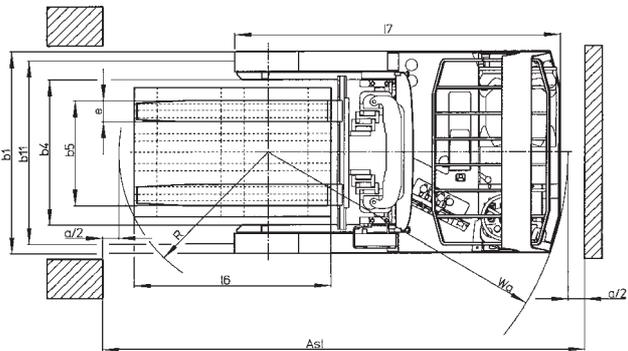
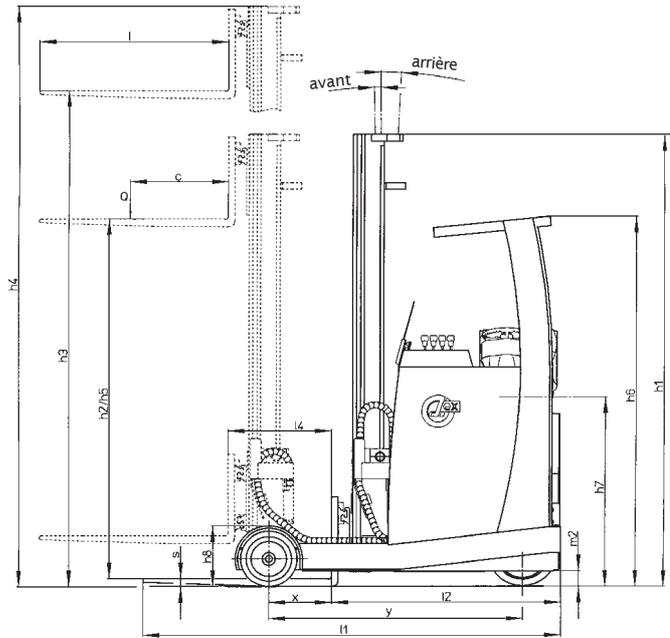




**Chariot Élévateur Electrique  
 à Mât Rétractable**  
 en version anti-déflagrante, triphasé techn.

**EFM**



$$A_{st} = W_a + R + a$$

$A_{st}$  = Largeur allée de gerbage

a = Distance de sécurité = 200 mm

$l_6$  = Longueur de la palette (p.ex. 1200 mm)

**EFM 16-25XE3 / ..H2 / ..ST**  
**Caractéristiques techniques**



# Caractéristiques techniques Chariot Élévateur à Mât Rétractable Type EFM 16-25XE3/..H2/..ST, (selon VDI 2198) en version antidéflagrante, triphasé technique

**Protection contre les explosions** : Les appareils sont contrôlés et homologués par l'Office fédéral physique technique (PTB) pour une utilisation dans des zones avec une atmosphère explosible conformément aux indices de protection suivants<sup>A\*</sup> : **protection contre les explosions dues au gaz** : - approprié pour une utilisation dans des espaces ex. des zones 1 et 2 suivant la BetrSichV au sein des sous-groupe explosibles IIA et IIB ou IIB + H2 et des classes de température T1 à T4; **protection contre les explosions dues à la poussière** : - approprié pour une utilisation dans les atmosphères explosibles des zones 21 et 22 suivant la BetrSichV à des températures de surface de 130°C maximum.

## Caractéristiques

1.1	Constructeur (Raison sociale abrégée)		MIAG	MIAG	MIAG
1.2	Désignation de type du constructeur		EFM 16XE3..	EFM 20XE3..	EFM 25XE3..
1.3	Source d'énerg.: batt., Diesel, ess., carb. gaz., cour. sect.		batterie	batterie	batterie
1.4	Comm.: man., à car. accom., deb., assis, prép. les comm.		assis	assis	assis
1.5	Capacité de chargement/charge**	Q (t)	1,6	2,0	2,5
1.6	Centre de gravité de la charge	c (mm)	600	600	600
1.8	Distance de la charge	x (mm)	446 (408)*	446 (408)*	446 (408)*
1.9	Empattement	y (mm)	1550	1550	1550

## Poids

2.1	Poids à vide avec batteries 360 A/H	kg	4030	4100	4250
2.3	Charge par essieu à vide avant/arrière	kg	2480 / 1550	2540 / 1560	2640 / 1610
2.4	Poids par essieu fourches sorties avec charge nominale	kg	2030 / 3600	2400 / 3700	2750 / 4000
2.5	Poids par essieu fourches rentrées avec charge nomin.	kg	-	-	-

## Roues, train de roulement

3.1	Equipem. de pneus: band., sup.-élast., polyuréth., pneus		Vul / Vul	Vul / Vul	Vul / Vul
3.2	Dimensions de pneus avant		Ø 425 / 170	Ø 425 / 170	Ø 425 / 170
3.3	Dimensions de pneus arrière		Ø 343 / 114	Ø 343 / 114	Ø 343 / 114
3.5	Nombre de roues avant/arrière, (motrices = x)		1x / 2	1x / 2	1x / 2
3.6	Voie avant	b <sub>10</sub> (mm)	-	-	-
3.7	Voie arrière	b <sub>11</sub> (mm)	1135	1135	1135

## Cotes et dimensions

4.1	Inclin. du mât / tablier porte-fourche, en avant/en arrière	degré	1 / 3	1 / 3	1 / 3 *****
4.2	Hauteur mât abaissé	h <sub>1</sub> (mm)	2325	2325	2325
4.3	Levée libre	h <sub>2</sub> (mm)	1760	1760	1760
4.4	Hauteur de levée **	h <sub>3</sub> (mm)	3500	3500	3500
4.5	Hauteur mât déployé	h <sub>4</sub> (mm)	4065	4065	4065
4.7	Hauteur protège-conducteur ***	h <sub>6</sub> (mm)	2300	2300	2300
4.8	Hauteur siège	h <sub>7</sub> (mm)	1180	1180	1180
4.10	Hauteur accoudoir	h <sub>8</sub> (mm)	375	375	375
4.19	Longueur hors-tout	l <sub>1</sub> (mm)	2490	2490	2490
4.20	Longueur au talon de fourche	l <sub>2</sub> (mm)	1340 (1378)*	1340 (1378)*	1340 (1378)*
4.21	Largeur hors-tout	b <sub>1</sub> /b <sub>2</sub> (mm)	1250	1250	1250
4.22	Dimensions bras de fourche	s/e/l (mm)	48/128/1150	48/128/1150	48/128/1150
4.23	Tabl. porte-fourch. suiv. la norm. DIN 15173/ISO2328, class./form.A,B		A	A	A
4.25	Ecartement extérieur des fourches	b <sub>5</sub> (mm)	680 / 260	680 / 260	680 / 260
4.26	Largeur intérieure entre longerons	b <sub>4</sub> (mm)	900	900	900
4.28	Rétraction	l <sub>4</sub> (mm)	630 (560)****	630 (560)****	630 (560)****
4.31	Garde au sol au-dessous du mât en charge	m <sub>1</sub> (mm)	90	90	90
4.32	Garde au sol au-dessous du centre de l'empattement	m <sub>2</sub> (mm)	90	90	90
4.33	Largeur d'allée par palette 1000x1200 en travers	A <sub>st</sub> (mm)	2851	2851	2851
4.34	Largeur d'allée par palette 1000x1200 en long	A <sub>st</sub> (mm)	2888	2888	2888
4.35	Rayon de giration	W <sub>a</sub> (mm)	1834	1834	1834
4.37	Longueur des longerons	l <sub>7</sub> (mm)	1990	1990	1990

## Performances

5.1	Vitesse: translation en charge/à vide	km / h	12	12	12
5.2	Vitesse: élévation en charge/à vide	m / s	0,26 / 0,30	0,24 / 0,30	0,20 / 0,28
5.3	Vitesse: descente en charge/à vide	m / s	réglable	réglable	réglable
5.4	Vitesse de rétraction avec/sans charge	m / s	0,14 / 0,14	0,14 / 0,14	0,14
5.7	Rampe en charge/à vide	%	-	-	-
5.8	Rampe maximale en charge/à vide	%	10 / 15	10 / 15	8 / 13
5.9	Temps d'accélération en charge/à vide	s	6,5 / 6	6,5 / 6	6,5 / 6
5.10	Frein de service		électrique	électrique	électrique

## Moteur électrique

6.1	Moteur de traction puissance régime unihoraire	kW	8	8	8
6.2	Moteur de levage, puissance régime unihoraire	kW	5	5	5
6.3	Batterie suivant norme DIN 43531/35/36 A,B,C, non		non	non	non
6.4	Tension de batterie, capacité nominale k5	V / Ah	80/420/465	80/420/465	80/420/465
6.5	Poids de la batterie	kg	1200 - 1300	1200 - 1300	1200 - 1300
6.6	Consommation d'énergie suivant cycle VDI		-	-	-

## Autres données

8.1	Type du contrôle de vitesse		prog. électr.	prog. électr.	prog. électr.
8.2	Pression hydraulique de service pour accessoires	bar	~150	~150	~150
8.3	Quantité d'huile pour accessoires	l / min	24	24	24
8.4	Niv. son. val. moy. d'après EN12053	dB (A)	64	64	64

\* Mâts spéciaux sur demande  
\*\*\*\* avec TDL intégré

\*\*\* autres configurations sur demande  
\*\*\*\*\* inclinaison des fourches uniquement

A\* selon la déclaration d'appareil