



Transpalette électrique à levée auxiliaire des fourches Capacité 1600/800 kg T16L

SÉRIE 1152-01

Le T16L est un transpalette électrique qui dispose d'une mise à niveau automatique des charges pour réduire les troubles musculo-squelettiques lors des opérations de picking ou de réapprovisionnement.

Sécurité

Ce chariot dispose d'une jupe basse galbée et d'un timon long maximisant la distance de sécurité entre l'opérateur et la machine. Ses poignées enveloppantes et son triple système de freinage offrent une sécurité d'utilisation optimale.

Le T16L peut être équipé de la vitesse proportionnelle: le chariot ajuste automatiquement sa vitesse en fonction de la distance le séparant de l'opérateur. Il est particulièrement adapté pour les manœuvres dans des espaces exigües.

La descente des fourches est neutralisée lorsque le timon est en position haute.

Performances

Le moteur AC (asynchrone) de 1,2 kW confère à ce chariot une très grande puissance lui permettant d'évoluer jusqu'à 6 km/h (vitesse maximum autorisée) à vide comme en charge. Il peut se dégager de trous ou passer des rampes tout en souplesse grâce à la fonction booster.

Les montants de mâts, disposés dans la largeur totale du chariot, assurent une excellente stabilité. Le chariot est entièrement paramétrable via la prise Can Bus afin de s'adapter à chaque application.

Confort

La mise à niveau de la palette convient parfaitement aux activités de réapprovisionnement. Elle limite les douleurs dorsales et les troubles musculo-squelettiques dus à une mauvaise posture lors de la manutention des charges. La palette atteint la hauteur de 804 mm par rapport au sol. Sa fonction vitesse lente ainsi que sa compacité offrent plus de maniabilité dans les espaces confinés.

Fiabilité

Le capot moteur en polypropylène à mémoire de forme (Extraal®), le timon en polymère renforcé et la jupe en acier moulé contribuent à la longévité du chariot. Chaque bout de fourche est capable de supporter 2000 kg sans déformation.

Maintenance

Les transpalettes Fenwick sont étudiés pour réduire les coûts d'entretien et maintenir un très haut niveau de productivité. Le Can Bus permet de réaliser rapidement un diagnostic complet. Le moteur AC sans entretien, l'accès simple et rapide des composants moteur et la protection des composants contre les chocs, la poussière et l'humidité, garantissent à ce chariot une disponibilité optimale.

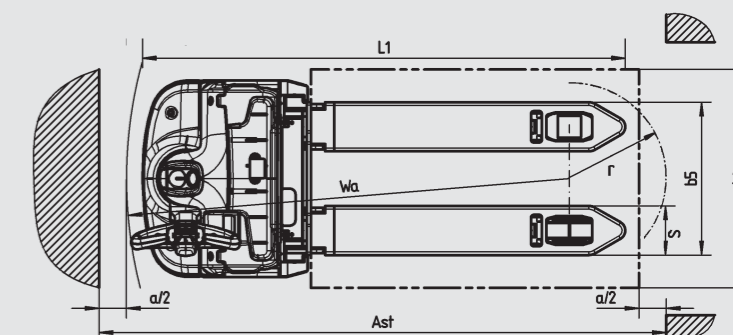
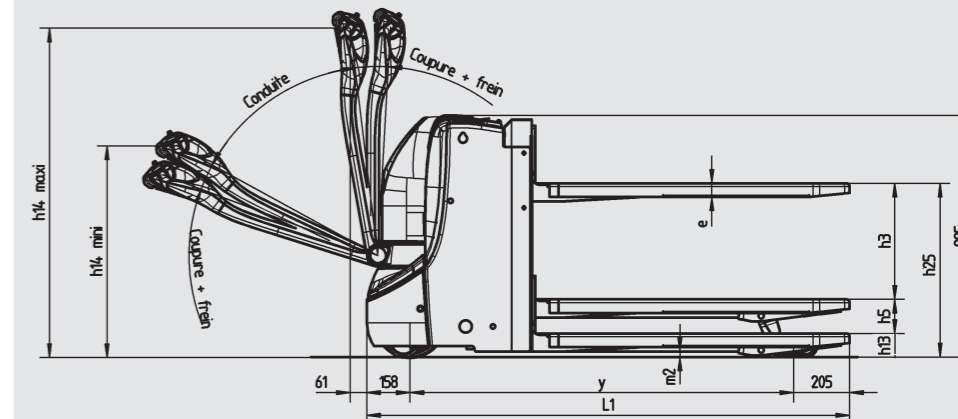
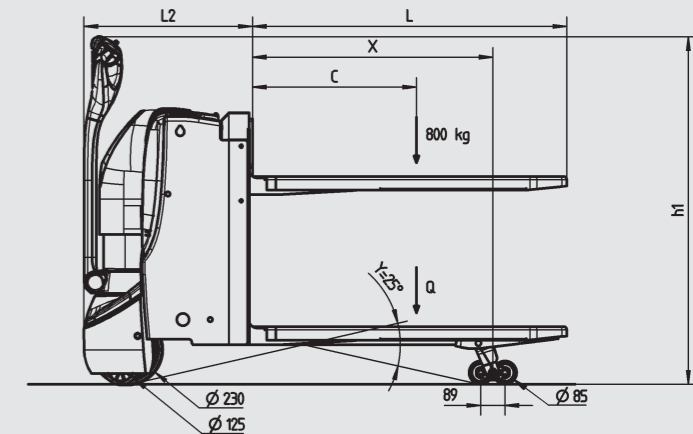
Linde Material Handling

FENWICK

Fiche technique selon VDI 2198

		FENWICK – LINDE			
		T 16 L	T 16 L		
Désignation	1.1	Fabricant	FENWICK – LINDE	FENWICK – LINDE	
	1.2	Type du modèle	T 16 L	T 16 L	
	1.3	Mode de propulsion	Batterie DIN	Batterie BS	
	1.4	Conduite	Accompagnant	Accompagnant	
	1.5	Capacité nominale (fourches baissées / fourches levées)	Q (Kg)	1600 / 800	1600 / 800
	1.6	Centre de gravité	C (mm)	600	600
	1.8	Distance du milieu des roues à la face avant des fourches (baissées / levées)	X (mm)	890 / 950	890 / 950
	1.9	Empattement (fourches baissées / fourches levées)	y (mm)	1338 / 1404	1338 / 1404
	Poids	2.1	Poids en ordre de fonctionnement	(Kg)	603
2.2		Charge sur essieu en charge AV/AR	(Kg)	805 / 1398	758 / 1398
2.3		Charge sur essieu à vide AV/AR	(Kg)	411 / 145	458 / 145
Roues	3.1	Bandages : Caoutchouc ; Polyuréthane	C + P / P	C + P / P	
	3.2	Dimension de la roue motrice		Ø 230 x 75	Ø 230 x 75
	3.3	Dimension des roues arrière		Ø 85 x 90	Ø 85 x 90
	3.4	Dimension des roues supplémentaires		Ø 125 x 40	Ø 125 x 40
	3.5	Nombre de roues avant/arrière (x=roue motrice)		1x + 2 / 2	1x + 2 / 2
	3.6	Voie avant	b10 (mm)	482	482
	3.7	Voie arrière	b11 (mm)	340 / 380	340 / 380
Dimensions	4.4	Hauteur maximum sur fourches	h25 (mm)	760	760
	4.4	Course de levée	h3 (mm)	550	550
	4.6	Course de levée initiale	h5 (mm)	125	125
	4.9	Hauteur du timon en position de conduite, mini/maxi	h14 (mm)	720 / 1240	720 / 1240
	4.15	Hauteur des fourches, position basse	h13 (mm)	85	85
	4.19	Longueur totale	l1 (mm)	1842	1767
	4.20	Longueur jusqu'à la face avant des fourches	l2 (mm)	692	617
	4.21	Largeur totale	b1/b2 (mm)	720	720
	4.22	Dimensions des fourches	s/e/l (mm)	50 x 180 x 1150	50 x 180 x 1150
	4.25	Ecartement fourche, min/max	b5 (mm)	520 / 560	520 / 560
4.32	Garde au sol, centre du chariot, mini/maxi	m2 (mm)	20 / 145	20 / 145	
4.33	Largeur d'allée avec une palette 1000 x 1200 en travers	Ast (mm)	1935	1860	
4.34	Largeur d'allée avec une palette 800 x 1200 en long	Ast (mm)	2135	2060	
4.35	Rayon de giration (fourches baissées / fourches levées)	Wa (mm)	1625 / 1685	1550 / 1610	
Performance	5.1	Vitesse de déplacement, avec/sans charge	(Km/h)	6 / 6	6 / 6
	5.2	Vitesse de levée principale, (levée initiale) avec/sans charge	(m/s)	0.12 / 0.18 (0.04 / 0.04)	0.12 / 0.18 (0.04 / 0.04)
	5.3	Vitesse de descente principale, (levée initiale) avec/sans charge	(m/s)	0.37 / 0.13 (0.06 / 0.03)	0.37 / 0.13 (0.06 / 0.03)
	5.8	Rampe maximum, avec/sans charge	(%)	14 / 25	14 / 25
	5.9	Accélération, avec/sans charge	(s)	7.5 / 6.5	7.5 / 6.5
	5.10	Frein de service		Electromagnétique	Electromagnétique
Entraînements	6.1	Moteur de traction, 60 minutes	(Kw)	1.2	1.2
	6.2	Moteur de levée, 15%	(Kw)	1.2	1.2
	6.3	Type de batterie selon la norme DIN, BS		DIN 43535 B	BS
	6.4	Voltage et capacité de la batterie (décharge en 5 h)	(V/Ah)	24 V / 180 Ah	24 V / 150 Ah
	6.5	Poids de la batterie (± 5%)	(Kg)	212	157
	6.6	Consommation suivant cycle normalisé (VDI)	(Kwh /h)	0.38	0.38
Divers	8.1	Contrôle de vitesse		LAC	LAC
	8.4	Niveau sonore à l'oreille du cariste	(dB (A))	62	62

Valeurs du chariot standard pouvant varier selon les équipements choisis



Ast = Wa + r + a
Aa : distance de sécurité = 200 mm

BATTERIES 1152-01	2 PzS-B (BS)		2 PzS	
Changement vertical	150 Ah	DIN 360-00 1152-00	180 Ah 250 Ah	DIN 360-00 1152-00
Changement latéral	Pas disponible		Option disponible	



Equipements

Equipements standard

Roue motrice caoutchouc
Roues porteuses simples en polyuréthane avec pare-ficelles
Coffre batterie BS sortie par élagage
Hauteur max. du niveau supérieur de la palette : 804 mm
Ecran de protection sur mât
Système de levée compact pour une excellente visibilité de la charge
Timon long Fenwick
Fourches de longueur 1150 mm
Ecartement des fourches 560 mm
Capot Extraal® rigide à mémoire de forme

Différents rangements pour papiers, stylos et gants
Indicateur multifonctions présentant un horamètre, un indicateur de décharge, des informations sur la maintenance et les codes pannes
Démarrage par clé
Avertisseur sonore
Frein de parc automatique
Frein de service au relâcher du papillon
Frein électromagnétique d'urgence
Protection Température basse jusqu'à -10°C

Options

Roue motrice : polyuréthane, crantée ou sol glissant
Boggies polyuréthane, polyuréthane graissé
Fourches de longueur : 1190 mm
Ecartement des fourches 520 mm
Commande de vitesse lente à la tête du timon
Vitesse proportionnelle en fonction de la distance homme-machine (détection de l'angle du timon)
Boutons supplémentaires de montée/descente sur le côté du châssis

Levée automatique des fourches
Levée et descente automatique avec protection des pieds
Coffre de batterie 2 PzS sortie par élagage
Dossierets de charge 900 mm ou 1290 mm
Chargeur intégré haute fréquence 24V/35A
Protection Température basse jusqu'à -35°C
Démarrage par clavier à code

Autres options disponibles sur demande

Caractéristiques

Sécurité

- Dispositif de protection des pieds de l'opérateur : inclinaison du timon obligatoire pour la descente des fourches
- Timon long à accroche basse qui éloigne l'opérateur de la machine en déplacement
- Jupe galbée de protection des pieds en roulage
- Poignées de timon de forme enveloppante pour éviter tout risque de blessure
- Vitesse proportionnelle : régulation de la vitesse en fonction du niveau d'inclinaison du timon (option)



Commandes

- Commandes séparées en standard pour la levée initiale et la levée complémentaire, pour éviter d'arracher les palettes fermées lors de leurs prises
- Toutes les commandes sont accessibles d'une seule main, même avec des gants
- Fonction vitesse lente (option)
- Toutes les commandes intégrées à la tête du timon

Stabilité

- Implantation des montants du mât dans la largeur totale du chariot
- Tablier et fourches en acier de haute résistance, identiques à la gamme gerbeur

Maniabilité

- Châssis monocoque aussi étroit qu'un transpalette
- Excellente compacité et faible rayon de braquage
- Timon long qui diminue les efforts de giration
- Bouton « vitesse lente » pour faciliter les manœuvres dans les espaces exigus (option)



Capot Extraal®

- Capot en matériau composite, résistant aux chocs et à mémoire de forme
- Entretien facile
- Capot facilement retirable pour un accès rapide à l'ensemble des composants

Moteur et freinage

- Moteur de traction puissant et progressif de 1,2 kW (à 100 % d'utilisation)
- Rampe admissible de 14 % en charge et 25 % à vide
- Vitesse de traction paramétrable et limitée à 6 km/h, à vide comme en charge
- Freinage automatique, progressif et à contre-courant au relâché des commandes
- Frein mécanique commandé par la fin de course d'inclinaison du timon

Energie

- Batterie à sortie verticale de 150 Ah à 250 Ah
- Chargeur intégré haute fréquence 24V/35A ou externe (option)