

\* | 37,6 kW / 50,4 ch à 2.200 t/min

▲ | 5.875 kg

📏 | 3.725 - 4.145 mm



## DX60R | Equipement compact





# Pelle hydraulique DOOSAN DX6oR : un nouveau modèle aux caractéristiques innovantes



La nouvelle pelle hydraulique DX60R offre une valeur ajoutée à l'opérateur. La nouvelle DX60R a été conçue en vue "d'offrir une valeur optimale à l'utilisateur final". Concrètement, cela se traduit par :

- **Une production augmentée et une consommation réduite** obtenues grâce à l'optimisation du système hydraulique et de sa liaison électronique avec le moteur de nouvelle génération.
- **Une ergonomie améliorée**, un confort accru et une excellente visibilité panoramique rendent les conditions de travail agréables et sûres.
- **Une fiabilité accrue** par l'emploi de matériaux plus performants. Le développement de nouvelles méthodes de calcul des structures augmente la durée de vie des organes et réduit donc le coût d'utilisation.
- **Une maintenance réduite** augmente la disponibilité de la pelle et réduit les coûts d'exploitation.



# Spécifications techniques



## \* Moteur

<b>• Modèle</b>	Yanmar 4TNV98-ESDB6
<b>• Nombre de cylindres / Cylindrée</b>	4 / 3.319 cc
<b>• Puissance nominale au volant</b>	37,6 kW (50,4 ch) à 2.200 t/min (SAE J 1349, net) 37,6 kW (51,1 Ps) à 2.200 t/min (DIN 6271)
<b>• Couple maxi</b>	19,3 ~21 kgf.m / 1.400 t/min
<b>• Alésage &amp; course</b>	98 mm x 110 mm
<b>• Alternateur</b>	12 V / 60 Ah

## \* Environnement

<b>• Niveaux sonores (valeur dynamique)</b>	
<b>LwA Externe</b>	Niveau sonore garanti 97 dB (A) (2000/14/EC)
<b>LpA Cabine</b>	77 dB (A) (ISO 6396)

## \* Système hydraulique

<b>• Pompes principales</b>	2 pompes à pistons axiaux à débit variable 1 pompe à engrenages Débit maxi : 2 x 49,3 l/min + 35,6 l/min
<b>• Pompe pilote</b>	Pompe à engrenages – débit maxi : 9,9 l/min
<b>• Pression maximale du système</b>	Flèche/balancier/godet : 230 kgf/cm <sup>2</sup> (225bar) Translation : 210 kgf/cm <sup>2</sup> (205bar) Rotation : 230 kgf/cm <sup>2</sup> (225bar)

## \* Godet

Capacité (m <sup>3</sup> )		Largeur (mm)		Poids (Kg)	Recommandation	
Dôme PCSA	Dôme CECE	Sans couteaux latéraux	Avec couteaux latéraux		Flèche de 2.900 mm Bras de 1.480 mm	Bras de 1.900 mm
0,175 m <sup>3</sup>	0,15 m <sup>3</sup>	654 mm	724 mm	141 kg	B	B
0,07 m <sup>3</sup>	0,06 m <sup>3</sup>	300 mm	362 mm	96 kg	A	A

A. Convient pour les matériaux d'une densité inférieure ou égale à 2.000 kg/m<sup>3</sup>  
B. Convient pour les matériaux d'une densité inférieure ou égale à 1.600 kg/m<sup>3</sup>

## \* Mécanisme de rotation

Frein de stationnement à disque appliqué par un ressort et dégagé par le circuit hydraulique.

<b>• Rotation de tourelle</b>	9,58 t/min
<b>• Rayon de rotation arrière</b>	1.102 mm
<b>• Angle de rotation gauche / droite</b>	70° / 50°

## \* Entraînement

<b>• Vitesse de translation (rapide/lente)</b>	3,9 / 2,1 km/h
<b>• Force de traction maximale</b>	5.300 kgf
<b>• Pente maximale</b>	30° / 58 %

## \* Poids

Flèche 2.900 mm • Bras 1.480 mm • Godet SAE 0,175 m<sup>3</sup> • Patin 400 mm

Patin	Poids opérationnel	Pression au sol
Caoutchouc	5.900 kg	0,33 kgf/cm <sup>2</sup>
Acier	6.025 kg	0,34 kgf/cm <sup>2</sup>

## \* Châssis

Ajusteurs de chenilles hydrauliques pourvus de ressorts de retour amortissants.

Galets inférieurs (par côté)	5
Patins de chenilles	Caoutchouc/Acier
Largeur des chenilles	400 mm

## \* Capacités de remplissage

Réservoir de carburant	78 l
Système de refroidissement (capacité du radiateur)	10 l
Huile moteur	11,6 l
Système hydraulique	100 l
Réservoir hydraulique	65 l
Réducteur de translation	1,4 l

# Performance

La DX60R assure des performances optimales avec une très grande force d'excavation et un système hydraulique de haute technologie pour une capacité de fonctionnement plus grande sur n'importe quel site! La machine assure un fonctionnement optimal, aisé en toute sécurité.



**Déport pied de flèche :** la nouvelle conception du déport ainsi que la taille de son vérin améliorent la performance et la stabilité de la machine.



**Tours /min – mise au ralenti automatique :** grâce au contrôle électronique, le régime moteur optimal est défini pour les différents travaux. le ralenti automatique utilisé en standard permet des économies de fuel considérables.



**Distributeur hydraulique :** la machine est précise dans ses mouvements (simples ou combinés). Le circuit assure des performances optimales à l'équipement frontal, lui même pourvu de clapet intégré au distributeur principal.



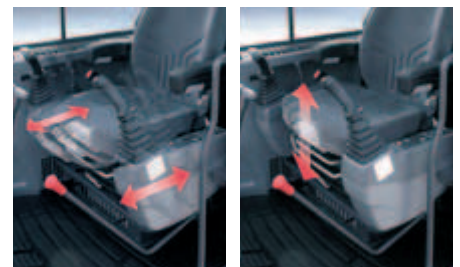
**Meilleur couple de déplacement en montée, et de force de travail :** Grâce à un couple élevé dû à une grande puissance moteur, la limite du travail en pente a été reculée.

# Confort

Cette machine standard offre un espace de travail spacieux qui est essentiel aux machines de moyen et grand rendement. Dans la cabine, les commandes de fonctionnement de conception ergonomique assurent de bonnes conditions de travail et un excellent confort à l'opérateur.



Panneau de contrôle



Siège ajustable à 2 positions

**Large accès à la cabine :** l'accessibilité est améliorée et l'espace frontal est maximisé.

**Cabine confortable :** la conduite, la climatisation et la visibilité procurent les meilleures conditions de travail.



Levier hydraulique



# Maintenance



**Maintenance aisée :** accessibilité latérale aux différents composants du moteur



**Amortisseur**



**Graissage :** intégré pour faciliter la maintenance du déport de pied de flèche et du vérin



**Cabine basculante** pour faciliter l'entretien

## Equipement standard et optionnel

### \* Equipement standard

#### • Système hydraulique

- Régénération du débit de balancier
- Port hydraulique de réserve
- Clapets anti-retour

#### • Cabine & intérieur

- Cabine montée sur absorbeur de chocs
- Air conditionné
- Filtre de climatisation
- Siège à suspension ajustable avec appuie-tête et accoudoirs ajustables
- Vitre avant coulissante et rabattable en deux parties
- Plafonnier
- Essuie-glace intermittent
- Espace de rangement
- Régime moteur régulé par un potentiomètre
- Hauts-parleurs et connexions pour radio
- Interrupteur radio ON/OFF à distance sur console
- Prise de courant 12 V
- Prise de connexion pour PC portable
- Levier de commande hydraulique à 3 interrupteurs
- Antenne

#### • Sécurité

- Grande rampe d'accès à la cabine
- Ceinture de sécurité
- Coupure pilotage (sécurité des fonctions hydrauliques)
- Vitres en verre de sécurité
- Marteau de sécurité pour briser la vitre
- Système d'arrêt urgent du moteur (interrupteur)
- Accumulateur

#### • Châssis

- Réglage hydraulique de tension des chenilles
- Patins (400 mm)
- Protection des éléments de chenilles
- Lame (1.880 mm)

#### • Autres

- Filtre à air à double élément
- Pré-filtre à carburant
- Système de prévention de surchauffe moteur
- Système de prévention de redémarrage moteur
- Système d'auto-diagnostic
- Alternateur 12 V, 60 A
- Klaxon
- Lampes de travail halogènes (2 montées sur la flèche)
- Ralenti automatique
- Pompe à carburant

### \* Equipement optionnel

#### • Cabine & intérieur

- Siège chauffant
- Radio CD
- Radio CD MP3
- Lampes de travail additionnelles
- Toit transparent

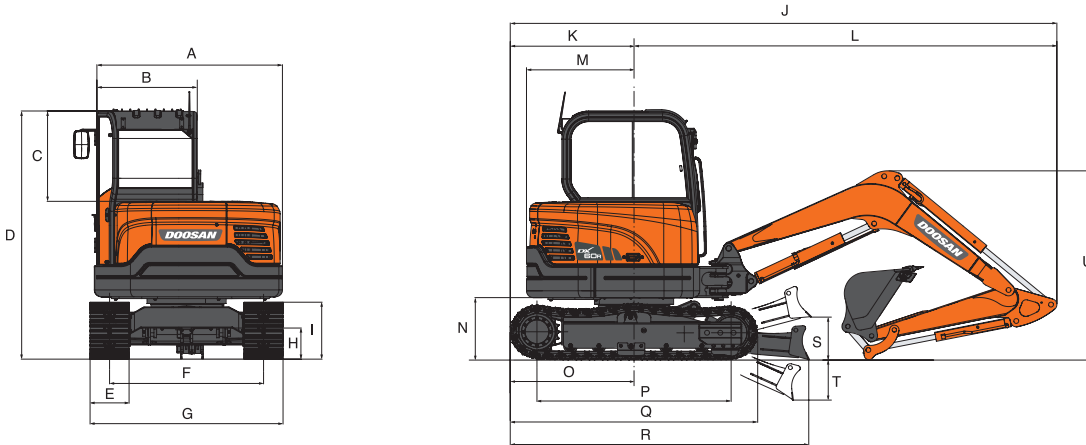
#### • Sécurité

- Clapet de sécurité sur la flèche
- Clapet de sécurité sur le balancier
- Clapets de sécurité sur la lame avant
- Alarme de surcharge
- Alarme de déplacement
- Gyrophare
- Rétroviseur gauche

#### • Autres

- Tuyauteries pour ligne hydraulique "cisaille, grappin, ..."
- Ligne hydraulique pour rotation et inclinaison
- Ligne hydraulique pour attache rapide
- Chenilles en caoutchouc

# Dimensions et rayons d'action



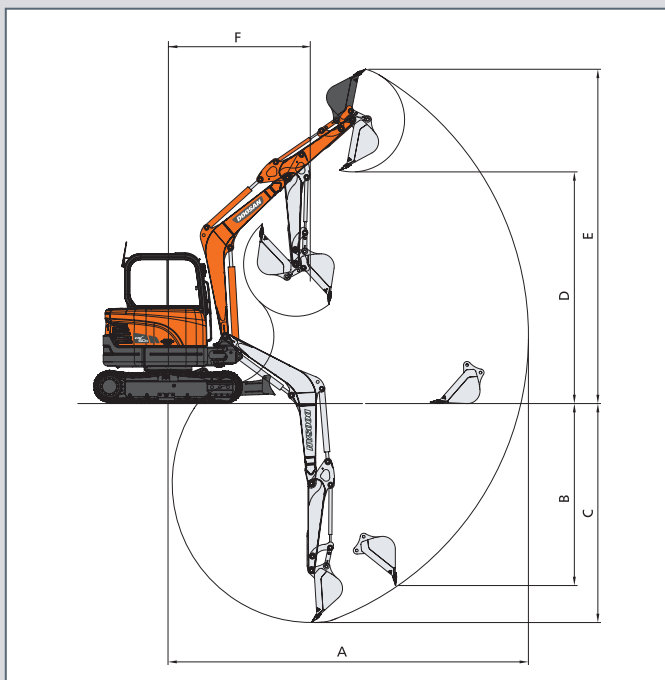
## \* Dimensions

Type de flèche	2.900 mm
Type de balancier	1.480 mm
A. Largeur totale de la tourelle	1.930 mm
B. Largeur totale de la cabine	1.030 mm
D. Hauteur totale	2.550 mm
E. Largeur des patins	400 mm
F. Ecartement du châssis	1.580 mm
G. Largeur totale des chenilles	1.980 mm
H. Garde au sol	320 mm
I. Hauteur des chenilles	580 mm
J. Longueur totale	5.565 mm
M. Rayon de rotation arrière	1.102 mm
N. Garde sous contrepoids	820 mm
P. Distance entre barbotins	1.990 mm
Q. Longueur des chenilles	2.550 mm
R. Longueur totale chenilles à lame	3.080 mm
S. Levée maxi de lame	440 mm
T. Profondeur de la lame	410 mm
U. Hauteur maxi de flèche équipement au sol	1.865 mm

## \* Force d'excavation (ISO)

<b>Godet (PCSA)</b>	<b>0,175 m<sup>3</sup></b>	<b>0,07 m<sup>3</sup></b>
Force d'excavation	4.070 kgf 39,9 kN	4.070 kgf 39,9 kN
<b>Balancier</b>	<b>1.480 mm</b>	<b>1.900 mm</b>
Force d'excavation	2.650 kgf 26 kN	2.300 kgf 22,6 kN

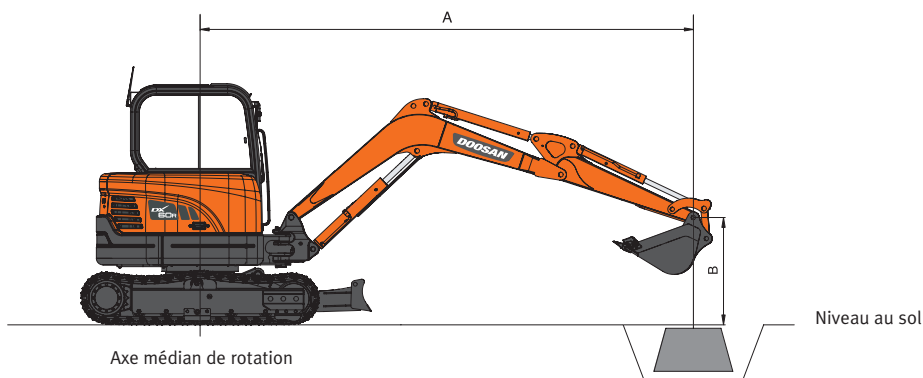
A la puissance max. (ISO)



## \* Rayon d'action

Type de flèche	2.900 mm	
Type de balancier	1.480 mm	1.900 mm
Capacité du godet (SAE)	0,175 m <sup>3</sup>	0,07 m <sup>3</sup>
A Portée d'excavation max.	6.130 mm	6.500 mm
B Prof. d'excavation max. sur mur vertical	3.095 mm	3.165 mm
C Profondeur d'excavation max.	3.725 mm	4.145 mm
D Hauteur de chargement max.	3.940 mm	4.124 mm
E Hauteur d'excavation max.	5.686 mm	5.853 mm
F Rayon de rotation min.	2.415 mm	2.500 mm

# Capacité de levage



**DX  
60R**

**STANDARD — LAME LEVÉE — Flèche : 2.900 mm - Balancier : 1.480 mm - Godet : SAE 0,175 m<sup>3</sup> (CECE 0,15 m<sup>3</sup>) - Patins : 400 mm Unités : 1.000 kg**

A (m) \ B (m)	1		2		3		4		5		Portée max.		A(m)	
4								*1,26	0,92			*1,22	0,85	4,17
3								*1,29	0,92			0,97	0,65	4,83
2					2,11	1,41	1,32	0,89	0,91	0,60		0,86	0,56	5,16
1					2,00	1,30	1,28	0,85	0,90	0,59		0,83	0,54	5,24
o (sol)					1,95	1,26	1,25	0,82	0,89	0,58		0,86	0,56	5,08
-1	*2,43	*2,43	*2,94	2,48	1,95	1,26	1,24	0,81				0,99	0,65	4,65
-2			*3,63	2,54	1,98	1,29						1,36	0,90	3,83

**STANDARD — LAME ABAISSÉE — Flèche : 2.900 mm - Balancier : 1.480 mm - Godet : SAE 0,175 m<sup>3</sup> (CECE 0,15 m<sup>3</sup>) - Patins : 400 mm Unités : 1.000 kg**

A (m) \ B (m)	1		2		3		4		5		Portée max.		A(m)	
3								*1,29	0,92			*1,12	0,65	4,83
2					*2,13	1,41	*1,54	0,89	*1,33	0,60		*1,12	0,56	5,16
1					*2,87	1,30	*1,84	0,85	*1,42	0,59		*1,20	0,54	5,24
o (sol)					*3,09	1,26	*2,00	0,82	*1,45	0,58		*1,39	0,56	5,08
-1	*2,43	*2,43	*2,94	2,48	*2,89	1,26	*1,92	0,81				*1,45	0,65	4,65
-2			*3,63	2,54	*2,25	1,29						*1,45	0,90	3,83

**OPTION — LAME LEVÉE — Flèche : 2.900 mm - Balancier : 1.900 mm - Godet : SAE 0,175 m<sup>3</sup> (CECE 0,15 m<sup>3</sup>) - Patins : 400 mm Unités : 1.000 kg**

A (m) \ B (m)	1		2		3		4		5		Portée max.		A(m)	
5												*1,14	1,11	3,59
4								*0,98	0,94			*0,95	0,70	4,64
3								*1,07	0,93	0,93	0,61	0,85	0,56	5,23
2					*1,72	1,44	1,33	0,89	0,91	0,60		0,76	0,49	5,53
1					2,01	1,32	1,28	0,84	0,89	0,58		0,73	0,47	5,60
o (sol)			*1,47	*1,47	1,93	1,25	1,23	0,80	0,87	0,56		0,76	0,48	5,46
-1	*2,07	*2,07	*2,65	2,41	1,91	1,23	1,22	0,79	0,87	0,56		0,85	0,55	5,07
-2	*3,21	*3,21	4,09	2,46	1,93	1,25	1,23	0,80				1,09	0,71	4,35
-3			*2,38	*2,38								*1,31	*1,31	2,99

**OPTION — LAME ABAISSÉE — Flèche : 2.900 mm - Balancier : 1.900 mm - Godet : SAE 0,175 m<sup>3</sup> (CECE 0,15 m<sup>3</sup>) - Patins : 400 mm Unités : 1.000 kg**

A (m) \ B (m)	1		2		3		4		5		Portée max.		A(m)	
5												*1,14	1,11	3,59
4								*0,98	0,94			*0,95	0,70	4,64
3								*1,07	0,93	*1,10	0,61	*0,89	0,56	5,23
2					*1,72	1,44	*1,35	0,89	*1,19	0,60		*0,90	0,49	5,53
1					*2,57	1,32	*1,69	0,84	*1,33	0,58		*0,97	0,47	5,60
o (sol)			*1,47	*1,47	*3,02	1,25	*1,93	0,80	*1,43	0,56		*1,12	0,48	5,46
-1	*2,07	*2,07	*2,65	2,41	*3,00	1,23	*1,96	0,79	*1,37	0,56		*1,33	0,55	5,07
-2	*3,21	*3,21	*4,36	2,46	*2,58	1,25	*1,67	0,80				*1,38	0,71	4,35
-3			*2,38	*2,38								*1,31	*1,31	2,99

1. Les puissances nominales sont fondées sur SAE J1097.

2. Le point de charge est le crochet à l'arrière du godet.

3. \* Les charges nominales sont basées sur la capacité hydraulique.

4. Les charges nominales ne dépassent pas 87% de la capacité hydraulique ou 75% de la capacité de basculement de la rotation.

: A l'avant

: Sur le côté ou 360 degrés



**Doosan Infracore**  
Construction Equipment

