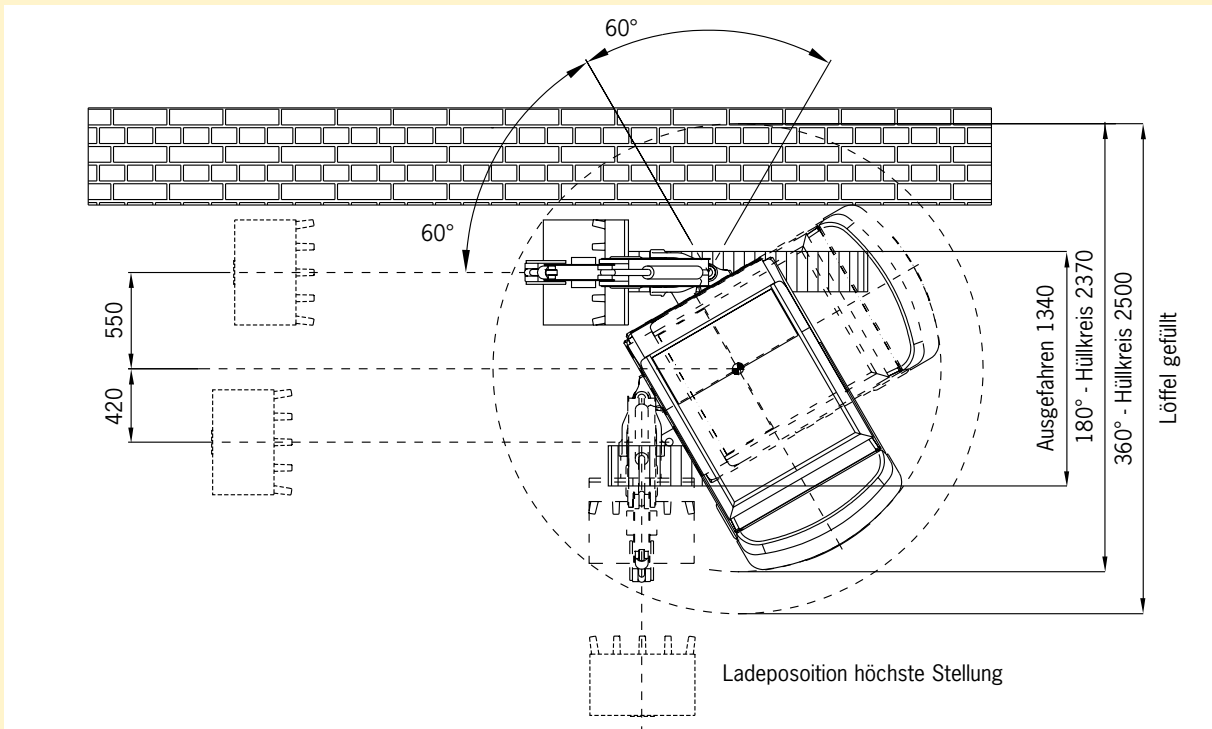


Abmessungen

HR 12 Draufsicht / Hüllkreis



Arbeitseinrichtung:
Monoausleger mit
Löffelstiel 1100 mm

Zusatzrüstung / Anbauwerkzeuge

Zusatzrüstung

Mechanische Schnellwechseleinrichtung für Arbeitswerkzeuge
Hydraulisch teleskopierbares Laufwerk
Schuttdach (Gewichtsminderung: 80 kg)
Löffelstiel 1300 mm
FOPS - Dachfenstergitter
Heck-Rammschutz
Arbeitsscheinwerfer an der Kabine, vorne / hinten
Arbeitsscheinwerfer am Ausleger
Gelbe Rundumleuchte
Warnanlage „Fahren“ (Akustisches Warnsignal)
Kranverladetraverse
Felasto Bodenplatten
Schnellwechseladapter für Hydraulikhammer
Katalysator
Elektroantrieb
Bio-Öl-Befüllung
Wegfahrsperr

Weitere Zusatzrüstungen auf Anfrage

Löffel

Tieföffel, mit Auswerfer (SW)	250 mm / 25 l
Tieföffel, ohne Auswerfer (SW)	250 mm / 22 l
Tieföffel (SW)	300 mm / 26 l
Tieföffel	400 mm / 40 l
Tieföffel (SW)	400 mm / 38 l
Tieföffel (SW)	500 mm / 49 l
Tieföffel	600 mm / 61 l
Tieföffel (SW)	600 mm / 60 l
Grabenräumlöffel (SW)	1000 mm / 65 l
Schwenklöffel, 2 x 45° (SW)	1000 mm / 69 l

Zweischalengreifer

Typ GL 1250 (SW), Pendelbremse	250 mm / 45 l
--------------------------------	---------------

Hydraulikhammer

Typ SH 50, schallgedämmt Arbeitswerkzeuge Spitz- und Flachmeißel

Weitere Anbauwerkzeuge auf Anfrage
Änderungen vorbehalten

**„Durch Zuhören herausfinden, was der Kunde braucht.
Mit Spitzentechnik und Erfahrung seine Wünsche
Realität werden lassen. So baut Schaeff Minibagger.“**

Manfred Fuchs, Konstruktion Minibagger

SCHAEFF
TEREX 

**HR 12
MINIBAGGER**



Einsatzgewicht 1,5 - 1,6 t
Motorleistung 13,3 kW (18 PS)
Tieföffelinhalt 22 – 69 l



Technische Daten

Motor

Fabrikat	Mitsubishi
Typ	3 Zylinder Dieselmotor, EPA
Arbeitsverfahren	4-Takt-Wirbelkammer-Einspritzung
Leistung nach ISO 9249 (DIN 70020) bei 2400 min ⁻¹	13,3 kW (18 PS)
Hubraum	952 cm ³
Kühlsystem	Wasser

Elektrische Anlage

Betriebsspannung	12 V
Batterie	12 V / 74 Ah

Fahrtrieb

Hydrostatischer Fahrtrieb mit Axialkolbenmotor und Untersetzungsgetriebe, voll gekapselt. „Straight-Travel“-Funktion. Fahrbremsventil für Talfahrt.

Fahrgeschwindigkeit, vor- und rückwärts	0 – 2,7 km/h
Steigfähigkeit	max. 60%
Zugkraft	1160 daN

Unterwagen

Mit serienmäßiger mechanischer Breitenverstellung der Laufwerksträger. Option: Hydraulische Raupenverstellung, erfolgt mittels Umschalt- hahn und Schildbetätigung vom Fahrerplatz aus. Verstellbereich:

Raupen-Außenkanten	990 – 1340 mm
--------------------	---------------

Fahrwerk

Wartungsfreies Raupenlaufwerk. Leitradfederung mit hydraulischer Ket- tenspannung.

Gummi-Raupenkettens / Stahl-Raupenkettens	230 mm
Laufwerkslänge (Achsabstand / Gesamt)	1130 / 1490 mm

Räumschild

Fahrerabhängig, feinfühlig mit Handhebel steuerbar, zweiteilig.

Breite x Höhe	1340 x 235 mm
Hub unter Planum	160 mm
Hub über Planum	200 mm
Böschungswinkel	25 Grad

Lenkung

Unabhängige Einzelsteuerung der Raupenkettens, auch gegenläufig durch Zweikreis- hydraulik. Feinfühliges Betätigung über Handhebel, kom- biniert mit Fußpedalen, Fußstützen auf Pedalkonsole.

Schwenkwerk

Hydrostatischer Antrieb, wirkt zugleich als verschleißarme Bremse. Innenverzahnter Drehkranz.

Drehgeschwindigkeit	0 – 10 min ⁻¹
---------------------	--------------------------

Hydraulik

2-fach Konstantpumpe mit Leistungsschalter. Lastunabhängige Durch- flußverteilung (LUDV) für alle Arbeitsbewegungen und Fahrtrieb. Alle Bewegungen sind zeitgleich durchführbar.

Arbeitsdruck	165 bar
Pumpenfördermenge	33,6 + 19,2 l/min

Rücklauf-Einbaufilter mit elektrischer Verschmutzungsanzeige, serien- mäßigem Block-Hydraulikölkühler. Ausleger-, Stiel- und Knickzylinder mit Endlagendämpfung.

Serienmäßiger Steuerkreis für Arbeitswerkzeuge:

Arbeitsdruck	max. 165 bar
Pumpenfördermenge	32 l/min
Serienmäßiger druckloser Rücklauf. Alle Funktionen proportional ansteuerbar. Servo-Baggerbetätigung mit Zweihebelkreuzsteuerung. Sicherheitsabschaltung aller Funktionen, wenn Fahrer aussteigt.	

Betriebsdaten bei Standardausrüstung

Betriebsgewicht (Gummikette)	1630 kg
Betriebsgewicht (Stahlkette)	1700 kg
Gesamtlänge (Fahrstellung)	2500 mm
Gesamtlänge (Anhängertransport)	3750 (4220*) mm
Gesamthöhe (Fahrstellung)	2390 mm
Gesamtbreite (Raupen eingefahren)	1000 mm
Oberwagen-Heckradius	1130 mm
Oberwagen-Frontradius	1240 mm
Hüllkreis 180°	2370 mm
Hüllkreis 360°	2500 mm
Bodenfreiheit	170 mm
Losbrechkraft nach DIN 24086	14.400 N
Reißkraft nach DIN 24086	9.300 N
Spezifischer Bodendruck (Gummi)	0,25 daN/cm ²
Spezifischer Bodendruck (Stahl)	0,26 daN/cm ²

Knickmatik®

Parallele Seitenversetzbarkeit bei voller Grabtiefe.

Knickwinkel/Seitenversatz links	60° / 420 mm
Knickwinkel/Seitenversatz rechts	60° / 550 mm

Fahrerkabine

Geräumige, schallisolierte Vollsicht-Stahlkabine (Freiräume gem. EN 23411), ROPS (nach ISO 3471), FOPS** (nach ISO 3449) und TOPS (nach ISO 12117) geprüft, mit 2 gleichgroßen Türen. Sicherheitsver- glasung. Grün getönte Thermofenster. Dach-Thermofenster. Gasfeder- unterstützte Frontscheibe mit arretierbarer Lüftstufe kann unter das Kabinendach eingeschoben werden. Scheiben-Waschanlage. Ablage- fach. Armaturenkonzole rechts vom Fahrersitz mit optischer und akus- tischer Warneinrichtung. Außenspiegel links. Kabinenheizung mit Front- scheibenentfroster durch Kühlwasser-Wärmetauscher mit 2-Stufenge- bläse, Lüftbetrieb im Sommer. Hydraulisch gedämpfter Komfortsitz mit Stoffbezug und höhenverstellbaren Armlehnen, Gewichts-, Längs- und Neigungsverstellung, Beckengurt. Arbeitsscheinwerfer Halogen H-3. Schalleistungspegel L_{WA} 95 dB (A) Schalldruckpegel L_{PA} 78 dB (A) Gemessen im dynamischen Meßzyklus nach Richtlinie 2000/14/EG.

Füllmengen

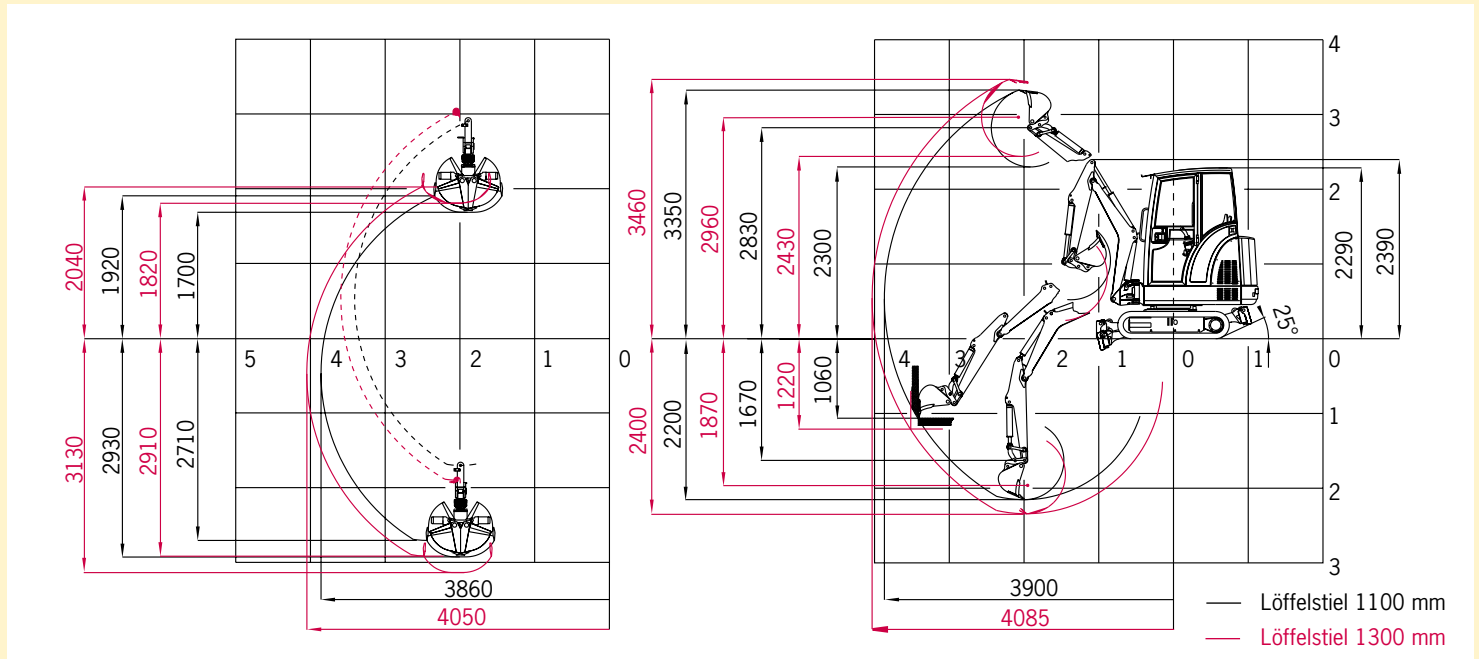
Diesel-Tankinhalt	30 l
Hydrauliköl (Tank 25 l)	35 l

* bei Löffelstiel 1300 mm (Option)

** FOPS nur mit Dachfenstergitter (Option)

Grabkurven

HR 12 Monoausleger



Tragfähigkeiten

Lastabstand ab Mitte Drehkranz

Höhe Löffeldrehpunkt Löffelstiel 1100 mm, Gummiraupenkette		1,5 m		2,0 m		2,5 m		3,0 m									
		VA 180°	VE 90°	VA 180°	VE 90°	VA 180°	VE 90°	VA 180°	VE 90°								
2,0 m	Abgestützt	–	–	0,56	0,47	0,56	0,37	0,54	0,38	0,54	0,29	–	–	–	–		
	Verfahrbar	–	–	0,38	0,46	0,38	0,32	0,34	0,37	0,34	0,24	–	–	–	–		
1,0 m	Abgestützt	0,89	0,79	0,89	0,69	0,70	0,50	0,70	0,39	0,56	0,37	0,56	0,27	0,35	0,28	0,35	0,21
	Verfahrbar	0,54	0,77	0,54	0,60	0,38	0,49	0,38	0,32	0,28	0,36	0,28	0,23	0,19	0,27	0,19	0,17
0 m	Abgestützt	0,92	0,71	0,92	0,49	0,64	0,47	0,64	0,33	0,44	0,35	0,44	0,25	0,31	0,32	0,31	0,20
	Verfahrbar	0,59	0,69	0,59	0,41	0,34	0,46	0,34	0,28	0,23	0,34	0,23	0,21	0,18	0,31	0,18	0,16
– 0,75 m	Abgestützt	0,64	0,61	0,64	0,42	0,46	0,46	0,46	0,31	0,33	0,33	0,33	0,24	0,22	0,22	0,22	0,19
	Verfahrbar	0,50	0,61	0,50	0,37	0,29	0,46	0,29	0,27	0,23	0,33	0,23	0,20	0,17	0,22	0,17	0,15

Höhe Löffeldrehpunkt Löffelstiel 1300 mm, Gummiraupenkette		1,5 m		2,0 m		2,5 m		3,0 m									
		VA 180°	VE 90°	VA 180°	VE 90°	VA 180°	VE 90°	VA 180°	VE 90°								
2,0 m	Abgestützt	–	–	–	–	0,45	0,46	0,45	0,29	0,35	0,32	0,35	0,23				
	Verfahrbar	–	–	–	–	0,30	0,45	0,30	0,27	0,21	0,30	0,21	0,20				
1,0 m	Abgestützt	–	–	0,64	0,61	0,64	0,44	0,40	0,39	0,40	0,28	0,35	0,30	0,35	0,21		
	Verfahrbar	–	–	0,40	0,61	0,40	0,36	0,28	0,39	0,28	0,26	0,23	0,30	0,23	0,19		
0 m	Abgestützt	1,01	0,78	1,01	0,53	0,61	0,53	0,61	0,36	0,44	0,37	0,44	0,27	0,32	0,29	0,32	0,22
	Verfahrbar	0,58	0,75	0,58	0,45	0,36	0,50	0,36	0,32	0,29	0,37	0,26	0,24	0,21	0,29	0,21	0,19
– 0,75 m	Abgestützt	0,68	0,77	0,68	0,50	0,49	0,51	0,49	0,34	0,35	0,37	0,35	0,25	0,25	0,30	0,25	0,21
	Verfahrbar	0,50	0,74	0,50	0,47	0,35	0,52	0,35	0,30	0,29	0,37	0,29	0,23	0,20	0,27	0,20	0,18

Alle angegebenen Werte in Tonnen (t) wurden nach ISO 10567 ermittelt und beinhalten einen Standsicherheitsfaktor von 1,33 oder 87% der hydraulischen Hubkapazität. Alle Werte sind mit Schnellwechsler, jedoch ohne Löffel ermittelt. Bei angebautem Arbeitswerkzeug reduzie-

ren sich die zulässigen Nutzlasten um die Eigengewichte der Arbeitswerkzeuge.

VA = Verstelllaufwerk ausgefahren, VE = Verstelllaufwerk eingefahren