

VOLVO-RADLADER

L350F



MORE CARE. BUILT IN.



VOLVO - DIESEM PARTNER KÖNNEN SIE VERTRAUEN

Der L350F ist ein Radlader, der keine Kompromisse kennt. Er ist eine komplette Einheit, bei dem Maschine, Hubgerüst und Anbaugerät ein dynamisches Ganzes bilden. Geballte Kraft, intelligent genutzt. Er ist schnell, schonend und stabil. Ein widerstandsfähiger Radlader, der die härtesten Arbeiten erledigt, rund um die Uhr, Tag und Nacht.

Erhöhen Sie Ihre Rentabilität

Je größer die Maschine, desto größer die Anforderungen an die Zuverlässigkeit. Ein Großlader wie der L350F ist tatsächlich eine Art Fabrik auf Rädern und erfordert einen geschäftsmäßigen Ansatz, bei dem die Umsätze die Kosten bei weitem übersteigen. Angesichts dessen wird Sie die Nachricht freuen, dass der L350F bei den meisten Einsätzen weniger Kraftstoff als andere Maschinen seiner Klasse verbraucht. Wenn Sie seine Zuverlässigkeit noch mit einrechnen, haben Sie eine hervorragende Wirtschaftlichkeit und Produktivität. Alles in allem eine beachtliche Steigerung der Rentabilität.

Ein globales Unternehmen vor Ort

Wenn Sie sich für einen Volvo L350F entscheiden, kaufen Sie nicht nur den zuverlässigsten Radlader auf dem Markt. Sie gewinnen dazu noch das globale Händler- und Servicenetzwerk von Volvo Construction Equipment als einen verlässlichen und engagierten Partner. Egal wo Sie sich befinden, Sie werden immer schnellen Zugang zu geschultem Servicepersonal und den richtigen Ersatzteilen haben. Also zu allen Produkten, Serviceleistungen und zu dem Knowhow, das Sie zur Optimierung der Rentabilität und Produktivität Ihrer Maschine benötigen.

Technische Daten	L350F
Motor:	Volvo D16E LA E3
Schwungradleistung bei:	28,3-30,0 r/s (1700-1800 U/min)
SAE J1995 brutto:	397 kW (540 PS metric)
ISO 9249, SAE J1349 netto:	394 kW (535 PS metric)
Reißkraft:	472,8 kN*
Kipplast, voll eingelenkt:	34 290 kg*
Schaufelinhalt:	6,2-12,7 m ³
Holzgreifer, Querschnittsfläche:	5,5-6,3 m ²
Einsatzgewicht:	50,0-56,0 t
Bereifung:	35/65 R33 875/65 R33

* Schaufelinhalt 6,9 m³, gerade Schaufel mit Zähnen und Verschleißsegmenten, Bereifung: 875/65 R33, Standardhubgerüst





DIESE STÄRKE MAXIMIERT IHR EINKOMMEN

Mit dem Volvo L350F können Sie mehr Tonnen pro Stunde umschlagen. Die kraftvolle Maschine zusammen mit dem vollautomatischen Getriebe spricht auch bei niedrigsten Motordrehzahlen sofort an, und der Antriebsstrang von Volvo stellt maximale Kraft zur Verfügung, wann und wo immer sie am meisten benötigt wird. Das Ergebnis sind maximale Produktivität und minimale Kosten pro Tonne.

Volle Kraft selbst im Leerlauf

Mit der neuen Motorengeneration von Volvo sind Volvo-Radlader stärker und gleichzeitig bedienungsfreundlicher geworden. Der elektronisch gesteuerte Niedrigemissionsmotor des L350F reagiert sofort mit seinen 540 PS und stellt auch bei niedrigen Motordrehzahlen die volle Kraft zur Verfügung.

Immer der richtige Gang

Das Vorlegegetriebe von Volvo bewirkt ruckfreies Schalten mit automatischem Lock-up (Wandlerüberbrückung) im dritten und vierten Gang. Der Fahrer muss lediglich vorwärts oder rückwärts wählen, und dann wählt die APS-Schaltautomatik in Abhängigkeit von Motordrehzahl und Fahrgeschwindigkeit automatisch den richtigen Gang.



Der Antriebsstrang von Volvo steht für Spitzenzuverlässigkeit

Die Bauteile des Volvo-Antriebsstrangs sind genau aufeinander abgestimmt und hochgradig zuverlässig. Am L350F ist die Hinterachse in einer wartungsfreien Achsbrücke gelagert. Schmierintervalle entfallen, und es entstehen keine Stillstandszeiten.

Sanfte und kraftvolle Bremsen

Der Volvo L350F ist mit Volvos hydraulischen, nassen Lamellenbremsen mit Ölumlaufrückführung ausgestattet. Dieses System ist im Betrieb sowohl stark als auch sanft. Gleichzeitig wird damit die Lebensdauer verlängert.

Volvo-Motor D16E V-ACT

Der Volvo-Motor ist mit Volvos V-ACT-Technologie (Advanced Combustion Technology) ausgestattet, bei der der Schadstoffausstoß mit einer einfachen, bewährten Technologie kontrolliert wird

Der turbogeladene D16E mit Ladeluftkühlung verfügt über eine elektronisch gesteuerte Kraftstoffeinspritzung sowie eine obenliegende Nockenwelle, vier Ventile pro Zylinder und einen drehzahlvariablen Kühllüfter mit Hydrostatantrieb

Volvo HTE 400 Heavy-Duty-Getriebe

Volvo's Das Vorlegegetriebe von Volvo ermöglicht ruckfreies Schalten und verfügt über ein automatisches Lock-up im zweiten, dritten und vierten Gang. Kraftstoffverbrauch und Kosten werden dadurch gesenkt

Die vierte APS-Generation verfügt über einen automatischen Betriebsartenwähler. Damit kann der Fahrer unter vier verschiedenen Schaltprogrammen auswählen. Das Ergebnis ist geringerer Kraftstoffverbrauch und höhere Produktivität Vollautomatisches Power-Shift-Getriebe schaltet automatisch in den ersten Gang herunter

Volvo AHW 90 Heavy-Duty-Achsen

Außengelagerte nasse Lamellenbremsen und Planeten-Nabenvorgelege erhöhen die Querstabilität, optimieren die Ölkühlung und erleichtern Wartung und Service

Durch Dauerschmierung der Hinterachslager wird jegliches Abschmieren überflüssig

Volvo-Bremsen

Wenn der Motor abgestellt bzw. der Bremsdruck zu niedrig ist, setzt das vollhydraulisch betätigte Bremsensystem zur Erhöhung der Arbeitssicherheit automatisch die Feststellbremse an

Hydraulisch betätigtes Zweikreis-Bremsensystem für erhöhte Sicherheit

Ölumlaufrückgeführte Achsen mit Filter garantieren wirksames Bremsen und eine lange Lebensdauer



KRAFT UND GENAUIGKEIT

Durch das Hubgerüst, die Load-Sensing-Hydraulik, die bedienungsfreundliche Lenkung und hohe Stabilität stehen dem Fahrer eines L350F beim Arbeiten gleichermaßen Kraft und Feinfühligkeit zur Verfügung. Die Load-Sensing-Hydraulik sorgt dafür, dass Hydrauliköl bedarfsabhängig bereitgestellt wird. Das Ergebnis sind eine effiziente Leistung und niedriger Kraftstoffverbrauch.

Kein Kraftverlust durch den Ladezyklus

Das Hubgerüst sorgt für hohe Reißkraft in Bodenstellung. Damit kann der Fahrer schwere Materialien umschlagen, ohne dass an irgendeinem Punkt des Ladezyklus Kraftverluste auftreten. Das ist einer der Gründe, die den L350F zu einer außerordentlich effizienten Produktionsmaschine machen.

Kraftvoll und intelligent

Der L350F verfügt über eine intelligente Load-Sensing-Hydraulikanlage. Zwei variable Kolbenpumpe stellen genau den Durchfluss und Druck zur Verfügung, der zu jedem einzelnen Zeitpunkt benötigt wird. Die Kraft kann zur richtigen Zeit am richtigen Ort eingesetzt werden. Benötigt die Hydraulikanlage keinen Ölfluss, steht die gesamte Motorkraft dem Antriebsstrang zur

Verfügung. Das führt zu einem sanfteren Betrieb, geringerem Kraftstoffverbrauch und einer feinfühligere Steuerung der Maschine und Last. Unabhängig von der Motordrehzahl steht Ihnen immer die volle Kraft zur Verfügung.

Die durchdachte Konstruktion erleichtert ein präzises Lenken

Selbst bei geringen Drehzahlen ist das Lenken einfach. Die lastabhängige Hydrostat-Lenkanlage wird nur bei Lenkbewegungen aktiviert. Dieses System ist hocheffizient, da weder Kraft noch Kraftstoff verschwendet wird.

Die elektrohydraulische Lenkung mit CDC - Komfort-Lenk- und Fahrschaltung ist präzise, lässt sich leicht bedienen und ist bei allen Geschwindigkeiten stabil. Außerdem verfügt das CDC-System über Endlagendämpfung. Damit weist die Maschine im gesamten Lenkbereich ein sanftes Verhalten auf. Stoßbelastungen des Rahmens, die teilweise bei schnellen Lenkmanövern auftreten, werden dadurch verhindert.



Volvo-Hubgerüst

Das bewährte Hubgerüst von Volvo garantiert hervorragende Reißkraft

Die verbesserte Hubgerüstgeometrie ermöglicht eine hervorragende Sicht auf die Anbaugeräte

Die Zweifach-Bolzendichtung vermindert Verschleiß und erhöht somit Beständigkeit und Lebensdauer

Volvo-Load-Sensing-Hydraulik

Das elektrohydraulische Load-Sensing-System verfügt über Axialkolbenpumpen mit variabler Fördermenge. Damit können Ölfluss und Öldruck genau dem jeweiligen Bedarf angepasst werden, was wiederum den Kraftstoffverbrauch verringert

Die Hubgerüstdämpfung (BSS)* von Volvo verfügt über zwei Betriebsarten und ist mit Heavy-Duty-Stickstoffspeicher ausgestattet. Damit kann in schnelleren, bequemeren Taktzyklen gearbeitet und die Produktivität bis zu 20 Prozent gesteigert werden

Volvo-Lenkung

Lenken mit dem Lenkrad

- Die lastabhängige Lenkung benötigt nur bei Bedarf Kraft, wodurch Kraftstoff gespart wird.

- Ein Druckspeichersystem bietet Fahrerkomfort und höhere Produktivität.

Lenken mit dem CDC-System

In der linken Armlehne sind die hierfür erforderlichen, leichgängigen Bedienelemente integriert.

Dadurch werden häufig wiederholte Lenkradbewegungen vermieden, Ermüdungserscheinungen des Fahrers verringert und Produktivität sowie Fahrerkomfort erhöht.

- Geschwindigkeitsabhängige Lenkung ermöglicht bei jedem Einsatz genauestes Arbeiten.

- Ein Druckspeichersystem bietet Fahrerkomfort und höhere Produktivität.

- Endlagendämpfung verbessert den Fahrerkomfort, erhöht die Produktivität und Zuverlässigkeit der Bauteile.

Volvo-Rahmen

Der Weltklasse-Rahmen von Volvo hält hohe Belastungen aus und bietet eine hervorragende Betriebsstabilität. Vibrationen und Geräuschpegel werden reduziert

*Sonderausrüstung



LEISTUNG BRINGEN - JAHREIN, JAHRAUS

Bei Großladern ist Verfügbarkeit alles. Läuft die Maschine nicht, läuft die Arbeit nicht. Deshalb ist der L350F bis ins kleinste Detail so konstruiert, dass keine Stillstandszeiten entstehen, egal wie stark Sie ihn beanspruchen. Es gibt zum Beispiel nur sehr wenige Radlader auf dem Markt, die so viele Filter haben wie Volvo. Für uns ist es natürlich und selbstverständlich, dass alle teuren und lebenswichtigen Bauteile geschützt werden müssen, um kostenaufwendige Stillstandszeiten und Reparaturen zu vermeiden. Die Maschine muss einfach laufen.

Volvo - Qualität ist bei uns Konzept

Vor der Einführung einer neuen Maschinengeneration auf dem Markt wurde jedes wichtige Bauteil und neu konstruierte System in Prüfständen einzeln auf Haltbarkeit und Ermüdung getestet. Erst nach Absolvierung dieser Probeläufe, die häufig mehrere tausend Betriebsstunden dauern, werden unsere Prototypen und Vorserien-Maschinen in die härteste Testumgebung entlassen – den Einsatzort beim Kunden. Die Testnutzer melden jedes Detail und ihre Kommentare direkt an die Entwicklungsabteilung von Volvo. Die Reliability Growth-Testtechnologie von Volvo bedeutet mehr Teststunden, höhere Messgenauigkeit und Vorhersagbarkeit bei der Qualitätssicherung. Volvo – Qualität ist bei uns Konzept. Wir setzen uns unsere Ziele ein wenig höher.

Flexible Servicevereinbarungen, kompromisslos hoher Servicestandard

Ihre Maschine soll rentabel sein, nicht nur heute, sondern auch morgen. Wir bei Volvo haben eine umfangreiche Palette an verschiedenen Hilfsmitteln, Programmen und Servicevereinbarungen, mit denen sichergestellt wird, dass Sie Ihren Volvo noch lange Zeit optimal und

rentabel einsetzen können. Der optimale Weg zur maximalen Nutzung Ihres Volvos ist eine Volvo-Servicevereinbarung. Da unterschiedliche Unternehmen unterschiedliche Bedürfnisse haben, können Sie ganz einfach mit unseren Servicevereinbarungs-Paketen genau die Servicevereinbarung auswählen, die für Ihr Geschäft passt. Die Pakete reichen von einem Programm mit regelmäßigen Inspektionen bis hin zu einem umfassenden Reparatur- und Wartungsprogramm, mit dem Sie keinerlei Werkstattressourcen vor Ort mehr benötigen.

Hoher Wiederverkaufswert und lange Lebensdauer

Der Volvo L350F ist nicht nur einer der produktivsten Radlader auf dem Markt, er ist auch einer der kosteneffizientesten. Dafür gibt es mehrere Gründe - die anerkannte Zuverlässigkeit von Volvo, unsere hervorragenden Finanzierungspakete, der geringe Kraftstoffverbrauch, der hohe Wiederverkaufswert und die minimalen Wartungsansprüche. All das macht ihn zur produktivsten und zuverlässigsten Maschine, die es gibt. Schicht für Schicht, Jahr für Jahr.



Die Luft für sämtliche Hauptkomponenten wird durch einfach austauschbare Filter gereinigt, wodurch verhindert wird, dass verschmutzte Luft in Getriebe, Achsen, Kraftstofftank oder Hydrauliktank gerät

In staubiger und schmutziger Betriebsumgebung ist der Ölbad-Vorfilter* von Volvo in Kombination mit dem Standardluftfilter wesentlich wirksamer

Alle elektrischen Kabel sind gegen Wasser, Schmutz und Durchscheuern geschützt und werden in robusten Kabelrohren mit gummigekapselten Verbindungen und Verschlussklappen geführt. Sämtliche lebenswichtige Komponenten befinden sich gut geschützt in der Kabine

Volvo-RG-Tests (Reliability Growth) für hohe Qualität in tausenden von Stunden

Die von Volvo entwickelte und konstruierte Hinterachslagerung ist wartungsfrei und braucht während der gesamten Lebensdauer nicht geschmiert zu werden

Eine Bremse mit einer zweistufigen Warnanzeige für hohe Achsöltemperatur sorgt für einen effizienten Schutz der Teile und eine längere Lebensdauer

*Sonderausrüstung



SO GESCHÜTZT KÖNNEN SIE SICH AUF DIE ARBEIT KONZENTRIEREN

Volvo konstruiert seit 1954 Radlader. Von Anfang an hatte Sicherheit für uns höchste Priorität. Und die Erfahrungen und Kenntnisse all dieser Jahre haben wir dafür eingesetzt, den L350F so sicher wie möglich zu machen. Aber nicht auf Kosten des Komforts, der Bedienfreundlichkeit und Kraft. Ganz im Gegenteil. Wir wissen, dass Sicherheit und Produktivität zum Teil einem zufriedenen Fahrer zu verdanken sind - Mensch und Maschine in perfekter Harmonie.

Großzügiger Raum

In der neuesten Kabine von Volvo fühlt man sich wirklich willkommen. Sie ist breiter und tiefer als ihre Vorgänger. Man hat viel Beinfreiheit und reichlich Platz für Behälter, Stiefel und Tassen. Der bequeme Sitz passt für Fahrer aller Größen. Die großzügige Windschutzscheibe sorgt für optimale Sicht in alle Richtungen, auch nach oben. Damit wird selbst der Umschlag mit langem Hubgerüst* erleichtert. Zur besseren Kommunikation mit anderen Personen auf der Baustelle befinden sich an beiden Seiten Schiebefenster**. Alle Instrumente sind leicht lesbar. Und auf der rechten Seite sind alle Knöpfe auf einer robusten Alukonsole bedienungsfreundlich angeordnet.

Immer ein angenehmes Klima

Die einzigartige und patentierte Zweistufen-Luftreinigung von Volvo verwendet zu 90 Prozent Umluft, und nur 10 Prozent werden von außen zugeführt. Die Luft in der Kabine ist zu 98 Prozent gereinigt. Das ACC-System, die automatische Klimasteuerung, gehört zur Standardausrüstung und garantiert zu jedem Zeitpunkt ein angenehmes Klima in der Kabine, egal bei welchem Wetter und welchen Temperaturen. Und falls der Fahrer eine Pause braucht, kann die Heizung auch bei abgeschaltetem Motor weiterarbeiten*, wodurch Kraftstoff gespart und die Umwelt geschützt wird.



Volvo Care Cab

Das Weltklasse-Fahrerumfeld von Volvo verfügt über einen größeren, geräumigeren Innenraum, große Staufächer, Schalter an der Frontkonsole und verstellbare Bedienelemente in der Kabine: automatische Hubgerüstabsenkung, Hubgerüstendlage und automatische Schaufel-Rückführung

Vom komplett verstellbaren Fahrersitz, Armlehne und Lenksäule bis hin zur Panorama-Windschutzscheibe waren lange Schichten noch nie so komfortabel. Und mit der neuen elastischen Lagerung der Kabine sind unerwünschter Lärm und Vibrationen noch weiter gedämpft worden

Die Volvo Care Cab ist eine Überdruckkabine und filtert die Frischluft zweifach. Dadurch wird der Innenraum sauberer und der Fahrer gesünder und zufriedener. Das ACC-System sorgt während der gesamten Schicht für eine gleichmäßige Kabinentemperatur

Unbehinderte Rundumsicht ist ein zentrales Merkmal der Volvo Care Cab: eine breite Windschutzscheibe aus Verbundglas, großzügige Fenster, schmale ROPS-Eckpfeiler und optimierte Sicht auf alle Anbaugeräte ermöglichen eine erhöhte Produktivität. Starke Front- und Heck-Halogencheinwerfer erleichtern die Nacharbeit, indem sie für ausreichende Fahrersicht sorgen

*Sonderausrüstung

**Schiebefenster, Tür als Sonderausrüstung erhältlich



ECHTZEIT-INTELLIGENZ FÜR 24-H-BETRIEB

Nur wenige Maschinen arbeiten so hart und unter so schwierigen Bedingungen wie große Radlader. Damit Stillstandzeiten so selten und so kurz wie möglich sind, gibt es bei Volvo Garantien und Servicesysteme, die direkt auf Ihre Maschine und die härtesten Arbeitsbedingungen, die man sich vorstellen kann, zugeschnitten sind. Das führt zu weniger Ausfallzeiten und maximiert die Betriebszeit.

Wartungsfreundlichkeit heißt mehr Arbeitszeit

Volvo unterstützt Sie bei der täglichen Wartung durch einfache, rasche elektronische Checks der Öl- und Flüssigkeitsstände. Alle Filter und Service-Punkte sind leicht zugänglich. Alle Klappen sind groß und leicht zu öffnen. Hydraulikkupplungen und Schnellverbindungen sind zur schnellen und einfachen Ausführung von Wartungsarbeiten bequem in Gruppen angeordnet.

CareTrack* - mit Übersicht auf dem richtigen Track

Wenn Sie in Ihrem L350F CareTrack installiert haben, können Sie sich auf Ihr Kerngeschäft konzentrieren, während Ihr Volvo-Händler sich um Ihre Maschine kümmert. Mit CareTrack können Sie Schicht für Schicht Kraftstoffökonomie und

Leistung Ihrer Maschine aus der Ferne überwachen. Mit diesem System kann Ihr Volvo-Händler auch den Zustand der Maschine überwachen und aus der Ferne überprüfen, ob Probleme auftreten. Die Servicetechniker werden über anstehende Wartungsarbeiten benachrichtigt, sie können Fehlercodes** analysieren und mit der Problemlösung beginnen, bevor sie zur eigentlichen Wartung vor Ort sind. Mit der Mapping- und Gebietsbegrenzungsfunktion von CareTrack lassen sich Maschinen leicht orten sowie unbefugte Nutzung verhindern. Das alles trägt zu einem ruhigen Schlaf bei.

Überlassen Sie Contronic die Kontrolle

Betrieb und Leistung des L350F werden durch Volvo-Contronic, ein integriertes und extrem zuverlässiges elektronisches Netzwerk, gesteuert. Es arbeitet auf drei Ebenen: das System überwacht die Funktionen der Maschine in Echtzeit, ein Servicetechniker kann sein Contronic-Service-Tool an das System anschließen und direkt vor Ort die Fehler beheben. Alle Betriebsdaten werden gespeichert und können zur Analyse der Maschinenleistung sowie zur Darstellung des Leistungsverlaufs seit der letzten Wartung eingesetzt werden. Über das Contronic-Service-Display können die Funktionen der Maschine optimal an veränderte Betriebsbedingungen angepasst werden.

Contronic - das elektronische Überwachungssystem

Übergeordnetes, computergesteuertes, elektronisches Überwachungssystem, zuverlässig und benutzerfreundlich

Koordination zuverlässiger Motoren- und Maschinen-Computer für optimale Leistung und Sicherheit

Anzeige der Information in drei Kategorien - aktuelle Betriebsdaten, Warnhinweise und Fehlermeldungen

Verfügbar in 24 Sprachen, überwacht Kraftstoffverbrauch, Arbeitszyklen und Wartungsintervalle

Das System hat eingebaute Sicherheitsfunktionen, die im Falle eines schweren Fehlers automatisch das Drehmoment und die Leistungsabgabe des Motors begrenzen, um Getriebe und Motor zu schützen und dadurch die Gefahr von Folgeschäden zu vermindern

Wartung und Betriebszeit

Elektronische Überwachung der Flüssigkeitsstände vereinfacht und reduziert die Zeit für tägliche Inspektionen und erhöht die Zuverlässigkeit

Lange Schmierungsintervalle bedeuten mehr produktive Arbeitszeit

Leicht zugängliche Klappen und Service-Punkte erleichtern die Wartung und den Service

Durch rutschsichere Wartungstrittflächen, breite treppenförmige Kabinenleitern und bequeme Handläufe kann man sich sicher um die Maschine herum bewegen

CareTrack* Premium-Telematik

Mit GPS-Ortung, Mapping, Gebietsbegrenzung- und Zeitrahmenfunktionen kann Ihr Maschinenpark überwacht werden

Übertragung von Betriebsdaten, Fehlercodes**, gespeicherten Maschinendaten** per GPRS und/oder Satellit

Wartungserinnerungen und Warmmeldungen, einschließlich Übermittlung per Email oder SMS

Maschineneinsatz, einschließlich Kraftstoffverbrauch

* Sonderausrüstung

** Nur bei der Premium-Version von CareTrack erhältlich





DIESER MASCHINE KÖNNEN SIE IMMER VERTRAUEN

Zugang und Wartung

- Leicht zugängliche Klappen und Service-Punkte
- Vom Boden zugängliche Schmierpunkte und in Gruppen angeordnete Messanschlüsse
- Langzeitschmierung der Hinterachslager
- Rutsichere Wartungstrittflächen, Handläufe, breite treppenförmige Kabinenleiter sorgen für Sicherheit
- Lange Schmierintervalle bedeuten mehr Betriebszeit für produktive Arbeit

Volvo-Hubgerüst

- Das Hubgerüst sorgt für herausragende Reißkräfte während des gesamten Hubzyklus
- Die größere Kipphöhe verbessert die Umschlageneffizienz
- Optimierte Sicht auf Anbaugeräte und großer Rückkip-Winkel
- Die Zweifach-Bolzendichtung verhindert Verschmutzungen der Lager

Den Kernwerten von Volvo verpflichtet: Qualität, Sicherheit und Engagement für die Umwelt

- ROPS (Roll Over Protection System) sorgt für einen sicheren Betrieb
- Hochwertige EntlüftungsfILTER an allen wichtigen Bauteilen
- Möglicher Einsatz von biologisch abbaubarem Hydrauliköl steht für umweltfreundlichen Betrieb
- Alle Volvo-Radlader sind zu mehr als 95% recyclebar
- Alle elektrischen Kabel werden durch hochwertige Kabelrohre mit gekapselten Steckverbindern geführt

Weltklasse, Volvo Care Cab

- Größerer, geräumigerer Kabineninnenraum mit großen Staufächern
- Care Cab verfügt über das beste Kabinen-Filtersystem auf dem Markt
- Frontkonsole mit Schaltern und von der Kabine aus anpassbare Schaufelrückführung und Hubhöhenbegrenzung
- Fahrersitz, Armlehne, Hebeleinheit und Lenksäule komplett verstellbar
- Verbesserte Rundumsicht mit breiter Verbundglas-Windschutzscheibe und Panorama-Verglasung
- Elastische Dämpfung verhindert unerwünschten Lärm und Vibrationen

Volvo-Load-Sensing-Hydraulik

- Elektrohydraulische, Load-Sensing-Systeme stellen bedarfsabhängig die geforderte Ölmenge und -druck zur Verfügung
- Schnellere Taktzeiten und stärkere Hubkräfte
- Geschwindigkeitsabhängige CDC - Komfort-Lenk- und Fahrschaltung ermöglicht bei jedem Einsatz höchste Präzision
- CDC - Komfort-Lenk- und Fahrschaltung mit Endlagendämpfung verbessert den Fahrerkomfort, erhöht die Produktivität und Zuverlässigkeit der Bauteile



Contronic - das Volvo-Überwachungssystem

- Das Netzwerk überwacht Betrieb und Leistung in Echtzeit
- Das Contronic-System warnt den Fahrer rechtzeitig, hilft dem Servicetechniker bei der Fehlersuche und dem Maschineneigentümer bei der Anpassung des Radladers für den jeweiligen Einsatz
- Schnelle und leichte elektronische Prüfung der Öl- und Flüssigkeitsstände
- Das Display zeigt fortlaufend Betriebsdaten, Warnhinweise und Fehlermeldungen an
- Überwacht den Kraftstoffverbrauch, Taktzeiten und Serviceintervalle
- In 24 Sprachen verfügbar

Von Volvo entwickelter und hergestellter Motor

- Volvo V-ACT D16E Turbolader, nach Tier 3/Stufe IIIA zugelassen
- Der D16E verfügt über unwahrscheinliche Stärke und ein beeindruckendes Drehmoment im niedrigen Drehzahlbereich. Er stellt eine Verbindung von extrem niedrigem Kraftstoffverbrauch, hoher Zuverlässigkeit und Beständigkeit mit niedrigem Geräusch- und Abgasniveau dar.
- Die Motorsteuerung mit Überdrehzahlenschutz sorgt unter allen Betriebsbedingungen für optimale Leistung.
- Der elektronisch gesteuerte Luftkühler mit Hydrostatantrieb läuft nur bei Bedarf, wodurch Kraftstoff gespart wird

Volvo HTE 400 Heavy-Duty-Getriebe

- Automatisches Power-Shift-Getriebe mit Betriebswählschalter
- Vollautomatisches Power-Shift-Getriebe schaltet automatisch in den ersten Gang herunter
- Sanft schaltende Vorlegegetriebe mit automatischem Lock-up im dritten und vierten Gang

Volvo AHW 90 Heavy-Duty-Achsen

- Zweikreis-Betriebsbremsen und automatisches Ansetzen der Feststellbremse
- Außengelagerte nasse Lamellenbremsen und Planeten-Nabenvorgelege
- Die Achsölkühlung (als Sonderausrüstung erhältlich) sorgt für maximale Kühlleistung
- Bremsverschleißanzeigen an jeder Nabe vereinfachen die Überwachung des Bremsbelagverschleißes

Volvo-Rahmen

- Hochwertiger Stahl erhöht die Belastungsfestigkeit und Betriebsstabilität
- Geringe Vibrationen und unglaublich niedriges Geräuschniveau
- Günstig angeordnetes Knickgelenk sorgt für optische Attraktivität und Zuverlässigkeit
- Obere und untere Gelenke sind so konstruiert, dass sie große Kräfte aushalten



IN HARMONIE MIT DER UMWELT WACHSEN

Die Kernwerte von Volvo sind Qualität, Sicherheit und Engagement für die Umwelt. Für uns ist das Engagement für die Umwelt ein natürlicher Bestandteil unserer Geschäftstätigkeit. Das Ziel besteht darin, Produktivität und Effizienz bei geringst möglichen Kosten und minimaler Beeinträchtigung der Umwelt zu maximieren. Mit dem L350F erhalten Sie einen der saubersten und zuverlässigsten Radlader auf dem Markt.

Kraftvoll, zuverlässig und umweltoptimiert

Mit der neuen Generation Dieselmotoren hat Volvo erneut einen riesigen Schritt in Richtung Begrenzung des Schadstoffausstoßes getan, und das ohne größere Veränderungen bzw. irgendwelche Verschlechterungen der Motorenleistung. Das ist der neuen V-ACT-Technologie (Volvo Advanced Combustion Technology) zu verdanken. Das Geheimnis des Systems liegt in seiner hochmodernen Art der Kraftstoffeinspritzung, der verbesserten elektronischen Steuerung des Motorbetriebs und seinem ausgeklügelten System der Abgasrückführung. Mit diesem neuen Motor wird der L350F umweltoptimierter, ohne dass sich der Kraftstoffverbrauch erhöht.

Mehr als 95 Prozent recyclebar

Volvo-Radlader sind fast vollständig recyclebar. Bauteile wie Motor, Getriebe und Hydraulikanlage werden werksüberholt und in unserem Teile-Austausch-Programm wiederverwendet. Für uns ist das ein selbstverständlicher und natürlicher Teil unseres Geschäftsbetriebs.

Qualität

Alle wichtigen Bauteile, einschließlich Getriebe, Achsen, Kraftstofftank und Hydrauliktank, werden durch hochwertige Entlüftungsfilter geschützt. Diese Filter müssen nur alle 2000 Stunden ausgetauscht werden. Sie gewährleisten eine lange Lebensdauer der Maschine und verhindern Ölbeschlag.

Alle elektrischen Kabel werden durch hochwertige Kabelrohre mit gummigekapselten Endsteckverbindern geführt - ein echter Schutz gegen Wasser, Staub, Vibration und Abrieb

Sicherheit

Zweikreis-Bremssystem

Elektronischer Bremsentest in Contronic

Die Feststellbremse wird bei abgeschaltetem Motor automatisch aktiviert

Die Volvo Care Cab wurde gemäß ROPS ISO 3471 und FOPS ISO 3449 geprüft und zugelassen.

Warnkennzeichen bieten klare Informationen in Form von Symbolen und Illustrationen

Optimierte Rundumsicht bietet effiziente Kontrolle über den gesamten Arbeitsbereich

Alle Stufen und Trittlflächen haben eine rutschfeste Oberfläche sowie bequem angeordnete Handläufe

Umwelt

Volvo-Radlader werden in umweltzertifizierten Werken nach ISO 140001 gefertigt

Der Volvo-Motor D16E entspricht allen Emissions-Anforderungen gemäß Stufe IIIA und Tier 3

Das lastabhängige Load-Sensing-Hydrauliksystem trägt zum niedrigen Kraftstoffverbrauch bei

Möglicher Einsatz von biologisch abbaubarem Hydrauliköl steht für umweltfreundlichen Betrieb

Alle Volvo-Radlader sind zu mehr als 95% recyclebar. Alle Kunststoffteile sind zum leichteren Recycling gemäß ISO-Standards gekennzeichnet

Niedriger Innen- und Außengeräuschpegel



ORIGINAL-VOLVO-ANBAUGERÄTE - PASSEN PERFEKT

Volvo-Radlader sind für ihre Qualität bekannt und Original-Volvo-Anbaugeräte bieten genau dieselbe hohe Qualität. Das ist notwendig, damit unsere Maschinen unser Versprechen einlösen können - und zwar eine maximale Produktivität. Maschinen und Anbaugeräte, die füreinander bestimmt sind, arbeiten am besten zusammen.

Optimale Eindringfähigkeit und lange Lebensdauer

Original-Volvo-Anbaugeräte halten lange, bis zum Dreifachen der Lebensdauer anderer Fabrikate. Diese hohe Qualität ist zum einen auf unsere lange Erfahrung zurückzuführen und zum anderen auf unsere enge Zusammenarbeit mit internationalen Spitzenherstellern von Materialien. Die hohe Qualität gilt auch für die Verschleißteile der Schaufel. Durch ihr Design und die verwendeten Materialien haben die Unterschraubmesser, Zähne und Segmente von Volvo die beste Eindringfähigkeit und eine lange Lebensdauer. Der Zeitaufwand für den Tausch von Verschleißteilen ist sehr gering.



Felsschaufel mit Trapezmesser, mit Zähnen und Segmenten



Felsschaufel mit geradem Messer, mit Zähnen und Segmenten



Seitenkippschaufel mit Unterschraubmesser



Universalschaufel mit Unterschraubmesser



Leichtgutschaufel mit Unterschraubmesser



Ladegabel

VOLVO-SONDERAUSRÜSTUNG VERBESSERT IHRE GEWINNMARGE



Auswahl Volvo-Sonderausrüstung

Langes Hubgerüst

Ein langes Hubgerüst erhöht Kipphöhe und Reichweite, die für das Beladen von SKW erforderlich sind. Die zusätzliche Reichweite schützt darüber hinaus besser beim Beladen der Schaufel, da der Abstand zwischen Material und Maschine größer ist.

Hubgerüstdämpfung (BSS)

Die Hubgerüstdämpfung nimmt über Gas-/Öldruckspeicher, die mit den Hubzylindern verbunden sind, Stoßbelastungen auf und gleicht unebene Straßenbedingungen aus. Dadurch werden die Taktzeiten verkürzt, es wird weniger verschüttet, und der Fahrerkomfort wird erhöht.

3. Hydraulikfunktion

Die 3. Hydraulikfunktion ermöglichen die Verwendung hydraulischer Anbaugeräte.

Automatische Schmieranlage

Unsere werksmontierte automatische Schmieranlage übernimmt das Abschmieren, während die Maschine in Betrieb ist. Damit verringern sich die Stillstandszeiten für geplante Wartung, und es gibt mehr Zeit für produktive Arbeit.

Kotflügel

Ausschwenkbare hintere Kotflügel - zum Schutz der Maschine in extremer Umgebung.

Rückfahrkamera

Die Rückfahrkamera verringert die Anzahl toter Winkel. Die Sicherheit am Arbeitsplatz beim Rückwärtsfahren wird verbessert und der Fahrerkomfort erhöht.

Selbstsperrdifferenziale

Die Volvo-Selbstsperrdifferenziale sorgen für verlässliche Traktion bei schwierigen Bodenverhältnissen. Der Reifenschlupf wird vermindert und der Betrieb vereinfacht.

Motorluft-Vorfilter

Mit den Original-Volvo-Ölbadvorfiltern wird die Motor-Ansaugluft gründlicher gereinigt. Neben der größeren Reinigungsleistung verlängern diese Vorfilter auch die Serviceintervalle und führen damit zu weniger Wartungszeit.

CareTrack-Telematiksystem

Fernüberwachung von Maschinenposition, -einsatz und -leistung. Weiterleitung von Fehlercodes und Warnmeldungen sowie Benachrichtigung zu anstehenden Wartungsarbeiten. Position auf der Landkarte sowie Gebietsbegrenzungs- & Zeitrahmenfunktionen.

VOLVO L350F IM DETAIL



Motor

Motor: V-ACT Stufe III A/Tier 3, 16 Liter, 6-Zylinder-Diesel-Reihenmotor mit Turbolader und Ladeluftkühler sowie Doppelkippebel und interner Abgasrückführung (I-EGR). Einteiliger Zylinderkopf mit vier Ventilen pro Zylinder und einer obenliegenden Nockenwelle. Der Motor hat nasse austauschbare Zylinderlaufbuchsen und austauschbare Ventilführungen und -sitze. Mechanisch betätigte, elektronisch gesteuerte Pumpe-Düse-Einheit. Vom Gaspedal aus wird die gewünschte Motordrehzahl elektrisch übermittelt.

Luftreinigung: Dreistufiger Zyklonvorfilter - Primärfilter - Sekundärfilter.

Kühlsystem: Hydrostatisch, elektronisch gesteuerter Kühllüfter und Ladeluftkühler.

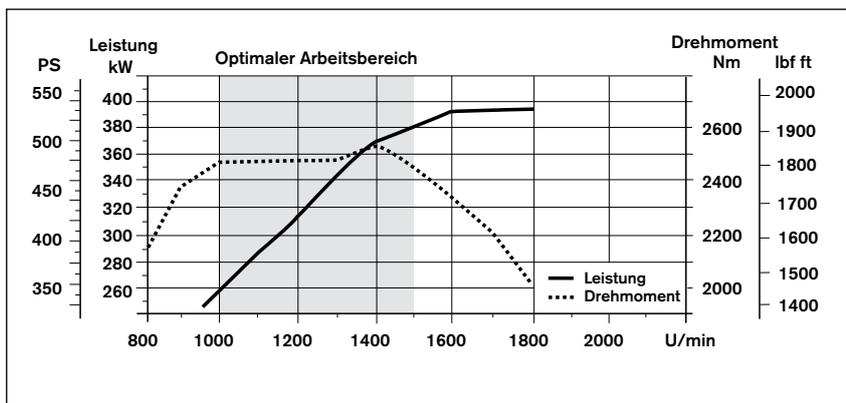
Motor	Volvo D16E LAE3
Max. Leistung bei	28,3-30,0 r/s (1700-1800 U/min)
SAE J1995 brutto	397 kW (540 PS metric)
ISO 9249, SAE J1349 netto	394 kW (535 PS metric)
Max. Drehmoment bei	23,3 r/s (1400 U/min)
SAE J1995 brutto	2550 Nm
ISO 9249, SAE J1349 netto	2532 Nm
Optimaler Arbeitsbereich	1000-1500 r/min
Hubraum	16,1 l

Antriebsstrang

Torque Drehmomentwandler: einstufiger, einphasiger Drehmomentwandler mit Lock-up-Funktion und Freilaufstator. **Getriebe:** Power-Shift-Vorlegegetriebe mit feinabgestimmter, elektronisch gesteuerter Schaltung der 4-Vorwärts- und Rückwärtsgänge.

Volvo-APS-Lastschaltautomatik mit vollautomatischer Schaltung der Gänge 1-4 (Lock-up bei Gängen 3-4) und Leistungswahlschalter mit 4 verschiedenen Gangschaltprogrammen, einschließlich AUTO-Modus. **Achsen:** Schwimmend gelagerte Antriebswellen und Planeten-Nabenvorgelege. Starre Vorderachse und bewegliche Hinterachse. Sonderausüstung: Selbstsperrdifferenziale für Vorder- und Hinterachse.

Getriebe	Volvo HTE 400
Wandlungsgrad	2,65
Höchstgeschwindigkeit, vorwärts/rückwärts	
1	6,8 / 7,5 km/h
2	12,1 / 13,2 km/h
3	21,0 / 22,9 km/h
4	35,7 / 38,2 km/h
Mit Bereifung	35/65 R33 L4
Vorderachse/Hinterachse	Volvo AHW 90/AHW 90
Pendelung, Hinterachse	±12°
Bodenfreiheit bei 12° Pendelung	550 mm





Elektrische Anlage

Zentrale Warnanlage: Contronic-System mit Warnleuchte und Summermeldung für folgende Funktionen: - Schwerer Motorfehler - Niedriger Lenksystemdruck - Überdrehwarnung Motor - Unterbrechung der Kommunikation (Computer-Fehler). Zentrale Warnleuchte und Summermeldung bei eingelegtem Gang für folgende Funktionen. - Niedriger Motoröl Druck - Hohe Motoröltemperatur - Hohe Ladelufttemperatur - Niedriger Kühlmittelstand - Hohe Kühlmitteltemperatur - Hohe Motorgehäusetemperatur - Niedriger Getriebeöl Druck - Hohe Getriebeöltemperatur - Niedriger Bremsdruck - Aktivierte Feststellbremse - Fehlfunktion bei Ladedruck der Bremsdruckspeicher - Niedriger Hydraulikölstand - Hohe Hydrauliköltemperatur - Überdrehen bei eingelegtem Gang - Hohe Achskühlöltemperatur Vorder- und Hinterachsen.

Spannung	24 V
Batterien	2x12 V
Batteriekapazität	2x170 Ah
Kaltstartleistung, ungefähr	1000 A
Reserveleistung	330 min
Generatorleistung	2280 W/80 A
Anlasserleistung	7,0 kW (9,5 hp met.)

Bremsen

Betriebsbremse: Betriebsbremsen sind vollhydraulische Zweikreis-Lamellenbremsen mit stickstoffgeladenen Druckspeichern. Außengelagerte, ölgekühlte, nasse Lamellenbremsen an jedem Rad. Getriebeentkupplung während des Bremsens kann in Contronic vorgewählt werden. **Feststellbremse:** Nasse Lamellenbremse in Getriebegehäuse. Durch Federspeicherzylinder angesetzt und mit einem Schalter auf der Instrumententafel elektrohydraulisch gelöst. Wird beim Ausschalten der Zündung automatisch angesetzt. **Sekundärbremse:** Zweikreis-Achsregelung. Bedienung über das Betriebsbremsenpedal. Warnanzeige für niedrigen Druck. Bremsleistung bei abgeschaltetem Motor wird durch drei Stickstoffdruckspeicher bereitgestellt. **Standardausführung:** Die Bremsanlage entspricht den Anforderungen von ISO 3450:1996.

Anzahl der Bremslamellen je Rad, vorne/hinten	11
Bremsdruckspeicher	6x1,0 l
Bremsdruckspeicher, Feststellbremse	1x0,5 l

Kabine

Instrumententafel: Alle wichtigen Informationen sind zentral im Sichtfeld des Fahrers angeordnet. Display des Contronic-Überwachungssystems. Heizung und Entfroster: Heizung mit gefilterter Frischluft, Gebläse mit Auto-Funktion und 11-stufiger manueller Einstellung, Entfroster belüftet alle Fensterzonen. **Fahrersitz:** Fahrersitz mit einstellbarer Federung und Aufrollautomatik für den Sicherheitsgurt. Der Sitz ist auf einer Halterung an der Rückenwand und dem Boden angebracht. Die Kräfte der Aufrollautomatik des Sicherheitsgurts werden von den Sitzschienen aufgenommen. **Standardausführung:** Die Kabine ist gemäß ROPS (ISO 3471, SAE J1040), FOPS (ISO 3449) getestet und zugelassen. Die Kabine entspricht den Anforderungen von ISO 6055 (Fahrschutzdächer - Nutzfahrzeuge) und SAE J386 („Obligatorische Verwendung von Sicherheitsgurten“).

Innenschallpegel nach ISO 6396	LpA 72 dB (A)
Außenschallpegel nach ISO 6395	LwA 111 dB (A)
Luftdurchsatz	9 m³/min
Heizleistung	13 kW
Kühlleistung (Klimaanlage)	8 kW

Hubgerüstsystem

Z-Kinematik-System mit hohen Reißkräften. Verwindungssteifes Hubgerüst für lange Lebensdauer und härteste Einsätze ausgelegt. Der einfache Umlenkhebel und das Gelenkstück sind aus Kugelgraphitgussteisen.

Hubzylinder	2
Bohrung	200 mm
Kolbenstangendurchmesser	110 mm
Hub	1264 mm
Kippzylinder	1
Bohrung	260 mm
Kolbenstangendurchmesser	120 mm
Hub	728 mm

VOLVO L350F IM DETAIL



Hydraulikanlage

Versorgungssystem: Zwei lastabhängige Axialkolbenpumpe mit variabler Fördermenge. Die Lenkfunktion hat bei einer der Pumpen immer Priorität. Ventile: Doppelt wirkendes Zweikammer-Steuerventil. Das Hauptventil ist vorgesteuert. **Hubfunktion:** Der Ventilschieber verfügt über vier Betriebsstellungen: Heben, Haltestellung, Senken und Schwimmstellung. Die abschaltbare induktiv-magnetische Hubautomatik kann für jede Arbeitsposition zwischen maximaler Reichweite und voller Hubhöhe eingestellt werden. **Kippfunktion:** Das Ventil verfügt über drei Funktionen: Rückkippen, Haltestellung und Auskippen. Abschaltbare induktiv-magnetische Kippautomatik. **Zylinder:** Doppelt wirkende Zylinder für alle Funktionen. **Filter:** Hauptstrom-Filterpatrone mit Feinheitegrad 20 µm (Absolutwert). Hydraulikölkühler: Luftgekühlter Ölkühler am Kühler.

Max. Betriebsdruck, Pumpe 1	25,0 MPa
Fördermenge bei Druck und Motordrehzahl	256 l/min 10 MPa 30 r/s (1800 U/min)
Max. Betriebsdruck, Pumpe 2	26,0 MPa
Fördermenge bei Druck und Motordrehzahl	354 l/min 10 MPa 30 r/s (1800 U/min)
Max. Betriebsdruck, Pumpe 3	26,0 MPa
Fördermenge bei Druck und Motordrehzahl	84 l/min 10 MPa 30 r/s (1800 U/min)
Funktionszeiten	
Heben*	8,0 s
Auskippen*	1,9 s
Senken ohne Last	4,7 s
Komplettes Arbeitsspiel	14,6 s

* Mit Last nach ISO 14397 und SAE J818

Lenkung

Lenkung: Lastabhängige hydrostatische Knicklenkung mit Druckspeicheranlage und drucklosem Tank. **Systemversorgung:** die Lenkanlage wird vorrangig von einer lastabhängigen Axialkolbenpumpe mit variabler Fördermenge versorgt. CDC-Komfort-Lenk- und Fahrschaltung : geschwindigkeitsabhängiges, elektrohydraulisches Servolenksystem mit Endlagendämpfung.

Lenkzylinder	2
Bohrung	110 mm
Kolbenstangendurchmesser	70 mm
Hub	586 mm
Betriebsdruck	26,0 MPa
Max. Ölfördermenge	354 l/min
Max. Lenkeinschlag	±37°

Service/Wartung

Zugänglichkeit Service/Wartung: Große, leicht zu öffnende Serviceklappen mit Gasdruckfedern. Ausschwenkbarer Kühlergrill. Durch Filter und Entlüfter sind die Serviceintervalle länger. Möglichkeit der Datenüberwachung, -aufzeichnung und -analyse zur Vereinfachung der Fehlerbehebung.

Füllmengen	
Kraftstofftank (Gesamtvolumen)	660 l
Kraftstoff, Nutzmenge	620 l
Motoröl	40 l
Kühlfüssigkeit	68 l
Getriebeöl	79 l
Vorder-/Hinterachse	155 l
Hydrauliköltank	365 l



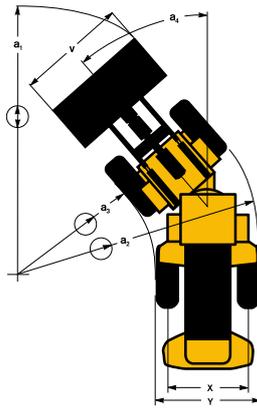


TECHNISCHE DATEN UND MAßANGABEN

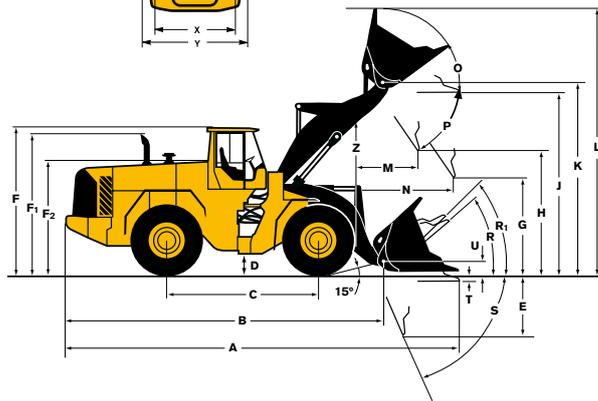
Bereifung: 35/65 R33 RL5K L5 Goodyear

	Standardhubgerüst	Langes Hubgerüst
B	9130 mm	9560 mm
C	4300 mm	-
D	550 mm	-
F	4180 mm	-
F ₁	3980 mm	-
F ₂	3220 mm	-
G	2130 mm	-
J	4920 mm	5400 mm
K	5340 mm	5810 mm
O	60 °	58 °
P _{max}	46 °	-
R	43 °	45 °
R ₁ *	49 °	50 °
S	66 °	72 °
T	120 mm	130 mm
U	660 mm	770 mm
V	3970 mm	-
X	2720 mm	-
Y	3630 mm	-
Z	4230 mm	4650 mm
a ₂	8240 mm	-
a ₃	4610 mm	-
a ₄	±37 °	-

* Schaufel in Transportposition nach SAE



Die technischen Daten und Maßangaben sind, soweit zutreffend, den Normen ISO 7131, SAE J732, ISO 7546, SAE J742, ISO 14397, SAE J818.



Ergänzende Betriebsdaten

35/65 R33 RL5K L5 Goodyear	Breite über Reifen (mm)	Bodenfreiheit (mm)	Einsatzgewicht (kg)	Kipplast, voller Lenkeinschlag (kg)	
				Standardhubgerüst	Langes Hubgerüst
35/65 R33 XLD D1 L4 Michelin	+10	-20	-1140	-1030	-910
35/65 R33 XLD D2 L5 Michelin	+10	-20	-440	-580	-510
35/65 R33 X-Mine D2 L5 Michelin	+20	-20	+260	-50	-40

Hubger. ausf.	Ein-satzart	ISO/SAE Schaufel-nenn-inhalt	L350F Schüttgewicht (t/m³)							
			0,8	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,0	
Standardhubgerüst	Universalschaufeln	8,4 m³				9,2				8,4
		STE 6,9 m³							6,9	6,6
	Fels	SPN 6,9 m³						6,9		6,6
		SPN 7,7 m³					7,7		7,3	
Langes Hubgerüst	Universalschaufeln	12,7 m³		12,7						
		7,7 m³				8,5				7,7
	Fels	STE 6,9 m³						6,9		6,6
		SPN 6,5 m³						6,5		6,2
Leichtgutschaufeln	SPN 6,9 m³						6,9		6,6	
	12,7 m³		12,7							
Füllungsgrad			110% 105% 100% 95%							

Ablesen des Schaufelfüllfaktors

Diagramm zur schaufelwahl

Das umgeschlagene Volumen ist von der Schaufelfüllung abhängig und oft größer als vom ISO/SAE-Wert für die Schaufel vorgegeben. Die Tabelle zeigt die optimale Schaufelwahl im Hinblick auf das Schüttgewicht des Materials.

Material	Füllungsgrad, %	Schüttgewicht, t/m³
Mutterboden	110 - 115	1,4 - 1,6
Ton	110 - 120	1,4 - 1,6
Sand	100 - 110	1,6 - 1,9
Kies	100 - 110	1,7 - 1,9
Fels	75 - 100	1,5 - 1,9

Die Größe der Felschaufeln wurde im Hinblick auf beste Eindringfähigkeit und Schaufelfüllung - unabhängig von Schüttgewicht - gewählt.

STANDARDHUBGERÜST		FELSSCHAUFELN									UNIVERSALSCHAUFEL	LEICHTGUTSCHAUFEL
Bereifung 875/65 R33 RL5K L5 GY Direktanbau												
		Zähne	Zähne & Segmente	Unterschraubmesser	Zähne	Zähne & Segmente	Unterschraubmesser	Zähne & Segmente	Unterschraubmesser	Unterschraubmesser	Unterschraubmesser	
Schauflernenninhalt ISO/SAE	m ²	6,6	6,9	6,9	6,8	6,9	6,9	7,7	7,7	8,4	12,7	
Kipplast, ohne Lenkeinschlag	kg	40 030	39 060	39 340	38 920	38 230	38 730	37 810	38 330	38 810	37 830	
Lenkeinschlag 35°	kg	35 710	34 780	35 060	34 640	33 950	34 460	33 550	34 070	34 550	33 560	
voller Lenkeinschlag	kg	35 220	34 290	34 580	34 150	33 470	33 980	33 060	33 590	34 070	33 080	
Reißkraft	kN	504,7	472,8	474,8	392,6	372,3	373,9	356,8	358,3	419,1	376,4	
A	mm	10 990	11 070	10 740	11 430	11 500	11 180	11 600	11 270	10 970	11 160	
E	mm	1620	1670	1390	2000	2050	1770	2130	1850	1590	1760	
H*)	mm	3790	3720	3940	3500	3430	3650	3370	3590	3790	3640	
L	mm	7460	7460	7460	7430	7430	7430	7550	7550	7280	7730	
M*)	mm	1830	1790	1590	2160	2120	1920	2180	1980	1740	1890	
N*)	mm	2730	2680	2530	2980	2920	2790	2960	2830	2640	2700	
V	mm	3970	3970	3970	3970	3 970	3970	3970	3970	3970	4500	
Wendekreisdurchmesser a ₁	mm	18 090	18 100	17 960	18 310	18 320	18 170	18 370	18 210	18 060	18650	
Einsatzgewicht	kg	49 810	50 230	50 020	50 280	50 700	50 550	50 940	50 790	50 130	51 030	

*) Gemessen zur Spitze der Schaufelzähne oder Kante des Unterschraubmessers.
Schütthöhe am Grundmesser. Bei 45° Auskippwinkel. (42° bei Trapezfelsschaufeln.)

Hinweis: Dies betrifft nur Volvo-Originalanbaugeräte.

LANGES HUBGERÜST		FELSSCHAUFELN									UNIVERSALSCHAUFEL	LEICHTGUTSCHAUFEL
Bereifung 875/65 R33 RL5K L5 GY Direktanbau												
		Zähne	Zähne & Segmente	Unterschraubmesser	Zähne	Zähne & Segmente	Unterschraubmesser	Zähne & Segmente	Unterschraubmesser	Unterschraubmesser	Unterschraubmesser	
Schauflernenninhalt ISO/SAE	m ²	6,2	6,5	6,5	6,4	6,5	6,5	6,9	6,9	7,7	12,7	
Kipplast, ohne Lenkeinschlag	kg	37 810	36 950	37 220	36 860	36 210	36 670	35 960	36 420	36 810	35 590	
Lenkeinschlag 35°	kg	33 620	32 800	33 070	32 700	32 050	32 520	31 810	32 280	32 660	31 450	
voller Lenkeinschlag	kg	33 150	32 320	32 600	32 230	31 580	32 050	31 340	31 810	32 180	30 980	
Reißkraft	kN	471,7	442,4	443,6	365,9	347,6	348,5	338,1	339,1	396,8	341,2	
A	mm	11 370	11 430	11 110	11 790	11 860	11 540	11 920	11 600	11 300	11 580	
E	mm	1640	1690	1400	2040	2080	1790	2140	1850	1570	1830	
H*)	mm	4290	4220	4440	4010	3940	4160	3900	4120	4310	4130	
L	mm	7870	7870	7870	7850	7840	7840	7900	7900	7650	8200	
M*)	mm	1800	1770	1560	2120	2090	1890	2130	1930	1690	1910	
N*)	mm	3060	3010	2850	3310	3250	3110	3280	3140	2950	3050	
V	mm	3970	3970	3970	3970	3970	3970	3970	3970	3970	4500	
Wendekreisdurchmesser a ₁	mm	18 380	18 390	18 240	18600	18 610	18 450	18 640	18 480	18 330	18 960	
Einsatzgewicht	kg	51 320	51 740	51 530	51 790	52 210	52 060	52 330	52 180	51 580	52 660	

*) Gemessen zur Spitze der Schaufelzähne oder Kante des Unterschraubmessers.
Schütthöhe am Grundmesser. Bei 45° Auskippwinkel. (42° bei Trapezfelsschaufeln.)

Hinweis: Dies betrifft nur Volvo-Originalanbaugeräte.

STANDARDAUSRÜSTUNG

Service und Wartung

Herausgeführter Ablaß- und Einfüllstutzen, Motoröl
Herausgeführter Ablaß- und Einfüllstutzen, Getriebeöl
Vom Boden zugängliche Zentralschmierleiste
Leicht zugänglich herausgeführte Druckprüfanschlüsse mit Schnellkupplung für Getriebe und Hydraulikanlage
Verschleißbarer Werkzeugkasten
Radschlüsselsatz

Motor

Dreistufige Luftfiltereinheit, Vorfilter, Primär- und Sekundärfilter
Schauglas für Kühlmittelstand
Vorwärmung der Ansaugluft
Kraftstoffvorfilter mit Wasserabscheider
Kraftstofffilter
Kurbelgehäuseentlüftung mit Ölabscheider
Schutznetz für Ansaugluft

Elektrische Anlage

24-V-Anschluß für Zusatzausrüstung
Generator, 24V/80 A
Schalter zum Batterieabklemmen mit abziehbarem Schlüssel
Kraftstoffanzeige
Betriebsstundenzähler
Signalhorn, elektrisch
Instrumententafel: • Kraftstoffstand • Getriebeöltemperatur • Kühlmitteltemperatur • Instrumentenbeleuchtung
Rückfahrtsignal
Beleuchtung: • Zwei Halogen-Fahrscheinwerfer vorne, Fern-/Abblendlicht • Standlicht • Brems-/Rücklicht • Fahrtrichtungsanzeiger und Warnblinkanlage • Halogen-Scheinwerfer für Arbeitsbeleuchtung (vier vorne, vier hinten)

Contronic-Überwachungssystem

Überwachung und Aufzeichnung von Maschinendaten
Contronic display
Kraftstoffverbrauch
Außentemperatur
Uhr
Bremsleistungstest
Testfunktion für Warn- und Kontrolleuchten
Warn- und Kontrolleuchten für: • Ladestrom • Feststellbremse
Warnanzeige und Displaymeldung: • Kühlmitteltemperatur • Ladelufttemperatur • Motoröltemperatur • Motoröldruck • Getriebeöltemperatur • Getriebeöldruck • Hydrauliköltemperatur • Bremsdruck • Feststellbremse angesetzt • Feststellbremse NICHT angesetzt • Ladedruck, Bremsen • Überdrehzahl bei Richtungswechsel • Achsöltemperatur • Lenkdruck • Kurbelgehäusedruck • Gerätesicherung offen
Füllstand-Warmmeldungen: • Kraftstoffstand • Motorölstand • Motorkühlmittelstand • Getriebeölstand • Hydraulikölstand • Flüssigkeit der Scheibenwaschanlage
Reduzierung des Motor Drehmoments bei Fehlermeldung: • Hohe Kühlmitteltemperatur, Motor • Hohe Motoröltemperatur • Niedriger Motoröldruck • Hoher Kurbelgehäusedruck • Hohe Ladelufttemperatur
Drehzahlab senkung bei Fehlermeldung: • Hohe Getriebeöltemperatur • Durchrutschen der Getriebekupplungen
Tastatur, Hintergrundbeleuchtung
Anlaßsperre bei eingelegetem Gang

Kraftübertragung

Automatisches Power-Shift-Getriebe, im AUTO-Modus kann der Fahrer die Getriebeentkupplung während des Bremsens vorwählen.
Vollautomatische Schaltung für 1. - 4. Gang
PDM-Kupplungsmodulation
Drehmomentwandler Lock-up
Automatische Lock-up-Kupplung, 3. und 4. Gang (Gangwähler auf 4A) und 2. (Gangwähler auf 2)
Vorwärts- und Rückwärtsschalten via Hydraulikhebelkonsole
Schauglas für Getriebeölstand

Bremsanlage

Nasse, innenliegende, ölgekühlte Bremsen an allen vier Rädern
Zweikreis-Sicherheitssystem
Doppelte Pedale für Betriebsbremse
Sekundärbremsanlage
Feststellbremse, elektrohydraulisch gelöst
Bremsverschleißanzeige

Kabine

ROPS (ISO 3471), FOPS (ISO 3449)
Schallschluckende Auskleidung
Aschenbecher
Zigarettenanzünder, 24-V-Anschluß
Abschließbare Tür
Überdruckkabine mit gefilterter Frischluftzufuhr und Heiz-/Defrosteranlage
Zweistufig gefilterte Frischluftzufuhr
Klimaautomatik
Bodenmatte
Zweifach-Innenbeleuchtung
Zwei Innenrückspiegel
Zwei Außenrückspiegel
Schiebefenster, rechts
Getönte Verbundglasscheiben
HD-Fahrersitz mit Luffederung
Sicherheitsgurt mit Aufrollautomatik (SAE J386)
Ergonomischer Heavy-Duty-Fahrersitz mit verstellbarer Position und Federung
Am Sitz befestigte verstellbare Bedienhebelkonsole, Arbeitshydraulik
Einstellbares Lenkrad
Stauraum
Dokumentenfach
Sonnenblenden
Getränkehalter
Scheibenwaschanlage, vorne und hinten
Scheibenwischer vorne und hinten
Scheibenwischer vorne und hinten mit Intervallfunktion
Gleitgeschützte Wartungsflächen an Vorder- und Hinterkotflügel
CDC-Komfort-Lenk- und Fahrschaltung

Hydraulikanlage

Hauptsteuerventil: Doppelt wirkendes Zweikammer-Steuerventil mit Vorsteuerung
Axialkolbenpumpe mit variabler Fördermenge (3) für: • Lenkanlage, Arbeitshydraulik • Arbeitshydraulik, Bremsen • Lüfter, Bremsen
Elektrohydraulische Steuerhebel
Elektrische Füllstandsverriegelung
Einstellbare Hub- und Kippautomatik
Automatische Hubgerüstabsenkung, aus der Kabine einstellbar
Hebelsperre, einstellbar, mit Positionsanzeige
Doppelt wirkende Hydraulikzylinder mit Enddämpfung
Schauglas für Hydraulikölstand
Hydraulikölkühler

Externe Ausrüstung

Kotflügel, vorne mit Gummiverlängerungen
Elastische Kabinenbefestigung
Gummihalterung Motor und Getriebe
Hebeösen
Leicht zu öffnende Seitenverkleidung mit Gasdruckfedern
Knickgelenksperre
Diebstahlverriegelung verfügbar für • Batterien • Motorraum • Kühler
Verzurrösen
Abschleppvorrichtung
Zughaken

SONDERAUSRÜSTUNG

Service und Wartung

Werkzeugsatz
Zentralschmieranlage
Zentralschmieranlage, langes Hubgerüst
Nachfüllpumpe für Zentralschmieranlage
Ablaßventil für Ölanalyse (mit Schnellkupplung)

Motor

Ölbad-Vorfilter
Zyklon-Vorfilter, Ansaugluft
Kühlerpaket: Kühlmittelkühler, Ladeluftkühler, Hydraulikölkühler, Korroschutz
Elektrische Motorvorwärmung, 230 V
Automatische Motorabstellung
Erweiterter Motorschutz
Erweiterter Motorschutz entaktiviert
Handgas
Maschenfilter für Kraftstoffzufüllstutzen
Schnellbetankungsanlage
Kraftstoffvorwärmer
Reversierbarer Kühllüfter
Hohe Kühlleistung (außerhalb EU)
Max. Gebläsegeschwindigkeit, Tropenausführung

Elektrische Anlage

Generator, 80 A mit Luftfilter
Generator, 110 A
Hochleistungsbatterie
Diebstahlschutz
Xenon-Leuchten für vordere Arbeitsbeleuchtung
Doppelte Arbeitsscheinwerfer vorne, auf Kabine
Arbeitsbeleuchtung hinten, an Kabine
Arbeitsbeleuchtung hinten, an Kabine, doppelt
Stroboskop-Warnleuchte

Kabine

Radio mit CD-Spieler
Einbausatz für Radio, 11 A, 12 V (links/rechts in Kabine)
Radio-Einbausatz, einschließlich 11 A, 12 V-Anschluss, rechts
Rückblickkamera mit Monitor, Farbe
Rückspiegel, elektrisch verstellbar und beheizt
Asbeststaub-Schutzfilter
Karbonfilter
Klimabedienfeld, mit Fahrenheit-Skala
Halter für Aufbewahrungsbox
Sicherheitsgurt, 3", (75 mm breit)
Lenkradknopf
Sonnenblende, Heckscheibe
Sonnenblende, Seitenfenster
Zeitschaltung Kabinenheizung
Schiebefenster, Tür
Universal-Tür-/Zündschlüssel
Halterung für Betriebsanleitung

Kraftübertragung

Selbstsperrdifferential, Hinterachse
Selbstsperrdifferential, Vorder- und Hinterachse
Geschwindigkeitsbegrenzer, 20 km/h
Geschwindigkeitsbegrenzer, 30 km/h

Bremsanlage

Ölkühler für Vorder- und Hinterachsen

Hydraulikanlage

Hubgerüstdämpfung mit Direktfunktion
Arktik-Ausrüstungen, Steuerleitungen und Bremsdruckspeicher inklusive Hydrauliköl
3. elektrohydraulische Funktion
3. elektrohydraulische Funktion für langes Hubgerüst
Rostgeschützter Hydraulikölkühler
Schnellwechsler
Separate Geräteverriegelung
Biologisch abbaubares Hydrauliköl
Feuerbeständige Hydraulikflüssigkeit
Hydrauliköl für Tropeneinsatz

Externe Ausrüstung

Langes Hubgerüst

Sicherheit

Schutzgitter für Fahrscheinwerfer
Schutzgitter für Rücklicht
Verstärkte Schutzgitter für Rücklicht
Schutzgitter für hintere Arbeitsbeleuchtung
Schutzgitter für Kühlergrill
Schutzgitter für Seitenscheiben/Heckscheibe
Schutzgitter für Windschutzscheibe
Unterbodenschutzplatten, vorne
Unterbodenschutzplatten, hinten
Klappbare Kotflügel hinten, ganz deckend, Einstiegsleiter hinten

Sonstiges

Notlenkung mit automatische Testfunktion
Logger-Ausführung
Spezialausrüstung für Steinblockverladung
Block Handler, schwere Einsätze
CE-Kennzeichen
Schallkennzeichnung, EU
CareTrack, GSM (Europe and North America)
CareTrack, GSM/Satellit (Europe and North America)

Reifen und Felgen

35/65 R33 (875/65 R33):
• L4
• L5
Felgen, 33-28.00/3,5:
• fünfteilig
• fünfteilig, mit Holzschutz
• fünfteilig, Heavy-Duty

Anbaugeräte

Schaufeln (pin-on):
• gerade Felsschaufel
• Felstrapezschaufel
• Felstrapezschaufel, seitenkippend
• Universalschaufel, gerade
• Leichtmaterial
Verschleißteile:
• Zahnhalter, Anschweiß-
• Zähne
• Segmente, Anschraub-
• Unterschraubmesser
Ladegabel (für Schnellwechsler):
• Felsschaufel
• Steingabel
• Brecherzinke
• Rechen
Holzgreifer



Volvo Construction Equipment ist einfach anders. Unsere Baumaschinen sind anders konstruiert und gebaut, und auch der Support ist anders. Diese Unterschiede sind in unserer über 175jährigen Ingenieurtradition begründet. Eine Tradition, die immer erst die Menschen berücksichtigt, welche die Maschinen benutzen. Die Berücksichtigung dessen, den Anwendern mehr Sicherheit, Komfort und Produktivität zu bieten. Und der Umweltschutz ist uns allen ein Anliegen. Das Ergebnis dieses Denkens ist eine immer breiter werdende Produktpalette an Maschinen sowie ein globales Support-Netzwerk, um Ihnen als Kunden eine größere Produktivität zu ermöglichen. Menschen auf der ganzen Welt sind stolz, Maschinen von Volvo einzusetzen. Und wir sind stolz darauf, was Volvo von anderen unterscheidet – **More care. Built in.**



Nicht alle Produkte sind in jedem Markt erhältlich. Im Rahmen unserer ständigen Verbesserungsmaßnahmen behalten wir uns das Recht vor, Spezifikationen und Ausführungen ohne Vorankündigung zu ändern. Die Abbildungen zeigen nicht immer die Standardversion der Maschine.

VOLVO

Volvo Construction Equipment
www.volvoce.com

Ref. No. VOE25E1002740
Printed in Sweden 2009.04-X,X
Volvo, Eskilstuna

German
WLO