

SOLAR 470 LCV

Betriebsgewicht: 46.700 ~ 49.500 kg

Löffelinhalt (SAE): 1,3 ~ 2,9 m³

Motornennleistung: 232 kW (316 Ps) / 2.000 U/min

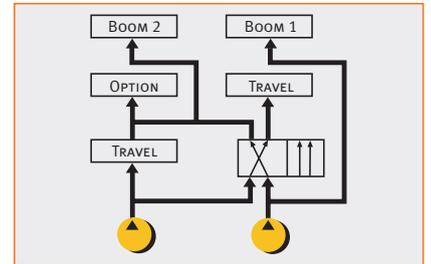
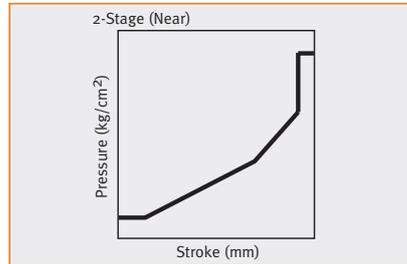


www.eurodaewoo.com

DAEWOO
Tracing the Way

Leistung

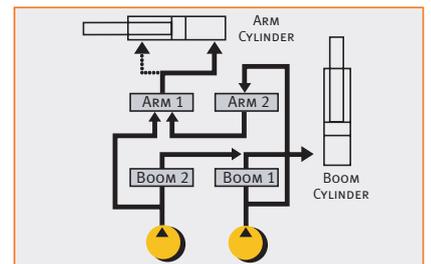
Dieser Hydraulikbagger ist mit einem Intercooler (Ladeluftkühler) ausgestattet, der die höchste Leistung seiner Klasse sowie einen äusserst niedrigen Kraftstoffverbrauch aufweist. Mit seinem e-EPOS-System, der neuen, verbesserten Version von EPOS-SYSTEM, setzt der Bagger hinsichtlich Einsatzfähigkeit, Produktivität und Effizienz neue Maßstäbe. Daraus folgen eine höhere Leistungsfähigkeit sowie ein verringerter Kraftstoffverbrauch.



Verbesserte Manövrierfähigkeit und Kontrolle

Technisch fortschrittliche Steuer und Joystickventile gewährleisten schnelle, glatte und präzise Kontrolle.

Der Ölfluss für die Fortbewegung und den Einsatz des Auslegers sind bei diesem modernen Hydraulikkreis getrennt. Dies ermöglicht eine präzise und sichere Bedienung beim Heben und Halten von Lasten während der Fahrt.



Die verbesserten Hydraulikkreise für Ausleger, Löffelstiel und Schaufel gewährleisten im kombinierten Betrieb eine ebenso präzise wie verlässliche Kontrolle.

Motor mit Ladeluftkühlung

Der stärkste und effizienteste Motor seiner Klasse.

Umweltfreundlicher Motor

Der Motor dieser Maschine erfüllt die US-EPA Tier-II- sowie die Euro-2-Norm.

Joystickgriff mit 3 Schaltern

Beide Joystickgriffe sind mit unbelegten Schaltern für die Bedienung von Zusatzgeräten versehen.

Gesteigerte Drehkraft (Mit spezieller Ventiltechnik ausgerüstet)

Die Drehkraft ist um 14 % erhöht worden, um das Beschleunigungs- und Bremsverhalten zu verbessern, die zur Standardausstattung gehörende spezielle Ventiltechnik ermöglicht es der Bedienperson, den Oberwagen an der gewünschten Stelle zu positionieren. Dies bedeutet eine erhebliche Verbesserung der Bedienbarkeit.



Hervorragende Zuverlässigkeit

Das Qualitätszentrum von Daewoo stellt in anspruchsvollen Tests sicher, dass alle Produkte die hohen Ansprüche der jeweiligen Märkte erfüllen oder sogar übertreffen.



Hitzeschild für den Turbolader

Ein Schutzschild ist über dem Turbolader angebracht, um zu verhindern, dass die Bedienperson bei Kontrollarbeiten im Motorbereich versehentlich mit heißen Flächen in Berührung kommt.



Bürstenloser Drehstromgenerator

Der verschleißarme Drehstromgenerator ist unempfindlich gegenüber Staub und anderen Fremdstoffen und daher auch für den Einsatz unter rauen Umgebungsbedingungen geeignet.



Notdrosselkabel

Bei einer Funktionsstörung der Drehzahlkontrolle kann die Motordrehzahl über das in der Fahrerkabine angebrachte Notdrosselkabel von Hand kontrolliert werden.

Verbesserte Stabilität

Der Schwerpunkt der Maschine ist tiefer gelegt und durch ein verstärktes Fahrwerk optimiert worden. Dadurch sind die dynamische Stabilität und die seitliche Hubkapazität erheblich verbessert worden.



Gebälse-Rundumschutz

Zur Vermeidung von erheblichen Körperverletzungen ist um die Gebläseflügel herum ein metallenes Gitternetz angebracht.



Gummiummantelte Kabelbaumklemmen

Zur Verminderung von Vibrationsschäden sind die Kabelbäume mit gummiemantelten Klemmen versehen worden.

Größere Gummirohrklemmen

Durch größere und im Material verbesserte Rohrklammern werden Geräusentwicklung und Vibrationen gedämpft und somit eine größere Langlebigkeit erzielt.



Arbeitsumgebung

Die geräumige Fahrerkabine erfüllt die einschlägigen ISO Normen und gewährleistet eine verbesserte Rundumsicht. Dank der guten Geräusch- und Vibrationsdämpfung bietet die komfortable Kabine der Bedienperson eine ebenso sichere wie ergonomische Arbeitsumgebung.



Gute Sichtverhältnisse

Aufgrund des vergrößerten rechten Seitenfensters und des reduzierten Fensterkreuzes in der Frontscheibe ist das Sichtfeld gegenüber der Vorgängermaschine um 15% erweitert.

Mehr Beinfreiheit

Die Anzeigen, Bedienelemente und Zusatzeinrichtungen sind in der Kabine ergonomisch angeordnet. Der Sitz lässt sich um 300 mm verschieben und bietet so der Bedienperson bequem Platz für die Füße und Beine.





Frischluftklimaanlage

Die Klimaanlage und die Heizstufe werden über einen gemeinsamen Tastwahlschalter bedient. Das Mehrfachlüftungssystem sorgt für eine höhere Kühl- bzw. Heizleistung. Durch die verbesserte Frontscheibenenteisung sind Klarheit und Durchblick bei jedem Wetter gewährleistet.

- Leicht auszutauschender Luftfilter
- Große Kühlluft-einlassöffnungen
- Frischluft-/Umluftsteuerung nach Industriestandard
- Elektrisches Gebläse mit modularer Kondensationskammer



Becherhalter

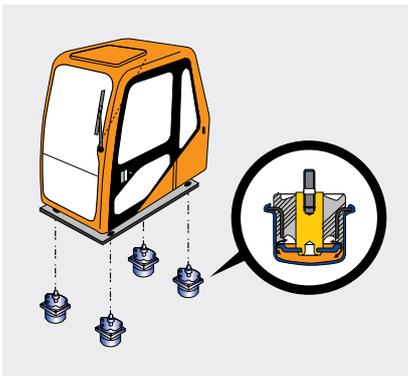
In der Kabine ist ein aufklappbarer Becherhalter angebracht.

Unbelegte 12 V Ladebuchse

Diese Buchse dient dazu, ein Handy aufzuladen oder ein kleines elektrisches Gerät mit 12 V Gleichstrom zu betreiben.

Vibrationsdämpfende Kabinenlagerung

Durch das vollisolierende Dämpfungssystem (Vollaufgabe) wird von außen eindringender Lärm drastisch gedämpft und der Lärmpegel in der Kabine auf Werte gesenkt, wie sie in einem modernen PKW auftreten.



Langer Frontscheibenwischer

Nach vorn sind die Sichtverhältnisse zusätzlich durch den verlängerten Frontscheibenwischer verbessert.

Große Dachabdeckung

Die Dachabdeckung lässt sich öffnen. Damit können die Arbeiten auch noch bei maximaler Arbeitshöhe verfolgt werden.



Wartung

Leichte und schnell durchführbare Wartungs-Checks können die Lebensdauer und damit die Wirtschaftlichkeit des Hydraulikbaggers entscheidend verlängern.



Motorölablassventil

Das mit einem Schnellverschluss ausgestattete Motorölablassventil ermöglicht schnelle und umweltgerechte Wartungsarbeit.



Elektrische Schalteinheit

Mit dem ausziehbaren Schub für die elektrische Schalteinheit können Wartungs- und Instandsetzungsarbeiten bequem durchgeführt werden.



PC-Überwachungsfunktion (SMS)

Durch Anschluss eines Laptop-PCs an die Steuereinheit (e-EPOS-Steuereinheit) der Maschine können Daten wie z.B. der Pumpendruck oder die Motordrehzahl graphisch dargestellt werden. Ausserdem können diverse andere Daten über den Zustand der Maschine gespeichert und nach Anschluss eines Druckers ausgedruckt werden.



Leichter Einbau einer dritten Pumpe

Aufgrund der Anordnung der TOAnbaupumpe ist der Einbau einer dritten Pumpe problemlos möglich.

Bequeme Reinigung des Kühlers

Der Abstand zwischen Ölkühler und Kühler ist vergrößert worden, um die Einführung einer Luftdüse zu Reinigungszwecken zu erleichtern.

Wasserabscheider

Der durchsichtige Wasserabscheider ist an einer vom Boden aus leicht zugänglichen Stelle angebracht, so dass das Kraftstoffsystem leicht gewartet werden kann.



BEDIENUNGSFELD FÜR LCD-GRAFIKMONITOR

Am Bedienungsfeld mit Informationsmonitor können der Maschinenzustand und diverse andere Daten anhand von Texten und Symbolen leicht abgelesen werden.

VEREINFACHTE BETRIEBSARTENWAHL

Zur Vereinfachung des Wählvorgangs sind die drei Betriebsarten des Vorgängermodells auf Graben und Grabenaushub reduziert worden.

Graben :

Allgemeines Graben, planieren, beladen von Fahrzeugen, ermöglicht vielfältige Funktionen.

Grabenaushub :

Grabenaushub, Wandarbeiten sowie Arbeiten, die Schwenken unter hoher Last erfordern.



Selbstdiagnose- und Fehlerspeicherfunktionen

Aktuelle und frühere Fehler der Baggersteuerung werden in Echtzeit angezeigt und gespeichert. Dies ermöglicht zutreffende Diagnosen und eine schnelle Instandsetzung.

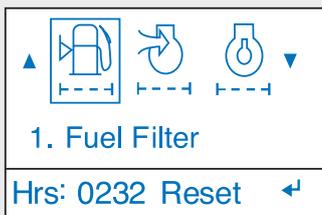


Echtzeituhr mit Wochentag / Datum

Die Echtzeituhr zeigt das Datum und den Wochentag in bequem lesbarem Format.

Betriebsstundenzähler für Filter und Öl

Für neun verschiedene Öle und Filter können die Betriebsstunden abgelesen werden. Dadurch lassen sich Wechselfristen problemlos einhalten.



Mehrsprachendisplay

Das Bedienungsmenü kann in verschiedenen Sprachen angezeigt werden.



Echtzeitanzeige von Maschinendaten

Zeigt 28 verschiedene Maschinendaten sowie Informationen wie z.B. Pumpenförderdruck und Motordrehzahl.



Technische Daten



MOTOR

MODELL

DAEWOO DE12TIS

TYP

Wassergekühlt, 4-Takt, Direkteinspritzung

ANSAUGUNG

Intercooler

ANZAHL DER ZYLINDER

6

NENNLEISTUNG DES SCHWUNGRADS

DIN 6271, Netto 232 kW (316 Ps)
bei 2.000 U/min

SAE J1349, Netto 232 kW (312 Hp)
bei 2.000 U/min

HUBRAUM

11.051 cm³

MAX. DREHMOMENT

133 kg.m (1.303 Nm) bei 1.400 U/min

BOHRUNG/HUB

123 x 155 mm

ANLASSER

24 V

BATTERIEN

2 x 12 V x 150 Ah



HYDRAULIKSYSTEM

Das neue EPOS-V-System (Electronic Power Optimizing System) gestattet es dem Bediener, unter allen Betriebsbedingungen den größtmöglichen Wirkungsgrad bei geringstem möglichem Treibstoffverbrauch zu erreichen.

- Das Hydrauliksystem ermöglicht die unabhängige wie kombinierte Ausführung der Funktionen.
- 2-Gang-Automatikfahrwerk für hohe Zugkraft und Fahrgeschwindigkeit.
- Kreuzabtastung und kraftstoffsparendes Pumpensystem.
- Leerlauf-Automatik.
- Auswahl zwischen 2 Betriebsarten/Leistungsstufen.
- Computerunterstützte Motorpumpensteuerung.

HAUPTPUMPEN

2 Axialkolben-Verstellpumpen
Max. Öldurchflussmenge 2 x 359 l/min

SERVO-PUMPE

Zahnradpumpe

Max. Öldurchflussmenge 24 l/min

SCHWENKMOTOR

Überdruckventil 275 bar

HAUPTÜBERDRUCKVENTILE

Ausleger/Löffelstiel/Löffel
– Normal 324 bar
– Leistungszusatz 343 bar
Fahrwerkkreislauf 324 bar



HYDRAULIKZYLINDER

Es werden besonders widerstandsfähige Kolbenstangen und Rohre verwendet. Alle Zylinder verfügen über eine Endlagendämpfung zur Verlängerung der Lebensdauer des Zylinders.

Zylinder	Anzahl	Bohrung x Kolbenstange x Hub
Ausleger	2	170 x 115 x 1.610 mm
Löffelstiel	1	190 x 130 x 1.980 mm
Löffel	1	170 x 115 x 1.325 mm



DREHBARER OBERWAGEN

Tiefgezogenes vollverstärktes Kastenprofil. Dickwandige Stahlplatten bieten Robustheit.



2 FAHRPEDALE MIT HEBEL

Servounterstützte Steuerung durch Handhebel und Fußpedale. Gegenläufige Ansteuerung ermöglicht das Drehen auf der Stelle.



STEUERUNG 2 BEDIENHEBEL

Servounterstützte Steuerung. Der rechte Hebel steuert Ausleger und Löffel, der linke Hebel das Schwenkwerk und den Löffelstiel.



FAHRERKABINE

Die geräumige, separat aufgebaute, vibrations- und schallgeschützte Fahrerkabine bietet gute Rundumsicht. Die Frontscheibe ist voll einschiebbar. Schiebescheiben in der Fahrerhaustür. Der elastisch gefederte Fahrersitz lässt sich separat, sowie mit den Bedienungskonsolen verstellen. Klimaanlage (Zusatzausstattung). Fahrerkabine gemäß ISO.

SCHALLEMISSIONEN

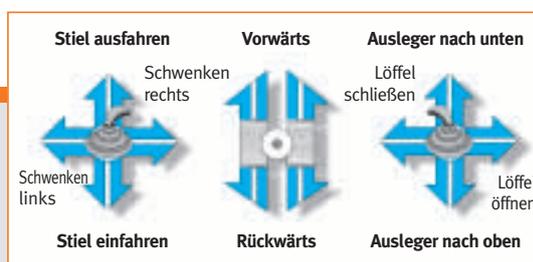
Schalleistungspegel (außen):

– Angegeben 108 dB (A) (2000/14/EC)

– Gemessen 107 dB (A) (2000/14/EC)

Schalldruckpegel (Kabine):

72 dB (A) (ISO6396)





SCHWENKMECHANISMUS

Turbo-Axialkolbenmotor mit Planeten-
untersetzung im Ölbad. Einreihiger
Kugeldrehkranz mit induktionsgehärteter
Innenverzahnung. Innenverzahnung
und Antriebsritzel im Fettbad laufend.
Die Feststellbremse des Schwenkwerks
ist eine hydraulisch lösende Federdruckbremse.
Eine Schwenkverriegelung hält den Oberwagen
bei Transportarbeiten in Position.

SCHWENKGESCHWINDIGKEIT

0 - 10,3 U/min

SCHWENKRADIUS HINTEN

3.665 mm



FAHRWERK

Allradantrieb durch unabhängigen Axial-
kolbenmotor mit hohem Drehmoment und
Planetenuntersetzung. Zwei Fahrhebel bzw.
Fußpedale sorgen für eine sanfte Fahrweise
und freie Kontermöglichkeit durch den
Maschinenführer.

FAHRGESCHWINDIGKEIT

5,0/3,1 km/h

MAX. ZUGKRAFT

Zugkraft 33.600 kgf

Steigfähigkeit 35° (70%) kontinuierlich



UNTERWAGEN

Raupen-Unterswagen. Heavy-Duty-Ketten-
rahmen, entspannte vollverschweißte
Struktur. Erstklassige Materialien bieten
höchste Strapazierfähigkeit. Die Seitenrahmen
sind sicher und robust mit dem Kettenrahmen
verschweißst. Lifetime-geschmierte Laufrollen,
Leiträder und Zwischenräder, abgedichtet
und im Ölbad laufend. Drei-Steg-Bodenplatten
aus induktionsgehärteter, gewalzter Legierung.
Speziell gehärtete Verbindungsstifte.
Hydraulische Kettenspannung mit
vibrationsdämpfenden Schockfedern.

ANZAHL DER ROLLEN UND PLATTEN

(JEDE SEITE) BODENKONTAKTFLÄCHE

Tragrollen 3

600 MM PLATTE

Laufrollen 9

Bodenplatten 53

Aufstandslänge 5.465 mm



BREMSE

Auf die Getriebehauptwelle wirkende
Zweikreis-Betriebsbremse.
Hydraulisch lösende Federdruckbremse
bei Maschinenstandzeiten.



GEWICHT

Ausgestattet mit 7,1 m Ausleger, 3,35 m
Löffelstiel, 2,15 m³ (SAE gehäuft) Löffel
und 600 mm-Platten

PLATTEN- TYP	Platten- breite	Betriebs- gewicht	Boden- drücke
	600 mm	46.900 kg	0,81 kgf/cm ²
Drei-Steg- Boden- platte	750 mm	47.600 kg	0,66 kgf/cm ²
	800 mm	47.900 kg	0,62 kgf/cm ²
	850 mm	48.400 kg	0,56 kgf/cm ²



FÜLLKAPAZITÄTEN (LITER)

Kraftstofftank 620

Kühlersystem 58

SCHMIERUNG

Motoröl 28

Schwenkwerk (je Seite) 4

Endantrieb (je Seite) 6

Hydrauliktank 420



LÖFFEL

LÖFFELINHALT		BREITE		GEWICHT	EMPFOHLEN			9,0 m Ausleger 6,0 m Löffelstiel
SAE, gehäuft	CECE, gehäuft	Ohne Zusatzschneiden	Mit Zusatzschneiden		7,1 m Ausleger 2,9 m Löffelstiel 3,35 m Löffelstiel 4,0 m Löffelstiel			
1,27 m ³	1,1 m ³	1.336 mm	1.445 mm	1.209 kg	-	-	-	A
1,8 m ³	1,6 m ³	1.372 mm	1.465 mm	1.733 kg	A	A	A	-
2,15 m ³	1,9 m ³	1.588 mm	1.681 mm	1.923 kg	A	A	B	-
2,39 m ³	2,1 m ³	1.730 mm	1.825 mm	2.041 kg	A	B	B	-
2,86 m ³	2,5 m ³	2.022 mm	2.115 mm	2.293 kg	A	B	C	-

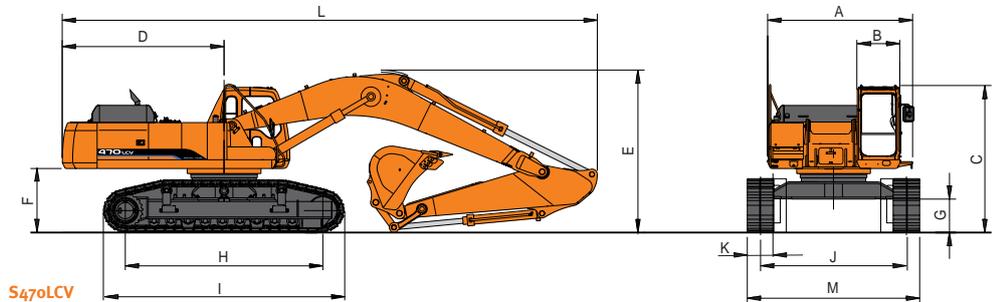
A. Geeignet für Materialien mit einer Dichte von bis zu 2.000 kg/m³

B. Geeignet für Materialien mit einer Dichte von bis zu 1.600 kg/m³

C. Geeignet für Materialien mit einer Dichte von bis zu 1.100 kg/m³

Abmaße & Arbeitsbereiche

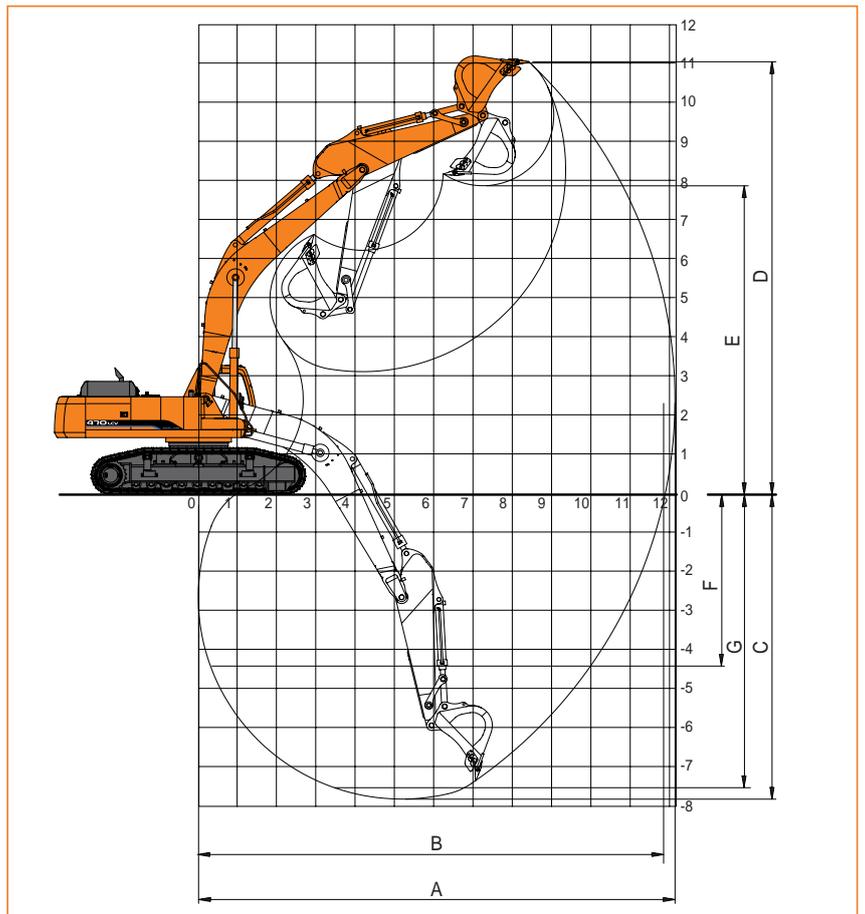
ABMESSUNGEN



S470LCV

A	Oberwagen Breite über alles / mit optionalen Laufsteg	2.990 mm / 3.278 mm
B	Gesamtbreite Kabine	960 mm
C	Gesamthöhe Kabine	3.350 mm
D	Heckschwenkradius	3.665 mm
E	Gesamthöhe	
	Löffelstiel Länge (3,35 m)	3.705 mm
	Löffelstiel Länge (2,9 m)	3.905 mm
	Löffelstiel Länge (4,0 m)	3.940 mm
F	Bodenfreiheit unter Kontergewicht	1.460 mm
G	Bodenfreiheit	760 mm
H	Kettenrad-Abstand	4.470 mm
I	Raupenlänge	5.465 mm
J	Spurweite	3.300 mm / 2.740 mm
K	Bodenplattenbreite	600 mm
L	Gesamtlänge	
	Löffelstiel Länge (3,35 m)	12.110 mm
	Löffelstiel Länge (2,9 m)	12.200 mm
	Löffelstiel Länge (4,0 m)	12.180 mm
M	Gesamtbreite	3.900 mm / 3.340 mm

ARBEITSBEREICHE



GRABKRAFT (ISO)

		3,35 m	2,9 m	4,0 m
Grabkraft Löffel*	kgf	30.600	30.600	30.600
	kN	300	300	300
Grabkraft Löffelstiel*	kgf	22.600	25.700	20.200
	kN	221	252	198

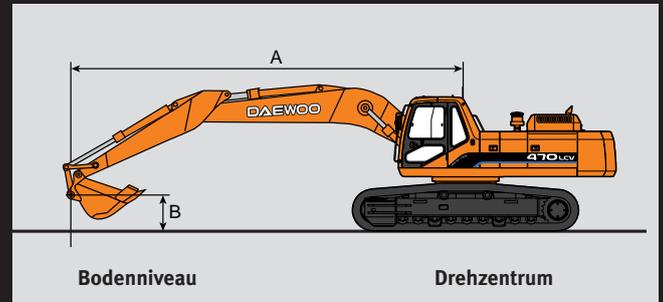
*Mit Leistungszusatz

		(7,1 m)	(9,0 m)
Ausleger Länge			
Löffelstiel Länge		3.350 mm	2.900 mm
		4.000 mm	6.000 mm

10	A. max. Reichweite	12.100 mm	11.700 mm	12.650 mm	16.050 mm
	B. max. Reichweite am Boden	11.850 mm	11.440 mm	12.410 mm	15.860 mm
	C. max. Grabtiefe	7.790 mm	7.340 mm	8.420 mm	11.800 mm
	D. max. Reichhöhe	11.080 mm	10.940 mm	11.230 mm	12.800 mm
	E. max. Ausschütthöhe	7.900 mm	7.760 mm	8.070 mm	9.850 mm
	F. max. senkrechte Grabtiefe	4.370 mm	4.050 mm	4.930 mm	10.320 mm
	G. max. Grabtiefe (2,44 m Sohlenlänge)	7.660 mm	7.180 mm	8.290 mm	11.680 mm

Hubkapazitäten

STANDARD



Ausleger : 7,1 m
 Löffelstiel : 3,35 m
 Löffel : SAE 2,15 m³ (CECE 1,9 m³)
 Platte : 600 mm
 Einheit : 1.000 kg

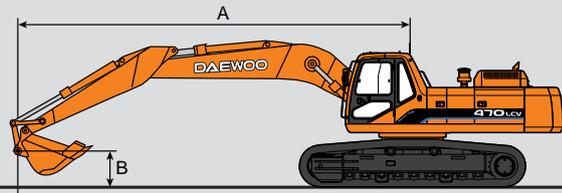
A(m)	2		3		4		5		6		7		8		9		10		Max. Reichweite					
	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	A(m)			
B(m)	9																				*6,51	*6,51	8,08	
	8																					*6,51	*6,51	8,81
	7													*9,08	*9,08	*8,68	8,03					*6,61	*6,61	9,37
	6													*9,54	*9,54	*9,11	7,93					*6,79	6,73	*9,80
	5										*11,10	*11,10		*10,16	9,58	*9,49	7,78	*7,92	6,40			*7,05	6,26	10,11
	4					*22,29	*22,29	*16,99	*16,99	*14,02	*14,02	*12,14	11,66	*10,86	9,33	*9,95	7,61	8,95	6,29			*7,40	5,94	10,31
	3					*20,23	*20,23	*19,37	*19,37	*15,57	14,44	*13,19	11,27	*11,58	9,07	*10,43	7,44	8,83	6,18			*7,86	5,74	10,41
	2					*14,18	*14,18	*21,20	18,63	*16,88	13,93	*14,12	10,92	*12,23	8,82	*10,39	7,27	8,72	6,07			8,13	5,65	10,42
	1					*14,32	*14,32	*22,29	18,14	*17,81	13,55	*14,83	10,64	12,40	8,62	10,24	7,13	8,62	5,98			8,18	5,66	10,32
	0			*9,62	*9,62	*16,68	*16,68	*22,68	17,86	*18,32	13,29	15,19	10,44	12,23	8,47	10,12	7,02	8,55	5,91			8,38	5,79	10,13
	-1	*11,12	*11,12	*13,78	*13,78	*20,14	*20,14	*22,51	17,74	*18,39	13,15	15,06	10,31	12,12	8,37	10,05	6,95					8,76	6,05	9,82
	-2	*15,00	*15,00	*17,99	*17,99	*24,46	*24,46	*21,83	17,74	*18,04	13,11	15,00	10,26	12,08	8,33	10,04	6,94					9,38	6,49	9,40
	-3	*18,99	*18,99	*22,57	*22,57	*25,15	*25,15	*20,66	17,83	*17,22	13,15	*14,52	10,29	12,11	8,36							10,36	7,17	8,85
-4	*23,33	*23,33	*27,78	*27,78	*22,76	*22,76	*18,91	18,02	*15,85	13,28	*13,33	10,39	*11,06	8,47							*10,76	8,27	8,13	
-5			*23,52	*23,52	*19,53	*19,53	*16,38	*16,38	*13,71	13,52	*11,26	10,61									*10,76	10,17	7,20	
-6					*15,05	*15,05	*12,64	*12,64													*10,32	*10,32	5,95	



Hinweis 1. Die Kennwerte basieren auf SAE J1097
 2. Der Lastpunkt ist der Haken an der Rückseite des Löffels
 3. * = Die Nennlasten basieren auf der Hydraulikleistung
 4. Die Nennlasten überschreiten nicht 87 % der Hydraulikleistung oder 75 % der Kipplast

□ : Nennlast nach vorn
 □ : Nennlast zur Seite oder bei Drehung um 360 Grad
 ○ : Bodenniveau o

SONDERAUSSTATTUNG



Bodenniveau

Drehzentrum

Ausleger : 7,1 m
 Löffelstiel : 3,35 m
 Löffel : SAE 2,15 m³ (CECE 1,9 m³)
 Platte : 750 mm
 Einheit : 1.000 kg

A(m)	2		3		4		5		6		7		8		9		10		Max. Reichweite						
B(m)	☺	☻	☺	☻	☺	☻	☺	☻	☺	☻	☺	☻	☺	☻	☺	☻	☺	☻	☺	☻	A(m)				
9																					*6,51	*6,51	8,08		
8																						*6,51	*6,51	8,81	
7													*9,08	*9,08	*8,68	8,15						*6,61	*6,61	9,37	
6													*9,54	*9,54	*9,11	8,05						*6,79	*6,79	9,80	
5											*11,10	*11,10	*10,16	9,73	*9,49	7,91	*7,92	6,51				*7,05	6,37	10,11	
4					*22,29	*22,29	*16,99	*16,99	*14,02	*14,02	*12,14	11,83	*10,86	9,47	*9,95	7,74	9,11	6,41				*7,40	6,04	10,31	
3					*19,37	*19,37	*15,57	14,66	*13,19	11,45	*11,58	9,21	*10,43	7,56	*8,99	6,29						*7,86	5,84	10,41	
2					*14,18	*14,18	*21,20	18,92	*16,88	14,15	*14,12	11,10	*12,23	8,97	10,57	7,40	8,87	6,18				8,28	5,75	10,42	
1					*14,32	*14,32	*22,29	18,42	*17,81	13,77	*14,83	10,82	12,61	8,77	10,42	7,25	8,77	6,09				8,33	5,77	10,32	
0			*9,62	*9,62	*16,68	*16,68	*22,68	18,14	*18,32	13,51	*15,28	10,61	12,44	8,61	10,30	7,14	8,70	6,02				8,53	5,90	10,13	
-1	*11,12	*11,12	*13,78	*13,78	*20,14	*20,14	*22,51	18,02	*18,39	13,37	15,31	10,49	12,33	8,51	10,23	7,08						8,92	6,17	9,82	
-2	*15,00	*15,00	*17,99	*17,99	*24,46	*24,46	*21,83	18,02	*18,04	13,33	*15,17	10,44	12,99	8,48	10,21	7,06						9,55	6,61	9,40	
-3	*18,99	*18,99	*22,57	*22,57	*25,15	*25,15	*20,66	18,12	*17,22	13,37	*14,52	10,46	*12,31	8,51								10,54	7,30	8,85	
-4	*23,33	*23,33	*27,78	*27,78	*22,76	*22,76	*18,91	18,31	*15,85	13,50	*13,33	10,57	*11,06	8,62								*10,76	8,42	8,13	
-5			*23,52	*23,52	*19,53	*19,53	*16,38	*16,38	*13,71	*13,71	*11,26	10,78										*10,76	10,34	7,20	
-6					*15,05	*15,05	*12,64	*12,64															*10,32	*10,32	5,95

Ausleger : 7,1 m
 Löffelstiel : 3,98 m
 Löffel : SAE 1,83 m³ (CECE 1,6 m³)
 Platte : 800 mm
 Einheit : 1.000 kg

A(m)	2		3		4		5		6		7		8		9		10		Max. Reichweite						
B(m)	☺	☻	☺	☻	☺	☻	☺	☻	☺	☻	☺	☻	☺	☻	☺	☻	☺	☻	☺	☻	A(m)				
9																						*5,76	*5,76	8,66	
8																							*5,75	*5,75	9,34
7															*7,15	*7,15						*5,83	*5,83	9,87	
6															*8,40	*8,40						*5,98	*5,98	10,28	
5													*9,05	*9,05	*8,70	8,36	*7,43	6,88				*5,98	*5,98	10,28	
4							*15,74	*15,74	*13,24	*13,24	*11,61	*11,61	*10,47	9,80	*9,66	8,03	*9,06	6,67				*6,20	6,11	10,58	
3					*24,38	*24,38	*18,33	*18,33	*14,91	*14,91	*12,74	11,84	*11,26	9,53	*10,20	7,84	9,26	6,54				*5,49	5,82	10,77	
2					*19,64	*19,64	*20,50	19,62	*16,41	14,64	*13,80	11,48	*12,01	9,28	*10,72	7,66	9,13	6,42				*7,33	5,55	10,87	
1			*7,58	*7,58	*16,94	*16,94	*21,99	19,03	*17,57	14,22	*14,66	11,17	*12,64	9,06	10,69	7,51	9,01	6,31				*7,94	5,56	10,78	
0	*7,02	*7,02	*10,36	*10,36	*17,72	*17,72	*22,78	18,66	*18,32	13,91	*15,27	10,94	12,74	8,88	10,55	7,38	8,92	6,22				8,14	5,67	10,59	
-1	*10,41	*10,41	*13,48	*13,48	*20,04	*20,04	*22,95	18,46	*18,63	13,72	*15,57	10,78	12,60	8,76	10,45	7,29	8,86	6,17				8,46	5,89	10,30	
-2	*13,70	*13,70	*16,90	*16,90	*23,34	*23,34	*22,59	18,39	*18,52	13,63	15,54	10,69	12,53	8,69	10,41	7,24						8,98	6,25	9,90	
-3	*17,13	*17,13	*20,70	*20,70	*26,85	*26,85	*21,71	18,42	*17,96	13,62	*15,12	10,67	12,51	8,68	10,42	7,25						9,79	6,82	9,38	
-4	*20,85	*20,85	*25,05	*25,05	*24,79	*24,79	*20,28	18,53	*16,90	13,69	*14,23	10,73	*12,01	8,74								*10,55	7,70	8,70	
-5	*25,00	*25,00	*27,26	*27,26	*21,98	*21,98	*18,17	*18,17	*15,18	13,85	*12,68	10,86										*10,72	9,15	7,84	
-6			*22,02	*22,02	*18,12	*18,12	*15,09	*15,09	*12,49	*12,49												*10,69	*10,69	6,72	
-7							*10,35	*10,35															*9,96	*9,96	5,16

- Hinweis 1. Die Kennwerte basieren auf SAE J1097
 2. Der Lastpunkt ist der Haken an der Rückseite des Löffels
 3. * = Die Nennlasten basieren auf der Hydraulikleistung
 4. Die Nennlasten überschreiten nicht 87 % der Hydraulikleistung oder 75 % der Kipplast

- ☺ : Nennlast nach vorn
 ☻ : Nennlast zur Seite oder bei Drehung um 360 Grad
 o : Bodenniveau o

Standardausrüstung & Zusatzausrüstung

STANDARDAUSRÜSTUNG

HYDRAULIKSYSTEM

- Rohrbruchsicherungen an Ausleger und Stiel
- Schockabsorber-Ventile
- Erweiterbarer Steuerblock
- Power Boost - Schalter
- Hammerleitung

KABINE UND EINRICHTUNG

- Vibrationsgedämpfte Kabine
- Geschlossene Kabine
- Klimaanlage
- Verstellbarer, gefederter Sitz mit Nackenstütze und verstellbaren Armlehnen
- Schließbare obere Frontscheibe und tauschbare untere Frontscheibe
- Kabinenbeleuchtung
- Mehr-Stufen-Scheibenwischer
- Zigarettenanzünder und Aschenbecher
- Dosenhalter
- Kühl- und Warmhaltebox
- Grafisches Anzeigergerät
- Tankanzeige
- Radio mit Kassettendeck
- Fernbedienung An / Aus Schalter für Radio
- 12 Volt Stromanschluss
- Serielle Schnittstelle für Notebook - Verbindung
- Joystick mit 3 Schaltern

SICHERHEIT

- Große Aufstieghalterungen und Standflächen
- Perforierte Metallplatten auf Geh- und Standflächen auf der Maschine
- Sicherheitsgurt
- Sicherheitsabschaltung bei Armlehne / Kabineneinstieg
- Sicherheitsverglasung
- Nothammer
- Rechter und linker Rückblickspegel
- Schlauchbruch-Sicherheitsventil an Ausleger und Stiel

SONSTIGES

- 2 teiliger Luftfilter
- Vorfilter
- Wasserabscheider
- Staubschutz für Wasserkühler
- Motortemperatur-Warnanzeige
- Selbststartsperr
- Selbstdiagnosesystem
- Lichtmaschine (24 V, 50 A)
- Hupe
- Halogenscheinwerfer (2 im Rahmen integriert, 2 am Ausleger montiert)
- Elektrische Dieselbetankungspumpe
- Kettenspanner
- Kettenschutz

ZUSATZAUSRÜSTUNG

SICHERHEIT

- Überlastwarneinrichtung
- ROPS / FOPS Kabine
- Fahralarm
- Fahr- und Schwenkalarm
- Drehleuchte

KABINE UND EINRICHTUNG

- Sonnenblende
- Sonnendach

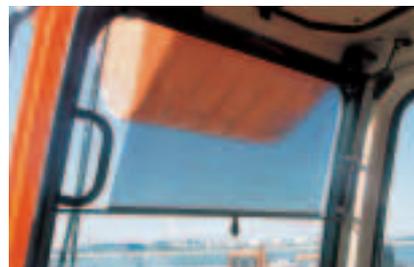
SONSTIGES

- Greiferleitung
- Doppelter Dieselfilter
- Zusatz-Arbeitsbeleuchtung an der Kabine (4 Front- und 2 Heckscheinwerfer)
- Hochleistungs-Lichtmaschine (24 V, 80 A)

Schlauchbruch- Sicherheitsventil an Ausleger und Stiel



Sonnenblende



Zusatz-Arbeitsbeleuchtung an der Kabine



Elektrische Dieselbetankungspumpe



Rundumleuchte



SOLAR 470 LCV

Seoul Office

9th Floor, Daewoo Heavy Industries & Machinery Ltd. Bldg.
14-34, Youido-dong, Youngdungpo-gu
150-010, Seoul Korea
Mail: C. P. O. Box 7955 Seoul, Korea
Tel. +82 2 2167-3114 Fax +82 2 785-2677
Website: www.dhiltltd.co.kr

Euro Daewoo S. A.

1A Rue Achille Degrâce,
7080 Frameries, Belgium
Tel. +32 65 61 32 30 Fax +32 65 67 73 38

Euro Daewoo France

2/4, Rue Pavlov, Z.I. des Bruyères
78190 Trappes, France
Tel. +33 1 30 16 21 41 Fax +33 1 30 16 21 44

Euro Daewoo UK

Daewoo House Unit 6.3 Nantgarw Park Cardiff
CF4 7QU, U.K.
Tel. +44 1443 842273 Fax +44 1443 841933

Daewoo Maschinen Vertriebs GmbH

Hans-Böckler-Str. 27-29
40764 Langenfeld, Germany
Tel. +49 2173 8509 18 Fax +49 2173 8509 45
Website: www.daewoobaumaschinen.de

AG für Baumaschinen Schmerikon

Allmeindstrasse, 13
8716 Schmerikon, Switzerland
Tel. +41 55 286 12 86 Fax +41 55 286 12 87

Rido Baumaschinen GmbH

Handelstrasse 17
2512 Oeynhausen, Austria
Tel. +43 22 52 299 Fax +43 22 52 299 22



Die Abbildungen zeigen nicht immer die Standardausführung der Maschinen. Die abgebildeten Produkte und Ausrüstungen sind nicht auf allen Märkten verfügbar. Wir behalten uns das Recht zur Änderung technischer Daten und zu konstruktiven Maßnahmen ohne Ankündigung vor.

S470LCV_DE_02/05 • Design by Size Communication (Belgium)

www.eurodaewoo.com

DAEWOO
Tracing the Way