

Kennzeichen			Clark C PTP 20 ac	
			1.150x540	980x670
1.1	Hersteller			
1.2	Typenzeichen des Hersteller			
1.3	Antrieb: E (Elektro)		E	
1.4	Bedienung: T(Hand) S(Lenkrad A (Geh) P(Stand R(Sitz)		T / P - T / A	
1.5	Tragkraft		Q ( t ) 2.0	
1.6	Lastschwerpunkt		c (mm)	600      500
1.8	Lastabstand		X (mm)	980      810
1.9	Radstand		Y (mm)	1.388      1.228
Gew.	2.1	Eigengewicht (inkl.Batterie)	Kg	714      780
	2.2	Achslast (mit Last)	vorne/hinten	Kg      1.724 / 998
	2.3	Achslast (ohne Last)	vorne/hinten	Kg      602 / 118
Räder-Fahwerk	3.1	Bereifung: plt(Polyurethan) vlk(Vulkollan)		plt
	3.2	Reifengröße vorne		mm      245 / 150
	3.3	Reifengröße hinten		mm      85
	3.4	Reifengröße Stützrad		mm      150
	3.5	Reifen: Anzahl vorn/hinten (x=angetrieben)		1x + 2 / 4
	3.6	Spurweite vorne		b 10      535
	3.7	Spurweite hinten		b 11      360      490
Abmessungen	4.4	Hub		h3 (mm)      120
	4.9	Höhe Deichsel in Fahrstellung( min / max )		h14 (mm)      1.260 / 1.383
	4.15	Höhe abgesenkt		h13 (mm)      85
	4.19	Gesamtlänge		l1 (mm)      1.830 / 2.275      1.660 / 2.105
	4.20	Länge einschließlich Gabelrücken		l2 (mm)      680 / 1.125
	4.21	Gesamtbreite		b1 / b2 (mm)      772
	4.22	Gabelzinkenmaße		s / e / l      60 / 180 / 1.150      60 / 180 / 980
	4.25	Maß über Gabeln		b5 (mm )      540      670
	4.32	Bodenfreiheit mitte Radstand		mit Last      m2 (mm)      30
	4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 x 1200 Aufnahme-seite 1200		Ast3 (mm)      2.030 / 2.475
4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 Aufnahme-seite 800		Ast3 (mm)      2.080 / 2.525	
4.35	Wenderadius		Wa (mm)      1.695 / 2.110      1.530 / 1.940	
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit		mit / ohne Last      Km / h      7.8 / 8.5
	5.2	Hubgeschwindigkeit		mit / ohne Last      m / s      0.04 / 0.05
	5.3	Senkgeschwindigkeit		mit / ohne Last      m / s      0.26 / 0.06
	5.7	Steigfähigkeit ( S2 30 min )		%      -
	5.8	max. Steigfähigkeit ( S2 5 min )		%      10 / 18 ( 7 / 15* )
5.10	Betriebsbremse M ( mechanisch ) I ( hydraulisch ) IV ( generatorisch )		IV	
Motoren	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min		KW      2 (2.6*)
	6.2	Hubmotor, Leistung S3 15%		KW      2
	6.3	Batterie nach DIN 43531 / 35 / 36 A, B, C, nein		nein
	6.4	Batteriespannung, Nennkapazität K5		V / Ah      24 / 300
	6.5	Batteriegewicht ( ± 5 % )		Kg      200
Sonst.	8.1	Art der Fahrsteuerung		MOS DC
	8.4	Schalldruckpegel am Fahrerohr		dB ( A )      < 70

Technische Daten nach VDI 2198

Vorbehaltlich produktionsbedingter und / oder technischer Änderungen.

Lastrollen tandem	s
Maß über Gabeln 540 mm	s
Maß über Gabeln 670 mm	o
Antriebsrad aus Polyurethan	s
Servolenkung	o
Fahrerstand-Plattform mit Rückenlehne	o
Fahrerstand-Plattform "Ben Hur"	o
Kühlhausausführung	o
Aquamatik für Batterie	o
Elektronische Bremsung	s
Elektronische Steuerung	s
Elektromagnetische Parkbremse	s
Entladeanzeiger mit Betriebsstundenzähler und autom. Hubabschaltung	s
Übersetzung 13 km/h	o

s=standard

o=optional

