



Dati tecnici

Fresa a freddo W 100



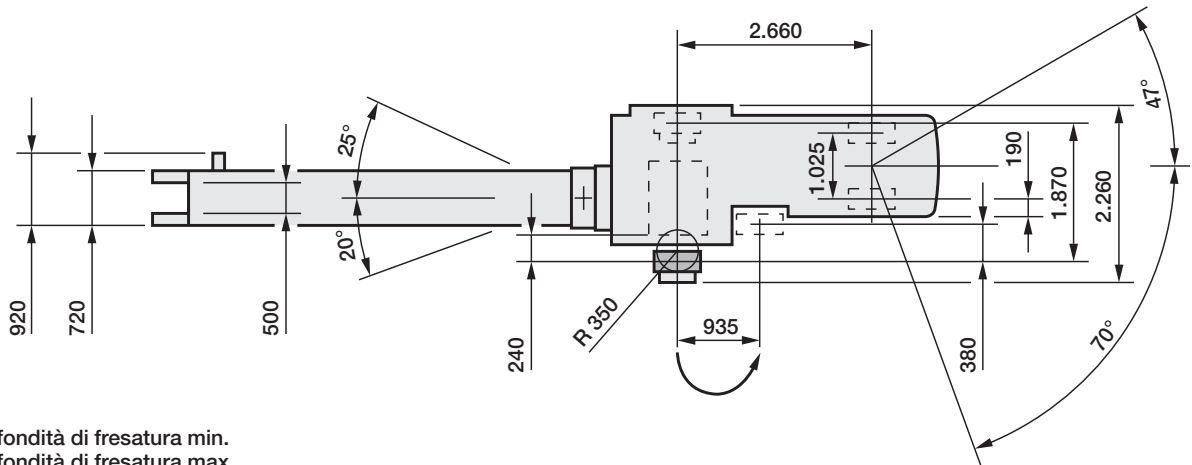
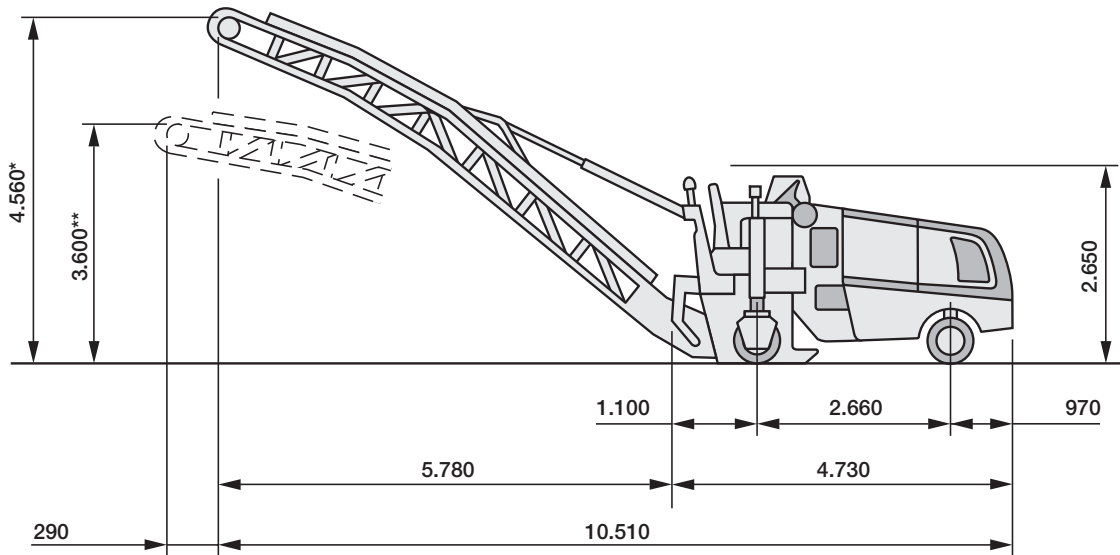
		Fresa a freddo W 100	
Max. larghezza di fresatura		1.000 mm	
Profondità di fresatura*1		0–300 mm	
Rullo di fresatura			
Interlinea		15 mm	
Numero denti di fresatura		100	
Diametro di taglio		930 mm	
Motore			
Produttore motore		Deutz	
Modello		TCD 2012 L06 2V	
Raffreddamento		Acqua	
Numero cilindri		6	
Potenza		155 kW/208 HP/211 PS	
Numero giri		2.300 min ⁻¹	
Cilindrata		6.057 cm ³	
Consumo carburante a pieno carico		42 l/h	
Consumo carburante a 2/3 carico		28 l/h	
Caratteristiche di avanzamento			
Velocità di fresatura, 1° marcia		0–10 m/min	
Velocità di fresatura, 2° marcia		0–20 m/min	
Velocità di fresatura, 3° marcia		0–30 m/min	
Velocità di trasferimento		0–6 km/h	
Pendenza teorica superabile marcia di lavoro/trasferimento		75% / 10%	
Inclinazione trasversale max.		10°	
Luce da terra		325 mm	
Pesi*2			
Carico assale anteriore, serbatoi pieni		6.000 daN (kg)	
Carico assale posteriore, serbatoi pieni		9.000 daN (kg)	
Peso proprio		13.500 daN (kg)	
Peso operativo, CE*3		14.250 daN (kg)	
Peso operativo a serbatoi pieni		15.000 daN (kg)	
Pneumatici			
Tipo pneumatici		Gomma piena	
Dim. pneumatici ant. (diam.x larg.)		620 x 230 mm	
Dim. pneumatici post. (diam.x larg.)		620 x 255 mm	
Capacità serbatoi			
Serbatoio carburante		450 l	
Serbatoio olio idraulico		80 l	
Serbatoio acqua		900 l	
Impianto elettrico		24 V	
Sistema di carico			
Larghezza gomma		500 mm	
Capacità teorica nastro di carico		115 m ³ /h	
Dimensioni trasporto			
Dimensioni macchina (L x larg. x h)		4.665 x 2.260 x 2.550 mm	
Dimensioni macchina (ruota di appoggio ripiegata) (L x larg. x h)		4.665 x 1.900 x 2.550 mm	
Dimensioni nastro di carico (L x larg. x h)		8.050 x 1.000 x 1.000 mm	

*1 = La profondità massima di fresatura può scostarsi dei valori menzionati, dovuto alle tolleranze e all'usura.

*2 = Tutti i dati del peso si riferiscono alla macchina base senza equipaggiamenti supplementari.

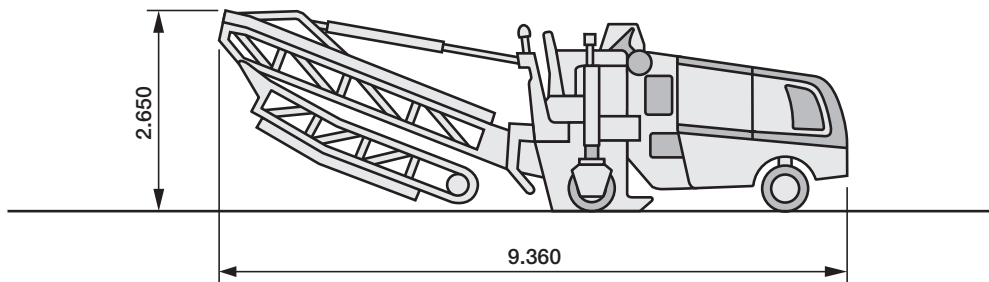
*3 = Peso macchina, serbatoio acqua semipieno, serbatoio carburante semipieno, conducente (75 kg), attrezzi.

Dimensioni in mm



* = alla profondità di fresatura min.
** = alla profondità di fresatura max.

Optional: nastro di carico ribaltabile
Dimensioni in mm



Struttura di base

La W 100 è una fresa stradale con rullo di fresatura ad azionamento meccanico e nastro di carico. La macchina è dotata di serie di trazione integrale permanente.

Chassis

Robusta struttura saldata con supporti per i singoli moduli funzionali. Il serbatoio del gasolio è integrato nello châssis. La disposizione ottimale dei singoli componenti garantisce una buona accessibilità per lavori di manutenzione e riparazione.

Posto di guida

Il posto di guida è situato nella parte posteriore della macchina. La comoda posizione di seduta, unitamente alla disposizione ergonomica dei comandi, consente all'operatore di lavorare senza affaticarsi e di avere una buona visione d'insieme delle funzioni della macchina. Il sedile di guida può essere spostato in senso longitudinale e laterale, fin oltre il bordo destro della macchina. Inoltre il volante è regolabile in modo che ogni operatore possa trovare la postura di lavoro ottimale. I comandi sono disposti a portata di mano e rientrano nel campo visivo del conducente. I principali comandi sono raggruppati nel bracciolo destro. I comandi sono protetti contro atti vandalici da coperchi dotati di serratura.

Gruppo motore

La propulsione della fresa a freddo è affidata a un moderno motore turbodiesel a sei cilindri con regolatore elettronico. Il motore diesel è montato su supporti elastici per ridurre al minimo la rumorosità e le vibrazioni. Tutti i lavori di manutenzione possono essere eseguiti da un lato della macchina. Il motore è conforme ai severi requisiti delle norme EPA, Tier III (norme sulle emissioni di gas di scarico negli USA) nonché a quelle CE, fase III.

Insonorizzazione

L'isolamento acustico di serie riduce lo sviluppo di rumori e protegge il personale e l'ambiente dall'inquinamento acustico.

Azionamento del rullo di fresatura

Il rullo di fresatura viene azionato meccanicamente dal

motore diesel tramite frizione, trasmissione con rinvio ad angolo e cinghie di trasmissione sul riduttore del rullo.

Le cinghie assicurano una trasmissione ottimale della potenza.

Esse ammortizzano eventuali urti e proteggono le restanti unità dal sovraccarico.

La tensione delle cinghie è mantenuta automaticamente costante per mezzo di un cilindro idraulico.

Rullo di fresatura

Il rullo di fresatura è disposto fra le ruote posteriori e ruota in senso opposto.

Sul corpo del rullo sono saldati i portadenti che supportano i denti a codolo cilindrico.

La disposizione ottimale dei denti determina un funzionamento silenzioso della macchina.

Il rullo di fresatura può essere dotato come optional con il sistema portadenti intercambiabili Wirtgen HT11 affermato e brevettato.

In questa versione le parti inferiori dei portadenti sono saldate sul corpo del rullo.

Le parti superiori dei portadenti intercambiabili sono fissate per mezzo di viti di fissaggio alle parti inferiori e possono essere sostituite rapidamente.

In tal modo si hanno tempi di fermo estremamente brevi. A richiesta la W 100 può essere attrezzata anche con l'FCS Light (Flexible Cutter System).

Tale sistema consente di sostituire rapidamente i rulli di fresatura (es. rulli per fresatura fine) nell'ambito della larghezza di lavoro di 1,00 m.

Cambio dei denti

Il rullo di fresatura risulta facilmente accessibile per le operazioni di sostituzione dei denti, grazie al ripper apribile idraulicamente ed un salvaspigoli bloccabile nella posizione superiore.

L'allentamento automatico delle cinghie di trasmissione agevola il cambio dei denti poiché facilita la rotazione del rullo.

Vani di stivaggio in corrispondenza della scaletta offrono spazio sufficiente per cassette portadenti.

Sospensione

Lo sterzo agisce sull'assale anteriore oscillante. Le ruote

posteriori hanno sospensioni singole e sono concepite come ruote di appoggio.

Si può fare spostare manualmente (a richiesta anche idraulicamente) la ruota posteriore destra con un movimento rototraslante davanti al rullo di fresatura, ad es. negli interventi lungo marciapiedi, in modo da migliorare la libertà di movimento laterale.

Avanzamento

La fresa stradale a freddo W 100 è dotata di 4 ruote azionate individualmente.

I motori di trazione sono alimentati da un'unica pompa idraulica a portata variabile.

La velocità viene regolata in modo continuo sia nelle marce di fresatura sia nella marcia di avanzamento, da fermo alla massima velocità.

Un distributore di portata idraulico funge da sistema di bloccaggio del differenziale che garantisce una trazione uniforme.

Sterzo

La macchina è dotata di uno sterzo idraulico morbido.

Grandi angoli di sterzata permettono di ottenere un diametro minimo di volta estremamente piccolo.

Freni

L'azione frenante si ottiene mediante bloccaggio automatico della trazione idrostatica.

La fresa stradale è dotata inoltre di un freno automatico a dischi a lamelle delle due ruote posteriori condotte dal motore di trazione.

Caricamento del materiale fresato

Un ripper assicura una raccolta pulita del materiale fresato. I segmenti in metallo duro sugli spigoli provvedono ad una lunga durata del ripper.

Se la pavimentazione deve essere asportata fino alla massicciata di pietrisco, la lama raschiatrice può essere bloccata all'altezza desiderata. Il ripper può inoltre essere regolato in modo da permettere il riempimento della trincea fresata o un caricamento parziale del materiale.

Il nastro di scarico raccoglie il materiale in corrispondenza del rullo di fresatura e lo convoglia tramite un largo sistema trasportatore sull'autocarro.

Un particolare dispositivo di aggancio consente di montare e smontare rapidamente il nastro.

Il nastro di carico è regolabile in altezza e può essere orientato verso entrambi i lati.

La cinghia di trasporto dotata di profilo a costole contribuisce a trasportare il materiale in sicurezza.

Il nastro convogliatore è coperto per evitare la fuoriuscita di polveri moleste.

La velocità del nastro è regolabile in continuo.

Regolazione della profondità di fresatura e dispositivo automatico di livellamento

La profondità di fresatura è regolata tramite un dispositivo idraulico di regolazione dell'altezza sulle sospensioni posteriori.

Le sospensioni possono essere regolate comodamente dal posto di guida in maniera reciprocamente indipendente.

I valori impostati possono essere monitorati dal posto di guida per mezzo di indicatori di altezza per ciascun lato. Grazie a questa struttura è possibile creare in modo facile e preciso incisioni cuneiformi.

A titolo opzionale, è possibile integrare il nuovo automatismo di livellamento Wirtgen LEVEL PRO, con il quale, tramite sensori, viene palpato un piano di riferimento. In questo caso, la regolazione dell'altezza avviene in modo automatico.

Impianto idraulico

Sistemi idraulici indipendenti per trazione, nastro di carico e funzioni di regolazione.

Le pompe idrauliche sono azionate da una presa di forza secondaria del motore diesel, rendendo possibile una struttura compatta.

Tutto l'olio contenuto nel sistema viene filtrato da un filtro a depressione nel condotto di ritorno.

Al raffreddamento dell'olio idraulico provvede uno specifico radiatore integrato.

Impianto elettrico

Impianto 24 Volt con motorino d'avviamento, alternatore trifase e due batterie da 12 volt.

Impianto di spruzzatura acqua

Un impianto di spruzzatura acqua ad azionamento idraulico

impedisce la formazione di polvere durante le operazioni di fresatura e raffredda i denti a codolo cilindrico, aumentandone sensibilmente la durata.
Gli ugelli sono facilmente asportabili, al fine di permetterne la pulizia.

Dispositivi di rifornimento

Rifornimento dell'acqua tramite attacco con tubo a bicchiere o bocchettone di riempimento di grande volume.

Rifornimento diesel attraverso bocchettone di riempimento di grande volume.

Dispositivi di sicurezza

Asole sicure per il fissaggio della macchina su un autocarro a pianale ribassato o per il caricamento mediante gru (traversa). La macchina è dotata del marchio CE e del marchio GS della Cassa di previdenza tedesca contro gli infortuni sul lavoro.

Dotazione	Fresa a freddo W 100
Trasporto	
Asole di carico e fissaggio	○
Dispositivo di traino	○
Immatricolazione stradale	●
1 retrovisore esterno destro, 2 retrovisori esterni sinistri	○
Comando e livellamento	
Dispositivo automatico di livellamento con sensore a cavo flessibile lato destro/sinistro	●
Dispositivo automatico di livellamento con sensore dell'inclinazione trasversale	●
Sospensioni/ruote	
Trazione integrale e dispositivo innestabile di bloccaggio del differenziale	○
Versione a 4 ruote con asse anteriore	○
Ruota di appoggio rototraslabile idraulicamente	●
Telaio/posto di guida	
Tettuccio di protezione ripiegabile idraulicamente	●
Verniciatura speciale	●
Unità di fresatura	
FCS-light (Flexible Cutter System)	●
Rulli per fresatura fine LA8 / LA6x2 per FCS light	●
Lama raschiatrice sollevabile idraulicamente	●
Bloccaggio raschiatore	○
Dispositivo salvaspigoli sollevabile	●
Sistema portadenti intercambiabili HT11	●
Carrello portarullo per cambio rullo di fresatura	●
Caricamento del prodotto fresato	
Nastro di carico con innesto rapido	○
Velocità regolabile del nastro	○
Nastro di carico ribaltabile	●
Altro	
Illuminazione del quadro di comando	●
Ampio set d'utensili	○
Illuminazione di lavoro	○
Lampeggiatore	○
Collaudo di sicurezza dell'istituto di assicurazione contro gli infortuni sul lavoro	○
Vasto pacchetto di sicurezza con interruttore di arresto d'emergenza	○
Segnalatore acustico di retromarcia	○
Insonorizzazione	○
Esercizio della fresa a freddo con olio idraulico biologico	●

○ Di serie ● Optional



WIRTGEN MACCHINE

Wirtgen Macchine Srl
20082 Noviglio (Milano) · Italia · Via delle Industrie, 7
Telefono: (02) 9057941 · Telefax: (02) 90579490
Sito web: www.wirtgen.it · E-Mail: wirtgen_com@wirtgen.it