

* | 245 kW / 328 CV a 1.800 rpm

▲ | 50.600 - 52.100 kg

🏗️ | 1,73 - 3,20 m³



DX520LC | Escavadoras de rastros



A escavadora hidráulica DOOSAN DX520LC: Um novo modelo com



Descubra estas inovações!

Desempenho	4
Manuseamento	6
Conforto	7
Fiabilidade	8
Manutenção	10
Dados Técnicos	12



Durante o desenvolvimento da DX520LC, quisemos “oferecer um valor óptimo ao utilizador final”. Em termos concretos, isto traduz-se em:

características inovadoras

- **Aumento da produção e redução do consumo de combustível** graças à optimização do sistema hidráulico e à sua ligação electrónica com um motor da nova geração (Norma europeia “stage III” da “EURO III”).
- **Melhoria da ergonomia**, maior conforto e excelente visibilidade em redor tornam as condições de trabalho agradáveis e seguras.
- **Melhoria da fiabilidade** através da utilização de materiais de rendimento mais elevado. O desenvolvimento de novos métodos de cálculo das estruturas aumenta a duração das peças e reduz assim os custos de utilização.
- **Manutenção reduzida** aumentando a disponibilidade da escavadora e reduzindo custos de operação.

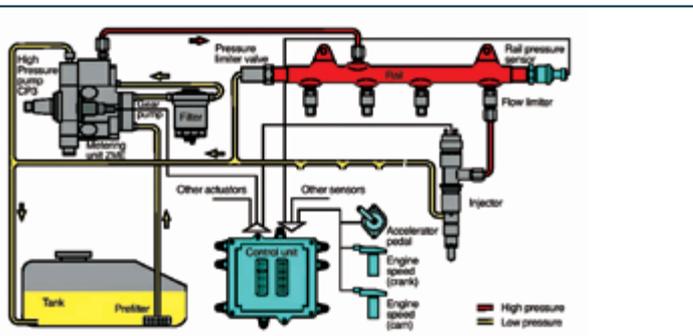


Desempenho

O desempenho da DX520LC tem um efeito directo na produtividade. O seu novo motor “Common Rail”, a sua força de tracção e o seu novo sistema e-EPOS criaram uma escavadora hidráulica invencível. A relação preço/desempenho da DX520LC é ainda mais atractiva.



Motor “Common Rail” DOOSAN DV11



Bombas hidráulicas

As bombas principais têm uma capacidade de 2 x 355 l / min e fazem reduzir o tempo do ciclo, enquanto que a bomba de engrenagens de alta capacidade melhora a eficiência da linha de pilotagem.

No centro da escavadora hidráulica encontra-se o novo motor “Common Rail” Doosan DV11. Este está combinado com o novo sistema de controlo electrónico e-EPOS, que optimiza o compromisso entre potência e economia de combustível.

O motor de elevada potência, com 328 CV (245 kW/333 Ps), tem um binário elevado. Com quatro válvulas por cilindro, a combustão é optimizada e as reduzidas emissões de CO minimizam a poluição provocada pelo motor.

O binário elevado permite a utilização eficiente da potência do sistema hidráulico.

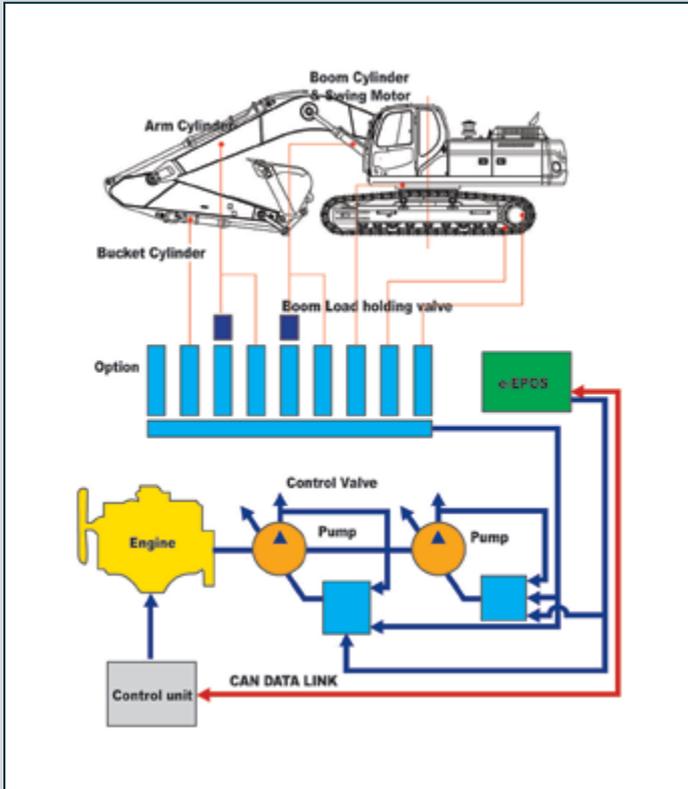
- Ciclos de trabalho mais rápidos aumentam a produtividade.
- Um binário mais elevado significa que a escavadora é capaz de se mover mais facilmente.
- A eficiência de energia reduz o consumo de combustível.



Controlo da escavadora

Novo sistema e-EPOS (Sistema de Optimização Electrónico)

O cérebro da escavadora hidráulica, o e-EPOS, foi melhorado graças ao sistema de controlo electrónico ECU (Unidade de Controlo Electrónica). Uma linha de comunicação CAN (Rede de Área de Controlo) permite uma troca contínua de informação entre o motor e o sistema hidráulico. Estas unidades agora trabalham perfeitamente sincronizadas.



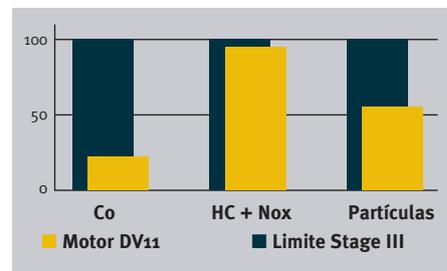
As vantagens do novo e-EPOS têm impacto a vários níveis.

Facilidade e simplicidade de utilização:

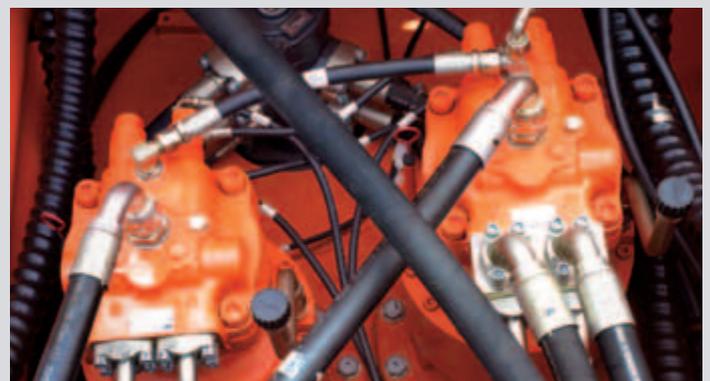
- A disponibilidade de um modo de força e de um modo de trabalho normal garantem a máxima eficácia em todas as condições.
- O controlo electrónico do consumo otimiza a eficiência.
- O modo de desaceleração automática permite economia de combustível.
- A regulação e o controlo preciso do fluxo necessário para o equipamento estão disponíveis como standard.
- Uma função de auto-diagnóstico permite resolver problemas técnicos de maneira eficaz e rápida.
- Uma memória operacional permite a visualização gráfica do estado da máquina.
- Os intervalos de manutenção e de mudança de óleo são visualizados.

A DOOSAN Infracore está consciente da importância da protecção ambiental.

Desde o início da concepção de novas máquinas que a ecologia está presente no espírito dos investigadores. O novo desafio dos engenheiros consiste em combinar a protecção da natureza com o desempenho do equipamento. A DOOSAN tem investido fortemente para esta finalidade.



O novo motor Doosan respeita e protege o ambiente, limitando todo o tipo de emissões nocivas.



Tracção de rotação

Os choques durante a rotação são minimizados, enquanto que um binário elevado está disponível para assegurar ciclos rápidos.

Manuseamento

Os elementos de apoio à operação da escavadora hidráulica, a sua fácil manutenção e a precisão no controlo aumentam a sua eficácia e longevidade. Com a DX520LC, a DOOSAN oferece um retorno sobre o investimento raramente alcançado. Uma aposta segura!



Monitor LCD a cores multi-funções

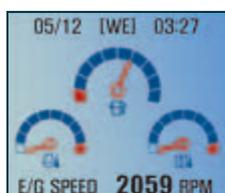
Luzes de aviso

Modos de operação

- Selecção de modo
- Controlo de fluxo
- Auto-desaceleração
- Selecção de visualização

Painel de controlo

com visor a cores LCD



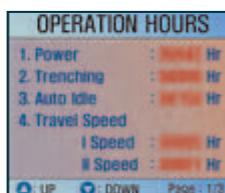
Ecrã standard



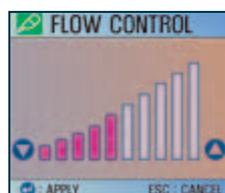
Função anti-roubo



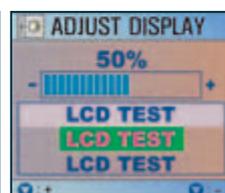
Informação sobre o óleo/filtro



Historial das operações



Controlo de fluxo



Controlo de contraste

Escolha dos modos de operação

Modo de trabalho

- Modo de escavação: para escavação, carregamento, levantamento
- Modo de abertura de valas: prioridade de rotação para os trabalhos de abertura de valas, canais, terraplanagens ...

Modo de força

- Standard: utiliza 85% da potência do motor para todos os trabalhos (consumo de combustível otimizado)
- Potência: Utiliza 100% da potência do motor para trabalhos pesados



Alavanca de controlo

Um controlo muito preciso do equipamento aumenta a capacidade manobra e a segurança, facilitando as operações delicadas que necessitam de grande precisão.

Em especial, as operações de nivelamento e o movimento de cargas em altura são mais fáceis e mais seguras.

As alavancas de controlo têm botões eléctricos adicionais para controlar todo o outro equipamento adicional (por exemplo, tesouras, garras, pinças, etc.).

Conforto

O rendimento da escavadora hidráulica está directamente relacionado com o desempenho do seu operador. A DOOSAN concebeu a DX520LC colocando o operador no centro dos objectivos de desenvolvimento, tendo como resultado um valor ergonómico significativo que melhora a eficiência e a segurança do operador.

Mais espaço, melhor visibilidade, ar condicionado, um assento muito confortável... São estes os elementos que asseguram que o operador estará sempre com excelentes condições de trabalho.



Painel de controlo

A localização adequada e os controlos perceptíveis e de fácil utilização melhoram a tarefa do operador.



O ar condicionado de elevado rendimento proporciona um fluxo de ar que pode ser regulado e controlado electronicamente de acordo com as condições climáticas. Está equipado com cinco modos de operação, que satisfazem os operadores mais exigentes.



A visibilidade foi melhorada em todas as direcções e o espaço da cabine foi aumentado.



Os espaços de arrumação bem desenhados mostram a atenção que foi dada ao operador.



Assento confortável com maior extensão de regulação horizontal



Controlo de movimentos (joystick) reguláveis em altura

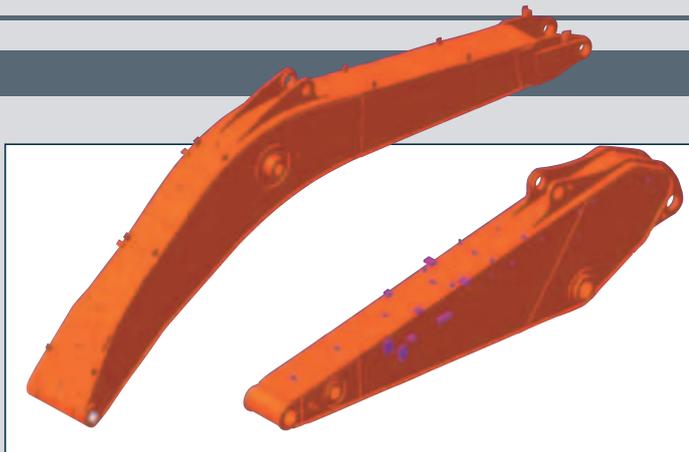
A DX520LC está equipada com um assento muito confortável e com diversas possibilidades de regulação.

Fiabilidade

A fiabilidade de um equipamento contribui para o aumento da sua longevidade.

A DOOSAN utiliza os mais avançados métodos de cálculo de estruturas assistidas por computador. Os materiais utilizados são dos mais resistentes e testados em condições extremas. As estruturas são submetidas aos mesmos testes para garantir rigidez máxima.

A resistência dos materiais e a longevidade das estruturas são as nossas primeiras prioridades.



Lança reforçada

A forma da lança foi otimizada através do “método de elementos de finitos”. Este método permite que as cargas sejam melhor distribuídas. A espessura dos materiais utilizados foi aumentada. A fiabilidade e a durabilidade foram aumentadas, ao mesmo tempo que se reduziu a fadiga dos elementos.

Conjunto do braço

No conjunto do braço, foi obtida uma maior resistência, bem como uma maior longevidade, utilizando elementos fundidos. Foram aplicados reforços em volta das saliências.



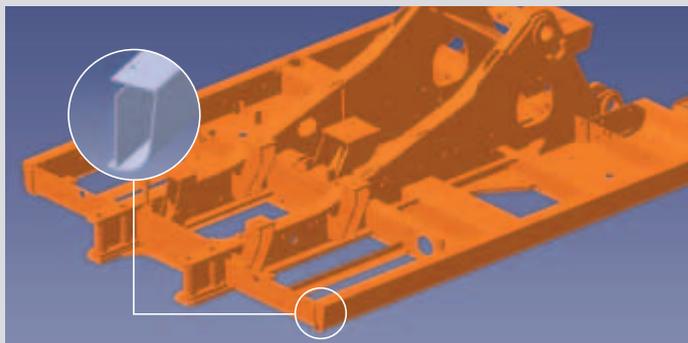
Radiador de óleo

O radiador de óleo, em alumínio, tem melhor eficiência de refrigeração, enquanto que a resistência à pressão, a resistência à vibração e a resistência térmica foram consideravelmente melhoradas.



Chassis em X

A secção da estrutura do chassis em X foi desenhada utilizando o método de elementos finitos com o apoio de uma simulação por computador em 3 dimensões, assegurando assim maior durabilidade e uma integridade estrutural óptima. O sistema de rastos é sólido e estável.



Contorno do Chassis em forma de D

O contorno do chassis em forma de D aumenta a resistência e minimiza a deformação quando ocorrem choques.



Casquilho

É utilizado um material metálico fortemente lubrificado para a articulação da lança, de modo a aumentar o tempo de vida útil e os intervalos de lubrificação para as 250 horas. Um casquilho cilíndrico com ranhuras muito finas foi adicionado à junta entre o braço e o balde, de modo a que a lubrificação apenas seja necessária a cada 50 horas.



Discos sólidos ultra resistentes ao desgaste

Foram utilizados novos materiais para aumentar a resistência ao desgaste e os intervalos de manutenção. A longevidade é bastante aumentada ao serem introduzidas chapas anti-desgaste no interior e no exterior da peça de apoio do balde.



Cavilha

Foi adoptado um método de pressão para fixar a cavilha que evita que o eixo se solte da articulação, alcançando assim um nível mais elevado de durabilidade.



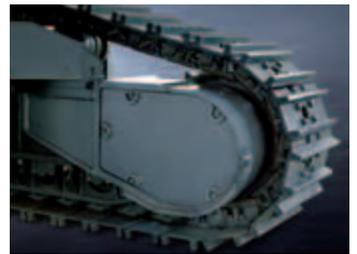
Roletes inferiores e protecção da lagarta

A estrutura interna do conjunto dos roletes inferiores foi elhorada e o teste de fiabilidade foi rigorosamente verificado para assegurar um elevado nível de durabilidade. Além disso, o número de protecções da lagarta foi aumentado para três de cada lado, a fim de evitar a separação da lagarta.



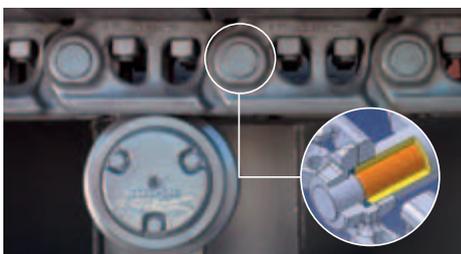
Sapata de garra dupla (opcional)

Uma sapata com garra dupla foi aplicada para evitar derrapagens quando a trabalhar numa montanha pedregosa.



Estrutura do motor de tracção reforçada

Evita os danos no motor de tracção e na tubagem de tracção, quando conduzir numa estrada irregular ou mudar o sentido da marcha, aumentando assim a durabilidade dos elementos.



Lagartas

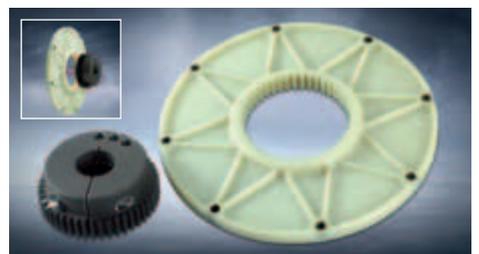
A corrente é composta por elos fechados auto-lubrificadas, isolados de qualquer contaminação externa.

As lagartas são fechadas por cavilhas aparafusadas mecanicamente.



Junta em polímero

Uma junta em polímero é acrescentado à articulação do balde para permitir o controlo preciso sobre o equipamento.

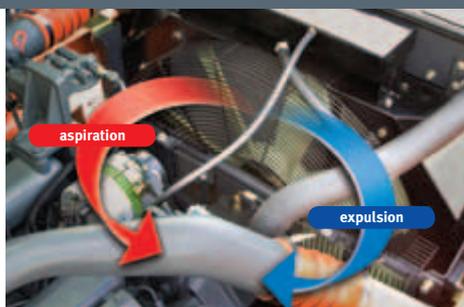


Acoplamento da bomba

É utilizado um material em polímero para manter o acoplamento da bomba ao motor. Este material tem uma longa longevidade e reduz os níveis de ruído e vibração.

Manutenção

Intervenções breves e intervalos de manutenção longos aumentam a disponibilidade do equipamento no local de trabalho. A DOOSAN desenvolveu a DX520LC tendo em vista uma elevada rentabilidade para o utilizador.



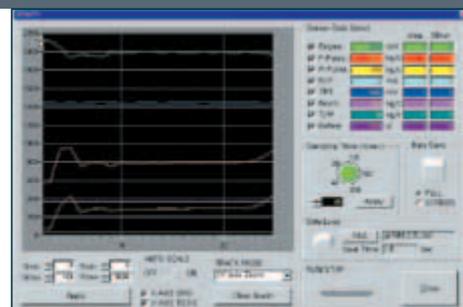
Manutenção do estado de refrigeração óptimo

Durante a operação, as rotações para a frente ajudam a manter o estado de refrigeração óptimo, enquanto que, depois da operação, as rotações inversas ajudam a remover a poeira e substâncias estranhas do refrigerador, contribuindo sempre para a manutenção do estado de refrigeração óptimo.



Manutenção facilitada

O acesso aos vários radiadores é muito fácil, tornando a limpeza mais simples. O acesso às várias partes do motor é feito a partir de cima e através de painéis laterais.



Monitorização através de PC

Uma função de monitorização através de um computador permite a ligação ao sistema e-EPOS. Os vários parâmetros a serem verificados durante a manutenção, tais como a pressão das bombas, as rotações do motor, etc., são memorizados e podem ser impressos para análise posterior.



Filtro de retorno do óleo hidráulico

O filtro de retorno do óleo hidráulico de elevada eficiência e capacidade é fabricado com incorporação de fibra de vidro. Assim, são filtradas mais de 99,5% de substâncias estranhas, o que protege mais eficazmente o sistema hidráulico e aumenta o intervalo entre mudanças de óleo.



Filtro de ar

O filtro de ar forçado remove mais de 99% das partículas. Os intervalos de limpeza e de substituição do cartucho são maiores, o que reduz o risco de contaminação do motor.



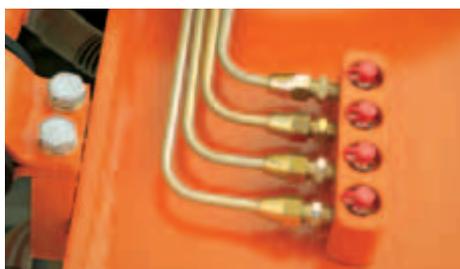
Filtro do combustível

Está garantida uma filtragem do combustível de elevada eficiência. São utilizados vários filtros, incluindo um pré-filtro do combustível, equipado com um separador de água que remove a maior parte da humidade do combustível.



Filtro de óleo do motor

O filtro de óleo do motor oferece uma elevada capacidade de filtragem. Os intervalos de mudança do óleo foram aumentados para 500 horas. Com acesso facilitado e posicionado de modo a evitar a contaminação da área envolvente.



Orifícios de lubrificação centralizados para uma fácil manutenção

Os orifícios de lubrificação do braço estão centralizados para um fácil acesso.

Equipamento standard e opcional

* Equipamento standard

• Sistema hidráulico

- Regeneração de caudal no sistema da lança e do braço
- Válvulas de retenção da lança e do braço
- Válvulas anti choque na linha da giratória
- Saída hidráulica extra (válvula da linha opcional)
- Botão de libertação de potência adicional
- Tubagens hidráulicas para linha do Martelo

• Cabina e Interior

- Cabina montada em suportes do tipo viscoso
- Cabine para todas as condições climáticas com isolamento acústico
- Ar condicionado com controlo automático de climatização
- Assento de suspensão ajustável com apoio ajustável de cabeça e braços
- Janela dianteira pode ser dividida em duas partes e pode ser “deslocada” para junto ao tecto
- Luz interior
- Limpa pára-brisas intermitente
- Isqueiro e cinzeiro
- Suporte para copo
- Caixa de armazenamento de produtos quentes ou frios
- Painel LCD colorido de instruções e comando
- Mostrador para controlo de combustível
- Controlo remoto do rádio colocado na consola lateral
- Altifalantes e ligações para rádio
- Tomada eléctrica de 12 V
- Porta de ligação de PC portátil
- Alavancas de controlo hidráulico com 3 interruptores
- Tecto de abrir
- Cortina para protecção do sol
- Pala protectora para a chuva

* Equipamento opcional

Alguns equipamentos opcionais podem ser sob padrão nalguns mercados, ou não estar disponíveis noutros.

Aconselha-se contactar o seu concessionário local para conhecer a disponibilidade ou realizar as adaptações necessárias.

• Segurança

- Protecção do Topo/Dianteira da cabine (ISO 10262 ; FOGS standard)
- Alarme de deslocação
- Alarme de rotação
- Luz rotativa

• Cabina e Interior

- Assento aquecido de suspensão a ar
- Rádio e leitor CD
- Rádio e leitor de CD e MP3

• Chassis

- 750, 800, 900 mm sapatas de garra tripla
- Protecção completa do elo da lagarta
- Sapatas de garra dupla

• Segurança

- Corrimãos e degraus grandes
- Chapas metálicas perfuradas e chapas anti-derrapantes
- Cinto de segurança
- Alavanca de segurança de bloqueio do sistema hidráulico
- Janelas em vidro anti-estilhaço
- Martelo para quebra de vidro em caso de emergência
- Espelhos laterais
- Paragem de emergência do motor (Interruptor)
- Dispositivo de aviso de sobrecarga

• Chassis

- Ajustador hidráulico da tensão das lagartas
- Protecções das lagartas
- Elos da lagarta vedados e lubrificados

• Outros

- Filtragem de Ar com dois estágios com um elemento de segurança
- Rede de protecção de poeiras nos radiadores
- Sistema de prevenção de sobreaquecimento do motor
- Sistema de protecção ao motor de arranque
- Sistema de auto-diagnóstico
- Alternador 12V, 50A
- Buzina
- Luzes de trabalho de halogéneo (duas no chassis, duas na lança)
- Duplo filtro de combustível
- Bomba de Enchimento do tanque de combustível

• Outros

- Linha hidráulica para pinça de demolição
- Linha hidráulica para engate rápido
- Linha hidráulica para tesoura
- Linha hidráulica para suporte de inclinação e rotação
- Filtro adicional para a linha do martelo
- Limpa vidros de vidro inferior da cabina
- Aquecedor do combustível
- Kit de Luzes (4 frontais e 2 traseiras na cabine, Luz rotativa e um alternador de 80 A)
- Sistema de vídeo com ecrã LCD a cores e câmara de “o Lux”
- Protecção superior para o vidro frontal da cabina
- Protecção inferior para o vidro frontal da cabina
- Pontos de lubrificação centralizados

Dados técnicos

DX520LC

* Motor

• Modelo

DOOSAN DV11
Motor “Common Rail” com injeção directa de combustível e controlo electrónico, 4 válvulas por cilindro, injectores verticais, refrigeração a água, turbocompressor e refrigeração a ar forçado ar-ar.
Os níveis de emissões estão muito abaixo dos valores exigidos pela Fase III.

• Número de cilindre

6

• Potência nominal do motor

245 kW (333 Ps) a 1.800 rpm (DIN 6271 líquido)
245 kW (328 CV) a 1.800 rpm (SAE J 1349 líquido)

• Binário máx.

157 kgf.m (1.540 Nm) a 1.300 rpm

• Cilindrada

10.964 cc

• Diâmetro e curso

128 mm x 142 mm

• Sistema de arranque

24 V / 7 kW

• Baterias

2 x 12 V / 150 Ah

• Filtro de ar

Elemento duplo e pré-filtro Turbo com evacuação automática de poeiras.

* Sistema hidráulico

O centro do sistema é o e-EPOS (Sistema de Optimização Electrónico de Potência), que permite otimizar a eficiência do sistema em todas as condições de trabalho e minimizar o consumo de combustível. O novo e-EPOS está ligado ao controlo electrónico do motor através duma linha de transferência de dados para harmonizar o funcionamento do motor e o controlo da hidráulica.

- O sistema hidráulico permite operações combinadas ou independentes.
- Duas velocidades de deslocação para garantir quer tracção elevada quer grande velocidade de deslocação.
- Sistema de bomba de função cruzada para poupança de combustível.
- Sistema de auto-desaceleração.
- Dois modos de funcionamento, dois modos de potência.
- Alavanca de controlo de fluxo nos circuitos de equipamento auxiliar.
- Controlo de motor da bomba assistido por computador.

• Bombas principais

2 bombas de pistão axial de deslocação variável
Fluxo de óleo máx.: 2 x 355 l/min

• Bomba piloto

Bomba de engrenagens – fluxo de óleo máx.: 22 l/min.

• Válvulas de descompressão principais

Lança/braço/balde:
Modo normal: 320 kg/cm² (314 bar)
Modo de força: 350 kg/cm² (343 bar)
Deslocação: 320 kg/cm² (314 bar)
Rotação: 260 kg/cm² (255 bar)

* Peso

Lança 6.300 mm • Braço 2.900 mm • Balde 3,2 m³ (SAE) • Sapatas 600 mm.

	Largura da sapata (mm)	Peso operacional (kg)	Pressão no solo (kg/cm ²)
Garras triplas	600 (standard)	50.700	0,88
	750	51.400	0,71
	800	51.700	0,67
	900	52.200	0,60
Garra dupla	600 (opcional)	50.600	0,87

* Cilindros hidráulicos

As hastes dos pistões e a estrutura dos cilindros são em aço de alta resistência. Um mecanismo de absorção de choque está instalado em todos os cilindros, de modo a assegurar um funcionamento sem choques e aumentar a vida útil do cilindro.

Cilindros	Quantidade	Diâmetro x Diâm. da haste x Curso
Lança	2	170 x 115 x 1.610 mm
Braço	1	190 x 130 x 1.980 mm
Balde	1	170 x 115 x 1.341 mm

* Escavação maciça

Equipada com um braço de 2,4m, esta máquina está preparada para enfrentar os trabalhos mais difíceis, especialmente em pedreiras. Disponível também com telhas de garra dupla (600mm) para uma melhor tracção e durabilidade nas condições mais duras.

* Chassis

Chassis desenhado para ser muito robusto, onde todas as estruturas soldadas são desenhadas de modo a limitar a tensão. Os materiais de alta qualidade utilizados trazem ainda maior robustez. Chassis lateral soldado e rigidamente fixado à estrutura. Roletes das lagartas permanentemente lubrificados, roletes livres e rodas motrizes com tampões flutuantes. Sapatas das lagartas em liga endurecida por indução, com garras triplas. Cavilhas de ligação com tratamento térmico. Ajustador de lagartas hidráulico com mecanismo de tensão de absorção de choques.

• Número de roletes e sapatas das lagartas por lado

Roletes superiores: 3 (sapatas standard)
Roletes inferiores: 9
Sapatas: 53
Comprimento total da lagarta: 5.465 mm

* Ambiente

Os níveis de ruído estão em conformidade com a regulamentação ambiental (valores dinâmicos).

• Nível de som garantido

106 dB(A) (2000/14/EC)

• Nível de som na cabine

72 dB (A) (ISO 6396)

* Baldes

Capacidade (m³)	Largura (mm)		Peso (Kg)	Braço recomendado (mm)	
	Sem lâminas laterais	Com lâminas laterais		2.400	2.900 HD
3,20 (Std)	2.024	2.101	2.600	A	B
1,73 (HD)	1.224	1.301	1.831	A	A
2,01 (HD)	1.374	1.451	1.948	A	A
2,29 (HD)	1.524	1.601	2.106	A	A
2,85 (HD)	1.824	1.901	2.381	A	A

A. Adequado para materiais com uma densidade inferior ou igual a 2.000 kg/m³

B. Adequado para materiais com uma densidade inferior ou igual a 1.600 kg/m³

C. Adequado para materiais com uma densidade inferior ou igual a 1.100 kg/m³

* Mecanismo de rotação

- Para a rotação é utilizado um motor de pistão axial com engrenagem de redução planetária de duas fases.
- Um maior binário de rotação reduz o tempo de rotação.
- Engrenagem interna endurecida por indução.
- Engrenagem interna e pinhão imersos em banho de lubrificante.
- O travão de estacionamento, de rotação, é accionado por mola e libertado hidráulicamente.
- Para maior segurança, é utilizado um mecanismo de bloqueio da super estrutura, com duas posições.

Velocidade de rotação: 0 a 8,8 rpm

* Tracção

Cada lagarta é accionada por um motor de pistões axiais independente, através de uma engrenagem de redução planetária. Duas alavancas ou um pedal de controlo garantem a deslocação suave com contra-rotação, se necessário.

• Velocidade de deslocação (alta/baixa)

5 / 3,1 km/h

• Força de tracção máxima

17.800 / 33.600 kgf

• Grau máxima

35° / 70 %

* Capacidade do depósito

• Depósito de combustível

620 l

• Sistema de refrigeração

40 l

• Óleo do motor

44 l

• Tracção de rotação

4 l

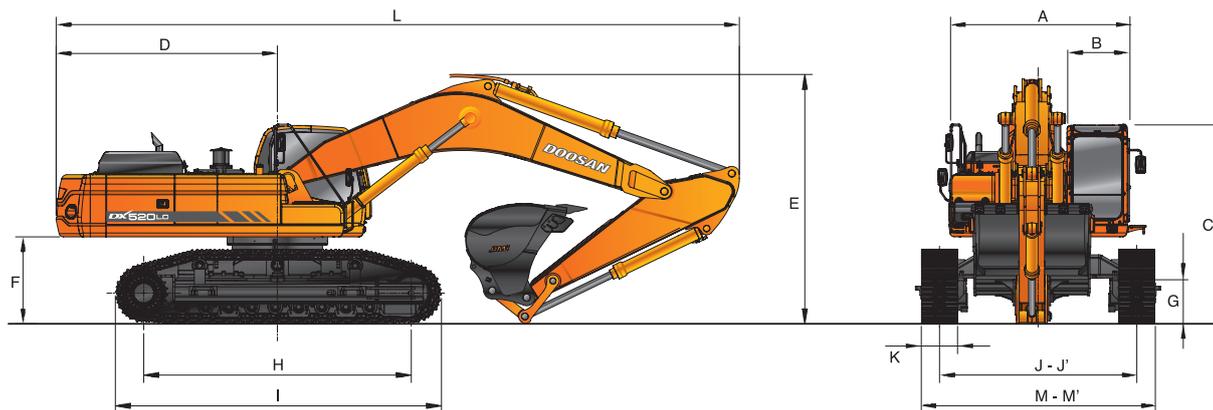
• Tracção final

6 l (cada)

• Depósito hidráulico

500 l

Dimensões e alcances de operação



Dimensões - Lança: 6.300 mm - Braço: 2.900 mm - Sapata: 600 mm - Standard

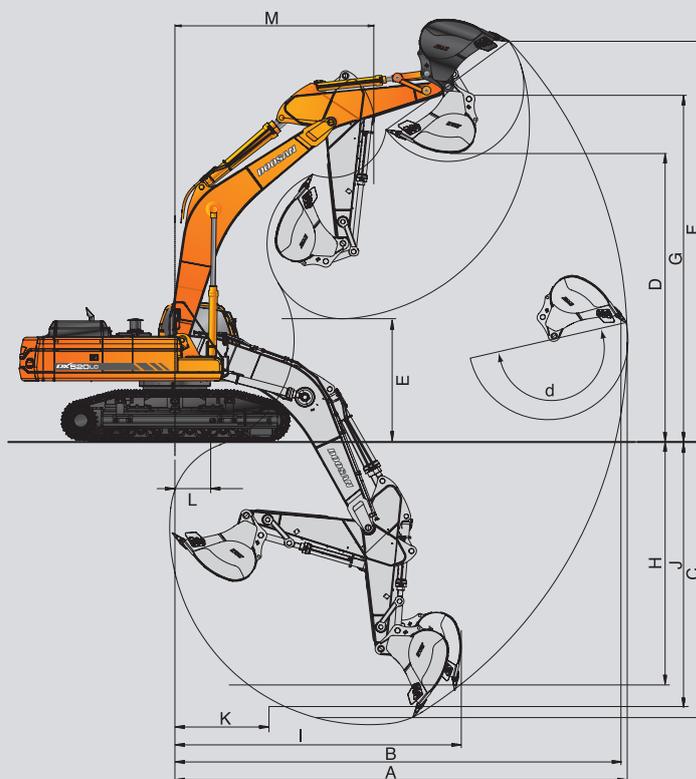
* Dimensões

A	Largura total da estrutura superior	2.990 mm
B	Largura total da cabina	1.010 mm
C	Altura total da cabina	3.350 mm
D	Raio de rotação traseira	3.700 mm
E	Altura total	2,9 m
F	Distância ao solo sob contrapeso	1.460 mm
G	Distância ao solo	770 mm
H	Distância entre as rodas da lagarta	4.470 mm
I	Comprimento da lagarta	5.465 mm
J	Distância entre lagartas (standard) bitola	3.300 / 2.740 mm
J'	Distância entre lagartas (estrito)	2.920 / 2.360 mm
K	Largura da sapata da lagarta	600 mm
L	Comprimento total	2,9 m
M	Largura total (lagarta standard)	3.900 mm
M'	Largura total (lagarta estreita)	3.520 mm

* Forças de escavação (ISO)

Braço	2,9 m	2,4 m
Força de escavação do balde*	30.100 kgf 300 kN	30.100 kgf 295 kN
Força de escavação do braço*	25.800 kgf 250 kN	29.900 kgf 293 kN

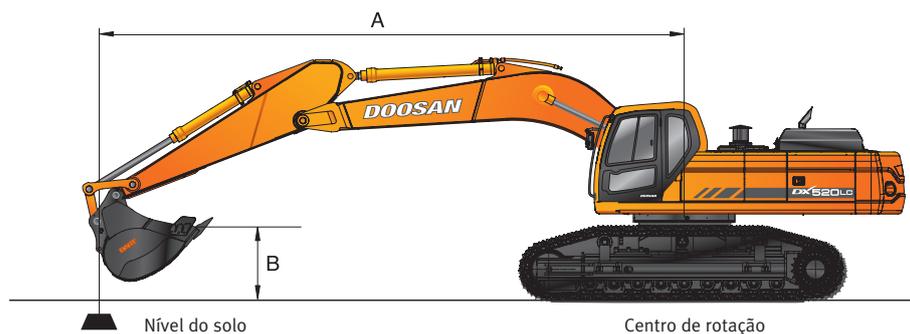
* Força máx.



* Alcance de operação

Comprimento da lança	6.300 mm	
Comprimento do braço	2.900 mm	
Tipo de balde (PCSA)	3,2 m³	
A. Alcance máx. de escavação	mm	10.750
B. Alcance máx. de escavação ao nível do solo	mm	10.460
C. Profundidade máx. de escavação	mm	6.770
D. Altura máx. de descarga	mm	6.720
E. Altura mín. de descarga	mm	2.950
F. Altura máx. de escavação	mm	9.600
G. Altura máx. da articulação do balde	mm	8.520
H. Altura máx. da parede vertical	mm	1.190
I. Raio vertical máx.	mm	10.100
J. Profundidade máx. de escavação (nível 8')	mm	6.590
k. Raio mín. linha 8'	mm	3.215
L. Alcance mín. de escavação	mm	1.240
M. Raio mínimo. de rotação	mm	4.750
d. Ângulo do balde (graus)	°	174

Capacidade de elevação



DX520LC

Standard

Chassis standard — Lança: 6.300 mm - Braço: 2.900 mm - Balde: SAE 3,2 m³, Peso: 2.600 kg - Sapata: 600 mm

Unidade: 1.000 kg

B (m)	A (m)		2		3		4		5		6		7		8		Elevação máx.		A(m)	
	☺	☹	☺	☹	☺	☹	☺	☹	☺	☹	☺	☹	☺	☹	☺	☹	☺	☹		
7																	*9.80	*9.80	7,63	
6														*10.67	*10.67	*10.25	*10.25	*10.15	*10.15	8,16
5											*12.56	*12.56	*11.43	*11.43	*10.67	*10.67	*10.38	9,71	8,53	
4					*21.12	*21.12	*16.61	*16.61	*14.01	*14.01	*12.35	*12.35	*11.23	10,68	*10.61	9,10	8,77			
3					*25.16	*25.16	*18.97	*18.97	*15.50	*15.50	*13.32	13,02	*11.84	10,46	*10.89	8,74	8,90			
2					*27.91	*27.91	*20.89	*20.89	*16.81	16,25	*14.20	12,70	*12.41	10,25	*11.21	8,59	8,90			
1					*25.78	*25.78	*22.12	21,32	*17.75	15,88	*14.87	12,44	*12.83	10,07	*11.58	8,65	8,80			
0 (solo)			*15.87	*15.87	*27.86	*27.86	*22.60	21,02	*18.25	15,63	*15.23	12,26	*13.03	9,94	*11.99	8,93	8,57			
-1	*16.29	*16.29	*21.11	*21.11	*28.24	*28.24	*22.39	20,89	*18.23	15,50	*15.21	12,16	*12.89	9,88	*12.44	9,50	8,21			
-2	*21.47	*21.47	*26.94	*26.94	*26.72	*26.72	*21.51	20,91	*17.65	15,48	*14.70	12,15			*12.93	10,49	7,70			
-3	*27.09	*27.09	*30.48	*30.48	*24.41	*24.41	*19.89	*19.89	*16.38	15,58	*13.46	12,24			*13.41	12,20	7,02			
-4	*32.77	*32.77	*25.85	*25.85	*21.06	*21.06	*17.28	*17.28	*14.07	*14.07					*13.80	*13.80	6,09			
-5			*19.36	*19.36	*16.09	*16.09									*13.74	*13.74	4,76			

Opção 1 — Chassis standard — Lança: 6.300 mm - Braço: 2.400 mm - Balde: SAE 3,2 m³, Peso: 2.600 kg - Sapata: 600 mm

Unidade: 1.000 kg

B (m)	A (m)		2		3		4		5		6		7		8		Elevação máx.		A(m)	
	☺	☹	☺	☹	☺	☹	☺	☹	☺	☹	☺	☹	☺	☹	☺	☹	☺	☹		
7														*11.30	*11.30			*11.29	*11.29	7,03
6														*11.67	*11.67			*11.33	*11.33	7,60
5									*15.78	*15.78	*13.69	*13.69	*12.34	*12.34	*11.48	10,87	*11.48	10,87	8,00	
4					*23.56	*23.56	*18.06	*18.06	*15.06	*15.06	*13.18	*13.18	*11.94	10,68	*11.69	10,12	8,26			
3							*20.22	*20.22	*16.40	*16.40	*14.03	12,99	*12.45	10,48	*11.96	9,69	8,39			
2							*21.79	21,60	*17.51	16,16	*14.77	12,70	*12.89	10,30	*12.29	9,53	8,40			
1					*23.65	*23.65	*22.59	21,20	*18.22	15,85	*15.27	12,48	*13.17	10,15	*12.67	9,61	8,28			
0 (solo)					*28.50	*28.50	*22.65	21,00	*18.44	15,66	*15.43	12,33	*13.17	10,06	*13.08	9,98	8,04			
-1	*19.31	*19.31	*23.74	*23.74	*27.21	*27.21	*22.05	20,97	*18.13	15,59	*15.16	12,28			*13.53	10,72	7,66			
-2	*25.86	*25.86	*30.65	*30.65	*25.29	*25.29	*20.79	*20.79	*17.21	15,64	*14.29	12,33			*13.99	12,04	7,11			
-3	*32.27	*32.27	*27.04	*27.04	*22.54	*22.54	*18.71	*18.71	*15.46	*15.46					*14.37	*14.37	6,36			
-4			*21.90	*21.90	*18.56	*18.56	*15.41	*15.41							*14.45	*14.45	5,31			

1. As forças nominais são baseadas na norma SAE J1097.

2. O ponto de carga encontra-se na parte traseira do balde.

3. * = As cargas nominais baseiam-se na capacidade hidráulica.

4. As cargas nominais não excedem 87% da capacidade hidráulica ou 75% da capacidade de rotação.

☺ : Força nominal

☹ : Força nominal lateral ou 360°



Doosan Infracore
Construction Equipment



FSC
Mixed Sources
www.fsc.org