

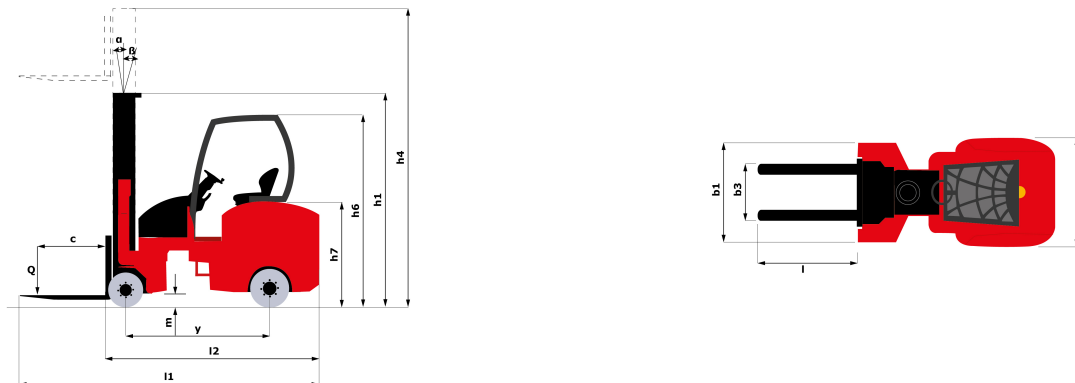
Fiche technique :

EMA II 18 HL-2



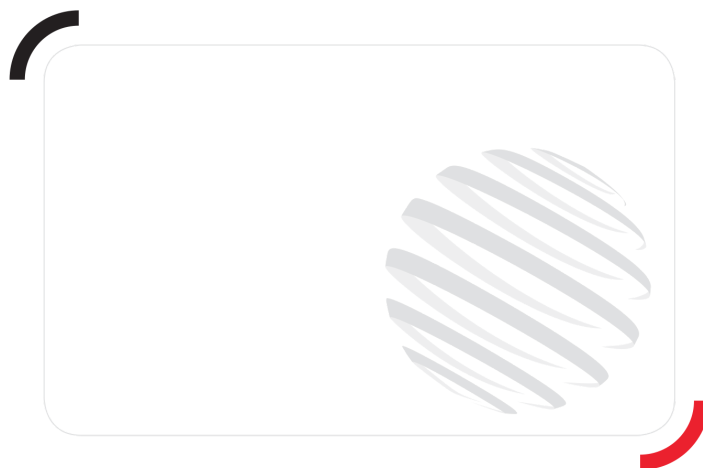
Caractéristiques techniques			Métrique
1.1	Fabricant		Manitou
1.2	Modèle		EMA II 18 HL-2
1.3	Source de puissance		Batterie
1.4	Type de conduite		Assis
1.5	Capacité max.	Q	1750 kg
1.6	Centre de gravité de la charge	c	500 mm
1.8	Distance du centre de l'essieu avant aux fourches	x	308 mm
1.9	Empattement	y	1745 mm
Poids			
2.1	Poids de service		8700 kg
2.2	Poids sur essieu avant (en charge) / arrière (en charge)		6330 kg / 4080 kg
2.3	Poids sur essieu avant (à vide) / arrière (à vide)		3480 kg / 5220 kg
Roues			
3.1	Type de roues		PPS
3.2	Dimensions roues avant		412 x 178
3.3	Dimensions roues arrière		457 x 178
3.5	Nombre de roues avant / arrières		2 / 2
3.5.2	Nombre de roues motrices		2
3.6	Voie avant	b10	1110 mm
3.7	Voie (milieu des roues) arrière	b11	1350 mm
Dimensions			
4.1	Inclinaison avant du mât (deg) / arrière du mât (deg)	α / β	1.5 / 4
4.7	Hauteur du protège conducteur (cabine)	h6	2260 mm
4.8	Hauteur du siège / hauteur debout	h7	1200 mm
4.19	Longueur hors-tout	l1	3740 mm
4.20	Longueur au talon des fourches	l2	2590 mm
4.21	Largeur hors tout	b1	860 mm
4.22	Section de fourches / Largeur de fourches / Longueur de fourches	s / e / l	40 mm x 125 mm / 1150 mm
4.23	Tablier porte-fourche suivant norme DIN 15173 A/B		2
4.24	Largeur du tablier porte fourches (avec dossier de charge)	b3	860 mm
4.31	Garde au sol sous le mât	m1	50 mm
4.32	Garde au sol au centre de l'empattement	m2	130 mm
4.34	Largeur d'allée pour palette 800 x 1200 en longueur	Ast	2200 mm
Performances			
5.1	Vitesse de déplacement (en charge / à vide)		9 km/h / 9.50 km/h
5.2	Vitesse de levée (en charge / à vide)		0.35 m/s / 0.45 m/s
5.3	Vitesse de descente (en charge / à vide)		0.40 m/s / 0.36 m/s
5.7	Pente franchissable (en charge / à vide)		8 % / 10.50 %
5.10	Frein de service		Hydraulique
Moteur			
6.1	Puissance moteur translation (S2 60 min)		10 kW
6.2	Puissance du moteur de levage à S3 15 %		9 kW
6.3	Batterie conformément à la norme DIN 43531/35/36 A, B, C		DIN 43595
6.4	Batterie / Capacité de batterie		48 V / 930 Ah
Divers			
8.1	Type d'unité motrice		Contrôleur de vitesse Mosfet AC
8.2	Pression hydraulique de travail pour les accessoires		200 Bar
8.3	Débit d'huile pour accessoire		25 l/min
8.4	Niveau sonore moyen à l'oreille du cariste mesuré/garanti		< 73 dB(A)

Schémas d'encombrement



Caractéristiques des mâts et capacités résiduelles

Triplex à levée libre		FLT 8010	FLT 8400	FLT 9000	FLT 9500	FLT 10020	FLT 10200	FLT 11010	FLT 12000	FLT 12510	FLT 12720
β - Inclinaison du mât en arrière	°	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Capacité résiduelle avec TDL intégré (abaque industriel)	kg	1250	1250	1250	1100	1100	1000	850	750	700	500
Capacité Résiduelle avec TDL intégré (Hauteur maxi & CDG 600 mm)	kg	1250	1250	1250	1100	1100	1000	850	750	700	500



Siège Social

430 rue de l'Aubinière - 44150 Ancenis Cedex - France

Tel: +33(0)2 40 09 10 11 - Fax: +33 (0)2 40 09 10 97

www.manitou.com



Cette publication présente le descriptif des versions et possibilités de configuration des produits Manitou qui peuvent différer en équipement. Les équipements présentés dans cette brochure peuvent être de série, en option, ou non disponibles suivant les versions. Manitou se réserve le droit, à tout moment et sans préavis, de modifier les spécifications décrites et représentées. Les spécifications portées n'engagent pas le constructeur. Pour plus de détails, contactez votre concessionnaire Manitou. Document non contractuel. Présentation des produits non contractuelle. List des spécifications non exhaustive. Les logos ainsi que l'identité visuelle de l'entreprise sont la propriété de Manitou et ne peuvent être utilisés sans autorisation. Tous droits réservés. Les photos et schémas contenus dans la présente brochure ne sont fournis qu'à des fins de consultation et à titre indicatif.

MANITOU BF SA - Société anonyme à conseil d'administration - Capital social : 39 668 399 euros - 857 802 508 RCS Nantes