

Serie CTS 6-8 carretilla electrónica con barra timón y horquillas de saliente

Datos técnicos según VDI 2198

Edición: 01/2012

		Icem	Icem
Características	1.1	Fabricante (abreviación)	Icem
	1.2	Nomenclatura del fabricante (modelo)	CTS 6/316
	1.3	Motor	eléctrico
	1.4	Manipulación	a pie
	1.5	Capacidad de carga/carga Q (t)	0.6
	1.6	Distancia al centro de gravedad de la carga c (mm)	500
	1.8	Distancia a la carga x (mm)	115
	1.9	Distancia entre ejes y (mm)	940
	1160		
Pesos	2.1	Peso propio incl. batería (mirar punto 6.5) kg	1400
	2.2	Peso de eje con carga delante/detrás kg	387/1613
	2.3	Peso de eje sin carga delante/detrás kg	780/620
820/600			
Ruedas, Chasis	3.1	Bandajes	PU
	3.2	Dimensiones rueda, delante mm	Ø 250
	3.3	Dimensiones rueda, detrás mm	Ø 200
	3.5	Ruedas, número delante/detrás (x = con tracción)	1x/2
	3.7	Ancho de vía, detrás b ₁₁ (mm)	795
	2080		
	80		
Medidas básicas	4.2	Altura de mástil replegado h ₁ (mm)	2080
	4.3	Elevación libre h ₂ (mm)	80
	4.4	Elevación h ₃ (mm)	3114
	4.5	Altura de mástil extendido h ₄ (mm)	3675
	4.9	Altura de barra timón en posic. de marcha min/máx h ₁₄ (mm)	1010/1410
	1010/1410		
	46		
	4.15	Altura bajada h ₁₃ (mm)	46
	4.19	Longitud total l ₁ (mm)	2280
	2500		
	4.20	Longitud hasta dorsal de horquillas l ₂ (mm)	1280
	1500		
	4.21	Ancho total b ₁ (mm)	900
	900		
	4.22	Medidas de horquillas s/e/l (mm)	35/100/1000
35/100/1000			
700			
4.24	Ancho carro portahorquillas b ₃ (mm)	700	
700			
4.31	Margen con el suelo con carga, bajo mástil m ₁ (mm)	65	
65			
4.32	Margen con el suelo, centro distancia entre ejes m ₂ (mm)	65	
65			
4.33	Ancho de pasillo con palet de 1000x1200 transv. Ast (mm)	2710 ⁽¹⁾	
2925 ⁽¹⁾			
4.34	Ancho de pasillo con palet de 800x1200 transv. Ast (mm)	2710 ⁽²⁾	
2925 ⁽²⁾			
4.35	Radio de giro Wa (mm)	1195	
1410			
Prestaciones	5.1	Velocidad de marcha con/sin carga km/h	5.0/5.0
	5.2	Velocidad de elevación con/sin carga m/s	0.13/0.21
	0.12/0.21		
	5.3	Velocidad de descenso con/sin carga m/s	0.30/0.28
	0.30/0.28		
5.8	Capacidad máxima de rampa con/sin carga %	10/15	
10/15			
5.10	Freno de servicio	eléctrico	
eléctrico			
Motor el.	6.1	Motor de tracción, potencia con S ₂ 60min kW	1
	1		
	6.2	Motor de elevación, potencia con S ₃ 10% kW	2.5
	2.5		
	6.4	Tensión de la batería, capacidad nominal K ₅ V/Ah	24/240
24/240			
6.5	Peso de la batería kg	210	
210			
8.1	Tipo de mando de tracción	AC	
	AC		
8.4	Nivel sonoro al oído del conductor según EN 12 053 dB (A)	70	
	70		

(1) diagonal según VDI: +92 mm

(2) diagonal según VDI: +60 mm

Serie CTS 6-8 carretilla electrónica con barra timón y horquillas de saliente

Datos técnicos según VDI 2198

Edición: 01/2012

