



For Earth, For Life  
Kubota

**BF/BV**

**PRASY ROLUJĄCE I PRASO-OWIJARKI**

**BF2255/BF3255/  
BV5160/BV5200**

Prasy i praso-owijarki do bel o średnicy do 2m





# WIĘCEJ JAKOŚCI W T





# WOICH BELACH



## ***PRASY O DUŻEJ WYDAJNOŚCI ORAZ DUŻEJ SILE ZGNIOTU***

Nowa generacja pras stało oraz zmiennokomorowych Kubota, zbudowana została w oparciu o wiedzę zdobytą podczas wielu lat doświadczeń, dając rolnikom gwarancję niezawodnej pracy nawet w najcięższych warunkach.

Możliwość wykorzystania ich do prasowania kiszonki, siana i słomy, sprawia, że prasowanie staje się bardziej opłacalne.



# SZEROKI ORAZ WYDA



*Rolka dociskowa do krótkiego materiału umożliwia równomierne podbieranie pokosu oraz dużą wydajność.*



*Wysokość robocza podbieracza regulowana, jest na kołach podporowych.*

# JNY PODBIERACZ

## MAŁA SZEROKOŚĆ TRANSPORTOWA

Pomimo dużej szerokości roboczej podbieracza wynoszącej aż 2,2 m, szerokość transportowa pras Kubota ograniczona jest tylko i wyłącznie szerokością kół transportowych. Wszystko to dzięki innowacyjnej

konstrukcji napędu podbieracza, który jest zlokalizowany po wewnętrznej stronie bieżni (Patent). Unikalność tej konstrukcji sprawia, że nie ma potrzeby demontowania kół podbieracza do przejazdów po drogach publicznych.



### Wytrzymały i niezawodny podbieracz 2,2 m

Kluczem do dużej wydajności pras Kubota jest bardzo szeroki podbieracz - 2,2 m oraz kilka jego unikalnych cech. Pięć niezależnych belek, na których zamontowane są palce podbieracza oraz wysoka prędkość obrotowa gwarantują bardzo łatwe podbieranie materiału nawet podczas prasowania bardzo krótkiego materiału.

### Podbieracz o szerokości roboczej 2,2m oraz unikalnej konstrukcji

Podczas prasowania w najcięższych warunkach, przede wszystkim w trawie lub lucernie, obciążenie wywierane na listwy z palcami jest zredukowane do minimum, wszystko to dzięki zastosowaniu dwóch krzywek sterujących po jednej z każdej strony podbieracza. Dodatkowo wszystkie belki podparte są w dwóch miejscach w środkowej części podbieracza

redukując w ten sposób naprężenia podczas podbierania ciężkich materiałów.

Ogumione koła podbieraczy są łatwo regulowane. Unikalna konstrukcja napędu podbieracza sprawia, że koła podbieracza mieszczą się w całkowitej szerokości prasy, eliminując konieczność ich demontażu na czas transportu.



# NAJWYŻSZA WYDAJN



## **Podłoga opuszczana na równoległoboku**

Bez względu na to czy wybierzesz prasę Kubota z rotorem bądź też z systemem tnącym twoja prasa wyposażona będzie w system opuszczanej podłogi na tzw. równoległoboku, co pozwala znacznie łatwiej oraz szybciej odblokować prasę nie wysiadając z kabiny ciągnika.

Ten opatentowany system nie tylko opuszcza podłogę w tylnej części jak ma to miejsce w tradycyjnym układzie, ale zwiększa również prześwit w przedniej strefie gdzie również zająduje się zablokowany materiał.

**Łatwiejsze odblokowywanie prasy = Więcej bezpieczeństwa oraz czasu na prasowanie bel.**

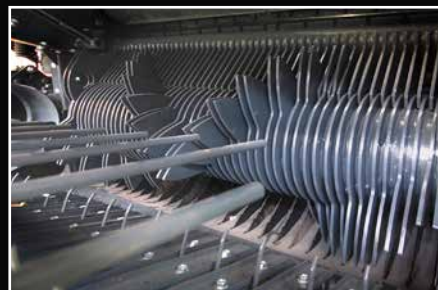
## **Rotor SuperCut z 14 nożami tnącymi**

Układ tnący SuperCut-14 gwarantuje szybki i wydajny przepływ materiału do prasy. Dzięki długości cięcia wynoszącej 70 mm jest on idealny do formowania dobrze zagęszczonych balotów kisonki. Jest faktem, że dzięki systemowi cięcia każda bela jest o 25 % cięższa od beli prasowanej bez systemu tnącego. Każdy nóż jest indywidualnie zabezpieczony za pomocą sprężyny przed uderzeniem kamienia co oznacza, że automatycznie powraca do pozycji cięcia po ominięciu przeszkody.

# OŚĆ ZBIERANIA



Rotor PowerFeed bez noży tnących.



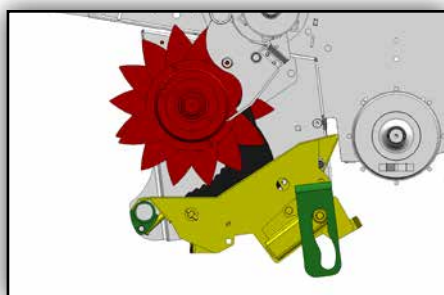
Rotor SuperCut z 25 nożami tnącymi.

## Rotor PowerFeed zwiększający wydajność zbierania

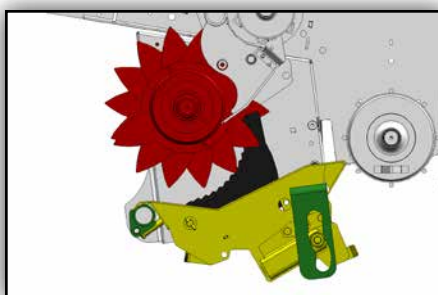
Imponująca przepustowość, którą zapewnia nowy rotor wspomagający PowerFeed umożliwi Państwu pobicie rekordów w zbiorach wszystkich rodzajów materiałów. Jego nowa budowa, nowe palce o nowym profilu umożliwiają zwiększenie wydajności zachowując jakość zbieranego materiału oraz równomierne wypełnienie komory prasującej na całej szerokości.

## Rotor tnący SuperCut z 25 nożami

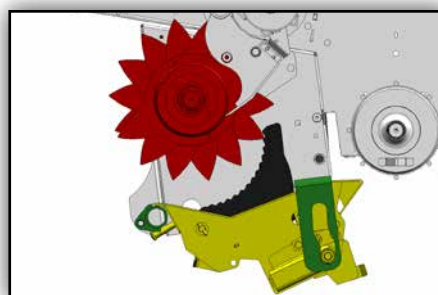
Układ tnący SuperCut-25 umożliwia ciecie na długość 40 mm, co stanowi najlepsze rozwiązanie dla gospodarstw potrzebujących bardzo krótko pociętego materiału. Operator ma możliwość wyboru liczby noży, jaka będzie znajdowała się w pozycji roboczej, możliwe są następujące kombinacje: 25, 13, 12, 6 lub 0 noży, dzięki czemu maszyna sprawia, że użytkownik może dostosować tryb pracy maszyny w zależności czy prasuje słomę czy też trawę na kisonkę. Dzięki funkcji wyłączenia, co drugiego noża operator ma również możliwość w czasie długiego dnia pracy używania najpierw pierwszej a później drugiej połowy noży.



Opuszczana podłoga podczas prasowania.



Opuszczana podłoga w pozycji środkowej.



Opuszczana podłoga w pozycji odblokowywania.



# OWIJANIE SZNURKIE



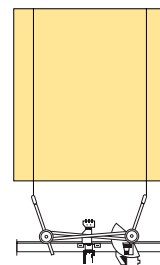
Magazynek na szpule ze sznurkiem.

## Idealny kształt bel

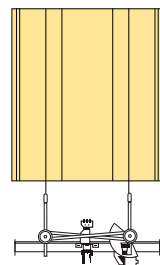
Możesz być pewny, że zostawisz na polu idealnie wyglądające bele za każdym razem po zakończeniu prasowania. System owijania siatką i sznurkiem Kubota gwarantuje schludne, ściśnięte baloty. Ułatwiając ich chwytanie, załadunek oraz składowanie w stogu.



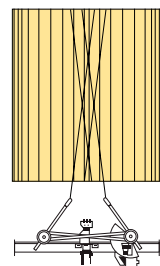
Szybki czas owijania przy pomocy dwóch sznurków.



Owijanie zewnętrznych stron beli.



Równomierne rozprowadzanie sznurka wzdłuż beli.



Krzyżowanie sznurka na końcu beli – brak luźnych końcówek.

## Owijanie Sznurkiem

Automatyczny program owijania przy pomocy dwóch sznurków zmniejsza czas potrzebny na owinięcie beli. Obydwa sznurki zaczynają owijanie od zewnątrz i są krzyżowane na środku sprawiając, że na beli nie widoczne są luźne końcówki. Program owijania jest w pełni kontrolowany przez użytkownika, przez co operator ma możliwość zdecydować jak dużo sznurka powinno zostać przeznaczone na każdą z bel.



# M I SIATKA



Nisko umieszczony aparat do owijania ułatwia rolnikowi wymianę dużych i ciężkich rolek siatki.



Dobry dostęp do magazynka z rolkami siatki lub szpul ze sznurkiem.



System PowerBind pozwala na pokrycie bel aż po same krawędzie.

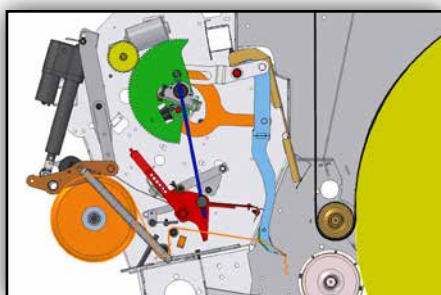
## Wiązanie siatką PowerBind

Nowe prasy BV i BF wyposażone są w opatentowany aparat do owijania siatką PowerBind. Układ został całkowicie przeprojektowany, dzięki czemu ilość jego części składowych jest mniejsza. System PowerBind jest jednym z najszybszych aparatów wiążących z dostępnych na rynku. Mniej przestojów to więcej czasu poświęconego na prasowanie.

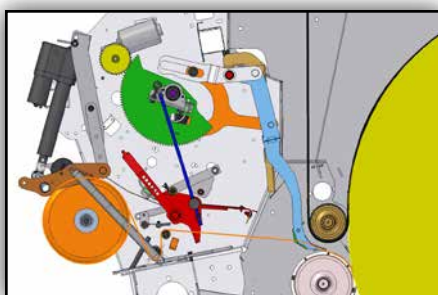
Siatka jest podawana do komory prasowania bezpośrednio za pomocą ramienia poruszającego się poziomo, utrzymując ją napiętą przez cały czas, dzięki czemu jej wprowadzanie jest niezawodne.

Siatka jest przez cały czas napinana ramieniem wprowadzającym a kiedy balot osiąga 90% swojej średnicy, to ramię zaczyna przesuwać się w kierunku komory, gotowej na wprowadzenie siatki. Zapewniając natychmiastowe owijanie bez straty czasu. Dzięki czemu aparat Kubota PowerBind jest jednym z najszybszych systemów owijania na rynku.

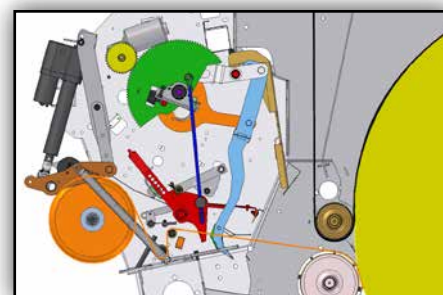
Dodatkowo aparat PowerBind umieszczony jest bardzo nisko przez co zakładanie rolki z siatką jest bardzo wygodne. Wystarczy po prostu wysunąć trzpień i umieścić na nim nową rolkę z siatką.



Kiedy balot osiąga 90% swojej średnicy, to ramię przesuwa się w kierunku komory, gotowej na wprowadzenie siatki.



Po zakończeniu prasowania balotu ramię wprowadzające natychmiast umieszcza siatkę w komorze. Po umieszczeniu siatki, hamulec opuszcza się i naciska na rolkę siatki optymalnie ją napinając.



Podczas wiązania ramię wprowadzające odsuwa się do tyłu, w pozycję wyczekiwania. Po owinięciu balotu uruchamiany jest nóż, który obcina siatkę.

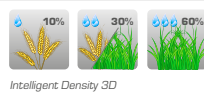


# INTELLIGENT DENSIT

## KUBOTA BV5160-BV5200



**Dzięki 3 strefowej, niezależnej regulacji ciśnienia prasowania Intelligent Density 3D w każdych warunkach można wybrać optymalne ciśnienie prasowania.**



10%

Prasowanie słomy aby uzyskać maksymalne zagęszczenie? Wystarczy ustawić duży stopień zgniotu we wszystkich 3 strefach.



30%

Prasowanie siana? Ustaw miękki środek pozwalający beli oddechać a potem zwiększaj ciśnienie w zewnętrznych strefach.

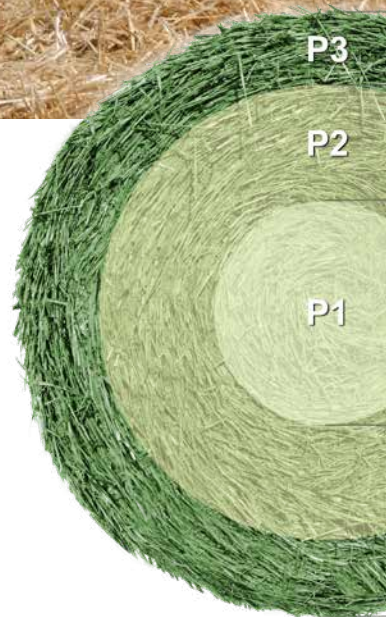


60%

Prasowanie sianokiszonki? Wybierz stopień zagęszczenia balotu w 3 jego strefach, w zależności od sposobu zakiszania.

Indywidualny wybór ciśnienia prasowania dla każdej ze stref beli.

Średnicę (D) oraz ciśnienie (P) każdej ze stref reguluje się z terminala.





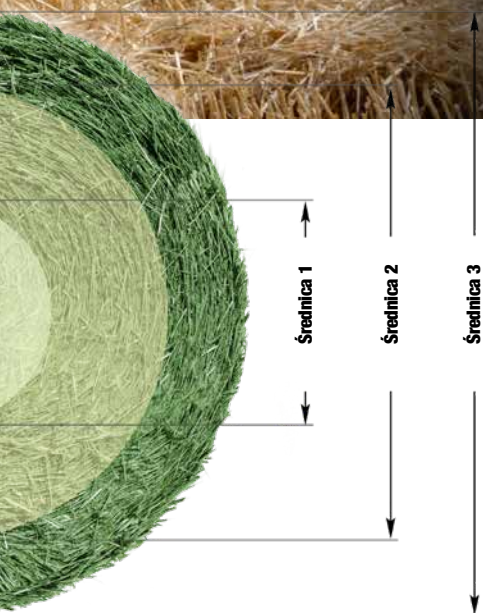
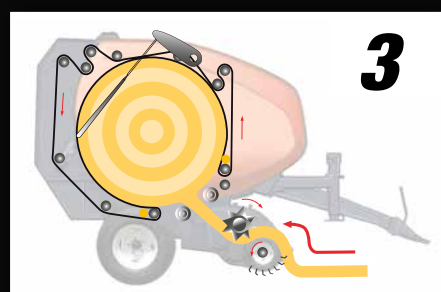
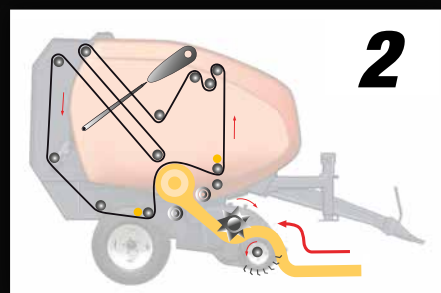
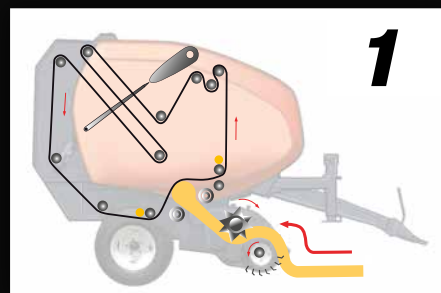
## JAK DZIAŁA KOMORA PRASOWANIA

Komora prasowania, czyli system Intelligent Density w prasach Kubota to nic innego jak układ 3 walców oraz 5 bezspinkowych pasów. System jest bardzo skuteczny i pozwala prasować baloty w każdych warunkach bez efektu gubienia materiału.

Dwa walce, które są w ciągłym kontakcie z podawanym materiałem zaprojektowane zostały, aby pomóc maszynie w pracy przy kiszonce. Pomagają one wprowadzić belę w ruch obrotowy.

Następnie w chwili zwiększania się średnicy bely wywiera ona nacisk na otaczające ją pasy. Pasy z kolei napinane są przy pomocy ramienia, sprężyn oraz siłowników hydraulicznych, które przejmują rolę dogniatania formowanego balotu.

W rezultacie bez względu na warunki atmosferyczne prasować możemy baloty słomy bez obawy, że bela się zatrzyma, podobnie z balotami kiszonki uzyskamy dużą satysfakcjonującą siłę zgniotu potrzebną do prasowania twardych bel, w których nie będzie miejsca na tlen.



Prasy Kubota BV5160 i BV5200 posiadają 5 bezspinkowych pasów charakteryzujących się zwiększoną żywotnością.



Aby zapewnić uniwersalną maszynę do każdych warunków, również kiszonki prasy zmiennokomorowe wyposażono w 3 walce usprawniające prasowanie.

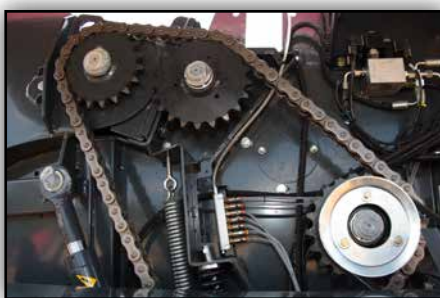


# KOMORA DO KAŻDYC

## KUBOTA BF2255



Każdy walec w prasach Kubota BF2255 jest obsadzony na wytrzymałych bezobsługowych łożyskach.



Napęd komory za pomocą solidnego łańcucha o rozmiarze 1 1/4" dla zapewnienia długiej trwałości i minimalnej konserwacji.

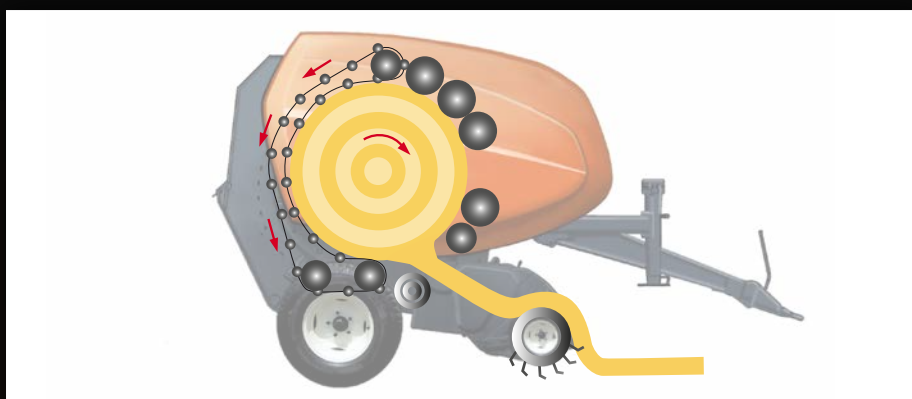


Centralne smarowanie łańcuchów jest standardem w prasie BF2255.



# H WARUNKÓW

## KOMORA ROTAMAX



Komora prasowania RotaMaX: kombinacja walcowo-łańcuchowa idealnie nadaje się na różne warunki pracy.

### Komora prasowania 1,20 x 1,25 m

Prasa Kubota BF2255 posiada komorę łańcuchowo-walcową, co oznacza, że w przedniej części prasy znajduje się 5 walców a w tylnej części łańcuchy. Kombinacja taka sprawia, że prasa jest uniwersalną maszyną do pracy zarówno w kiszonce jak i do prasowania suchej słomy lub siana.

### Łańcuchy w tylnej klapie do pracy w słomie

Listwy i łańcuchy w tylnej klapie komory prasowania zapewniają 100 % pewność, że bęła nie przestanie się obracać podczas prasowania słomy w upalne dni.

### Walce w Przedniej Części Komory Prasowania

Masywne walce w przedniej części komory prasowania gwarantują równy kształt oraz dużą gęstość bel.

### Mniejsze gubienie materiału

Listwowo-łańcuchowa budowa sprawia, że dzięki zamkniętej budowie maszyna znacznie mniej gubi prasowany materiał. Zwłaszcza podczas prasowania kiszonki.



Metalowe rurki w układzie hydraulicznym.



W prasach Kubota serii BF2255 przednia część komory posiada walce...



...a tylna część łańcuchy.



# NAJLEPSZY KSZTAŁT

**KUBOTA BF3255**



Wszystkie łożyska w prasie walcowej są smarowalne przy pomocy dobrze dostępnych zcentralizowanych kalamitek.



Nowe centralne smarowanie łańcuchów.



Metalowe rurki w układzie hydraulicznym.



# I ZGNIOT BALOTÓW

## KOMORA POWERMAX



Komora PowerMax: 17 profilowanych walców do prasowania ciężkich bel z kisonką.

### Komora prasowania 1,20 x 1,25 m

Prasa Kubota BF3255 jest specjalistą do prasowania wilgotnych materiałów tj. podsuszona trawa na kisonkę i jest to idealna maszyna do prasowania kształtnych i dobrze zbitych balotów.

Wzmocnione wstawianymi w środek dyskami walce zaprojektowane są by pracować z najcięższymi balotami. Każdy walec jest odpowiednio wyprofilowany, aby mógł z łatwością obracać dobrze zagęszczoną belę kisonki.



Małej średnicy walce zapewniają dużą gęstość bel oraz małe zapotrzebowanie mocy. Natomiast ciśnienie prasowania reguluje się z kabiny operatora.



Napęd komory za pomocą solidnego łańcucha o rozmiarze 1 1/4' dla zapewnienia dużej trwałości i minimalnej konserwacji.



Każda prasa posiada rampę do bel, która odsuwa wyrzucane bele pozwalając zamknąć klapę bez potrzeby cofania.



# KOMBINACJA DO PRAS

## KUBOTA BF3255 SC14N FLEXIWRAP



### **Pewna oraz solidna konstrukcja**

Praso-owijarka Kubota zbudowana jest na masywnej ramie. Nisko umieszczony stół do owijania zapewnia maszynie stabilność dzięki nisko umieszczoneму środkowi ciężkości oraz dobremu rozłożeniu masy. Oś tandemowa z ogumieniem o rozmiarze 500/50-17 zapewnia maszynie dobrą stabilność, optymalny prześwit oraz brak zapadania się na grząskim terenie.



Stół owijający z dwoma poziomymi walcami połączonymi 4 pasami gwarantuje dobrą przyczepność przy owijaniu.



Magazynek na dodatkowe rolki z folią posiada funkcję opuszczania hydraulicznego by ułatwić ściąganie i zakładanie rolek.



# OWANIA I OWIJANIA



*Jako wyposażenie opcjonalne dostępny jest odwracacz bel stawiający bele na płaskiej stronie czyli w miejscu gdzie jest najwięcej warstw folii.*



*Optymalny prześwit pod maszyną zapewnia bezpieczne zjeżdżanie z pola. Zatem bez obaw w najbardziej krytycznym miejscu na polu!*



*Regulowana wysokość zaczepu pozwala podłączyć dyszel do górnego lub dolnego ucha zaczepowego w ciągniku.*



# WYDAJNOŚĆ W KAŻDY

## KUBOTA BV5160-BV5200 SC14N FLEXIWRAP



### **Praso-owijarki FlexiWrap od firmy Kubota – prasowanie i owijanie w tym samym czasie przy pomocy jednego operatora**

Dużym gospodarstwom rolnym, które chcą przechowywać kiszonkę w balotach Kubota oferuje do wyboru dwa modele zmiennokomorowych praso-owijarek 5160 i 5200. Każda z tych maszyn obsadzona jest na masywnej ramie oraz osi tandemowej.

Należy podkreślić, że maszyny posiadają optymalny prześwit pod ramą pozwalając na swobodne przejazdy przez nierówności podczas wjeżdżania i wyjeżdżania z pola lub pracy na łąkach położonych na terenach górzystych.

### **Szybkie i sprawne przeniesienie beli**

Jak tylko balot kiszonki zostanie owinięty za pomocą siatki stół do owijania przesuwają się w kierunku

tylnej klapy, aby przejąć belę. Po otwarciu tylnej klapy belę wylatuje bezpośrednio na stół owijarki (w konstrukcji tej maszyny nie ma żadnych dodatkowych elementów potrzebnych do przenoszenia beli pomiędzy prasą a owijarką). Konstrukcja taka gwarantuje bezpieczny transfer beli bez obaw, że belę spadnie przypadkowo ze stołu owijającego w czasie pracy na terenach górzystych. Natychmiast jak tylko stół z balotem powróci do pozycji początkowej



# CH WARUNKACH



*Podczas owijania siatką stół owijarki przesuwany jest w kierunku prasy.*



*Owinięta siatką bala zrzucana jest bezpośrednio na stół owijarki.*



*Kiedy stół powróci do pozycji owijania kłapa zamyka się i prasa jest przygotowana do dalszego prasowania.*



*Podczas prasowania kolejnej bali owijarka rozpoczyna owijanie drugiego balotu dwoma rolkami folii.*

ramiona satelitarne z rolkami folii zaczynają proces owijania.

## **Wyjątkowo szybki proces owijania**

Bala owijana jest na stole wyposażonym w 4 pasy, aby zapewnić bali dobry kontakt w czasie jej okręcania. Dwa satelitarne ramiona owijające dają zapewnienie, że proces owijania zostanie ukończony zanim prasa sprasuje następną balę. Ramiona z rolkami folii umieszczone są blisko owijanej bali

tak aby zmniejszyć ilość włączanego do niej powietrza podczas procesu owijania.

## **Ogromne możliwości**

Wyładunek bali może odbywać się w trybie automatycznym lub ręcznym. Wyładunek przy pomocy ręcznego trybu daje operatorowi możliwość zrzucania dwóch bali w jednym miejscu (np. przy pracy w słomie) lub też we wskazanym przez niego momencie (pozwalając

wyrzucać bale w jednej linii co pozwoli usprawnić załadunek). Dodatkowo praso-owijarkę wyposażać można w odwracacz bal stawiający bale na ich płaskiej stronie, czyli w miejscu gdzie znajduje się najwięcej warstw folii.



# WSZYSTKO POD KONT



## **IsoMatch Tellus GO – Kompaktowy terminal ISOBUS**

IsoMatch Tellus GO to sterownik w pełni kompatybilny ze wszystkimi innymi maszynami ISOBUS. Optymalny rozmiar oraz 7 calowy, kolorowy oraz dotykowy ekran pozwala na komfortowe sterowanie maszyną. Twarde klawisze

oraz obrotowe pokrętko umieszczone z prawej strony zapewniają bezpośredni dostęp do wszystkich funkcji w czasie jazdy. Sterowanie maszyną jeszcze nigdy nie było takie proste!



# ROLA



## Focus 3

Focus 3 to sterownik który został zaprojektowany po to aby ułatwić pracę. Kolorowy wyświetlacz pokazuje najważniejsze informacje o belowaniu, które widać na pierwszy rzut oka. Wszystkie ustawienia i funkcje prasy są łatwo dostępne w sterowniku dzięki czemu operator ma pełną kontrolę nad maszyną z kabiny ciągnika.

Funkcje i informacje jakie są dostępne dzięki terminalowi Focus 3:

- Regulacja średnicy beli,
- Aktualna średnica beli,
- Naprowadzanie na pokos,
- Wybór owijania sznurkiem lub siatką,
- Regulacja parametrów owijania sznurkiem lub siatką,
- Informacja o procesie owijania,
- Wybór automatycznego lub ręcznego trybu owijania,
- Licznik ilości bel,
- Regulacja zgniotu 3D

## ISOBUS – pozostań w kontakcie

Prasy Kubota są w 100% kompatybilne z ISOBUS 11783. Oznacza to, że mogą być podłączone bezpośrednio do dowolnego ciągnika z ISOBUS bez konieczności używania dodatkowego komputera. Uproszczenie połączenia ciągnika z maszyną, standaryzacja kontroli, zmniejszenie ceny maszyny to zalety i korzyści, które niesie z sobą ISOBUS.



## Terminal IsoMatch Tellus\*

Jest to sterownik wyposażony w duży, podwójny wyświetlacz. Dostępny jest do pras oraz praso-owijarek zmiennokomorowych Kubota. Duży 12 calowy, kolorowy oraz dotykowy ekran wyświetla intuicyjne, obrazkowe menu zapewniające ergonomię pracy podczas

długich dni na polu. Dzięki połączeniu dwóch ekranów w jeden duży do terminala podłączyć można np. kamerę, co pozwoli na kontrolę procesów prasowania na górnym ekranie oraz wyświetlanie widoku z za prasy przy pomocy dolnego ekranu. Kolejną możliwością jest również wyświetlanie menu ciągnika na dolnej części ekranu.

(\*) Terminale IsoMatch Tellus GO i IsoMatch Tellus są przystosowane do obsługi maszyn innych producentów.



# DANE TECHNICZNE

Modele Kubota	BF2255 R	BF2255 SC14	BF3255 R	BF3255 SC14
<b>Masa własna i wymiary</b>				
Długość (m)	4,10	4,10	4,10	4,10
Szerokość (m)	2,52	2,52	2,52	2,52
Wysokość (m)	2,30	2,30	2,30	2,30
Masa własna (kg)	2620	2900	2840	3040
<b>Komora prasowania</b>				
Minimalna średnica bel (m)	-	-	-	-
Maksymalna średnica bel (m)	1,25	1,25	1,25	1,25
Szerokość bel (m)	1,20	1,20	1,20	1,20
Budowa komory	walcowo-łańcuchowa		walcowa	
Szerokość pasów (mm)	-	-	-	-
Pasy bezszwowe	-	-	-	-
Smarowanie łożysk (zcentralizowane)	-	-	●	●
Rampa do bel	●	●	●	●
<b>Podbieracz</b>				
Szerokość robocza (cm)	200	220	220	220
Liczba rzędów palców	4	5	5	5
Odstęp między palcami (mm)	60	60	60	60
Blacha dociskowa nad podbieraczem	-	-	-	-
Rolka dociskowa nad podbieraczem	●	●	●	●
Ogumione koła podbieracza	●	●	●	●
<b>Nagarniacz</b>				
Rotor PowerFeed	●	-	●	-
SuperCut 14 noży	-	●	-	●
SuperCut 25 noży	-	-	-	o
Indywidualne zabezpieczenie noży	-	●	-	●
Grupowy wybór noży	-	-	-	jeśli 25 noży
Opuszczana podłoga	-	●	●	●
<b>Napęd</b>				
Wzmocniony łańcuch 1 1/4"	●	●	●	●
Walek Cardana szerokokątny	●	●	●	●
Zabezpieczenie sprzęgłem	●	●	●	●
<b>Systemy owijania (PowerBind)</b>				
Owijanie sznurkiem	8 szpul	-	8 szpul	-
Owijanie siatką	3 rolki	3 rolki	3 rolki	3 rolki
Owijanie siatką i sznurkiem	8 szpul + 3 rolki	8 szpul + 3 rolki	8 szpul + 3 rolki	8 szpul + 3 rolki
<b>Sterowanie i obsługa</b>				
Terminal Focus 3	●	●	●	●
Terminal IsoMatch Tellus GO	o	o	o	o
Terminal IsoMatch Tellus	o	o	o	o
Kompatybilność z ISOBUS	o	o	o	o
Liczba przewodów hydraulicznych	3 węże	3 węże	3 węże	3 węże
<b>Ogumienie i osie</b>				
19.0/45-17	o	o	o	o
500/50-17	●	●	●	●
550/45-22.5	-	o	o	o
Hamulce hydrauliczne	o	o	o	o
Hamulce pneumatyczne	o	o	o	o
<b>Pozostałe</b>				
Przestawiany zaczep	●	●	●	●
WOM (obr/min)	540	540	540	540
Min. zapotrzeb. mocy na WOM (kW/KM)	45/60	51/70	51/70	59/80

● = Standard o = Opcja - = Niedostępne



BV5160 R	BV5160 SC14	BV5200 R	BV5200 SC14	BF3255 SC14N FlexiWrap	BV5160 SC14N FlexiWrap	BV5200 SC14N FlexiWrap
4,48	4,48	4,75	4,75	7,40	7,40	7,40
2,52	2,52	2,52	2,52	2,99	2,99	2,99
2,70	2,70	2,82	2,82	2,70	2,90	2,90
2990	3250	3340	3600	5840	6050	6400
0,60	0,60	0,60	0,60	-	0,60	0,60
1,65	1,65	2,00	2,00	1,25	1,65	2,00
1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20
5 pasów + 3 walce				walcowa	5 pasów + 3 walce	
220	220	220	220	-	220	220
•	•	•	•	-	•	•
•	•	•	•	•	•	•
•	•	•	•	•	•	•
220	220	220	220	220	220	220
5	5	5	5	5	5	5
60	60	60	60	60	60	60
-	-	-	-	-	-	-
•	•	•	•	•	•	•
•	•	•	•	•	•	•
•	-	•	-	-	-	-
-	•	-	•	•	•	•
-	0	-	0	0	0	0
-	•	-	•	•	•	•
-	jeśli 25 noży	-	jeśli 25 noży	jeśli 25 noży	jeśli 25 noży	jeśli 25 noży
•	•	•	•	•	•	•
•	•	•	•	•	•	•
•	•	•	•	•	•	•
•	•	•	•	•	•	•
8 szpul	-	8 szpul	-	-	-	-
3 rolki	3 rolki	3 rolki	3 rolki	3 rolki	3 rolki	3 rolki
8 szpul + 3 rolki	8 szpul + 3 rolki	8 szpul + 3 rolki	8 szpul + 3 rolki	8 szpul 3 rolki	8 szpul 3 rolki	8 szpul 3 rolki
•	•	•	•	-	-	-
0	0	0	0	0	0	0
0	0	0	0	0	0	0
0	0	0	0	•	•	•
3 węże	3 węże	3 węże	3 węże	3 węże	3 węże	3 węże
0	0	0	0	-	-	-
•	•	•	•	•	•	•
0	0	0	0	-	-	-
0	0	0	0	0	0	0
0	0	0	0	•	•	•
•	•	•	•	•	•	•
540	540	540	540	540	540	540
45/64	55/75	50/70	60/80	77/105	77/105	77/105



*Producent zastrzega sobie prawo do zmiany powyższej specyfikacji bez uprzedniego powiadomienia. Niniejszy folder ma wartość opisową. Niektóre elementy przedstawione w nim są opcjonalne i nie należą do wyposażenia standardowego. Informacji na temat gwarancji, zasad bezpieczeństwa i produktu udzielają lokalni dilerzy Kubota. Dla bezpieczeństwa operatora, marka Kubota zaleca zapinanie pasów bezpieczeństwa przy wykonywaniu wszelkich prac.*

©2018 Kverneland Group Ravenna S.r.l.



**KVERNELAND GROUP POLSKA SP. Z O.O.**

ul. Kręta 87, 87-100 Toruń  
tel. (56) 651 30 52 / (56) 651 30 53  
fax. (56) 621 90 99

**Nasza strona internetowa: [www.kubota-eu.com](http://www.kubota-eu.com)**