

Serie VT, VF e VL

Carrelli elevatori elettrici controbilanciati





A seguito di un'approfondita ricerca condotta tra i clienti, Yale ha fortemente investito nella messa a punto della nuova serie VT, VF e VL, la serie di carrelli elevatori elettrici controbilanciati più avanzati a livello ergonomico e produttivo disponibili oggi sul mercato.



L'obiettivo principale di Yale è riuscire a combinare persone e prodotti per ottenere un'efficienza straordinaria. Ciascun carrello elevatore della serie di carrelli elevatori elettrici è la dimostrazione dell'impegno totale da parte dell'azienda per fornire ai clienti e agli operatori che utilizzano i propri carrelli elevatori, mezzi per la movimentazione dei materiali dal design innovativo e all'avanguardia, sottoposti a collaudi completi grazie all'impiego di componenti avanzati e tecniche di produzione di livello superiore.



Per Yale è un grande motivo d'orgoglio garantire ogni cosa al posto giusto. Dal design del carrello all'implementazione della migliore soluzione applicativa, non si perde occasione per migliorare la produttività. L'attuazione di questa filosofia è più evidente che mai nella gamma Yale di carrelli elevatori elettrici.



Costo di proprietà

I reali costi di produzione

Il prezzo di acquisto di un carrello elevatore è solo una piccola parte del relativo costo complessivo. Il costo di proprietà di un carrello elevatore comprende la manutenzione periodica, riparazioni non programmate, freni e costi per l'energia. Perciò in fase di progettazione della La gamma Yale di carrelli elevatori elettrici si è tenuto conto di tutti questi fattori.

Il risultato è una gamma di carrelli elevatori che assicura livelli di ergonomia ai vertici della categoria, maggiore durata per turno della batteria, produttività e periodi di piena operatività.

Gli utenti hanno inoltre la possibilità di personalizzare il proprio carrello elevatore per soddisfare i requisiti di applicazione. La gamma di carrelli elevatori elettrici rappresenta la risposta perfetta al contenimento dei costi di proprietà.

Panoramica

La gamma Yale di carrelli elevatori elettrici da 48 Volt a tre ruote e da 48 / 80 Volt a quattro ruote è stata progettata per fornire la soluzione energeticamente più produttiva ed efficiente, al minore costo di proprietà per la più ampia gamma di applicazioni.

Il carrello elevatore VT a tre ruote è disponibile in **23** configurazioni differenti con differenti capacità di sollevamento ed interasse. Se a questo si aggiunge il numero di batterie con differenti capacità Amp/ora e le opzioni disponibili continuano ad aumentare.

Per spostamenti su lunghe distanze, applicazioni esterne o dove è disponibile uno spazio maggiore, il carrello elevatore a quattro ruote (VF / VL) combina la compattezza con le prestazioni normalmente associate ai carrelli ICE.

Il modello a quattro ruote VF ed il modello VL sono disponibili rispettivamente in **11** e **5** configurazioni diverse per interasse e capacità di carico. Quest'ampia scelta, insieme alla gamma delle batterie disponibili, permette di soddisfare ancor meglio le esigenze specifiche delle singole applicazioni.



VT Carrello elettrico a tre ruote



VF Carrello elettrico a quattro ruote



VL Carrello elettrico a quattro ruote

Modello	Capacità kg	Interasse			Telaio ad altezza elevata - per batterie ad alta capacità e realizzate specificatamente per Yale	Estrazione laterale disponibile	Nuovo montante ad alta visibilità
VT a tre ruote	1500	C	-	-	No	Si	Si
	1600	C	M	L	Si	Si	Si
	1800	-	M	L	Si	Si	No
	2000	-	M	L	Si	Si	No
VF a quattro ruote	1600	-	M	L	No	Si	Si
	1800	-	M	L	No	Si	No
	2000	-	-	L	Si	Si	No
VL a quattro ruote	2200	C				Si	
	2500	C	L			Si	
	3000	-	-	L		Si	
	3500	-	-	L		Si	

C = Corto, M = Medio, L = Lungo

Per percorsi brevi o lunghi in applicazioni all'interno o all'esterno, sia in presenza di spazi ridotti o illimitati o nel caso che sia richiesto un accessorio per applicazioni speciali, esiste sempre un carrello elevatore della gamma elettrici che soddisfa le specifiche dell'applicazione in questione.



Display sopra la testa

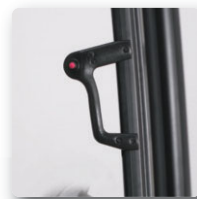
Maniglia standard arrotondata per una facile salita e discesa



Montante "Clear View" a visibilità libera (VT 1.5/1.6 e VF 1.6)



Maniglia per retromarcia



Tettuccio di protezione ricurvo



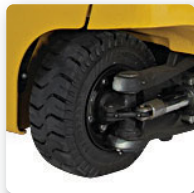
Sedile girevole opzionale



Modulo mini-leva integrato (opzione)



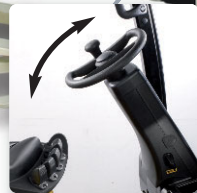
Ampio spazio per i piedi e lato destro aperto*
Modello VL



Assale di sterzo esteso leader di manovrabilità nella sua classe



Vano portaoggetti e presa 12V (opzione)



Piantone dello sterzo a regolazione continua con opzione di memorizzazione dell'inclinazione e regolazione telescopica (opzione)

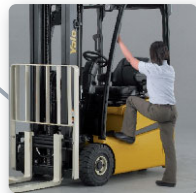
Ampio spazio per la testa per operatori >194 cm



Sedile completamente ammortizzato con regolazione longitudinale e inclinazione schienale



Bracciolo "sollevabile" di serie



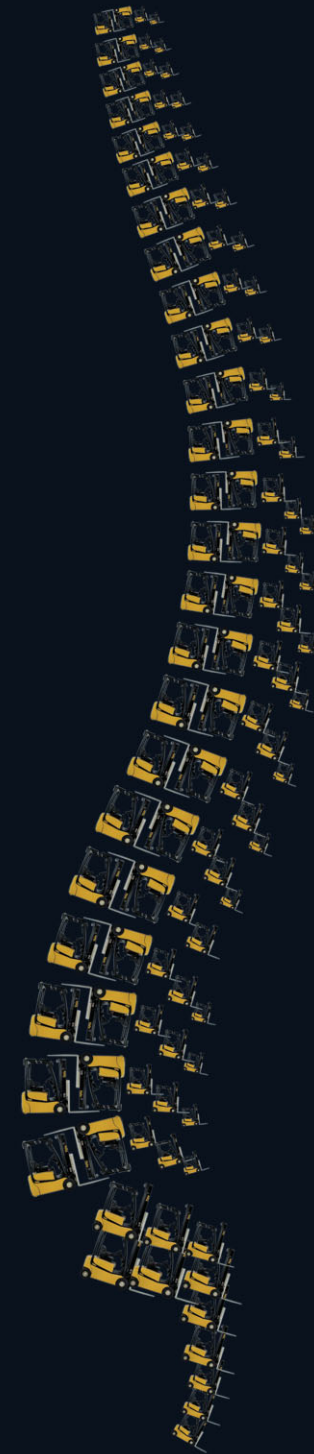
Gradino posizionato ad un'altezza molto bassa, la più bassa del settore (VT e VF)

*Se dotato dell'opzione modulo mini-leva

Ergonomia

Quando si tratta degli operatori, il comfort è tutto

Per questo motivo i nuovi carrelli elevatori elettrici sono stati completamente progettati secondo principi ergonomici ai più alti livelli del settore. Dopo tutto, maggiore è il comfort per l'operatore, maggiore sarà la sua produttività. Svariate soluzioni ergonomiche d'avanguardia contribuiscono a ridurre notevolmente infortuni ripetuti alla schiena e al collo dovute alla fatica e dolori alle cosce, assicurando al conducente la possibilità di lavorare in modo confortevole e produttivo.



Posizione di seduta e accesso per l'operatore ai vertici della categoria

I carrelli elevatori elettrici Yale sono stati concepiti per garantire il massimo comfort agli operatori di statura più bassa (<160 cm) e a quelli di statura più alta (>194 cm).



Modello VL



Operatore di bassa statura ~ <160 cm



Operatore di media statura ~ <180 cm



Operatore di alta statura ~ >194 cm

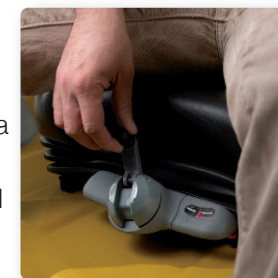


Sedile

Yale pone in primo piano il comfort e l'ergonomia per l'operatore in fase di progettazione del prodotto.

Il sedile completamente ammortizzato è stato progettato per ridurre al minimo la trasmissione degli urti del terreno, riducendo al minimo il livello delle vibrazioni in tutte le parti del corpo dell'operatore. Le funzioni prevedono:

- Facilità di regolazione per adattarsi a statura e peso, assicurando la giusta ammortizzazione e il comfort complete dell'operatore
- Bracciolo di serie
- Semplicità di regolazione in avanti, all'indietro e dell'inclinazione per una posizione di seduta ideale
- Opzione di bracciolo alto e supporto lombare per il massimo comfort.





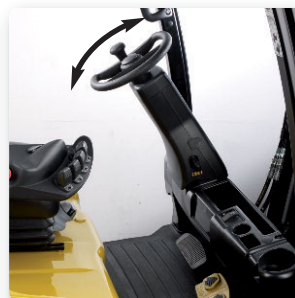
Leve manuali



Modulo mini-leva



Modello VT/VF



Modello VL

“Siamo alla continua ricerca di soluzioni avanzate di comfort nei carrelli elevatori che acquistiamo, poiché tanto più è confortevole il carrello elevatore, quanto più saranno produttivi i nostri operatori”.

Robert Boydell -Direttore Globale di Prodotti, Borg Warner

Modulo mini-leva e bracciolo

Funzionalità ergonomica progettata da esperti

- Concepiti per ridurre le sollecitazioni alle braccia, alle mani e alle dita dell'operatore
- Il commutatore di direzione integrato permette agli operatori di controllare le principali funzioni del carrello elevatore senza spostare il braccio o la mano dal bracciolo
- La struttura imbottita consente all'operatore di appoggiarsi comodamente sul bracciolo che assicura un comfort ulteriore nei lunghi spostamenti
- Perfetta integrazione nel sedile, con spostamento simultaneo durante la regolazione del sedile
- Regolazione facile in avanti/indietro, in alto / in basso
- Le leve manuali ergonomiche sono state progettate con uno stampaggio soft-touch e una forma sagomata con l'angolo rivolto verso l'esterno per corrispondere al modo in cui il braccio e la mano si abbassano. Anche l'interruttore di direzione è incorporato nel modulo.

Piantone dello sterzo

Regolabile per mantenere l'operatore nella giusta posizione

- Pienamente regolabile con campo di regolazione di 26°
- Agevole regolazione della postura di guida per un confort superiore
- Ammortizzazione con molle a gas
- Montato sul pannello (anteriore), per assicurare uno spazio maggiore nell'area dei piedi
- Sagomato per un'agevole salita/discesa
- L'opzione ergonomica comprende la regolazione telescopica, la memorizzazione dell'inclinazione e lo sterzo sincronizzato.



Modello VL con cabina



Modello VL

Produttività

Per ottenere i migliori risultati in ogni applicazione

La produttività di un'applicazione risente di una moltitudine di fattori: numero di pallet spostati, affidabilità del carrello elevatore, efficienza dell'operatore e facilità di manutenzione per citarne solo alcuni. È solo monitorando, controllando e misurando le prestazioni che è possibile aumentare veramente la produttività e ottimizzare i costi operativi.



Eccellente visibilità in avanti

Un montante del carrello elevatore deve assorbire sollecitazioni notevoli durante le operazioni di sollevamento e abbassamento. Il montante Yale vanta una fama leggendaria per quanto riguarda la rigidità e la stabilità. Questo consente agli operatori di depositare e prelevare in tutta sicurezza i carichi ad altezze di sollevamento elevate, riducendo i danni e aumentando l'efficienza



“Se ho centinaia di pallet da scaricare e preparare per il carico in uno spazio ristretto e in un determinato tempo, non posso permettermi costosi ritardi. Occorre che i miei operatori lavorino in modo efficace, efficiente e sicuro a tutti i costi.”

Chris Arnold - Direttore de TLI (Network), GEFCO UK



Posizione di guida migliore per la retromarcia

I carrelli elevatori Yale da 1500 kg e 1600 kg VT/VF presentano montanti di nuova concezione con vista libera per un'eccellente visibilità in avanti ai vertici della categoria.

I montanti LFL a due stadi High-Vis o i montanti FFL a due e tre stadi si caratterizzano per il design a faccia piana con rulli di carico angolati per assicurare al rullo a faccia intera un contatto portando alla massima affidabilità e durata.

Grazie alla maggiore visibilità lato forche, gli operatori possono lavorare in tutta sicurezza e con un'efficienza senza precedenti. Aumenta anche l'efficienza di movimentazione dei carichi garantendo una maggiore produttività.

Con molti operatori che trascorrono il 50% o più del loro tempo guidando in retromarcia, una comoda posizione di guida in retromarcia è essenziale per mantenere costanti i livelli di produttività nei lunghi turni.

I carrelli elettrici Yale dispongono di una maniglia posteriore con pulsante avvisatore acustico integrato, ampio spazio per i piedi e un sedile girevole opzionale per alleviare la tensione al collo, al busto e alle gambe in caso di guida in retromarcia per lunghi periodi.



Sorprendente versatilità generale

Non esistono due applicazioni identiche e per questo motivo i carrelli elevatori elettrici Yale sono stati progettati per offrire una straordinaria versatilità e per andare oltre le esigenze degli ambienti di lavoro più impegnativi.

Impianto idraulico potente, doppio azionamento CA della ruota anteriore, estrazione laterale della batteria e raggio di sterzata compatto sono le caratteristiche migliori che contribuiscono a garantire un'efficienza ottimizzata nella movimentazione dei carichi.



Display sopra la testa

Tutto ciò che serve controllare a prima vista

- Il display LCD a portata di sguardo, veloce ed intuitivo, libera il campo visivo dell'operatore per una movimentazione del carico più produttiva
- Tasti funzione consentono all'operatore di accedere al menu del carrello elevatore e di selezionare fra le quattro modalità di prestazione per adeguarsi all'applicazione



Modello VL



Modello VT/VF



Modello VL



Modello VL

■ Il display sopra la testa fornisce informazioni su:

- livello di carica della batteria
- direzione di marcia
- ore lavorate
- freno di stazionamento automatico
- angolo della ruota sterzante
- impostazione della modalità prestazione
- ora
- codici per la diagnosi avarie

È disponibile anche come opzione l'indicatore di peso del carico

■ Una diagnostica integrata di facile accesso consente di ottimizzare i tempi di piena operatività.

Cruscotto

Ampio vano portaoggetti per un ambiente di lavoro ordinate

- Lo spazio portaoggetti comprende anche un portablocco, un portabottiglie e tasche portaoggetti
- Sul cruscotto sono posizionati anche degli interruttori luminosi ed è prevista una presa opzionale da 12V
- Per carrelli elevatori con cabina integrata, il motore del tergicristallo è incorporato nel pannello (anteriore) per garantire la massima visibilità all'operatore.

Freno di stazionamento automatico

Una preoccupazione in meno per gli operatori e una dotazione di serie in tutti i carrelli Yale VT, VF e VL.

Il freno di stazionamento automatico YaleStop è un'importante funzione ergonomica e di sicurezza per l'operatore che sale e scende spesso dal carrello elevatore

- Se il carrello elevatore non è in movimento o se l'operatore non è seduto, viene attivato automaticamente un freno a rilascio elettromagnetico
- YaleStop può contribuire ad aumentare la produttività e non sono più richiesti quei fastidiosi cicalini associati alla discesa del conducente dal carrello che segnalano il mancato azionamento del freno di stazionamento
- Anche la controllabilità su rampe e pendenze è migliorata.



VF e VL

I carrelli elevatori elettrici a quattro ruote con la migliore manovrabilità del mercato

I carrelli elevatori VF e VL elettrico a Quattro ruote presenta un asse sterzante all'avanguardia di Yale.

Di cosa si tratta?

- Un asse sterzante unico, personalizzato allo stato dell'arte con un'articolazione migliorata delle ruote sterzanti, che consente al carrello elevatore di sterzare in spazi più ristretti rispetto ad un carrello elevatore a quattro ruote controbilanciato dotato di un asse sterzante di tipo tradizionale.

Come funziona?

- La rotazione limitata di un asse convenzionale induce il carrello elevatore a ruotare attorno ad un punto all'esterno della ruota di trazione anteriore. L'asse sterzante con maggiore capacità montato sulla serie Yale VL consente alle ruote sterzanti di ruotare di 180°, e in combinazione con la doppia trazione sull'asse anteriore permette al carrello elevatore di ruotare attorno ad un punto al centro dell'assale anteriore. Si ottiene un raggio di sterzata notevolmente ridotto, che consente al carrello elevatore di operare in corsie strette rispetto alle versioni tradizionali dell'assale sterzante.





Modello VL

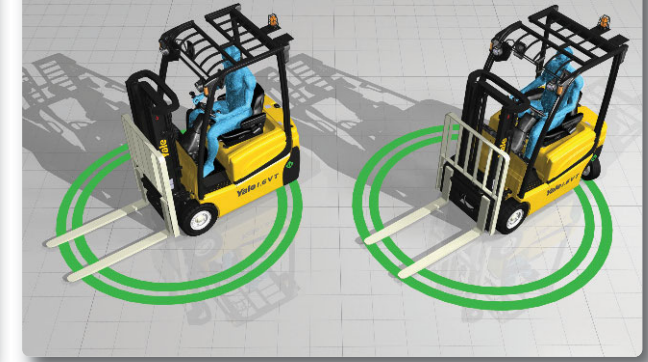
Quali sono i vantaggi per i clienti?

- Il design compatto si adatta perfettamente nelle corsie più strette massimizzando l'uso del prezioso spazio a pavimento
- L'assale sterzante con maggiore capacità ottimizza al massimo lo spazio utilizzabile a terra
- Assicura il migliore raggio di sterzata della categoria nelle corsie nel trasporto di europallet (800mm x 1200mm)
- Raggio di sterzata: il modello VF garantisce un raggio di sterzata paragonabile a quello di un carrello elevatore a tre ruote. Ad esempio, la



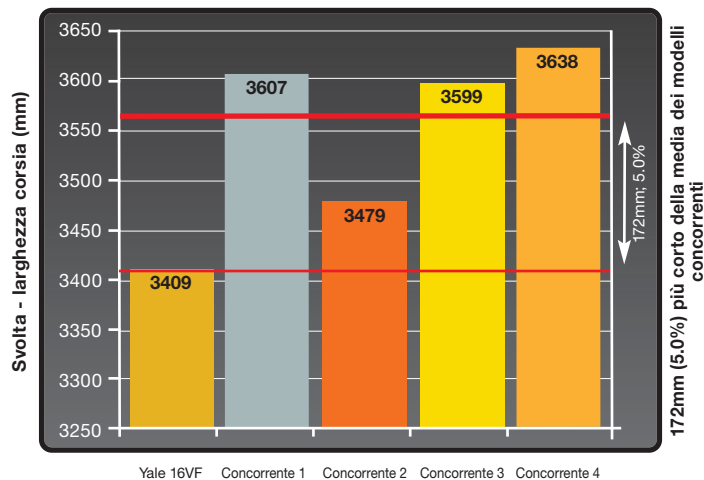
Modello VL

- differenza nel raggio di sterzata in corsia dei carrelli elevatori di interasse medio a tre e quattro ruote Yale è appena 79 mm.
- Confort di guida: di solito gli operatori preferiscono guidare carrelli elevatori controbilanciati a quattro ruote, soprattutto sulle lunghe distanze e su percorsi sconnessi e pieni di buche. Il modello VF permette di scegliere mantenendo una manovrabilità ai vertici (AST 4).
- I carrelli elevatori controbilanciati termici (ICE) hanno incontrato un grande favore nelle applicazioni all'aperto e per coprire lunghe



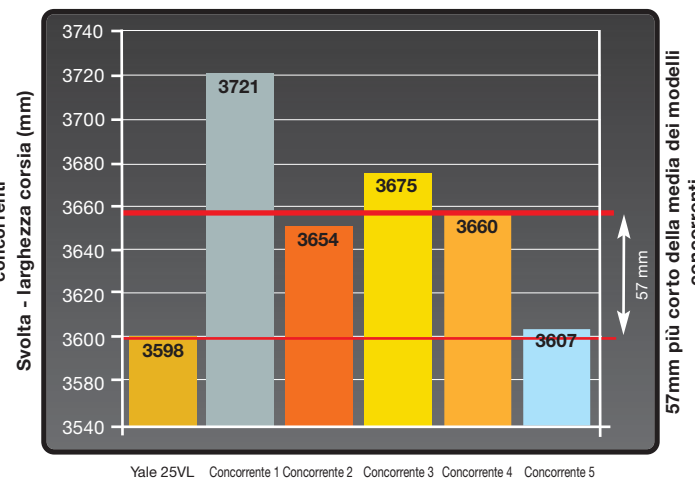
- distanze e su percorsi sconnessi e pieni di buche. Grazie alle prestazioni elevate la serie VL offre ai clienti con esigenze di applicazioni interne/esterne una buona alternativa in applicazioni dove l'aspetto ambientale assume un peso rilevante.
- Manovrabilità: l'assale sterzante allungato assicura una manovrabilità considerevolmente migliorata rispetto agli assali dei carrelli elevatori a quattro ruote tradizionali. Come risultato, gli operatori hanno riscontrato un minore affaticamento muscolare che può aumentare la produttività in applicazioni che comportano svolte e manovre frequenti.

VF Manovrabilità



Risultati delle prove basati sul confronto di Yale 16VT (interasse corto) vs. modelli analoghi dei concorrenti

VL Manovrabilità



Risultati delle prove basati sul confronto di Yale 25VL (interasse corto) con batteria 620Ah vs. modelli analoghi dei concorrenti



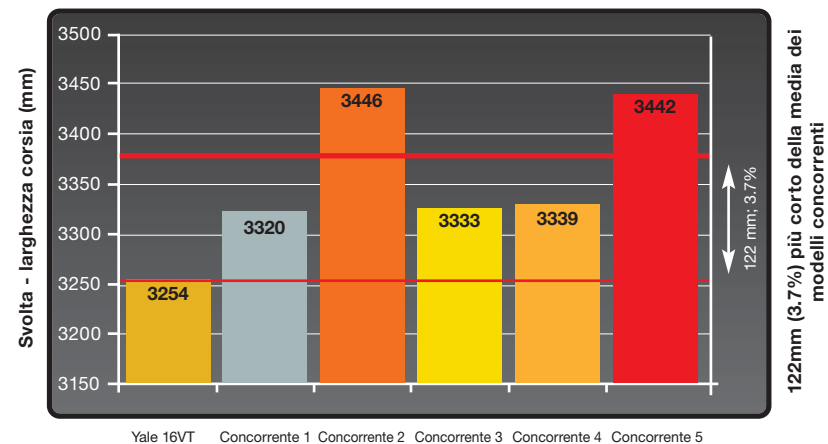
VT

Manovrabilità eccellente fra i carrelli elevatori a tre ruote

I carrelli elevatori Yale VT assicurano la migliore manovrabilità della categoria nell'intera gamma da 1500 kg a 2000 kg con qualsiasi interasse

- Il design compatto rende la macchina particolarmente adatta per lavorare in corsie strette
- Assicura il migliore raggio di sterzata della categoria nelle corsie nel trasporto di europallet (800mm x 1200mm).

VT Manovrabilità



Risultati delle prove basati sul confronto di Yale 16VT (interasse corto) vs. modelli analoghi dei concorrenti



Costo delle operazioni

Standard elevati, bassi costi d'esercizio

Quando si considerano i bassissimi costi d'esercizio, è necessario tenere conto della manutenzione periodica, delle riparazioni fuori programma, dei ricambi e dei costi del carburante in continuo aumento. Il prezzo iniziale di acquisto di un carrello elevatore può rappresentare una frazione del costo complessivo. È per questo motivo che gli ingegneri Yale hanno progettato la gamma di carrelli elevatori elettrici con una manutenibilità ad altissimo livello e un'affidabilità unica nel settore per garantire che i costi operativi rimangano costantemente bassi per l'intera durata del veicolo.

“Quando acquisto un carrello elevatore, voglio la garanzia che non mi costerà una fortuna in interventi di assistenza, riparazioni e spese di carburante”.

Sig. Jochen Meier – Direttore Generale, Huppertz ASC



Modello VF

È sempre stato motivo di grande orgoglio per Yale costruire carrelli elevatori che utilizzano componenti di elevata qualità e che sono progettati per resistere alle applicazioni più impegnative.

I carrelli elevatori Yale garantiscono un'affidabilità eccezionale e costi operativi contenuti.

Modello VF

Gli esempi comprendono:

- Motori pompa e trazione CA: l'assenza di spazzole, collettore e contattori comporta interventi minimi di assistenza
- Elevata capacità termica significa che i motori sono protetti dal surriscaldamento nelle applicazioni gravose.
- Le trasmissioni sono sigillate a vita, con un cambio olio richiesto ogni 4000 ore
- Freni a dischi in bagno d'olio esenti da manutenzione – il solo intervento di manutenzione di serie è richiesto ogni 4000 ore.
- Sensori ad effetto Hall sostituiscono i potenziometri e i micro-interruttori, non sono quindi più utilizzati interruttori meccanici o con parti mobili, aumentando così l'affidabilità e la sicurezza di funzionamento.
- Coperchi laterali in acciaio offrono maggiore resistenza ai danni da impatto e all'usura in generale
- Opzione luci LED: gruppi luci posteriori e luci di lavoro sono di lunga durata con minori costi per la sostituzione.

100% carrello elevatore CA

Motori dalle prestazioni estremamente elevate assicurano un'ottimizzazione dell'efficienza nella movimentazione del carico nelle applicazioni più gravose

- Motori a doppio azionamento CA della ruota anteriore da 5kW (VT/VF) o 10kW (VL) per prestazioni straordinarie.
- Isolamento termico di classe H per le applicazioni più gravose
- Accelerazione potente e frenatura rigenerativa consentono cambi rapidi di direzione
- Motore pompa idraulica CA ad alte prestazioni da 12 kW (VT/VF) o 16kW (VL) per la massima potenza e affidabilità.

Velocità del carrello elevatore

Mantenuta anche con carichi di lavoro sempre maggiori

- I carrelli elevatori Yale sono tra i più veloci del settore: VT e VF - 16km/h; VL - 18km/h



- A richiesta, le velocità di marcia possono essere impostate più basse da un tecnico dell'assistenza



Modello VL

L'equilibrio fra prestazione e consumo di energia

I carrelli elettrici Yale consentono di ottenere un equilibrio energetico fra prestazioni e consumo di energia, offrendo la possibilità di scegliere fra le impostazioni 'eLo' (modalità a consumo energetico ridotto) e 'HiP' (modalità ad alte prestazioni).

Le impostazioni sono selezionate da un tecnico dell'assistenza con un codice di accesso attraverso il display a testa alta, con quattro possibili modalità di lavoro impostabili dall'operatore in base alle proprie esigenze.



Modello VL

Efficienza energetica: Modalità a consumo energetico ridotto (eLo)

- Permette di ridurre il consumo energetico e nel contempo ottenere una maggiore produttività rispetto alla concorrenza.
- Assicura un equilibrio fra prestazioni del carrello e durata batteria per turno
- Inferiore all'accelerazione alla massima velocità e prestazione idraulica per ottimizzare la durata della batteria
- L'accelerazione del carrello elevatore varia in funzione del carico
- Il consumo energetico è inferiore, ma le prestazioni restano competitive.
 - Il VT utilizza il 16% in meno di energia rispetto alla media dei concorrenti, a parità di numero di pallet movimentati.
 - Il carrello VL Value è in grado di movimentare il 7,5% di carichi in più rispetto alla concorrenza, impiegando l'11% in meno di energia a parità di ciclo.

Modalità ad alte prestazioni (HiP)

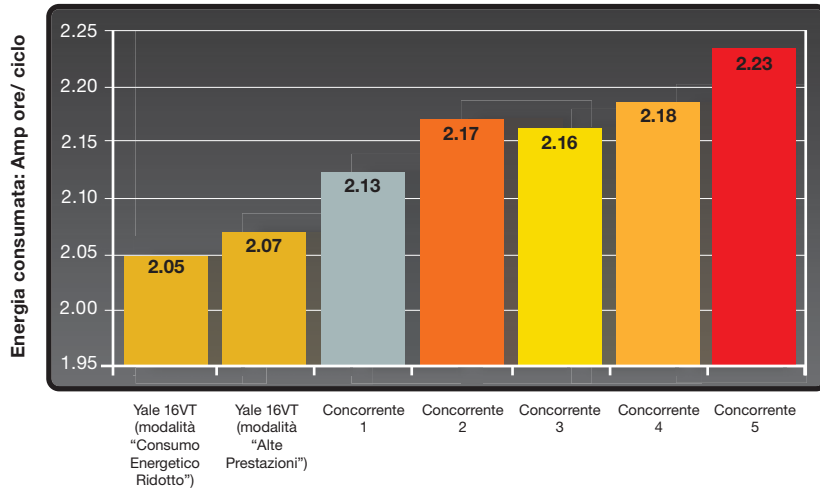
- Massimizza la velocità, l'accelerazione e la prestazione idraulica del carrello
 - Le prestazioni del carrello non variano con il variare del carico
 - Migliore velocità anche su pendenza e in salita
 - Ideale per una produttività elevata quando si richiedono grandi prestazioni in accelerazione e vi sono forti pendenze.
 - Il carrello VL Value è in grado di movimentare il 9,0% di carichi in più rispetto alla concorrenza, impiegando il 2% in meno di energia nello stesso ciclo di produttività.
- Considerando il modello Value, la serie VL presenta il migliore equilibrio energetico disponibile sul mercato: l'equilibrio fra alta produttività e ridotto consumo energetico.

I carrelli elevatori più efficienti sul piano energetico

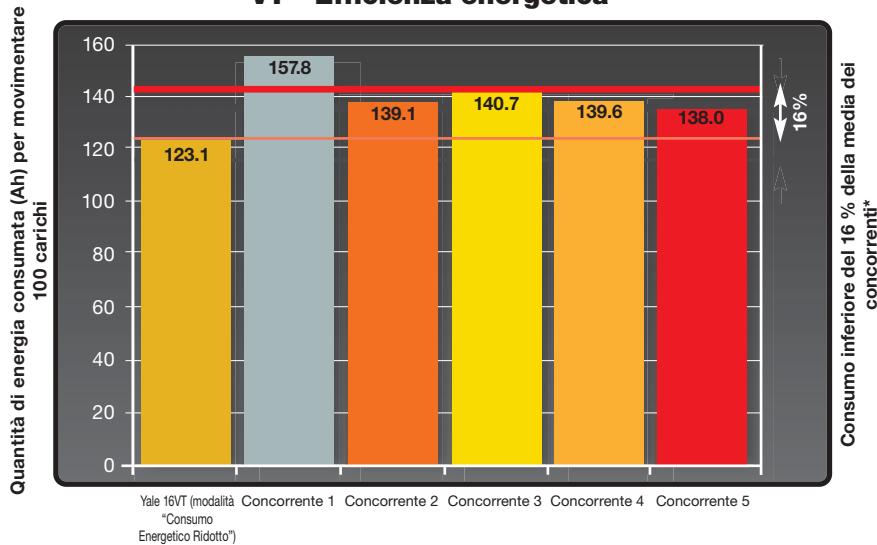
Garanzia del perfetto equilibrio tra produttività e consumo energetico

In base al test standard VDI 2198, la gamma di carrelli elevatori elettrici Yale assicura un consumo energetico più ridotto nella Modalità "Consumo Energetico Ridotto".

VT - Ciclo di test VDI 2198

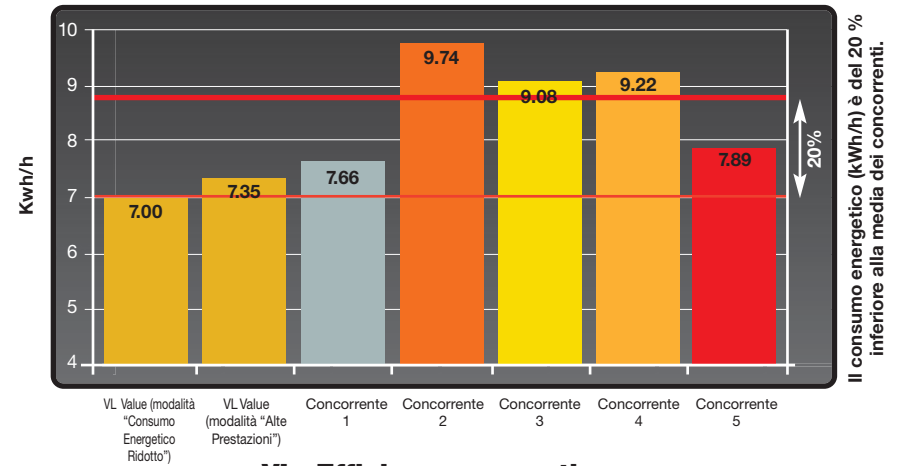


VT - Efficienza energetica



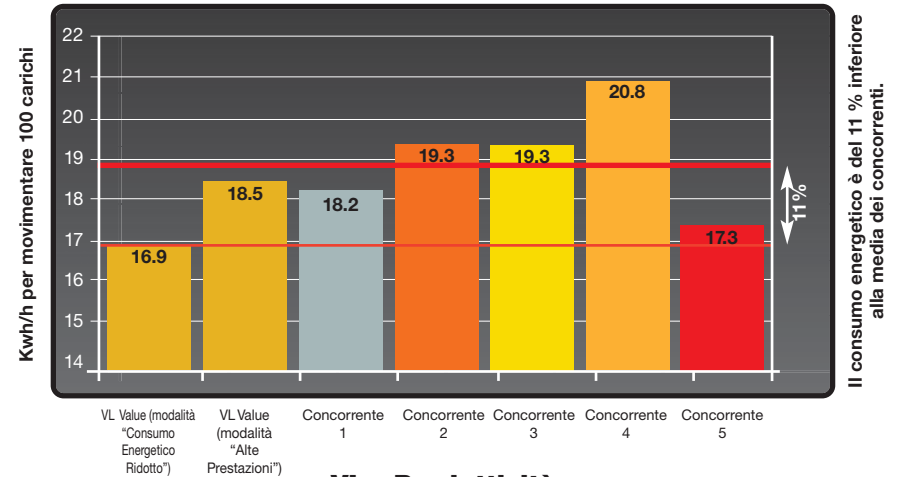
*lo spessore della riga rossa indica la quantità di variazioni nei test

VL - Ciclo di test VDI 2198



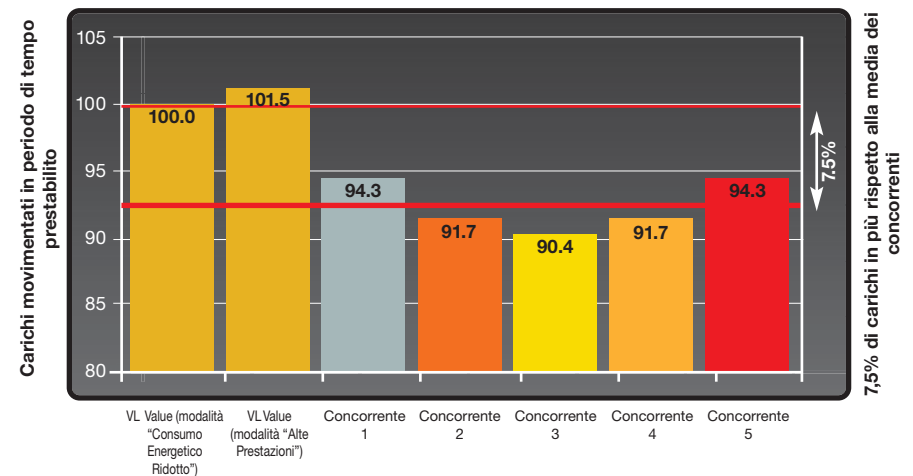
Il consumo energetico (kWh/h) è del 20% inferiore alla media dei concorrenti.

VL- Efficienza energetica



Il consumo energetico è del 11% inferiore alla media dei concorrenti.

VL - Produttività



7,5% di carichi in più rispetto alla media dei concorrenti

Manutenibilità

Definizione di nuovi standard per la manutenzione

I carrelli elettrici Yale dispongono della tecnologia CANbus e di un sistema diagnostico integrato che aumenta la percentuale dei problemi risolti in prima battuta e riduce significativamente la necessità di ripetuti interventi del servizio assistenza.

Supporto ai concessionari

Yale lavora in collaborazione con la propria rete di concessionari indipendenti per offrire ai clienti tutta l'esperienza e le conoscenze necessarie per aiutarli a individuare la soluzione giusta per le loro esigenze di movimentazione dei materiali.

Questo processo comprende la valutazione dei requisiti operativi effettuata da personale accreditato per fornire ai clienti le soluzioni appropriate per le loro applicazioni specifiche.

La rete dei concessionari Yale è orgogliosa della propria rete di assistenza, che è la più reattiva del settore e fornisce un'assistenza post-vendita in grado di assicurare il massimo tempo di operatività ai propri clienti. Questo è garantito da invidiabili tempi di risposta e percentuale di problemi risolti in prima battuta.

Grazie a un'eccellente copertura geografica, una grande flessibilità e un validissimo supporto professionale, gli acquirenti dei nuovi carrelli Yale possono contare su costi di esercizio ridotti e maggiore redditività.



“Il mio magazzino è efficiente solamente quando tutto fila liscio. Per questo motivo devo sapere che gli interventi di manutenzione ai miei carrelli elevatori sono i più rapidi e semplici possibili.”

Sig. Rainer Weixler – Direttore della Produzione,
Weidenhammer Packungen GmbH & Co KG



I carrelli elevatori elettrici Yale si distinguono per una manutenibilità ai vertici del settore

Diagnostica integrata:

Accessibile mediante un menu a icone visualizzato sul grande display sopra la testa di facile lettura, la diagnostica integrata agevola le riparazioni immediate, massimizzando i periodi di piena operatività.

Comunicazione CANbus:

Facilita una diagnostica più semplice e più accurata mantenendo al minimo la complessità del cablaggio

Unità di comando singole

Per ciascuno dei motori di trazione e unità sterzo-pompa idraulica consentono di evitare le onerose spese di sostituzione delle “unità di comando combinate”.

Modulo idraulico ad inserimento verticale di facile rimozione:

Serbatoio idraulico, filtro, pompa, motore e unità di controllo sono posizionati in un unico punto e sono facilmente accessibili rimuovendo il coperchio posteriore.

Intervalli di manutenzione

Lunghi intervalli di manutenzione ogni 1000 ore con sostituzione del fluido idraulico a 4000 ore.

Estrazione laterale della batteria (opzione)

Estrazione della batteria semplice, veloce ed efficace in pochi minuti

L'estrazione laterale è disponibile in tutte le serie VT, VF e VL:

- Rapido cambio della batteria in pochi minuti
- Un metodo ergonomico alternativo di estrazione della batteria per il sollevamento o l'imbracatura di batterie con una gru
- Operazione a cura di un unico operatore
- Copertura laterale leggera e facile da rimuovere
- Utilizzabile in combinazione con soluzioni manuali o servoassistite.

