

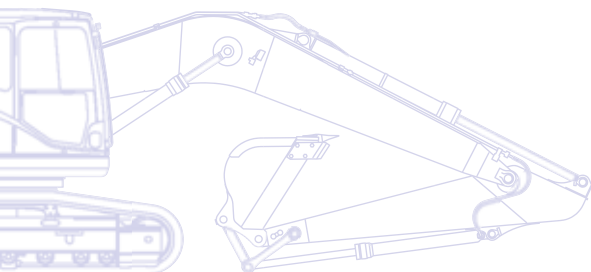
KOMATSU

PC
160



Koparka gąsienicowa

PC160LC-8



MOC SILNIKA
90 kW / 121 KM @ 2.200 obr/min

MASA EKSPLOATACYJNA
17.260 - 18.445 kg

POJEMNOŚĆ ŁYŻKI
max. 0,94 m³

Prezentacja

Koparki gąsienicowe Komatsu serii 8 wyznaczają nowy, międzynarodowy standard maszyn do robót ziemnych. Podczas projektowania tych maszyn skoncentrowano się na bezpieczeństwie i komforcie operatora, a także na zapewnieniu wyjątkowych osiągnięć i cech, mających bezpośredni, korzystny wpływ na sukces Twojej pracy. Standardowo wyposażone w dodatkowe linie hydrauliczne oraz linię szybkozłącza osprzętu, maszyny te są gotowe do realizacji każdego zadania, w dowolnym miejscu i czasie. Zaufaj 80-letniemu doświadczeniu Komatsu i zaangażowaniu w opracowywanie produktów o wysokiej jakości i trwałości: koparka gąsienicowa serii 8 szybko zostanie Twoim najlepszym partnerem w interesach.

Mocna i przyjazna dla środowiska

- Oszczędny silnik ecot3
- Zintegrowany układ hydrauliczny Komatsu
- Wskaźnik Eco i ostrzeżenie o jałowej pracy silnika
- Większa liczba części nadających się do recyklingu



Całkowita wszechstronność

- Idealna maszyna do wielu różnych zastosowań
- 5 trybów pracy
- Duży wybór wyposażenia dodatkowego
- Naturalna uniwersalność

PC160-8

MOC SILNIKA
90 kW / 121 KM @ 2.200 obr/min

MASA EKSPLOATACYJNA
17.260 - 18.445 kg

POJEMNOŚĆ ŁYŻKI
max. 0,94 m³

Najwyższy poziom bezpieczeństwa

- Bezpieczna kabina SpaceCab™
- Kamera tylna
- Optymalne bezpieczeństwo w miejscu pracy
- Bezpieczne wejście, łatwa obsługa techniczna
- Osłona przed spadającymi obiektami (FOPS)



Najwyższy komfort operatora

- Szeroka, przestronna kabina
- Ciche wnętrze
- Niski poziom drgań
- Ciśnieniowa kabina
- Panel z kolorowym monitorem panoramicznym TFT



KOMTRAX

System Komatsu
monitorowania przez satelitę

Jakość, na której możesz polegać

- Wysoka wydajność i niezawodność
- Wytrzymała konstrukcja
- Wysokiej jakości podzespoły Komatsu
- Rozległa sieć dealerska

Całkowita wszechstronność

Idealna maszyna do wielu różnych zastosowań

Mocna i precyzyjna, koparka Komatsu PC160-8 jest przygotowana do skutecznego wykonania każdego zadania. Duży lub mały plac budowy, roboty ziemne, kopanie rowów, kształtowanie krajobrazu lub przygotowanie miejsca robót – oryginalny układ hydrauliczny Komatsu zawsze gwarantuje maksymalną wydajność i precyzję.

5 trybów pracy

Pełnej mocy, ekonomiczny, odspajania, osprzętu i podnoszenia. Operator maszyny PC160-8 może wybierać spośród 5 trybów pracy, umożliwiających optymalizację osiągnięć i zużycia paliwa. Tryb ekonomiczny jest programowalny i pozwala na idealne zrównoważenie mocy i zużycia paliwa, zależnie od wymagań miejsca pracy. Przepływ oleju zasilającego osprzętu robocze reguluje się bezpośrednio na wyjątkowym, panoramicznym ekranie monitora.



Naturalna uniwersalność

Standardowe wyposażenie maszyny obejmuje linię szybkozłącza, o regulowanym ciśnieniu roboczym, dodatkową linię hydrauliczną sterowaną pedałem oraz regulator umieszczony na joysticku. Dzięki temu maszyna może współpracować z bogatą gamą osprzętu, takiego jak np. łyżki, młoty hydrauliczne lub narzędzia do robót wyburzeniowych. W opcji dostępny jest drugi dodatkowy obwód hydrauliczny, umożliwiający korzystanie z narzędzi roboczych wyposażonych w kilka funkcji hydraulicznych.

Duży wybór wyposażenia dodatkowego

Duży wybór typów wysięgników, ramion i podwozi ułatwia dostosowanie maszyny PC160-8 do wymagań, dotyczących transportu, zasięgu roboczego lub siły kopania. Dla każdej konfiguracji wysięgnik i ramię są dostępne dodatkowe konfiguracje układu hydraulicznego, co oznacza możliwość maksymalnie efektywnego wykorzystania maszyny w każdej sytuacji.





Mocna i przyjazna dla środowiska

Oszczędny silnik ecot3

Nowy silnik Komatsu SAA4D107E-1 charakteryzuje się wysokim momentem obrotowym, wyższymi osiągnięciami przy niskich prędkościach obrotowych i niskim zużyciem paliwa. W jednostce napędowej ecot3 zastosowano nowy typ komór spalania oraz zoptymalizowano proces zapłonu i przebieg procesu spalania paliwa. Nowy układ wtryskowy Common Rail, o podwyższonym ciśnieniu, zapewnia lepsze rozpylenie paliwa i większą sprawność cieplną silnika. Dalszą redukcję zużycia paliwa zapewnia chłodnica powietrza doładowującego, chłodząca powietrze tłoczone przez turbosprężarkę do cylindrów.

Zgodny z normą emisji spalin EU Stage IIIA

Technologia zastosowana w jednostce napędowej Komatsu ecot3 umożliwia redukcję emisji tlenków azotu (NOx), cząstek stałych, hałasu i zużycia paliwa. Silnik Komatsu SAA4D107E-1 spełnia normy emisji spalin EPA Tier III i EU Stage IIIA. Dalszą redukcję emisji zanieczyszczeń umożliwia filtr cząstek stałych (opcja).

Zintegrowany układ hydrauliczny Komatsu

Większość głównych podzespołów układu hydraulicznego została zaprojektowana i wyprodukowana przez Komatsu. Dzięki temu koparka PC160-8 wyróżnia się błyskawicznymi reakcjami i wydajnością. Elektronicznie sterowany układ hydrauliczny z kompensacją ciśnienia zależnie od obciążenia i zamkniętym układem wyczuwania obciążenia, CLSS (Closed Load Sensing hydraulic System), gwarantuje pełną kontrolę zarówno pojedynczych, jak i złożonych ruchów roboczych, bez pogarszania osiągnięć i wydajności maszyny.



Automatyczny system smarowania



Wskaźnik Eco



Ostrzeżenie o jałowej pracy silnika

Wskaźnik Eco i ostrzeżenie o jałowej pracy silnika

Wyjątkowy wskaźnik Eco ułatwia operatorowi minimalizację emisji spalin i zużycia paliwa, przyczyniając się do ochrony środowiska i oszczędzania źródeł energii. Aby zapobiegać niepotrzebnemu marnowaniu paliwa, na ekranie pojawia się specjalne ostrzeżenie, jeżeli silnik pracuje na biegu jałowym przez 5 minut lub dłużej.



Większa liczba części nadających się do recyklingu

W celu uniknięcia ryzyka wycieków nadmiernej ilości smaru oraz zwiększenia trwałości użytkowej, maszyna PC160-8 może być wyposażona w centralny układ smarowania, we właściwym czasie podający precyzyjnie odmierzone porcje smaru.



Najwyższy komfort operatora

Szeroka, przestronna kabina

Zaprojektowana od podstaw, szeroka i przestronna kabina jest wyposażona w podgrzewany fotel z zawieszeniem pneumatycznym i wysokim oparciem. Wysokość i pochylenie całego fotela można łatwo zmieniać za pomocą dźwigni. Regulowane są także podłokietniki i pulpit sterowniczy. Istnieje możliwość całkowitego złożenia oparcia fotela "na płasko", nawet z zamocowanym zagłówkiem.

Cisnieniowa kabina

Automatyczna klimatyzacja, filtr powietrza i nadciśnieniowy układ wentylacji (60 Pa) chronią wnętrze kabiny przed dostępem kurzu.

Ciche wnętrze

Koparki Komatsu serii 8 charakteryzują się najniższym w swojej klasie poziomem hałasu zewnętrznego i szczególnie dobrze przystosowane do pracy w ograniczonej przestrzeni lub w mieście. Dzięki zastosowaniu wolnoobrotowego wentylatora, chłodnicy o dużej pojemności, osłon wyciszających i materiałów dźwiękochłonnych, pod względem poziomu hałasu kabina operatora jest porównywalna z wnętrzem samochodu osobowego.

Amortyzowane zawieszenie kabiny

Stabilne podwozie, sztywne nadwozie i wielowarstwowe tłumiki wiskotyczne w zawieszeniu kabiny zapewniają radykalną redukcję poziomu drgań na stanowisku operatora.



Automatyczna klimatyzacja



Ogrzewany i chłodzony schowek



Joysticki z przyciskami proporcjonalnego sterowania osprzętem



Panel z kolorowym monitorem panoramicznym TFT

Bezpieczne, precyzyjne i płynne sterowanie maszyną umożliwia łatwy w obsłudze układ monitorujący EMMS (Equipment Management and Monitoring System) z intuicyjnym interfejsem użytkownika. Wszystkie ważne informacje są wyświetlane na ekranie. Za pomocą łatwych w użyciu wielofunkcyjnych przycisków i przełączników operator ma dostęp do bogatej gamy funkcji i parametrów roboczych.



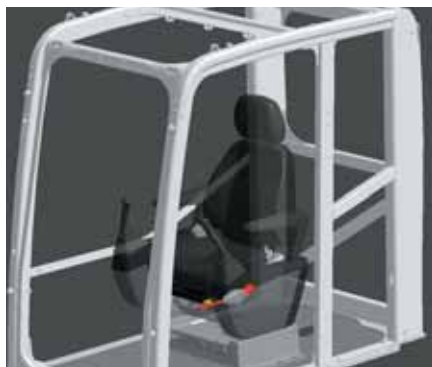
Najwyższy poziom bezpieczeństwa

Bezpieczna kabina SpaceCab™

Kabinę serii 8 ze stalową rurową ramą zaprojektowano specjalnie dla koparek Komatsu. Szkielet kabiny odznacza się dużą trwałością, odpornością na uderzenia i zdolnością pochłaniania wstrząsów. W razie przewrócenia się maszyny pas bezpieczeństwa utrzymuje operatora w bezpiecznej strefie. Na życzenie koparka Komatsu PC160-8 może być również wyposażona w system ochrony przed spadającymi obiektami (FOPS), zgodną z normą ISO 10262 Poziom 2.

Bezpieczna i wygodna obsługa techniczna

Wokół gorących elementów silnika są umieszczone osłony termiczne. Pasek napędowy i koła pasowe wentylatora są skutecznie zabezpieczone przed uszkodzeniem. W celu ograniczenia ryzyka pożaru wskutek wycieku oleju na silnik pompy hydrauliczne zostały odseparowane od jednostki napędowej przegrodą.



Bezpieczna kabina SpaceCab™

Optymalne bezpieczeństwo w miejscu pracy

Elementy bezpieczeństwa w Komatsu PC160-8 spełniają najnowsze normy i tworzą jeden spójny system, do minimum ograniczający zagrożenie dla operatora i osób postronnych. Dźwiękowy alarm jazdy dodatkowo zwiększa bezpieczeństwo w strefie pracy maszyny. Bezpieczeństwo osób przebywających na maszynie zwiększają wyjątkowo wytrzymałe, antypoślizgowe płyty.

Kamera tylna

Będąca w wyposażeniu standardowym kamera pozwala obserwować tylną strefę roboczą za panoramicznym ekranie układu monitorującego. Duże lusterka boczne z obydwu stron maszyny zapewniają pole widzenia zgodne z najnowszą normą ISO.



Kamera tylna



Płyty antypoślizgowe





Jakość, na której możesz polegać

Wysoka wydajność i niezawodność

Kluczem do sukcesu jest wydajność – Wszystkie główne podzespoły koparki PC160-8 zostały zaprojektowane i są produkowane przez Komatsu. Zasadnicze funkcje maszyny są idealnie ze sobą zharmonizowane w celu zapewnienia wysokiej niezawodności i wydajności.

Wytrzymała konstrukcja

Fundamentami filozofii Komatsu – oprócz najwyższego poziomu obsługi klienta – są maksymalna wytrzymałość i trwałość. W kluczowych węzłach konstrukcyjnych zastosowano płyty i odlewy wzmacniające, zapewniające równomierny rozkład naprężeń. Wytrzymałe osłony chronią nadwozie maszyny przed skutkami wysypywania się materiału z łyżki.

Wysokiej jakości podzespoły Komatsu

Dzięki stosowaniu najnowocześniejszych komputerowych technik projektowania, kompleksowych testów i wykorzystaniu know-how, Komatsu produkuje maszyny spełniające najbardziej rygorystyczne normy.

Rozległa sieć dealerska

Rozległa sieć dystrybutorów i dealerów Komatsu jest zawsze gotowa pomóc w utrzymaniu maszyn w optymalnym stanie. Aby zagwarantować maksymalną wydajność maszyn Komatsu, dostępne są indywidualne pakiety serwisowe, obejmujące m.in. ekspresowe dostawy części zamiennych.



Stopa wysięgnika odlewana



Ściany wysięgnika z jednego kawałka blachy



System Komatsu monitorowania przez satelitę

KOMTRAX

KOMTRAX™ jest rewolucyjnym systemem śledzenia maszyny stworzonym aby oszczędzać czas i pieniądze. Można monitorować maszynę cały czas gdziekolwiek się ona znajduje. Parametry maszyny można otrzymać ze strony internetowej systemu KOMTRAX™ w celu zoptymalizowania planów przeglądów i wydajności maszyny.

Korzyści, jakie zapewnia system KOMTRAX™:

Pełne monitorowanie maszyny

Szczegółowe dane dotyczące czasu pracy i wydajność maszyn.

Kompleksowe zarządzanie flotą

Ciągłe śledzenie lokalizacji maszyn i zapobieganie ich nieuprawnionemu użyciu lub kradzieży.

Kompletne dane o stanie maszyny

Ostrzeżenia i sygnały alarmowe przekazywane za pośrednictwem strony internetowej lub poczty elektronicznej ułatwiają planowanie obsługi technicznej i wydłużenie okresu trwałości użytkowej maszyny.

O dodatkowe informacje na temat systemu KOMTRAX™ prosimy pytać lokalnego przedstawiciela firmy.





Czas pracy maszyny – dzienny zapis pracy pokazuje dokładny przebieg pracy silnika: kiedy maszyna została uruchamiana i wyłączona a także całkowity czas pracy silnika.



Planowanie obsługi technicznej – w celu zwiększenia wydajności i skuteczności planowania obsługi technicznej, system wysyła informacje o terminach koniecznej wymiany np. filtrów i olejów.



Lokalizacja floty – wszystkie Twoje maszyny, nawet jeśli są w innym kraju są stale zlokalizowane.



Śledzenie maszyny podczas transportu – gdy Twoja maszyna jest transportowana, system KOMTRAX™ przekazuje na stronę internetową lub konto poczty elektronicznej komunikaty z aktualną lokalizacją maszyny oraz potwierdzające dotarcie transportu na miejsce przeznaczenia.



Sygnalizacja alarmów – możesz otrzymywać powiadomienie o stanach alarmowych maszyny poprzez stronę internetową lub za pomocą emaila.



Dodatkowe zabezpieczenie – programowana blokada uruchomienia silnika pozwala na ustawienie kiedy silnik może zostać włączony. KOMTRAX™ wysyła także powiadomienie za każdym razem gdy maszyna opuszcza określony (zaprogramowany) obszar działania.



Łatwa obsługa techniczna

Równoległe chłodnice

Umieszczenie chłodnicy silnika, chłodnicy powietrza doładowującego i chłodnicy oleju ułatwia ich czyszczenie oraz demontaż i montaż.



Łatwy dostęp do filtra oleju silnikowego i zaworu spustowego paliwa

Filtr oleju silnikowego i zawór spustowy paliwa są zamocowane z dala od silnika, dzięki czemu są łatwiej dostępne.



Filtry oleju o dużej trwałości

Wkłady filtrów oleju hydraulicznego są wykonane z materiału o wysokiej skuteczności filtrowania. Dzięki temu interwały wymiany filtrów mogą być dłuższe, a koszty eksploatacji niższe.



Separator wody

Separator wody stanowi wyposażenie standardowe. Usuwa wodę z paliwa zapobiegając uszkodzeniu układu paliwowego.



Zmywalna podłoga

Podłoga jest łatwa w utrzymaniu w czystości. Łagodnie zaokrąglona mata podłogowa posiada otwory odprowadzające wodę.

Elastyczne warunki gwarancji

Kupując sprzęt firmy Komatsu uzyskujesz dostęp do bogatej gamy programów i usług, które mają na celu zapewnienie jak największej opłacalności Twojej inwestycji. Dla przykładu: elastyczne warunki gwarancji (Flexible Warranty Programme) obejmują opcje wydłużonej gwarancji na maszynę i jej podzespoły. Opcje te umożliwiają dostosowanie zakresu gwarancji do Twoich indywidualnych potrzeb, tak aby całkowite koszty eksploatacji były jak najniższe.

Pochylona rama gąsienic

Pochylenie ramy gąsienic utrudnia gromadzenie się brudu i ułatwia czyszczenie.



SILNIK

Model Komatsu SAA4D107E-1
 Typ Wysokoprężny z wtryskiem bezpośrednim Common Rail, chłodzony cieczą, turbodoładowany z chłodzeniem powietrza doładowującego

Moc silnika
 przy prędkości obrotowej 2.200 obr/min
 ISO 14396 90,0 kW / 121 KM
 ISO 9249 (moc użyteczna) 86,0 kW / 115 KM

Liczba cylindrów 4
 Średnica cylindra × skok tłoka 107 × 120 mm
 Pojemność skokowa 4,46 l

Akumulator 2 × 12 V/120 Ah
 Alternator 24 V/60 A
 Rozrusznik 24 V/4,5 kW
 Filtr powietrza Podwójny wkład z czujnikiem zablokowania połączony ze wskaźnikiem na monitorze oraz funkcją automatycznego oczyszczania podciśnieniowego

Układ chłodzenia Wentylator zasysający powietrze z zewnątrz i chłodnica

UKŁAD HYDRAULICZNY

Typ HydraMind. Układ z układem CLSS i kompensacją ciśnienia zależnie od obciążenia

Dodatkowe obwody Możliwość zainstalowania do 2 obwodów dodatkowych, zależnie od specyfikacji maszyny

Pompa główna Pompa tłokowa o zmiennym wydatku zasilająca obwody wysięgnika, ramienia, łyżki, mechanizmu obrotu i silników jazdy

Maksymalna wydajność pompy 312 l/min

Nastawy zaworów bezpieczeństwa

- Obwód osprzętu 380 bar
- Obwód jazdy 380 bar
- Obwód obrotu 295 bar
- Obwód sterujący 33 bar

POJEMNOŚCI NAPEŁNIANIA

Zbiornik paliwa 280 l
 Chłodnica silnika 17,3 l
 Układ smarowania silnika 16,0 l
 Napęd mechanizmu obrotu 4,5 l
 Zbiornik oleju hydraulicznego 121 l
 Przekładnia główna (każda strona) 4,5 l

MECHANIZM OBROTU

Typ Silnik hydrauliczny napędzający dwustopniowy reduktor planetarny

Blokada obrotu Wielotarczowy, mokry hamulec wbudowany w silnik obrotu, załączany elektronicznie

Prędkość obrotu 0 - 12 obr/min
 Moment obrotu 44,3 kNm

UKŁAD NAPĘDOWY I HAMULCOWY

Kierowanie 2 dźwignie z pedałami zapewniające niezależne sterowanie każdą gąsienicą

Rodzaj napędu Hydrostatyczny
 Sterowanie napędem Automatyczne, 2-zakresowe
 Zdolność pokonywania wzniesień 70%, 35°
 Maks. prędkości jazdy
 Lo / Hi 3,4 / 5,5 km/h
 Maksymalna siła uciągu 15.950 kg
 Układ hamulcowy Hydraulicznie sterowane hamulce tarczowe w każdym hydraulicznym silniku napędowym

PODWOZIE

Budowa Rama 'X' w sekcji środkowej, ramy gąsienic o przekroju prostokątnym

Gąsienice

- Typ Uszczelnione
- Liczba nakładek ogniów (każda strona) 44
- Napężenie Sprężyna i zespół hydrauliczny

Rolki

- Liczba rolek podporowych (każda strona) 7
- Liczba rolek nośnych (każda strona) 2

ODDZIAŁYWANIE NA ŚRODOWISKO

Emisja spalin Silnik spełnia normy emisji spalin EU IIIA i EPA III

Poziomy hałas

- Zewnętrzny LwA 101 dB(A) (2000/14/EC część 2)
- Na stanowisku operatora LpA 68 dB(A) (próba dynamiczna wg ISO 6396)

Poziom drgań (wg. 12096:1997)*

- Ręce/ramiona ≤ 2,5 m/s² (poziom niepewności K = 0,48 m/s²)
- Ciało ≤ 0,5 m/s² (poziom niepewności K = 0,23 m/s²)

* w celu oszacowania ryzyka według dyrektywy 2002/44/EC, należy odwołać się do normy ISO/TR 25398:2006

MASA EKSPLOATACYJNA (PRZYBLIŻONA)

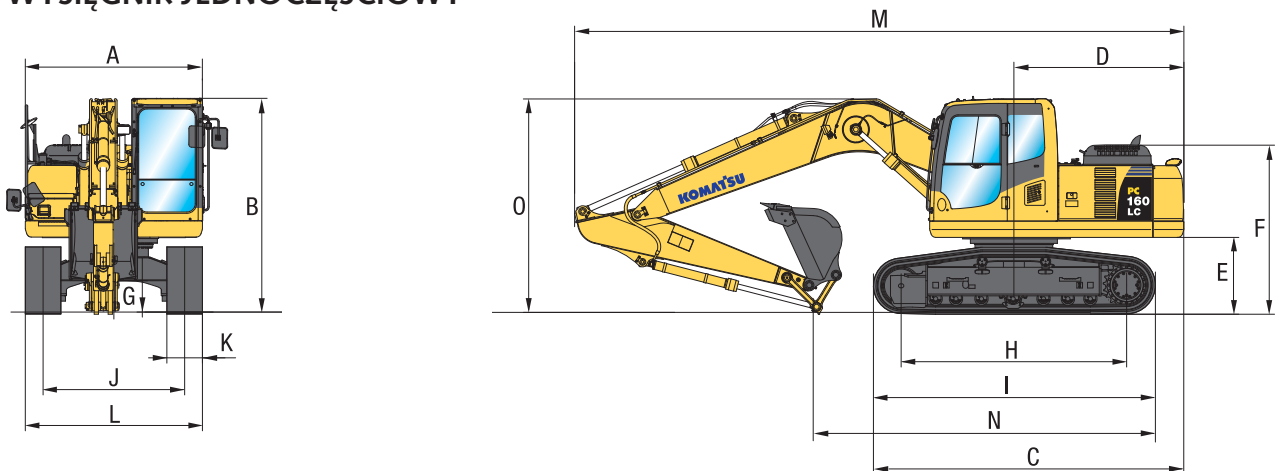
Gąsienice z potrójną ostrogą	Wysięgnik jednoczęściowy		Wysięgnik dwuczęściowy	
	Masa eksploatacyjna	Jednostkowy nacisk na podłoże	Masa eksploatacyjna	Jednostkowy nacisk na podłoże
500 mm	17.260 kg	0,51 kg/cm ²	17.785 kg	0,53 kg/cm ²
600 mm	17.480 kg	0,43 kg/cm ²	18.005 kg	0,44 kg/cm ²
700 mm	17.700 kg	0,37 kg/cm ²	18.225 kg	0,38 kg/cm ²
800 mm	17.920 kg	0,33 kg/cm ²	18.445 kg	0,34 kg/cm ²

Masa eksploatacyjna maszyny z wyszczególnionym osprzętem, ramieniem 2,6 m, łyżką 495 kg, operatorem, olejami, cieczą chłodzącą, pełnym zbiornikiem paliwa i standardowym wyposażeniem.

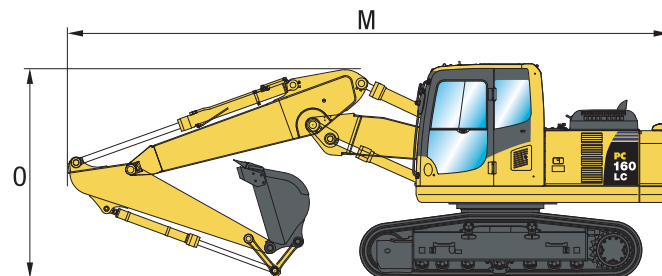
Wymiary i osiągi

WYMIARY MASZINY	PC160LC-8
A Całkowita szerokość nadwozia	2.530 mm
B Całkowita wysokość kabiny	3.030 mm
C Całkowita długość maszyny bazowej	4.375 mm
D Długość tylnej części nadwozia	2.390 mm
Promień zataczania tyłu nadwozia	2.435 mm
E Prześwit pod przeciwwagą	1.055 mm
F Wysokość tylnej części nadwozi	2.090 mm
G Prześwit	440 mm
H Odległość pomiędzy środkami kół: napędowego i napinającego	3.170 mm
I Długość gąsienicy	3.965 mm
J Rozstaw gąsienic	1.990 mm
K Szerokość gąsienicy	500, 600, 700, 800 mm
L Całkowita szerokość po śladach gąsienic o szer. 500 mm	2.490 mm
Całkowita szerokość po śladach gąsienic o szer. 600 mm	2.590 mm
Całkowita szerokość po śladach gąsienic o szer. 700 mm	2.690 mm
Całkowita szerokość po śladach gąsienic o szer. 800 mm	2.790 mm

WYSIĘGNIK JEDNOCZĘŚCIOWY



WYSIĘGNIK DWUCZĘŚCIOWY



WYMIARY TRANSPORTOWE	WYSIĘGNIK JEDNOCZĘŚCIOWY			WYSIĘGNIK DWUCZĘŚCIOWY		
	2,25 m	2,6 m	2,9 m	2,25 m	2,6 m	2,9 m
M Długość transportowa	8.565 mm	8.565 mm	8.565 mm	8.490 mm	8.490 mm	8.475 mm
N Długość na poziomie podłoża (pozycja	5.130 mm	4.760 mm	4.565 mm	5.180 mm	4.825 mm	4.660 mm
O Wysokość całkowita (do szczytu wysięgnika)	2.990 mm	3.000 mm	3.100 mm	2.940 mm	2.980 mm	3.030 mm



MAKS. POJEMNOŚĆ I MASA ŁYŻKI

WYSIĘGNIK JEDNOCZĘŚCIOWY						
Długość ramienia	2,25 m		2,6 m		2,9 m	
Materiał o gęstości do 1,2 t/m ³	0,94 m ³	615 kg	0,94 m ³	615 kg	0,75 m ³	530 kg
Materiał o gęstości do 1,5 t/m ³	0,75 m ³	530 kg	0,75 m ³	530 kg	0,75 m ³	530 kg
Materiał o gęstości do 1,8 t/m ³	0,66 m ³	495 kg	0,66 m ³	495 kg	0,66 m ³	495 kg

WYSIĘGNIK DWUCZĘŚCIOWY						
Długość ramienia	2,25 m		2,6 m		2,9 m	
Materiał o gęstości do 1,2 t/m ³	0,94 m ³	615 kg	0,94 m ³	615 kg	0,75 m ³	530 kg
Materiał o gęstości do 1,5 t/m ³	0,75 m ³	530 kg	0,75 m ³	530 kg	0,75 m ³	530 kg
Materiał o gęstości do 1,8 t/m ³	0,66 m ³	495 kg	0,66 m ³	495 kg	0,66 m ³	495 kg

Maksymalna pojemność i waga zostały określone według normy ISO 10567:2007.

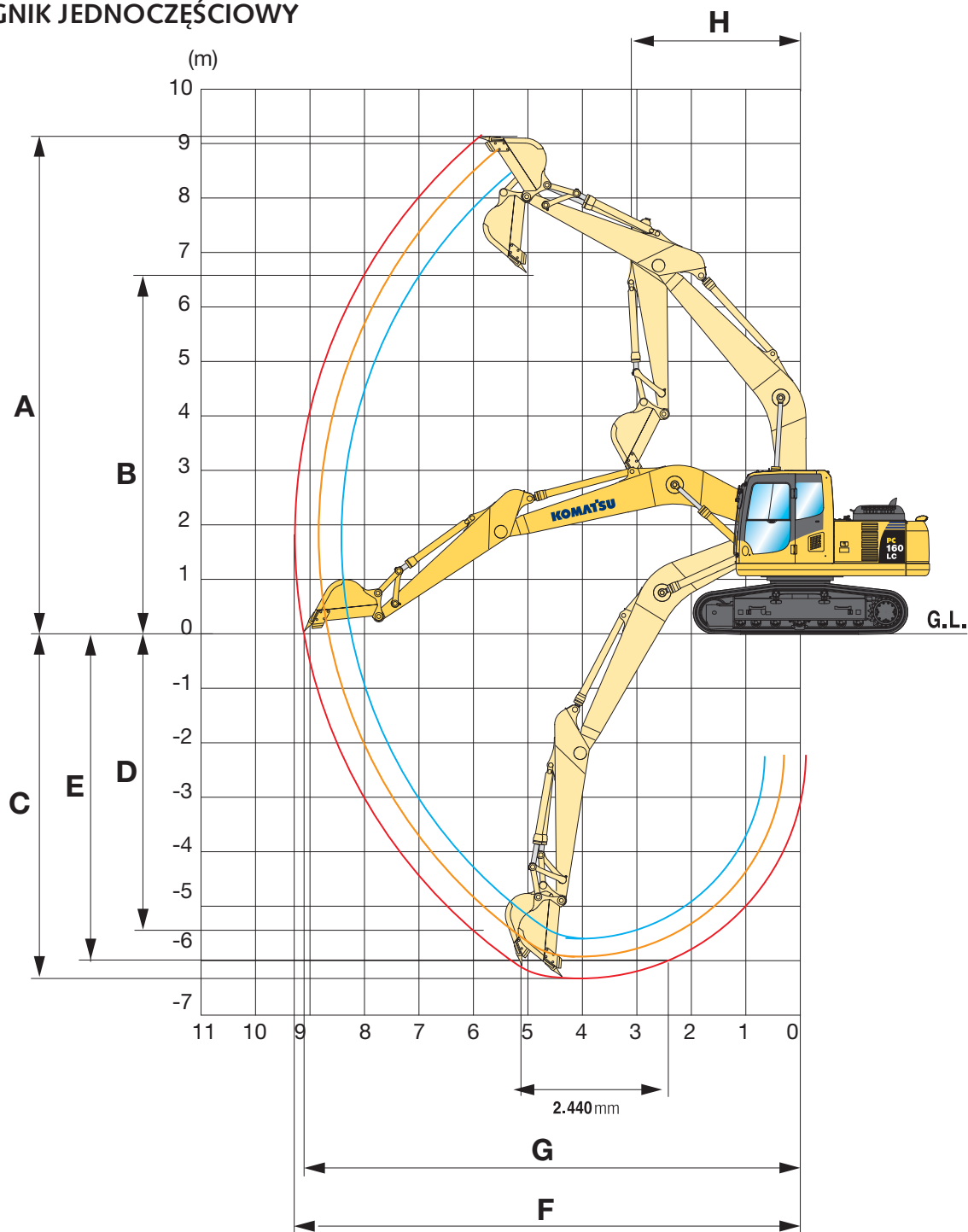
W sprawie doboru łyżek i osprzętu do konkretnego zastosowania skontaktuj się ze swoim przedstawicielem firmy Komatsu.

SIŁY NA RAMIENIU I ŁYŻCE

Długość ramienia	2,25 m	2,6 m	2,9 m
Siła kopania na łyżce	11.500 kg	11.500 kg	11.500 kg
Siła kopania na łyżce w trybie PowerMax	12.500 kg	12.500 kg	12.500 kg
Siła kopania na ramieniu	9.050 kg	8.200 kg	7.550 kg
Siła kopania na ramieniu w trybie PowerMax	9.700 kg	8.800 kg	8.100 kg

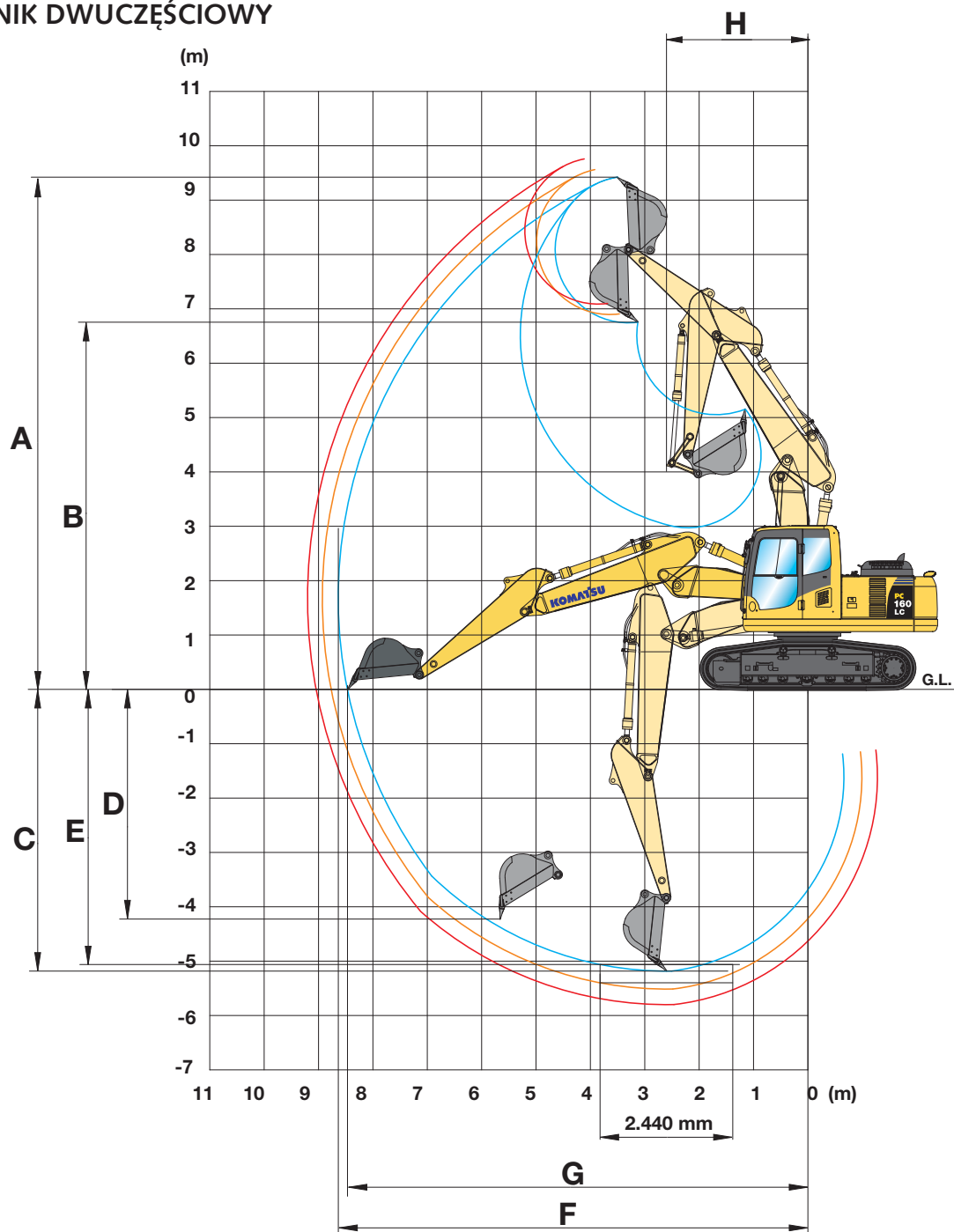
Zasięg roboczy

WYSIĘGNIK JEDNOCZĘŚCIOWY



DŁUGOŚĆ RAMIENIA	2.250 mm	2.600 mm	2.900 mm
A Maks. wysokość kopania	8.910 mm	8.980 mm	9.130 mm
B Maks. wysokość wysypu	6.280 mm	6.370 mm	6.525 mm
C Maks. głębokość kopania	5.610 mm	5.960 mm	6.250 mm
D Maks. głębokość wykopu o pionowej ścianie	4.860 mm	5.040 mm	5.320 mm
E Maks. głębokość kopania poziomego odcinka 2,44 m	5.375 mm	5.740 mm	6.050 mm
F Maks. zasięg	8.680 mm	8.960 mm	9.235 mm
G Maks. zasięg na poziomie gruntu	8.510 mm	8.800 mm	9.075 mm
H Min. promień obrotu	3.040 mm	2.990 mm	2.995 mm

WYSIĘGNIK DWUCZĘŚCIOWY

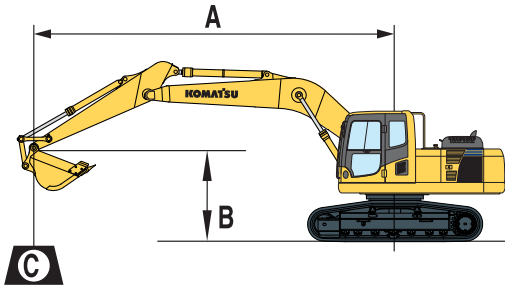


DŁUGOŚĆ RAMIENIA

	2.250 mm	2.600 mm	2.900 mm
A Maks. wysokość kopania	9.425 mm	9.580 mm	9.760 mm
B Maks. wysokość wysypu	6.755 mm	6.910 mm	7.100 mm
C Maks. głębokość kopania	5.185 mm	5.515 mm	5.800 mm
D Maks. głębokość wykopu o pionowej ścianie	4.230 mm	4.530 mm	4.850 mm
E Maks. głębokość kopania poziomego odcinka 2,44 m	5.065 mm	5.400 mm	5.690 mm
F Maks. zasięg	8.640 mm	8.930 mm	9.200 mm
G Maks. zasięg na poziomie gruntu	8.470 mm	8.765 mm	9.045 mm
H Min. promień obrotu	2.600 mm	2.600 mm	2.600 mm

Udźwig

WYSIĘGNIK JEDNOCZĘŚCIOWY



A – Zasięg od środka obrotu

B – Wysokość haka łyżki

C – Udźwigi z łyżką (495 kg), zawieszeniem łyżki (200 kg) i siłownikiem łyżki (140 kg)

Po zdemontowaniu łyżki, zawieszenia łyżki lub siłownika udźwig wzrasta o wartość odpowiadającą masie zdemontowanych elementów

Z gąsienicami o szerokości 500 mm

- Udźwig z przodu maszyny
- Udźwig z boku maszyny
- Udźwig przy maksymalnym zasięgu

Długość ramienia	A		7,5 m		6,0 m		4,5 m		3,0 m		1,5 m	
	B											

<p>2.250 mm</p> <p>495 kg 0,65 m³</p> <p>Wysięgnik: 5.150 mm</p>	6,0 m	kg	*2.400	*2.400		*3.250	2.850						
	4,5 m	kg	*2.350	2.050		*4.450	2.850	*5.000	4.650				
	3,0 m	kg	*2.450	1.800		4.450	2.700	*6.300	4.300	*9.700	8.150		
	1,5 m	kg	*2.700	1.700	2.950	1.750	4.300	2.550	6.700	3.850			
	0,0 m	kg	2.950	1.700		4.150	2.400	6.550	3.750	*6.750	*6.750		
	-1,5 m	kg	3.300	1.950		4.100	2.400	6.500	3.650	*10.600	6.950	*6.200	*6.200
	-3,0 m	kg	4.200	2.450				6.550	3.700	*10.500	7.100	*10.250	*10.250
	-4,5 m	kg	*4.850	4.200						*7.050	*7.050		

<p>2.600 mm</p> <p>495 kg 0,65 m³</p> <p>Wysięgnik: 5.150 mm</p>	6,0 m	kg	*2.000	*2.000		*3.350	2.900						
	4,5 m	kg	*2.000	1.900		*4.200	2.850						
	3,0 m	kg	*2.050	1.650	3.050	1.800	4.500	2.750	*5.900	4.400	*8.700	8.450	
	1,5 m	kg	*2.300	1.600	3.000	1.750	4.300	2.550	6.900	4.000	*7.850	7.350	
	0,0 m	kg	*2.650	1.600	2.900	1.700	4.150	2.450	6.600	3.750	*7.350	6.950	
	-1,5 m	kg	3.050	1.750		4.100	2.350	6.500	3.650	*10.150	6.950	*5.800	*5.800
	-3,0 m	kg	3.800	2.200		4.100	2.400	6.500	3.650	*11.150	7.050	*9.200	*9.200
	-4,5 m	kg	*4.950	3.450				*5.550	3.850	*8.200	7.350		

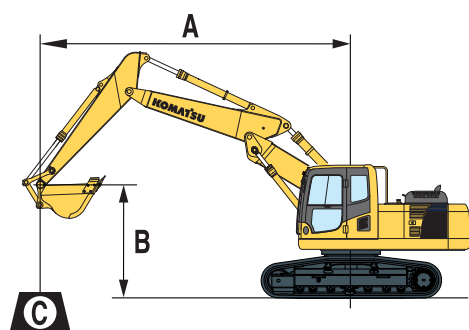
<p>2.900 mm</p> <p>495 kg 0,65 m³</p> <p>Wysięgnik: 5.150 mm</p>	6,0 m	kg	*1.750	*1.750		*3.250	2.950							
	4,5 m	kg	*1.700	*1.700	*2.250	1.850	*3.900	2.850						
	3,0 m	kg	*1.800	1.550	3.050	1.800	4.500	2.700	*5.500	4.400	*7.850	*7.850		
	1,5 m	kg	*1.950	1.450	2.950	1.700	4.300	2.550	6.900	4.000	*10.000	7.450		
	0,0 m	kg	*2.250	1.450	2.850	1.650	4.100	2.400	6.600	3.700	*7.650	6.950		
	-1,5 m	kg	*2.800	1.600	2.850	1.600	4.050	2.300	6.400	3.600	*9.750	6.800	*5.400	*5.400
	-3,0 m	kg	3.450	1.950		4.050	2.300	6.400	3.600	*11.500	6.900	*8.400	*8.400	
	-4,5 m	kg	*4.800	2.950				*6.050	3.700	*8.900	7.200			

* Udźwig jest bardziej ograniczony możliwościami układu hydraulicznego niż wielkością obciążenia destabilizującego.

Udźwigi podano wg normy SAE J1097.

Udźwig nominalny nie przekracza 87% udźwigu hydraulicznego lub 75% obciążenia destabilizującego.

WYSIĘGNIK DWUCZĘŚCIOWY



A – Zasięg od środka obrotu

B – Wysokość haka łyżki

C – Udźwigi z łyżką (495 kg), zawieszeniem łyżki (200 kg) i siłownikiem łyżki (140 kg)

Po zdemontowaniu łyżki, zawieszenia łyżki lub siłownika udźwieg wzrasta o wartość odpowiadającą masie zdemontowanych elementów

Z gąsienicami o szerokości 500 mm

– Udźwig z przodu maszyny

– Udźwig z boku maszyny

– Udźwig przy maksymalnym zasięgu

Długość ramienia	A		7,5 m		6,0 m		4,5 m		3,0 m		1,5 m	
	B											

	7,5 m	kg	*3.050	*3.050				*3.350	*3.350			
	6,0 m	kg	*2.650	*2.650		*2.900	2.850	*5.100	4.900			
	4,5 m	kg	*2.550	2.100		4.650	2.800	*6.350	4.650			
	3,0 m	kg	*2.650	1.800		4.450	2.650	7.250	4.250	*14.050	8.000	
	1,5 m	kg	*2.850	1.700		4.250	2.350	6.750	3.800			
	0,0 m	kg	3.050	1.700		4.100	2.300	6.450	3.550	*7.100	6.550	
	-1,5 m	kg	3.400	1.900		4.050	2.250	6.350	3.450	*11.000	6.600	
	-3,0 m	kg						*5.650	3.550			

	7,5 m	kg	*2.500	*2.500				*3.550	*3.550			
	6,0 m	kg	*2.200	*2.200		*3.300	2.950					
	4,5 m	kg	*2.150	1.950		*4.600	2.850	*5.300	4.750			
	3,0 m	kg	*2.200	1.700	*2.850	1.750	4.500	2.650	7.350	4.300	*13.200	8.300
	1,5 m	kg	*2.400	1.550	2.950	1.600	4.250	2.350	6.800	3.850	*8.300	7.000
	0,0 m	kg	*2.750	1.600	2.850	1.600	4.050	2.300	6.450	3.550	*7.800	6.550
	-1,5 m	kg	3.150	1.750			4.000	2.250	6.300	3.450	*10.900	6.550
	-3,0 m	kg	3.950	2.200			4.050	2.300	6.350	3.500	*8.250	6.700

	7,5 m	kg	*2.150	*2.150								
	6,0 m	kg	*1.900	*1.900		*3.300	2.950					
	4,5 m	kg	*1.850	1.800	*1.850	1.800	*4.250	2.850	*4.550	*4.550		
	3,0 m	kg	*1.900	1.550	3.050	1.750	4.500	2.650	7.400	4.350	*12.450	8.550
	1,5 m	kg	*2.050	1.450	2.900	1.600	4.250	2.350	6.850	3.850	*10.500	7.150
	0,0 m	kg	*2.350	1.450	2.850	1.550	4.050	2.250	6.450	3.500	*8.050	6.550
	-1,5 m	kg	2.900	1.600			3.950	2.200	6.250	3.350	*10.400	6.450
	-3,0 m	kg	3.550	1.950			3.950	2.200	6.300	3.400	*9.200	6.550

* Udźwig jest bardziej ograniczony możliwościami układu hydraulicznego niż wielkością obciążenia destabilizującego. Udźwigi podano wg normy SAE J1097.

Udźwig nominalny nie przekracza 87% udźwigu hydraulicznego lub 75% obciążenia destabilizującego.

Wyposażenie standardowe i opcjonalne

SILNIK

Silnik wysokoprężny Komatsu SAA4D107E-1 z wtryskiem bezpośrednim Common Rail, turbodoładowany, zgodny z normą emisji spalin EU Stage IIIA/EPA Tier III	●
Wentylator zasysający powietrze z zewnątrz i chłodnica	●
Automatyczny układ podgrzewania silnika	●
Układ zapobiegający przegrzaniu silnika	●
Pokrętko sterowania dawką paliwa	●
Funkcja automatycznej redukcji prędkości obrotowej	●
Wyłączanie silnika kluczykiem	●
Na życzenie dostępna opcja zabezpieczenia możliwości rozruchu silnika hasłem	●
Alternator 24 V/60 A	●
Rozrusznik 24 V/4,5 kW	●
Akumulatory 2 × 12 V/120 Ah	●
Filtr cząstek stałych	○

UKŁAD HYDRAULICZNY

Elektronicznie sterowany układ hydrauliczny (HydrauMind) z zamkniętym przepływem w położeniu neutralnym i kompensacją ciśnienia zależnie od obciążenia (E-CLSS)	●
Sprężony układ sterowania pompą i silnikami	●
Dodatkowy obwód hydrauliczny	●
5 trybów pracy: tryb pełnej mocy, tryb ekonomiczny, tryb odpajania, tryb osprzętu i tryb podnoszenia	●
Funkcja PowerMax	●
Regulowane dźwignie (joysticki) układu sterowania PPC z 3 przyciskami i suwakiem proporcjonalnego sterowania ramieniem, wysięgnikiem, łyżką i mechanizmem obrotu	●
Przygotowany do montażu szybkozłącza hydraulicznego	●
Dodatkowe funkcje hydrauliczne	○

PODWOZIE

Oslony rolek gąsienic	●
Oslony dolne ram gąsienic	●
Podwozie LC	●
Gąsienice o szerokości 500, 600, 700, 800 mm z potrójną ostrogą	○
Podwozie o niskich naciskach na podłoże (LGP) z gąsienicami o szerokości 1.000, 1.200, 1.400 mm	○

KABINA

Wzmocniona, bezpieczna kabina SpaceCab™; ciśnieniowa, szczelna kabina zamocowana do nadwozia za pośrednictwem wiskotycznych elementów tłumiących, wyposażona w przyciemniane szyby, duże okno dachowe z osłoną przeciwsłoneczną, odchylaną przednią szybę z blokadą, wyjmowaną dolną szybę, wycieraczkę szyby przedniej z regulatorem czasowym, roletę przeciwsłoneczną, zapalniczkę, półkę bagażową i matę podłogową	●
Podgrzewany fotel z zawieszeniem pneumatycznym i podparciem lędźwiowym, regulowanymi podłokietnikami i zwijanym pasem bezpieczeństwa	●
Automatyczny układ klimatyzacji	●
Gniazdo 12 V	●
Uchwyt na butelkę i kieszeń na dokumenty	●
Ogrzewany i chłodzony schowek	●
Radio	●
Wycieraczka dolnej szyby przedniej	○
Oslona przeciwdeszczowa (nie dotyczy maszyn z OPG)	○

SERWIS I PRZEGLĄDY

Układ paliwowy z automatycznym odpowietrzaniem	●
Filtr powietrza z podwójnym wkładem, wyposażony w czujnik zablokowania oraz funkcję automatycznego oczyszczania podciśnieniowego	●
KOMTRAX™ - System Komatsu monitorowania przez satelitę	●
Wielofunkcyjny kolorowy ekran układu monitorującego EMMS (Equipment Management Monitoring System) i parametrów roboczych	●
Zestaw narzędzi i części do pierwszego przeglądu okresowego	●
Automatyczny system smarowania	○
Punkty obsługowe	○

WYPOSAŻENIE ROBOCZE

Wysięgnik jednoczęściowy	○
Wysięgnik dwuczęściowy	○
Ramiona 2,25 m; 2,6 m; 2,9 m	○
Łyżki Komatsu	○

WYPOSAŻENIE BEZPIECZEŃSTWA

System kamer wstecznych	●
Elektryczny sygnał dźwiękowy	●
Sygnalizator przeciążenia	●
Zamykany korek wlewu paliwa i pokrywy	●
Dźwiękowy alarm jazdy	●
Zawory bezpieczeństwa na wysięgniku	●
Duże poręcze, lusterka wsteczne	●
Główny wyłącznik akumulatorów	●
Zawór bezpieczeństwa siłownika ramienia	●
Oslona przednia OPG klasy II (FOPS)	○
Oslona górna OPG klasy II (FOPS)	○

UKŁAD NAPĘDOWY I HAMULCOWY

Hydrostatyczny, 2-zakresowy napęd jazdy z automatyczną zmianą zakresu prędkości, silnikami hydraulicznymi, planetarnymi przekładniami głównymi i hamulcami postojowymi	●
Dźwignie i pedały PPC sterujące kierunkiem i prędkością jazdy	●

OŚWIETLENIE

Światła robocze: 2 na ramie obrotowej, 1 na wysięgniku	●
Dodatkowe światła robocze: 4 na dachu kabiny z przodu, 1 na dachu kabiny z tyłu, 1 na wysięgniku z prawej strony, 1 na przeciwcieżarce z tyłu oraz kogut	○

INNE WYPOSAŻENIE

Standardowa przeciwwaga	●
Elektryczna pompa tankowania paliwa z automatycznym wyłącznikiem	●
Standardowa kolorystyka i oznakowanie	●
Katalog części i instrukcja obsługi	●
Olej hydrauliczny ulegający biodegradacji	○
Indywidualna kolorystyka	○

Dalsze elementy wyposażenia dostępne są na życzenie

- wyposażenie standardowe
- wyposażenie opcjonalne

KOMATSU

Komatsu Europe International NV
 Mechelsesteenweg 586
 B-1800 VILVOORDE (BELGIUM)
 Tel. +32-2-255 24 11
 Fax +32-2-252 19 81
www.komatsu.eu

Twój partner Komatsu: