

Dumper cingolati
0,5-2,5 t carico utile



**WACKER
NEUSON**

DT05
DT08
DT12
DT15
DT25



Un grande carico di economicità. Mezzi di trasporto adeguati ad ogni esigenza.



LADDOVE VIENE MOVIMENTATO MATERIALE, NELLA MAGGIOR PARTE DEI CASI SI MUOVE ANCHE UN DUMPER.

"I dumper cingolati della Wacker Neuson sono concepiti per un impiego esigente su terreni difficili e naturalmente superano anche le pendenze senza problemi. Potenti, durevoli, facili da manovrare, sicuri e con un design caratteristico - i dumper cingolati Wacker Neuson sono i mezzi di trasporto per demolizioni, opere murarie di finitura, l'agricoltura o il giardinaggio e la paesaggistica. Con 5 nuovi modelli e 29 configurazioni possibili nella classe compatta, esiste un dumper cingolato della Wacker Neuson per ogni esigenza."

Steffen Wiesener,
Responsabile prodotto Wacker Neuson



Il mezzo giusto per ogni impiego.
I nostri nuovi dumper cingolati:
5 modelli, 29 possibilità.

DT05

Il miracolo di spazio: DT05.

← SCARICO FRONTALE

↑ SCARICO ALTO

↻ SCARICO ROTANTE

⊕ PIATTAFORMA A SCARICO
TRILATERALE

← PIATTAFORMA A SCARICO
FRONTALE

🏠 BETONIERA

**DIMENSIONI
ULTRACOMPATTE:**
larghezza macchina
solo 66 cm.



Grazie alle sue dimensioni compatte e lo sterzo preciso, il dumper cingolato DT05 Wacker Neuson è manovrabile su tutti i terreni al centimetro esatto. È la scelta ottimale per tutti gli spazi angusti e le condizioni in cui la sua maneggevolezza è particolarmente richiesta.

1 Dumper cingolato con cassone a scarico alto opzionale.

2 Massima luce libera e dimensioni compatte creano spazio per una mobilità eccezionale all'interno e all'esterno.

3 Potenti motori di trazione (benzina o diesel) e un accesso generoso per riparazioni e manutenzione.



I fattori Wacker Neuson:

- Comando semplice e confortevole grazie alla trazione completamente idrostatica.
- 2 velocità di traslazione.
- Sistema di traslazione robusto concepito per una lunga durata e un'usura ridotta.
- Ottimo rapporto tra il basso peso proprio e il massimo carico utile.
- Dimensioni compatte (66 cm), ideali per condizioni anguste e passaggi stretti attraverso porte standard.
- Grande luce libera.
- Motori di trazione potenti, benzina o diesel.
- Come optional, è disponibile con cassone a scarico alto.



1



2



3

DT08

Il professionista per il parco macchine da noleggio:
DT08.

← SCARICO FRONTALE

↑ SCARICO ALTO

↻ SCARICO ROTANTE

↕ PIATTAFORMA A SCARICO
TRILATERALE

← PIATTAFORMA A SCARICO
FRONTALE

🏠 BETONIERA



CARICO
UTILE 800 kg
con una
LARGHEZZA
MACCHINA DI
SOLI 79 cm.

- 1 **Dumper cingolato** con cassone a scarico alto opzionale.
- 2 **Comando semplice.** Perfetta visibilità e perfetto controllo. Il posto di comando è concepito per un comando intuitivo. I bassi valori di vibrazione a livello della mano/del braccio consentono un lavoro molto piacevole.
- 3 **Potenti motori di trazione** (benzina o diesel) e un accesso generoso per riparazioni e manutenzione.
- 4 **Impianto idraulico vigoroso** con straordinario sistema di raffreddamento.

1



2



3



4



I fattori Wacker Neuson:

- Comando semplice e confortevole grazie alla trazione interamente idrostatica.
- Sistema di traslazione robusto, concepito per una lunga durata e un'usura ridotta.
- Ottimo rapporto tra il basso peso proprio e il massimo carico utile.
- Dimensioni compatte (79 cm), ideali per condizioni anguste e passaggi stretti attraverso porte standard.
- Cingoli in gomma e una distribuzione ottimale del peso riducono la pressione sul terreno e evitano di danneggiare suoli delicati.
- Sistema di raffreddamento concepito su misura per questa macchina, garantisce il funzionamento anche nelle zone con temperature più elevate.
- Grande luce libera.
- Motori di trazione potenti, benzina o diesel.
- Come optional, è disponibile con autocaricatore e cassone a scarico alto.

DT08 proline

Completo sul piano tecnico e sul piano dell'equipaggiamento: DT08 proline.

← SCARICO FRONTALE

↑ SCARICO ALTO

↻ SCARICO ROTANTE

↕ PIATTAFORMA A SCARICO TRILATERALE

↕ PIATTAFORMA A SCARICO FRONTALE

🏠 BETONIERA



Dotato di un sistema semplice di cambio, alternare tra cassone, betoniera e piattaforma diventa un gioco da ragazzi. Basta un solo dumper cingolato per una gran varietà di settori di impiego.

- 1 Comando semplice.** Perfetta visibilità e perfetto controllo. Il posto di comando è concepito per un comando intuitivo. I valori di vibrazione bassi a livello della mano/del braccio consentono un lavoro molto piacevole.
- 2 Motore di trazione potente** (benzina o diesel) e un accesso generoso per riparazioni e manutenzione.
- 3 Dumper cingolato** con cassone a scarico alto opzionale. Volume della benna autocaricatrice 65 l.
- 4 Piattaforma a scarico frontale opzionale** con elementi laterali ribaltabili che consentono di ottenere una superficie di carico di 1.390 x 1.470 mm.
- 5 Betoniera opzionale** con una capacità di impastatura di 180l. Volume della benna di caricamento rapido 38l.

I fattori Wacker Neuson:

- Comando semplice e confortevole grazie alla trazione interamente idrostatica.
- L'impiego di due pompe di regolazione garantisce un livello di rendimento potenziato per quanto concerne la manovrabilità della macchina.
- Motore diesel potente (9,6 kW).
- Posto di comando al centro, con un design particolare e bassi valori di vibrazione a livello della mano/del braccio.
- Dimensioni compatte (80 cm), ideale nelle condizioni anguste e passaggi stretti.
- Cingoli in gomma e una distribuzione ottimale del peso riducono la pressione sul terreno e evitano di danneggiare suoli delicati.
- Grande luce libera.
- Grande varietà di equipaggiamenti: cassone a scarico frontale, cassone a scarico alto, piattaforma a scarico frontale, è anche possibile l'impiego di betoniere a grande volume e azionamento idraulico.



1



2



3



4



5

DT12

Fa sempre e ovunque un'ottima figura:
DT12.

← SCARICO FRONTALE

↑ SCARICO ALTO

↻ SCARICO ROTANTE

↕ PIATTAFORMA A SCARICO TRILATERALE

← PIATTAFORMA A SCARICO FRONTALE

🏠 BETONIERA



1 **Dumper cingolato** con cassone a scarico alto opzionale.

2 **Comando semplice.** Perfetta visibilità e perfetto controllo. Il posto di comando è concepito per un comando intuitivo.

3 **Motore di trazione potente,** e un accesso generoso per riparazioni e la manutenzione.

4 **Rulli oscillanti sospesi** garantiscono una guida tranquilla.

I fattori Wacker Neuson:

- Comando semplice e confortevole grazie alla trazione interamente idrostatica.
- Trasportatore ideale su tutti i tipi di terreno, come ghiaia, sabbia o terreno paludoso o montagnoso.
- Sistema di traslazione robusto, concepito per una lunga durata e un'usura ridotta.
- Il cofano del motore monoblocco e la disposizione ottimale dei punti di intervento facilitano la manutenzione quotidiana.
- Sistema di raffreddamento concepito su misura per questa macchina, garantisce il funzionamento anche nelle zone con temperature più elevate.
- Cingoli in gomma e una distribuzione ottimale del peso riducono la pressione sul terreno e evitano di danneggiare suoli delicati.
- Come optional è disponibile con autocaricatore e cassone a scarico alto.

DT15

Massima potenza di esercizio:
DT15.

SCARICO FRONTALE

SCARICO ALTO

SCARICO ROTANTE

PIATTAFORMA A SCARICO
TRILATERALE

PIATTAFORMA A SCARICO
FRONTALE

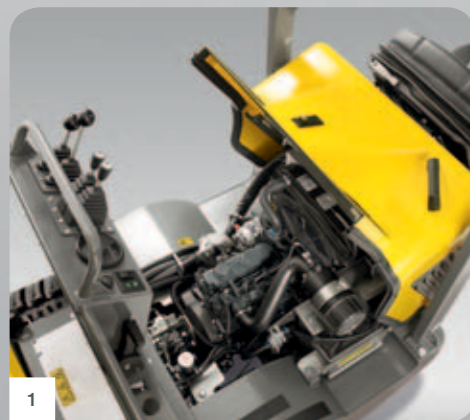
BETONIERA



1 Potenti motori di trazione (benzina o diesel) e un accesso generoso per riparazioni e manutenzione.

2 Impianto idraulico aggiuntivo di serie con 20l/min, 170 bar.

3 Betoniera opzionale con un volume di 360l. Benna autocaricatrice 70l.



I fattori Wacker Neuson:

- Comando semplice e confortevole grazie alla trazione interamente idrostatica.
- Staffa ROPS ribaltabile per passaggi bassi.
- Trasportatore ideale su tutti i tipi di terreno, come ghiaia, sabbia o terreno paludoso o montagnoso.
- Il cofano del motore monoblocco e la disposizione ottimale dei punti di intervento facilitano la manutenzione quotidiana.
- Baricentro basso aumenta la stabilità e garantisce una pendenza superabile fino a 62 %.
- Impianto idraulico aggiuntivo per l'esercizio di utilizzatori supplementari (ad es. betoniere, martello manuale etc.).
- È possibile l'impiego di varianti di cassoni resistenti, a ribaltamento idraulico, come ad es. cassone a scarico frontale a scarico alto, piattaforma a scarico trilaterale o anche l'uso di betoniere a grande volume con azionamento idraulico.

DT25

Tonnellate di vantaggi:
DT25.

← SCARICO FRONTALE

↑ SCARICO ALTO

↻ SCARICO ROTANTE

⊕ PIATTAFORMA A SCARICO
TRILATERALE

↶ PIATTAFORMA A SCARICO
FRONTALE

🏠 BETONIERA



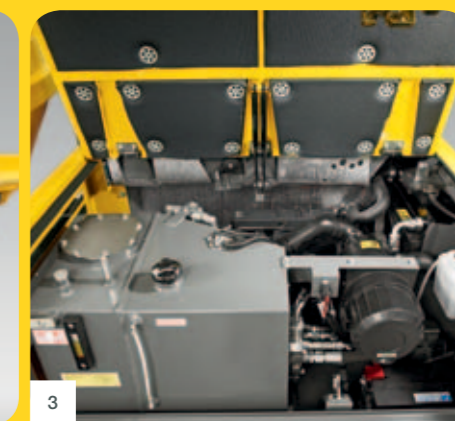
CARICO
UTILE:
2,5 to.

- 1 Posto di comando girevole** con comando tramite joystick e comando logico del senso di marcia. Tutti gli strumenti di comando e di visualizzazione sono facilmente raggiungibili, indipendentemente dal senso di marcia e dalla posizione del sedile.
- 2 Staffa ROPS ribaltabile** per basse altezze di passaggio.
- 3 Cofano motore monoblocco** con ampio angolo di apertura garantisce un accesso eccezionale ai punti di riparazione e di manutenzione.

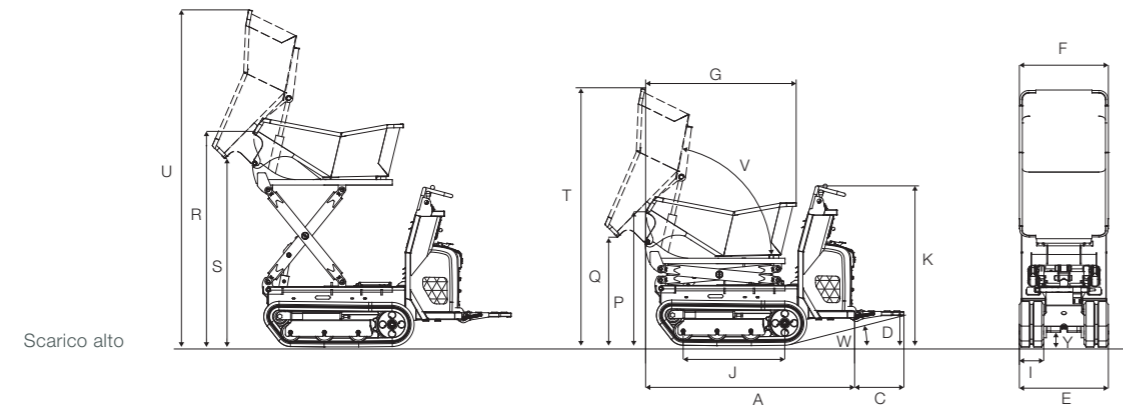


I fattori Wacker Neuson:

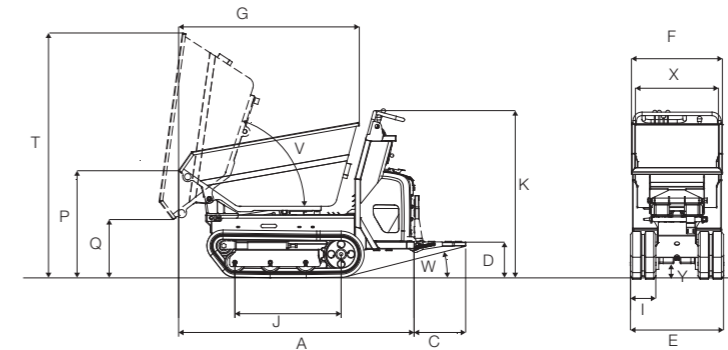
- Trazione interamente idrostatica con comando tramite joystick, staffa ROPS ribaltabile per basse altezze di passaggio.
- Posto di comando girevole incluso il comando logico del senso di marcia, di conseguenza aumenta la produttività e si riducono i danni provocati al suolo.
- Il cofano del motore monoblocco e la disposizione ottimale dei punti di intervento facilitano la manutenzione quotidiana.
- Baricentro basso aumenta la stabilità e garantisce una pendenza superabile fino a 70%.
- Posto di comando girevole che evita una rotazione completa della macchina (incluso il comando logico del senso di marcia), di conseguenza aumenta la produttività con cicli di lavoro più veloci e si riducono i danni provocati al suolo.



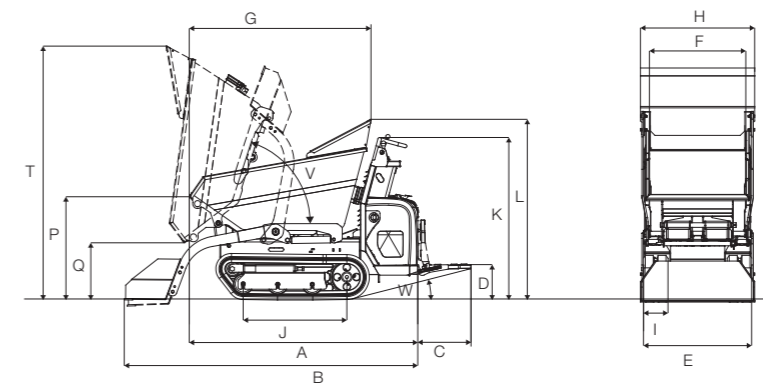
Dati tecnici.



Scarico frontale



Scarico frontale (SLE*)



DT05 P	DT05 P	DT05 D	DT05 D
SCARICO FRONTALE	SCARICO ALTO	SCARICO FRONTALE	SCARICO ALTO

DT08 P	DT08 D	DT08 D
SCARICO FRONTALE	SCARICO FRONTALE	SCARICO ALTO

DIMENSIONI

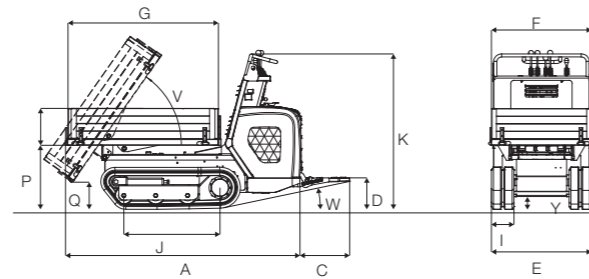
A	Lunghezza (senza pedana) mm	1.630	1.510	1.670	1.550
B	Lunghezza con autocaricatore (senza pedana) mm	-	-	-	-
C	Lunghezza pedana mm	387	387	365	365
D	Altezza sopra pedana mm	252	252	252	252
E	Larghezza sottocarro mm	660	660	660	660
F	Larghezza cassone mm	645	660	645	660
G	Lunghezza cassone mm	1.280	1.116	1.280	1.118
H	Larghezza con autocaricatore mm	-	-	-	-
I	Larghezza cingoli mm	180	180	180	180
J	Lunghezza cingoli mm	753	753	753	753
K	Altezza sopra posto di comando mm	1.185	1.185	1.185	1.185
L	Altezza sopra protezione per le mani del cassone mm	-	-	-	-
M	Larghezza betoniera mm	-	-	-	-
N	Altezza sopra staffa ROPS mm	-	-	-	-
O	Altezza sopra staffa ROPS ribaltata mm	-	-	-	-
P	Altezza bordo anteriore della benna mm	760	993	760	993
Q	Altezza di scarico mm	410	804	410	804
R	Altezza bordo anteriore della benna a scarico alto sollevata mm	-	1.600	-	1.600
S	Altezza di scarico benna a scarico alto sollevata mm	-	1.397	-	1.397
T	Altezza max, benna sollevata mm	1.735	1.905	1.735	1.905
U	Altezza max, benna a scarico alto sollevata mm	-	2.500	-	2.500
V	Angolo di scarico benna °	72	77	72	77
W	Angolo marcia indietro pedana °	15	15	14	14
X	Larghezza posto di comando mm	446	446	446	446
Y	Luce libera mm	110	110	110	110

		1.660/1.680*	1.660/1.680*	1.545
		2132	2132	-
		388	3878	388
		257	234	234
		790	790	790
		750	750	764
		1.320	1.320	1.136
		830	-	-
		180	180	180
		753	753	753
		1.203	1.275	1.275
		1.322*	1.322*	-
		-	-	-
		-	-	-
		750	750	964
		420	420	757
		-	-	1.660
		-	-	1.426
		1.750/1.845*	1.750/1.845*	1.900
		-	-	2.570
		72	72	83
		14	13	13
		446	446	446
		110	110	110

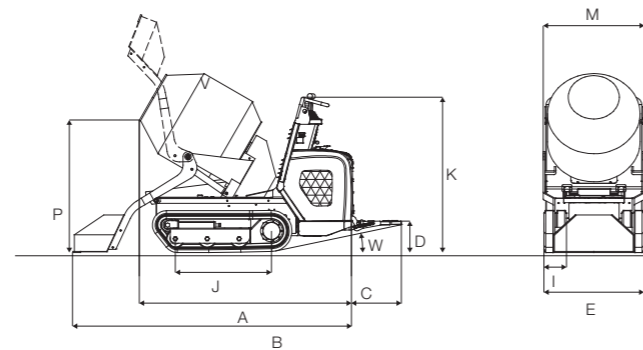
* con autocaricatore (SLE)

Dati tecnici.

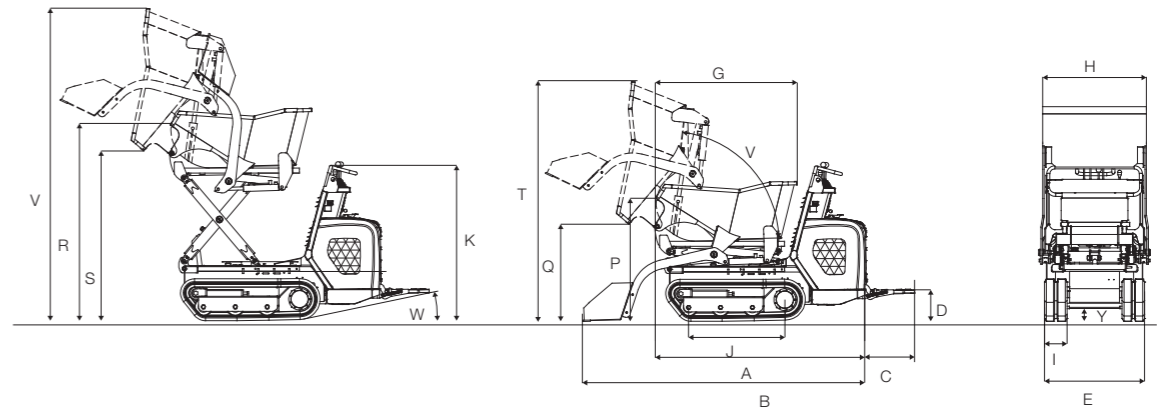
Piattaforma a scarico frontale



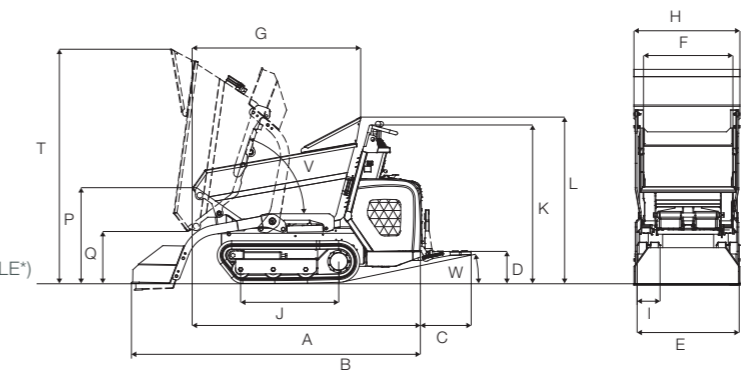
Betoniera a scarico frontale



Scarico alto (SLE*)



Scarico frontale (SLE*)



DT08 D proline
SCARICO FRONTALE DT08 D proline
SCARICO ALTO DT08 D proline
PIATTAFORMA DT08 D proline
BETONIERA

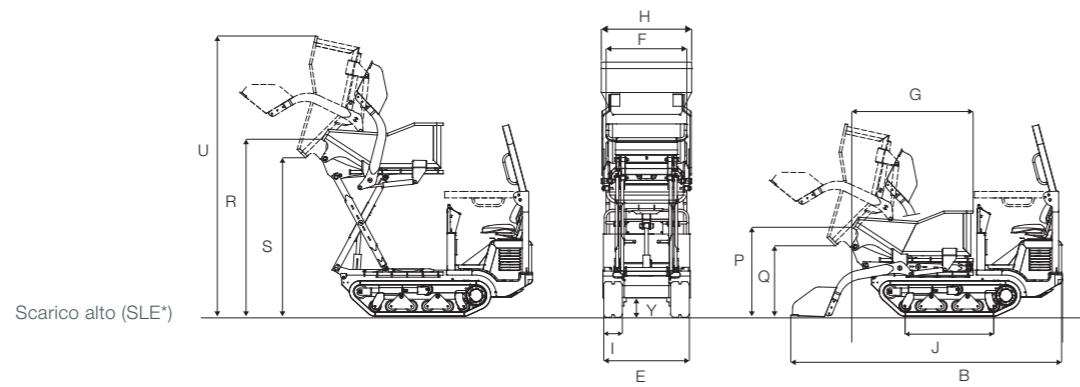
A	1.789	1.675	1.874	1.696
B	2.264	–	–	2.226
C	398	398	398	398
D	250	250	250	250
E	800	800	800	800
F	750	830	800	–
G	1.320	1.134	1.200	–
H	830	–	–	808
I	180	180	180	180
J	769	769	769	769
K	1.275	1.275	1.275	1.275
L	1.303	–	–	–
M	–	–	–	740
N	–	–	–	–
O	–	–	–	–
P	750	983	510	1.060
Q	410	776	216	–
R	–	1.562	–	–
S	–	1.357	–	–
T	1.840	1.917	–	–
U	–	2.500	–	–
V	72	82	55	–
W	12	12	12	12
X	446	446	446	446
Y	100	100	100	100

DT12
SCARICO FRONTALE DT12
SCARICO ALTO

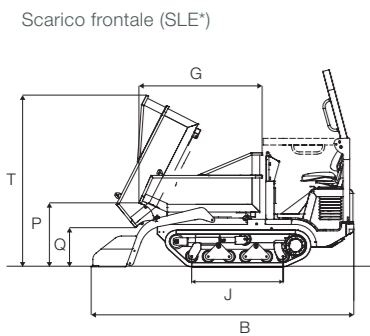
	1.823	1.684
	2.277	2.240
	393	393
	265	265
	790	790
	750	764
	1.357	1.134
	830	830
	180	180
	875	875
	1.303	1.303
	1.452*	–
	–	–
	–	–
	–	–
	812	1.076
	460	868
	–	1.680
	–	1.467
	1.950	2.010
	–	2.610
	70	82
	14	14
	446	446
	160	160

* con autocaricatore (SLE)

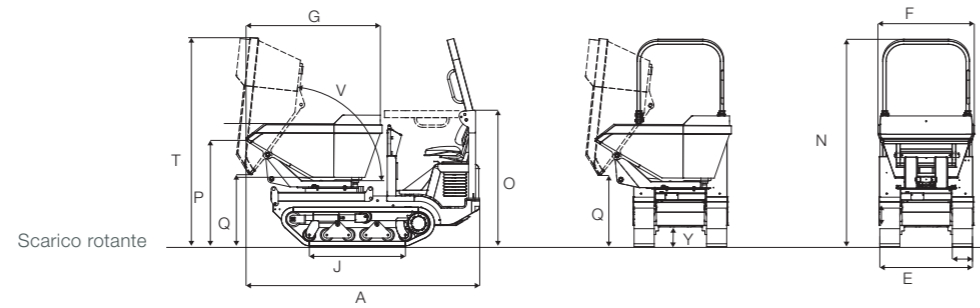
Dati tecnici.



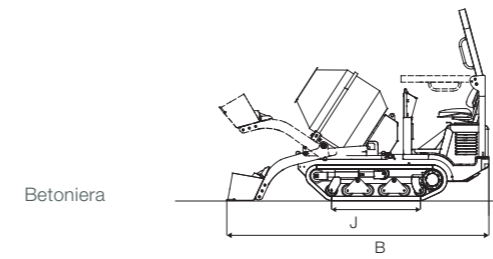
Scarico alto (SLE*)



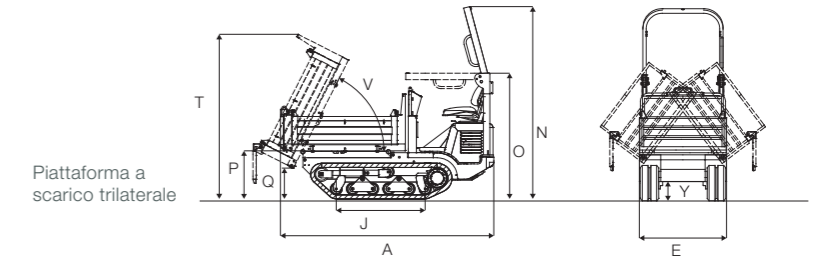
Scarico frontale (SLE*)



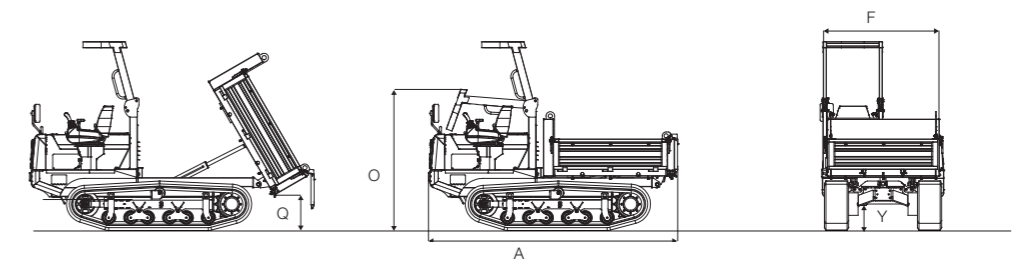
Scarico rotante



Betoniera



Piattaforma a scarico trilaterale



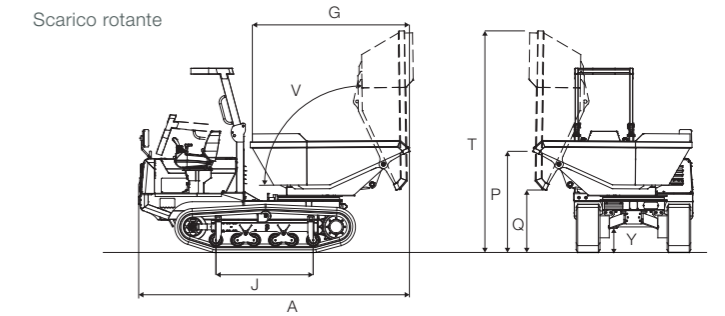
Piattaforma a scarico frontale

DIMENSIONI

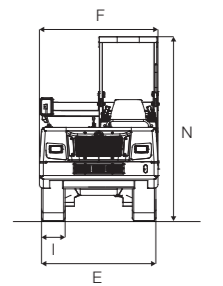
	DT15 SCARICO FRONTALE	DT15 PIATTAFORMA A SCARICO TRILATERALE	DT15 SCARICO ROTANTE	DT15 SCARICO ALTO
A Lunghezza (senza pedana) mm	2.585	2.640	2.674	2.609
B Lunghezza con autocaricatore (senza pedana) mm	3.160	-	-	3.355
C Lunghezza pedana mm	-	-	-	-
D Altezza sopra pedana mm	-	-	-	-
E Larghezza sottocarro mm	1.060	1.060	1.060	1.060
F Larghezza cassone mm	1.054	1.080	1.102	1.000
G Lunghezza cassone mm	1.475	1.550	1.537	1.500
H Larghezza con autocaricatore mm	1.120	-	-	1.121
I Larghezza cingoli mm	230	230	230	230
J Lunghezza cingoli mm	1.100	1.100	1.100	1.100
K Altezza sopra posto di comando mm	-	-	-	-
L Altezza sopra protezione per le mani del cassone mm	-	-	-	-
M Larghezza betoniera mm	-	-	-	-
N Altezza sopra staffa ROPS mm	2.372	2.372	2.372	2.372
O Altezza sopra staffa ROPS ribaltata mm	1.552	1.552	1.552	1.552
P Altezza bordo anteriore della benna mm	770	596	1.205	1.104
Q Altezza di scarico mm	485	380	810	873
R Altezza bordo anteriore della benna a scarico alto sollevata mm	-	-	-	-
S Altezza di scarico benna a scarico alto sollevata mm	-	-	-	1.963
T Altezza max, benna sollevata mm	2.070	2.040	2.380	2.390
U Altezza max, benna a scarico alto sollevata mm	-	-	-	3.472
V Angolo di scarico benna °	63	63	84	78
W Angolo marcia indietro pedana °	-	-	-	-
X Larghezza posto di comando mm	-	-	-	-
Y Luce libera mm	224	224	224	224

* con autocaricatore (SLE)

DT15 BETONIERA	DT25 SCARICO ROTANTE	DT25 PIATTAFORMA A SCARICO FRONTALE
2.403	3.692	3.295
3.250	-	-
-	-	-
-	-	-
1.060	1.550	1.550
-	1.532	1.485
-	2.122	1.775
-	-	-
230	320	320
1.100	1.319	1.319
-	-	-
-	-	-
2.372	2.500	2.500
1.552	1.870	1.870
-	1.520	810
-	848	468
-	-	-
-	3.000	2.500
-	-	-
-	90	60
-	-	-
224	349	349



Scarico rotante



Dati tecnici.

	DT05 P	DT05 P	DT05 D	DT05 D	DT08 P	DT08 D	DT08 D	DT08 D proline	DT08 D proline	DT08 D proline	DT08 D proline	DT12	DT12
	SCARICO FRONTALE	SCARICO ALTO	SCARICO FRONTALE	SCARICO ALTO	SCARICO FRONTALE	SCARICO FRONTALE	SCARICO ALTO	SCARICO FRONTALE	SCARICO ALTO	PIATTAFORMA	BETONIERA	SCARICO FRONTALE	SCARICO ALTO
GENERALITÀ													
Peso operativo kg	375	405	410	440	465/515*	515/565*	550	605/655*	700/750*	545	715/770*	655/705*	770/820*
Peso operativo (con operatore) kg	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Peso di trasporto kg	370	400	405	435	460/510*	510/560*	545	600/650*	695/745*	540	710/765*	650/700*	765/815*
Carico utile max della macchina kg	500	350	500	350	800	800	450	800	450	800	420	1.200	750
Cassone – colmo m³	0,313	0,205	0,313	0,205	0,387	0,387	0,28	0,387	0,28	0,3	0,29	0,446	0,28
Cassone – raso m³	0,273	-	0,273	-	0,334	0,334	0,2	0,334	0,2	0,21	0,18	0,393	0,2
Cassone – acqua m³	0,142	0,175	0,142	0,175	0,166	0,166	0,199	0,166	0,199	-	-	0,173	0,199
Dispositivo autocaricante volume / portata m³ / kg	-	-	-	-	0,065/110	0,065/110	-	0,065/110	0,065/110	-	0,038/65	0,065/110	0,065/110
MOTORE													
Costruttore	Honda	Honda	Yanmar	Yanmar	Honda	Yanmar	Yanmar	Kubota	Kubota	Kubota	Kubota	Kubota	Kubota
Tipo	GX 200	GX 200	L70N6	L70N6	GX 270	L100AE	L100AE	Z-482	Z-482	Z-482	Z-482	Z-602 E	Z-602 E
Cilindri	1	1	1	1	1	1	1	2	2	2	2	2	2
Tipo di carburante	Benzina	Benzina	diesel	diesel	Benzina	diesel	diesel	diesel	diesel	diesel	diesel	diesel	diesel
Potenza motore max CV / kW	6,5/4,8	6,5/4,8	6,6/4,9	6,6/4,9	9/6,6	10/7,4	10/7,4	13/9,6	13/9,6	13/9,6	13/9,6	13,8 / 10,3	13,8 / 10,3
con un numero di giri g/min	3.600	3.600	3.600	3.600	3.600	3.600	3.600	3.600	3.600	3.600	3.600	3.200	3.200
Cilindrata cm³	163	163	320	320	270	406	406	479	479	479	479	599	599
Coppia max daNm	1,08	1,08	1,8	1,8	1,91	2,25	2,25	3	3	3	3/3	3,7	3,7
con un numero di giri g/min	2.500	2.500	2.500	2.500	2.500	2.000	2.000	2.600	2.600	2.600	2.600	2.600	2.600
Sistema di raffreddamento	Aria	Aria	Aria	Aria	Aria	Aria	Aria	Acqua	Acqua	Acqua	Acqua	Acqua	Acqua
IMPIANTO ELETTRICO													
Batteria	0	0	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Tensione / capacità V / Ah	-	-	12/30	12/30	12/30	12/44	12 / 44	12/55	12/55	12 / 44	12/55	12/55	12/55
IMPIANTO IDRAULICO													
Pompe	-	-	-	-	-	-	-	Pompa di regolazione	Pompa di regolazione	Pompa di regolazione	Pompa di regolazione	Pompa di regolazione	Pompa di regolazione
Numero	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	2
Portata – totale l/min	-	-	-	-	-	-	-	28	28	28	28	2 x 35	2 x 35
Pompe	Pompa ad ingranaggi	Pompa ad ingranaggi	Pompa ad ingranaggi	Pompa ad ingranaggi	Pompa ad ingranaggi	Pompa ad ingranaggi	Pompa ad ingranaggi	Pompa ad ingranaggi	Pompa ad ingranaggi	Pompa ad ingranaggi	Pompa ad ingranaggi	Pompa ad ingranaggi	Pompa ad ingranaggi
Numero	3	3	3	3	3	3	3	1	1	1	1	1	1
Portata – totale l/min	25	25	30	30	41	41	41	-	-	-	-	-	-
Portata – idraulica di lavoro l/min	14	14	19	19	20	20	20	7	7	7	7	28	28
Pressione max idraulica di traslazione bar	190	190	190	190	175	175	175	200	200	200	200	200	200
Pressione max . idraulica di lavoro bar	135	135	135	135	150	150	150	150	150	150	150	165	165
ALTRO													
Velocità di traslazione	2	2	2	2	2/	2	2	1	1	1	1	1	1
1a marcia km/h	0 – 1,8	0 – 1,8	0 – 1,6	0 – 1,6	0 – 2,1	0 – 2,1	0 – 2,1	0 – 4,2	0 – 4,2	0 – 4,2	0 – 4,2	0 – 4	0 – 4
2a marcia km/h	0 – 3,9	0 – 3,9	0 – 5,2	0 – 5,2	0 – 4,2	0 – 4,2	0 – 4,2	-	-	-	-	-	-
Pressione sul terreno a vuoto / carico kg / cm²	0,137/0,283	0,149/0,257	0,149/0,297	0,16/0,288	0,171/0,355 / 0,189/0,373*	0,188/0, 372 / 0,206/0,39*	0,202/0,368	0,217/0,398 / 0,235/0,416*	0,253/0,416 / 0,271/0,434*	0,195/0,376	0,26/0,412 / 0,278/0,43*	0,208/0,589 / 0,223/0,604*	0,246/0,486 / 0,262/0,502*
Pendenza max superabile %	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	62	62
CAPACITÀ													
Serbatoio carburante l	3,6	3,6	3,3	3,3	6	5,5	5,5	9	9	9	9	9,7	9,7
Serbatoio olio l	18	18	18	18	22	30	30	22,5	22,5	22,5	22,5	25,4	25,4

* Dispositivo autocaricante

Dati tecnici.

	DT15	DT15	DT15	DT15	DT15	DT25	DT25
	SCARICO FRONTALE	PIATTAFORMA A SCARICO TRILATERALE	SCARICO ROTANTE	SCARICO ALTO	BETONIERA	SCARICO ROTANTE	PIATTAFORMA A SCARICO FRONTALE
GENERALITÀ							
Peso operativo kg	1.060/1.205*	1.105	1.340	1.345/1.485*	1.375	2.765	2.535
Peso operativo (con operatore) kg	1.135/1.280*	1.180	1.415	1.420/1.560*	1.450	2.840	2.610
Peso di trasporto kg	1.040/1185*	1.085	1.320	1.325/1.465*	1.355	2.730	2.500
Carico utile max della macchina kg	1.500	1.500	1.500	1.000	1.500	2.500	2.500
Cassone – colmo m ³	0,8	0,69	0,76	0,65	0,36	1,5	1,28
Cassone – raso m ³	–	0,52	0,632	–	–	1,125	0,92
Cassone – acqua m ³	–	–	0,375	–	–	0,77	–
Dispositivo autocaricante volume / portata m ³ / kg	0,13/210	–	–	–	0,07/210	–	–
MOTORE							
Costruttore	Kubota	Kubota	Kubota	Kubota	Kubota	Kubota	Kubota
Tipo	D-902	D-902	D-902	D-902	D-902	V-2403 M	V-2403 M
Cilindri	3	3	3	3	3	4	4
Tipo di carburante	diesel	diesel	diesel	diesel	diesel	diesel	diesel
Potenza motore max CV / kW	20,3/15,2	20,3/15,2	20,3/15,2	20,3/15,2	20,3/15,2	48/35,8	48/35,8
con un numero di giri g/min	3.200	3.200	3.200	3.200	3.200	2.600	2.600
Cilindrata cm ³	898	898	898	898	898	2.434	2.434
Coppia max daNm	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	16,3	16,3
con un numero di giri g/min	2.600	2.600	2.600	2.600	2.600	1.600	1.600
Sistema di raffreddamento	Acqua	Acqua	Acqua	Acqua	Acqua	Acqua	Acqua
IMPIANTO ELETTRICO							
Batteria	1	1	1	1	1	1	1
Tensione / capacità V / Ah	12/60	12/60	12/60	12/60	12/60	12/105	12/105
IMPIANTO IDRAULICO							
Pompe	Pompa di regolazione	Pompa di regolazione	Pompa di regolazione	Pompa di regolazione	Pompa di regolazione	Pompa di regolazione	Pompa di regolazione
Numero	2	2	2	2	2	2	2
Portata – totale l/min	2x 28	2x 28	2x 28	2x 28	2x 28	2x 71	2x 71
Pompe	Pompa ad ingranaggi	Pompa ad ingranaggi	Pompa ad ingranaggi	Pompa ad ingranaggi	Pompa ad ingranaggi	Pompa ad ingranaggi	Pompa ad ingranaggi
Numero	1	1	1	1	1	2	2
Portata – totale l/min	–	–	–	–	–	43	43
Portata – idraulica di lavoro l/min	20	20	20	20	20	45	45
Pressione max idraulica di traslazione bar	270	270	270	270	270	330	330
Pressione max . idraulica di lavoro bar	170	170	170	170	170	175	175
ALTRO							
Velocità di traslazione	2	2	2	2	2	2	2
1a marcia km/h	0 – 4	0 – 4	0 – 4	0 – 4	0 – 4	0 – 5,5	0 – 5,5
2a marcia km/h	0 – 7,5	0 – 7,5	0 – 7,5	0 – 7,5	0 – 7,5	0 – 11	0 – 11
Pressione sul terreno a vuoto / carico kg / cm ²	0,22/0,49	0,2/0,47	0,22/0,49	0,27/0,44	0,28/0,51	0,244/0,499	0,244/0,499
Pendenza max superabile %	62	62	62	62	62	70	70
CAPACITÀ							
Serbatoio carburante l	24	24	24	24	24	55	55
Serbatoio olio l	25	25	25	25	25	30	30

* Dispositivo autocaricante

	DT05	DT08	DT12	DT15	DT25
CASSONE A SCARICO FRONTALE					
colmo m ³	0,313	0,387	0,446	0,8	-
raso m ³	0,273	0,334	0,393	-	-
Acqua m ³	0,142	0,166	0,173	-	-
CASSONE A SCARICO ALTO					
colmo m ³	0,205	0,28	0,28	0,65	-
raso m ³	-	0,20	0,2	-	-
Acqua m ³	0,175	0,199	0,199	-	-
CASSONE A SCARICO ROTANTE					
colmo m ³	-	-	-	0,76	1,5
raso m ³	-	-	-	0,632	1,125
Acqua m ³	-	-	-	0,375	0,77
PIATTAFORMA					
colmo m ³	-	0,3	-	0,69	1,28
raso m ³	-	0,21	-	0,52	0,92
BETONIERA					
colmo m ³	-	0,29	-	0,36	-
raso m ³	-	0,18	-	-	-

Opzioni.

	DT05 P	DT05 D	DT08 P	DT08 D	DT08 proline	DT12	DT15	DT25
OPZIONI CASSONI								
Cassone a scarico frontale	●	●	●	●	●	●	●	-
Dispositivo autocaricante per cassone a scarico frontale	-	-	●	●	●	●	●	-
Supporto di cambio rapido per cassone a scarico frontale con dispositivo di cambio rapido	-	-	-	-	●	-	-	-
Benna a scarico alto	●	●	-	●	●	●	●	-
Dispositivo autocaricante per cassone a scarico alto	-	-	-	-	●	●	●	-
Cassone a scarico girevole	-	-	-	-	-	-	●	●
Piattaforma a scarico frontale	-	-	-	-	●	-	-	●
Piattaforma a scarico trilaterale	-	-	-	-	-	-	●	-
Piattaforma a scarico trilaterale, versione rinforzata	-	-	-	-	-	-	●	-
Betoniera	-	-	-	-	●	-	●	-
Dispositivo autocaricante per betoniera	-	-	-	-	●	-	●	-
Supporto di cambio rapido per betoniera con dispositivo di cambio rapido	-	-	-	-	●	-	-	-
OPZIONI PER LA MACCHINA								
Avviatore manuale	S	-	-	-	-	-	-	-
Avviatore elettrico	-	S	S	-	S	S	S	S
Contatore orario	S	S	S	S	S	S	S	S
Cofano motore	S	S	S	S	S	S	S	S
Pedana	S	S	S	S	S	S	-	-
Sedile di guida	-	-	-	-	-	-	S	S
1 velocità di traslazione	-	-	-	-	S	S	-	-
2 velocità di traslazione	S	S	S	S	-	-	S	S
Olio biologico	●	●	●	●	●	●	●	●
Vernice speciale	●	●	●	●	●	●	●	●
Gancio di traino	-	-	-	-	-	-	-	●
Impianto idraulico aggiuntivo P.T.O.	-	-	-	●	●	●	S	●

S di serie
● come opzione



3 marchi, 1 gruppo di imprese.
Produzione in tutto il mondo.
Assistenza sempre vicina a voi.

Sempre vicina a voi: www.wackerneuson.com/concessionario



**WACKER
NEUSON**



kramerALLRAD



WEIDEMANN



WACKER NEUSON WERK LINZ:
MADE IN AUSTRIA, UN MARCHIO
RICHIESTO IN TUTTO IL MONDO.

Lo stabilimento a Linz (Austria) è il luogo di sviluppo e di produzione degli escavatori compatti, mini-escavatori, caricatori compatti (SSL), dumper gommati e dumper cingolati. Molte innovazioni sono partite da qui per conquistare il mondo.

LUOGHI DI PRODUZIONE

1 KORBACH, GERMANIA

Pala gommata (con sterzo articolato)
Mini-sollevatori telescopici

2 LINZ, AUSTRIA

Mini-escavatori e escavatori compatti
Pale gommate
Caricatori compatti (SSL)
Dumper gommati e cingolati

3 MILWAUKEE, USA

Spianatrice
Stagge vibranti
Costipatore
Rulli
Generatori portatili
Generatori mobili
Pompe

4 MANILA, FILIPPINE

Piastre vibranti monodirezionali
Stagge vibranti

5 NORTON SHORES, USA

Riscaldamento di superfici
Riscaldatori ad aria
Impianti di illuminazione

6 PFULLENDORF, GERMANIA

Pala gommata (sterzo integrale)
Pala gommata telescopica
Sollevatori telescopici

7 REICHERTSHOFEN, GERMANIA

Vibratori interni e esterni
Convertitori di frequenza
Piastre vibranti
Martelli demolitori
Mototroncatrici
Tagliagiunti
Macchine per armature
Pezzi di ricambio

8 KRAGUJEVAC, SERBIA

Costruzione di componenti



1



2



3



4



5



6



7



8

Vista d'insieme dei modelli.

ESCAVATORI CINGOLATI

fino a 1 t	803
1 - 2 t	1404, 1703
2 - 3 t	2003, 2404, 2503, 28Z3
3 - 4 t	3505, 38Z3
4 - 5 t	50Z3
5 - 6 t	6003
6 - 8 t	75Z3, 8003
12 - 14 t	14504



ESCAVATORI GOMMATI

fino a 6 t	6503
8 - 11 t	9503



DUMPER GOMMATI

fino a 2 t	1001, 1501, 1601
2 - 5 t	2001, 3001, 4001, 5001
6 - 9 t	6001, 9001
più di 9 t	10001



DUMPER CINGOLATI

0,5 t	DT05
0,8 t	DT08, DT08 proline
1,2 t	DT12
1,5 t	DT15
2,5 t	DT25



CARICATORI COMPATTI

443 - 567 kg	501s
613 - 726 kg	701s, 701sp
795 - 908 kg	901s, 901sp
1.035 - 1.170 kg	1101c, 1101cp



I valori della Wacker Neuson:
Il successo del cliente è la nostra priorità assoluta.



Si tratta dei valori di una media impresa familiare, quotata in borsa. La forza e la competenza sempre crescente di un'organizzazione che agisce in modo globale. Entrambe le qualità rappresentate in modo convincente da uomini e donne, che le riempiono ogni giorno con idee e nuova vita - questo è il nostro capitale più grande.

Ecco la garanzia migliore per il successo sostenibile dei nostri clienti: qualità, innovazione, rendimento e carattere ci trasformano in tutto il mondo nel partner strategico delle imprese leader.



www.wackerneuson.com