

* | 71 kW / 96 Ps bei 1.900 U/min.

▲ | 14.545 - 16.104 kg

📏 | 0,24 - 0,76 m³



DX140LCR | Kettenbagger



DX140LCR – Weltweit die Referenz für Kraft, Leistung, Kompaktheit, Stabilität & Komfort.

Konzipiert für das Arbeiten im begrenzten Umfeld verfügt der DX140LCR über einen Heckschwenkradius von 1.480 mm und kann dort eingesetzt werden, wo herkömmliche Bagger ein Sicherheitsrisiko darstellen. Das ideale Gerät für engen Raum mit der Leistung, die Sie von Doosan Baumaschinen gewohnt sind.

Aufgrund des runden Designs des Oberwagens in Kombination mit dem Heckschwenkradius von 1,48 m, bzw. dem Hüllkreis von nur 3,36 m, ist der DX140LCR wie geschaffen für den Straßen- und Tiefbau, innerhalb oder außerhalb der Städte. Mit 500er Bodenplatten verfügt der Unterwagen über eine Breite von 2,49 m, somit steht das Kontergewicht zur Seite im 90° Schwenkbereich nur 23,5 cm über den Unterwagen vor.

Der DX140LCR bietet hervorragende Hubkräfte, Reichweiten und Kipplasten für jeden Bedarf.

Mit dem Schwerlastrahmen, verstärktem Oberwagen und hochwertigen Komponenten, teilweise aus eigener Produktion, hat sich Doosan bei der Konzeption besonders auf Langlebigkeit und Robustheit konzentriert.



Die erstklassige Kabine bietet hohen Komfort, voll ausgestattet, geräumig (H/L/B 1,68/1,6/0,98 m) und mit einer 360° Rundumsicht. Aufgesetzt auf Viskoselagern und ausgezeichnet für optimale Schalldämpfung, liegt die Lärmbelastung in der Kabine noch unter 72 dBA. Das benutzerfreundliche 7-Zoll TFT LCD Display mit Benutzer- und Überwachungsebenen über alle Gerätefunktionen steigert die tägliche Produktivität und sichert Ihre Investition.

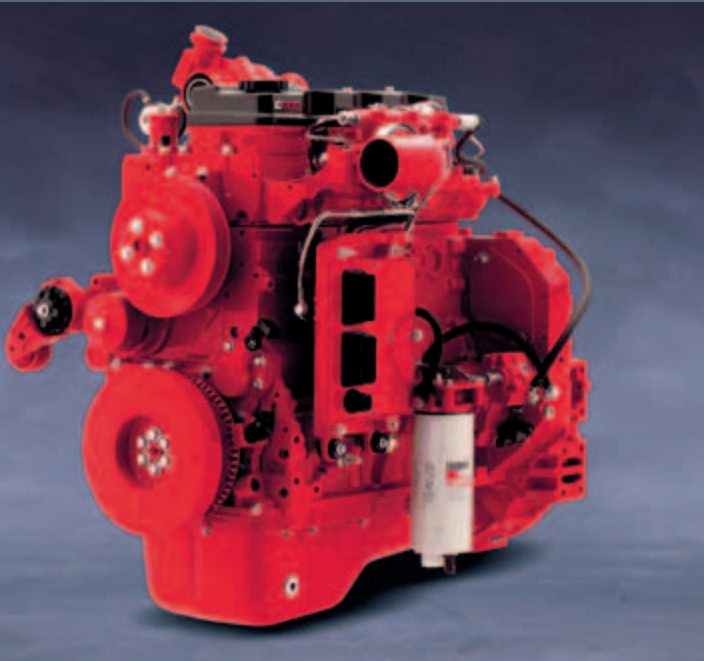
Die Kombination aus kraftvollem Motor (96 PS), gemäß EU IIIA, und der über die elektronische Kontrolleinheit verbunden hochwertigen Hydraulik, ist die Basis für führende Zugkraft und Reißkräfte und liefert ein Optimum an Ladeeffizienz, Stabilität, Präzision und Feinfühligkeit in kombinierten Bewegungsabläufen.



Das Gerät wurde konzipiert, um Ihre Unterhaltskosten zu reduzieren. Dies macht sich am leichten Wartungszugang zu allen wichtigen Servicekomponenten und den langen Wartungsintervallen bemerkbar. Kraftstoff-Vorfilter mit Wasserabscheider, nebeneinander verbaute Kühler und Gebläse, zentral zusammengefasste Schmiernippel, abseits verbauter Ölfilter sowie Diesel-Ablassventil sind serienmäßig verbaut. Die Long-Life-Buchsen müssen lediglich alle 250 geschmiert werden und die Kettenglieder sind verbolzt, versiegelt und dauergeschmiert.

Leistung

Die Leistung des DX140LCR hat direkte Auswirkungen auf seine Produktivität. Die Kombination aus neuem „Common Rail“-Motor und neuem Hydraulik-System (e-EPOS-kontrolliert) schafft einen Hydraulikbagger, der seinesgleichen sucht. Hinzu kommt ein Kosten/Nutzen-Verhältnis, das den DX140LCR noch attraktiver macht.



Cummins QSB 4,5 "Common rail" Motor

Das Herz des Hydraulik-Baggers ist der neue „Common Rail“-Motor, der Cummins QSB 4,5 Diesel. Er ist für optimale Leistung und verminderten Kraftstoffverbrauch gekoppelt mit dem neuen elektronischen Kontrollsystem, dem e-EPOS.

Der neue Motor schafft 71 kW (96 PS) bei nur 1.900 U/min und mehr Drehmoment. Das ist zurückzuführen auf eine sorgfältig durchdachte Konstruktion, den Einsatz der „Common Rail“-Technik und 4 Ventile pro Zylinder. Das alles optimiert die Verbrennung und minimiert die Abgase durch reduzierten Schadstoffausstoß.

Das höhere Drehmoment erlaubt eine bessere Nutzung der Hydraulikleistung.

- Schnellere Arbeitszyklen steigern die Produktivität
- Das höhere Drehmoment verschafft dem Bagger eine verbesserte Beweglichkeit.
- Die Energieeffizienz reduziert den Kraftstoffverbrauch.



Das Heck steht lediglich 15,5 bis 23,5 cm über dem Unterwagen hervor



Reduzierter Heckschwenkradius

Durch die Reduzierung des Hecks um 33% ist das Gerät ideal für städtischen oder räumlich begrenzten Einsatz.

Maschinenkontrolle

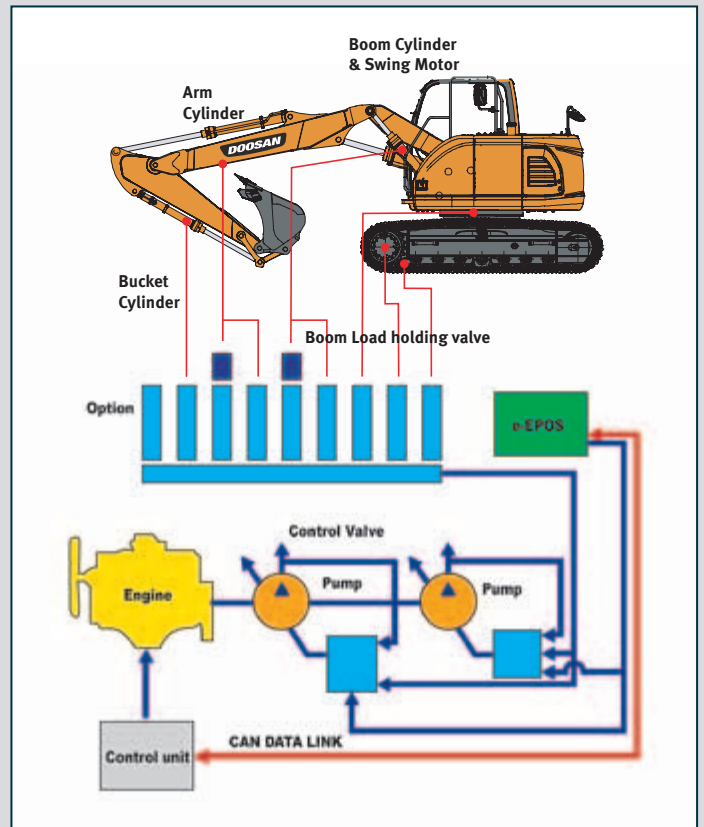
Das neue e-EPOS System (Electronic Power Optimizing System)

Das Gehirn des Hydraulikbaggers, das e-EPOS, wurde erneut verbessert und kann jetzt durch ein CAN (Controller Area Network) mit dem Motormanagement (ECU Electronic Control Unit) kommunizieren. So ist ein ständiger Datenaustausch zwischen Motor und Hydraulik und damit eine perfekte Synchronisation beider Einheiten gewährleistet.

Die Vorteile des neuen e-EPOS greifen auf mehreren Ebenen:

Erleichterte Bedienung und Benutzerfreundlichkeit:

- Die Verfügbarkeit von Power- und Normal-Mode garantiert maximale Wirksamkeit unter allen Bedingungen.
- Die elektronische Kontrolle des Kraftstoffverbrauchs optimiert die Effektivität.
- Das selbsttätige Bremsen spart Kraftstoff.
- Steuerung und präzise Kontrolle der Pumpenfördermenge, wie sie für die Ausrüstung gebraucht wird, ist Standard.
- Eine Selbstdiagnose-Funktion ermöglicht es, technische Probleme schnell und wirkungsvoll zu beheben.
- Der jeweilige Maschinenzustand wird in einem Speicher abgelegt und kann zusammen mit Wartungs- und Ölwechselintervallen im Display angezeigt werden.



Schiebeschild (optional)

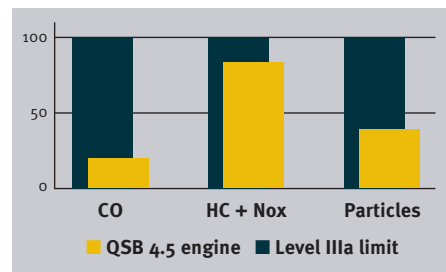
Die gebolzte Aufhängung erlaubt eine Montage vorne am Gerät. Das Schild kann sowohl zum Ebnen, Abziehen als auch zur Stabilisation des Baggers eingesetzt werden. Dank Parallelführung und breiter Unterseite wird der Bodendruck minimiert.



Hydraulikpumpen

Die Hauptpumpen haben eine Fördermenge von 2 x 114 l/min (bei 1.850 U/min). Das reduziert die Arbeitsspielzeiten, während die großvolumige Zahnradpumpe die Reaktionen der Vorsteuerung verbessert.

DOOSAN Infracore ist sich seiner Verantwortung für den Schutz der Umwelt bewusst. Ökologischen Aspekten hatten die Entwickler der neuen Maschinen von Anfang an hohe Priorität eingeräumt. Die Herausforderung für die Konstrukteure bestand darin, den Schutz der Umwelt mit hoher Maschinenleistung in Einklang zu bringen. Hier hat DOOSAN sehr viel investiert.



Der neue Doosan Motor nimmt auf die Umwelt Rücksicht und schützt sie, indem alle Abgas-Emissionen begrenzt wurden.



Schwenken

Schläge während des Schwenkens werden minimiert, während das vergrößerte Schwenkmoment ein schnelleres Arbeitsspiel ermöglicht.

Bedienung

Die Kraft des Hydraulikbaggers, seine Haltbarkeit, die einfache Bedienung und die präzisen Kontrollmöglichkeiten steigern seine Effektivität und verlängern seine Lebenserwartung. Mit dem DX14oLCR bietet DOOSAN einen exzellenten Gegenwert für Ihre Investition.

Multifunktionsanzeige
im farbigen LCD-Monitor



Wahl des Arbeitsmodus

Arbeitsmodus

- Graben: Allgemeines Graben, Beladen von Fahrzeugen, Heben...
- Grabenaushub (Trenching Mode): Grabenaushub, Wandarbeiten sowie Arbeiten, die Schwenken unter hoher Last erfordern

Schwerlastmodus

- Standard: nutzt 85% der Motorleistung für alle Arten von Arbeit (optimaler Kraftstoffverbrauch)
- Schwerlast nutzt 100% Motorleistung für schwere Arbeiten



Joystick

Die äußerst präzise Steuerung der Maschine verbessert die Wendigkeit und die Sicherheit und ermöglicht auch schwierige Bewegungen, die einen hohen Genauigkeitsgrad erfordern. Abzieharbeiten und das Bewegen gehobener Lasten werden einfacher und sicherer gemacht.

Die Joysticks haben zusätzliche Schalter für die Kontrolle zusätzlicher Ausrüstung (z.B. Abbruchzange, Greifer etc.)

Arbeitsmodus

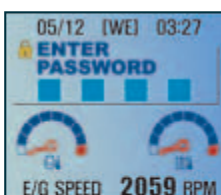
- Betriebsartenwahl
- Einstellung Fördermenge
- Selbsttätiges Bremsen
- Anzeigenauswahl

Kontrollanzeige

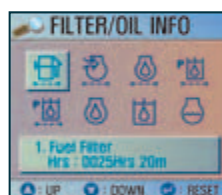
Mit Farb-LCD-Monitor



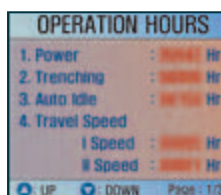
Standardanzeige



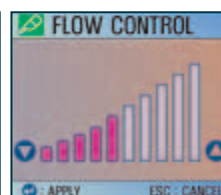
Diebstahlsicherung



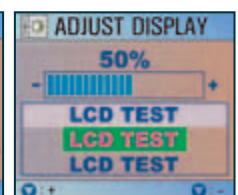
Filter-/Öl-Anzeige



Betriebsstundenanzeige
in den versch.
Betriebsbereichen



Fördermengeneinstellung



Kontrast

Komfort

Die Arbeitsleistung des Hydraulik-Baggers ist direkt abhängig von der Leistungsfähigkeit seines Fahrers. DOOSAN hat bei der Konstruktion des DX140LCR die Bedienperson in das Zentrum aller Entwicklungsschritte gestellt. Das Ergebnis: Hohe Ergonomie steigert die Leistungsfähigkeit und die Sicherheit des Fahrers.

Mehr Platz, bessere Sicht, Klimaanlage, ein sehr komfortabler Sitz... Das alles trägt dazu bei, dass der Fahrer über Stunden und Stunden unter hervorragenden Bedingungen arbeiten kann.



Anzeige

Eine gute Platzierung mit klar ablesbaren Anzeigen erleichtern die Aufgaben des Fahrers.



Die automatische Hochleistungs-Klimatisierung sorgt für eine Luftzufuhr, die ständig elektronisch den entsprechenden Bedingungen angepasst wird. Fünf verschiedene Einstellungen stellen auch den anspruchsvollsten Fahrer zufrieden.



Unabhängig verstellbare Vorsteuerhebelkonsolen



Ein voll verstellbarer Komfortsitz



Luftfederter Fahrersitz (optional)

Optional ist ein luftfederter Fahrersitz erhältlich, der alle Vibrationen für den Fahrer sowohl beim Arbeiten, als auch beim Fahren reduziert. Zusätzlich ist diese Option mit einer Sitzheizung für mehr Fahrkomfort bei kalten Temperaturen ausgerüstet.



Hebel für Schiebeschild (optional)

Für einfachen und guten Zugang ist der Hebel für das Schiebeschild auf der linken Konsole montiert.

Rückfahrkamera



Die Sicht wurde rundum verbessert und die Kabine bietet mehr Platz.

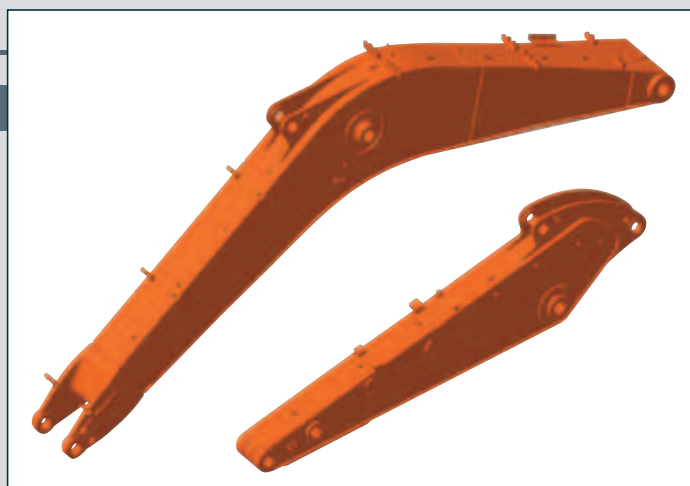


Geeignete Stauräume und Ablageflächen – für den Fahrer sehr willkommen.

Zuverlässigkeit

Die Zuverlässigkeit einer Maschine ist ein wichtiger Faktor für die Betriebskosten über die ganze Lebensdauer gesehen. DOOSAN setzt computerunterstützte Konstruktionstechniken ein, äußerst haltbare Materialien und Strukturen und testet unter extremen Bedingungen.

Haltbarkeit der Materialien und Langlebigkeit der Strukturen sind unsere höchsten Prioritäten.



Verstärkter Ausleger

Die Form des Auslegers wurde optimiert dank der angewandten Finite-Elemente-Methode. So wird die Last besser vom gesamten Aufbau aufgenommen. Das führt in Verbindung mit höherer Materialstärke zu besserer Haltbarkeit und Zuverlässigkeit, weil damit Ermüdungen vorgebeugt wird.

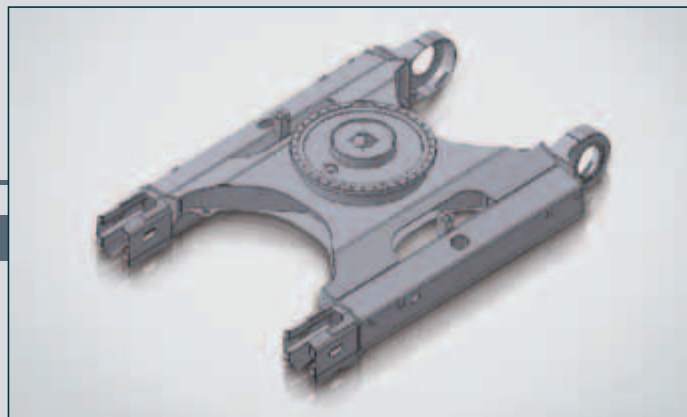
Löffelstiel

Im Löffelstiel wurde größere Stabilität dadurch erreicht, dass Gussteile und Verstärkungen rund um die Anlenkpunkte eingesetzt wurden, um so die Lebensdauer zu verlängern.



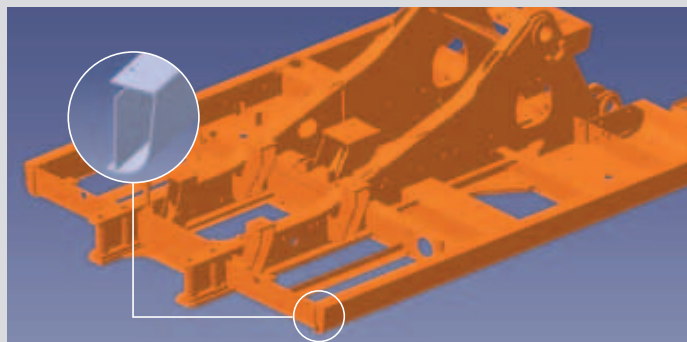
Löffel

Äußerst abnutzungsresistente Materialien wurden für die anfälligen Elemente wie Schneiden, Zähne, die Rücken- und Seitenteile und die Seitenschneiden der Löffel eingesetzt.



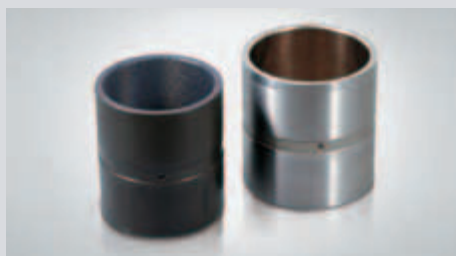
X-Chassis

Der X-förmige Laufwerks-Rahmen des Unterwagens wurde nach modernsten Methoden entwickelt (Finite-Elemente-Methode und 3-dimensionale Computersimulation). So wurde größere Haltbarkeit und strukturelle Sicherheit gewährleistet. Der Drehkranz ist solide und stabil.



D-förmige Trägerprofile

D-förmige Trägerquerschnitte im Chassis-Rahmen bringen mehr Stärke und minimieren so die Verwindungen durch Stöße.



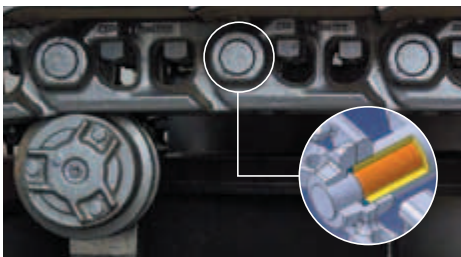
Die Buchsen

Abnutzungsfestes Metall wurde verwandt für Löffelstiel und Löffelbolzen, ein geschmiertes Lager für den Ausleger-Fußpunkt. So wird eine längere Lebensdauer erzielt und die Schmierintervalle auf 250 Stunden angehoben. Sinterlager mit Schmiernuten wurden an den Lagerstellen des Arms zum Löffel eingesetzt, so dass diese nur noch alle 50 Stunden geschmiert werden müssen.



Abnutzungsresistente Hartmetallscheiben

Neue Materialien wurden eingeführt, um die Abnutzungserscheinungen zu verringern und die Service-Intervalle zu vergrößern.



Ketten

Die Ketten sind dauergeschmiert und gegen jede Art von Verschmutzung abgedichtet. Sie werden verbunden durch verschraubte Hauptbolzen.



Polymerscheiben

Abdichtungscheiben aus Kunststoff an den Gelenken tragen dazu bei, die vollständige Kontrolle über die Ausrüstung zu behalten.



Kettenspannvorrichtung und Leitrad

Für mehr Haltbarkeit und besseren Wartungszugang ist die Kettenspannfeder direkt am Leitrad montiert.

Wartung

Kurze Wartungsarbeiten bei langen Wartungsintervallen verlängern die Einsatzzeiten des Baggers. DOOSAN hat den DX140LCR mit Blick auf höchstmögliche Profitabilität entwickelt.



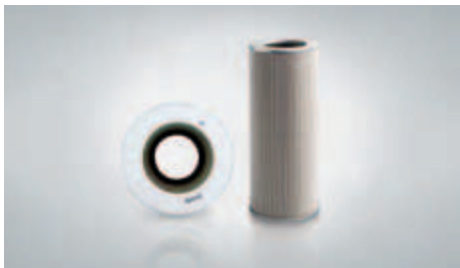
Motorölfilter

Der Motoröl-Filter hat eine hohe Filterwirkung, so dass der Ölwechsel nur alle 500 Stunden vorgenommen werden muss. Man kann ihn leicht erreichen und er wurde so eingebaut, dass eine Verschmutzungsgefahr für die Umgebung praktisch nicht gegeben ist.



Leichte Wartung

Der Zugang zu den verschiedenen Kühlern ist sehr einfach. Das macht auch das Reinigen leichter. Die verschiedenen Motorenbereiche können von oben und von der Seite aus erreicht werden.



Rücklauffilter

Der Schutz des Hydraulik-Systems wurde durch die Verwendung der Fiberglas-Filter-Technologie im Hauptrücklauffilter stark verbessert. Durch sie werden 99,5% der Fremdpartikel ausgefiltert und die Ölwechsel-Intervalle werden verlängert.



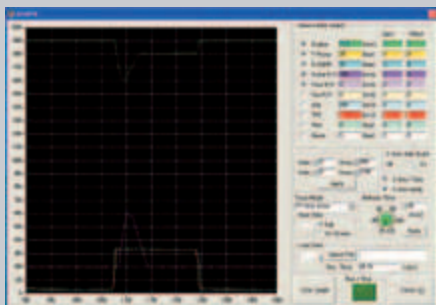
Luftfilter

Der starke Luftfilter mit seiner großen Kapazität beseitigt über 99% aller Schmutzpartikel, reduziert so das Risiko eines Motorschadens und verlängert die Intervalle für Reinigung und Filterelement-Wechsel.



Kraftstofffilter

Durch Mehrfach-Filter wird eine hohe Filterwirkung erzielt. Dazu gehört ein Kraftstoff-Vorfilter kombiniert mit einem Wasserabscheider, der Wasser aus dem Kraftstoff herausfiltert.



PC-Überwachungsfunktion

Durch Anschluss eines PCs an das e-EPOS-System der Maschine können Daten wie Pumpendruck, Motordrehzahl etc. während der Wartung abgerufen, gespeichert und auch ausgedruckt werden für eine nachträgliche Analyse.



Zentrale Schmierstellen für einfache Wartung

Die Schmierstellen für den Löffelstiel sind für einen einfachen Zugang zentral angebracht.



Technische Daten

DX140LCR

* Motor

• Modell

Cummins QSB 4.5
Ein „Common Rail“-Motor mit Direkt-Einspritzung und elektronischer Kontrolle, 4 Ventile pro Zylinder, mittig im Zylinderkopf angeordnete Einspritzdüse, wassergekühlt, Turbolader mit Ladeluftkühlung.
Zwei Arbeitsmoden: Normal und Economy.

• Anzahl der Zylinder

4

• Nennleistung am Schwungrad

71 kW (96 PS) bei 1.900 U/min (SAE J 1349 netto)

• Max. Drehmoment

45,8 kgf.m bei 1.400 U/min

• Hubraum

4.500 cm³

• Bohrung / Hub

102 x 138 mm

• Anlasser

24 V / 3,7 kW

• Batterien

2 x 12 V / 100 Ah

• Luftfilter

Doppelement und Turbo-2 Vorabscheider mit automatischer Staubabscheidung.

* Hydrauliksystem

Das Herz des Systems ist das e-EPOS (Electronic Power Optimizing System). Es gestattet dem Bediener, unter allen Betriebsbedingungen den größtmöglichen Wirkungsgrad zu erzielen und reduziert den Kraftstoffverbrauch.

Das neue e-EPOS ist mit der elektronischen Motorsteuerung verbunden und harmonisiert auf diese Weise Motor und Hydraulik.

- Das Hydrauliksystem ermöglicht die unabhängige wie kombinierte Ausführung der Funktionen.
- 2-Gang-Automatikfahrwerk für hohe Zugkraft und Fahrgeschwindigkeit.
- Summenleistungsregelung und kraftstoffsparendes Pumpensystem.
- Leerlauf-Automatik.
- Auswahl zwischen 2 Betriebsarten/Leistungsstufen.
- Über Knopfdruck vom Fahrersitz aus einstellbare Pumpenfördermenge für Anbaugeräte.
- Computerunterstützte Motorpumpensteuerung.

• Hauptpumpen

2 Axialkolben-Verstellpumpen
Max. Öldurchflussmenge 2 x 114 l/min

• Vorsteuerpumpe

Zahnradpumpe
Max. Öldurchflussmenge 27,75 l/min

• Hauptüberdruckventile

Ausleger/Löffelstiel/Löffel
Normal 330 kg/cm² (324 bar)
Druckzuschaltung 350 kg/cm² (343 bar)
Fahren 350 kg/cm² (343 bar)
Schwenken Überdruckventil 270 kg/cm² (265 bar)

* Gewicht

Ausleger 4.600 mm • Löffelstiel 2.500 mm • Löffel 0,51 m³ (SAE)

	Plattenbreite (mm)	Betriebsgewicht (kg)	Bodendrücke (kg/cm ²)
3-Steg-Bodenplatten	500	14.600	0,49
	600 (std)	14.800	0,41
	700	15.000	0,35

* Gesamtgewicht mit Schiebeschild

Std- : Ausleger 4.600 mm • Löffelstiel 2.500 mm • Löffel 0,51 m³ (SAE)

	Plattenbreite (mm)	Gewicht des Schiebeschildes	Betriebsgewicht (kg)
3-Steg-Bodenplatten	STD + 500 mm	2.500 mm : 590 kg	15.190
	STD + 600 mm	2.600 mm : 602 kg	15.402
	STD + 700 mm	2.700 mm : 615 kg	15.615

* Hydraulikzylinder

Es werden besonders widerstandsfähige Kolbenstangen und Rohre verwendet.
Alle Zylinder (außer Löffel) verfügen über eine Endlagendämpfung zur Verlängerung der Lebensdauer des Zylinders.

Zylinder	Anzahl	Bohrung x Kolbenstange x Hub
Ausleger	2	110 x 75 x 1.103 mm
Löffelstiel	1	115 x 80 x 1.108 mm
Löffel	1	100 x 100 x 900 mm

* Unterwagen

Robuste Schweißkonstruktion mit Verstärkungen an höher belasteten Stellen. Erstklassige Materialien bieten äußerste Haltbarkeit. Die Seitenrahmen sind sicher und robust mit dem Mittelrahmen verschweißt. Dauergeschmierte Laufrollen, Leiträder und Tragrollen. Drei-Steg-Bodenplatten aus induktionsgehärteter Legierung. Speziell gehärtete Kettenbolzen. Hydraulischer Kettenspanner mit Druckfeder.

• Anzahl der Rollen und Platten je Seite

Tragrollen:	1
Laufrollen:	7
Bodenplatten:	46
Aufstandslänge:	3.755 mm

* Schallemissionen

Die Geräuschpegel stimmen mit den Umweltschutzbestimmungen überein (dynamische Werte)

• Schalleistungspegel (außen):

101 dB(A) (2000/14/EC)

• Schalldruckpegel (Kabine):

71 dB(A) (ISO 6396)

* Schwenkmechanismus

- Axialkolbenmotor mit 2 stufiger Planetenuntersetzung.
- Vergrößertes Schwenkmoment reduziert die Schwenkzeit.
- Induktionsgehärtete Zähne.
- Innenverzahnung und Antriebsritzel im Fettbad laufend.
- Die Feststellbremse ist eine hydraulisch lösende Federspeicherbremse.

Schwenkgeschwindigkeit: 0 - 10,8 U/min.

* Motor

Beide Ketten werden von je einem unabhängigen Axialkolbenmotor mit Planetenuntersetzung angetrieben. Zwei Fahrhebel bzw. Fußpedale sorgen für eine sanfte Fahrweise und freie Kontrollierbarkeit.

• Fahrgeschwindigkeit

5 / 3 km/h

• Max Zugkraft

12.500 kgf

• Steigfähigkeit

35° / 70 %

* Füllkapazitäten

• Kraftstofftank

234 l

• Kühlersystem

18 l

• Motoröl

11 l

• Schwenkwerk

3,8 l

• Endantrieb

3 l (je Seite)

• Hydrauliktank

93,5 l

* Löffel

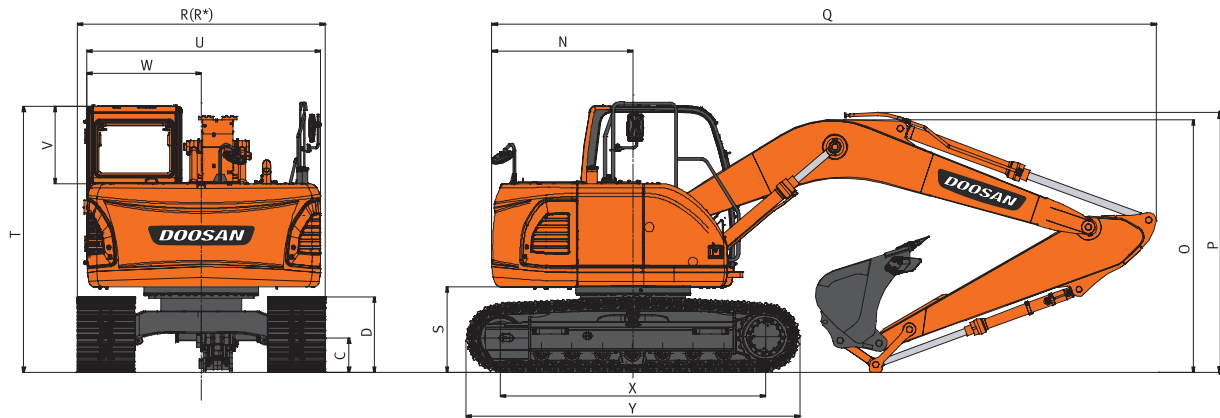
Löffelinhalt (m³)	Breite (mm)		Gewicht (kg)	Empfohlener Löffelstiel (mm)				
	Ohne Zusatzschneiden	Mit Zusatzschneiden		4.600 mm Monoboomb			4.980 mm Artiboomb	
SAE				2.100	2.500	3.000	2.100	2.500
0,24	468	534	270	A	A	A	A	A
0,39	736	820	330	A	A	B	A	B
0,45	824	911	365	A	B	B	B	B
0,51	907	991	380	A	B	C	B	C
0,59	997	1081	400	B	C	-	C	-
0,64	1038	1167	425	C	-	-	C	-
0,76	1255	1339	475	C	-	-	C	-

A. Geeignet für Materialien mit einer Dichte von bis zu 2.000 kg/m³

B. Geeignet für Materialien mit einer Dichte von bis zu 1.600 kg/m³

C. Geeignet für Materialien mit einer Dichte von bis zu 1.100 kg/m³

Abmaße und Arbeitsbereiche



Abmessungen – Ausleger: 4.600 mm - Löffelstiel: 2.500 mm - Platte: 600 mm (Std)

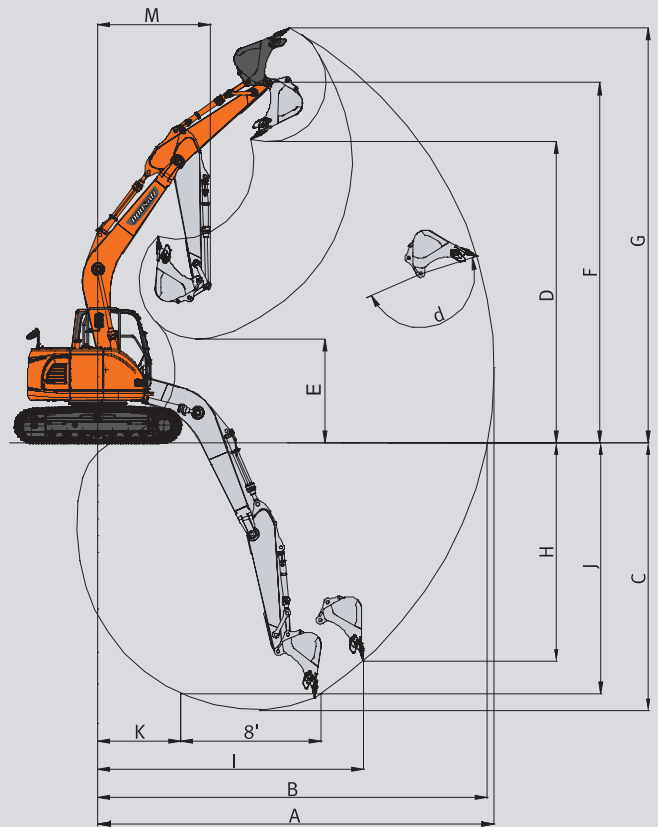
* Abmessungen

U	Oberwagen Breite über alles	2.440 mm	
W	Gesamtbreite Kabine	1.190 mm	
T	Gesamthöhe Kabine	2.795 mm	
N	Heckschwenkradius	1.480 mm	
P	Gesamthöhe	2,1 m 2,5 m (std) 3,0 m	2.585 mm 2.710 mm 3.094 mm
S	Bodenfreiheit unter Kontergewicht	895 mm	
C	Bodenfreiheit	410 mm	
X	Kettenrad-Abstand	3.035 mm	
Y	Raupenlänge	3.755 mm	
	Bodenplattenbreite	600 mm	
Q	Gesamtlänge	2,1 m 2,5 m (std) 3,0 m	7.245 mm 7.230 mm 7.195 mm
R	Gesamtbreite	2.590 mm	

* Grabkraft (ISO)

Löffelstiel	2,1 m	2,5 m	3,0 m
Grabkraft Löffel*	11.100 kgf 109 kN	11.100 kgf 109 kN	11.100 kgf 109 kN
Grabkraft Löffelstiel*	7.700 kgf 76 kN	6.500 kgf 64 kN	6.000 kgf 59 kN

* Max. Kräfte

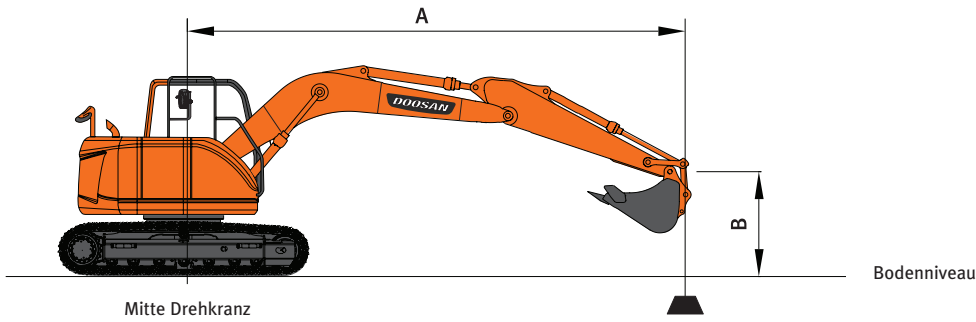


* Arbeitsbereiche

Ausleger Länge		4.600 mm			
Löffelstiel Länge		2.100 mm	2.500 mm	3.000 mm	
Löffeltyp (PCSA)		0,51 m ³	0,51 m ³	0,39 m ³	
A.	max. Reichweite	mm	7.845	8.300	8.680
B.	max. Reichweite am Boden	mm	7.690	8.155	8.540
C.	max. Grabtiefe	mm	5.100	5.500	6.000
D.	max. Ausschütthöhe	mm	6.390	6.840	7.055
E.	min. Ausschütthöhe	mm	2.895	2.505	2.085
G.	max. Reichhöhe	mm	8.800	9.280	9.470
F.	max. Löffelbolzenhöhe	mm	7.695	8.185	8.370
H.	max. senkr. Grabtiefe	mm	3.810	4.555	4.735
I.	max. vertikaler Radius	mm	5.690	5.555	5.925
J.	max. Grabtiefe (8 m Sohlenlänge)	mm	4.410	4.900	5.480
K.	min. Grabradius auf 8 m Sohlenlänge	mm	1.360	1.360	1.360
L.	min. Reichweite	mm	-52	350	850
M.	min. Schwenkradius	mm	1.885	1.995	2.290
d.	Öffnungswinkel in Grad	°	173	173	173



Hubkapazitäten



Standard — Ausleger: 4.600 mm - Löffelstiel: 2.500 mm – Löffel: SAE 0,51 m³ (CECE 0,45 m³), Gewicht: 418 kg - Platte: 600 mm

Einheit: 1.000 kg

A (m) \ B (m)	2		3		4		5		6		max. Hub		A(m)
7					* 2,51	* 2,51					* 1,73	* 1,73	4,37
6					* 3,11	* 3,11	* 2,47	* 2,47			* 1,49	* 1,49	5,42
5					* 3,33	* 3,33	* 3,17	2,66	* 1,85	1,82	* 1,39	* 1,39	6,13
4			* 3,94	* 3,94	* 4,03	3,92	* 3,69	2,61	2,79	1,82	* 1,36	* 1,36	6,61
3			* 6,38	6,15	* 4,91	3,73	3,82	2,52	2,75	1,78	* 1,39	1,31	6,91
2			* 8,35	5,62	5,44	3,51	3,7	2,41	2,68	1,73	* 1,47	1,23	7,05
1			* 7,20	5,24	5,22	3,31	3,58	2,30	2,62	1,67	* 1,59	1,21	7,04
o (boden)			* 7,38	5,09	5,08	3,19	3,49	2,22	2,57	1,62	* 1,80	1,25	6,89
-1	* 5,38	* 5,38	8,54	5,06	5,02	3,13	3,45	2,18	2,55	1,60	* 2,11	1,35	6,58
-2	* 7,68	* 7,68	8,59	5,1	5,02	3,13	3,44	2,17	2,56	1,61	2,50	1,57	6,09
-3	* 10,60	* 10,60	* 7,78	5,2	5,08	3,19	3,49	2,22			3,12	1,99	5,37
-4			* 5,75	5,39	* 4,15	3,33					* 3,59	2,99	4,29

Option — Ausleger: 4.600 mm - Löffelstiel: 2.500 mm – Löffel: SAE 0,51 m³ (CECE 0,45 m³), Gewicht: 418 kg - Platte: 600 mm - Schiebeschild

Einheit: 1.000 kg

A (m) \ B (m)	2		3		4		5		6		max. Hub		A(m)
7					* 2,41	* 2,41					* 1,56	* 1,56	4,69
6					2,80 *	2,80 *	2,36 *	2,36 *			1,40 *	1,40 *	5,68
5					3,02 *	3,02 *	2,86 *	2,86 *	2,04 *	2,04 *	1,33 *	1,33 *	6,36
4			3,39 *	3,39 *	3,54 *	3,54 *	3,37 *	3,37 *	2,74 *	2,74 *	1,32 *	1,32 *	6,82
3	8,06 *	8,06 *	5,63 *	5,63 *	4,59 *	4,59 *	4,02 *	3,83	3,39 *	2,82	1,35 *	1,35 *	7,11
2			7,64 *	7,64 *	5,58 *	5,28	4,57 *	3,68	3,99 *	2,74	1,42 *	1,42 *	7,25
1			9,19 *	8,14	6,46 *	5,02	5,09 *	3,53	4,28 *	2,65	1,55 *	1,55 *	7,25
o (boden)	4,23 *	4,23 *	8,62 *	7,87	7,02 *	4,84	5,46 *	3,42	4,50 *	2,59	1,74 *	1,74 *	7,10
-1	5,67 *	5,67 *	9,41 *	7,78	7,21 *	4,75	5,61 *	3,36	4,56 *	2,55	2,03 *	2,03 *	6,80
-2	7,35 *	7,35 *	9,40 *	7,78	7,02 *	4,73	5,48 *	3,34	4,37 *	2,54	2,54 *	2,35	6,33
-3	9,44 *	9,44 *	8,43 *	7,87	6,40 *	4,77	4,96 *	3,37			3,54 *	2,83	5,63
-4	9,23 *	9,23 *	6,78 *	6,78 *	5,12 *	4,89					4,18 *	3,91	4,62

1. Die Kennwerte basieren auf SAE J1097

2. Der Lastpunkt ist der Haken an der Rückseite des Löffels

3. * = Die Nennlasten basieren auf der Hydraulikleistung

4. Die Nennlasten überschreiten nicht 87 % der Hydraulikleistung oder 75 % der Kipplast

: Nennlast

: Nennlast zur Seite oder bei Drehung um 360°

Option — Ausleger: 4.600 mm - Löffelstiel: 2.100 mm – Löffel: SAE 0,51 m³ (CECE 0,45 m³), Gewicht: 418 kg - Platte: 600 mm

Einheit: 1.000 kg

A (m) B (m)	2		3		4		5		6		max. Hub		A(m)
7			* 3,75	* 3,75							* 2,72	* 2,72	3,57
6			* 3,74	* 3,74	* 3,77	* 3,77					* 2,34	* 2,34	4,81
5			* 4,20	* 4,20	* 3,94	* 3,94	* 3,76	2,63			* 2,21	2,09	5,59
4	* 7,27	* 7,27	* 5,40	* 5,40	* 4,52	3,87	3,90	2,59	* 2,75	1,81	* 2,20	1,73	6,12
3			* 7,26	5,99	* 5,39	3,69	3,81	2,51	2,74	1,78	* 2,27	1,53	6,44
2					5,40	3,48	3,69	2,41	2,69	1,74	2,26	1,43	6,59
1					5,21	3,31	3,59	2,31	2,64	1,69	2,24	1,41	6,59
o (boden)			* 7,37	5,10	5,10	3,21	3,52	2,25	2,60	1,65	2,32	1,46	6,43
-1	* 5,90	* 5,90	8,61	5,12	5,06	3,18	3,49	2,22	2,59	1,64	2,53	1,60	6,09
-2	* 9,00	* 9,00	* 8,51	5,20	5,09	3,20	3,51	2,24			2,96	1,89	5,55
-3	* 9,21	* 9,21	* 7,09	5,33	5,18	3,29					3,91	2,51	4,74
-4			* 3,75	* 3,75									3,57

Option — Ausleger: 4.600 mm - Löffelstiel: 3.000 mm – Löffel: SAE 0,51 m³ (CECE 0,45 m³), Gewicht: 418 kg - Platte: 600 mm

Einheit: 1.000 kg

A (m) B (m)	2		3		4		5		6		7		max. Hub		A(m)
7					* 2,71	* 2,71							* 1,75	* 1,75	4,97
6					* 2,80	* 2,80	* 2,62	* 2,62					* 1,58	* 1,58	5,91
5					* 2,87	* 2,87	* 2,91	* 2,91	* 2,44	2,21			* 1,51	* 1,51	6,57
4			* 2,97	* 2,97	* 3,27	* 3,27	* 3,30	3,02	* 2,95	2,18	* 1,53	* 1,53	* 1,50	* 1,50	7,01
3			* 5,35	* 5,35	* 4,48	4,23	* 3,93	2,91	3,13	2,12	* 2,29	1,59	* 1,53	1,46	7,29
2			* 7,50	6,34	* 5,50	3,98	4,13	2,78	3,05	2,05	2,34	1,55	* 1,60	1,38	7,43
1			* 9,13	5,88	5,75	3,76	3,99	2,66	2,97	1,98	2,30	1,51	* 1,73	1,36	7,42
o (boden)			* 8,31	5,63	5,56	3,59	3,88	2,55	2,90	1,92	2,26	1,48	* 1,92	1,38	7,28
-1	* 5,30	* 5,30	* 9,10	5,53	5,46	3,5	3,81	2,49	2,86	1,88			* 2,22	1,47	6,99
-2	* 7,05	* 7,05	9,16	5,53	5,43	3,47	3,78	2,47	2,85	1,87			2,51	1,64	6,53
-3	* 9,31	* 9,31	* 8,64	5,60	5,46	3,50	3,80	2,49					2,99	1,97	5,86
-4	* 9,72	* 9,72	* 7,06	5,74	* 5,32	3,60							* 3,95	2,65	4,90



Standardausrüstung und Zusatzausrüstung

* Standardausrüstung

• Hydrauliksystem

- Nachsaugen im Ausleger und Löffelstiel
- Schlauchbruchsicherheitsventil
- Schockabsorber-Ventile
- Freie hydraulische Anschlüsse
- 1-Knopf-Druckzuschaltung

• Kabine und einrichtung

- Vibrationsgedämpfte Kabine
- Schallgedämpfte Allwetterkabine
- Klimaautomatik
- Verstellbarer, luftgefederter Sitz mit verstellbaren Kopfstützen und Armlehnen
- 2-teilige Frontscheibe
- Kabinenbeleuchtung
- Mehrstufiger Scheibenwischer
- Zigaretten-Anzünder und Aschenbecher
- LCD Farbmonitor
- Drehschalter für Motordrehzahl
- AM/FM Radio
- Radio- Fernbedienung an der Konsole
- 12 Volt Stromanschluss
- Schnittstelle für Notebook-Verbindung
- Hydraulischer Kontrollhebel mit 3 Schalter
- Schiebedach
- Sonnenblenden
- Regenschutz

• Sicherheit

- Große Aufstiegshalterungen und Standflächen
- Perforierte, rutschfeste Metallplatten
- Sicherheitsgurt
- Sicherheitshebel Abschaltung Vorsteuerung
- Sicherheitsverglasung
- Nothammer
- Seitenspiegel
- Motor- Notausschalter (Fernbedienung)
- Überlastwarneinrichtung
- Rundumleuchte

• Unterwagen

- Hydraulische Kettenspannvorrichtung
- Kettenschutz
- Geschmierte und abgedichtete Kettenglieder

• Sonstiges

- 2-stufiger Luftfilter mit einem Sicherheitselement
- Staubgitter für Radiatoren
- Motorüberlastungsschutz
- Startwiederholungssperre
- Selbstdiagnose-System
- Lichtmaschine 24V, 60A
- Hupe
- Halogenscheinwerfer
 - 2 im Rahmen montiert
 - 2 am Ausleger montiert
- Kraftstoff-Vorfilter
- Betankungspumpe
- Rückfahrkamera

* Zusatzausrüstung

Teile dieses Zubehörs gehören nur auf bestimmten Märkten zur Standardausrüstung. Nicht alle Zubehörkomponenten sind auf allen Märkten erhältlich. Setzen Sie sich mit Ihrem DOOSAN Händler vor Ort in Verbindung, um Informationen zu Lieferbarkeit oder Anpassung an spezielle Anwendungsanforderungen zu erhalten.

• Sicherheit

- Rohrbruchsicherungen an Ausleger und Löffelstiel
- Überlastwarneinrichtung
- Dach- und Frontschutz nach ISO 10262 FOGS Standard
- Fahr / Schwenk-Alarm
- Rückleuchte am Kontergewicht
- 3.550 kg Kontergewicht

• Kabine und einrichtung

- Luft-gefederter Fahrersitz
- MP3 / CD-Spieler oder Kassettenspieler
- 2 vordere Arbeitsscheinwerfer
- 4 vordere und 2 hintere Arbeitsscheinwerfer

• Unterwagen

- 500 mm / 600 mm / 700 mm Bodenplatten
- 2.490 mm / 2.590 mm / 2.690 mm Schiebeschild
- Kunststoff-Bodenplatten

• Sonstiges

- Greifer-/Scherenverrohrung
- Verrohrung für Schnellwechsler
- Filter für Hammerleitung
- Kraftstoffvorheizung



Doosan Infracore
Construction Equipment

