



Fiche technique

Fraiseuse à froid W 60



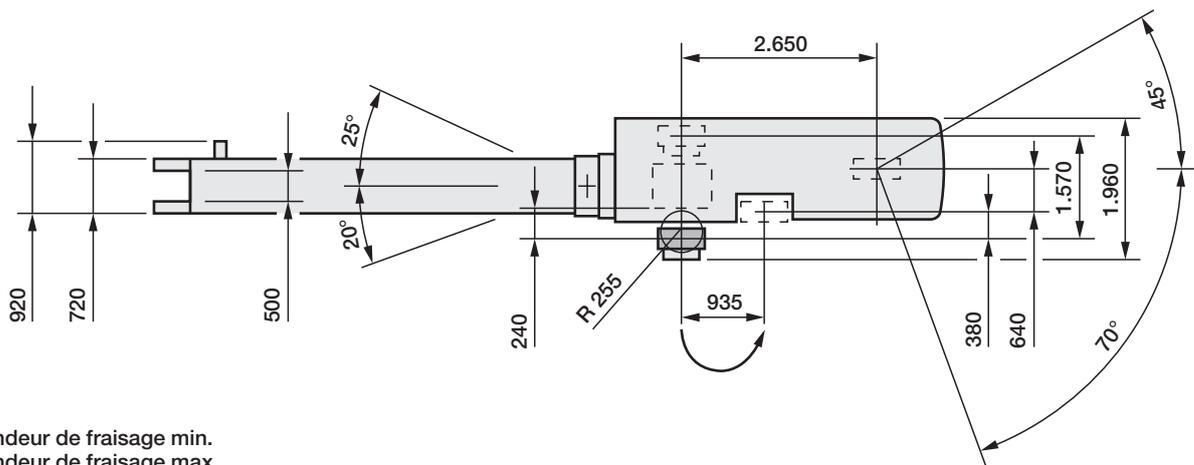
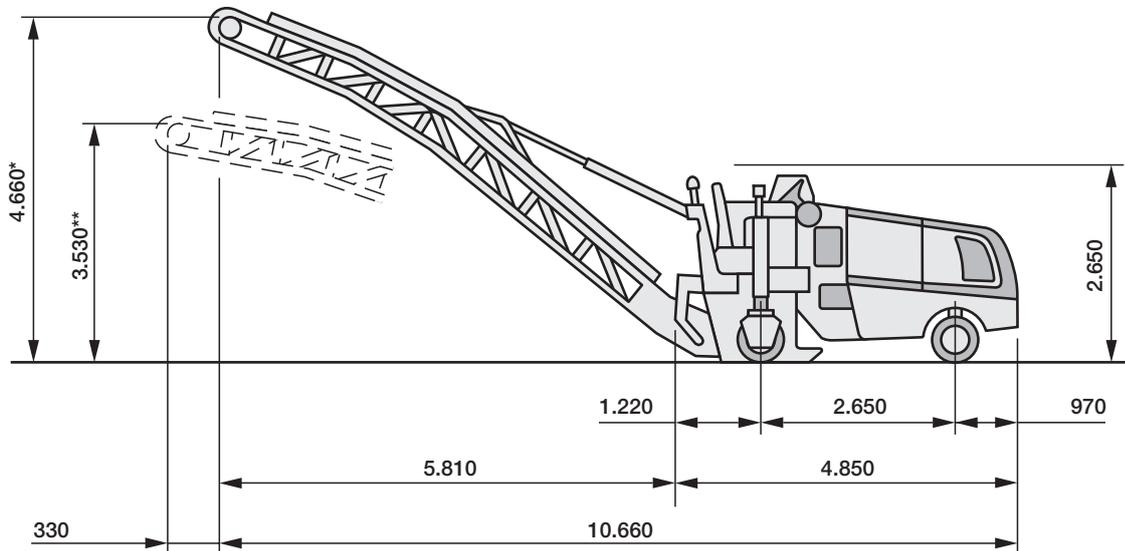
	Fraiseuse à froid W 60	
Largeur de fraisage maximale	600 mm	
Profondeur de fraisage*1	0–300 mm	
Tambour de fraisage		
Écartement des pics	15 mm	
Nombre de pics de fraisage	75	
Diamètre du tambour avec pics	930 mm	
Moteur		
Constructeur	Deutz	
Type	TCD 2012 L06 2V	
Refroidissement	Eau	
Nombre de cylindres	6	
Puissance	155 kW/208 HP/211 CV	
Nombre de tours	2.300 min ⁻¹	
Cylindrée	6.057 cm ³	
Consommation de carburant à pleine puissance	42 l/h	
Consommation de carburant aux ² / ₃ de la puissance	28 l/h	
Caractéristiques de conduite		
1 ^{ère} vitesse	0–10 m/min	
2 ^{ème} vitesse	0–20 m/min	
3 ^{ème} vitesse	0–30 m/min	
Vitesse de déplacement	0–6 km/h	
Tenue en côte théorique mode de fraisage / mode de transport	75% / 10%	
Inclinaison transversale maximale	10°	
Garde au sol	325 mm	
Poids*2	3 roues	4 roues
Poids sur essieu avant, réservoirs pleins	5.600 daN (kg)	5.750 daN (kg)
Poids sur essieu arrière, réservoirs pleins	8.400 daN (kg)	8.500 daN (kg)
Poids à vide	12.500 daN (kg)	12.750 daN (kg)
Poids en service, CE*3	13.250 daN (kg)	13.500 daN (kg)
Poids en service, réservoirs pleins	14.000 daN (kg)	14.250 daN (kg)
Pneumatiques		
Type de pneumatiques	Bandage plein	Bandage plein
Taille pneumatique avant (diam. x l)	620 x 305 mm	620 x 230 mm
Taille pneumatique arrière (diam. x l)	620 x 255 mm	620 x 255 mm
Capacité des réservoirs		
Carburant	450 l	
Huile hydraulique	80 l	
Eau	900 l	
Installation électrique	24 V	
Système de chargement		
Largeur de la bande	500 mm	
Capacité théorique de la bande de chargement	115 m ³ /h	
Dimensions de transport		
Dimensions machine (L x l x h)	4.556 x 1.960 x 2.550 mm	
Dimensions machine (roue d'appui rentrée)	4.556 x 1.600 x 2.550 mm	
Bande de chargement (L x l x h)	8.050 x 1.000 x 1.000 mm	

*1 = Le maximum de la profondeur de fraisage peut différer des valeurs indiquées dû aux tolérances et à l'usure.

*2 = Toutes les poids se réfèrent à la machine de base sans équipement optionnel.

*3 = Poids de la machine, réservoirs à eau et à carburant à moitié pleins, conducteur (75 kg), outillage.

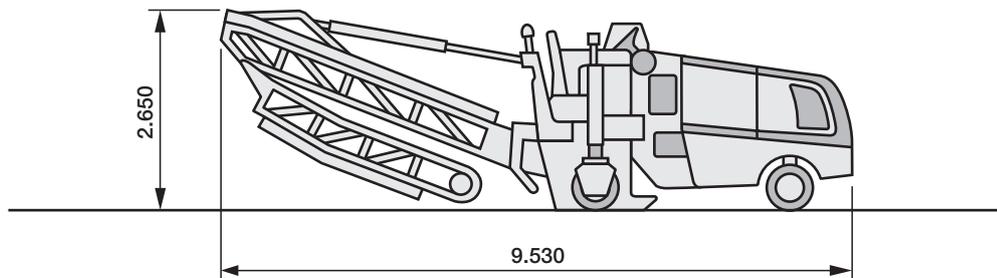
Dimensions en mm



* = à profondeur de fraisage min.
 ** = à profondeur de fraisage max.

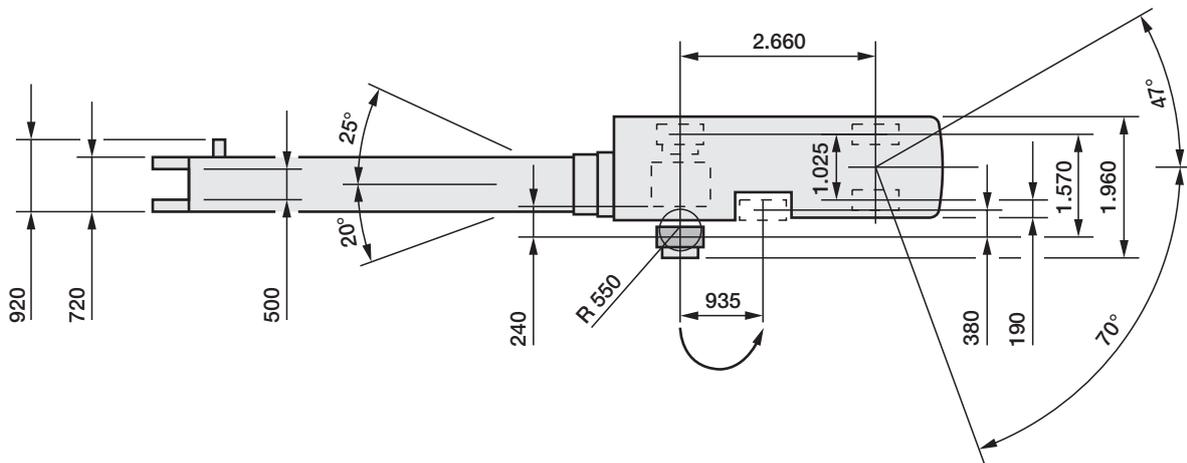
Équipement optionnel: Bande de chargement rabattable

Dimensions en mm



Équipement optionnel: Version à 4 roues

Dimensions en mm



Structure de principe

La W 60 est une fraiseuse routière à tambour de fraisage entraîné mécaniquement et avec bande de chargement. La machine est équipée de série avec 4 roues motrices.

Châssis

Construction soudée robuste avec logements destinés aux différents modules fonctionnels. Le réservoir à gas-oil est intégré dans le châssis. La disposition optimale des différentes parties constituantes garantit une bonne accessibilité pour les travaux de maintenance et les révisions.

Poste de conduite

Le poste de conduite est aménagé dans la partie arrière de la machine. La position assise confortable de l'opérateur combinée à la disposition ergonomique des éléments de commande permet un travail sans fatigue et une bonne vue d'ensemble sur la machine.

Le siège du conducteur peut se décaler dans le sens de la marche, ainsi que latéralement jusqu'à dépasser le bord droit de la machine. Le volant est réglable en supplément, chaque conducteur pouvant ainsi trouver sa position de travail optimale.

Les éléments de commande sont agencés de manière à permettre une manipulation facile et se trouvent dans le

champ visuel du conducteur. Les éléments de commande les plus importants sont intégrés l'accoudoir droit. Des caches verrouillables couvrant les éléments de commande protègent la machine d'actes de vandalisme.

Groupe moteur

La fraiseuse à froid est propulsée par un moteur turbo diesel moderne à 6 cylindres, doté d'un régulateur électronique. Le moteur diesel est monté sur des paliers élastiques afin de réduire les émissions de bruit et les vibrations. Tous les travaux d'entretien peuvent être effectués d'un seul côté de la machine.

Le moteur satisfait aux normes sévères de l'EPA, Tier III (normes relatives aux gaz d'échappement des Etats-Unis) ainsi qu'à celles de l'Union Européenne, Stage III.

Insonorisation

L'insonorisation en série réduit l'émission du bruit et protège le personnel de service et l'environnement des nuisances sonores.

Entraînement du tambour de fraisage

Le tambour de fraisage est entraîné mécaniquement. L'entraînement s'effectue sur le réducteur de tambour à partir du moteur diesel qui agit sur l'embrayage, le renvoi d'angle et les courroies de transmission. Ces courroies

assurent une transmission optimale de la puissance. Elles amortissent les secousses éventuelles et protègent les autres unités d'une surcharge.

La tension des courroies est maintenue constante de façon automatique par un vérin hydraulique.

Tambour de fraisage

Le tambour de fraisage est disposé entre les roues arrière et travaille en sens inverse. Le corps du tambour est garni de porte-outils soudés recevant les pics à tige ronde.

La disposition optimale des pics permet d'obtenir un fonctionnement régulier de la machine.

En option, le tambour de fraisage peut être équipé du système HT11 à porte-outils interchangeables breveté et éprouvé. Dans cette version, les parties inférieures des porte-outils sont soudées au corps du tambour.

Les parties supérieures des porte-outils sont boulonnées dans les embases soudées au moyen d'une vis de retenue. Cela permet un remplacement rapide et d'obtenir ainsi des périodes d'arrêt extrêmement courtes.

En option, la W 60 peut également être équipée pour l'utilisation du FCS (Flexible Cutter System).

Ce système permet un changement rapide pour passer d'un tambour de largeur de fraisage de 60 cm à 50 cm ou 40 cm, tout en maintenant la profondeur de fraisage et le débit du chargement de matériau fraisé.

Remplacement des outils

Le reprofileur à ouverture hydraulique ainsi que les portes latérales qui peuvent se bloquer en position supérieure permettent un bon accès au tambour de fraisage pour le remplacement des outils.

Une détente automatique des courroies de transmission facilite le changement de pics, car elle permet de tourner facilement le tambour.

Les casiers près de la montée offrent suffisamment d'espace pour les seaux à pics.

Trains

La direction est donnée par la roue avant, en option également par l'essieu avant à suspension oscillante. Les roues arrière sont à suspension indépendante et conçues comme des roues d'appui. La roue arrière droite peut être pivotée manuellement (en option aussi par commande hydraulique)

devant le tambour de fraisage pour offrir plus de dégagement latéral, par ex. pour les travaux au ras de bordures.

Entraînement

La fraiseuse à froid W 60 est équipée de 3 roues (en option 4 roues) à entraînement individuel. Les entraînements de transport sont alimentés par une pompe hydraulique commune à cylindrée réglable.

Aussi bien en vitesse de fraisage qu'en vitesse d'avancement on peut régler la vitesse d'avancement en continu de l'arrêt jusqu'à la vitesse maximale possible.

Un diviseur de débit hydraulique sert de verrouillage du différentiel et garantit une traction homogène.

Direction

La machine est équipée d'une direction hydraulique à suspension pendulaire d'une grande maniabilité.

Les très grands angles de rotation des roues assurent des rayons de braquage extrêmement petits.

Freins

L'effet de frein est généré par le blocage automatique de l'entraînement hydrostatique de transport.

La fraiseuse routière est en plus équipée d'un frein automatique multidisques placé dans les mécanismes d'entraînement des deux roues arrière.

Chargement du matériau fraisé

Un reprofileur assure un chargement correct du matériau fraisé. Les segments en métal dur placés sur les arêtes de raclage garantissent une grande longévité du reprofileur.

Si la fraiseuse doit enlever le revêtement jusqu'à la couche de macadam, le reprofileur peut être réglé à la hauteur souhaitée. De plus, on peut régler le reprofileur de façon à permettre un remblayage de la tranchée fraisée ou un chargement partiel du matériau.

La bande de chargement reçoit le matériau fraisé du tambour de fraisage et le convoie jusqu'au camion par un large système de transport.

Un dispositif spécial d'accouplement permet un montage et démontage rapides du convoyeur.

La bande de chargement est réglable en hauteur et peut pivoter des deux côtés. La bande transporteuse d'un système à chevrons favorise une évacuation du matériau

en toute sécurité. La bande de chargement est recouverte afin d'éviter l'émission de poussière.

La vitesse du convoyeur se règle en continu.

Réglage de la profondeur de fraisage et dispositif de nivellement automatique

La profondeur de fraisage se règle par l'intermédiaire d'un dispositif hydraulique d'ajustement en hauteur des trains arrière. On peut aisément régler les trains indépendamment l'un de l'autre depuis le siège du conducteur.

Le conducteur peut alors surveiller les valeurs réglées sur des écrans distincts affichant la hauteur.

Cette conception permet d'exécuter avec facilité et précision des coupes à arête franche.

Disponible en option, le nouveau système de nivellement automatique LEVEL PRO de Wirtgen intègre des capteurs qui explorent un plan de référence.

Dans ce cas, le réglage en hauteur se fait automatiquement.

Installation hydraulique

Les systèmes hydrauliques prévus pour l'avancement, la bande de chargement et les fonctions de réglage sont indépendants les uns des autres. Les pompes hydrauliques sont entraînées en parallèle par le moteur Diesel, ceci permettant une construction compacte. L'ensemble de l'huile qui se trouve dans le système est nettoyée par un filtre d'aspiration

de l'huile de retour. Le refroidissement est assuré par un refroidisseur d'huile hydraulique intégré.

Installation électrique

Installation en 24 volts avec démarreur, alternateur triphasé et deux batteries de 12 volts.

Installation d'arrosage d'eau

L'installation d'arrosage d'eau prévient largement la formation de poussière pendant le processus de fraisage et refroidit les pics à tige ronde, tout en augmentant sensiblement leur longévité. Les gicleurs de pulvérisation peuvent être facilement retirés pour le nettoyage.

Dispositifs de remplissage

Remplissage d'eau par un raccordement pour tuyau de type C ou par un orifice à gros débit. Remplissage de gas-oil par un orifice à gros débit.

Dispositifs de sécurité

Des œillets de retenue permettent d'arrimer de façon solide et fiable la fraiseuse à froid sur un semi-remorque à plate-forme surbaissée ou de la soulever au moyen d'une grue. La machine porte le label de sécurité contrôlée (GS) de l'organisme allemand de prévention des accidents du travail, ainsi que le certificat CE.

Équipement	Fraiseuse à froid W 60
Transport	
Œillets fixes de chargement et d'arrimage	<input type="radio"/>
Dispositif de remorquage	<input type="radio"/>
Autorisation de circulation	<input checked="" type="radio"/>
1 rétroviseur extérieur droit, 2 rétroviseurs extérieurs gauches	<input type="radio"/>
Direction/Nivellement	
Système de nivellement automatique LEVEL PRO des deux côtés	<input checked="" type="radio"/>
Système de nivellement automatique LEVEL PRO avec capteur d'inclinaison transversale	<input checked="" type="radio"/>
Trains/Roues	
Traction 4 roues motrices et verrouillage facultatif du différentiel	<input type="radio"/>
Version à 4 roues avec essieu avant	<input checked="" type="radio"/>
Roue d'appui pivotable par commande hydraulique	<input checked="" type="radio"/>
Châssis/poste de conduite	
Toit protecteur, à abaissement hydraulique	<input checked="" type="radio"/>
Peinture spéciale	<input checked="" type="radio"/>
Unité de fraisage	
Relevage hydraulique des portes latérales	<input checked="" type="radio"/>
Tablier avant relevable par commande hydraulique	<input checked="" type="radio"/>
Verrouillage du reprofileur	<input type="radio"/>
FCS (Flexible-Cutter-System)	<input checked="" type="radio"/>
Unités de fraisage FB 500 / FB 400 pour FCS	<input checked="" type="radio"/>
Système à porte-outils interchangeables HT11	<input checked="" type="radio"/>
Dispositif de montage pour changer des tambours de fraisage	<input checked="" type="radio"/>
Chariot à tambour pour changer des tambours des fraisage	<input checked="" type="radio"/>
Chargement du matériau fraisé	
Bande de chargement avec montage / démontage rapide	<input type="radio"/>
Régulation de la vitesse de la bande de chargement	<input type="radio"/>
Bande de chargement pliable	<input checked="" type="radio"/>
Divers	
Éclairage du pupitre de commande	<input checked="" type="radio"/>
Jeu complet d'outillage	<input type="radio"/>
Éclairage de travail	<input type="radio"/>
Lampe de signalisation	<input type="radio"/>
Réception des organes de sécurité par la Caisse Mutuelle d'Assurance Accident	<input type="radio"/>
Kit complet de sécurité avec interrupteur d'arrêt d'urgence	<input type="radio"/>
Klaxon de recul	<input type="radio"/>
Insonorisation	<input type="radio"/>
Fonctionnement de la fraiseuse à froid avec de l'huile hydraulique biologique	<input checked="" type="radio"/>

Série Option



Wirtgen GmbH
Hohner Strasse 2 · 53578 Windhagen · RFA
Tél.: +49 (0) 26 45/131-0 · Fax: +49 (0) 26 45/131-242
Internet: www.wirtgen.com · E-Mail: info@wirtgen.com