

CASE
CONSTRUCTION

MINIBAGGER DER BAUREIHE B

CX26B | CX30B | CX35B | CX39B | CX45B | CX50B



PRODUKTIV, KOMFORTABEL, SICHER

Hervorragende Produktivität

Steigern Sie Ihre Produktivität mit einer hocheffizienten Hydraulikanlage die sonst nur in großen Case-Raupenbaggern Verwendung findet, einem zuverlässigen emissionsarmen Motor und dem neuartigen Planierschild mit „roll-away“ Design.

Kurzheck

Mit dem Kurzheckdesign können Sie Bestleistungen in engen Bereichen erbringen und dennoch sicher arbeiten, sich vollkommen auf die Arbeit konzentrieren und näher am LKW arbeiten und diesen so besser beladen.

Sicherheit steht an erster Stelle

Sie können sich auf den Schutz durch das FOPS/ROPS-konforme Fahrerhaus immer verlassen. Das optionale Hebezeugpaket bietet neben einem Lasthaken auch Rohrbruchsicherungen und eine Überlastwarneinrichtung damit auch schwere Lasten sicher bewegt werden können. Eine breite Schiebetür ermöglicht den sicheren Aufstieg und beugt auch beim Arbeiten mit geöffneter Tür unerfreulichen Kollisionen vor.

Bedinkomfort

Genießen Sie den Komfort der geräumigen Fahrerkabine mit einfachem Zugang. Mit diesen einfach zu bedienenden Minibaggern mit proportionaler Anbaugeräte-Steuerung und ergonomischen Joysticks können Sie ermüdungsfrei und mit maximaler Effizienz arbeiten.

Einfache Wartung

Die Betriebszeit Ihres Minibaggers wird maximiert, da die täglichen Wartungsarbeiten dank leicht zugänglicher Wartungspunkte einfacher zu verrichten sind. Darüber hinaus wurden die Wartungsintervalle verlängert und die Lebensdauer vieler Komponenten erhöht.

MINIBAGGER DER BAUREIHE B

CX26B | CX30B | CX35B | CX39B | CX45B | CX50B

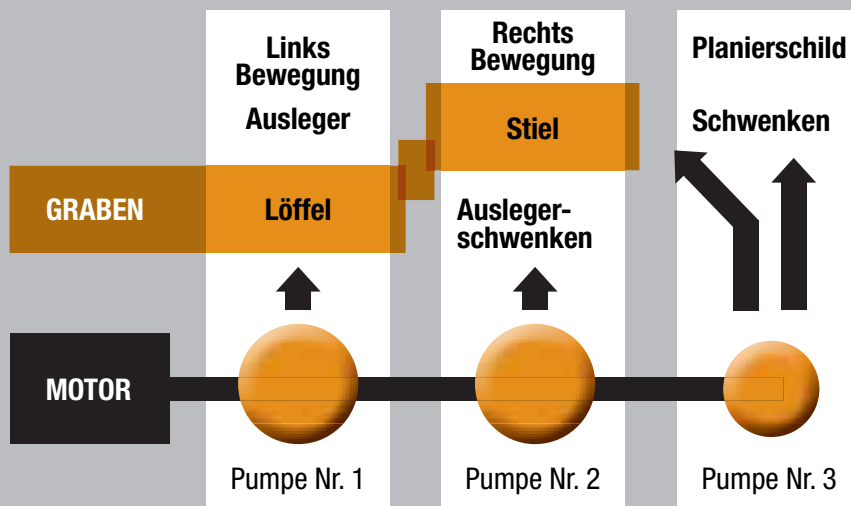


HERVORRAGENDE PRODUKTIVITÄT

Ausgezeichnete Hydraulikleistung

Die Case-Minibagger der Baureihe B nutzen die Hydrauliktechnologie von größeren Case Raupenbaggern:

- Das Hydrauliksystem besteht aus 3 integrierten Pumpen, davon 2 Verstellpumpen, die vollständig simultane Bewegungen ermöglichen.
- Die dritte Pumpe steuert das Schild und die Schwenkbewegung unabhängig vom Auslegersystem der Maschine. Wenn diese Funktionen nicht genutzt werden, wird der Förderstrom automatisch umgeleitet, um die Grabeleistung zu erhöhen.



Das Case-Hydrauliksystem steigert Ihre Produktivität!

- Eine hohe Hydraulikleistung ermöglicht die Nutzung größerer Löffel
- Simultane Bewegungen beschleunigen die Arbeitszyklen
- Geschmeidiger Betrieb auch unter schweren Einsatzbedingungen
- Effizientes Erstellen eines Feinplanum
- Ermöglicht präziseres Arbeiten
- Größerer Materialumschlag in der selben Zeit mit Case-Minibaggern

MINIBAGGER DER BAUREIHE B

CX26B | CX30B | CX35B | CX39B | CX45B | CX50B



Zuverlässige und umweltfreundliche Motoren!

Unsere Motoren erbringen ausgezeichnete Leistung und sind dank bewährter Technologie sehr zuverlässig. Dadurch werden die Betriebszeiten maximiert und die Reparaturkosten verringert. Niedrige Emissionen:

Die Motoren des CX26B bis CX30B ZTS sind EU-Emissionsverordnung Stufe 4 konform.

Die Motoren des CX35B ZTS bis CX50B sind EU-Emissionsverordnung Stufe 3B konform.



Einzigartiges „roll-away“ Schild!

Bei dieser Schildform rollt das Material vor dem Schild ab und baut sich nicht auf. Es ermöglicht das Planieren in einem Durchgang. Verfüllaufgaben werden schneller erledigt.

Dank des großen Schildhubs (bis zu 560 mm) ist das Überwinden von Hindernissen, z. B. Gehwegkanten auf der Baustelle mit den Minibaggern von Case ganz einfach.



Vorteile des Kurzhecks:

Ausgezeichnete Standsicherheit 360° Macht auch enge Bereiche zugänglich Weniger Behinderung für den Straßenverkehr Außergewöhnliche Wendigkeit Keine unerwünschten Kollisionen

Nah am LKW:

Dank des Kurzheckdesigns kann die Maschine sehr nah am Lkw positioniert werden und dieser viel besser beladen werden



Hohe Leistung auf engstem Bereich

Die kompakten Bagger von Case drehen sich innerhalb ihrer eigenen Spurbreite. Sogar unter minimalen Platzverhältnissen ist Graben, Drehen und Abkippen mit großer Effizienz möglich. Dank Kurzheckdesign können sich die Fahrer auf die zu erledigende Arbeit konzentrieren.

MINIBAGGER DER BAUREIHE B

CX26B | CX30B | CX35B | CX39B | CX45B | CX50B



SICHERHEIT STEHT AN ERSTER STELLE

Sicherer Hebezeugbetrieb

Für Ihre Sicherheit auf der Baustelle hat Case ein Hebezeugpaket eingeführt, das aus folgenden Bestandteilen besteht: Lasthaken, Sicherheitsventile am Ausleger und akustische Überlastwarneinrichtung. Das Hebezeugpaket ist mit der Norm EN 474-5 konform und ist sowohl als Option (vom CX26B bis CX50B) als auch als Nachrüstset (Installation durch den Fachhandel) verfügbar (vom CX35B bis CX50B)



Sicherheitsventile des Hebezeugpakets



Lasthaken



Schnelle Heckscheibenöffnung

Größerer Schutz des Bedieners

Alle Modelle (von CX26B bis CX50B, mit Fahrerhaus und mit Schutzdach) sind FOPS, ROPS und TOPS konform.

Dies bedeutet, dass der Fahrer vor herunterfallenden Objekten geschützt ist.

Das Fahrerhaus ist so konstruiert, dass es den Bediener vor Verletzungen durch ein Überrollen oder Kippen des Fahrzeugs schützt.

Im Ernstfall kann sich der Bediener dank des Notausstiegshammers und der schnellen Heckscheibenöffnung einfach aus dem Fahrzeug befreien.

MINIBAGGER DER BAUREIHE B

CX26B | CX30B | CX35B | CX39B | CX45B | CX50B



Verbesserte Sicht

Für ultimativen Bedienerkomfort und größtmögliche Sicherheit sind CASE Minibagger optional mit Klimaanlage erhältlich. Die neue Komplettverglasung vom Boden bis zum Dach verbessert die Rundumsicht erheblich

Serienmäßig mit Schiebetür

Das Schiebetürsystem von Case ermöglicht einfachen Zugang zum Fahrerhaus bei gleichzeitig kompakten Abmessungen. Dadurch wird das Risiko von Schäden an der Maschine und Verletzungen des Bedieners verringert. Und man spart das Geld für zu ersetzende Türen und Verglasungen.



KOMFORTABLE UND EINFACH ZU BEDIENENDE MASCHINEN

Mehr Raum, bessere Sicht!

Mehr Raum in der Kabine verbessert den Komfort für den Fahrer und steigert die Produktivität. Das Drei-Säulen-ROPS-Design der Schutzdachmodelle der Baureihe B vereinfacht das Ein- und Aussteigen.

Die Komfort Fahrerkabine mit Vollverglasung ist für alle Modelle verfügbar.

Das Frontfenster kann einfach aufgeklappt werden.

Ausgezeichnete Sicht auf die gesamte Baustellenumgebung!



MINIBAGGER DER BAUREIHE B

CX26B | CX30B | CX35B | CX39B | CX45B | CX50B



Anbaugeräte im Griff!

Die Proportionalsteuerung des Zusatzkreises ermöglicht die feinfühligere Steuerung hydraulischer Anbaugeräte. Die Schaltwippe wurde in den rechten Joystick integriert.

Proportionalsteuerungen sind vom CX35B bis CX50B Standard.



Verstellbarer Sitz

Der einstellbare Sitz und verstellbare Armlehnen tragen zum Bedienkomfort bei.

Ein praktischer Dosenhalter gehört bei allen Modellen zur Standardausstattung.



Einfache Bedienung

Fahrern wird auffallen, dass die ergonomisch geformten Joysticks einfach zu bedienen und intuitiv sind, darüber zeichnen sie sich durch ein gutes Ansprechverhalten aus, welches weniger Ermüderscheinungen beim Fahrer gewährleistet.



Umschaltbare Steuermuster

Ein Standard-Regelmuster-Auswahlventil lässt den Bediner zwischen den meist bekannten Steuermustern, Bagger- oder Baggladerregelung auswählen.

LEICHTE WARTUNG



Einfache Wartung bedeutet maximale Betriebszeit

Füllstandsprüfungen vom Boden aus machen die tägliche Wartung schnell und einfach. Die kompakten Bagger der Case-Baureihe CX B haben sehr gut zugängliche Wartungskappen. Für zusätzlichen Schutz sind der Kraftstofftankdeckel und alle Zugangsklappen abschließbar.

Langlebiger Ölfilter

Unser exklusiver superfein Filter ist nicht nur umweltfreundlich, er hält auch 1000 Betriebsstunden lang ist einfach auszuwechseln.

MINIBAGGER DER BAUREIHE B

CX26B | CX30B | CX35B | CX39B | CX45B | CX50B

Einfacher Zugang!

Über die große seitliche Tür erreicht man ganz einfach die Kühlerbaugruppe, das Hauptsteuerventil und alle Hydraulikschläuche.

Verlängerte Nutzungsdauer!

Die Minibagger sind auf Langlebigkeit ausgelegt. Geschützte Schlauchanschlüsse, gegossene Auslegerschwenkgelenke und hochwertige Stahlrohre sind nur einige Beispiele für das robuste Design. Angemessene Wartung in Kombination mit der Designqualität gewährleisten Beständigkeit und hohe Leistung unter schwersten Bedingungen.



Einfacher Zugang zum Motor

Die Motorzugangsklappe ermöglicht einfachen Zugang zum Luftfilter, zur Ölstandsprüfung beziehungsweise zur Öleinfüllöffnung, zum Kühlmittelüberlauf und zum Kraftstofffilter.



ANBAUGERÄTEPALETTE

CASE-zertifizierte Anbaugeräte

Alle Anbaugeräte wurden von Case Engineering unter Berücksichtigung der Maschinenkinematik und im Hinblick auf maximale Produktivität und Sicherheit entwickelt, geprüft und genehmigt.

Schnellwechsellvorrichtung

Sie können Ihre Anbaugeräte dank des „Klac“-Selbstverriegelungssystems jederzeit einfach wechseln. Sein kompaktes Design berücksichtigt die ursprüngliche Kinematik und erfordert keine Wartung. Dadurch ist die bestmögliche Produktivität Ihrer Maschine gewährleistet.

Tieflöffel

- Tieflöffel von 250 mm/35 l bis 900 mm/210 l
- Grabenräumlöffel von 1.000 mm/102 l bis 1.500 mm/260 l

Ihre vorhandenen Löffel können mit dem Klac-Adaptersatz einfach an das Klac-System angepasst werden. Ein Klac-Reverse-Schnellwechsler ist ebenfalls verfügbar.

Hammer

Case-Hammer sind leistungsstark und beständig. Dank ihrer geringen Abmessungen können sie in engen Bereichen eingesetzt werden.

	Werkzeug- durchmesser	Stoß- frequenz	Gewicht	Lärm- pegel	CX26B / CX30B	CX35B / CX39B	CX45B	CX50B
CB27S (schallgedämpft)	42 mm	1.600-2.600 BPM	120 kg	123 dBA	x			
CB32	45 mm	750-2.400 BPM	130 kg	129 dBA	x	x		
CB32S (schallgedämpft)	45 mm	750-2.400 BPM	140 kg	123 dBA	x	x		
CB37S (schallgedämpft)	50 mm	1.100-2.100 BPM	160 kg	124 dBA		x		
CB45	50 mm	450-1.800 BPM	200 kg	128 dBA		x	x	x
CB45S (schallgedämpft)	50 mm	450-1.800 BPM	220 kg	118 dBA		x	x	x
CB65	63 mm	400-2.000 BPM	300 kg	132 dBA			x	x
CB65S (schallgedämpft)	63 mm	400-2.000 BPM	315 kg	121 dBA			x	x
CB90S (schallgedämpft)	80 mm	500-1.700 BPM	360 kg	127 dBA				x

Diese Hämmer können direkt an die Maschine angebaut oder mit einer Adapterplatte an einer Klac- oder Lehnhoff-Schnellwechsellvorrichtung angebracht werden.

Bohrer

Entwickelt für Anwendungen, bei denen Löcher gebohrt werden müssen

Standardantrieb (Kettenantrieb)	Hydraulikfluss: min. 23 l/min / max. 57 l/min
Schwerlastantrieb (Planetengetriebe)	Hydraulikfluss: min. 30 l/min / max. 57 l/min

Bohrerdurchmesser von 100 mm bis 900 mm / Länge 1.220 mm
Bohrerverlängerungen: von 300 bis 1.830 mm

MINIBAGGER DER BAUREIHE B

CX26B | CX30B | CX35B | CX39B | CX45B | CX50B



Schere/Pulverisierer C60

C60 ist ein(e) robuste und beständige Schere/Pulverisierer mit einem beweglichen Backen, die/der mechanisch um 360° gedreht werden kann. Die geschlossene Struktur und die Hardox-Stahlbacken machen das Gerät zu einem soliden, beständigen Werkzeug, das für Stahl geeignet ist.

Gewicht	Brechkraft hinten	Max. Schneidkraft
205 Kg	180 kN	460 kN

Sortier- und Abrissgreifer D03hpx-40

Durch das einfache Löffelwechselsystem sind verschiedene Anwendungen möglich.

Der Hydraulikzylinder wird durch den wartungsfreien „HPX-Antrieb“ ersetzt, der kompakter und widerstandsfähig gegenüber Schmutz und Schlägen ist.

Die Antriebseinheit läuft in einem permanenten Ölbad, sodass keine Schmierung erforderlich ist und sich die Nutzungsdauer um bis zu 50% verlängert.

Lange Lebensdauer wird durch die Nutzung von 500-HB-Stahl bei der Herstellung der Seitenabdeckungen und Schneidkanten gewährleistet.

Gewicht	Volumen	Drehmoment	Schließkraft	Tragfähigkeit
260 kg	60 l	1.000 Nm	26 kN	1.000 kg

MINIBAGGER DER BAUREIHE B

CX26B | CX30B | CX35B | CX39B | CX45B | CX50B

CX26B/CX30B ZTS – Technische Daten

Modellcode

Fahrerhaus _____ CX26MC / CX30MC
Schutzdach _____ CX26MR / CX30MR

Motor

Hubraum _____ 1331 cm³
Leistung _____ 23 PS
Max. Drehmoment _____ 80,1 Nm
Emissionsstufe _____ Stufe IV

Hydrauliksystem

Verstellpumpentyp _____ Axialkolben
Förderstrom _____ 2 x 26,4 l/min
Getriebepumpen-Förderstrom _____ 14,3 l/min
Max. Betriebsdruck _____ 230 bar

Dreh- und Fahrgeschwindigkeit

Drehgeschwindigkeit _____ 8,7/8,8 U/min
Auslegerdrehwinkel (links/rechts) _____ 60° / 55°
Fahrgeschwindigkeit - niedrig (1. Gang) _____ 2,3 km/h
Fahrgeschwindigkeit - hoch (2. Gang) _____ 4,1 km/h

CX45B – Technische Daten

Modellcode

Fahrerhaus _____ CX45MC

Motor

Hubraum _____ 2189 cm³
Leistung _____ 43 PS
Max. Drehmoment _____ 139,3 Nm
Emissionsstufe _____ Stufe 3B

Hydrauliksystem

Verstellpumpentyp _____ Axialkolben
Förderstrom _____ 2 x 57,1 l/min
Getriebepumpen-Förderstrom _____ 33,8 l/min
Max. Betriebsdruck _____ 230 bar

Dreh- und Fahrgeschwindigkeit

Drehgeschwindigkeit _____ 8,8 U/min
Auslegerdrehwinkel (links/rechts) _____ 70°/60°
Fahrgeschwindigkeit - niedrig (1. Gang) _____ 2,8 km/h
Fahrgeschwindigkeit - hoch (2. Gang) _____ 4,6 km/h

CX35B/CX39B ZTS – Technische Daten

Modellcode

Fahrerhaus _____ CX35MC / CX39MC
Schutzdach _____ CX35MR / CX39MR

Motor

Hubraum _____ 1642 cm³
Leistung _____ 30 PS
Max. Drehmoment _____ 98,4 Nm
Emissionsstufe _____ Stufe 3B

Hydrauliksystem

Verstellpumpentyp _____ Axialkolben
Förderstrom _____ 2 x 38,4 l/min
Getriebepumpen-Förderstrom _____ 20,6 l/min
Max. Betriebsdruck _____ 230 bar

Dreh- und Fahrgeschwindigkeit

Drehgeschwindigkeit _____ 8,9 U/min
Auslegerdrehwinkel (links/rechts) _____ 70° / 60°
Fahrgeschwindigkeit - niedrig (1. Gang) _____ 2,5 km/h
Fahrgeschwindigkeit - hoch (2. Gang) _____ 4,5 km/h

CX50B ZTS – Technische Daten

Modellcode

Fahrerhaus _____ CX50MC

Motor

Hubraum _____ 2189 cm³
Leistung _____ 43 PS
Max. Drehmoment _____ 139,3 Nm
Emissionsstufe _____ Stufe 3B

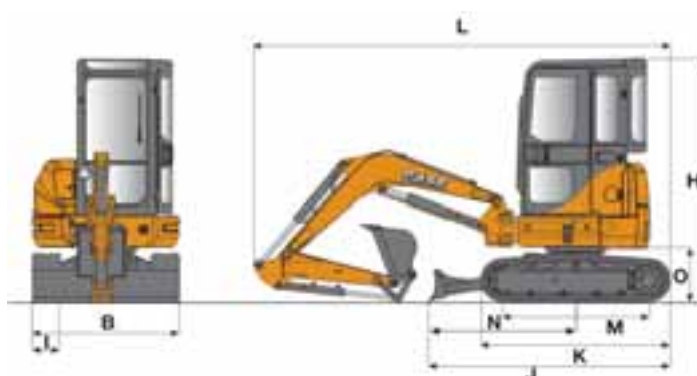
Hydrauliksystem

Verstellpumpentyp _____ Axialkolben
Förderstrom _____ 2 x 57,1 l/min
Getriebepumpen-Förderstrom _____ 33,8 l/min
Max. Betriebsdruck _____ 230 bar

Dreh- und Fahrgeschwindigkeit

Drehgeschwindigkeit _____ 8,8 U/min
Auslegerdrehwinkel (links/rechts) _____ 70°/60°
Fahrgeschwindigkeit - niedrig (1. Gang) _____ 2,8 km/h
Fahrgeschwindigkeit - hoch (2. Gang) _____ 4,6 km/h

Allgemeine Abmessungen



		CX26B ZTS	CX30B ZTS	CX35B ZTS	CX39B ZTS	CX45B ZTS	CX50B ZTS	
Heckschwenkradius	mm	700/740 *	750	775	850	980	980	980
I Spurbreite	mm	250	250	300	300	400	400	400
J Fahrwerkklänge	mm	2.260	2.410	2.550	2.680	2.780	2.910	2.910
K Laufkettenlänge auf dem Boden	mm	1.870	1.980	2.000	2.150	2.330	2.480	2.480
M Mittenabstand der Turasse	mm	1.490	1.590	1.540	1.700	1.820	1.970	1.970
N Schildradius auf dem Boden	mm	1.350	1.440	1.550	1.600	1.621	1.690	1.690
X Max. Schildanhebung	mm	425	445	560	540	505	495	495
Y Max. Schildabsenkung	mm	290	335	410	440	325	375	375
B Schildbreite	mm	1.400	1.500	1.550	1.700	1.960	1.960	1.960
E Schildhöhe	mm	300	300	345	345	345	345	345

* Schutzdach 700 mm / Fahrerhaus 740 mm

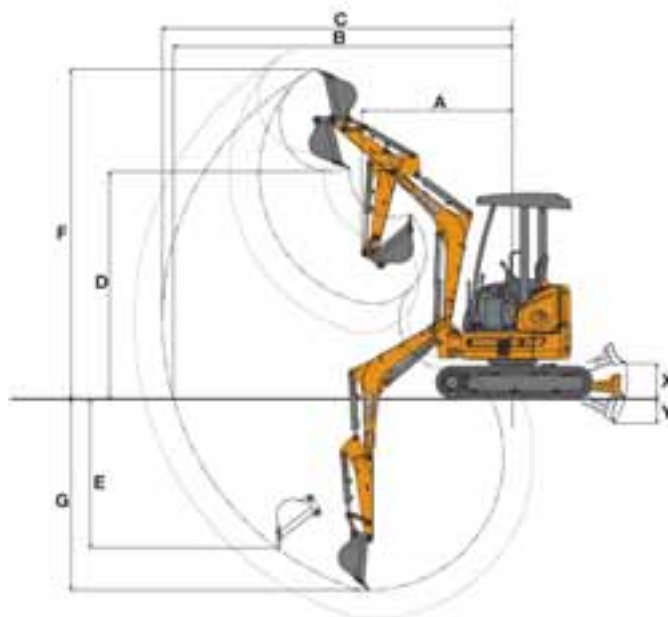
Betriebsgewicht (einschl. Fahrer, voller Kraftstofftank und eine LÖFFEL)

		CX26B ZTS	CX30B ZTS	CX35B ZTS	CX39B ZTS	CX45B ZTS	CX50B ZTS	
Bagger	Typ	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Kurz	Lang
Fahrerhaus	Tonnen	2,70	2,84	3,50	3,90	4,54	4,92	4,95
Schutzdach	Tonnen	2,38	2,70	3,36	3,76	-	-	-

MINIBAGGER DER BAUREIHE B

CX26B | CX30B | CX35B | CX39B | CX45B | CX50B

Grabeleistung



		CX26B ZTS	CX30B ZTS	CX35B ZTS	CX39B ZTS	CX45B ZTS	CX50B ZTS	
Löffelstiel	mm	1.330	1.370	1.470	1.590	1.700	1.560	1.870
Schaufelstärke	mm	450	600	500	600	650	700	700
G Max. Grabtiefe	mm	2.650	2.790	3.100	3.350	3.660	3.590	3.900
Losbrechkraft (LÖFFEL)	kN	19,3	22,0	27,4	27,4	35,3	35,3	35,3
Losbrechkraft (Löffelstiel)	kN	12,0	13,0	15,0	17,0	20,0	26,3	23,6
A Min. Front-Drehradius (Fahrerhaus/Schutzdach)	mm	2.070 / 1.900	2.080 / 1.880	2.480 / 2.000	2.560 / 2.070	2.430	2.560	2.580
C Max. Reichweite	mm	4.520	4.890	5.200	5.500	5.920	5.890	6.190
D Max. Schütthöhe (Fahrerhaus/Schutzdach)	mm	2.650 / 2.950	3.170 / 3.380	2.950 / 3.550	3.150 / 3.760	3.790	3.680	3.840
F Max. Grabhöhe (Fahrerhaus/Schutzdach)	mm	3.850 / 4.190	4.470 / 4.690	4.300 / 4.960	4.490 / 5.160	5.340	5.210	5.380















Transportfunktion (Gewicht mit vollem Kraftstofftank, ohne Fahrer, ohne Löffel)

		CX26B ZTS	CX30B ZTS	CX35B ZTS	CX39B ZTS	CX45B ZTS	CX50B ZTS	
Gewicht (Fahrerhaus)	Tonnen	2,59	2,73	3,34	3,74	4,35	4,73	4,76
Gewicht (Schutzdach)	Tonnen	2,27	2,59	3,20	3,60	-	-	-
B Max. Breite	mm	1.400	1.500	1.550	1.700	1.960	1.960	1.960
L Max. Länge	mm	3.820	4.130	4.390	4.710	5.000	5.230	5.370
H Max. Höhe	mm	2.460	2.500	2.570	2.570	2.600	2.600	2.600

Hubkapazität

2 Meter vom Drehmittelpunkt

Hubkapazität in Tonnen

	CX26B ZTS		CX30B ZTS		CX35B ZTS		CX39B ZTS		CX45B ZTS		CX50B ZTS		CX50B** ZTS	
	2,0 m	2,0 m	2,0 m	2,0 m	2,0 m	2,0 m	2,0 m	2,0 m	2,0 m	2,0 m	2,0 m	2,0 m	2,0 m	2,0 m
TIEFE														
Boden	0,9	0,6	1,1	0,8	1,1	0,9	1,4	1,3	1,4	1,4	1,7	1,7	1,6	1,6
1 m unter dem Boden	1,0	0,7	1,1	0,8	1,1	0,9	1,6	1,3	2,1	1,6	2,8	1,9	2,8	1,8
2 m unter dem Boden	0,7*	0,7*	0,7	0,7	1,1	0,9	1,5	1,4	2,1	1,7	2,9	2,0	2,8	1,9

* 1,5 m unter dem Boden

** Lange Schwinge



Optionales Zubehör

Teil	Beschreibung	CX26B ZTS	CX30B ZTS	CX35B ZTS	CX39B ZTS	CX45B ZTS	CX50B ZTS
747630	LÖFFEL 300 mm	X	X				
747633	LÖFFEL 350 mm	X	X				
747636	LÖFFEL 450 mm	X	X				
747639	LÖFFEL 500 mm	X	X				
747625	LÖFFEL 600 mm	X	X				
747940	HEBEZEUGPAKET 2-2,5 TONNEN	X	X				
747631	LÖFFEL 300 mm			X	X		
747634	LÖFFEL 350 mm			X	X		
747637	LÖFFEL 450 mm			X	X		
747640	LÖFFEL 500 mm			X	X		
747641	LÖFFEL 600 mm			X	X		
747626	LÖFFEL 700 mm			X	X		
747936	HEBEZEUGPAKET 3-3,5 TONNEN			X	X		
747939	KLIMAAANLAGE 3-3,5 TONNEN			X	X		
747638	LÖFFEL 450 mm					X	X
747628	LÖFFEL 550 mm					X	X
747642	LÖFFEL 600 mm					X	X
747629	LÖFFEL 650 mm					X	X
747643	LÖFFEL 700 mm					X	X
747627	LÖFFEL 750 mm					X	X
747934	HEBEZEUGPAKET 4-5 TONNEN					X	X
747938	KLIMAAANLAGE 4-5 TONNEN					X	X
747328	SCHWINGE KURZ						X
747333	SCHWINGE LANG						X
9552600	GUMMIKETTEN						X
9553600	STAHLKETTEN						X

Standardausrüstung und Optionen können je nach Land unterschiedlich sein. Produktabbildungen können von den lokal erhältlichen Konfigurationen abweichen.

Worldwide Case Construction Equipment Contact Information

EUROPE:

via Plava, 80
10135 TORINO - ITALIA

AFRICA/MIDDLE EAST/CIS:

Riva Paradiso 14
6902 Paradiso - SWITZERLAND

NORTH AMERICA/MEXICO:

700 State Street
Racine, WI 53404 U.S.A.

LATIN AMERICA:

Av. General David Sarnoff 2237
32210 - 900 Contagem - MG
Belo Horizonte BRAZIL

ASIA PACIFIC:

Unit 1 - 1 Foundation Place - Prospect
New South Wales - 2148 AUSTRALIA

CHINA:

No. 29, Industrial Premises, No. 376.
De Bao Road, Waigaoqiao Ftz, Pudong,
SHANGHAI, 200131, P.R.C.

CNH Deutschland GmbH

Case Baumaschinen
Benzstr.1-3
D-74076 Heilbronn
Tel. +49.(0)7131.6449-0
Fax +49.(0)7131.6449.181



CASE Customer
Assistance
00800-2273-7373

Der Anruf ist gebührenfrei. Bei Anruf aus dem Mobilnetz könnten einige europäische Netzbetreiber Gebühren berechnen. Bitte erfragen Sie die Tarife zuvor bei Ihrem Anbieter. Falls Sie Probleme bei der Anwahl der Freecall-Nummer haben sollten, empfehlen wir Ihnen den Anruf unter unserer kostenpflichtigen Rufnummer 06951709325.



ANMERKUNG: Die Standard- und als Option erhältlichen Ausrüstungen können je nach Anfrage oder gesetzlichen Sonderbestimmungen je nach Land variieren. Die Bilder können nicht serienmäßig erhältliche oder nicht erwähnte Geräte zeigen. Außerdem behält sich die Firma CNH das Recht zur Änderung der Spezifikationen ihrer Maschinen ohne Vorankündigung vor und dies ohne jegliche Verpflichtung, die durch diese Änderungen entstehen könnten.

Entspricht der geänderten Richtlinie 2006/42/EC 

