

KOMATSU

PC
160



PC160LC-7

PC160LC-7

HYDRAULIKBAGGER

MOTORLEISTUNG
82 kW (111 PS) @ 2.200 rpm

BETRIEBSGEWICHT
PC160LC-7: 16.400 - 17.960 kg

LÖFFELVOLUMEN
0,27 m³ - 0,95 m³

AUF EINEN BLICK

Der in Europa entwickelte und für den europäischen Markt hergestellte PC160LC-7 bietet eine überzeugende Kombination aus Produktivität, Zuverlässigkeit und Bedienkomfort. Das patentierte HydraulMind-System von Komatsu unterstützt jeden denkbaren Arbeitseinsatz durch perfekte Anpassung der jeweils benötigten Maschinenleistung.

Neu bei der Serie 7:

- Höhere Produktivität
- Geringerer Kraftstoffverbrauch
- Vereinfachte Wartung
- Verbesserter Fahrerkomfort, neue Kabine
- Geringere Geräuschpegel
- Entspricht den Abgasrichtlinien Stufe II
- Multifunktions-Farbmonitor
- Weiterentwickelte Zusatzgeräthehydraulik

Optimale Steuerung der Anbaugeräte (Advanced Attachment Control)

Der neue PC160LC-7 kann zur optimalen Steuerung unterschiedlichster Anbaugeräte mit folgenden Optionen zusätzlich ausgerüstet werden:

- Vom Fahrer einstellbarer Ölstrom der Zusatzhydraulik
- Voreinstellungen für schnellen Ausrüstungswechsel
- Zusätzliche Verrohrungen

Größere Zugkraft

Die Zugkraft des PC160LC-7 wurde um 15% gesteigert und bietet höchste Leistungen beim Fahren am Hang.

Höchste Produktivität und geringster Kraftstoffverbrauch

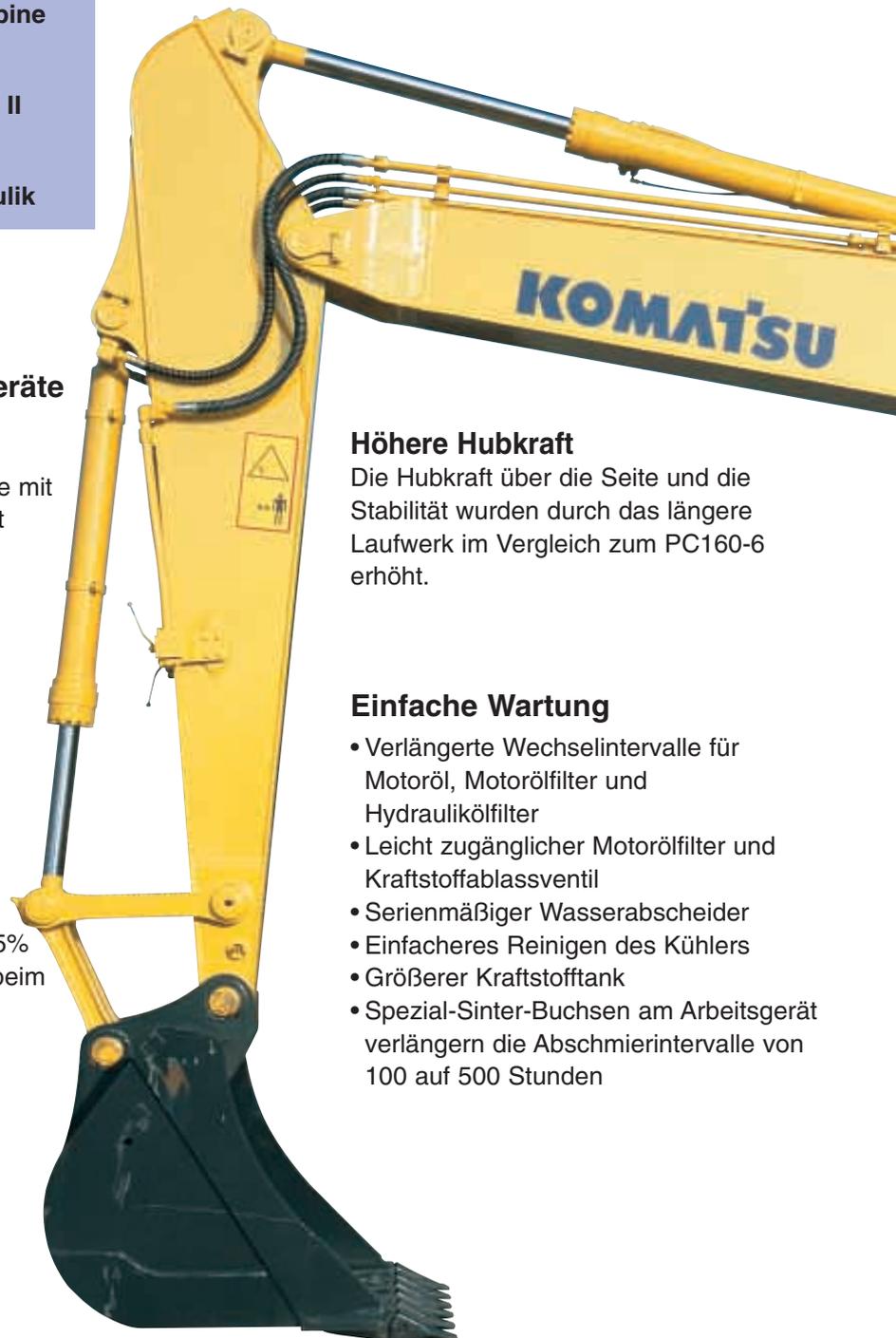
Höhere Produktivität dank gesteigerter Leistung in der Active-Betriebsart bei gleichzeitig verbesserter Kraftstoffeffizienz.

Höhere Hubkraft

Die Hubkraft über die Seite und die Stabilität wurden durch das längere Laufwerk im Vergleich zum PC160-6 erhöht.

Einfache Wartung

- Verlängerte Wechselintervalle für Motoröl, Motorölfilter und Hydraulikölfilter
- Leicht zugänglicher Motorölfilter und Kraftstoffablassventil
- Serienmäßiger Wasserabscheider
- Einfacheres Reinigen des Kühlers
- Größerer Kraftstofftank
- Spezial-Sinter-Buchsen am Arbeitsgerät verlängern die Abschmierintervalle von 100 auf 500 Stunden



MOTORLEISTUNG

82 kW (111 PS) @ 2.200 rpm

BETRIEBSGEWICHT

PC160LC-7: 16.400 - 17.960 kg

LÖFFELVOLUMEN

0,27 m³ – 0,95 m³

Umweltfreundlich

- Der kraftvolle Komatsu SAA4D102E Niederemissionsmotor mit Turbolader und Ladeluftkühler leistet 82,4 kW (112 PS). Er erfüllt alle europäischen Abgasvorschriften der Stufe II, selbstverständlich ohne Leistungs- und Produktivitätsverluste
- Geringster Verbrauch in der Economy-Betriebsart
- Niedriges Außengeräusch
- Aufgebaut aus umweltfreundlichen, recycelbaren Komponenten

Das SpaceCab™-Fahrerhaus

Der neue PC160LC-7 bietet ein 14% größeres Fahrerhaus mit außergewöhnlich viel Raum für den Bediener.

- Überdruckkabine mit serienmäßiger Klimaanlage
- Geräuscharme Konstruktion
- Vibrationsarm dank optimierter Kabinenlagerung
- Entspricht FOPS Stufe I (ISO)
- FOPS-Gitter Stufe II (optional)

Langlebig und zuverlässig

- Verwindungssteife, robuste Arbeitsausrüstung
- Zusätzliche Verstärkungen für Ausleger und Stiele
- Alle Hauptkomponenten sind von Komatsu entwickelt und gefertigt
- Hochzuverlässige Elektronik
- Verstärkter Unterwagen mit Komponenten des PC210-7



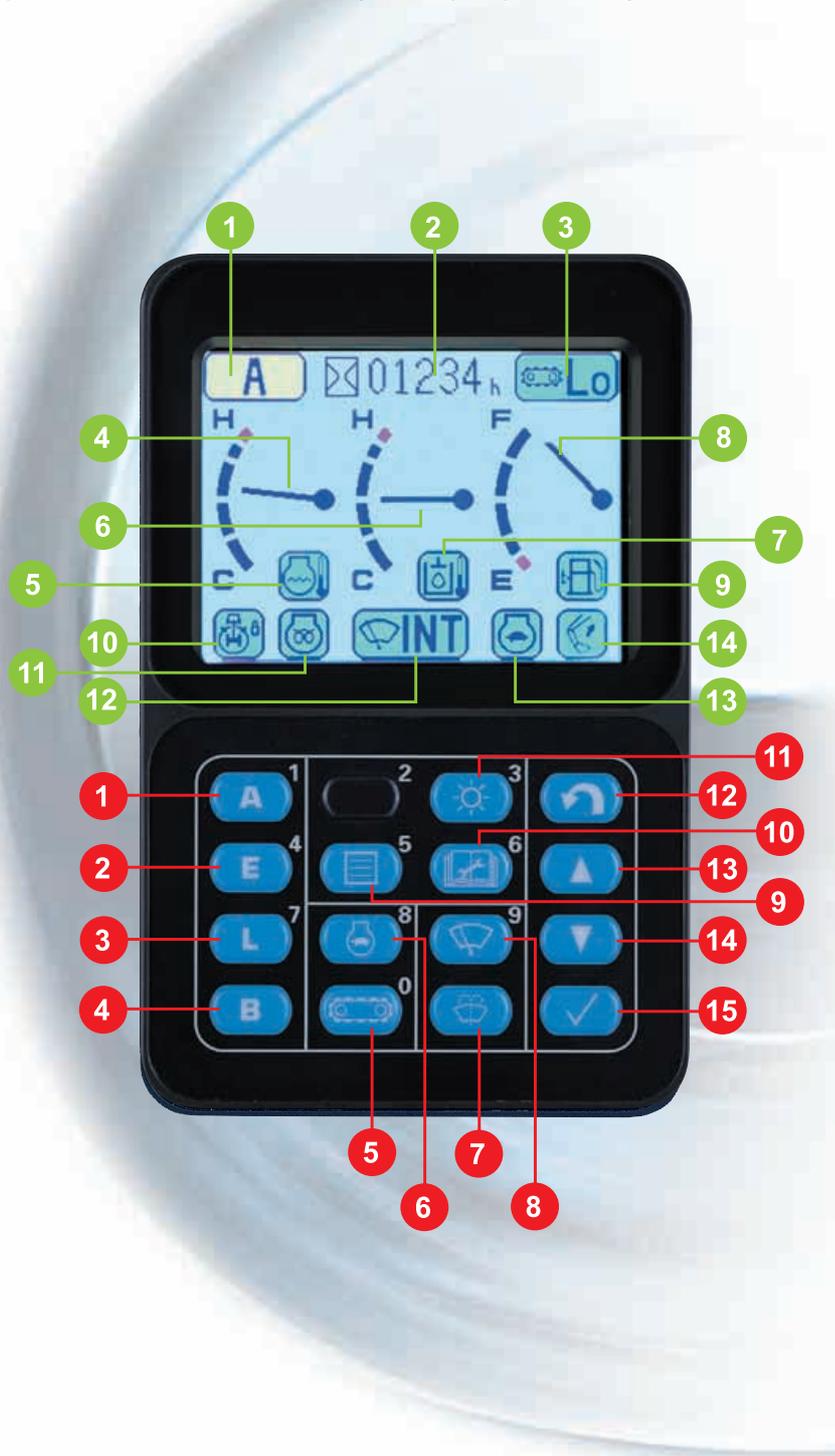
EMMS

EMMS (Equipment Management and Monitoring System)

Alle wichtigen Betriebsparameter werden laufend überwacht, der Fahrer wird rechtzeitig auf Probleme hingewiesen. Fehlersuche und Wartung werden durch die direkte Abrufmöglichkeit der Daten entscheidend vereinfacht.

Vier Betriebsarten

Der PC160-7 verfügt über drei Einsatzbetriebsarten (A, E, B) sowie eine Hub-Betriebsart (L). Jede Betriebsart passt dabei Motordrehzahl, Hydraulikpumpen und Systemdruck an den jeweiligen Einsatz an.



Anzeigen

- 1 Betriebsart
- 2 Betriebsstunden
- 3 Fahrgeschwindigkeitsstufe
- 4 Kühlwassertemperatur
- 5 Warnleuchte Kühlwassertemperatur
- 6 Hydrauliköltemperatur
- 7 Warnleuchte Hydrauliköltemperatur
- 8 Kraftstofffüllstand
- 9 Warnleuchte Kraftstofffüllstand
- 10 Schwenkbremse
- 11 Vorglühen
- 12 Scheibenwischer Dauer-/Intervallbetrieb
- 13 Automatische Drehzahlabsenkung
- 14 Power Max

Schalter

- 1 Active-Betriebsart
- 2 Economy-Betriebsart
- 3 Hub-Betriebsart
- 4 Hammer-Betriebsart
- 5 Fahrgeschwindigkeitsstufen 1 bis 3
- 6 Automatische Drehzahlabsenkung
- 7 Scheibenwaschanlage
- 8 Scheibenwischer ein/aus/Intervall
- 9 Einstellung Ölstrom der Zusatzhydraulik
- 10 Servicemodus
- 11 Bildschirmhelligkeit
- 12 Eingabe (zurück)
- 13 Eingabe (hoch)
- 14 Eingabe (runter)
- 15 Eingabe (bestätigen)

Active-Betriebsart

Für maximale Produktivität und schnellste Arbeitsspiele; bei schweren Arbeiten wie harten Grabeinsätzen oder beim Beladen. Zusätzlich kann noch die PowerMax-Funktion angewählt werden, die bei Bedarf kurzfristig die Hydraulikleistung um 7% erhöht.

Economy-Betriebsart

Die absolut leise und umweltfreundliche Betriebsart; zum Beispiel beim nächtlichen Einsatz in der Stadt. Kraftstoffverbrauch und CO-Emissionen werden reduziert (im Vergleich zur Active-Betriebsart), die Produktivität entspricht der Betriebsart Heavy-Duty beim Vorgängermodell PC160-6.

Hammer-Betriebsart

Optimaler Öldruck und Ölmenge bei angepasster Motordrehzahl für kraftvolle Einsätze mit Hammer oder Zange.

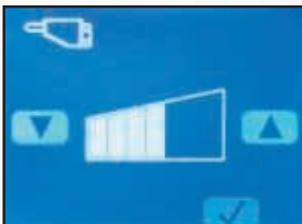
Hub-Betriebsart

Die Hub-Betriebsart bietet durch Erhöhung des Hydraulikdrucks eine um 7% gesteigerte Hubkraft. Sichere Hebeoperationen sind somit problemlos möglich.

Betriebsart	Modus	Vorteil
A	Active	<ul style="list-style-type: none"> • Max. Leistung/Kraft • Schnellste Arbeitsspiele
E	Economy	<ul style="list-style-type: none"> • Geringster Kraftstoffverbrauch
B	Hammer (Breaker)	<ul style="list-style-type: none"> • Optimale Motordrehzahl/Öldruck
L	Heben (Lifting)	<ul style="list-style-type: none"> • Um 7% erhöhter Hydraulikdruck



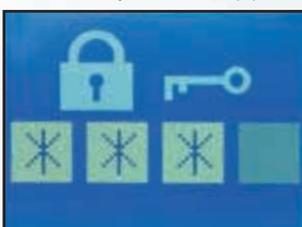
Einstellung Hydraulikölstrom in der Hammer-Betriebsart (B)



Fein-Einstellung des Hydraulikölstroms in der Hammer-Betriebsart (B)



Fein-Einstellung des Hydraulikölstroms in der Active-Betriebsart (A) oder Economy-Betriebsart (E)



Passwort

Einfach abzulesen und zu bedienen

Für jede Betriebsart optimal ablesbare farbige LCD-Anzeige: Buchstaben und Zahlen werden zur einfacheren Erkennung mit farbigen Symbolen ergänzt. Die hochauflösende, kontrastreiche Anzeige ist auch im hellen Sonnenlicht einfach ablesbar.

Passwortschutz

Der Motor kann erst nach Eingabe eines 4-stelligen Passwortes gestartet werden. Der Anlasser ist direkt mit der Batterie verbunden, so dass sich das Passwort auf Anlasser und Motor bezieht. Das Passwort wird auf Anfrage aktiviert.

Einstellung des Ölstroms per Knopfdruck

Die optimale Ölmenge für Hammer- oder Zangeneinsätze oder andere Operationen in den Betriebsarten B, A oder E wird immer automatisch über den Monitor eingestellt. Für sanfte, zusammenhängende Bewegungen wird der Ölstrom bei gleichzeitiger Bewegung von Ausrüstung und Anbaugerät synchron angepasst.

Automatische 2-Stufen-Fahrgeschwindigkeit

Die Fahrgeschwindigkeit wird entsprechend des Drucks beim Fahren angepasst.

Geschwindigkeit	Hoch	Langsam
	5,5 km/h	3,4 km/h

DER ARBEITSPLATZ

Ein großzügig dimensioniertes und komfortables Fahrerhaus.

SpaceCab™

Komfortkabine

Das Fahrerhaus des PC160-7 bietet mit 14% mehr Volumen ausnehmend viel Raum für den Fahrer. Die große Kabine erlaubt es beispielsweise, die Rückenlehne des Fahrersitzes vollständig umzulegen.

Überdruckkabine

Die serienmäßige Klimaanlage, Luftfilter und ein höherer Innendruck verhindern wirksam das Eindringen von Staub.

Geräuscharmes Design

Alle Geräuschquellen, wie Motor oder Arbeitshydraulik, sind effizient gedämmt.

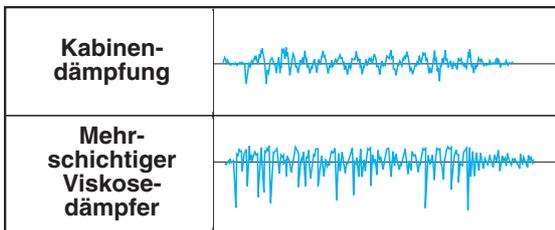
Neue Dämpfer für vibrationsarme Kabinenlagerung

Ein neues System aus Viskosedämpfern, mit zusätzlicher Federung und längerem Hub, reduziert zusammen mit verstärkten Streben an der linken und rechten Seite spürbar die Vibrationen am Fahrersitz.

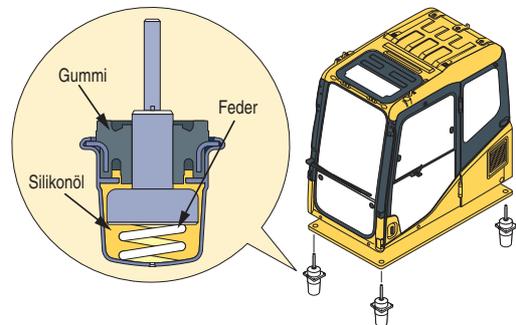


Einfaches Reinigen des Filters der Klimaanlage. Der Filter der Klimaanlage kann ohne Werkzeug zum Reinigen entnommen werden.

Vergleich Fahrkomfort



Plattform-Vibrationen



Vertikaler Ausschlag in der Zeichnung zeigt die Intensität der Vibrationen

Bedingungen:

- Fahren über Hindernis mit einer Kette
- Hohe Fahrgeschwindigkeit



Dachluke



12 Volt Stromversorgung, Kassettenradio



Klimatronic



Halter für Getränke und Ablage für Schriftstücke

Optimal einstellbare Bedienelemente

Der Fahrer kann die Bedienhebel optimal in die für ihn bequemste Position einstellen. Ein doppelter Schiebemechanismus ermöglicht das Verstellen von Sitz und Bedienelement wahlweise zusammen oder unabhängig.



Verstellweg des Sitzes: 340 mm - um 120 mm verlängert



Defroster



Hebel mit 3 Schaltern



Ablagefach mit einstellbarer Temperatur

Sicherheit

Verbesserte Sicht

Die rechte Säule am Fenster wurde entfernt und die hintere für verbesserte Sicht angepasst. "Blind Spots" wurden somit um 34% reduziert.

Separater Pumpenraum

Im Falle eines Schlauchbruchs kann kein Öl auf den betriebsheißen Motor spritzen.

Sicherheits-Abdeckungen

Rotierende oder heiße Komponenten sind gegen unabsichtliches Berühren geschützt.

Stufen mit Anti-Rutsch-Beschichtung und großer Handlauf

Zugang und Wartung wurden noch sicherer.

Großer Handlauf



Schutzhaube



Rutschfest



PRODUKTIVITÄTSVORTEILE

Höchste Produktivität bei geringstem Verbrauch

Die gesteigerte Leistung und der geringe Verbrauch des Komatsu SAA4D102E Motors sichern eine deutlich höhere Produktivität.



Motor

Der PC160LC-7 bezieht seine außergewöhnliche Leistung vom Komatsu SAA4D102E Niederemissionsmotor. Mit seinen 82,4 kW (112 PS) ermöglicht er höchste Hydraulikleistung bei optimaler Kraftstoffeffizienz.

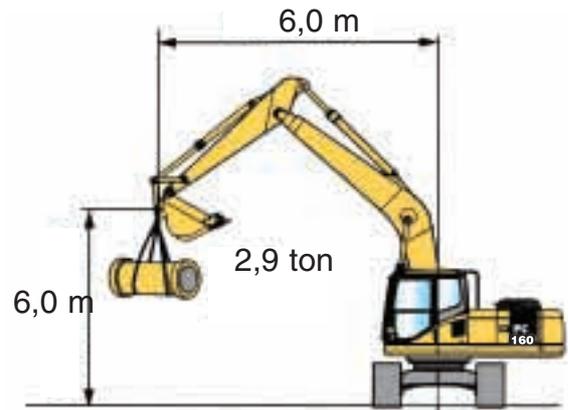
HydraMind-Hydrauliksystem

Das einmalige 2-Pumpen-System ermöglicht geschmeidige, gleichzeitige Bewegungen des Arbeitsgerätes. Gleichzeitig sichert das HydraMind-System optimale Effizienz der Pumpen und reduziert Verlustleistungen auf ein Minimum. Zusätzliche Hydraulikkreise sind optional erhältlich.



Größere Hubkräfte

Der PC160LC-7 bietet dank verbesserter Stabilität und gesteigerter Hydraulikdrücke eine noch größere Hubkraft. So wurde die Hubkraft über die Seite (Reichweite 6,0 m, Höhe 6,0 m) auf **2,9 t** erhöht (mit 2,6 m Löffelstiel, 680 kg Löffel und 25% Reserve).



Losbrechkraft*:	12.500 kg
Reißkraft*:	9.700 kg

* Gemessen mit Power Max-Funktion, 2,2 m Stiel (gemäß ISO)

Größere Zugkraft

Die Zugkraft des PC160LC-7 wurde um 15% gesteigert und bietet höchste Leistungen beim Fahren am Hang. Maximale Zugkraft: 15.950 kg

FOPS Dachschutz und Frontgitter

Für Abbrucheinsätze ist ein anschraubbarer FOPS Stufe 2 Dach- und Frontschutz lieferbar. Die FOPS Aufnahmepunkte sind serienmäßig an der Kabine vorhanden.



Haltbarkeit und Zuverlässigkeit

Zuverlässige Komponenten

Alle wichtigen Maschinenbestandteile wie Motor, Hydraulikpumpen und -antriebe sowie Steuerventile werden von Komatsu entwickelt und produziert. Dadurch ist sichergestellt, dass diese Komponenten optimal an die Maschine angepasst sind und den höchsten Ansprüchen genügen.

Hochfeste, robuste Arbeitsausrüstung

Ausleger und Stiel sind durch ihre großen Querschnitte und den Einsatz doppelseitiger Schweißnähte extrem belastbar und verwindungssteif.

Robuster Aufbau

Drehkranz, Hauptrahmen und Unterwagen wurden unter Einsatz modernster CAD-Anwendungen und der Finite-Elemente-Berechnung (FEM) entwickelt.

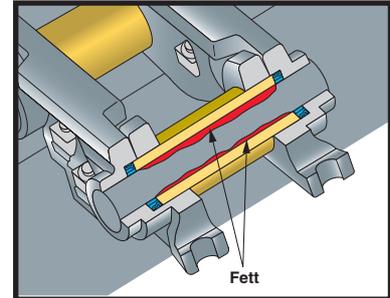
Hochzuverlässige Elektronik

Exklusiv für den Einsatzzweck entwickelt und härtesten Tests unterworfen:

- Controller
- Sensoren
- Steckverbinder
- Hitzebeständige Kabelbäume

Metallische Führungsringe

Schützen die Hydraulikzylinder und erhöhen die Zuverlässigkeit.



Fettgeschmierte Ketten für erhöhte Lebensdauer



Beim PC160LC-7 kommen verstärkte Kettenglieder mit Mittelsteg zum Einsatz.

Umweltfreundlich

Niederemissionsmotor

Der Komatsu SAA4D102E entspricht den europäischen Abgasvorschriften der Stufe II und hat im Vergleich zum Vorgänger reduzierte NOx-Emissionen (Stickoxide).

Geringe Geräuschpegel

Der Geräuschpegel des Motors wie auch die Geräusche beim Schwenken oder Hydraulikoperationen konnten bis auf 102 LwA bzw. 69 LpA gesenkt werden.

Economy (environment) mode

Die Economy-Betriebsart erfüllt die Ansprüche an eine Maschine des 21. Jahrhunderts: gesenkter Kraftstoffverbrauch, geringeres Betriebsgeräusch und niedrigere CO₂-Emissionen.

- Um 20% reduzierter Kraftstoffverbrauch (im Vergleich zur Active-Betriebsart).
- Die erzielte Produktion entspricht dem PC160-6 in der Betriebsart Heavy-Duty.

Gebaut aus recycelbaren Komponenten

Der PC160LC-7 ist so aufgebaut, dass er nach Ablauf seiner Lebensdauer umweltfreundlich recycelt werden kann.

- Alle externen Teile sind aus Stahl.
- Verlängerte Öl- und Filterwechsel-Intervalle.
- Alle Kunststoffteile sind mit Materialcodes gekennzeichnet.

VHMS

VHMS (Vehicle Health Monitoring System)

Das VHMS ist ein präzises Diagnosesystem, das Sie detailliert über den Zustand Ihrer Maschine informiert. Vor Beginn und während der Arbeit werden Sie direkt am Fahrersitz laufend über den Maschinenzustand informiert.

Neu beim VHMS:

- Fehler werden als 6-stelliger Fehlercode angezeigt
- Bis zu vier unterschiedliche mechanische Systemwerte können gleichzeitig überwacht werden
- Die Wartungsüberwachung zeigt fällige Öl- und Filterwechsel an
- Mechanische Störungen werden, wie auch das gesamte elektrische System, überwacht

Anzeige von Betriebsparametern und Störungen

Das VHMS überwacht u.a. Motorölstand, Kühlwasserstand, Kraftstoffstand, Kühlwassertemperatur, Motoröldruck, Batterieladestand, Luftfilterverschmutzung. Jede Abweichung von den normalen Werten wird am Monitor angezeigt.

Wartungshinweise

Sie werden rechtzeitig auf Öl- und Filterwechselintervalle hingewiesen.

Betriebsdatenspeicher

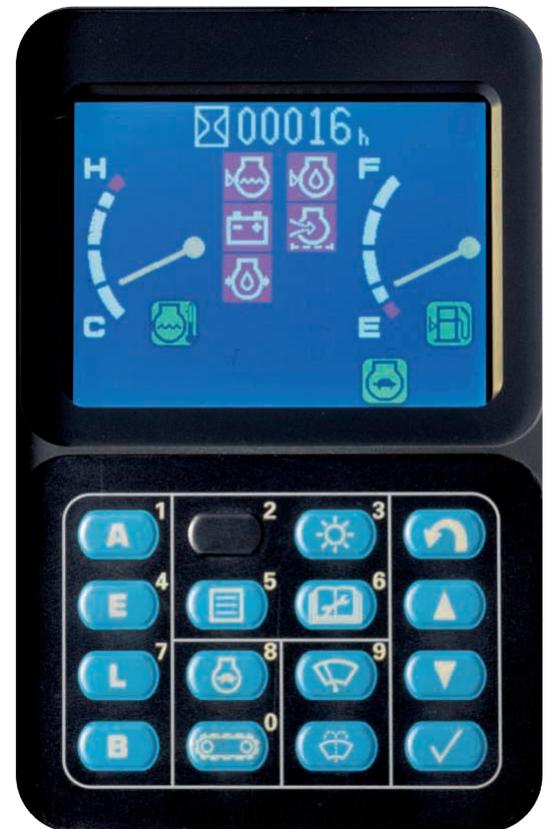
Das System speichert Daten wie Motorleistung oder Hydraulikdrücke.

Fehlerdatenspeicher

Zur effektiven Fehlersuche können alle Fehlerdaten abgerufen werden. Dabei werden die 20 letzten Störungen im elektrischen System gespeichert. Angaben zu Fehlern im mechanischen System können nicht gelöscht werden; dieses dient zur sicheren Aufzeichnung über den Maschinenzustand während der gesamten Lebensdauer!

VHMS Echtzeitüberwachung

Die Echtzeitüberwachung zeigt bis zu vier Betriebsparameter gleichzeitig an und ermöglicht somit dem Wartungstechniker schnellstmögliche Fehlersuche. Angezeigt werden u.a. Hydrauliköldruck, Motordrehzahl, elektr. Spannungen und Temperaturen.



Echtzeitüberwachung

Reduzierte Wartungskosten

Verlängerte Wechselintervalle für Hydrauliköl, Motoröl und Filter

Hydraulik- und Motoröl werden durch neue Filterelemente gereinigt. Die Wechselintervalle für Öl wie auch für die Filter beider Kreisläufe wurden deutlich erhöht, Wartungskosten somit gesenkt.

Wechselintervalle	(in Stunden)
	PC160LC-7
Motoröl	500
Motorölfilter	500
Hydrauliköl	1.000
Hydraulikölfilter	5.000



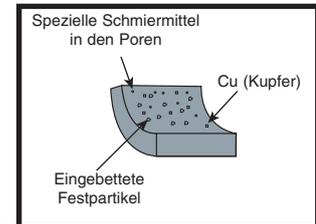
Größerer Kraftstofftank

Die Kapazität des Kraftstofftanks wurde von 250 auf 280 Liter erhöht, entsprechend seltener muss der Einsatz zum Nachtanken unterbrochen werden. Der Kraftstofftank ist gegen innere und äußere Korrosion optimal geschützt.

Durch Sintermetall-Buchsen wird das Abschmierintervall der Arbeitsausrüstung auf 500 Stunden verlängert

Neu entwickelte SCSH-Buchsen kommen am Stielende zum Einsatz; die Endstücke enthalten eingespritztes Wolframkarbid. Weiterhin sind die Wartungsintervalle aller Buchsen der Arbeitsausrüstung von 100 auf 500 Stunden verlängert worden.

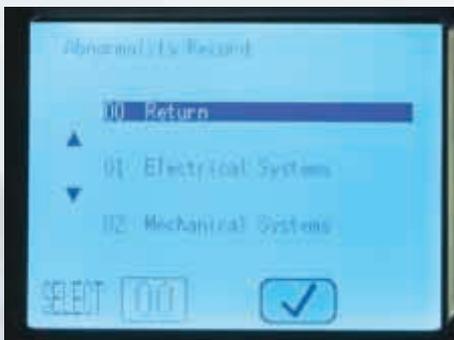
*Löffelbolzen entsprechend der gewählten Ausrüstung



SCSH Buchse

Schmierfilm aus Wolframkarbid

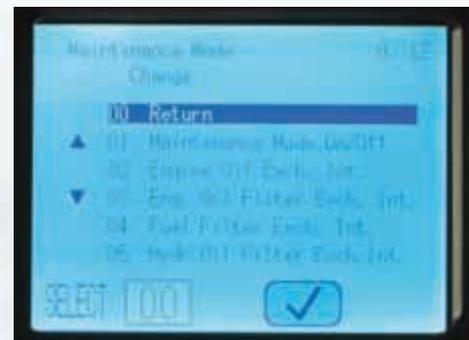
Das eingelagerte Wolframkarbid in den Endstücken der Buchsen am Stielende bildet einen harten Schmierfilm zum Schutz gegen hochabrasiven Verschleiß.



Anzeige Fehlercode



Wartungsanzeige



Wechsel der Wartungsbetriebsart

WARTUNGSVORTEILE

Einfache Wartung

Der PC160LC-7 ist für einfachsten Wartungszugang konstruiert. Schlecht zugängliche Wartungsstellen (die ein Bediener ggf. nicht kontrolliert) gibt es nicht und somit reduziert sich auch die Gefahr späterer, kapitaler Maschinenfehler. Einige der Wartungsvorteile am PC160LC-7:

Einfaches Reinigen des Kühlers

Größerer Abstand zwischen Kühler und Ölkühler erleichtert das Reinigen mit Druckluft.



Wasserabscheider

Dieses serienmäßige Bauteil verhindert Schäden im Kraftstoffsystem von Anfang an.



Einfacher Zugang zu Ölfilter/ Kraftstoffablassventil

Motorölfilter und Kraftstoffablassventil sind für einfachsten Zugang extern angeordnet.



TECHNISCHE DATEN



MOTOR

Typ 4-Zylinder-Dieselmotor mit Direkteinspritzung und Turbolader mit Ladeluftkühlung in Niederemissionsausführung
 Modell..... Komatsu SAA4D102
 Schwungradleistung
 ISO 9249 (netto) 82,4 kW (112 PS) bei 2.200 U/min
 Bohrung x Hub 102 mm x 120 mm
 Hubraum 3,92 l
 Luftfilter und Kühlung Zweifach-Trockenluftfilter mit automatischer Staubaustragung und Verschmutzungsanzeige auf der Bedienkonsole, Kühlerlüfter in Saugausführung mit Kühlerschutzgitter



ELEKTRISCHE ANLAGE

Lichtmaschine 24 V / 60 A
 Batterie 2 x 12 V / 95 Ah
 Anlasser 24 V / 4,5 kW



HYDRAULIKSYSTEM

Typ HydrauMind (elektronisches Load-Sensing-System mit Druckausgleichsventilen im geschlossenen Kreislauf)
 Zusätzliche Steuerkreise.....je nach Spezifikation können bis zu 2 weitere Steuerkreise eingebaut werden
 Hauptpumpe2 regelbare Schrägscheiben-Kolbenpumpen für Ausleger, Stiel, Löffel, Schwenk- und Fahrtrieb
 Max. Fördermenge312 l/min
 Max. Drücke
 Standard.....380 bar
 Fahrtrieb.....380 bar
 Schwenken.....295 bar
 Vorsteuerkreis33 bar



UMWELT

Motoremissionentspricht in den Emissionsrichtwerten der EU-Richtlinie Stufe II
 GeräuschpegelLwA Umgebung 102 dB(A) (2000/14/EC)
 LpA Bedienerohr 69 dB(A) (ISO 6396)



BETRIEBSGEWICHT

Betriebsgewicht, inklusive 5150 mm Monoblockausleger 2,6 m Stiel, 0,65 m³ Löffel, Fahrer, Schmier- und Kühlmittel, gefülltem Kraftstofftank und Standardausrüstung.



SCHWENKWERK

Typ.....hydrostatisch
 Schwenkarretierungmechanische Scheibenbremse
 Schwenkgeschwindigkeit12 U/min



FAHRANTRIEBE

Steuerung.....2 Bedienhebel / Pedale ermöglichen getrennte Ansteuerung beider Ketten
 Antriebssystem.....hydrostatisch
 Fahrtrieb.....2 Automatik-Fahrstufen
 Steigvermögen.....70%, 35°
 Fahrgeschwindigkeiten Lo / Hi3,4 / 5,5 km/h
 Max. Zugkraft.....15.950 kg
 Bremsenhydraulisch wirkende, wartungsfreie Lamellenbremsen



LAUFWERK

Bauweise.....X-Rahmen mit Laufwerksrahmen in Kastenbauweise
 Laufwerke
 Typ vollständig abgedichtete Ketten
 Bodenplatten (je Seite).....44
 Kettenspannung..... Feder-/Hydraulikspanner
 Rollen
 Laufrollen (je Seite)7
 Stützrollen (je Seite)2



KÜHL- UND SCHMIERMITTEL

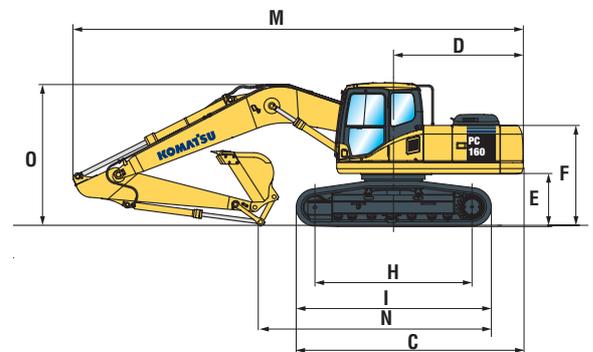
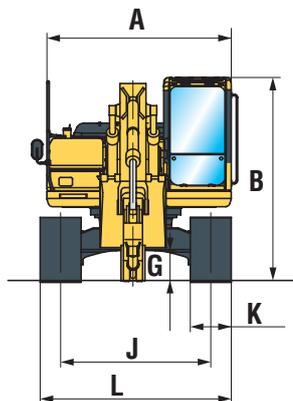
Kraftstofftank280 l
 Kühflüssigkeit.....17,3 l
 Motoröl.....14,0 l
 Schwenkantrieb4,5 l
 Hydrauliköltank121 l
 Endantriebe (je Seite)4,5 l

MONOBLOCKAUSLEGER			VERSTELLAUSLEGER	
PC160LC-7				
Bodenplattenbreite	Betriebsgewicht	Bodendruck	Betriebsgewicht	Bodendruck
500 mm	16.400 kg	0,47 kg/cm²	17.300 kg	0,50 kg/cm²
600 mm	16.620 kg	0,40 kg/cm²	17.520 kg	0,43 kg/cm²
700 mm	16.840 kg	0,35 kg/cm²	17.740 kg	0,37 kg/cm²
800 mm	17.060 kg	0,31 kg/cm²	17.960 kg	0,33 kg/cm²

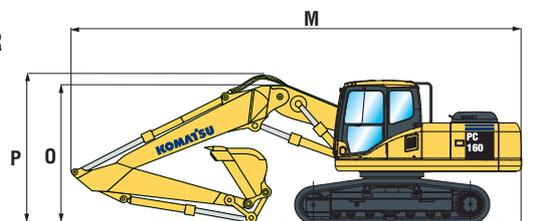
ABMESSUNGEN

ABMESSUNGEN	PC160LC
A Gesamtbreite des Oberwagens	2.490 mm
B Gesamthöhe (bis Oberkante Kabine)	2.970 mm
C Gesamtlänge des Grundgerätes	4.373 mm
D Hecklänge	2.390 mm
Hintere Ausladung	2.435 mm
E Bodenfreiheit unter Gegengewicht	1.055 mm
F Höhe über Motorhaube	2.090 mm
G Min. Bodenfreiheit	440 mm
H Abstand (Mitte Leitrad - Mitte Turas)	3.170 mm
I Länge des Laufwerks	3.965 mm
J Spurweite	1.990 mm
K Bodenplattenbreite	500, 600, 700, 800 mm
L Breite des Unterwagens mit 500 mm Bodenplatten	2.490 mm
600 mm Bodenplatten	2.590 mm
700 mm Bodenplatten	2.690 mm
800 mm Bodenplatten	2.790 mm

MONOBLOCKAUSLEGER



VERSTELLAUSLEGER



STIELLÄNGE	MONOBLOCKAUSLEGER			VERSTELLAUSLEGER		
	2,2 m	2,6 m	2,9 m	2,2 m	2,6 m	2,9 m
M Transportlänge	8.565 mm	8.565 mm	8.565 mm	8.550 mm	8.550 mm	8.525 mm
N Länge am Boden (Transport)	5.130 mm	4.760 mm	4.565 mm	5.400 mm	5.100 mm	4.900 mm
O Höhe bis Oberkante Ausleger	2.990 mm	3.000 mm	3.100 mm	-	-	-
P Overall height (to top of hose)	-	-	-	3.105 mm	3.170 mm	3.280 mm



TIEFLÖFFELEMPFEHLUNG UND GRABKRÄFTE

Das regionale Angebot kann in Größe, Art und Ausstattung abweichen

PC160LC-7

Löffelbreite mm	Löffelvolumen m³ SAE	Gewicht	Stiellänge PC160LC-7		
			2,2 m	2,6 m	2,9 m
450	0,27 m³	369 kg	○	○	○
600	0,40 m³	413 kg	○	○	○
700	0,49 m³	451 kg	○	○	○
800	0,58 m³	480 kg	○	○	○
900	0,67 m³	518 kg	○	○	○
1000	0,76 m³	547 kg	□	□	□
1200	0,95 m³	614 kg	△	△	-

- Schüttgewicht bis zu 1,8 t/m³
- Schüttgewicht bis zu 1,5 t/m³
- △ Schüttgewicht bis zu 1,2 t/m³
- Nicht einsetzbar

Setzen Sie sich bitte mit Ihrem regionalen Händler in Verbindung, um die optimale Auswahl von Tieflöffeln und Anbaugeräten für Ihren speziellen Einsatzbereich abzustimmen. Die Löffel- und Stiel-Kombinationen basieren auf typischen Einsatzbedingungen und können daher nur eine Empfehlung darstellen.

Für die Löffel ist eine Vielzahl von Zahnsystemen erhältlich.



STANDARD



SPITZ-ZAHN



GUTE EINDRINGUNG

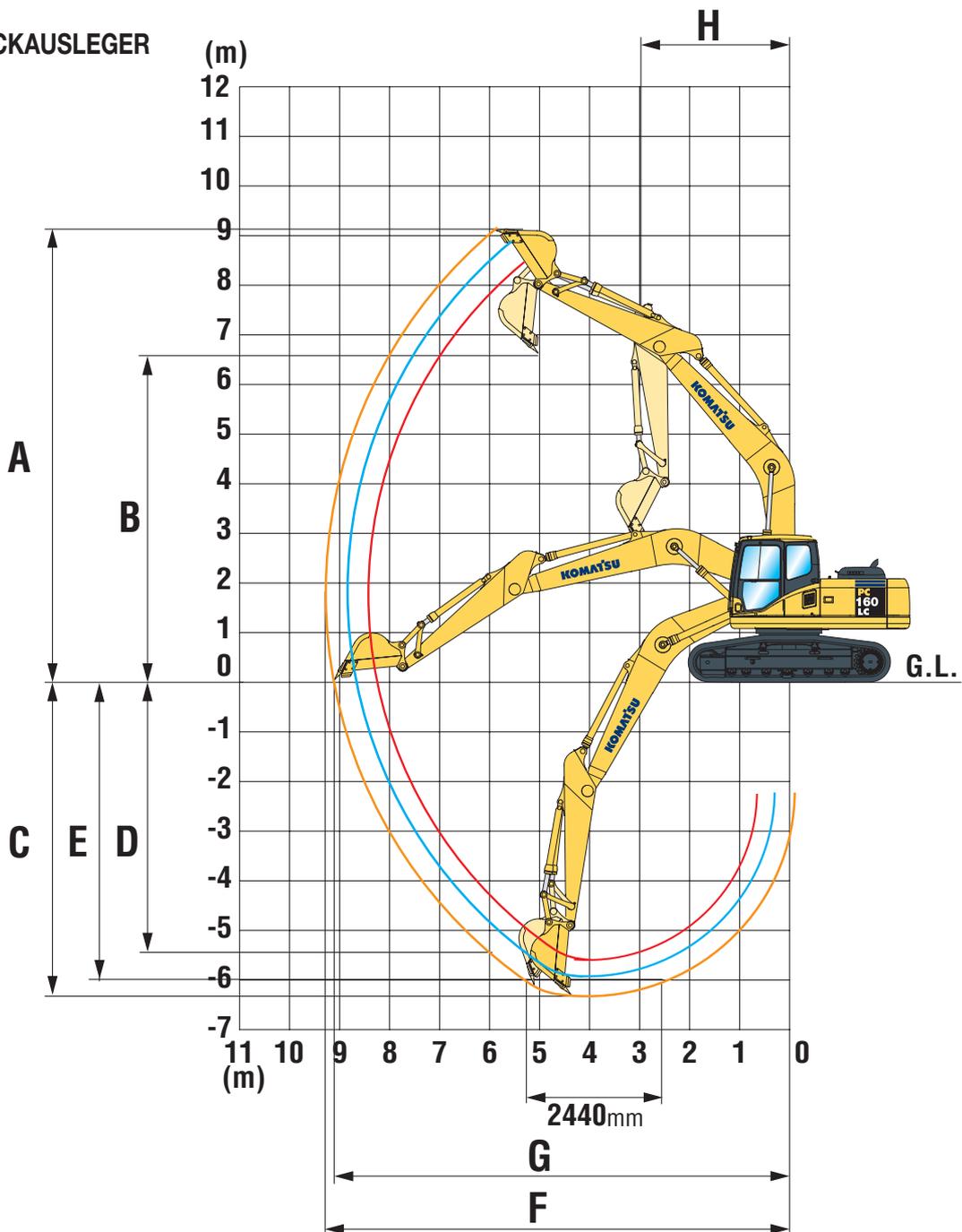


**Heavy Duty
(Felseinsatz)**

Losbrech- und Reisskraft	2,2 m	2,6 m	2,9 m
Stiellängen			
Losbrechkraft	11.500 kg	11.500 kg	11.500 kg
Losbrechkraft bei Power-Max	12.500 kg	12.500 kg	12.500 kg
Reißkraft	9.050 kg	8.200 kg	7.550 kg
Reißkraft bei Power-Max	9.700 kg	8.800 kg	8.100 kg

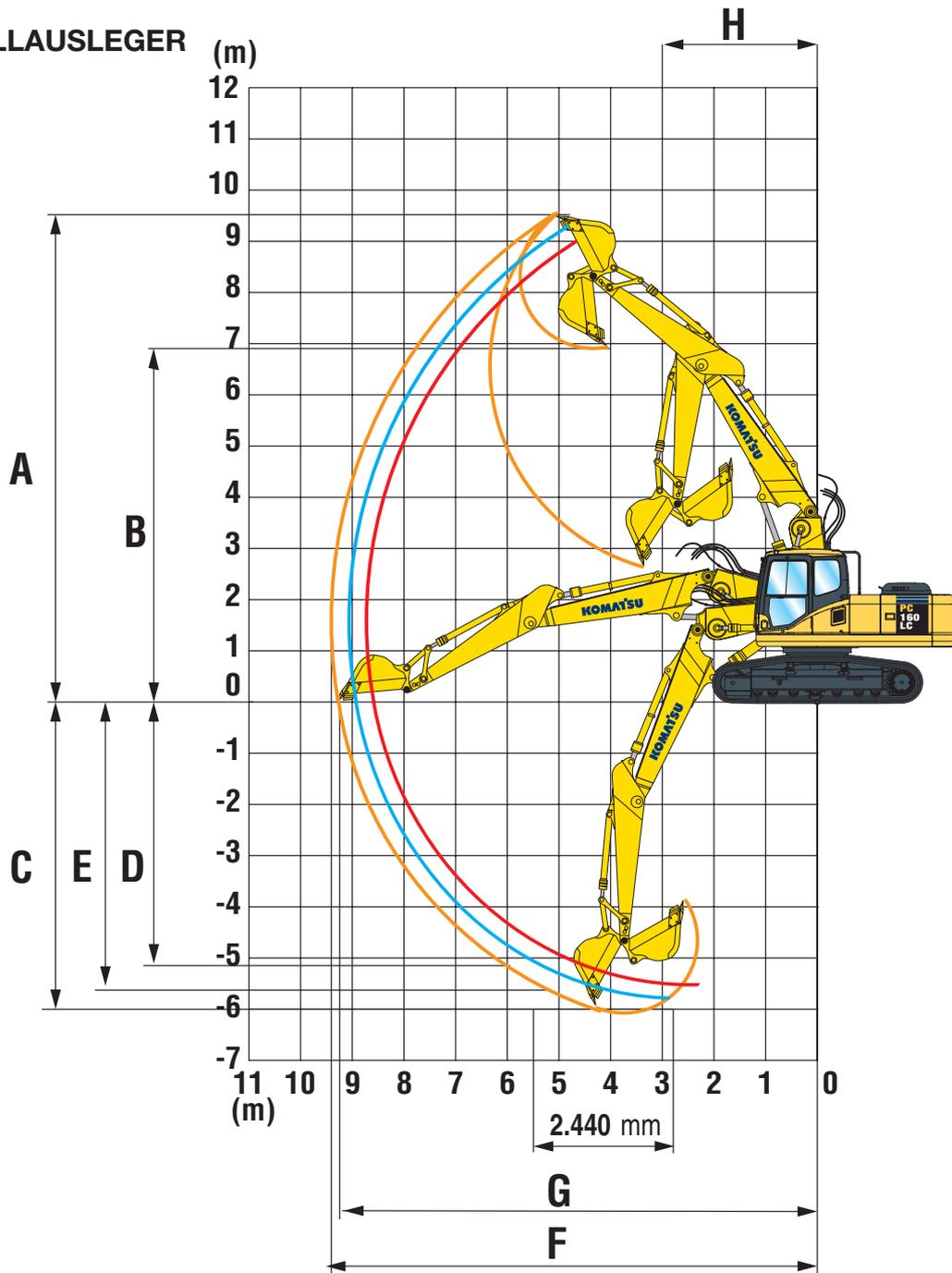
ARBEITSBEREICH

MONOBLOCKAUSLEGER



Stiellänge	2,2 m	2,6 m	2,9 m
A Max. Einstichhöhe	8.910 mm	8.980 mm	9.130mm
B Max. Ausschütthöhe	6.280 mm	6.370 mm	6.525 mm
C Max. Grabtiefe	5.610 mm	5.960 mm	6.250 mm
D Max. senkrechte Grabtiefe	4.860 mm	5.040 mm	5.320 mm
E Max. Grabtiefe bei 2440 mm breiter Sohle	5.375 mm	5.740 mm	6.050 mm
F Max. Reichweite	8.680 mm	8.960 mm	9.235 mm
G Max. Reichweite in der Standebene	8.510 mm	8.800 mm	9.075 mm
H Min. Schwenkradius	3.040 mm	2.990 mm	2.995 mm

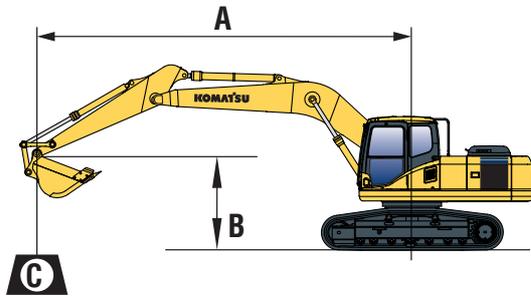
VERSTELLAUSLEGER (m)



Stiellänge	2,2 m	2,6 m	2,9 m
A Max. Einstichhöhe	9.245 mm	9.375 mm	9.555 mm
B Max. Ausschütthöhe	6.575 mm	6.715 mm	6.900 mm
C Max. Grabtiefe	5.440 mm	5.780 mm	6.070 mm
D Max. senkrechte Grabtiefe	4.525 mm	4.810 mm	5.085 mm
E Max. Grabtiefe bei 2440 mm breiter Sohle	5.331 mm	5.676 mm	5.970 mm
F Max. Reichweite	8.755 mm	9.060 mm	9.335 mm
G Max. Reichweite in der Standebene	8.590 mm	8.900 mm	9.180 mm
H Min. Schwenkradius	3.030 mm	2.960 mm	3.000 mm

HUBKRAFTTABELLE

PC160LC-7 MONOBLOCKAUSLEGER



A – Ausladung

B – Lasthakenhöhe

C – Die Hubkraftangabe gilt mit angebautem Tieföffel, Koppel und Schwinge (200 kg) sowie Löffelzylinder (140 kg)

- Hubkraftangabe parallel zur Fahrwerkslängsrichtung
- Hubkraftangabe über Seite bzw. bei 3600 Drehung
- Zulässige Last bei größter Ausladung

Wenn Löffel, Löffelaufnahme oder Zylinder abgebaut werden, erhöht sich die Hubkraft um die entsprechenden Gewichte.

Mit 500 mm Bodenplatten

Stiellängen	A			7,5 m		6,0 m		4,5 m		3,0 m		1,5 m	

Mit 500 mm Bodenplatten 2,2 m 495 kg 0,65 m³	6,0m	* 2.400	* 2.400			* 3.250	2.850						
	4,5m	* 2.350	2.050			* 4.450	2.850	* 5.000	4.650				
	3,0m	* 2.450	1.800			4.450	2.700	* 6.300	4.300	* 9.700	8.150		
	1,5m	* 2.700	1.700	2.950	1.750	4.300	2.550	6.700	3.850				
	0,0m	2.950	1.700			4.150	2.400	6.550	3.750	* 6.750	* 6.750		
	-1,5m	3.300	1.950			4.100	2.400	6.500	3.650	* 10.600	6.950	* 6.200	* 6.200
	-3,0m	4.200	2.450					6.550	3.700	* 10.500	7.100	* 10.250	* 10.250
	-4,5m	* 4.850	4.200							* 7.050	* 7.050		

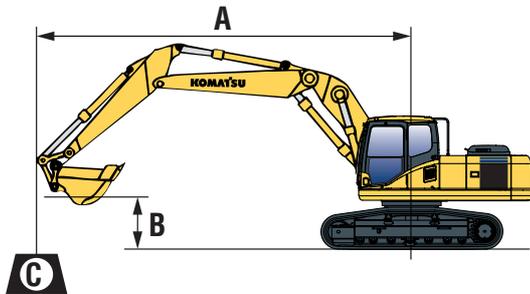
Mit 500 mm Bodenplatten 2,6 m 495 kg 0,65 m³	6,0m	* 2.000	* 2.000			* 3.350	2.900						
	4,5m	* 2.000	1.900			* 4.200	2.850						
	3,0m	* 2.050	1.650	3.050	1.800	4.500	2.750	* 5.900	4.400	* 8.700	8.450		
	1,5m	* 2.300	1.600	3.000	1.750	4.300	2.550	6.900	4.000	* 7.850	7.350		
	0,0m	* 2.650	1.600	2.900	1.700	4.150	2.450	6.600	3.750	* 7.350	6.950		
	-1,5m	3.050	1.750			4.100	2.350	6.500	3.650	* 10.150	6.950	* 5.800	* 5.800
	-3,0m	3.800	2.200			4.100	2.400	6.500	3.650	* 11.150	7.050	* 9.200	* 9.200
	-4,5m	* 4.950	3.450					* 5.550	3.850	8.200	7.350		

Mit 500 mm Bodenplatten 2,9 m 495 kg 0,65 m³	6,0m	* 1.750	* 1.750			* 3.250	2.950						
	4,5m	* 1.700	* 1.700	* 2.250	1.850	* 3.900	2.850						
	3,0m	1.800	1.550	3.050	1.800	4.500	2.700	* 5.500	4.400	* 7.850	* 7.850		
	1,5m	* 1.950	1.450	2.950	1.700	4.300	2.550	6.900	4.000	* 10.000	7.450		
	0,0m	* 2.250	1.450	2.850	1.650	4.100	2.400	6.600	3.700	* 7.650	6.950		
	-1,5m	* 2.800	1.600	2.850	1.600	4.050	2.300	6.400	3.600	* 9.750	6.800	* 5.400	* 5.400
	-3,0m	3.450	1.950			4.050	2.300	6.400	3.600	* 11.500	6.900	* 8.400	* 8.400
	-4,5m	* 4.800	2.950					* 6.050	3.700	* 8.900	7.200		

* Die hydraulische Hubkraft wird durch die hydraulische Einrichtung begrenzt.
 Die Angaben sind gemäß SAE Standard Nr. J1097.
 Die Hubkraftangaben beinhalten höchstens 87% der hydraulischen Hubkraft und 75% der Kipplast.

PC160LC-7

VERSTELLAUSLEGER

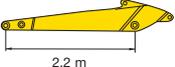


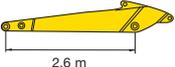
- A – Ausladung
 - B – Lasthakenhöhe
 - C – Die Hubkraftangabe gilt mit angebautem Tieflöffel, Koppel und Schwinge (200 kg) sowie Löffelzylinder (140 kg)
- Hubkraftangabe parallel zur Fahrwerkslängsrichtung
 - Hubkraftangabe über Seite bzw. bei 360° Drehung
 - Zulässige Last bei größter Ausladung

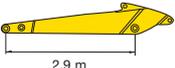
Wenn Löffel, Löffelaufnahme oder Zylinder abgebaut werden, erhöht sich die Hubkraft um die entsprechenden Gewichte.

Mit 500 mm Bodenplatten

Stiellängen	A			7,5 m		6,0 m		4,5 m		3,0 m		1,5 m	

Mit 500 mm Bodenplatten	7,5m	* 2.900	* 2.900			* 3.750	2.900			* 5.250	4.650		
	6,0m	* 2.500	* 2.500			* 3.750	2.900			* 5.250	4.650		
	4,5m	* 2.400	2.000			4.650	2.850	* 5.250	4.650				
	3,0m	* 2.450	1.750	3.050	1.800	4.500	2.700	* 6.200	4.350	* 9.400	8.200		
	1,5m	* 2.650	1.650	3.000	1.750	4.300	2.550	6.750	3.850				
	0,0m	2.950	1.700	2.950	1.700	4.200	2.450	6.600	3.750	* 5.750	* 5.750		
	-1,5m	3.250	1.900			4.150	2.400	6.550	3.650	* 9.750	7.000		
	-3,0m	* 4.100	2.400			4.200	2.450	6.600	3.750				

Mit 500 mm Bodenplatten	7,5m	* 2.350	* 2.350			* 3.650	2.950						
	6,0m	* 2.100	* 2.100			* 3.650	2.950						
	4,5m	* 2.000	1.850	* 2.050	1.850	* 4.200	2.900						
	3,0m	* 2.050	1.600	3.050	1.800	4.550	2.750	* 5.750	4.400	* 8.250	* 8.250		
	1,5m	* 2.250	1.550	3.000	1.750	4.350	2.550	6.950	4.000	* 6.600	* 6.600		
	0,0m	* 2.550	1.550	2.950	1.700	4.200	2.450	6.650	3.750	* 6.400	* 6.400		
	-1,5m	3.000	1.750			4.100	2.350	6.550	3.650	* 9.400	6.950		
	-3,0m	3.700	2.150			4.150	2.400	6.550	3.700	* 14.250	7.100		

Mit 500 mm Bodenplatten	7,5m	* 2.050	* 2.050			* 3.450	2.950						
	6,0m	* 1.800	* 1.800			* 3.450	2.950						
	4,5m	* 1.750	1.700	* 2.650	1.850	* 2.850	2.900						
	3,0m	* 1.800	1.500	3.050	1.800	4.550	2.750	* 5.400	4.450	* 7.300	* 7.300		
	1,5m	* 1.900	1.400	3.000	1.700	4.350	2.550	7.000	4.050	* 8.550	7.500		
	0,0m	* 2.150	1.450	2.900	1.650	4.150	2.400	6.650	3.750	* 6.700	* 6.700		
	-1,5m	* 2.650	1.550	2.850	1.600	4.050	2.300	6.450	3.600	* 9.000	6.850	* 4.750	* 4.750
	-3,0m	3.350	1.900			4.050	2.300	6.500	3.600	* 13.350	6.950		

* Die hydraulische Hubkraft wird durch die hydraulische Einrichtung begrenzt.
Die Angaben sind gemäß SAE Standard Nr. J1097.
Die Hubkraftangaben beinhalten höchstens 87% der hydraulischen Hubkraft und 75% der Kipplast.

RAUPENBAGGER



STANDARDAUSRÜSTUNG

Standard- und Sonderausrüstungen können von Land zu Land unterschiedlich sein. Fragen Sie Ihren KOMATSU-Händler.

- Komatsu SAA4D102E 82,4 kW Niederemissions-Dieselmotor (Euro-Richtlinie Stufe II) mit Direkteinspritzung, Turbolader mit Ladeluftkühlung
- Zweifach-Trockenluftfilter mit automatischer Staubaustragung und Verschmutzungsanzeige auf der Bedienkonsole
- Kühlerlüfter in Saugausführung mit Kühlerschutzgitter
- Automatische Entlüftung der Kraftstoffleitung
- Motorstart/-stopp per Schlüssel
- Lichtmaschine, 24 V / 60 A
- Batterien, 2x12 V / 95 Ah
- Anlasser, 24 V / 4,5 kW
- HydraulMind-Hydrauliksystem (Elektronisches Load-Sensing-System im geschlossenem Kreislauf E-CLSS)
- Kombinierte elektronische Pumpen- und Motorregelung (PEMC)
- Multifunktions-Farbmonitor mit elektronischem Kontrollsystem (EMMS)
- Bedienkonsole mit Betriebsartenwahl
- 4 Betriebsarten zur Auswahl (Active-Modus, Economy-Modus, Hammer-Modus, Hub-Modus)
- In-line Hydraulikölfilter
- Gegengewicht
- Standardlackierung und Typenbezeichnung
- „Power Max“-Funktion
- Automatische Drehzahlrückstellung
- Automatische Motoraufwärmung
- Motorüberhitzungsschutz
- Drehzahlregler
- Einstellbare PPC-Vorsteuerung (Joystick) mit 3 Betätigungstasten
- PPC-Bedienhebel und -pedale für Fahrtrieb und Lenkung
- Zusätzliches 2-Wege-Ventil (full flow)
- Hydrostatischer Fahrtrieb mit 3 automatischen Fahrstufen, planetenuntersetztem Endantrieb und hydraulischen Fahr- und Feststellbremsen
- Geräuschisolierte Allwetter-Kabine des Typs SpaceCab™, mit Überdruck und vibrationsgedämpfter Kabinenlagerung sowie getönten Sicherheitsglasscheiben, zu öffnendes Dachfenster, hochschiebbarer Frontscheibe mit Raststellung, herausnehmbarer unterer Scheibe, Scheibenwischer mit Intervallschaltung, Aschenbecher, Gepäckbox, Bodenmatte
- Laufrollenschutz
- Ersatzteilbuch und Betriebsanleitung
- Tankdeckel und Maschinenabdeckungen abschließbar
- Fernschmierung für Schwenkwerk und Bolzen
- Betankungspumpe
- Tunnelabdeckung Laufwerk
- 12 Volt Stromversorgung
- Überlastwarneinrichtung
- Sicherheitsventile Ausleger
- Große Handläufe und Rückspiegel
- Zigarettenanzünder
- Kassettenradio (D)
- Getränkehalter und Ablage für Unterlagen
- Elektrisches Warnhorn
- Klimaanlage (Automatik)
- Warmhalte- und Kühlbox
- Cap, Overall
- Werkzeugsatz und Ersatzteile für die erste Wartung
- Beleuchtung; 2 Scheinwerfer am Oberwagen und 1 Scheinwerfer am Ausleger
- Gefederter Fahrersitz mit einstellbaren Armlehnen und Automatik-Sicherheitsgurt
- Passwortgeschützter Motorstart auf Anfrage
- LC-Laufwerk
- Monoblockausleger

ZUSATZAUSRÜSTUNG

- 500, 600, 700, 800 mm Dreistegbodenplatten
 - 2,2 m, 2,6 m, 2,9 m Löffelstiele
 - Automatische Zentralschmieranlage
 - Zusätzliche Hydraulikkreisläufe
 - Sicherheitsventil Stiel
 - Monoblockausleger
 - Verstellausleger
 - Zusatzscheinwerfer für Kabinendach (D)
 - Regenschutz für Frontscheibe (D)
 - Komatsu-Löffel
 - Beheizter und luftgefederter Fahrersitz (D)
 - Laufrollenschutz über die gesamte Laufwerkslänge
 - Kassettenradio (D)
 - Service points (Minimessanschlüsse mit Schnellkupplung)
 - Vorbereitung für Einbau einer Rundumleuchte (D)
 - Bioöl
 - FOPS-II Dachschutz
 - FOPS Frontschutz
 - Sonderlackierung (bis zu 4 Farben gleichzeitig)
- (D) Standardumfang für deutschen Markt



Komatsu Europe International NV
 Mechelsesteenweg 586
 B-1800 VILVOORDE (BELGIUM)
 Tel. +32-2-255 24 11
 Fax +32-2-252 19 81
 www: komatsueurope.com