

EQUIPEMENTS STANDARD/OPTIONS

STANDARD

Châssis compact de 720 mm plus petit qu'une palette

Poste de conduite entièrement suspendu

Plate-forme rabattable avec protections latérales pliables

OptiLift® : commande de levée proportionnelle sur le timon

Réduction automatique de la vitesse dans les virages

Moteur d'entraînement AC de 2,3 kW (sans entretien)

Compartiment batterie 3PzS : sortie verticale

Frein d'urgence électromagnétique proportionnel au poids de la charge

Interrupteur à clé ou code PIN (sans supplément)

Technologie CanBus

Écran couleur multifonctions : horamètre, maintenance, indicateur de décharge batterie, code panne

Freinage automatique

Roue motrice en polyuréthane

Roues porteuses en polyuréthane

Protection de mât : macrolon ou métal ajouré

Protection -10 °C

OPTIONS

Stabilisateurs hydrauliques

Roues motrices : caoutchouc, synthétique, polyuréthane cranté, non marquant ou sol glissant

Roues porteuses : boggie polyuréthane et boggie polyuréthane graissée

Dosseret de charge h = 1000 mm

Plusieurs dimensions de fourches

Option de vitesse lente

Capturateur de fin de course de levée

Descente en douceur des fourches

Support accessoires

Support informatique avec câble d'alimentation 24V

Écritoire A4

Support pour scanner

Chargeur intégré

Compartiment batterie sortie latérale 3 PzS

Compartiment batterie sortie latérale 4 PzS

Support batterie mobile ou fixe

Protection chambre froide -35 °C

Lampe de travail LED

Solutions Connectées :

Connect ac : contrôle d'accès (PIN ou RFID Dual),

Connect an : utilisation du chariot,

Connect dt : détection des chocs

Transfert de données en ligne

Transfert de données WIFI

Clé USB Bluetooth

Autres options disponibles sur demande

BATTERIES ET CHARGEURS

Technologie Li-ION

Charge complète ultra-rapide

Charges d'opportunités

Charges intermédiaires rapides

Sans entretien

Longue durée de vie

Prise latérale disponible

Batteries Li-ION

S'intègre dans un compartiment 3 PzS :

4,5 kWh-9 kWh (205 Ah-410 Ah)

Chargeurs Li-ION

Chargeur 24 V v255 optimisé : Recharge complète en 1h30 (4,5 kWh) et 2h40 (9,0 kWh)



DOUBLE GERBEUR À CONDUCTEUR PORTÉ

CAPACITÉ 1000 KG D10 AP

Performance

Le double gerbeur D10 AP compact assure une productivité accrue. Le puissant moteur d'entraînement AC de 2,3 kW offre des vitesses allant jusqu'à 10 km/h et les stabilisateurs innovants garantissent un équilibre optimal entre stabilité et capacité de traction dans toutes les situations. Le chariot permet ainsi un transfert efficace et sûr de charges allant jusqu'à 2 000 kg.

Sécurité

Le chariot est équipé d'une plateforme entièrement suspendue et de protections latérales rabattables qui maintiennent l'opérateur dans le gabarit du chariot pour plus de sécurité. La réduction automatique de la vitesse dans les virages, le freinage au relâché des papillons et l'excellente visibilité sur les fourches et la charge sont des éléments qui assurent la sécurité optimale du chariot. Le freinage électromagnétique proportionnel à la charge transportée se déclenche lorsque l'opérateur n'est plus présent sur la plate-forme ou que le bouton d'arrêt d'urgence est actionné.

Confort

Le poste de conduite entièrement suspendu contribue à réduire les vibrations transmises à l'opérateur.

L'ensemble des commandes est regroupé sur la tête de timon ergonomique et peut être facilement actionné de la main droite comme de la main gauche.

Un bouton de vitesse lente offre une maniabilité maximale dans les espaces confinés. De multiples compartiments larges facilitent le rangement et le travail de l'opérateur.

Fiabilité

La conception du chariot et l'ensemble des matériaux ont été testés et choisis afin de résister aux applications les plus exigeantes. La structure robuste du mât et le tablier renforcé garantissent une manutention sûre et facile des charges. Ces fonctionnalités garantissent une plus longue durée de vie du chariot et une gestion rapide, sûre et facile des charges manutentionnées.

Maintenance

Le moteur AC sans maintenance, l'accès simple et rapide aux composants moteur garantissent à ce chariot une très grande disponibilité. La prise CanBus permet au technicien de réaliser rapidement un diagnostic complet ou de paramétrer le chariot en fonction de l'application.

CARACTÉRISTIQUES

Plateforme

- Poste de conduite entièrement suspendu
- La plateforme et le timon sont isolés du châssis
- Vibrations réduites pour les jambes et le haut du corps de l'opérateur
- Plateforme tapis caoutchouc antidérapant
- Toute la surface de la plate-forme utilisable en « pédale » de présence pour la détection de l'opérateur
- Protections latérales repliables

Optimisation de la vitesse

- Permet des performances accrues en fonction double gerbeur
- L'optimisation de la vitesse du chariot est liée au poids de la charge sur la levée principale



Manœuvrabilité

- Châssis de 720 mm plus étroit qu'une palette
- Châssis compact et robuste pour faciliter les manœuvres dans les espaces exigus
- Un bouton « vitesse lente » assure une grande maniabilité dans les espaces confinés

Système de levée

- Les commandes de levée OptiLift® permettent un levage précis et entièrement proportionnel ainsi qu'un fonctionnement souple et silencieux
- Descente en douceur des fourches pour protéger la charge
- Levée initiale indépendante de la levée principale
- Hauteur de levée jusqu'à 2424 mm
- Assure le transfert de deux palettes simultanément – avec une capacité de 2 000 kg maximum (1000 kg sur les fourches et 1000 kg sur les longerons)

Freinage

- Frein mécanique lorsque le timon est complètement relevé ou abaissé
- Freinage électrique automatique au relâcher des papillons ou à l'inversion du sens de marche
- Le chariot ralentit avant de s'arrêter pour rester sous contrôle à tout moment
- Pas de recul en pente



Poste de travail

- L'ensemble des commandes est intégré de manière ergonomique à la tête de timon
- Écran couleur multifonctions ergonomique et intuitif
- Contrôle d'accès au chariot par digicode ou clé de contact
- Compartiment de rangement pour gants de travail, stylos etc...
- Bouton d'arrêt d'urgence facile d'accès



Énergie

- Batteries 24 V : capacités de 345 Ah (3 PzS) à 500 Ah (4 PzS)
- Batteries Li-ION avec 4,5 kWh (205 Ah) et 9,0 kWh (410 Ah)
- Chargeur intégré disponible en option
- Changement latéral en option comprenant une table à rouleaux ainsi que le levier ergonomique permettant de faciliter la sortie de la batterie



Moteur Asynchrone (AC)

- Moteur AC de 2,3 kW compact et sans entretien
- La conception innovante des stabilisateurs offre une traction et une stabilité maximale pour les applications exigeantes, telles que le chargement et le déchargement

Linde Material Handling

FENWICK

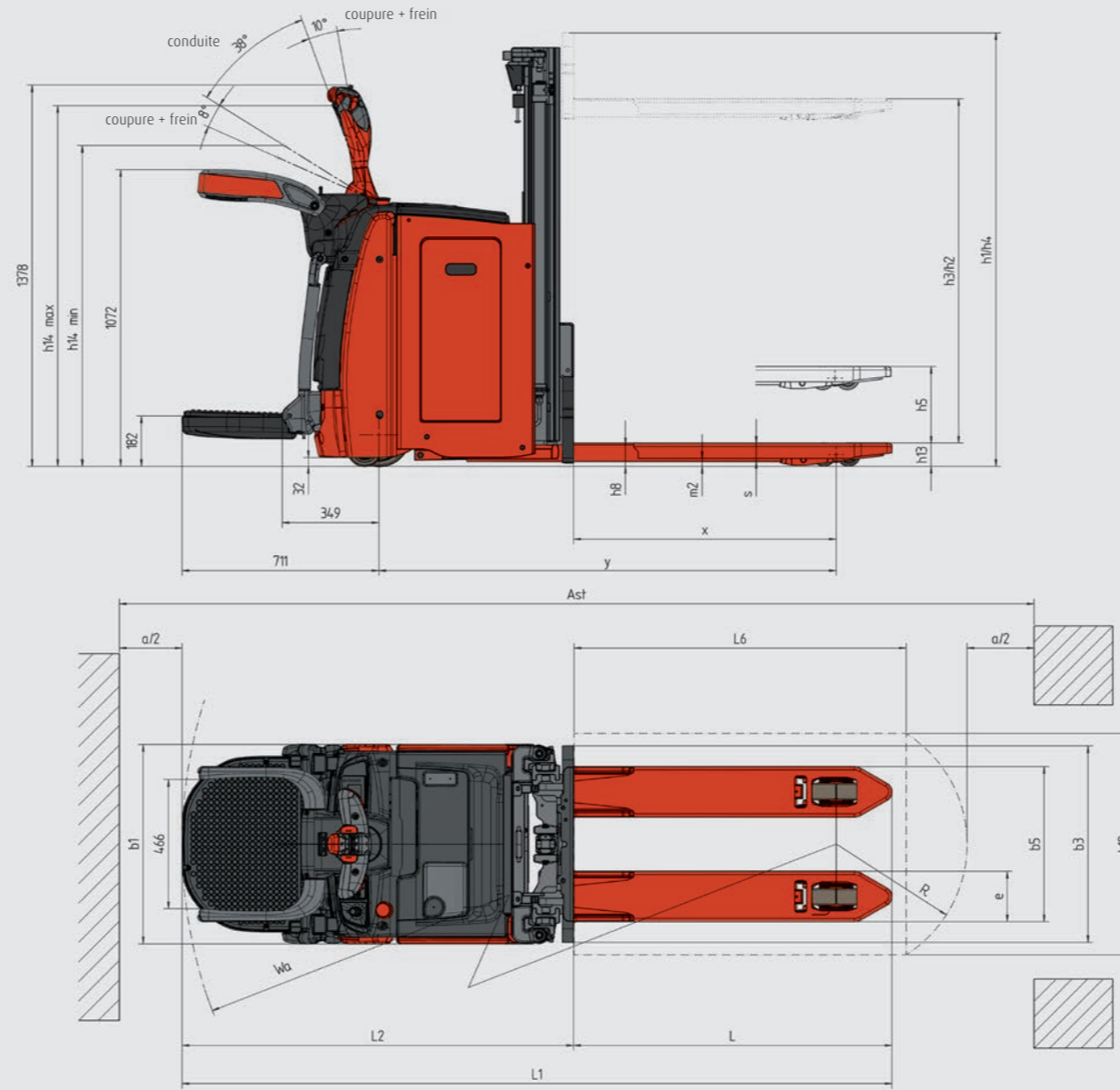
Fenwick-Linde

1, rue du Maréchal de Lattre de Tassigny | F-78854 Elancourt Cedex
Tél : 01 30 68 44 12 | Fax : 01 30 68 44 00
www.fenwick-linde.com

FICHE TECHNIQUE

selon VDI 2198

Désignation	1.1	Fabricant	FENWICK-LINDE
	1.2	Type de modèle	D10 AP
	1.2a	Série	1153
	1.3	Mode de propulsion	Batterie
	1.4	Conduite	Porté debout
Poids	1.5	Capacité nominale	Q [t] 1.0
	1.6	Centre de gravité	c [mm] 600
	1.8	Distance du milieu des roues à la face avant des fourches	x [mm] 950
	1.9	Empattement	y [mm] 1653
	Pneus et roues	2.1	Poids en fonctionnement
2.2		Charge par essieu en charge, côté motrice/côté charge	[kg] 1317 / 2035
2.3		Charge par essieu à vide, côté motrice/côté charge	[kg] 997 / 342
3.1		Pneus: Bandages, pneus pleins Souples, pneus Gonflables, Polyuréthane, Caoutchouc	R + P/P
3.2		Dimensions de la roue motrice	[mm] 230 x 90
Dimensions	3.3	Dimensions des roues côté charge	[mm] 85 x 85 [Boggies 85 x 60]
	3.4	Roues supplémentaires (dimensions)	[mm] 2 x 125 x 60
	3.5	Nombre de roues côté motrice/côté charge (x = roue motrice)	[mm] 1x + 1/2 + 1/4
	3.6	Largeur de la voie, avant	b10 [mm] 502
	3.7	Largeur de la voie, arrière	b11 [mm] 380
	4.2	Hauteur de mât, rentré	h1 [mm] 1465 [2024 S]
	4.3	Levée libre	h2 [mm] 150 [2024 S]
	4.4	Levée	h3 [mm] 2024 [2024 S]
	4.5	Hauteur de mât, déployé	h4 [mm] 2544 [2024 S]
	4.6	Levée initiale	h5 [mm] 125
	4.9	Hauteur timon en position conduite, min / max	h14 [mm] 1160 / 1305
	4.15	Hauteur des fourches en position basse	h13 [mm] 86
	4.19	Longueur totale	l1 [mm] 2565
	4.20	Longueur jusqu'à la face avant des fourches	l2 [mm] 1415
	Performances	4.21	Largeur totale
4.22		Dimensions des fourches	s/e/l [mm] 50 x 180 x 1150
4.24		Largeur du tablier	b3 [mm] 710
4.25		Ecartement extérieur des fourches	b5 [mm] 540 / 560
4.26		Distance entre bras porteurs	b4 [mm] 210 / 230
4.32		Garde au sol au milieu de l'empattement	m2 [mm] 20
4.34.1		Largeur d'allée avec une palette 1 000 x 1 200 en travers	Ast [mm] 3037
4.34.2		Largeur d'allée avec une palette 800 x 1200 en long	Ast [mm] 3163
4.35		Rayon de giration	Wa [mm] 2363
5.1		Vitesse de translation, en charge/à vide	[km/h] 10.0 / 10.0
5.2	Vitesse de levée, en charge/à vide	[m/s] 0.050 / 0.061	
5.2	Vitesse de levée principale	[m/s] 0.14 / 0.22	
5.3	Vitesse de descente initiale	[m/s] 0.102 / 0.082	
5.3	Vitesse de descente principale	[m/s] 0.488 / 0.197	
5.8	Rampe maximum, en charge/à vide, 5 minutes	0 kg / 1000 kg / 2000 kg	
5.9	Temps d'accélération, en charge/à vide	[s] 6.7 / 5.4	
5.10	Frein de service	Électromagnétique	
Entrainement	6.1	Moteur de traction, 60 minutes	[kW] 2.3
	6.2	Moteur de levée, à 15 % d'utilisation	[kW] 2.2
	6.3	Type de batterie selon la norme DIN 43 531/35/36 A, B, C, non	3 PZs SL
	6.4	Voltage et capacité de la batterie (décharge en 5 h)	[V/Ah] 24 / 375
	6.5	Poids de la batterie (± 5%)	[kg] 290
	6.6	Consommation d'énergie selon le cycle VDI	[kWh/h] 0.821
Divers	8.1	Contrôle de vitesse	LAC
	10.7	Niveau sonore à l'oreille du cariste	[dB(A)] 65



Distance de sécurité a = 200 mm

TABLE DES MÂTS

Type de mât	1574 S	1724 S	2024 S	2424 S	1574 D	1724 D	2024 D	2424 D	2136 T
h1	1240	1315	1465	1665	1240	1315	1465	1665	1165
h1'	1315	1390	1540	1740	/	/	/	/	/
h2	150	150	150	150	720	795	945	1145	645
h3	1574	1724	2024	2424	1574	1724	2024	2424	2136
h4	2094	2244	2544	2944	2094	2244	2544	2944	2662

Autres hauteurs de mât sur demande
S = Standard D = Duplex, T = Triplex

