

CLARK CEM

Elektro-Vierrad-Gabelstapler

48 Volt

CEM 12/16/20 S



1,25 • 1,6 • 2,0 t

Produktbeschreibung

Fahrerplatz

- Umweltfreundlicher, leiser Betrieb
- Elektronische, bedarfsgesteuerte hydrostatische Lenkung
- Nach ergonomischen und sicherheitstechnischen Erkenntnissen entwickelter Fahrerplatz mit großzügig bemessenem Platzangebot.
- Automobilkonforme Pedalanordnung
- Ungehinderter, sicherer Auf- und Abstieg von beiden Seiten.
- Geräumiger Fußraum, frei von störenden Bauteilen.
- Handliche, leichtgängige Bedienungshebel, griffünstig angeordnet mit sinnfälliger Betätigungsrichtung.
- Fahrtrichtungshebel links an der Lenksäule.
- Separate Hydraulikhebel für Heben/Senken sowie Neigen und auf Wunsch für weitere Hydraulikfunktionen.
- Handbremshebel links vorne an der Stirnwand.
- Batterieschnellabschaltung rechts neben dem Fahrersitz.
- Lenksäule im oberen Bereich neigbar. Dadurch bleibt die große Beinfreiheit erhalten.
- Übersichtliche, hintergrundbeleuchtete, blendfreie LCD-Kontroll- und Warnanzeige inkl. integriertem On-Bord-Computer mit Diagnose- und Stapler-Charakteristik-Modus zur optimalen Anpassung der Staplerfunktionen an die Einsatzanforderungen. Verlängerung der Batterielebensdauer durch automatische Reduzierung der Hubgeschwindigkeit bei 80% entladener Batterie; Anzeigen für Bremsflüssigkeitsstand, gezogene Handbremse, Betriebsstundenzähler, Service Count-Down-Zähler, Hydraulikfilterwechsel, Restwertanzeige für Motorbürstenwechsel und Temperaturanzeige für Fahr- und Pumpenmotor.
- Ausgezeichnete Rundumsicht durch Freisicht-hubgerüste, äußermittige Sitzposition, niedrige Stirnwand, schmale Lenksäule und optimale Schutzdachkonstruktion.
- Bequemer, leicht verstellbarer Komfortsitz mit einstellbarer Rückenlehne und Vollfederung, die auf das Fahrergewicht eingestellt werden kann.

Mikroprozessor-Fahrsteuerung

- Mikroprozessorsteuerung der neuesten Technologie in MOSFET-Transistortechnik. Diese Steuerung arbeitet mit einer Frequenz von 18.000 Hz und ist somit "unhörbar". Durch die Verwendung von insgesamt 3 Steuergruppen (Hydraulik und Fahrmotoren) wird jeder der großdimensionierten Elektromotore separat angesteuert.

Ein "Rucken" des Staplers durch aus- bzw. einschalten des jeweiligen kurveninneren Fahrmotors ist somit ausgeschlossen. Die Energieausnutzung durch diese hochfrequente Steuerung liegt deutlich über der herkömmlichen Thyristorsteuerung.

- Sehr kompakte, staub- und spritzwassergeschützte Ausführung.
- 100%-ige Regelung der Fahr- und Pumpenmotorleistung
- Geschützte Anordnung im Gegengewicht, beste Zugänglichkeit.
- Impulssteuerung für die Hydraulik mit automatische Drehzahlregelung und -Stabilisierung des Hydraulikmotors reduziert den Energieverbrauch je nach Einsatzart bis zu 10 % und vermindert den Verschleiß der Hydraulikkomponenten.
- Fahrgeschwindigkeit, Beschleunigung Bremsverhalten usw. lassen sich durch den Bordcomputer unkompliziert anpassen.
- Der Bordcomputer vereinfacht Routineuntersuchungen und Wartungen an der gesamten Fahrzeugelektronik wesentlich und erhöht die Zuverlässigkeit des Staplers.
- Lange Einsatzzeit mit einer Batterieladung durch wirtschaftlichsten Energiehaushalt. Geringste Energiekosten.
- Ohne das Bremspedal betätigen zu müssen, kann der Fahrtrichtungshebel umgeschaltet werden. Die Elektronik sorgt für sanftes Abbremsen und progressives Beschleunigen in die jeweilige, geänderte Fahrtrichtung. Das verlängert die Lebensdauer der Bremsen und erhöht das Arbeitstempo.
- Anfahrhilfe an Steigungen.
- Hoch belastbare Elektronik mit Selbstüberwachung. Keine Überlastungen durch zu hohe Temperatur, zu hohen Strömen oder zu tiefer Batteriespannung. Zusätzlich ist ein Fehlerspeicher und eine Fehlerschnellabschaltung vorhanden.
- Induktive, wartungsfreie Fahrgeschwindigkeitsregelung. Der Fahrgeber ist gekapselt und somit vor Verunreinigung geschützt.

Grundausrüstung

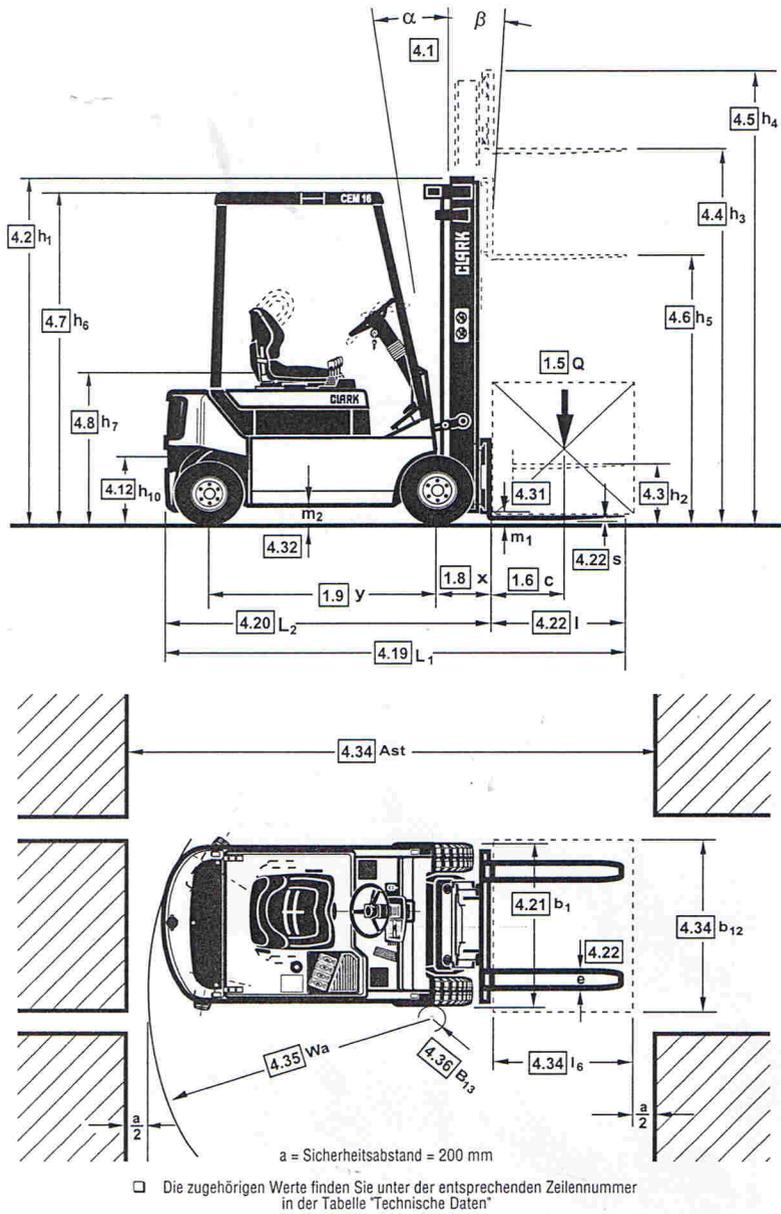
- Hochmoderne, programmierbare Mikroprozessorsteuerung in MOSFET-Transistortechnik für den Fahrtrieb und die Hydraulik
- Standard-Fahrerschutzdach
- Freisicht-Standardhubgerüst, 3270 mm Hubhöhe
- Gabelträger 940 mm breit (CEM 10-16) und 1040 mm breit (CEM 20)
- Gabeln 900 mm lang

- Superelastik-Bereifung
- Einfachzusatz-Steuerventil
- Elektronisch geregelte Servolenkung mit Abschaltautomatik
- CLARK Komfortsitz
- Automobilkonforme Pedalanordnung
- Lenkradknopf
- Hupe
- Neigbare Lenksäule mit LCD-Kontroll- und Warnanzeige
- Hintergrundbeleuchtete LCD-Kontroll- und Warnanzeige inkl. integriertem On-Bord-Computer mit Diagnose- und Charakteristik-Modus.
- Anhängerkupplung
- Standard-Lackierung CLARK Signal-Grün, Hubgerüst und Schutzdach in blendfreiem Schwarz, Felgen weiß.

Optionen

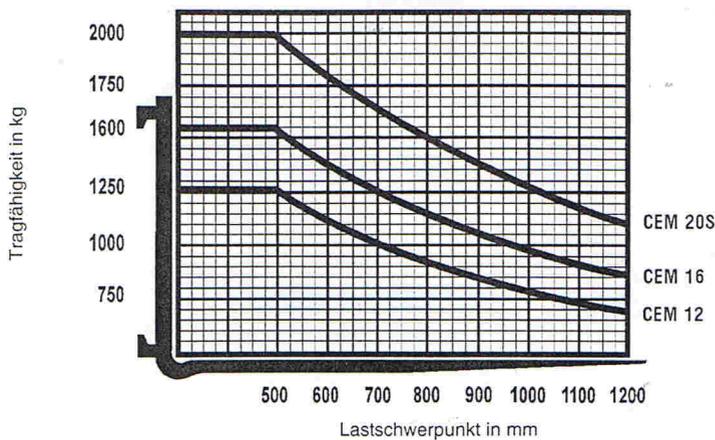
- Hi-Lo und Triplex-Freisicht-hubgerüste
- Kabine in 4 Ausbaustufen:
 - Regenschutz : Dach (Metall mit Sichtfenster)
 - Wetterschutz: Dach- und Frontscheibe mit Scheibenwischer, Innenspiegel
 - Halbkabine: Dach-, Front- und Heckscheibe, mit Scheibenwischern, PVC Türen
 - Vollkabine
- div. Zusatzausstattung für die verschiedenen Ausbaustufen
- Waggonschutzdach 1980 mm (nicht für X-Modelle)
- Containerschutzdach 2070 mm für X-Baureihe.
- Mikroprozessor-Impulssteuerung in Thyristor-technik für den Fahrtrieb und die Hydraulik
- UNITROL Fahrpedal
- Clark Komfort-Sicherheitssitz
- Vollgummi-Bereifung für CEM 12-20S oder Luftbereifung für CEM 12
- Diverse Beleuchtungspakete
- Verschiedene Gabelträgerbreiten oder Gabelnängen
- Doppelzusatzventil
- Diverse Schlauchführungen
- Lastenschutzgitter
- Diverse DIN-Batterien und Ladegeräte
- Seitenschieber
- Diverse Anbaugeräte

Abmessungen



Tragfähigkeiten

abhängig vom Lastschwerpunkt



Bemerkung:
Die aufgeführten Tragfähigkeiten gelten nur für das senkrecht stehende Hubgerüst, ausgerüstet mit Std.-Gabelträger und Std.-Gabeln, bis zu einer max. Hubhöhe von 3720 mm. Der Schwerpunkt der Last darf dabei um max. 100 mm gegen die Längs-Mittelebene des Staplers versetzt sein. Die Werte basieren auf einer kubischen Nennlast mit 1000 mm Kantenlänge, deren Schwerpunkt im Zentrum des Würfels liegt. Die horizontalen Lastschwerpunkte beziehen sich auf die Anlageflächen am Gabelrücken. Mit vorgeneigtem Hubgerüst ergeben sich geringere Tragkraftwerte. Anbaugeräte, längere Gabeln, außergewöhnliche Lastdimensionen sowie größere Hubhöhen können die Tragkraftwerte reduzieren. Bitte sprechen Sie Ihre Clark-Händler an, wenn Sie weitere Informationen wünschen.

Technische Daten nach VDI 2198

Kennzeichen	1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)	
	1.2	Typzeichen des Herstellers	
	1.3	Antrieb Elektro	
	1.4	Bedienung Hand, Geh, Stand, Sitz	
	1.5	Tragfähigkeit / Last	Q
	1.6	Lastschwerpunkt	c (m)
	1.8	Lastabstand	x (m)
	1.9	Radstand	y (m)
	Gew	2.1	Eigengewicht
2.2		Achslast mit Last vorn/hinten	
2.3		Achslast ohne Last vorn/hinten	
Räder, Fahrwerk	3.1	Bereifung, SE = Superelastik, V = Vollgummi ¹⁾	
	3.2	Reifengröße, vorn, Superelastik	
	3.2	Reifengröße, vorn, Vollgummi	
	3.3	Reifengröße, hinten, Superelastik ¹⁾	
	3.3	Reifengröße, hinten, Vollgummi	
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)	
	3.6	Spurweite, vorn SE (V)	b ₁₀ (m)
3.7	Spurweite, hinten	b ₁₁ (m)	
Grundabmessungen	4.1	Neigung Hubgerüst/Gabelträger, α / β	G
	4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h ₁ (m)
	4.3	Freihub	h ₂ (m)
	4.4	Hub ²⁾	h ₃ (m)
	4.5	Höhe Hubgrüst ausgefahren	h ₄ (m)
	4.6	Sonderfreihub ³⁾	h ₅ (m)
	4.7	Höhe über Schutzdach ⁴⁾	h ₆ (m)
	4.8	Sitzhöhe	h ₇ (m)
	4.12	Kupplungshöhe	h ₁₀ (m)
	4.19	Gesamtlänge	l ₁ (m)
	4.20	Länge einschl. Gabelrücken	l ₂ (m)
	4.21	Gesamtbreite	b ₁ , b ₂ (m)
	4.22	Gabelzinkenmaße	s-e-l (m)
4.23	Gabelträger DIN 15173, Klasse/Form A, B		
4.24	Gabelträgerbreite	b ₃ (m)	
4.31	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m ₁ (m)	
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m ₂ (m)	
4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette (l ₆ · b ₁₂) 800 x 1200 quer	A _{st} (m)	
4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette (l ₆ · b ₁₂) 1000 x 1200 quer	A _{st} (m)	
4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette (l ₆ · b ₁₂) 800 x 1200 längs	A _{st} (m)	
4.35	Wenderadius	W _a (m)	
4.36	Innerer Wenderadius	b ₁₃ (m)	
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	kr
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	l
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	
	5.5	Zugkraft mit/ohne Last (S2 60 min)	
	5.6	max. Zugkraft mit/ohne Last (S2 5 min)	
	5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last (S2 30 min)	
	5.8	max. Steigfähigkeit mit/ohne Last (S2 5 min)	
	5.9	Beschleunigungszeit mit/ohne Last (0 - 10 m)	
	5.10	Betriebsbremse	
	E.-Motor	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min
6.2		Hubmotor, Leistung bei S3 15%	
6.3		Batterie nach DIN 43531 A	
6.4		Batteriespannung, Nennkapazität K ₅	V
6.5		Batteriegewicht (min.)	
6.6		Energieverbrauch nach VDI-Zyklus	kW
Sonstiges	8.1	Art der Fahrsteuerung	
	8.2	Arbeitsdruck für Anbaugeräte	
	8.3	Ölmenge für Anbaugeräte	l/l
	8.4	Schallpegel, Fahrerohr ⁶⁾	dB
	8.5	Anhängekupplung, Art/Typ DIN	

1) Luft- (CEM 12 - 16) oder Vollgummibereifung (CEM 12 - 20S) wahlweise
 2) Weitere Hubhöhen siehe Hubgerüsttabelle
 3) In Verbindung mit 3220 mm Hilo-Hubgerüst
 4) Niedrigere Schutzdachhöhen als Option erhältlich
 5) Mit Sonderzellen (erhöhte Kapazität) und/oder Option "Hoher Batterieraum"
 6) Äquivalenter A-Dauerschalldruckpegel, L_{pAeq,T} nach DIN EN 12053 (vormals DIN 45635-3E)

1.1	CLARK		1.1								
1.2	CEM 12 S	CEM 12 S X	CEM 12	CEM 12 X	CEM 16 S	CEM 16 S X	CEM 16	CEM 16 X	CEM 20 S	CEM 20 S X	1.2
1.3	Batterie		1.3								
1.4	Sitz-Lenkung		1.4								
1.5	1,25		1,25		1,6		1,6		2,0		1.5
1.6	500		500		500		500		500		1.6
1.8	350		350		350		350		350		1.8
1.9	1 310		1 420		1 420		1 528		1 528		1.9
2.1	2 553	2 785	2 712	2 994	2 987	3 269	2 894	3 198	3 189	3 508	2.1
2.2	3 146 / 657	3 240 / 795	3 521 / 441	3 647 / 597	3 984 / 603	4 111 / 758	3 969 / 525	4 099 / 699	4 688 / 501	4 833 / 675	2.2
2.3	1 085 / 1 468	1 179 / 1 606	1 522 / 1 190	1 649 / 1 345	1 426 / 1 561	1 553 / 1 716	1 479 / 1 415	1 609 / 1 589	1 576 / 1 613	1 720 / 1 788	2.3
3.1	SE (V)		3.1								
3.2	18 x 7-8		200 / 50 - 10		3.2						
3.2	18 x 6 x 12.12		3.2								
3.3	16 x 6-8		3.3								
3.3	16 x 5 x 10.5		3.3								
3.5	2 x / 2		2 x / 2		2 x / 2		2 x / 2		2 x / 2		3.5
3.6	783 (816)		783 (816)		783 (816)		783 (816)		844 (816)		3.6
3.7	806		806		806		806		806		3.7
4.1	8° / 6°		8° / 6°		8° / 6°		8° / 6°		8° / 6°		4.1
4.2	2 185		2 185		2 185		2 185		2 185		4.2
4.3	130		130		130		130		130		4.3
4.4	3 270		3 270		3 270		3 270		3 270		4.4
4.5	3 770		3 770		3 770		3 770		3 770		4.5
4.6	1 610		1 610		1 610		1 610		1 520		4.6
4.7	2 040	2 197	2 040	2 197	2 040	2 197	2 040	2 197	2 040	2 197	4.7
4.8	952	1 113	952	1 113	952	1 113	952	1 113	952	1 113	4.8
4.12	600		600		600		600		600		4.12
4.19	2 825		2 935		2 977		3 043		3 185		4.19
4.20	1 925		2 035		2 077		2 143		2 185		4.20
4.21	970		1 015		1 015		1 015		1 065		4.21
4.22	40 x 80 x 900		40 x 100 x 900		40 x 100 x 900		40 x 100 x 900		40 x 100 x 900		4.22
4.23	2 A		2 A		2 A		2 A		2 A		4.23
4.24	940		940		940		940		1 040		4.24
4.31	68		65		65		65		76		4.31
4.32	101		102		103		103		105		4.32
4.34	3 081		3 195		3 231		3 295		3 331		4.34
4.34	3 281		3 395		3 431		3 495		3 531		4.34
4.34	3 481		3 595		3 631		3 695		3 731		4.34
4.35	1 731		1 845		1 881		1 945		1 981		4.35
4.36	139		139		139		139		139		4.36
5.1	13,8 / 15,8	13,7 / 15,6	13,8 / 15,7	13,5 / 15,3	13,5 / 15,4	13,3 / 15,1	13,5 / 15,4	13,4 / 15,1	13,4 / 15,1	13,1 / 14,8	5.1
5.2	0,42 / 0,60		0,42 / 0,60		0,38 / 0,60		0,39 / 0,60		0,35 / 0,60		5.2
5.3	0,5 / 0,5		0,5 / 0,5		0,5 / 0,5		0,5 / 0,5		0,5 / 0,5		5.3
5.5	3 652 / 3 433	3 339 / 3 545	3 578 / 3 368	3 254 / 3 448	3 289 / 3 257	3 158 / 3 142	3 332 / 3 294	3 191 / 3 171	3 010 / 3 175	2 862 / 3 045	5.5
5.6	7 201 / 6 769	6 585 / 6 998	7 062 / 6 669	6 815 / 6 419	6 515 / 6 424	6 200 / 6 269	6 597 / 6 498	6 256 / 6 331	5 989 / 6 264	5 963 / 6 010	5.6
5.7											5.7
5.8	17,0 / 25,0	16,8 / 24,50	16,8 / 24,7	16,6 / 24,0	16,3 / 24,0	16,0 / 23,4	16,3 / 24,2	16,1 / 23,5	15,7 / 23,5	15,4 / 22,8	5.8
5.9	4,7 / 4,1	4,7 / 4,2	4,7 / 4,1	4,8 / 4,2	4,8 / 4,2	4,8 / 4,3	4,8 / 4,2	4,8 / 4,3	4,9 / 4,3	4,9 / 4,4	5.9
5.10	hydr.Scheibenbremse / elektr.		5.10								
6.1	2 x 5,2		6.1								
6.2	10		10		10		10		10		6.2
6.3	DIN 43531 A		6.3								
6.4	48 / 400-600 ⁵⁾		48 / 500-750 ⁵⁾		48 / 500-750 ⁵⁾		48 / 600-860 ⁵⁾		48 / 600-860 ⁵⁾		6.4
6.5	709		853		853		1 005		1 005		6.5
6.6											6.6
8.1	Transistor / Mikroprozessor		8.1								
8.2	140		140		140		140		140		8.2
8.3											8.3
8.4	66		66		66		66		66		8.4
8.5	Bolzen		8.5								

Bemerkung:

Alle aufgeführten Daten gelten für den serienmäßig
ausgestatteten Stapler, mit Std.-Freisicht-Hubgerüst.
Wird der Stapler mit Sonderausrüstung oder anderen
Hubgerüsten versehen, so können sich die Werte ändern.

Die angegebenen Daten können Abweichungen von + 5 % und - 10 %
bedingt durch Motor- und System-Toleranzen aufweisen.
Die Angaben gelten unter normalen Einsatzbedingungen.

Hubgerüstabelle

Maße in mm

Clark Ref.	Hubhöhe h3	Bauhöhe eingefahren h1	Bauhöhe ausgefahren h4 *	Freihub h2 h5 *
Standard CEM 12 - 20S (X) (2-fach Teleskop-Hubgerüste, Normalfreihub)				
V **	2820	1960	3340	130
V **	3270	2185	3790	130
V	3560	2330	4080	130
V **	3720	2410	4240	130
V	4000	2570	4520	130
V **	4170	2710	4690	130
V **	4620	3010	5140	130
V **	5170	3385	5690	130

Hi-Lo CEM 12 - 20S (X)

(2-fach Teleskop-Hubgerüste, Sonderfreihub)

H **	2780	1890	3300	1380
H **	2920	1960	3440	1450
H **	3070	2040	3590	1530
H **	3220	2110	3740	1600
H	3370	2185	3890	1675

Triplex CEM 12 - 20S (X)

(3-fach Teleskop-Hubgerüste, Sonderfreihub)

M	3850	1810	4360	1310
M **	4300	1960	4810	1455
M	4450	2010	4960	1510
M	4600	2060	5110	1560
M	4750	2110	5260	1610
M **	4975	2185	5485	1685
M **	5430	2410	5860	1910
M	5680	2560	6190	2060
M	5830	2610	6340	2110
M **	6130	2710	6640	2210
M **	6580	2860	7090	2360

* Ohne Lastenschutzgitter, Lasthöhe nicht berücksichtigt.
** Vorzugshubhöhen

Bezüglich anderer verfügbarer Hubhöhen wenden Sie sich bitte an Ihren zuständigen Clark-Händler.

Batterieraum-Abmessungen

für Batterien nach DIN 43 531, Schaltung A

Modell	Länge (mm)	Breite (mm)	Höhe (mm)	min. Batt. gewicht (kg)
CEM 12 S	529	830	627	709
CEM 12 SX	529	830	784	941
CEM 12, 16 S	637	830	627	853
CEM 12X, 16 SX	637	830	784	1135
CEM 16, 20	745	830	627	1005
CEM 16X, 20 SX	745	830	784	1309

Batterie-Stecker Typ: DIN 43 589

Produktbeschreibung

Freisicht-Hubgerüste

- CLARK Freisicht-Standard-, Hi-Lo- oder Triplex-Hubgerüste.
- Außerordentlich hohe Verwindungssteifigkeit durch gewalzte Sonderprofile
- Ausgezeichnete Sichtverhältnisse durch ineinander verschachtelte Schienenprofile und hinter den Schienen angeordneten Hubzylindern.
- Minimaler Energieverbrauch auch bei außermittiger Belastung durch optimale Kräfteeinleitung über die schräggestellten Tragrollen in den Hubgerüstschiene sowie am Gabelträger.
- Zusätzliche, seitliche Stützrollen am Gabelträger nehmen Belastungsspitzen auf und verhindern das Aufweiten der Hubgerüstschiene.
- Robuste, servicefreundliche Hakenaufhängung für das Hubgerüst, abschmierbar
- Neigezylinderlagerung an beiden Enden in abschmierbaren Pendellagern.
- Wartungsfreundlichkeit durch dauergeschmierte, leicht nachstellbare Tragrollen, wartungsfreie Schienen und einfache Kettennachstellung.

Antrieb / Motore

- Kompakte äußerst strapazierfähige Antriebs-einheit von CLARK speziell für Staplereinsätze entwickelt und unter härtesten Bedingungen getestet.
- Sehr gutes Durchzugsvermögen und hohe Durchschubkraft durch zwei starke Reihenschlußfahrmotore, Parallelfrontantrieb und der äußerst robusten Antriebsachse.
- Die im Ölbad laufenden spiralverzahnten Kegelritzel- und Stirnräder der Untersetzungs-getriebe garantieren höchste Laufruhe und Zuverlässigkeit auch bei extremer Belastung.

Hydrauliksystem

- Serienmäßig Mikroprozessor-Steuerung für die Hydraulik. Über den Bordcomputer kann die erforderliche Hydraulikmotordrehzahl / -Ölmenge angepaßt werden.
- Kurze, strömungsgünstig verlegte Hydraulikleitungen mit einem Minimum an Verschraubungen sorgen in Verbindung mit den hochwertigen Hydraulikkomponenten für optimale Energieausnutzung durch geringste Systemwiderstände.
- Das Präzisionssteuerventil erlaubt feinfühliges, präzises Steuern aller hydraulischen Funktionen.
- Ständige Umlauffilterung durch ein leicht zugängliches 25 my Feinfilterelement, 10 my Luftwechselfilter und ein Ansaugfilter im Hydrauliktank, garantieren Langlebigkeit und Zuverlässigkeit der hydraulischen Komponenten.
- Angenehmes Geräuschverhalten und schonender Betrieb durch die Duo-Hydraulikpumpe.
- Überlastungsschutz durch Druckbegrenzungs-ventile im Haupt- und Lenkungsreislauf.
- Leitungsbruchsicherungen verhindern ein unkontrolliertes Absenken der Last.
- Gut zugängliche Druckmeßanschlüsse am Steuerventil und Lenkungsaggregat zur Vereinfachung der Servicearbeiten.

Lenksystem

- Die elektronische, bedarfsgesteuerte Servolenkung gewährleistet müheloses, präzises Lenken und schnelle Lenkschritte.
- Ergonomisch nach links versetzte schmale Lenksäule. Müheloses Lenken mit der linken Hand; auch bei Verwendung des serienmäßig vorhandenen Lenkradknopfes.
- Fingerleichtes Lenken mit wenigen Lenkradumdrehungen.
- Keine Übertragung von Fahrbahnstöße auf das Lenkrad.
- Die Lenkachse ist pendelnd in Gummi-Stahl-Elementen gelagert. Alle vier Räder haben dadurch ständigen Bodenkontakt, und Fahrbahnstöße werden gedämpft der Fahrkomfort wesentlich gesteigert.
- Die kurzen Spurstangen erfordern keine Nachstellung und garantieren exakten, stabilen Geradeauslauf
- Die Achsschenkelbolzen sind in abschmierbaren kräftigen Kegelrollenlagern gelagert.
- Die Spurstangen sind in abschmierbaren Pendellagern gelagert

Bremssystem

- Drei voneinander unabhängige Bremssysteme gewährleisten hohe Sicherheit, Umschlagleistung und Batteriekapazitätsausnutzung:
 1. Elektronisch gesteuerte Bremse, eingeleitet durch Umschaltung des Fahrtrichtungshebels in die Gegenrichtung oder bei Reduzierung der Fahrgeschwindigkeit. Durch die dann aktive elektronische Bremse wird der Verschleiß der Betriebsbremse stark reduziert.
 2. Sehr feinfühlig ansprechende selbstnachstellende hydraulische Betriebsbremse durch zwei, auf den Vorlegewellen montierte Scheibenbremsen.
 3. Mechanisch betätigte Feststellbremse. Bei Aktivierung der Bremse wird der Fahrmotorstrom automatisch unterbrochen
- Die Scheibenbremsen sind gut geschützt vor Verschmutzungen oberhalb der Antriebsachse angeordnet.
- Zu niedriger Bremsflüssigkeitsstand wird auf dem LCD-Display signalisiert.

Rahmen / Abdeckung

- Computerberechnete, einteilige, selbsttragende Konstruktion.
- Höchste Festigkeit bei geringstem Gewicht. Keine Verformung selbst bei extremer Belastung.
- Alle Flächen des Rahmens, die Abdeckteile und das Gegengewicht sind vor der Montage innen und außen, im umweltfreundlichen Pulverbeschichtungsverfahren, mit hochfestem Sonderlack einbrennlackiert worden. Das garantiert höchsten Korrosionsschutz.
- Die Batterie wird durch einen stabilen Verriegelungsgriff in jeder Situation sicher im Batterieraum gehalten.
- Wartungsfreundlichkeit durch leicht und weit zu öffnende, Abdeckhaube, 2 Gasdruckfedern unterstützen hierbei das Öffnen der Haube, leicht abnehmbares Bodenblech. Gute Zugänglichkeit zu allen Komponenten

Technische Verbesserungen und Änderungen bleiben vorbehalten

CLARK Material Handling Europe

CLARK MATERIAL HANDLING GMBH

Rheinstraße 19 - 23
D - 45478 Mülheim an der Ruhr
Tel. +49 (0) 208 588-0
Fax +49 (0) 208 588-1336

G - 302 0497

Ihr Clark Händler:



CLARKLIFT WESTFALEN

K. Feldmann Gabelstapler
Verkauf u. Service GmbH

Hauptsitz Lünen:
Hüttenweg 7-13
44534 Lünen
Tel. (0 23 06) 70 05-0
Fax (0 23 06) 70 05-40

Niederlassung Mülheim
Weseler Straße 42
45478 Mülheim
Tel. (02 08) 58 83 90
Fax (02 08) 5 88 39 29

Niederlassung Bielefeld:
Krackser Straße 182
33689 Bielefeld
Tel. (0 52 05) 76 02
Fax (0 52 05) 7 14 07

Niederlassung Rheine:
Surenburgstraße 131
48429 Rheine
Tel. (0 59 71) 7 05 91
Fax (0 59 71) 8 54 80