

CASE

Raupenbagger

Betriebsgewicht : 23 Tonnen

Motor Isuzu : 103 kW (140 PS)

Tieflöffel : 400 bis 1260 L



CX225 SR

M I T U N S B E W E G T S I C H W A S



Verbrennungsmotor

Ein Motor der neuesten Generation, der die EU Abgasnorm Euro II (verringerte Abgasemissionen) erfüllt.

Mit der Einführung der Maschinen der CX Serie war Case der erste Hersteller in Europa, der seine Hydraulikbagger mit diesen Motorentypen ausstattete.

Diese Motoren eignen sich besonders gut für den Einsatz in städtischer Umgebung und zeichnen sich durch einen extrem

niedrigen Geräuschpegel sowie einen sehr niedrigen Kraftstoffverbrauch aus. Sie erfüllen die aktuellen und künftig in Kraft tretenden Abgasnormen.

Regelung der Motordrehzahl über Elektropotentiometer.

Dank eines verbesserten Filterkreislaufs längere Ölwechselintervalle (alle 500 h)

Rückstellung in den Leerlauf mit der Steuerung auf dem rechten Bedienhebel.

Wahl zwischen zwei Betriebsarten:

Betriebsart N = Position für "Standard"-Arbeiten, bei der die maximal zur Verfügung stehende Leistung der Maschine eingesetzt werden kann.

Betriebsart E = Position für sparsames "Economy"-Arbeiten, bei der ein spürbar niedrigerer Kraftstoffverbrauch und Geräuschpegel erreicht werden (Arbeiten in städtischem Umfeld).



Hersteller	ISUZU
Typ	BB-6BG1T
Turbolader	Ja
Einspritzung.....	elektronisch gesteuert
Anzahl Zylinder.....	6
Bohrung x Hub	105 x 125 mm
Hubraum.....	6494 cm ³
Leistung CEE 80/1269	103 kW - 140 PS bei 1950 U/min

Hydraulik

2 Axialkolben-Verstellpumpen für Ausrüstung, Fahrtrieb und Schwenkbewegung.

Max. Fördermenge.. 2 x 190 l/min

Druck der Sicherheitsventile:

Ausrüstung/Powerboost..343/373 bar

Schwenkbewegung..... 304 bar

Fahrtrieb 343 bar

STEUERVENTILE

4 Steuerventile für Fahren links, Ausleger, Löffel und Beschleunigung des Pendelarms.

5 Steuerventile für Fahren rechts, Pendelarm, Schwenkbewegung, Zusatzkreislauf und Beschleunigung des Auslegers.

FILTER

Schutz der Bauteile des Hydraulikkreislaufs durch den ULTRA-CLEAN-Filter, der Partikel mit einer Größe über 1 μ und letzte Spuren von Kondenswasser herausfiltert.

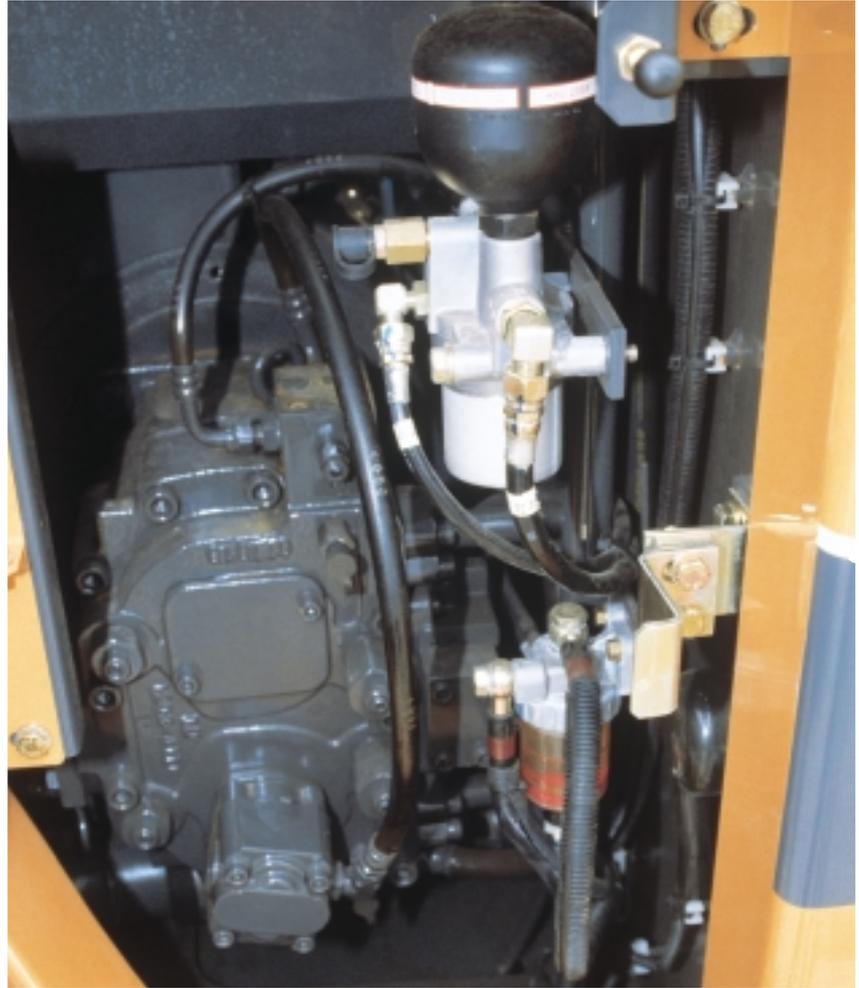


Leistungsstarkes Filtern verlängert den Einsatz der Hydraulikflüssigkeit auf 5000 Stunden.

SCHWENKWERK

Axialkolben-Konstantmotor

Max. Geschwindigkeit der Oberwagenschwenkung .11 U/min
Planetenuntersetzung, automatische Mehrscheibenbremse im Ölbad.



FAHRANTRIEB

Hydraulikmotoren mit Axialkolben-Verstellpumpen.

Planetenuntersetzung, automatische Mehrscheibenbremse im Ölbad.

Zwei Fahrgeschwindigkeiten (Auswahl am Armaturenbrett)

Max. Fahrgeschwindigkeit 5 km/h

Langsame Fahrgeschwindigkeit .. 3,1 km/h



Füllmengen

Hydrauliktank	120 l
Hydraulikkreislauf.....	205 l
Fahrgetriebe (je Seite)	4,7 l
Schwenkgetriebe	4,8 l
Motor (mit Filterwechsel)	24 l
Kraftstofftank.....	265 l
Kühlkreislauf.....	23 l



Elektrik

Spannung.....	24 v
Lichtmaschine	50 A/h
Anlasser	24 v, 4,5 kW
Batterien.....	2 x 12v - 92 A/h

Oberwagen

Die Kurzheckversion CX225SR "Short Radius" verfügt im Vergleich zu den Modellen mit Standardabmessungen über besondere Funktionsmerkmale:

- Verkleinerter Heckschwenkradius.
- Positionierung des Auslegerfußes nahe der Schwenkachse des Oberwagens, um den Schwenkradius der Ausrüstung vorne auf ein Minimum zu reduzieren.
- Die Abmessungen der Kabine reichen nicht über den Schwenkradius des Oberwagens hinaus.
- Breite des Oberwagens entspricht beinahe der Breite des Chassis (mit Standardbodenplatten).
- Gegengewichte und die allgemeine Stabilität der Maschine gewährleisten eine Hubkraft, die der einer vergleichbaren Standardmaschine entspricht.



Chassis

Das lange LC Chassis zeichnet sich durch eine ausgezeichnete Stabilität aus und hat eine Lasttransportkapazität, die mit der von Maschinen mit Standardabmessungen vergleichbar ist.

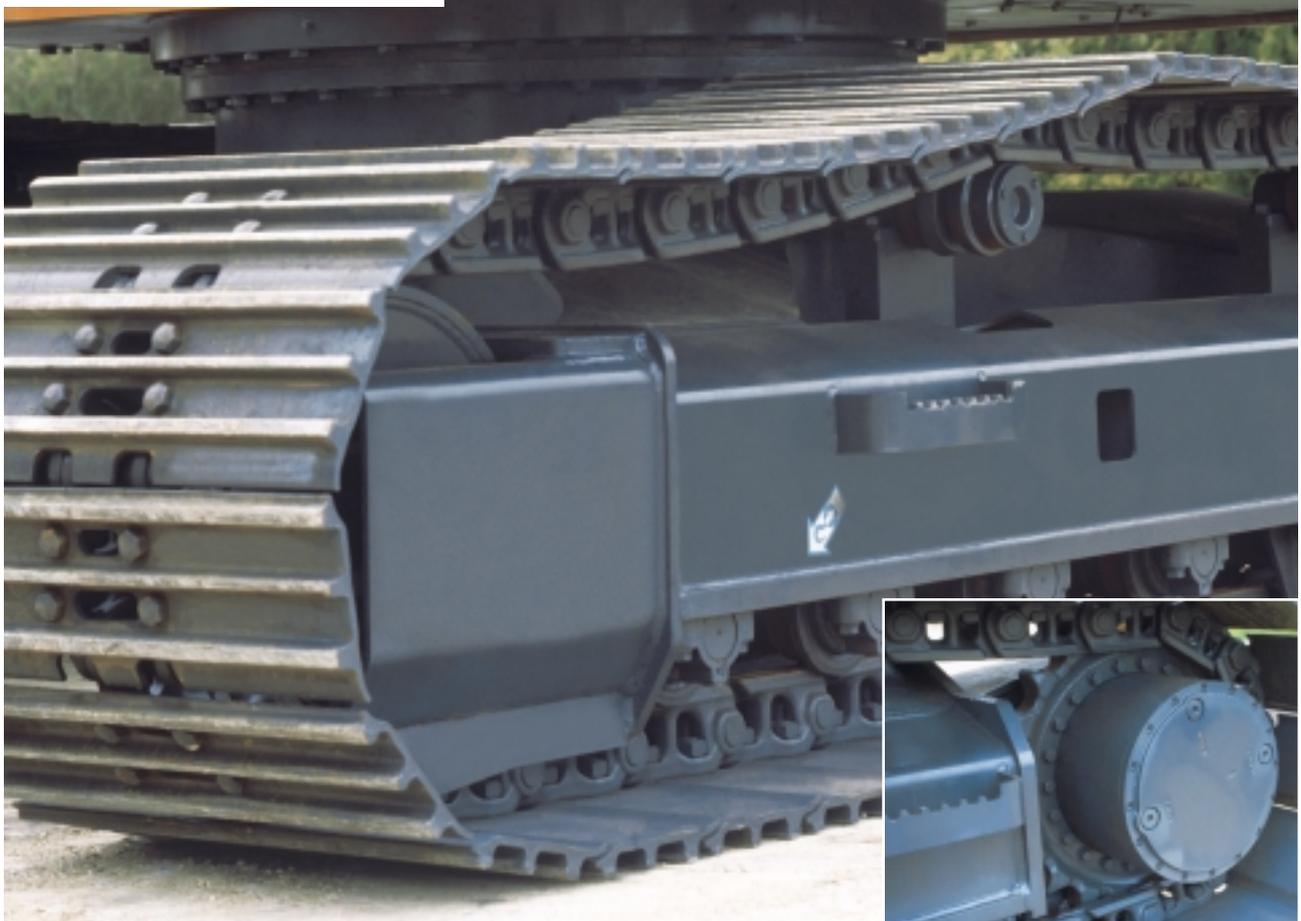
Stütz- und Laufrollen mit Dichtungsringen und Dichtungen.

Vollkommen geschützte, ins Chassis integrierte Fahrmotoren.

Die Federspannung der Raupen wird durch einen Schmierzylinder eingestellt.

SPEZIFIKATIONEN

Stützrollen	2
Laufrollen	8
Anzahl der Bodenplatten	49
Bodenplattentyp	3-steg
Breite der Stahlbodenplatten	500, 600 und 700 mm
Breite der Standardbodenplatten .	600 mm
Steigfähigkeit	70% (35°)
Kettenführung	vorne





Kabine

Kleinere Abmessungen einer Maschine bedeuten bei CASE nicht, daß sie deshalb weniger komfortabel wäre. Die Kabine des CX225SR bietet den gleichen Komfort wie die Standardmodelle der CX Baureihe. Sie ragt nicht über den Oberwagen hinaus, behindert nicht die Beweglichkeit bei Drehungen um 360° und ist dennoch breit genug, um dem Fahrer ausreichend viel und komfortablen Raum sowie all die Ausstattungsmerkmale der Standardmaschinen zu bieten:

Mechanisch gefederter, mehrfach verstellbarer Fahrersitz,



Armaturenbrett und Bedienkonsole rechts und links vom Fahrersitz angeordnet, mit dem Fahrersitz verstellbare Bedieneinheit, zweigeteilte Windschutzscheibe - der obere Teil kann nach oben geklappt werden, der untere Teil ist abnehmbar und kann links hinter dem Sitz sicher verstaut werden.



Das große Dachfenster erlaubt eine ständige Kontrolle der Löffelposition, selbst wenn die Ausrüstung voll angehoben ist.

Für den weiteren Komfort des Fahrers sorgt eine Isolierung der Kabine gegen Vibrationen durch 4 mit Flüssigkeit gefüllte Gummidämpfer.





Ausrüstung

Um den Erwartungen ihrer Anwender gerecht werden zu können, passen sich die Kurzheckkraupenbagger von CASE den Anforderungen der unterschiedlichsten Baustellen an.

Die wichtigsten Einsatzorte für diese Maschinen sind:

- Bau und Instandhaltung von Straßen und Autobahnen sowie Straßen im engen städtischen Umfeld
- Bauarbeiten in Wohngebieten
- Abbrucharbeiten
- Forstarbeiten
- Maschinenvermietungsgesellschaften

Damit die Maschinen bei verschiedenen Arbeiten möglichst wirtschaftlich eingesetzt werden können, sind mehrere Konfigurationen verfügbar:

DIE LÖSUNGEN VON CASE

- Variable Leistungsabgabe durch zwei Betriebsarten und die Funktion Powerboost
- Verschiedene Pendelarm-längen
- MULTIFIT-Schnellwechsler



- Einsatz unterschiedlichster Werkzeuge durch zusätzliche Hydraulikfunktionen (Hammer, Greifer usw. ...).
- Verringerte Wartungskosten durch das serienmäßig für die Drehgelenke am Auslegerfuß und -ende erhältliche EMS-Schmiersystem.

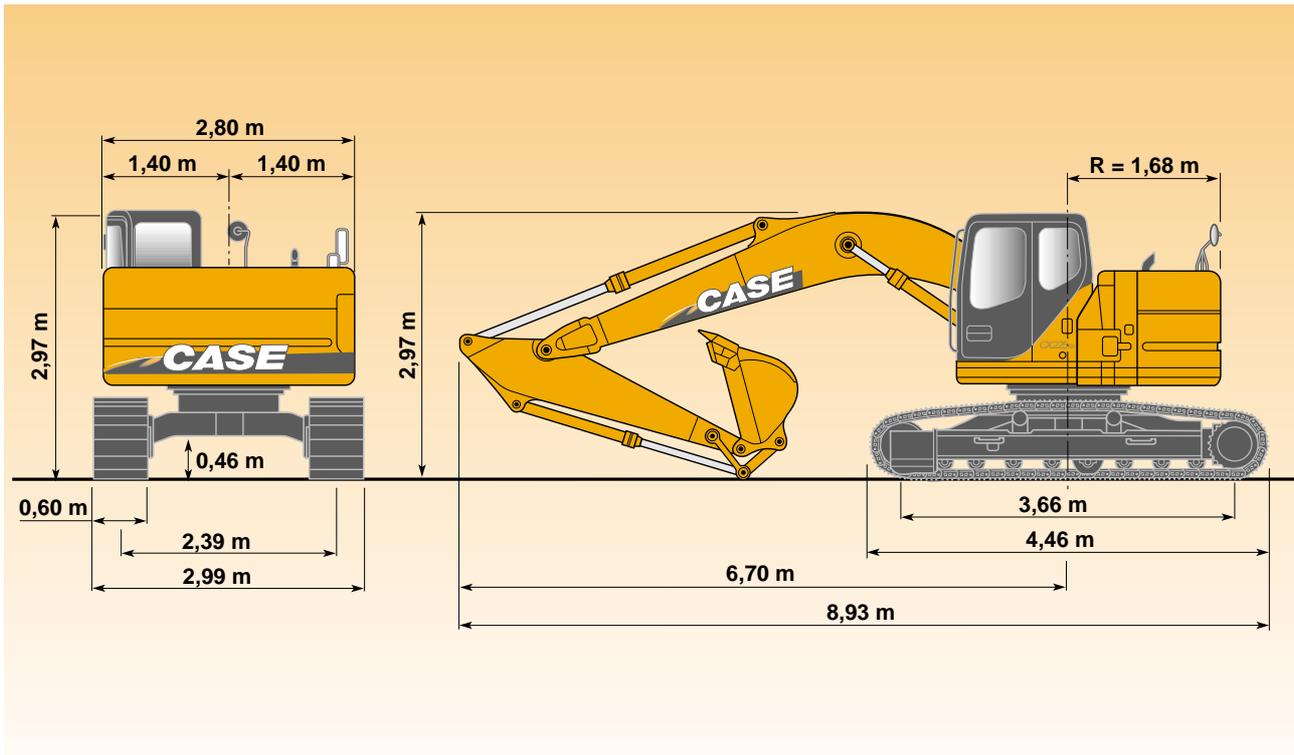
Dieses Schmiersystem der schwe-

ren Maschinen der CX Baureihe sorgt für eine beträchtliche Verlängerung der Schmierintervalle (alle 1000 h).





Allgemeine Abmessungen



Gewicht und Bodendruck

Mit Bodenplatten 600 mm - Tieflöffel 700 kg Bediener und vollgetankt	Gewicht (kg)	Bodendruck (bar)
Mit Monoblockausleger 5,70 m - Pendelarm 2,40 m	22 700	0,47



Löffel

Normale Einsatzbedingungen

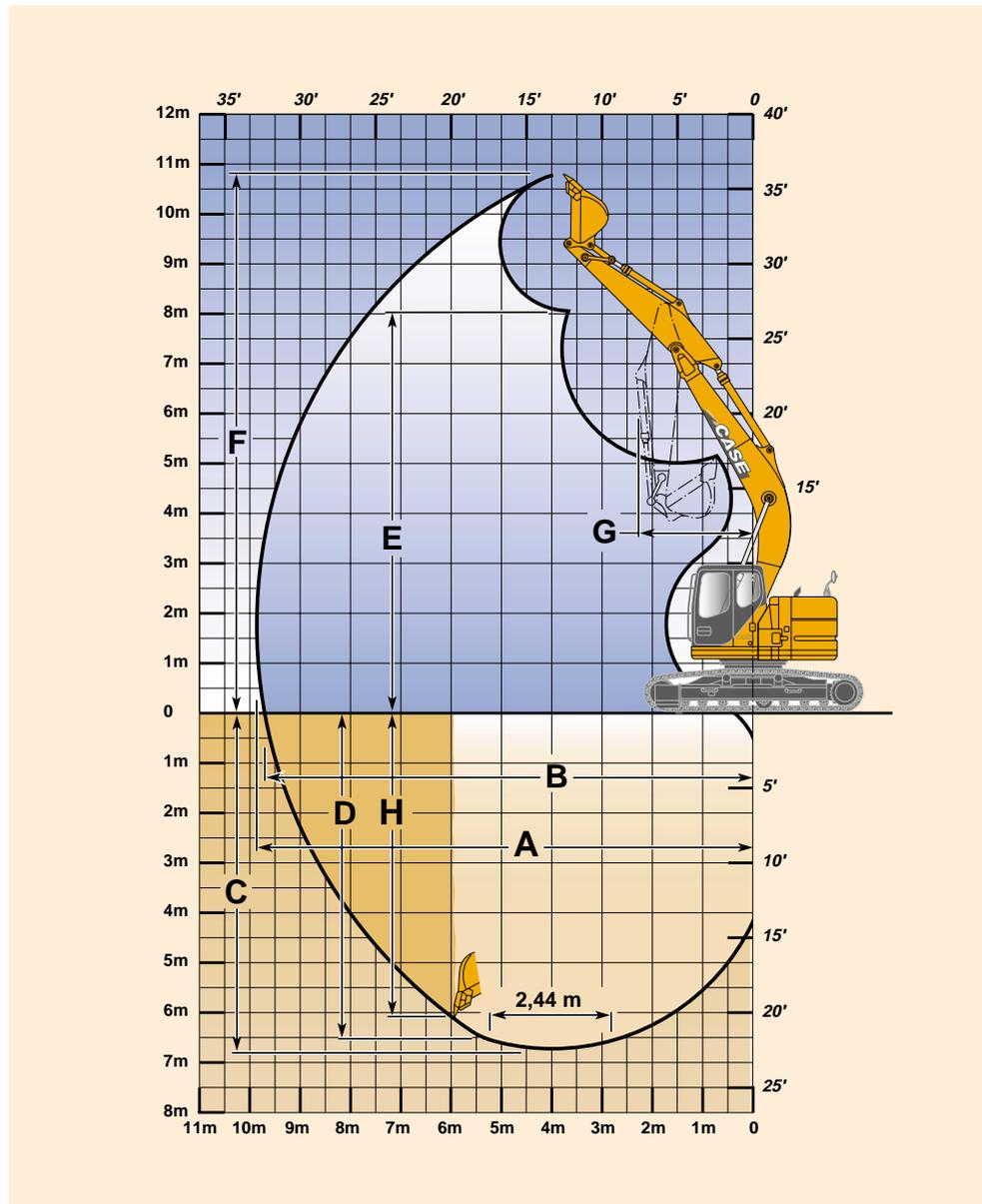
SAE-Kapazität	Liter	400	550	700	800	900	1050	1150	1260
Breite	mm	600	750	900	1000	1100	1250	1350	1450
Gewicht	kg	505	550	620	695	740	760	810	860

Schwere Einsatzbedingungen

SAE-Kapazität	Liter					900	1050	1150	
Breite	mm					1100	1250	1350	
Gewicht	kg					740	760	810	



Allgemeine Abmessungen



MIT MONOBLOCKAUSLEGER 5,70 M

	Pendelarm:	1,90 m	2,40 m	3,00 m
A Maximale Grabweite		8,90 m	9,35 m	9,90 m
B Maximale Grabweite am Boden		8,70 m	9,20 m	9,70 m
C Maximale Grabtiefe		5,60 m	6,10 m	6,70 m
D Maximale Grabtiefe auf einer Länge von 2,44 m (8')		5,40 m	5,90 m	6,50 m
E Maximale Ausschütthöhe		7,30 m	7,60 m	8,00 m
F Maximale Arbeitshöhe		10,15 m	10,50 m	10,90 m
G Mindestschwenkradius		2,40 m	2,55 m	2,30 m
H Maximale Grabtiefe an senkrechter Wand		5,05 m	5,50 m	6,05 m
Grabkraft		-	12 600 daN	-
Ausbrechkraft		14 100 daN	14 100 daN	14 100 daN



CX225SR mit Monoblockausleger 5,70 m, Pendelarm 1,90 m, Bodenplatten 600 mm und Löffel mit 1050 l.

Reichweite	3 m		4,5 m		6 m		7,5 m		maxi		max Reichweite
	gerade	360°	gerade	360°	gerade	360°	gerade	360°	gerade	360°	
Höhe											m
7,5 m											
6 m			6100*		5550*	4450			4750*	4100	6,3
4,5 m		10200*	7150*	6900	5900*	4300			4900*	3250	7,1
3 m			8600*	6300	6500*	4050			4750	2850	7,5
1,5 m			9550*	5800	6550	3800	4600	2700	4600	2700	7,5
0 m			9700*	5600	6400	3700			4750	2750	7,3
-1,5 m	11900*	11250	9000*	5600	6350	3650			5300	3100	6,7
-3 m		9750*	7500*	5750					5700*	4000	5,7
-4,5 m									4850*		4,0

CX225SR mit Monoblockausleger 5,70 m, Pendelarm 2,40 m, Bodenplatten 600 mm und Löffel mit 900 l.

Reichweite	3 m		4,5 m		6 m		7,5 m		maxi		max Reichweite
	gerade	360°	gerade	360°	gerade	360°	gerade	360°	gerade	360°	
Höhe											m
7,5 m										5300*	4,3
6 m			5600*		5150*	4600			3800	3600	6,9
4,5 m		8950*	6650*		5600*	4400	4200*	3000	3850*	2950	7,6
3 m		10150*	8150*	6500	6250*	4150	4800	2900	4100*	2600	7,9
1,5 m			9400*	6000	6650	3900	4650	2750	4200	2500	8,0
0 m		7200*	9800*	5700	6450	3750	4550	2700	4300	2500	7,8
-1,5 m	11600*	11250	9400*	5650	6350	3650			4750	2800	7,3
-3 m		11100*	8200*	5750	6000*	3750			5500*	3450	6,4
-4,5 m		7650*	5650*						5150*		4,9

CX225SR mit Monoblockausleger 5,70 m, Pendelarm 3,00 m, Bodenplatten 600 mm und Löffel mit 990 l.

Reichweite	3 m		4,5 m		6 m		7,5 m		maxi		max Reichweite
	gerade	360°	gerade	360°	gerade	360°	gerade	360°	gerade	360°	
Höhe											m
7,5 m										4200*	5,3
6 m					4600*		2450*		2400*		7,5
4,5 m			5850*		5100*	4500	4200*	3000	2450		8,2
3 m		11400*	7450*	6650	5800*	4200	4800	2900	2550*	2300	8,5
1,5 m		7600*	8900*	6100	6550*	3950	4650	2750	2800*	2200	8,6
0 m		7800*	9650*	5750	6450	3700	4550	2650	3250*	2200	8,4
-1,5 m		10500*	9600*	5600	6300	3600	4450	2600	4050*	2400	7,9
-3 m		12350*	11200	8700*	5600	6300	3600		4900	2850	7,1
-4,5 m		9400*	6800*	5800					5000*	4000	5,8

- Hubkapazität nach SAE Norm J 1097 / ISO 10567 / DIN 15019-2.

- Die in Kg angegebenen Lasten gehen nicht über 75% der Kipplast oder 87% der Hydraulikhubkraft.

- Die mit einem Sternchen (*) gekennzeichneten Hubkräfte geben die Hydraulikgrenze an.

- Wenn die Maschine mit einen Schnellwechsler ausgestattet ist, das Gewicht dieser Ausstattung von der Lastangabe in den Tabellen abziehen, um die tatsächliche Hubkapazität zu erhalten.

Standardausstattung

- Monoblockausleger
- Stahlraupen mit 600 mm Bodenplatten
- Leistungsstarker ULTRA-CLEAN Filterkreislauf (1 μ)
- Hilfssteuerventil
- 2 Fahrgeschwindigkeiten
- Rohrbruchsicherungen (Ausleger- und Pendelarm)
- Verbrennungsmotor, Euro II (verringerte Abgasemission und niedrigerer Geräuschpegel)
- Elektronische Motordrehzahlregelung
- Automatische Rückstellung des Motors in den Leerlauf
- Betriebsarten Standard und Economy
- Funktion Powerboost
- Rückspiegel rechts, links, hinten (Sicherheit beim Schwenken und Rückwärtsfahren)

Sonderausstattung

- Hammerhydraulik
- Hammer- und Scherenhydraulik
- Scherenhydraulik
- Greiferdrehhydraulik
- MULTI-FIT-Schnellwechsler
- Elektropumpe zum Befüllen mit Dieselkraftstoff
- FOPS-Kabinendachschutz
- Automatische Klimaanlage
- Greiferhydraulik
- Sicherheitsventile (Ausleger, Pendelarm)

Die Standard- und Sonderausstattungen können je nach Land unterschiedlich sein.



Entspricht der geänderten Richtlinie 98/37/CE



ANMERKUNG: Die Standard- und als Option erhältlichen Ausrüstungen können je nach Anfrage oder gesetzlichen Sonderbestimmungen je nach Land variieren. Die Bilder können nicht serienmäßig erhältliche oder nicht erwähnte Geräte zeigen. Außerdem behält sich die Firma CNH France das Recht zur Änderung der Spezifikationen ihrer Maschinen ohne Vorankündigung vor und dies ohne jegliche Verpflichtung, die durch diese Änderungen entstehen könnten.



CASE

Für Deutschland :
Case Poclair GmbH
Heinrich-Fuchs-Straße 124
69126 HEIDELBERG
Tel. 0 62 21 318 701

Für andere Länder :
Case Europe
18, Place des Nymphéas
ZI Paris Nord II
95915 ROISSY CDG Cedex
FRANCE
Tel. : (33) 01 49 90 23 00
Fax : (33) 01 49 90 26 15