

Der Gigant

High Performance beim Shreddern

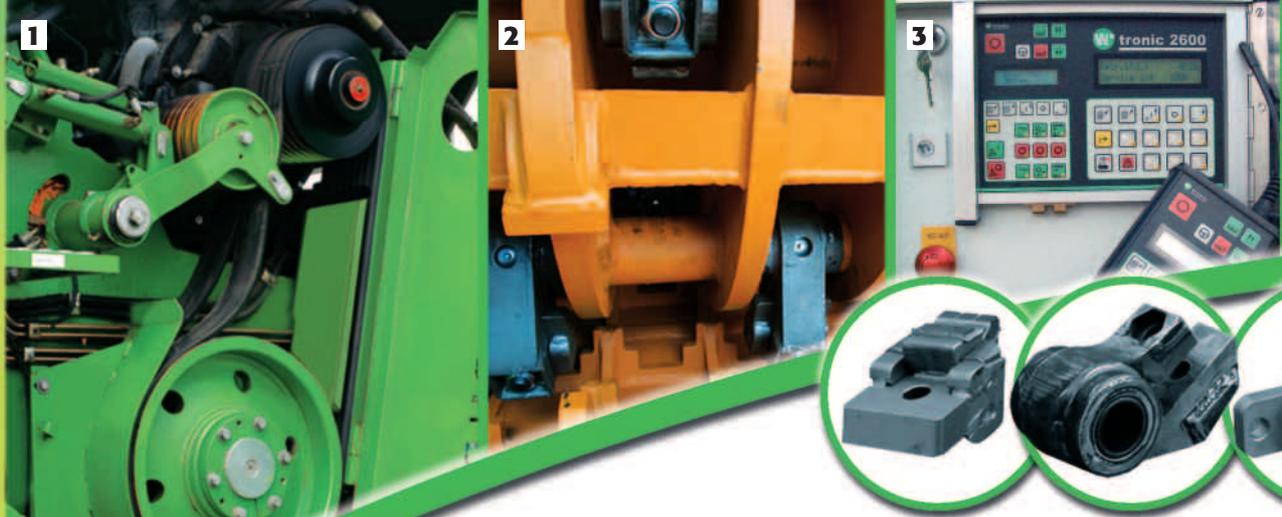
Baureihe
SR



W^o

WILLIBALD

- 1 Antrieb: Automatischer, wartungsfreundlicher Powerbandantrieb.
- 2 Rotor: neueste Generation mit wechselbaren Schlegelspitzen, sowie 18 feste Räumer zwischen den Rotorscheiben.
- 3 Schaltschrank + Funk: W'tronic mit 36 Funkkanälen (optional).
- 4 Hydraulische Trichter-erweiterung.
- 5 Umkehrlüfter: Schutz der Maschine vor Überhitzung.
- 6 Seitenklappen: abgedeckter Dieseltank sowie Stauräume für Ersatzteile.
- 7 Neuheit: Anbauklopfsieb - hydr. abschwenkbar, damit Einsatz auch ohne Sieb gewährleistet ist.
- 8 Aggressive, robuste Stachelwalze mit bis zu 90 cm Einzugshöhe, sowie automatische Einzugssteuerung - für maximale Leistung bei verschiedensten Materialien.
- 9 Einfüllwanne: Praktikabel überschaubar. Großer Trichter für sperriges Rohmaterial.



Der SR 5100 Gigant jetzt noch weiter optimiert. ■

**Durch den Klopfsiebeinsatz
wird die Funktionalität wesentlich erhöht.**

Shredder der J. Willibald GmbH zeichnen sich seit jeher durch Funktionalität, Wirtschaftlichkeit und höchste Leistung aus. Die MZA 4800 gehört inzwischen zu den meistverkauften mobilen Zerkleinerern weltweit, und der SR 5100 Gigant ist ein Spitzenmodell seiner Klasse ■

Eine weitere Verbesserung dieser Baureihe ist Willibald jetzt mit der Entwicklung eines adaptierbaren Klopfsiebes für den SR 5100 Gigant gelungen.

Das in seiner Leistung der separaten Siebmaschine vergleichbare Klopfsieb bietet nicht nur einen



- 10 Rollboden: Bewährtes System inklusiv Reinigungssystem.
- 11 Hydraulischer Stützfuß über Funk.
- 12 Kriechgantrieb.
- 13 Raupenfahrwerk.
- 14 Nachzerkleinerung: Materialunabhängige Feineinstellung über Funk. Unterer, sowie oberer Korb, hydraulisch verstellbar über Funk, inklusive Schutzvorrichtung gegen Fremdstoffe (Standard).

11

12

13



NEUHEIT
Anbauklopfsieb



enormen Kostenvorteil, sondern verlangt auch weitaus weniger Wartung. Siebwechsel zum Beispiel sind in wenigen Minuten erledigt, ohne zusätzliche Hubeinrichtungen.

Nicht zu vergessen, weitere Transportkapazitäten oder Personal sind ebenfalls nicht nötig – entscheidende Vorteile im Hinblick auf den effektiven Einsatz der Geräte.

Baureihe SR



15 Lufttank.

Werkzeugwechsel

- Schneller und einfacher durch den absenkbaren Austragförderer.
- Großzügiger Türzugang.
- Integrierter, hydraulischer Steckachsenzieher.

Technische Daten der Baureihe SR

Technische Daten	SR 5000	SR 5100 Gigant
Motortyp	MAN	MAN
Antriebsleistung kW/PS	353/480	382/520
Durchsatz bei:		
· Grünschnitt	bis 220 m ³ /h	bis 260 m ³ /h
· Altholz	bis 130 m ³ /h	bis 150 m ³ /h
· Altholz vorgebrochen	bis 210 m ³ /h	bis 250 m ³ /h
· Rinde	bis 210 m ³ /h	bis 250 m ³ /h
Einlassöffnung		
Breite	1450 mm	1450 mm
Höhe	900 mm	900 mm
Höhe Ladekante (standard)	2200 mm	2200 mm
Schlegelwellen/Schlegel	4/16	4/16
Feste Räumler zwischen den Rotorscheiben	18	18
Abmessungen LxBxH	11000x2550x3950	11000x2550x3950
Gesamtgewicht (je nach Ausstattung)	bis 18.000 kg	bis 18.000 kg

Sonderzubehör	SR 5000	SR 5100 Gigant
Auslauf-Kratzförderer	■	■
Gummi-Austragsband	■	■
Magnet-Abscheidtrommel	■	■
Kriechgang	■	■
Funk-Fernsteuerung	■	■
Zentralschmierung	■	■
Hydr. Wellenzieher	■	■
Umkehrlüfter	■	■
Hydr. klappbare Bordwanderhöhung	■	■
Hydr. Trichterenerweiterung	■	■
Hydr. Stützfuß, Bedienung über Funkfernst.	■	■
Zweiter Tank	■	■
Arbeitsscheinwerfer	■	■
Raupenlaufwerk	■	■
Neuheit Anbauklopfesieb	■	■
Schallschutzpaket	■	■
Sonderlackierung	■	■
Rußpartikelfilter	■	■

Service-Hotline
24-Std.-Service
0800 94 55 42 23

■ Sonderzubehör

Stand September 2006

Technische Änderungen vorbehalten.
 Nachdruck und Vervielfältigung nur mit unserer Genehmigung!



WILLIBALD

J. Willibald GmbH Bahnhofstraße 6 · D-88639 Wald-Sententhart

Tel. +49 (0) 75 78 / 18 90 · Fax +49 (0) 75 78 / 18 91 70

e-mail: info@willibald-gmbh.de www.willibald-gmbh.de