

Caractéristiques	1.1	Constructeur		Clark		
	1.2	Modèle en production		C PTP 20 ac		
				1.150x540	980x670	
	1.3	Mode de traction : E (électrique)		E		
	1.4	Commande : T (timon) S (volant) A (accompagnant) P (debout) R (assis)		T / P - T / A		
	1.5	Capacité	Q (t)	2.0		
	1.6	Distance du centre de gravité de la charge	c (mm)	600	500	
	1.8	Distance de la charge	X (mm)	980	810	
	1.9	Empattement	Y (mm)	1.388	1.228	
Poids	2.1	Poids en service (avec batterie)		Kg	714	780
	2.2	Poids par essieu (avec charge)		avant / arrière	Kg 1.724 / 998	
	2.3	Poids par essieu (sans charge)		avant / arrière	Kg 602 / 118	
Roues et châssis	3.1	Roues : plt (polyuréthane) vik (vulkolan)		plt		
	3.2	Dimensions roues avant		mm 245 - 150		
	3.3	Dimensions roues arrière		mm 85		
	3.4	Dimensions roues stabilisatrices		mm 150		
	3.5	Roues : quantité avant / arrière (x = motrice)		1x + 2 / 4		
	3.6	Voie avant	b 10	535		
	3.7	Voie arrière	b 11	360	490	
Dimensions	4.4	Elévation		h3 (mm)	120	
	4.9	Hauteur du timon de conduite (min / max)		h14 (mm)	1.260 / 1.383	
	4.15	Hauteur fourches en position basse		h13 (mm)	85	
	4.19	Longueur totale		l1 (mm)	1.830 / 2.275	1.660 / 2.105
	4.20	Longueur partie motrice		l2 (mm)	680 / 1.125	
	4.21	Largeur totale		b1/b2 (mm)	772	
	4.22	Dimensions des fourches		s / e / l	60 / 180 / 1.150	60 / 180 / 980
	4.25	Ecartement extérieur des fourches		b5 (mm)	540	670
	4.32	Garde au sol	avec charge	m2 (mm)	30	
	4.33	Largeur d'allée avec palette 1000 x 1200 sens de prise 1200		Ast3 (mm)	2.030 / 2.475	
4.34	Largeur d'allée avec palette 800 x 1200 sens de prise 800		Ast3 (mm)	2.080 / 2.525		
4.35	Rayon de giration		Wa (mm)	1.695 / 2.110	1.530 / 1.940	
Performances	5.1	Vitesse de translation	avec / sans charge	Km / h	7.8 / 8.5	
	5.2	Vitesse d'élévation	avec / sans charge	m / s	0.04 / 0.05	
	5.3	Vitesse de descente	avec / sans charge	m / s	0.26 / 0.06	
	5.7	Rampes admissibles (S2 30 min)		%		
	5.8	Rampes maxi admissibles (S2 5 min)		%		10 / 18 (7 / 15*)
5.10	Frein de service M (mécanique) I (hydraulique) IV (à contre-courant)		IV			
Moteur el.	6.1	Moteur de traction, puissance S2 60 min		KW	2 (2.6*)	
	6.2	Moteur d'élévation, puissance S3 15%		KW	2	
	6.3	Batterie selon DIN 43531 / 35 / 36 A, B, C, non		non		
	6.4	Tension, Capacité batterie K5		V / Ah	24 / 300	
	6.5	Poids de la batterie (± 5 %)		Kg	200	
Divers	8.1	Type de variateur		MOS DC		
	8.4	Niveau sonore à l'oreille du cariste		dB (A)	< 70	
Caractéristiques techniques selon VDI 2198				DS.087FR.REV.00		

Les valeurs indiquées s'appliquent à des chariots élévateurs dotés des équipements de série. Si le chariot est équipé des options, ces valeurs peuvent changer. Elles peuvent varier de +5% et de -10% en raison du moteur et du système de tolérance, représentant des valeurs nominales obtenues dans des conditions normales d'utilisation.

