

 **NEW HOLLAND**

W190



NENNLEISTUNG 150 kW - 201 PS

EINSATZGEWICHT 17880 kg

SCHAUFELINHALT 3,1 - 3,5 m³

 **NEW HOLLAND**

LEISTUNG DURCH ERFAHRUNG

W190

■ MINIMALER
KRAFTSTOFFVERBRAUCH,
UMWELTFREUNDLICH

■ EXZELLENT
GERÄUSCHWERTE
IN ALLEN BEREICHEN

■ VIELSEITIGE
EINSATZMÖGLICHKEITEN

■ HERVORRAGENDER
KOMFORT UND
HOHE ARBEITSSICHERHEIT

■ KOMPROMISSLOS
GUTE ZUGÄNGLICHKEIT
FÜR WARTUNG
UND SERVICE

Das sind fünf einfache Konzepte, über die es viele Meinungen gibt. Zusammengefasst in einem Projekt stellen alle diese Eigenschaften aber etwas ganz Besonderes dar. Gerade bei einer Arbeitsmaschine kommt es auf diese Unterschiede an, im täglichen Einsatz, in Steinbrüchen, im Recycling und auf Baustellen, jeden Tag, Jahr für Jahr. Es ist das Konzept eines neugestalteten, weiterentwickelten Radladers von morgen, der schon heute produziert wird.

Significa:

NEW HOLLAND W190



KOMFORT UND ARBEITSSICHERHEIT

Der New Holland Radlader W190 kann jeder Fahrer in allen Betriebsbedingungen sicher arbeiten. Die entwickelte Kabine bietet einen außerordentlich hohen Bedienungskomfort. Die niedrigen Geräuschwerte sorgen für eine angenehme und produktive Arbeitsatmosphäre.



ZUGÄNGLICHKEIT UND SERVICE

Vielseitigkeit, Produktionsleistung, Energieeinsparung, Umweltfreundlichkeit, Komfort und Arbeitssicherheit, alle diese positiven Eigenschaften trifft man im täglichen Einsatz an. Durch das neue Konzept sind aber auch die Zugänglichkeit und die Serviceeigenschaften verbessert worden. Die „LogicBox“ beinhaltet ein automatisches Selbstdiagnose- und Schutz-System.

AUSRÜSTUNG UND VIELSEITIGKEIT

Jeder Einsatz stellt andere Anforderungen. Deshalb ist die Vielseitigkeit des New Holland W190 von besonderem Vorteil. Dank seiner modular gestalteten Bauweise und der vielen zusätzlich verfügbaren Ausrüstungsmerkmale.

PRODUKTIONSLEISTUNG UND VERBRAUCHSWERTE

Hohe Produktionsleistung und geringer Kraftstoffverbrauch, das sind Fakten die den täglichen Unterschied ausmachen. Umweltfreundlichkeit, elektronische Getriebeschaltung, Leistungsfähigkeit des Antriebsmotors – alles Aspekte die im Radlader W190 berücksichtigt wurden.

W190

FORTSCHRITT IN KOMFORT UND SICHERHEIT

COMFORT

Komfort, nahezu keine Geräusche und kein Staub sind ideale Voraussetzungen damit die Fähigkeiten des Fahrers voll zur Geltung kommen. Dazu gehört auch ein luftgefederter, in viele Richtungen verstellbarer Fahrersitz, mit einer Rückenlehne, die auf jede Position eingestellt werden kann. Komfort bedeutet auch leicht bedienbare, vorgesteuerte Schalthebel in ergonomischer Reichweite, sowie eine in Höhe und Neigung verstellbare Lenksäule, damit sich jeder Fahrer seine beste Position zu den Fußpedalen einrichten kann. Komfort ist freie Sicht nach allen Seiten, beste Belüftung durch die auf alle klimatischen Verhältnisse abgestimmte und einstellbare Klima- /Heizungsanlage und ein Radio – also eine komplette Ausstattung. Diese Eigenschaften, verbunden mit einer exzellenten Geräuschabsenkung, zeichnen eine perfekt gestaltete Kabine aus, bei der auch an kleinste Details gedacht wurde.

SICUREZZA

Sicheres Arbeiten bedeutet zunächst den leichten Einstieg zum Fahrerplatz. Eine geschützte ROPS/FOPS-Struktur, die sich solide in die Form der Kabine integriert. Es bedeutet aber auch, dass das gesamte Umfeld der Einsatzstelle im Blickfeld ist, wozu die freie Sicht nach allen Seiten und eine völlige Kontrolle aller Funktionen der Maschine beitragen. Sicherheit heißt auch dynamische Stabilität, die durch eine bestens abgestimmte Gewichtsverteilung auf die Achsen gewährleistet wird. Zur dynamischen Stabilität wiederum trägt auch LTS, der elektronische Laststabilisator bei, der beim Transport von Schüttgut unentbehrlich ist, Nickschwingungen abbaut und damit für höhere Arbeitssicherheit, dynamische Stabilität und mehr Leistung sorgt. Sicherheit ist aber auch im zuverlässigen Lenksystem mit Notlenkeigenschaften und dem mit Druckspeicher arbeitendem Bremssystem zu finden.





■ ROPS/FOPS Kabine
 Dynamische Stabilität
 Freie Sicht nach allen Seiten
 Notlenkeigenschaft
 LTS Laststabilisator
 Straßenzulassung

■ Zweifach verstellbare Lenksäule
 Klimaautomatik
 Radio

■ Kabine in neuem Styling
 Sehr gute Verarbeitung
 Einhebelbedienung mit
 integrierter
 Vorwärts-/Rückwärtsschaltung

W190

FORTSCHRITT IN PRODUKTIVITÄT UND VERBRAUCH

TOP-PRODUKTIONS LEISTUNG

Geht es um hohe Produktionsleistung, gewinnt der W190. Der Antriebsmotor mit der enormen Ausgangsleistung von 150 kW/201 PS, überträgt seine Kraft auf ein vollautomatisches ZF-„Power-Shift“-Getriebe. Elektronisch erfolgen schnelle und kraftschlüssige Schaltvorgänge, die sich auf vier bestens abgestimmte Gangstufen verteilen. Die mit begrenztem Schlupf von 45% arbeitenden Lamellen-Selbstsperr-Differentiale und die direkte, leicht ansprechende und präzise hydrostatische Lenkung sorgen für ein hervorragendes Leistungsverhalten im Dauereinsatz. Bemerkenswert ist auch das „intelligente Hydrauliksystem“. Automatisch wird die vom Motor ausgehende Kraft zwischen Schub- und Ladeleistung in zwei Stufen aufgeteilt. Somit kann je nach Bedarf von der enormen Schubkraft in der 2. Gangstufe auf die herausragende Ausbrechkraft von 175 kN an der Ladeschaufel umgestellt werden, wobei ein Ladespiel mit der Ausrüstung in nur 10,7 Sekunden erfolgt.

REDUZIERTER VERBRAUCH

Auch beim reduzierten Kraftstoffverbrauch und der Umweltfreundlichkeit ist der W190 Evolution ein Gewinner, weil der neue Antriebsmotor durch Turbolader und Ladeluftkühler das Kompressionsverhältnis optimieren kann. Das elektronisch gesteuerte „Common Rail“-Einspritzsystem spart beim Kraftstoffverbrauch, reduziert Geräusche und schont die Umwelt. Das vollautomatische „Power-Shift“-Getriebe von ZF ist auf die jeweilige Motordrehzahl abgestimmt und schaltet zum Erreichen der maximalen Leistung im richtigen Moment. Das automatisch geregelte Umschalten der „intelligenten Hydraulik“ auf die jeweilige Kraftstufe spart Energie, zur Entlastung der Umwelt. Die erste Stufe sorgt für maximale Schubkraft und Ausbrechkraft, die zweite Stufe steht für schnelle Ladespiele und Wendigkeit.

■ **Getriebe**
ZF, vollautomatisches „PowerShift“
Getriebe Elektronisch gesteuert
4 Vorwärts + 3 Rückwärts-Gangstufen
„Kick Down“ Schaltung
„Down Shift“ Schaltung für Bergabfahrt





■ **Intelligentes Hydrauliksystem**

Zwei Leistungsstufen Automatischer Schaltvorgang
 Lenkung hydrostatisch (Orbitrol)
 Notlenkeigen-schaft
 3,5 Lenkradum drehungen

■ **Achsen**

45 % Limited Slip
 (Lamellenselbstsperrdifferential)
 oder Differential mit
 proportionalem
 Drehmomentausgleich

■ **Antriebsmotor**

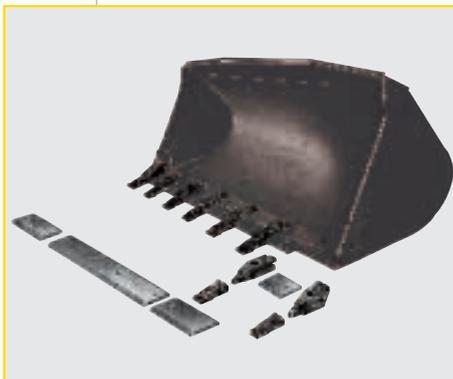
CNH mit Turbolader/Ladeluftkühler
 Elektronisches „Common Rail“-Einspritzsystem
 6-Zylinder Reihenmotor

W190

FORTSCHRITTLICHE ARBEITSAUSRÜSTUNG FÜR VIELSEITIGEN EINSATZ

Die breite Palette verfügbarer Ausrüstungsmerkmale für den W190 erweitert die vielseitige Anwendung des Radladers im täglichen Einsatz. Eine breite Auswahl an Bereifungen ermöglicht die Nutzung der hohen Ausbrechkraft von 175 kN bei gleichzeitig optimaler Bodenhaftung und beim Materialtransport. Die serienmäßige Frontausrüstung mit Standardladeschwinge ist für allgemeine Einsatzarten bestens geeignet und garantiert die Verfügbarkeit hoher Hubkräfte beim Ladeverfahren. Die extra lange Ausführung der Ladeschwinge (Long Boom) erlaubt das Beladen hochbordiger Fahrzeuge bei gleichzeitig geforderter großer Reichweite. Beide Ausführungen verfügen über die Z – Kinematik für herausragendes Leistungsvermögen in allen Einsatzarten.

Wenn es um die vielseitige Anwendung geht, kann der W190 in allen Einsatzbereichen mithalten. Zusätzliche Funktionen der Arbeitshydraulik und Schnellwechsellvorrichtung ermöglichen den schnellen Anbau von Palettengabeln oder die Verwendung verschiedener Schaufelgrößen und –arten, die alle mit großer Fertigungserfahrung hergestellt sind. Alle speziellen Ausrüstungen verleihen dem Radlader ein perfektes Verhältnis zwischen verfügbarer Kraft, Bodenhaftung und dynamischer Stabilität. Um die Herausforderungen im täglichen Einsatz bestehen zu können, sind alle Ausrüstungen mit auswechselbaren Zähnen, Zahnspitzen, Schneidmesser, Schneidecken und Schutzsegmenten höchster Qualitätsstufe bestückt.



LADESCHAUFELN

Hoher Füllungsgrad - Robuste Bauweise - Für allgemeine Einsätze
Verstärkt für „Heavy Duty“- Bereiche - Mit Unterschraubmesser
Mit geschraubten oder geschweißten Zahnhaltern
Mit auswechselbaren Zahnspitzen und Schneidecken
Arbeitshydraulik und Schnellwechsellvorrichtung

LONG BOOM LADEEINRICHTUNG

Höhe der Schaufelbolzen 4,52 m



SERIENMÄßIGE LADEEINRICHTUNG

Ausbrechkraft 175 kN

SERVICE

Zwölf, an einem separaten Panel angeordnete Mini-Messanschlüsse mit Schnellkupplungen, erlauben die sofortige Prüfung der Druckverhältnisse im Hydrauliksystem bzw. im automatischen Getriebe. Die elektrische Verkabelung ist durch verschleißfeste Ummantelungen geschützt, die Steckverbindungen entsprechen der Norm IP 67. Ein separates Panel für elektrische Sicherungen ist in der Kabine vorgesehen. Äußerst zuverlässige ORS-Verschraubungen im hydraulischen Leitungssystem garantieren leakagefreies Verhalten durch den stirnseitig eingebrachten O-Ring. Die Lagerungen der Arbeitsausrüstung sind durch innere Abdichtringe und mit äußeren Staubringen geschützt. Alle elektronischen Steuerungen werden von der „LogicBox“ wahrgenommen. Mit Hilfe dieses Systems werden alle Funktionsprüfungen des New Holland W190 und die Selbstschutz-Programme für Motor und Getriebe aktiviert. Damit wird auch unter schwierigen Bedingungen die mechanische Integrität im Antriebsbereich gewährleistet. Alle Parameter, die sich aus dem Prozess der Selbstdiagnose ergeben, wie z. B. die Empfehlung für Wartungsintervalle, werden über ein Signal am digitalen Monitor angezeigt. Die „LogicBox“ vermittelt dem Fahrer nicht nur die Kontrolle des Betriebszustandes, darüber hinaus speichert das System die ermittelten Daten, die bei Bedarf abgerufen werden können. Dieses System steht auch für weitergehende Analysen zur Verfügung, sodass der Betriebszustand und die Funktionalität der Maschine telemetrisch über GSM oder Satellitenverbindungen übertragen werden kann.

ZUGÄNGLICHKEIT SERVICE

Der Radlader New Holland W190 verfügt dank seines Designs über eine außergewöhnlich gute Zugänglichkeit aus der Standebene zu vielen Bereichen. Durch die in die hinteren Radabdeckungen integrierten Seitenverkleidungen ist direkter Zugang zu den Komponenten des Antriebsmotors gegeben. Die Seitenverkleidungen öffnen flügelartig, Gasdruckzylinder halten die Verkleidungen in jeder gewünschten Position. Somit können Einspritzpumpe, Lichtmaschine und die senkrecht in einer Gruppe angeordneten Filterelemente direkt gewartet werden. Auch der Messstab für die Ölkontrolle und der Öleinfüllstutzen sind leicht erreichbar. Über eine handliche Service-Stufe sind z. B. die Luftfilterelemente leicht zu erreichen. Die hinten angeordnete Kühlerverkleidung lässt sich aufklappen und somit ist der unabhängige Lüfter gut zugänglich. Die Lüfterfunktion ist thermostatgesteuert und sorgt mit hohem Wirkungsgrad für eine geregelte Zufuhr der Kühlluft. Die große Kühleinheit mit laminiertem Kühlnetz ist von beiden Seiten zugänglich. Aber das ist noch nicht alles. Die Drehrichtung des Lüfters ist umkehrbar. Durch die breiten Lüfterblätter gestützt, wird die Selbstreinigung der Kühlerlamellen möglich.



■ Unabhängiger Lüfter

GLICHKEIT UND SERVICE



■ Zugänglichkeit aus der Standebene



■ „LogicBox“
Digitales Display
Selbstdiagnose – Programm
Selbstschutz – Programm



■ 12 zentral angeordnete
Druckmeß-Anschlüsse

W190 TECHNISCHE DATEN



ANTRIEBSMOTOR – „SCHADSTOFFARM“

Max. Nettoleistung (bei 1800 U/min)155 kW / 208 PS
 Nettoleistung (bei Nenndrehzahl 2175 min⁻¹)
 (SAE J1349).....150 kW / 201 PS
 (ISO 4249)150 kW
 (EEC80/128)150 kW
 Angaben der Nennleistung bis 2.500 m ü. NN.

Hersteller und Modell CNH, abgasreduziert TIER 2
 Bauart.....Diesel, Turbolader, Ladeluftkühler, elektronische
 „Common Rail“ – Direkteinspritzung
 Hubraum.....5,9 l
 Zylinderzahl6
 Bohrung x Hub102 x 120 mm
 Nenndrehzahl2175 U/min
 Max. Drehmoment bei 1500 U/min.....860 Nm
 Schmiersystem mit Zahnradpumpe
 Automatische Kaltstarteinrichtung, elektrisch, bis -20°C Außentemperatur.
 Antriebsmotor entspricht ECE 97/68 Stufe 2, und US Standard CARB
 & EPA TIER2



ELEKTRISCHES SYSTEM

Betriebsspannung24 V
 Batterien, in Reihe geschaltet.....2
 – Kapazität160 Ah
 – Ausführungwartungsfrei
 Anlasser7,5 kW
 Lichtmaschine50 A



ELEKTRONIKSYSTEM „LOGICBOX“

Neuer Bordprozessor. Die „LogicBox“ ermöglicht eine einfache und sichere Bedienung der Maschine unter allen Betriebsbedingungen. Das System überwacht ständig alle funktionellen Parameter, die auf dem digitalen Display des Monitors angezeigt werden. Darüber hinaus werden die Funktionen für die Selbstdiagnose und das Selbstschutzprogramm von Antriebsmotor und Getriebe ständig abgestimmt.



DREHMOMENTWANDLER

Bauart.....Einstufig / Einphasen – Wandler
 Wandlungsverhältnis2,81 : 1



GETRIEBE

Typ: Gegenwellen – Lastschaltgetriebe (Power-Shift) mit 4 Vorwärts- und 3 Rückwärtsgängen
 Bedienung: 1–Hebelbedienung, elektrische „Fingertip“ – Steuerung
 Vorwärtsgänge.....km/h
 1^a7,4
 2^a12,9
 3^a23,8
 4^a36,6

Rückwärtsgänge

17,4
 212,9
 323,8
 bei Bereifung 23.5 R 25

Eine Sicherheitseinrichtung verhindert Motorstart bei eingeleger Gangstufe. Das **Elektronische Getriebesystem (ETS)** erlaubt dem Fahrer, sich voll auf den Arbeitsprozess zu konzentrieren. Der Bordcomputer sucht automatisch die richtige Gangstufe in Relation zur geforderten Leistung.

„**HOLD**“ Die vorgewählte Geschwindigkeit, z. B. bei Steigungen, wird gehalten.

„**KICK DOWN**“ erhöht die Schubkraft durch Schalten von der 2. in die 1. Gangstufe.

„**DOWN SHIFT**“ Herunterschalten bei Bergabfahrt zur Aktivierung der Motorbremswirkung.

VORWÄRTS / RÜCKWÄRTS Kontrollschalter.



ACHSEN

Starrachse vorn, pendelnd aufgehängte Hinterachse zum Ausgleich von Geländeunebenheiten und für schwere Arbeitseinsätze.
 Pendelausschlag der Hinterachse26°
 Vertikalbewegung der Hinterräder490 mm
 Differential mit begrenztem Schlupf (LSD) oder automatischem, proportionalem Drehmomentausgleich (TPD).
 Hermetisch abgedichtete Endantriebe und Ölbad-Scheibenbremsen
 Ölwechselintervalle.....alle 2000 Betr.-Stunden



BREMSEN

Betriebsbremsewartungsfrei, selbstnachstellend
 Bauart.....nasse Lamellenbremse für alle 4 Räder

Servo-unterstützter, hydraulischer Bremskreis, unabhängig für jede Achse
 Bedienung: Fußpedal, links neben Lenksäule angeordnet.
 Schalter für elektrische Getriebeabschaltung, elektrische Bedienung durch Schalter in der Kabine.

Bremskreissystem in Übereinstimmung mit folgenden internationalen Normen:ISO3450, EEC71/320, SAE J1473
 Parkbremse: Verkapselte Federspeicher-Scheibenbremse im Ölbad.
 Hydraulisch aktiviert, elektrisch entlastet durch Schalter in der Kabine



BEREIFUNG

Typradial, schlauchlos
 Größe23.5 R 25 XHA
 650/65 R 25 XLD
 23.5 R 25 XLDD2
 23.5 - 25 GP - 2B



HYDRAULIKSYSTEM

Typ:.....geschlossenes System mit Kavitationsschutz und Überdruckventilen
 Pumpe:2 Zahnradpumpen mit Stahlgehäuse und automatischem Verschleißausgleich. Das Abschaltventil für eine Pumpe wird bei über 175 bar Systemdruck aktiviert.

Max. Förderleistung.....	325 l/min bis 175 bar 162 l/min über 175 bar
Max. Betriebsdruck.....	210 bar
Steuerventil.....	mit 2 Steuerschiebern
Steuerventil.....	mit 3 Steuerschiebern
Bedienung.....	1–Hebel, vorgesteuert 2–Hebel, vorgesteuert

Doppelt beaufschlagte Hydraulikzylinder:

Für Ladeschwinge.....	2
Bohrung x Hub.....	140 x 980 mm
Für Ladeschaufel.....	1
Bohrung x Hub.....	190 x 505 mm

Arbeitsgeschwindigkeit:

Anheben.....	6,2 s
Absenken.....	3,1 s
Auskippen.....	1,4 s

Abdichtungen der Leitungsverbindungen und Flansche mit ORS (O-Ring Seal-System)
Laststabilisator, Reduzierung von Nickschwingungen beim Materialtransport über längere Strecken auf unebenem Gelände.

LENKUNG

Bauart:Orbitrol, hydraulisch aktiviert mit Prioritätsventil
PumpeVerwendung einer Pumpe des Hydrauliksystems

Max. Förderleistung.....	162 l / min.
Max. Betriebsdruck.....	210 bar
Lenkzylinder.....	2, doppelt beaufschlagt
Bohrung x Hub.....	80 x 422 mm
Notlenkkreis: mit radgetriebener Zahnradpumpe, in beiden Richtungen wirkend.	

FAHRERKABINE

ROPS / FOPS-Kabine in Modulbauweise
Exzellente Rundumsicht durch 4,6 m² Glasfläche
ROPS / FOPS in Übereinstimmung mit folgenden Normen:
ROPS – ISO3471/SAE 1040
FOPS – ISO3449/SAE J 231

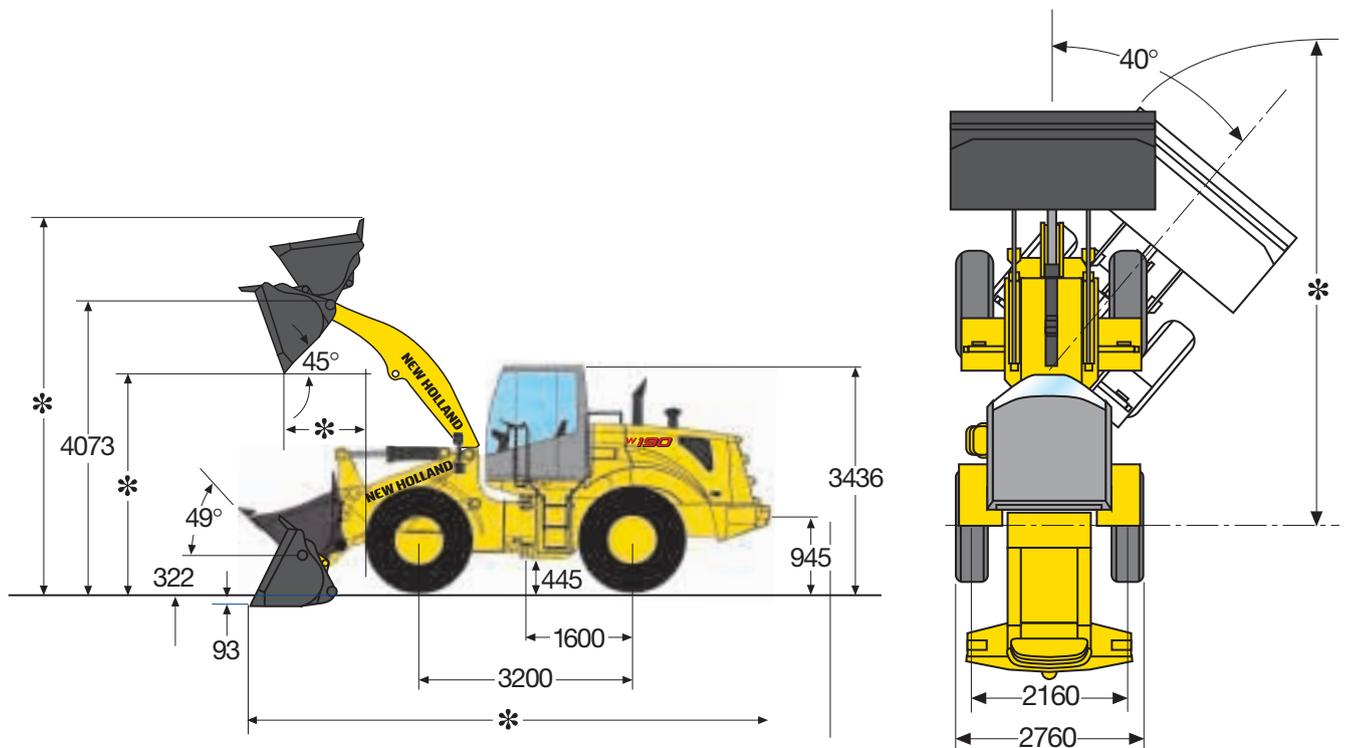
FÜLLMENGEN

MOTOR.....	Liter
Motoröl.....	15
Kühlmittel.....	45
Kraftstoff.....	250
GETRIEBE.....	26
HYDRAULIKSYSTEM.....	150
ACHSEN.....	32



W190

ABMESSUNGEN mm



LEISTUNGEN

LADESCHAUFEL

ALLGEMEINE EINSÄTZE

		MIT ZÄHNEN UND SCHUTZSEGMENTEN		MIT UNTERSCHRAUBMESSER		MIT ZÄHNEN	
Schaufelinhalt (gehäuft)	m ³	3,2	3,5	3,2	3,5	3,1	3,4
Schaufelgewicht	kg	1520	1605	1465	1550	1425	1510
Schnittbreite	mm	2960	2960	2920	2920	2960	2960
Schütthöhe / 45°	mm	2870	2800	2960	2900	3056*	2975*
Reichweite / 45°	mm	1170	1235	1070	1135	1019*	1082*
Länge über alles (Schaufel am Boden)	mm	8130	8220	7990	8080	8130	8220
Höhe über alles (Schaufel angehoben)	mm	5300	5370	5300	5370	5305	5370
Wenderadius (Schaufel in Transportstellung)		6,5	6,5	6,5	6,4	6,5	6,5
Ausbrechkraft	daN	16800	15600	16300	15200	17500	16200
Statische Kipplast: 0° Grad	kg	14500	14450	14600	14550	14500	14450
40° Grad		12500	12400	12500	12450	12500	12450
Max. Einsatzgewicht	kg	17795	17880	17660	17730	17700	17785

* an der Schaufelschneidkante

Alle Leistungsdaten und Spezifikationen gelten für die Bereifung 26.5 R 25 XHA und mit ROPS – Kabine
Alle Angaben entsprechend der neuesten SAE Empfehlungen J732C, J742B und ISO6746/1, ISO6746/2 sowie ISO8313

W190

LEISTUNGEN "LONG BOOM"

LADESCHAUFEL

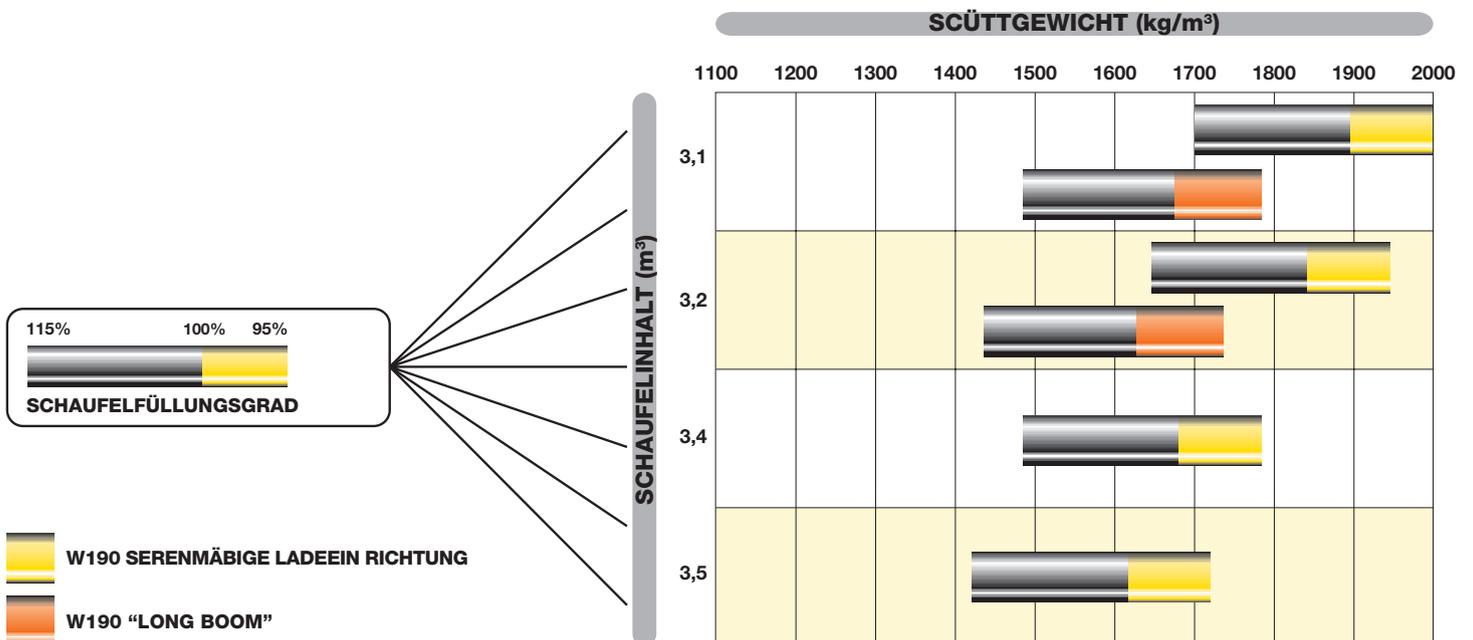
ALLGEMEINE EINSÄTZE

		MIT ZÄHNEN UND SCHUTZSEGMENTEN	MIT UNTERSCHRAUBMESSER	MIT ZÄHNEN
Schaufelinhalt (gehäuft)	m ³	3,2	3,2	3,1
Schaufelgewicht	kg	1520	1465	1425
Schnittbreite	mm	2960	2920	2960
Schütthöhe / 45°	mm	3295	3400	3480*
Reichweite / 45°	mm	1220	1150	1110*
Länge über alles (Schaufel am Boden)	mm	8565	8440	8355
Höhe über alles (Schaufel angehoben)	mm	5920	5920	5920
Wenderadius (Schaufel in Transportstellung)		6,8	6,8	6,8
Ausbrechkraft	daN	16800	16300	17500
Statische Kipplast: 0° Grad	kg	12850	12950	13050
40° Grad		11350	11350	11350
Max. Einsatzgewicht	kg	18500	18360	18400

* an der Schaufelschneidkante

Alle Leistungsdaten und Spezifikationen gelten für die Bereifung 26.5 R 25 XHA und mit ROPS - Kabine
Alle Angaben entsprechend der neuesten SAE Empfehlungen J732C, J742B und ISO6746/1, ISO6746/2 sowie ISO8313

SCHAUFELAUSWAHL





KOMPONENTEN & SERVICE

Das New Holland Händlernetzwerk ist die beste Gewährleistung für die kontinuierliche Produktivität das an die Kunden gelieferten Maschinen. New Holland Servicetechniker sind komplett ausgestattet, um alle Wartungs- und Reparaturarbeiten durchzuführen und alle Servicestellen entsprechen dem von New Holland auferlegten strengen Qualitätsstandard. Das weltweite New Holland Komponentennetzwerk gewährleistet schnellen und zuverlässigen Ersatz für reduzierte Stillstandzeiten, höhere Produktivität und natürlich profitablen Betrieb für die Kunden.

BEI IHREM VERTRAGSHÄNDLER

Die Informationen in dieser Broschüre sind nur allgemeiner Art. Die Firma NEW HOLLAND KOBELCO CONSTRUCTION MACHINERY S.p.A. kann Detailangaben oder Spezifikationen zu dem in dieser Broschüre beschriebenen Produkt jederzeit aus technischen oder sonstigen Gründen ändern. Die Abbildungen zeigen die Produkte nicht notwendigerweise in Standardausführung. Die hier gezeigten Abmessungen, Gewichte und Fassungsvermögen sowie die verwendeten Umrechnungsdaten sind nur ungefähre Angaben und im Rahmen der normalen Fertigungsmethoden Abweichungen unterworfen.

Published by NEW HOLLAND KOBELCO CONSTRUCTION MACHINERY S.p.A. - www.newholland.com
 Printed in Italy - LEADER Firenze - Cod. 73301755 - DOO - Printed 02/05

 **NEW HOLLAND**



NEW HOLLAND IST EINE MARKE VON CNH.
 CNH: DER ALLROUND PARTNER FÜR IHRE GANZ SPEZIFISCHEN AUFGABEN.