

* | 19,5 kW / 26,1 hk ved 2.200 o/min

▲ | 3.660 kg

📏 | 3.025 - 3.155 mm



DX35z | Mini maskiner



DOOSAN DX35z hydraulisk gravemaskin: En ny modell med nye egenskaper



Nye DX35z (svinger innenfor beltebredden) hydraulisk gravemaskin gir ekstra verdi for føreren.

Nye DX35z er utviklet under konseptet "gi optimal verdi til sluttbrukeren". Dette betyr i virkeligheten:

- **Økt produksjon** og forbedret drivstofføkonomi som oppnås med elektronisk optimalisering av det hydrauliske systemet og en moderne motor.
- **Forbedret ergonomi**, økt komfort og utmerket sikt i alle retninger gir sikre og behagelige arbeidsforhold.
- **Økt pålitelighet** ved bruk av materialer av høyeste kvalitet, kombinert med nye metoder for testing av strukturelle belastninger, har ført til økt forventet levetid for komponentene - og dermed reduserte driftskostnader.
- **Redusert vedlikehold** øker gravemaskinens tilgjengelighet og reduserer også driftskostnadene.



Tekniske spesifikasjoner



* Motor

• Modell	YANMAR, 3TNV88
• Antall sylindere / Motorvolum	3 / 1.642 cm ³
• Nominell svinghjulseffekt	19,5 kW (26,1 hk) ved 2.200 o/min (SAE J1349) 19,5 kW (26,5 Ps) ved 2.200 o/min (DIN 6271)
• Maks. dreiemoment	11,2 kgf.m (110 Nm) ved 1.200 o/min
• Boring og slaglengde	88 mm x 90 mm
• Dynamo	12 V / 40 Ah

* Førerhus

• Støynivåer (dynamisk verdi)	
LwA eksternt støy	
Garantert lydeffektsnivå	94 dB(A) (2000/14/EC)
LpA Førerstøy	81 dB(A) (ISO 6396)

* Hydraulikksystem

Dette originale designet gjør det mulig med både uavhengig og kombinert aktivering av alle funksjoner via joystick type spaker.

• Hovedpumper	2 variable aksialstempelpumper maks. oljemengde: 2 x 38,5 l/min
• Servopumpe	Tannhjulspumpe – maks. oljemengde: 11,2 l/min
• Maksimalt systemtrykk	Bom/stikke/skuffe: 230 kgf/cm ² (225 bar) Fremdrift: 230 kgf/cm ² (225 bar) Sving: 200 kgf/cm ² (196 bar)

* Svingmekanisme

Aksial stempelmotor med høyt dreiemoment, med planetgirreduksjon badet i oljebad. Svingkransen er et enradet, "shear" type kulelager med induksjonsforsterket indre tannring. Indre tannring og svingdrev går i innelukket oljebad. En svinglås med to låseposisjoner sikrer den øvre strukturen ved transport.

• Svinghastighet	9,5 o/min
• Bakre svingradius	850 mm

* Fremdrift

Hvert belte drives av hver sin uavhengige, aksiale stempelmotor med høyt dreiemoment og planetgirreduksjon. To spaker eller pedaler gir myk fremdrift eller motrotasjon etter behov.

• Kjørehastighet (høy/lav)	4,5/2,5 km/t
• Maks. trekkraft	4.500/2.400 kgf
• Maks. stigningsevne	30° / 58 %

* Vekt

Bom 2.405 mm • Stikke 1.200 mm • Skuffe SAE 0,11 m³ • Beltebredde 300 mm

Driftsvekt	Marktrykk
3.660 kg	0,33 kg/cm ²

* Understell

Traktortype understell. Tung belteramme i sveiset og spenningsfri struktur. Materialer av høyeste kvalitet gir robusthet. Siderammene er sikkert og fast sveiset til belterammen. Belterullene er livstidssmurt. Ledehjul og sprockethjul er utstyrt med flytetetninger. Hydraulisk beltestramming med rekylfjær.

Underruller (per side)	4
Belter	Gummi
Beltebredde	300 mm
Total beltelengde	2.123 mm

* Påfyllingskapasiteter

Drivstofftank	42 l
Kjølesystem (radiatorkapasitet)	5 l
Motorolje	6,3 l
Beltegir (hvert)	0,5 l
Hydraulikkttank	40 l

Kapasitet

Den beste ytelsen er garantert under alle arbeidsforhold.

Det avanserte hydraulikksystemet sammen med en kraftig motor produserer stor rive- og trekkraft, for effektiv drift.

Som et resultat av dette gir DX35z fremragende resultater, effektivt arbeid og evnen til å tilpasses alle arbeidsforhold.

E/G kontrollspak

Motorhastighetsspakens praktiske plassering gir enkel motorkontroll.

3TNV82A Motor

DX35z har et kraftig og miljøvennlig hjerte som alltid gir høy driftseffektivitet og gode arbeidsforhold.

Stor brytekraft (skuffen)

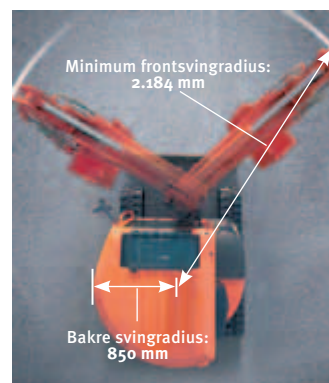
Kraftig, effektiv og med økt brytekraft.
Brytekraft i skuffe: 3,0 kgf

Doserblad

Sveiset, modulært blad gir varighet selv under harde arbeidsforhold.

Bomsving

Bomsvingfunksjonen gjør det mulig å arbeide i svært trange områder. Det nye designet på svingbraketten og bommens økte sylindervolum gir kraftig og stabil svingytelse.



Komfort

Førerhuset er ergonomisk designet med tanke på komfort.

Det nye designet av DX35z gir føreren maksimal komfort og mange praktiske funksjoner. DX35z er et resultat av et innovativt teknisk design!

Plassen i førerhuset er mer komfortabel enn noen annen gravemaskin av denne klassen.

Komfortabelt førerhus

Et romslig og uavhengig førerhus, med minimalt med støt og støy og med sikkerhetsglass gir god sikt i alle retninger. Vinduet på høyre side kan åpnes for ventilasjon, og frontruten kan skyves opp.

Monitor

Det sentraliserte displaypanelet gir omfattende informasjon om maskinen i et lettlest format. Displaypanelet er vanntett og all informasjon kan ses med et øyekast.

De ergonomiske plasserte bryterne er praktiske for føreren.

Kontrollkonsoll

Venstre og høyre kontrollkonsoller er ergonomisk plasserte for praktisk håndtering. Konsollenes flater har god plass til å installere flere ekstra brytere. Det helstøpte plastdesignet gir føreren et romslig og komfortabelt førerhusmiljø.

Joystick

De hydrauliske joystick-spakene har meget komfortable grep som lar føreren utføre presise handlinger meget enkelt.

Armlene

Et sete som kan justeres på alle måter gir føreren komfort under lange arbeidsdager.

Koppholder

En praktisk plassert koppholder øker førerens komfort.

Defroster

Den kraftige defrosteren, plassert til høyre, eliminerer både rim og fuktighet meget effektivt og sikrer arbeidsforhold for føreren. (Kun førerhustype)

Gulvplate (gummimatte)

Bremsepedalen (venstre) og bomsvingepedalen (høyre) er installert på romslige og praktiske steder. I tillegg bidrar gummimatten på gulvet til et meget komfortabelt miljø. Døråpningen er forstørret ved å fjerne den nedre kanten, noe som gjør det lett å gjøre rent interiøret.



Komfortabelt glidesete



Kontrollkonsollets tiltfunksjon

Vedlikehold

Status og tilstand for alle komponenter kan ses med et øyekast.
Den praktiske og enkle anvendeligheten er virkelig fremtredende.

Den mest avanserte teknologien utviklet av Doosan Infracore Co., Ltd. er integrert i DX35Z gravemaskin for å gi kraftig ytelse og enkelt og lett vint vedlikehold. Dette gir føreren praktiske sjekkpunkter for vedlikehold og maksimerer arbeidseffektiviteten med DX35Z.

Lett vedlikehold

Adkomsten til oljekjøler/radiator er svært god og gjør rengjøringsarbeidet lett. Nivået på batteriet og spylevæsken kan lett sjekkes.

Luftfilter

Luftfiltret med stor kapasitet fjerner 99 % av partikler i luften. Dette reduserer risikoen for motorkontaminasjon og øker intervallene mellom rengjøring og skifte av filterpatroner.

Luftblåser

Det hydrauliske systemet er designet for å hindre at pumpen kaviterer.

Forsterket bom

Formen på bommen er optimalt designet med bruk av detaljert elementdesign og 3D computersimulering. Dette gjør at belastningene blir bedre fordelt i strukturen. Dette kombinert med økt materialtykkelse gir økt holdbarhet og pålitelighet ved å redusere elementutmattelse.

Stikke

Det er oppnådd større styrke i stikken ved bruk av støpte elementer og forsterkning rundt bossene for å øke komponentenes levetid.

X-ramme

X-rammen har blitt konstruert og testet med detaljdesign og 3D datasimulering for å sikre større varighet og optimal strukturell integritet. Svingmekanismen er solid og stabil.

D-type belteramme

Belterammer og undervogn av D-typen har gitt økt styrke og minimalisert faren for vridninger ved støt.

Motorrom

Motorrommet er designet for enklere service og den solide støydempingen på innsiden av motordekslet reduserer støy for å gi et bedre miljø for føreren og beboerne i urbane strøk.

Skuffe

Forsterkede skuffetenner gir varighet og disse kan lett skiftes.

Oljemåler

Det hydrauliske oljeinivået kan lett sjekkes med måleren på siden av oljetanken.

Fettrør

Integrerte fettrør er designet for å forenkle vedlikeholdet av svingkrans og svingstylinder.

Gummibelter

Gummibelte gir bedre sklifri gripeegenskaper og er mindre skadelige for fortau og veibaner i urbane strøk. Disse gummibelte kan lett installeres og fjernes med ledehjulet, sprockethjulet og andre hoveddeler.

Standardutstyr og ekstrautstyr

* Standardutstyr

• Førerhus og interiør

- Lyddempet førerhus for alle værforhold
- Justebart fører sete
- Oppskyvbar frontrute og avtakbar nedre frontrute
- Førerhusbelysning
- Sigarettlighter
- Koppholder
- Varmeapparat og rimfjerner
- Friskluftfilter
- Oppbevaringsboks

• Sikkerhet

- ROPS & TOPS førerhus
- Hydraulisk sikkerhetssperre
- Sikkerhetsglass
- Hammer for nødbrønning
- Sidespeil

* Ekstrautstyr

• Sikkerhet

- ROPS & TOPS baldakin (4-stolper)
- Roterende varsellys
- Akkumulator
- Kjørealarm

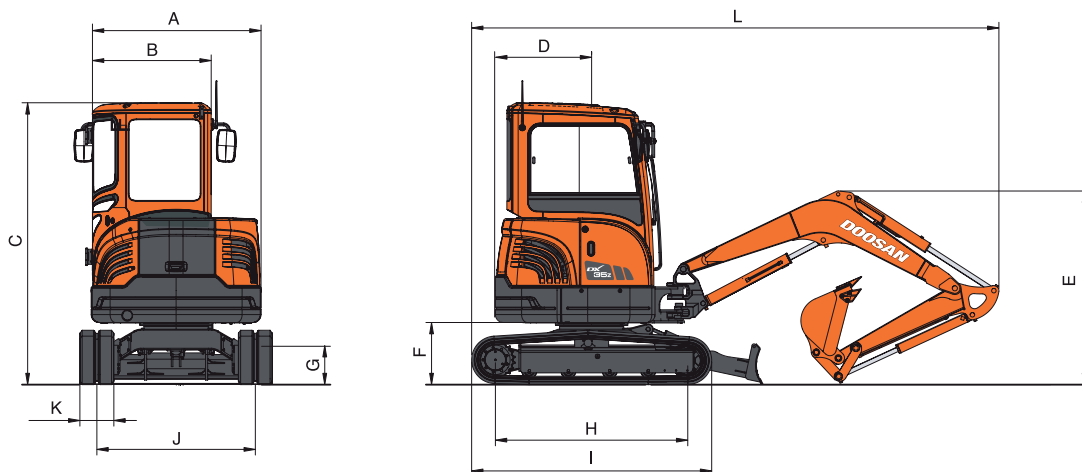
• Annet

- Luftfilter med doble elementer
- Vannseparator
- Dynamo (12 V, 40 A)
- Elektrisk horn
- Arbeidslys
 - Bom montert
 - Førerhus/baldakin montert
- Kopling for hamring (en-veis) og for rotasjon (to-veis)
- Gummibelte
- Vedlikeholdsfritt batteri

• Annet

- Beltestyringer (front)
- Hydraulisk opplegg for hurtigkopling
- Ventil for endring av spakmønster

Dimensjoner og rekkevidder



* Dimensjoner

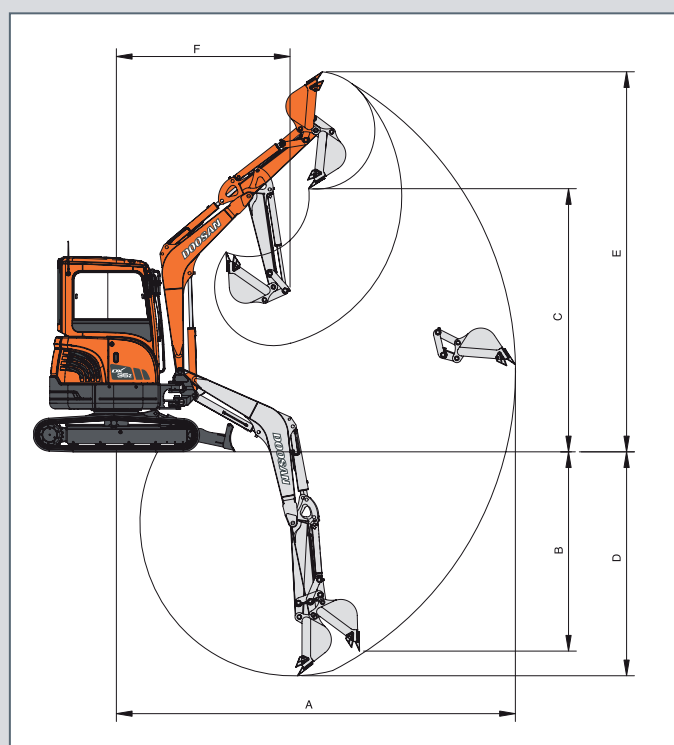
Bomlengde	2.405 mm
Stikkelengde	1.200 mm
A Totalbredde, overvogn	1.500 mm
B Totalbredde, førerhus	1.030 mm
C Totalhøyde, førerhus	2.515 mm
D Svingradius (bak motvekt)	850 mm
E Totalhøyde	1.720 mm
F Klaring under motvekt	575 mm
G Bakkeklaring	310 mm
H Akselavstand	1.700 mm
I Beltelengde	2.123 mm
J Sporvidde	1.400 mm
K Belteplatebredde	300 mm
L Totalbredde	4.645 mm

* Brytekraft (ISO)

Skuffe (PCSA)	0,11 m³	
Brytekraft	3,00 kgf	29,43 kN

Stikke	1.200 mm	1.330 mm
Brytekraft	2,1 kgf 20,6 kN	1,9 kgf 18,63 kN

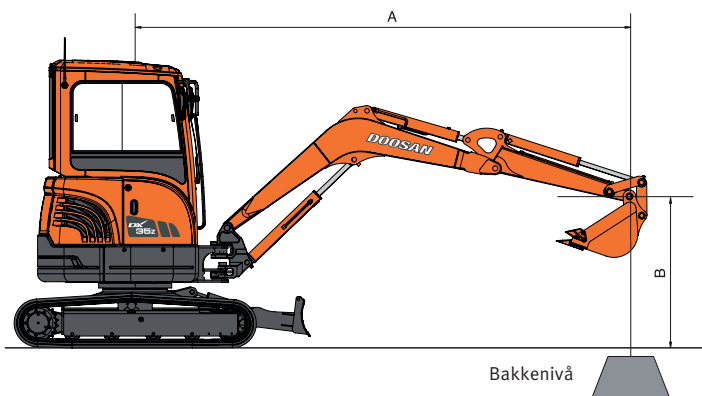
Ved topp effekt (ISO)



* Rekkevidde

Bomtipe	2.405 mm	
Stikketype	1.200 mm	1.330 mm
Skuffetype (SAE)	0,11 m³	0,11 m³
A Maks. graverekkevidde	5.090 mm	5.200 mm
B Maks. vertikal veggdybde	2.560 mm	2.630 mm
C Maks. lastehøyde	3.350 mm	3.410 mm
D Maks. gravedybde	3.025 mm	3.155 mm
E Maks. gravehøyde	4.840 mm	4.880 mm
F Min. svingradius	2.210 mm	2.060 mm

Løftekapasitet



DX
35z

DOSER OPP — bom: 2.405 mm - stikke: 1.200 mm - skuffe: SAE 0,11 m³ (CECE 0,094 m³) - belte: 300 mm

Enheter: 1.000 kg

A (m) \ B (m)	2		3		4		Maks. løftekraft		A(m)
4							*0.77	*0.77	2.76
3			*0.67	*0.67			0.48	0.47	3.76
2			0.70	0.69	0.43	0.42	0.39	0.38	4.21
1			0.67	0.65	0.42	0.41	0.36	0.36	4.34
o (bakke)	1.23	1.18	0.64	0.63	0.41	0.40	0.38	0.38	4.18
-1	1.25	1.20	0.64	0.63			0.47	0.46	3.68
-2	1.30	1.25					*0.84	0.83	2.59

DOSER OPP — bom: 2.405 mm - stikke: 1.330 mm - skuffe: SAE 0,11 m³ (CECE 0,094 m³) - belte: 300 mm

Enheter: 1.000 kg

A (m) \ B (m)	2		3		4		Maks. løftekraft		A(m)
4							*0.71	*0.71	2.95
3							0.46	0.45	3.89
2			0.71	0.69	0.43	0.42	0.37	0.36	4.33
1			0.67	0.65	0.42	0.40	0.35	0.34	4.45
o (bakke)	1.22	1.18	0.64	0.62	0.41	0.40	0.36	0.36	4.30
-1	1.24	1.19	0.64	0.62			0.44	0.43	3.82
-2	1.28	1.24					0.74	0.73	2.80

DOSER NED — bom: 2.405 mm - stikke: 1.200 mm - skuffe: SAE 0,11 m³ (CECE 0,094 m³) - belte: 300 mm

Enheter: 1.000 kg

A (m) \ B (m)	2		3		4		Maks. løftekraft		A(m)
4							*0.77	*0.77	2.76
3			*0.67	*0.67			*0.73	0.47	3.76
2			*0.88	0.69	*0.75	0.41	*0.74	0.38	4.21
1			*1.18	0.65	*0.84	0.40	*0.78	0.36	4.34
o (bakke)	*1.29	1.18	*1.34	0.63	*0.89	0.39	*0.82	0.38	4.18
-1	*2.17	1.20	*1.26	0.63			*0.87	0.46	3.68
-2	*1.31	1.25					*0.84	0.83	2.59

DOSER NED — bom: 2.405 mm - stikke: 1.330 mm - skuffe: SAE 0,11 m³ (CECE 0,094 m³) - belte: 300 mm

Enheter: 1.000 kg

A (m) \ B (m)	2		3		4		Maks. løftekraft		A(m)
4							*0.71	*0.71	2.95
3							*0.69	0.45	3.89
2			*0.82	0.69	*0.71	0.42	*0.71	0.36	4.33
1			*1.14	0.65	*0.81	0.40	*0.74	0.34	4.45
o (bakke)	*1.46	1.18	*1.33	0.62	*0.88	0.40	*0.79	0.36	4.30
-1	*2.26	1.19	*1.28	0.62			*0.85	0.43	3.82
-2	*1.49	1.24					*0.86	0.73	2.80

1. De nominelle kreftene er basert på SAE J1097-standard.

2. Festepunktet for lasten er løftekroken bak på skuffen.

3. * = Den nominelle lastene er basert på hydraulikkapasitet.

4. De nominelle lastene overstiger ikke 87 % av hydraulikkapasiteten eller 75 % av svingkapasiteten.

: Nominell løftekraft
 : Nominell løftekraft med overvognen dreiet 90° eller 360°



Doosan Infracore
Construction Equipment



FSC
Mixed Sources
www.fsc.org