

* | 15,8 kW / 21,5 Ps bei 2.200 U/min.

▲ | 2.790 kg

📏 | 2.490 - 2.690 mm

* | 18,1 kW / 24,6 Ps bei 2.400 U/min.

▲ | 3.180 kg

📏 | 2.838 - 2.948 mm



DX27z - DX30z | Kompaktgeräte



Der Hydraulikbagger DOOSAN DX27z und DX30z: ein neues Modell mit neuartigen Eigenschaften



Der neue Hydraulik-Bagger DX27z und DX30z (Kurzheckbagger) bietet dem Fahrer zusätzliche Vorteile.

Das Entwicklungskonzept für den DX27z und DX30z lautete: „Das Optimum für den Nutzer herausholen.“

Konkret heißt das:

- **Gesteigerte Produktionsleistung und verringerter Kraftstoffverbrauch** dank der elektronischen Optimierung des Hydraulik-Systems und der neuen Generation der Doosan-Motoren.
- **Verbesserte Ergonomie**, mehr Komfort und exzellente Rundumsicht sorgen für eine sichere und angenehme Arbeitsumgebung.
- **Gesteigerte Zuverlässigkeit** dank des Einsatzes von Hochleistungsmaterialien in Kombination mit neuen Berechnungs- und Konstruktionsmethoden führen einerseits zu längerer Lebensdauer, andererseits zu verminderten Betriebskosten.
- **Weniger Wartungsaufwand** erhöht die Verfügbarkeit des Baggers und senkt die Betriebskosten.





* Motor

• Modell	
DX27z	Yanmar, 3TNV82A-SDB
DX30z	Yanmar, 3TNV82A-PDB
• Anzahl der Zylinder / Hubraum	
3 / 1.331 cc	
• Nennleistung am Schwungrad	
DX27z	15,8 kW (21,5 Ps) bei 2.200 U/min 15,8 kW (21,2 Hp) bei 2.200 U/min
DX30z	18,1 kW (24,6 Ps) bei 2.400 U/min 18,1 kW (24,3 Hp) bei 2.400 U/min
• Max. Drehmoment	
DX27z	8,97 kgf.m (88 Nm) bei 1.000 U/min
DX30z	8,97 kgf.m (88 Nm) bei 1.200 U/min
• Bohrung / Hub	
82 mm x 84 mm	
• Anlasser	
12 V / 40 Ah	

* Fahrerkabine

• Geräuschpegel (dynamische Werte)	
DX27z	Schallleistungspegel Gemessenes Schall-Leistungsniveau 93 dB (A) (2000/14/EC) Schalldruckpegel 79 dB (A) (ISO 6396)
DX30z	Schallleistungspegel Gemessenes Schall-Leistungsniveau 94 dB (A) (2000/14/EC) Schalldruckpegel 81 dB (A) (ISO 6396)

* Hydrauliksystem

Das Hydrauliksystem ermöglicht die unabhängige wie kombinierte Ausführung der Funktionen. Steuerung über Joysticks.

• Hauptpumpen	
2 Axialkolben-Verstellpumpen – Max. Öldurchflussmenge:	
DX27z	2 x 26,4 l/min + 18,9 l/min
DX30z	2 x 37,2 l/min + 20,4 l/min
• Vorsteuerpumpe	
Zahnradpumpe – Max. Öldurchflussmenge:	
DX27z	11,2 l/min
DX30z	10,8 l/min
• Hauptüberdruckventil	
Ausleger/Löffelstiel/Löffel:	
DX27z	220 kgf/cm ² (215 bar)
DX30z	210 kgf/cm ² (205 bar)
Fahren :	DX27z 220 kgf/cm ² (215 bar) DX30z 210 kgf/cm ² (205 bar)
Schwenken:	DX27z 170 kgf/cm ² (167 bar) DX30z 195 kgf/cm ² (191 bar)

* Schwenkmechanismus

Axialkolbenmotor mit Planetenuntersetzung im Ölbad.
Drehkranz: einreihiges Kugellager mit gehärteten Zähnen.
Innenverzahnung und Antriebsritzel im Fettbad laufend.
Oberwagenverriegelung in 2 Positionen für Transport.

• Schwenkgeschwindigkeit	DX27z	DX30z
	9,63 U/min	9,67 U/min
• Hinterer Schwenk-Radius	760 mm	775 mm

* Fahr-Motor

Beide Ketten sind unabhängig voneinander von je einem Axialkolbenmotor mit hohem Drehmoment über ein Planetenuntersetzungsgetriebe angetrieben. 2-Hebelsteuerung für weiches Fahren und Drehen auf der Stelle.

• Fahrgeschwindigkeit	DX27z	DX30z
	4,3/2,4 km/h	4,6/2,6 km/h
• Max. Zugkraft	2.400 kgf	2.750 kgf
• Max. Steigfähigkeit	30° / 58 %	30° / 59 %

* Gewicht

	DX27z	DX30z
Ausleger	2.000 mm	2.280 mm
Löffel SAE	0,08 m ³	0,091 m ³
Kettenplatte	300 mm	300 mm
Löffelstiel	1.100 mm	1.190 mm
Betriebsgewicht	2.790 kg	3.180 kg
Bodendruck	0,27 kgf/cm²	0,29 kgf/cm²

* Unterwagen

Schwerlast-Rahmen. Robuste Schweißkonstruktion mit Verstärkungen an höher belasteten Stellen. Erstklassige Materialien bieten äußerste Haltbarkeit. Die Fahrschiffe sind stabil und sicher an den Unterwagen angeschweißt. Die dauergeschmierten Laufrollen, Spannrolle und Turas mit schwimmenden Dichtungen. Hydraulische Kettenspann-Einrichtung mit ruckdämpfender Feder.

	DX27z	DX30z
Laufrollen (je Seite)	3	4
Gummikettenplatten	Gummi	Gummi
Kettenlänge	1.550 mm	2.100 mm
Plattenbreite	300 mm	300 mm

* Füllkapazitäten

Kraftstofftank	30 l	30 l
Kühlersystem	3,5 l	3,5 l
Motoröl	5,5 l	5,5 l
Endantriebe (jeweils)	0,5 l	0,5 l
Hydraulik-Tank	30 l	30 l

Leistung

Hier ist höchstmögliche Leistung unter allen Arbeitsbedingungen gesichert.

Das fortschrittliche Hydrauliksystem sorgt in Kombination mit dem kraftvollen Motor für größte Grabkraft und Zugkräfte, um wirklich effizient zu arbeiten.

Das Resultat: Der DX27z und DX30z bringt herausragende Leistungen und sorgt für höchste Arbeits-Effektivität – und das unter wirklich allen Bedingungen.

E/G Kontroll-Hebel

Die bequeme Platzierung des Geschwindigkeitshebels erlaubt eine leichte Motorsteuerung.

3TNV82A-SDB (DX27z) – 3TNV82A-PDB (DX30z) Motor

Der DX27z und the DX30z hat ein kraftvolles und umweltfreundliches Herz, das immer und überall hohe Wirksamkeit und angenehme Arbeitsbedingungen schafft.

Hohe Grabkräfte (Löffel)

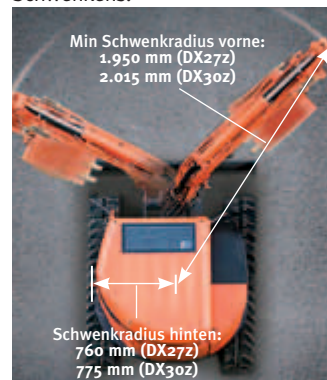
Hocheffiziente verstärkte Grabkräfte: 2,0 kgf (DX27z) – 2,8 kgf (DX30z)

Räumschild

Geschmiedeter Räumschild aus einem Stück für lange Standzeiten auch unter widrigsten Bedingungen

Seitliches Schwenken des Auslegers

Die Schwenkfunktionen des Auslegers erlaubt das Arbeiten auf sehr wenig Raum. Die neu konstruierten seitlich schwenkenden Ausleger und der vergrößerte Ausleger-Zylinder sichern kraftvolle und stabile Schwenkens.



Komfort

Die Fahrerkabine wurde unter ergonomischen Gesichtspunkten gestaltet. Herausgekommen ist ein hoher Grad an Komfort.

Das neue Design des DX27z und DX30z ist ein Ergebnis innovativer Technik. Es bietet dem Fahrer höchsten Komfort und verschiedene neue Features, die das Arbeiten bequemer machen. Das Raumangebot der Kabine ist das größte und komfortabelste seiner Klasse.

Komfortable Fahrerkabine

Eine geräumige, vibrations- und schallgedämpfte Kabine (ROPS/TOPS) mit guter Rundumsicht durch Sicherheitsglas. Das rechte Fenster kann zur Lüftung geöffnet werden, die Frontscheibe ist hochschiebbar.

Armaturentafel

Die zentrale Platzierung der Anzeigen gibt klar ablesbare und übersichtliche Informationen über die Maschine. Der Monitor ist von bester Qualität und wasserdicht. Alle Daten sind auf einen Blick zu erkennen. Die ergonomisch angeordneten Schalter erleichtern die Arbeit für den Fahrer.

Vorsteuerkonsole

Die rechte wie die linke Vorsteuerkonsole sind ergonomisch und für den Fahrer bequem platziert. Die Oberflächen der Konsolen bieten noch Platz für weitere optionale Schalter. Das schlanke und kompakte Design sorgt für viel Geräumigkeit in der Kabine.

Joystick

Die hydraulischen Joysticks haben sehr komfortable Griffe, die dem Fahrer eine präzise und dabei bequeme Handhabung der Maschine ermöglichen.

Armlehnen

Der voll verstellbare Komfortsitz ist für den Fahrer während eines langen Arbeitstages von hohem Wert.

Becherhalter

Auch auf vermeintliche Kleinigkeiten haben wir geachtet.

Defroster

Der Hochleistungsdefroster beseitigt sehr effektiv Frost und Feuchtigkeit. So hat der Fahrer mehr Sicherheit bei der Arbeit (nur bei der Kabinen-Ausführung).

Bodenmatte aus Gummi

Das Bremspedal (links) und das Pedal für das Schwenken des Auslegers (rechts) mit sehr viel Bewegungsfreiheit für die Füße angebracht worden. Zusätzlich sorgt eine Gummi-Bodenmatte für ein komfortables Kabinen-Innenleben. Die Türöffnung wurde vergrößert, indem die Türschwelle weggelassen wurde. Das erleichtert zudem die Reinigung der Kabine.



Komfortabler Sitz



Kontrollstand mit Höhen- und Neigungsverstellung

Wartung

Der Zustand aller Komponenten kann mit einem Blick eingesehen werden. Die ungewöhnlich ausgeprägte Servicefreundlichkeit ist wirklich bemerkenswert.

Der DX27z und DX30z ist mit der gesamten Technik- und Innovations-Kompetenz von Doosan Infracore entwickelt worden. So verfügt er über hohe Leistungsmerkmale und zeichnet sich durch einfache und leichte Wartung aus. Die bequem zu erreichenden Wartungsstellen steigern die Effizienz des DX27z und DX30z.

Leichte Wartung

Der Zugang zu den verschiedenen Kühlern ist sehr einfach. Das macht auch das Reinigen leichter. Die Flüssigkeitsstände von Batterie und Scheibenwischer sind leicht zu überprüfen.

Luftfilter

Der kräftige Luftfilter mit seiner großen Kapazität beseitigt über 99% aller luftverschmutzender Partikel, reduziert so das Risiko einer Motorenverschmutzung und verlängert die Intervalle für den Reinigungs- und Filterelement-Wechsel.

TankbelüftungsfILTER

Das Hydraulik-System ist so ausgelegt, dass die Pumpe vor Kavitation geschützt ist.

Verstärkter Ausleger

Die Form des Auslegers wurde optimiert dank der angewandten Finite-Elemente-Methode. So wird die Last besser vom gesamten Aufbau aufgenommen. Das führt in Verbindung mit höherer Materialstärke zu besserer Haltbarkeit und Zuverlässigkeit, weil damit Ermüdungen vorgebeugt wird.

Löffelstiel

Im Löffelstiel wurde größere Stabilität dadurch erreicht, dass Gussteile und Verstärkungen rund um die Anlenkpunkte eingesetzt wurden, um so die Lebensdauer zu verlängern.

X-förmiger Unterwagen

Der X-Chassis-Rahmen wurde konstruiert mit FEM-Technik und Zuverlässigkeits-Tests, wobei modernste Methoden angewandt wurden, um verbesserte Haltbarkeit und Beständigkeit sicherzustellen. Das Schwenkgetriebe ist solide und stabil.

D-förmige Trägerprofile

D-förmige Trägerquerschnitte im Chassis-Rahmen bringen mehr Stärke und minimieren so die Verwindungen durch Stöße.

Motorraum/ -abdeckung

Der Motorraum wurde so ausgelegt, dass der Servicezugang sehr einfach ist und dennoch der robuste Motorensound so effektiv gedämpft wird, dass die Arbeitsbedingungen für den Fahrer angenehm sind und die Umgebung nicht gestört wird.

Löffel

Die gehärteten Zähne des Löffels sorgen für Langlebigkeit. Die Bolzen können zum Wechsel leicht gelöst werden.

Ölstandsmesser

Der Pegel des Hydrauliköls kann leicht in einem Anzeiger an der Seite des Hydrauliktanks überprüft werden.

Abschmierleitung

Die innenliegenden Abschmierleitungen sorgen für leichte Wartung des Drehkranses und des Knickzylinders.

Gummi -Ketten

Die Gummi-Ketten bieten festeren Halt durch besseren Grip, sind besser auf Bürgersteigen und Straßenoberflächen in städtischer Umgebung. Die Gummi-Platten können leicht aufgezogen bzw. heruntergenommen werden mit dem Leitrad, Turas und anderen Hauptkomponenten.

Standardausrüstung und Zusatzausrüstung

* Standardausrüstung

• Kabine und einrichtung

- Schallgedämpfte Allwetterkabine
- Voll verstellbarer Komfortsitz
- 2-teilige Frontscheibe
- Kabinenbeleuchtung
- Zigaretten-Anzünder
- Dosenhalter
- Heizung und Defroster
- Frischluftfilter
- Werkzeugbox
- Mehrstufiger Scheibenwischer
- Lautsprecher und Anschlüsse für Radio

• Sicherheit

- ROPS & TOPS Kabine
- Seitenspiegel
- Sicherheitshebel Abschaltung Vorsteuerung

- Sicherheitsverglasung
- Nothammer
- Sicherheitsgurt

• Sonstiges

- Zweistufiger Luftfilter
- Wasserabscheider
- Lichtmaschine 12V, 40A
- Hupe
- Halogenscheinwerfer
 - 1 am Ausleger montiert
 - 2 an der Kabine/Schutzdach montiert
- Hydraulische Hammerverrohrung (Einwegeverrohrung) und für Greiferdrehen (Zweiwegeverrohrung)
- Gummiketten
- Wartungsfreie Batterie

* Zusatzausrüstung

• Kabine und einrichtung

- Radio/CD
- Radio/CD/MP3

• Sicherheit

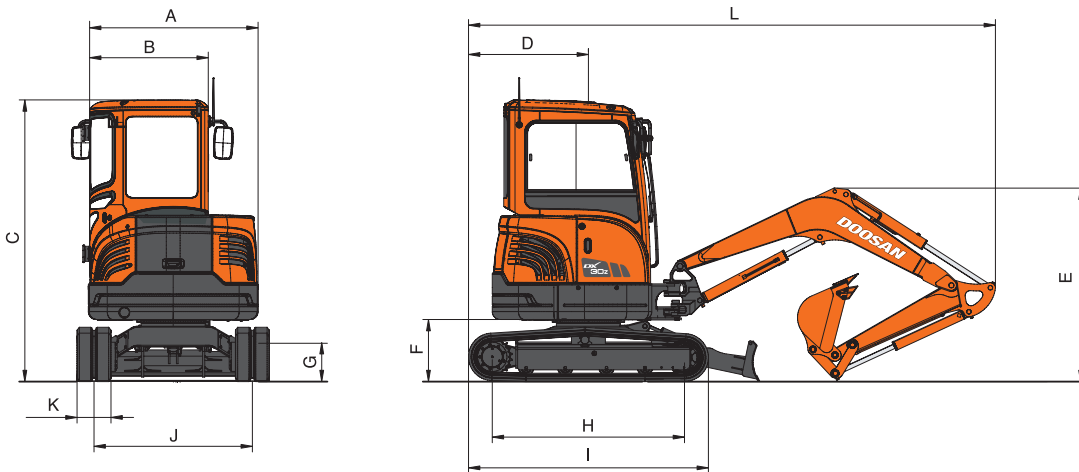
- ROPS & TOPS Schutzdach
- Rundumleuchte

- Batterie
- Fahralarm

• Sonstiges

- Kettenführungen
- Hydraulische Verrohrung für Schnellwechsler
- Klimaanlage

Abmessungen und Arbeitsbereiche



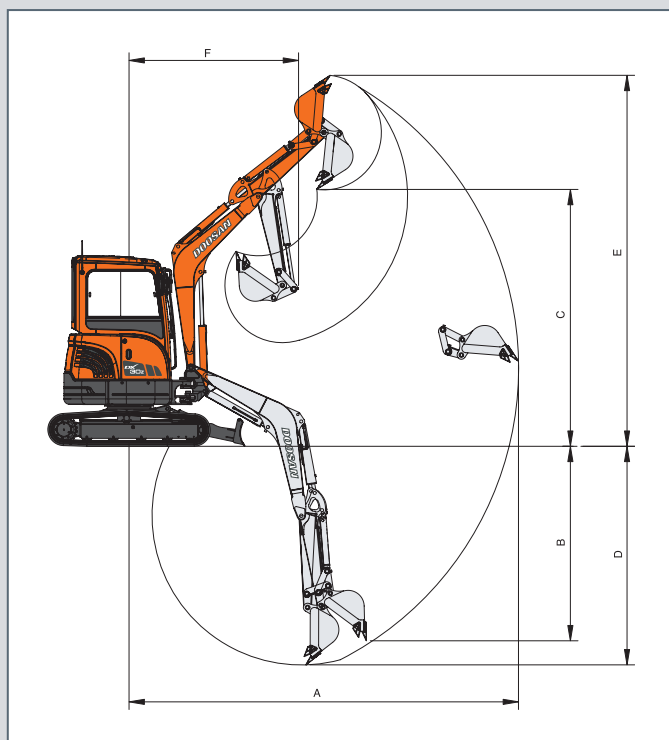
* Abmessungen

	DX27z	DX30z
Ausleger Typ	2.000 mm	2.280 mm
Löffelstiel Typ	1.100 mm	1.190 mm
A Breite des Aufbaus	1.440 mm	1.440 mm
B Breite der Kabine	1.030 mm	1.030 mm
C Höhe der Kabine	2.445 mm	2.480 mm
D Heckschwenkradius	760 mm	775 mm
E Höhe über alles	1.490 mm	1.590 mm
F Bodenfreiheit unter Kontergewicht	520 mm	535 mm
G Bodenfreiheit	285 mm	300 mm
H Achsstand	1.550 mm	1.650 mm
I Kettenlänge	1.970 mm	2.100 mm
J Kettenteilung	1.270 mm	1.250 mm
K Kettenplattenbreite	300 mm	300 mm
L Länge über alles	4.060 mm	4.507 mm

* Grabkräfte (ISO)

	DX27z		DX30z	
Löffel (PCSA)	0,08 m³		0,091 m³	
Grabkraft	2,20 kgf 19,8 kN		2,80 kgf 27,5 kN	
Löffelstiel	1.100 mm	1.300 mm	1.190 mm	1.300 mm
Grabkraft	1,455 kgf 14,3 kN	1,305 kgf 12,8 kN	1,80 kgf 17,6 kN	1,70 kgf 16,7 kN

Bei Druckzuschaltung (ISO)



* Arbeitsbereich

		DX27z		DX30z	
Ausleger Typ	mm	2.000		2.280	
Löffelstiel Typ	mm	1.100	1.300	1.190	1.300
Löffel Typ (SAE)	m³	0,08	0,08	0,09	0,09
A Max. Grabradius	mm	4.505	4.690	4.882	4.984
B. Max. vertikale Grabtiefe	mm	2.295	2.500	2.278	2.383
C Max. Ausschütthöhe	mm	2.490	2.690	2.838	2.948
D Max. Grabtiefe	mm	2.775	2.935	3.122	3.185
E Max. Reichhöhe	mm	4.165	4.280	4.555	4.618
F Min. Schwenkradius	mm	1.950	1.985	2.015	2.034



Doosan Infracore
Construction Equipment

