

VOLVO RADLADER
L110F, L120F



MORE CARE. BUILT IN.



BEWEGEN SIE ETWAS. VERSETZEN SIE BERGE.

Volvo entwickelt das Radlader-Konzept bereits seit mehr als fünfzig Jahren ständig weiter. Mit den neuen Produktions- und Dienstleistungsmaschinen Volvo L110F und Volvo L120F ist uns in Sachen Leistung, Geschwindigkeit und Fahrerkomfort ein weiterer großer Schritt nach vorne gelungen. Dies ist in der Hauptsache zwei wichtigen Faktoren zu verdanken – einer neuen Generation von Volvo HTE 200-Getrieben, die ein ruckfreieres Schalten und einen geringeren Kraftstoffverbrauch ermöglichen, sowie einer neuen und geräumigeren Komfort-Kabine (Care Cab) mit optimierter Rundumsicht und Sicherheit.

Gelassenheit, Erfahrung und Entwicklung

Mit einem Volvo-Radlader ist es einfacher, gute Arbeit zu leisten. Die neue Care Cab-Kabine ist der sicherste, komfortabelste und sauberste Arbeitsplatz, den wir je gebaut haben. Von hier aus kann der Fahrer mit dem patentierten TP-Hubgerüst und Load-Sensing-Hydraulik die Anbaugeräte punktgenau steuern. Der von Volvo gefertigte Antriebsstrang und die Lenkung glänzen durch schnelles Ansprechen und gute Bedienbarkeit. Das erleichtert die Arbeit in jeder Situation. Für den Volvo L110F und L120F hat Volvo eine Vielzahl von Original-Anbaugeräten entwickelt, die für alle Arbeiten mit verschiedenen Materialien eine optimale Lösung darstellen.

Partner Ihres Vertrauens

Einen Volvo besitzen, heißt keine Sorgen zu haben. Mit dem Kauf eines Volvo-Radladers kommen Sie nicht nur in den Genuss einer robusten Produktionsmaschine, sondern gleichzeitig höchster Wirtschaftlichkeit. Die Radlader von Volvo sind für ihren niedrigen Kraftstoffverbrauch, ihre einfache und schnelle Wartung und ihren hohen Wiederverkaufswert berühmt. Das weltumspannende Händler- und Werkstattnetz ist immer für Sie da. Wir unterstützen Sie mit Wissen, Originalteilen und gut geschultem Wartungspersonal.

Technische Daten	L110F	L120F
Motor:	Volvo D7E LB E3	Volvo D7E LA E3
Schwungradleistung bei:	28,3 r/s (1700 U/min)	28,3 r/s (1700 U/min)
SAE J1995 brutto:	170 kW (231 PS metric)	180 kW (245 PS metric)
ISO 9249, SAE J1349 netto:	169 kW (230 PS metric)	179 kW (243 PS metric)
Reißkraft:	156,7 kN*	164,0 kN**
Kipplast, voll eingelenkt:	11 270 kg*	12 140 kg**
Schaufelinhalt:	2,7–9,5 m ³	2,6–9,5 m ³
Holzgreifer, Querschnittsfläche:	1,1–2,4 m ²	1,1 – 2,4 m ²
Einsatzgewicht:	18,0–20,0 t	19,0 – 21,0 t
Bereifung:	23.5 R25 750/65 R25	23.5 R25 750/65 R25

* Schaufelinhalt 3,1 m³ gerade Schaufel mit Unterschaubmesser, Bereifung: 23.5 R25 L2, Standardhubgerüst

** Schaufelinhalt 3,4 m³ gerade Schaufel mit Unterschaubmesser, Bereifung: 23.5 R25 L2, Standardhubgerüst





UNSERE NEUESTEN SPITZENMODELLE SIND DA

Mit dem Volvo L110F und L120F haben wir die optimalen Radlader mit den flexiblen Allroundern kombiniert. Der L110F und L120F erleichtert die schnelle und einfache Durchführung schwerer und Präzision erfordernder Arbeiten in Kiesgruben, auf Holzplätzen, in Häfen, an Warenbe- und -entladestellen und in der Industrie. Das TP-Hubgerüst mit kraftvollem Reißmoment und Parallelführung, der Schnellwechsler und das breiteste Sortiment an Original-Anbaugeräten am Markt qualifiziert die Radlader für praktisch alle Arten von Produktions- und Dienstleistungsarbeiten. Diese unvergleichliche Flexibilität heißt, dass eine Maschine reicht, wo andere häufig zwei benötigen.

Der schnelle und wendige Volvo L110F

Die vierte Generation der automatischen Schaltung macht den Volvo L110F bei allen Arbeiten schneller und bedienfreundlicher. Neue und verfeinerte Software ermöglicht ruckfreieres Schalten und einen geringeren Kraftstoffverbrauch. Mit einem Schnellwechsler* ausgestattet ist der Volvo L110F sogar noch flexibler und kann in Handumdrehen für neue Aufgaben umgerüstet werden.

Der leistungsstarke Allrounder Volvo L120F

Der Volvo L120F verfügt über die Leistung und Wendigkeit, die für die Durchführung schwerer und anspruchsvoller Arbeiten beim Umschlag von Holz und anderem

Material benötigt wird. Die geräumigere Komfort-Kabine der F-Reihe macht den L120F mit ihrem hohem Sicherheits- und Komfortniveau zu einem wahren Produktionsgerät.

Die richtigen Werkzeuge für die Arbeit

Mit dem umfassenden Volvo-Angebot an Anbaugeräten und intelligentem Zubehör können Sie den Radlader exakt auf die Arbeiten und Arbeitsbedingungen an Ihrem Arbeitsort ausrüsten. Zu den Original-Anbaugeräten von Volvo gehören Schaufeln für alle Arten von Arbeiten und Material, Holzgreifer, Kranausleger und eine Vielzahl verschiedener Traggabeln.

*Sonderausrüstung





INNOVATION FÖRDERT PRODUKTIVITÄT

Die Entwicklung der Produktivität ruht praktisch nie – und das gilt besonders für den Volvo L110F und L120F. Die Leistung, die Geschwindigkeit, die Wendigkeit – alles Ergebnis der bei Volvo entwickelten und gefertigten umweltfreundlichen Motoren, Antriebsstränge, Achsen, Hydrauliksysteme und Hubgerüste. Zusammen arbeiten sie in perfekter Harmonie. Dadurch schafft der Maschinenführer mehr in weniger Zeit und mit geringerem Aufwand.

Laufruhige Niedrigemissionsmotoren übererfüllen rechtliche Vorgaben

Dank des hohen Drehmoments, das schon knapp über der Leerlaufdrehzahl anliegt, glänzen die umweltfreundlichen Volvo-Motoren mit herausragender Zugkraft, geringem Kraftstoffverbrauch und geringen Emissionen. Der Außenschallpegel erfüllt gesetzliche Vorgaben und der geringere Schallpegel in der Kabine erhöht den Komfort für den Maschinenführer und damit letztendlich seine Leistungsfähigkeit.

Die APS-Schaltautomatik wählt immer den richtigen Gang aus

Die Volvo-Schaltautomatik ist die Basis für schnelle und effiziente Arbeitszyklen. Das System wird von der Maschinengeschwindigkeit und der Motordrehzahl gesteuert. Der

Maschinenführer muss lediglich Vor- oder Rückwärtsgang wählen. APS passt sich an den Bedienstil des Maschinenführers an und hilft durch Wahl des richtigen Ganges Kraftstoff sparen.

Von Volvo entwickelte Achsen

Volvo-Achsen sind integraler Bestandteil des Antriebsstrangs – ein effektives Kraftpaket, das Spitzenzuverlässigkeit garantiert.

Wartungsfreie Hinterachsaufhängung

Geringere Ausfallzeiten durch Wartung und mehr Zeit für die produktive Arbeit. So einfach lassen sich die Vorteile der wartungsfreien Hinterachsaufhängung zusammenfassen. Es ist keinerlei Schmierung erforderlich.

Ruckfreies und effektives Bremsen

Volvo L110F und L120F sind mit den umlaufgekühlten nassen Lamellenbremsen von Volvo ausgerüstet. Sie haben eine lange Lebensdauer und ermöglichen ein ruckfreies und effektives Abbremsen.

Die kraftstoffsparenden V-ACT-D7-Motoren von Volvo

Niedrigemissions-Hochleistungsmotoren mit Turbolader und Ladeluftkühler

Elektronische Motorsteuerung mit Überdrehenschutz für eine optimale Leistung in allen Arbeitssituationen

Der elektronisch gesteuerte Kühllüfter mit Hydrostatantrieb läuft nur bei Bedarf; dadurch wird weniger Kraftstoff verbraucht.

Ruckfrei schaltendes elektrohydraulisches HTE-Getriebe

Das kraftstoffsparende FAPS-Getriebe wählt den richtigen Gang – je nach Einsatz, aktuellen Betriebsbedingungen und Arbeitsstil des Fahrers.

Ruckfreie Schaltvorgänge und hoher Schaltkomfort mit PWM-gesteuertem (Pulsweitenmodulation) Fahrstufenwähler

Vier Vorwärts- und vier Rückwärtsgänge

FAPS (Full Automatic Power Shift) mit automatischem Herunterschalten in den 1. Gang im Bedarfsfall

Von Volvo entwickelte Achsen

Die Volvo-Achsen sind integraler Bestandteil des Antriebsstrangs – ein effektives Kraftpaket

Differential mit 100%-Sperrung der Vorderachse für optimale Traktion unter erschwerten Bedingungen

Schmierintervalle für Hinterachslager entfallen. Betriebs- und Lebenszeit wird damit verlängert

Nasse Lamellenbremsen für größere Sicherheit

Vollhydraulisches Zweikreis-System für größte Sicherheit

Contronic führt elektronischen Bremstest durch

Einfache Prüfung der Bremsbeläge mit Bremsverschleißanzeige an allen Rädern





ÜBER ALLE ERWARTUNGEN HINAUS

Das einzigartige TP-Hubgerüst von Volvo bietet hohes Reißmoment und perfekte Parallelführung im gesamten Hubbereich. Der Maschinenführer hat dank der Präzisionslenkung und der Servosteuerung der Load-Sensing-Hydraulik auf Fingerdruck die komplette Kontrolle über die anspruchsvollsten Vorgänge. Das bedeutet größere Sicherheit und schnellere Arbeitszyklen in allen Einsatzbereichen.

Zu jedem Zeitpunkt alles unter Kontrolle

Das patentierte TP-Hubgerüst von Volvo vereint hohes Reißmoment mit perfekter Parallelführung über den gesamten Hubbereich. Genau das braucht ein Allrounder schließlich. Das System ist bedienfreundlich und gibt dem Maschinenführer jederzeit die komplette Kontrolle über schwere Lasten beim Be- und Entladen.



Die richtige Kraft, egal bei welcher Motordrehzahl

Die Radlader von Volvo verfügen über eine intelligente Load-Sensing-Hydraulik. Sie liefert Kraft genau nach Bedarf – unabhängig von der Motordrehzahl. Dieses System macht den Radlader bedienungsfreundlich, kraftstoffsparend und unterstützt den Fahrer bei der Kontrolle von Maschine und Last.

Leichte Präzisionslenkung

Die Präzisionslenkung ist auch bei niedriger Motordrehzahl bedienfreundlich. Die Load-Sensing-Lenkung mit Hydrostatantrieb ist nur in Betrieb, wenn das Lenkrad gedreht wird. Dadurch wird Kraftstoff gespart.

Schnellerer Umschlag ohne verschüttetes Material

Durch den langen Radstand rollen die Radlader von Volvo auch auf unebenem Boden sanft und komfortabel. Die BSS-Hubgerüstdämpfung* erhöht die Produktivität um bis zu 20 Prozent und ist als Sonderausrüstung erhältlich.

Zwei Maschinen in einer

Extrem flexibel dank TP-Hubgerüst, Schnellwechsler und umfassendem Angebot an Anbaugeräten

Schnelle Umrüstung auf eine andere Tätigkeit mit dem hydraulischen Schnellwechsler

Das TP-Hubgerüst vereint Kraft und Präzision

Volvos patentierte Hubkinematik

kombiniert das Beste aus Parallel- und Z-Kinematik

Load-Sensing-Lenkung

Arbeitet nur, wenn das Lenkrad gedreht wird. Das spart Kraftstoff.

Mehr Komfort und Betriebssicherheit

Load-Sensing-Hydraulikanlage

Spart Kraftstoff, indem unnötiges Pumpen von Hydrauliköl vermieden wird

Servounterstützung ermöglicht Steuerung des Arbeitsgeräts auf Fingerdruck

3.* und 4.* Hydraulikfunktion ermöglichen die Verwendung von Hydraulik-Anbaugeräten

Elektrohydraulische Servosteuerung* bietet zusätzliche Einstellmöglichkeiten und erhöht damit den Bedienkomfort

Rahmen

Robuste Rahmenkonstruktion für sichere Montage der Komponenten erhöht die Standzeit der Maschine.

Die Rahmengelenklager-Konstruktion von Volvo ist ein bewährtes Konzept, das wartungsarm und bekannt für seine lange Lebenszeit ist.

*Sonderausrüstung



HARTE ARBEIT LEICHT GEMACHT

Die neue Care Cab-Kabine von Volvo ist die leiseste, sauberste, geräumigste und sicherste Kabine, die wir je gebaut haben. Die Rundumsicht wurde verbessert, und die Kabine wurde sicherer – sowohl innen als auch außen. Der Komfort stieg durch die automatische Heizungsregelung, und eine wirksame Vibrationsdämpfung ist serienmäßig. Wir wissen, dass Sicherheit und Produktivität auch von einem zufriedenen Maschinenführer abhängen – Mensch und Maschine in perfekter Harmonie. Herzlich willkommen am effektivsten Arbeitsplatz!

Volvo schützt vor Staub

Das richtige Kabinenklima hilft dem Fahrer dabei, über die gesamte Schicht hinweg konzentriert arbeiten zu können.

Die Care Cab-Kabine von Volvo hat ein einzigartiges Filtersystem, das den Kabineninnenraum zu einem der saubersten in der Branche macht.

Die gesamte Kabinenluft wird zweifach gefiltert. An sehr staubigen Einsatzplätzen kann der Fahrer die unendliche Anzahl Kombinationen von bis zu 90 Prozent temperaturgeregelter Umluft und bis zu 10 Prozent Außenluft ausnutzen.



Ergonomisches Design schont Rücken und Schultern.

Die Care Cab-Kabine von Volvo ist ein ergonomisch gestalteter Arbeitsplatz. Alle Instrumente lassen sich leicht ablesen, und wichtige Informationen sind im frontalen Gesichtsfeld des Fahrers angeordnet. Durch mehrere Sitz- und Anpassfunktionen lässt sich leicht eine bequeme Arbeitshaltung finden. Die Vorwärts-Rückwärtsfunktion ist sowohl an dem links vom Lenkrad befindlichen Hebel als auch auf der Hydraulikkonsole für die rechte Hand zugänglich. Mit der Hebellenkung (Comfort Drive Control; CDC)* bedient der Fahrer die Lenkung und das Schalten in Vorwärts- und Rückwärtsgang. Dies erfolgt über die Bedienelemente in der linken Armstütze. Das verhindert eine einseitige Belastung.



Care Cab - ein effektiverer Arbeitsplatz

Angenehmes Kabinenklima mit dem besten Filtersystem am Markt

Lenkrad, Sitz, Armlehne* und Hebeleinheit - alles verstellbar

Viskose Dämpfung der Kabinenlager reduziert Vibrationen

Verbesserte Rundumsicht erhöht die Sicherheit am Einsatzort

Leicht zu reinigender Innenraum

Eine Vielzahl von Staufächern

Die Windschutzscheibe aus Verbundglas schützt den Fahrer

Praktisches Schiebefenster auf der rechten Seite, als Zubehör auch auf der Türseite erhältlich

Neue Handläufe erhöhen die Sicherheit

Kraftvolle Halogenarbeitsbeleuchtung ermöglicht sowohl hinten als auch vorn eine gute Sicht auf den gesamten Arbeitsbereich

*Sonderausrüstung



ECHTZEIT-INTELLIGENZ FÜR MEHR BETRIEBSZEIT

Die Contronic minimiert den Bedarf an außerplanmäßigen Wartungsmaßnahmen und verlängert so die Produktionszeit. Das System überwacht die Funktionen des Radladers in Echtzeit und bietet Zugriff auf wertvolle Betriebsdaten und Wartungsinformationen. Der Maschinenführer kann von der Kabine aus Füllstände und notwendige Wartungsmaßnahmen ermitteln. Servicetechniker lokalisieren schneller ein Problem, und der Besitzer kann den Radlader ohne großen Aufwand an neue Arbeitsbedingungen anpassen.

Komplett gesteuert per Contronic

Wartungsfreundlichkeit ist wichtig für Ihre Produktivität. Je mehr Sie Ihren Radlader einsetzen, desto wichtiger ist die schnelle und unkomplizierte Ausführung der täglichen Wartung. Aus diesem Grund sind alle Filter und Wartungspunkte beim Volvo leicht zugänglich und alle Klappen groß und leicht zu öffnen. Volvo-Contronic erledigt einige der täglichen Checks durch die schnelle und einfache elektronische Überprüfung der Öl- und Flüssigkeitsfüllstände. Bei Contronic handelt es sich um ein integriertes Netzwerk, das den Betrieb und die Leistung des Radladers in Echtzeit überwacht.

Das System operiert auf drei Stufen.

Stufe 1: Das System überwacht die Maschinenfunktionen in Echtzeit. Wenn es zu Unregelmäßigkeiten kommt, gibt die

Contronic automatisch eine Warnmeldung aus und lenkt die Aufmerksamkeit des Fahrers darauf. Ein Servicetechniker kann sich in das System einloggen und das Problem direkt vor Ort beheben.

Stufe 2: Alle Betriebsdaten werden in der Contronic gespeichert. Die Daten können zur Analyse des Maschinenbetriebs und der Ereignisse seit der letzten Wartung herangezogen werden. Diese Daten werden im MATRIS-Analyseprogramm dargestellt und geben wertvolle Informationen zu Fehlerbehebung und Servicemaßnahmen.

Stufe 3: Funktionen und Leistung des Radladers können über die Contronic mit dem Analyse- und Programmier-Tool VCADS Pro aktualisiert und an veränderte Betriebsbedingungen angepasst werden.

Option: Die neue Zusatzausrüstung CareTrack ermöglicht die Fernüberwachung der geografischen Position des Radladers und der Kraftstoffwirtschaftlichkeit und dient der optimalen Unterstützung. Mit CareTrack Advanced erkennen Sie zudem eine etwaige unbefugte Nutzung, analysieren Fehlercodes und beheben Probleme aus der Ferne. Die für die Erhöhung der Produktivität des Radladers benötigten Betriebsdaten lassen sich auf einer kennwortgeschützten Website zur Analyse abrufen.

Contronic erhöht die Ausfallsicherheit

Das Contronic-Überwachungssystem gibt Warnmeldungen und zeigt Diagnosedaten an

Das Display zeigt fortlaufend Betriebsdaten, Warnhinweise und Fehlermeldungen an

In 24 Sprachen verfügbar

Überwacht den Kraftstoffverbrauch, Taktzeiten und Serviceintervalle

Elektronische Prüfung von Öl- und Flüssigkeitsständen aus der Kabine

Eingebaute Sicherheitsfunktionen begrenzen bei größeren Störungen automatisch Motordrehmoment und -leistung, um die Gefahr von Folgeschäden zu mindern.

Wartung und Verfügbarkeit

Leicht zugängliche Klappen und Wartungspunkte erleichtern Wartung und Service

Messanschlüsse und Schnellkupplungen sind zur Beschleunigung und Vereinfachung von Inspektionen zu Gruppen zusammengefasst

Lange Schmierintervalle bedeuten mehr Zeit für produktive Arbeit

Gut durchdachte Trittplatten, Handläufe und Griffe für eine sichere und bequeme Wartung

EntlüftungsfILTER schützen Getriebe, Achsen, Kraftstofftank und Hydrauliköltank

Der Volvo-Ölbadvorfilter* in Kombination mit dem serienmäßigen Luftfilter bewirkt bei staubiger Arbeitsumgebung eine spürbar höhere Effektivität.

*Sonderausrüstung





IN HARMONIE MIT DER UMWELT WACHSEN

Die Kernwerte von Volvo sind Qualität, Sicherheit und Engagement für die Umwelt. Für uns ist das Engagement für die Umwelt ein integraler Bestandteil unserer Geschäftstätigkeit. Das Ziel besteht darin, Produktivität und Effizienz bei geringstmöglichen Kosten und minimaler Beeinträchtigung der Umwelt zu maximieren. Mit einem Volvo erwerben Sie einen der saubersten und zuverlässigsten Radlader am Markt.

Volvo - Qualität ist bei uns Konzept

Vor der Einführung einer neuen Maschinengeneration auf dem Markt wurde jedes wichtige Bauteil und neu konstruierte System in Prüfständen einzeln auf Haltbarkeit und Ermüdung getestet. Erst nach Absolvierung dieser Probeläufe, die häufig mehrere tausend Betriebsstunden dauern, werden unsere Prototypen und Vorserien-Maschinen in die härteste Testumgebung entlassen – den Einsatzort beim Kunden. Die Testnutzer melden jedes Detail und ihre Kommentare direkt an die Entwicklungsabteilung von Volvo. Die Reliability Growth-Testtechnologie von Volvo bedeutet mehr Teststunden, höhere Messgenauigkeit und Vorhersagbarkeit bei der Qualitätssicherung. Volvo – Qualität ist bei uns Konzept. Wir setzen uns unsere Ziele ein wenig höher.

Mehr als 95 Prozent recyclebar

Die Kernwerte von Volvo sind Qualität, Sicherheit und Engagement für die Umwelt. Mittlerweile sind unsere Radlader fast vollständig recyclebar. Bauteile wie Motoren, Getriebe und Hydraulik werden werksüberholt in unserem Teile-Austausch-System wieder verwendet.

Kraftvoll, zuverlässig und umweltoptimiert

Mit der neuen Generation turbogeladener Dieselmotoren gelang Volvo ein weiterer großer Schritt in Richtung Emissionsreduzierung ohne drastische Änderungen, von denen die Motorleistung beeinträchtigt wird. Möglich ist dies dank der neuen Verbrennungstechnik V-ACT (Volvo Advanced Combustion Technology). Geheimnis des V-ACT-System ist seine hochentwickelte Kraftstoffeinspritzung und elektronische Motorsteuerung, durch die jeder Tropfen Kraftstoff effizient genutzt wird. Das intelligente System für die interne Abgasrückführung, I-EGR, reduziert den Ausstoß von Stickoxiden durch Senkung der Spitzenverbrennungstemperaturen.

Für Volvo ist die Umwelt wichtig

Der Motor D7 erfüllt alle geltenden Emissionsvorschriften der Stufe IIIA in Europa und Stufe 3 in den USA.

Volvo-Radlader werden in nach ISO 14001 umweltzertifizierten Werken gefertigt.

Load-Sensing-Hydraulik und Lenksysteme tragen zu einem geringeren Kraftstoffverbrauch bei.

Ausgehend vom Gewicht sind mehr als 95 Prozent recyclebar

Niedriger Geräuschpegel, innen und außen.

Volvo heißt Qualität

Volvo-RG-Tests (Reliability Growth) für tausende von Stunden

Austauschbare EntlüftungsfILTER schützen Getriebe, Achsen, Kraftstoff- und Hydrauliktank vor schmutziger Luft

Hochwertige Bauteile, die schwerste Bedingungen und Einsatzbereiche meistern

Das Volvo-Rahmengelenk mit genialer Lagerkonstruktion - berühmt für seine lange Lebensdauer

Alle elektrischen Kabel sind durch stabil befestigte Heavy-Duty-Hüllen mit Gummistekverbindern und -endkappen vor Wasser, Schmutz und Verschleiß geschützt.

Volvo heißt Sicherheit

Die Zweikreis-Betriebsbremsanlage erfüllt alle Vorgaben der ISO 3450 für eine sichere und wirksame Bremsanlage.

Elektronischer Bremsentest in der Contronic

Einfache Überprüfung mit Bremsverschleißanzeigen erhöht die Sicherheit

Automatische Betätigung der Feststellbremse bei Abschalten des Motors

Die Care Cab-Kabine von Volvo ist nach ROPS ISO 3471 und FOPS ISO 3449 geprüft und zugelassen.

Die hervorragende Rundumsicht ermöglicht eine wirksame Überwachung des Arbeitsbereichs.

Die nach unten geneigte Motorhaube bietet bessere Sicht nach hinten

Neues Design von Stufen und Trittplätzen, mit rutschsicherer Oberfläche und durchdacht angeordneten Handläufen

Warnaufkleber geben klare Informationen in Form von Symbolen und Illustrationen.



ZWEI MASCHINEN, AUF DIE SIE IMMER BAUEN KÖNNEN

Bei Volvo gefertigte Bauteile

- Antriebsstrang, Hydraulik und TP-Hubgerüst aus eigener Fertigung sind für ein perfektes harmonisches Zusammenspiel konzipiert worden.

Zwei Maschinen in einer

- TP-Hubgerüst, Schnellwechsler und ein komplettes Sortiment Anbaugeräte heißt, dass ein Volvo reicht, wenn andere mehrere Maschinen brauchen.
- Mit dem hydraulischen Schnellwechsler kann man die Branche einfach so wechseln
- Passen Sie Ihren Radlader genau auf den Einsatzbereich an

Das TP-Hubgerüst vereint Kraft und Präzision

- Das patentierte Volvo-Hubgerüst vereint das Beste von Parallel- und Z-Kinematik.

Load-Sensing-Hydraulikanlage

- Spart Kraftstoff, weil unnötiges Pumpen von Hydrauliköl vermieden wird
- Mit Fingerdruck zu bedienende Servosteuerung des Anbaugeräts
- 3.* und 4.* Hydraulikfunktion ermöglichen die Verwendung von Hydraulik-Anbaugeräten

Load-Sensing-Lenkung

- Spart Kraftstoff, da nur beim Lenken Kraft eingesetzt wird
- Bietet erhöhten Komfort und Betriebssicherheit

Contronic erhöht die Zuverlässigkeit

- Computernetz überwacht Betrieb und Leistung in Echtzeit
- Das Contronic-System warnt den Fahrer rechtzeitig. Dadurch können die Servicetechniker Fehler leichter beheben. Die Contronic erleichtert dem Maschineneigentümer zudem die Anpassung des Radladers an neue Einsatzbereiche.
- Schnelle und leichte elektronische Prüfung der Öl- und Flüssigkeitsstände
- Das Display zeigt fortlaufend Betriebsdaten, evtl. Warnhinweise und Fehlermeldungen an
- Überwacht den Kraftstoffverbrauch, Taktzeiten und Serviceintervalle
- In 24 Sprachen verfügbar

Unkomplizierte Wartung heißt höhere Verfügbarkeit

- Leicht zugängliche Klappen und Service-Punkte
- Nahe aneinander angeordnete Druckprüfanschlüsse mit Schnellkupplungen
- Lange Schmierintervalle bedeuten mehr Zeit für produktive Arbeit
- Durchdachtes Design von Trittplätzen, Handläufen und Griffen für sichere Wartung und Service



Die Care Cab-Kabine ist ein effektiverer Arbeitsplatz

- Angenehmes Kabinenklima mit dem besten Filtersystem am Markt
- Lenkrad, Sitz, Armlehne* und Hebeleinheit - alles verstellbar
- Viskose Dämpfung der Kabinenlager reduziert Vibrationen
- Verbesserte Rundumsicht erhöht die Sicherheit
- Die Windschutzscheibe aus Verbundglas schützt den Fahrer
- Praktisches Schiebefenster auf der rechten Seite
- Halogenarbeitsbeleuchtung hinten und vorn sorgen für gute Sicht

Sparsame Niedrigemissions- Hochleistungsmotoren

- Volvo V-ACT D7-Motoren mit Turbolader
- Volvo-Motoren mit Zulassung nach Tier 3/Stage IIIA
- Motorsteuerung mit Überdrehenschutz für die optimale Leistung unter allen Einsatzbedingungen
- Der elektronisch gesteuerte Kühllüfter mit Hydrostatantrieb läuft nur bei Bedarf; dadurch wird weniger Kraftstoff verbraucht.

Ruckfreies Schalten Volvo-Schaltautomatik (Automatic Power Shift; APS)

- Das kraftstoffsparende FAPS-Getriebe wählt den richtigen Gang - je nach Einsatz, aktuellen Betriebsbedingungen und Arbeitsstil des Fahrers.
- Ruckfreie Schaltvorgänge und hoher Schaltkomfort mit PWM-gesteuertem (Pulsweitenmodulation) Fahrstufenwähler
- Vier Vorwärts- und vier Rückwärtsgänge
- FAPS (Full Automatic Power Shift) schaltet automatisch in den 1. Gang herunter

In eigener Fertigung hergestellte Getriebe und Achsen

- Antriebsstrang, Hydraulik und TP-Hubgerüst aus eigener Fertigung sind für ein perfektes harmonisches Zusammenspiel konzipiert worden.
- Differential mit 100%-Sperrung an der Vorderachse für eine bessere Traktion unter schwierigen Bedingungen

Langzeitschmierung der Hinterachslager

- Betriebszeit und Lebensdauer werden verlängert

Volvo-Rahmen

- Hochwertiger Stahl erhöht die Belastungsfestigkeit und Betriebsstabilität
- Geringe Vibrationen und unglaublich niedriges Geräuschniveau
- Günstig angeordnetes Knickgelenk sorgt für optische Attraktivität und Zuverlässigkeit
- Obere und untere Gelenke sind so konstruiert, dass sie große Kräfte aushalten

Ruckfreies und effektives Bremsen

- Umlaufgekühlte nasse Lamellenbremsen mit langer Lebensdauer
- Vollhydraulisches Zweikreis-System erhöht die Sicherheit
- Contronic führt elektronischen Bremsentest durch
- Einfache Prüfung der Bremsbeläge mit Bremsverschleißanzeige an allen Rädern

*Sonderausrüstung

FÜR DIE ARBEIT GESCHAFFEN. LEBENSLANG MIT SERVICE VERWÖHNT

Wenn Sie in einen Volvo-Radlader investieren, erwerben Sie eine Baumaschine von höchster Qualität. Aber natürlich braucht auch die beste Maschine Service und Wartung, damit sie auch morgen noch genauso produktiv wie heute sein kann. Der Customer Support kann Sie bei der Überwachung von Betriebs- und Wartungskosten unterstützen.

Ihre Arbeit liegt uns am Herzen - überall und jederzeit

Volvo Construction Equipment und Volvo-Radlader sind eingebettet in eine professionelle Kundenservice-Organisation - den Customer Support -, der Ersatzteile, After-Sales-Service und Ausbildung bereitstellt. Die Kunden können durch Kontrolle Betriebs- und Wartungskosten davon profitieren. Bei der Investition in einen Volvo-Radlader sind die Verfügbarkeit eines guten Service und der Zugang zu Volvo-Originalersatzteilen genauso wichtig wie der Preis. Letztendlich zählen die Gesamtkosten über die gesamte Nutzungsdauer der Maschine. Mit all den Produkten und Ressourcen, die uns zur Verfügung stehen, können wir Ihnen den optimalen Kundendienst anbieten. Überall und jederzeit.

Flexible Servicevereinbarungen, kompromisslos hoher Servicestandard

Der optimale Weg zur maximalen Nutzung Ihres Volvo-Radladers ist eine Volvo-Servicevereinbarung. Es gibt vier Kategorien von Servicevereinbarungen, die Ihnen ein gutes Ruhekit bieten: Weiß, Blau, Silber und natürlich Gold. Dabei erhalten Sie den gesamten Service und Reparaturen über die gesamte Vertragslaufzeit zu einem festen Preis. Mit dieser Flexibilität als Ausgangspunkt können wir Ihnen ein speziell auf die Erfordernisse Ihres Geschäfts und das Alter Ihres Radladers zugeschnittene Vereinbarung anbieten.

Volvo-Originalersatzteile überlassen nichts dem Zufall

Jedes Volvo-Original-Teil wird für und zusammen mit allen anderen Bauteilen der Maschine entwickelt und hergestellt. Das Ergebnis ist eine komplette Einheit, bei der alle Teile in perfekter Harmonie zusammenspielen. Nur wenn Sie Originalteile verwenden, können Sie auch sicher sein, dass die Maschine Ihre ursprünglichen Qualitäten und Funktionen beibehält.



OPTIMIEREN SIE IHREN RADLADER



Auswahl Volvo-Sonderausrüstung

Hubgerüstdämpfung (BSS)

Das BSS-Hubgerüst kompensiert Stoßbelastungen, verhindert Nick- und Schwingbewegungen und gleicht unebene Straßenbedingungen aus. Damit sorgt es für höhere Produktivität, weniger Schüttverluste und höheren Fahrerkomfort.

Langes Hubgerüst

Ein langes Hubgerüst erhöht die Kipphöhe und Reichweite, die für das Beladen von SKW oder Beschickungsvorrichtungen erforderlich sind. Die zusätzliche Reichweite schützt darüber hinaus besser beim Beladen der Schaufel, da der Abstand zwischen Material und Maschine größer ist.

Komfort-Lenk- und Fahrschaltung (CDC)

Durch die CDC-Komfort-Fahr- und Lenkschaltung kann der Fahrer mit den Bedienelementen in der linken Armlehne lenken, Vorwärts und Rückwärts sowie Kick-Down wählen. Der Fahrer kann zu jeder Zeit zwischen dem Lenken mit dem Lenkrad und dem CDC-System hin- und herwechseln und dadurch statische Muskelbelastung vermeiden.

Zentalschmieranlage

Unsere werksmontierte automatische Schmieranlage übernimmt das Abschmieren, während die Maschine in Betrieb ist. Das verkürzt die Stillstandszeiten für die planmäßige Wartung und verlängert die Zeit für die produktive Arbeit.

Elektrohydraulische Steuerung

Die elektrische Ansteuerung der Hydraulik erhöht den Komfort bei niedrigeren Hebelkräften und hoher Präzision. Einstellbare Hub- und Schaufelwinkel, Hubgerüstabsenkung und Endlagendämpfung sind integrierte Funktionen.

3. und 4. Hydraulikfunktion

Ermöglicht den Einsatz modernster Anbaugeräte, z.B. Spitzpflug und Rundholzgreifer mit Ausstoßer

CareTrack-Telematiksystem

Fernüberwachung der Maschinenposition, -nutzung und -leistung. Weiterleitung von Fehlercodes, Alarmen und

Service-Erinnerungen. Position auf der Landkarte und Gebiets- & Zeitbegrenzungsfunktionen

Kotflügel

Vorder- und Hinterkotflügel zum Schutz der Maschine unter extremen Betriebsbedingungen.

Schutzgitter zum Schutz für Fahrer und Maschine

Müllumschlag ist harte Arbeit. Spezielle Vorfilter, Ansaugluftschutz und Mehrfach-Schutzgitter, z. B. an der Windschutzscheibe, sowie Unterboden-, Gelenk- und Schlauchschutz schützen Fahrer und Radlader vor Staub und Schutt.

VOLVO L110F, L120F - GENAUER BETRACHTET

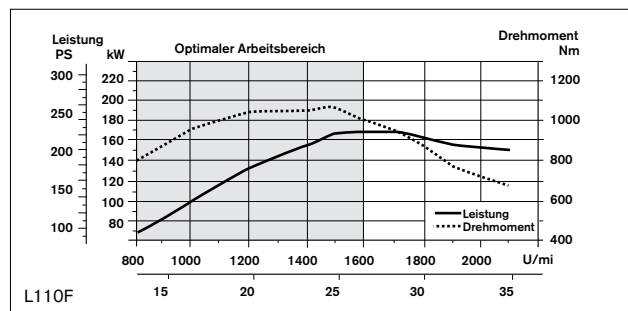


Motor

Motor: Volvo's V-ACT Stufe III A/Tier 3, 7 Liter, 6-Zylinder-Diesel-Reihenmotor mit Turbolader und luftgekühltem Ladeluftkühler, Common-Rail und interner AGR. Der Motor hat nasse, austauschbare Zylinderlaufbuchsen und ebenfalls austauschbare Ventildüsen und Ventilsitze. Mechanisch betätigte, elektronisch gesteuerte Pumpe-Düse-Einheit. Vom Gaspedal aus wird die gewünschte Motordrehzahl elektrisch übermittelt. **Luftreinigung:** dreistufig; Zyklonvorfilter – Hauptfilter – Sicherheitsfilter. **Kühlanlage:** Ladeluftkühler und hydrostatisch angetriebener, elektronisch gesteuerter Lüfter.

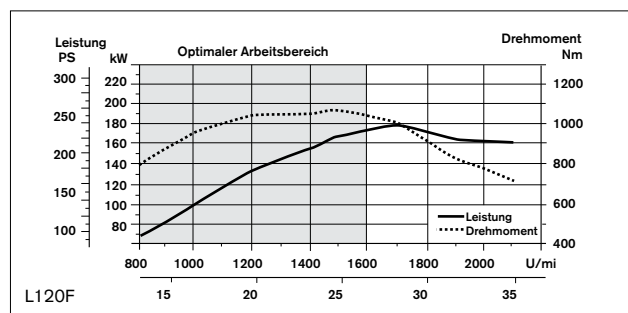
L110F

Motor	Volvo D7E LB E3
Schwungradleistung bei	28.3 r/s (1700 U/min)
SAE J1995 brutto	170 kW (231 PS metric)
ISO 9249, SAE J1349	169 kW (230 PS metric)
Max. Drehmoment bei	25 r/s (1500 U/min)
SAE J1995 brutto	1065 Nm
ISO 9249, SAE J1349	1059 Nm
Optimaler Arbeitsbereich	800–1600 U/min
Habraum	7,1 l



L120F

Motor	Volvo D7E LA E3
Schwungradleistung bei	28.3 r/s (1700 U/min)
SAE J1995 brutto	180 kW (245 PS metric)
ISO 9249, SAE J1349	179 kW (243 PS metric)
Max. Drehmoment bei	25 r/s (1500 U/min)
SAE J1995 brutto	1065 Nm
ISO 9249, SAE J1349	1059 Nm
Optimaler Arbeitsbereich	800–1600 U/min
Habraum	7,1 l





Antriebsstrang

Drehmomentwandler: einstufig. **Getriebe:** Volvo-Vorgelegegetriebe mit Einhand- Wählhebelbedienung. Schnelles, ruckfreies Umschalten und Reversieren durch Pulse Width Modulation (PWM)-Ventil. **Schaltsystem:** Volvo-APS-Schaltautomatik mit vollautomatischer Schaltung der Gänge 1-4 sowie einem Leistungswahlschalter mit vier verschiedenen Schaltprogrammen und AUTO-Modus. **Achsen:** Volvo-Achsen mit schwimmend gelagerten Antriebswellen und Planeten-Nabenvorgelegen. Achsgehäuse aus Gussstahl. Starrachse vorne und Pendelachse hinten. 100%-schlüssige Differentialsperre auf Vorderachse.

L110F

Getriebe	Volvo HTE 204
Wandlungsgrad	2,69:1
Höchstgeschwindigkeit, vorwärts/rückwärts	
1	7,0 km/h
2	13,0 km/h
3	24,4 km/h
4 (begrenzt durch ECU)*	37,0 km/h
Mit Bereifung	23.5 R25 L2
Vorderachse/Hinterachse	Volvo/AWB 31/30
Pendelung, Hinterachse	±13°
Bodenfreiheit bei 13° Pendelung.	460 mm

L120F

Getriebe	Volvo HTE 205
Wandlungsgrad	2,85:1
Höchstgeschwindigkeit, vorwärts/rückwärts	
1	7,0 km/h
2	13,0 km/h
3	24,4 km/h
4 (begrenzt durch ECU)*	37,0 km/h
Mit Bereifung	23.5 R25 L2
Vorderachse/Hinterachse	Volvo/AWB 31/30
Pendelung, Hinterachse	±13°
Bodenfreiheit bei 13° Pendelung.	460 mm

* abhängig von örtlichen Vorschriften

Elektrische Anlage

Zentrale Warnanlage: Elektrische Anlage Contronic mit zentralen Warnleuchten und akustischen Signalen für folgende Funktionen: Schwere Motorfehler - Niedriger Druck der Lenkanlage - Überdrehen des Motors - Unterbrechung der Kommunikation (Computer-Fehler). Bei eingelegtem Gang zentrale Warnleuchten oder -signale für folgende Funktionen. - Niedriger Motoröl-Druck - Hohe Motoröltemperatur - Hohe Ladelufttemperatur - Niedriger Kühlmittelstand - Hohe Kühlmitteltemperatur - Hohe Motorgehäusetemperatur - Niedriger Getriebeöl-Druck - Hohe Getriebeöltemperatur - Niedriger Bremsdruck - Aktivierte Feststellbremse - Fehlfunktion bei Ladedruck der Bremsdruckspeicher - Niedriger Hydraulikölstand - Hohe Hydrauliköltemperatur - Überdrehen bei eingelegtem Gang - Hohe Achskühlöltemperatur Vorder- und Hinterachsen

L110F, L120F

Spannung	24 V
Batterien	2x12 V
Batteriekapazität	2x140 Ah
Kaltstartkapazität, ca	1050 A
Überdrückungszeit, ca	270 min
Generatorleistung	2280 W/80 A
Anlasserleistung	5.5 kW (7,0 hp)

Bremsanlage

Betriebsbremse: Zweikreis-Sicherheitssystem mit aufladbaren Bremsdruckspeichern. Außengelagerte, hydraulisch betriebene, gekapselte, ölumlaufgekühlte nasse Lamellenbremsen. Mit der Contronic, kann der Fahrer automatisches Getriebeauskuppeln beim Bremsen wählen. **Feststellbremse:** Vollhydraulisch betätigte, gekapselte, nasse Scheibenbremsen mit Ölumlaufkühlung. Durch Federspeicherzylinder angesetzt und mit einem Schalter am Armaturenbrett elektrohydraulisch gelöst. **Sekundärbremse:** Zweifach-Bremskreise mit aufladbaren Bremsdruckspeichern. Entweder erfüllt ein Bremskreis oder die Feststellbremse alle Sicherheitsanforderungen. **Standardausführung:** Die Bremsanlage entspricht den Anforderungen von ISO 3450.

L110F, L120F

Anzahl der Bremscheiben je Rad, vorne/hinten	1/1
Bremsdruckspeicher	3x1.0 l
Bremsdruckspeicher, Feststellbremse	1x1.0 l

VOLVO L110F, L120F - GENAUER BETRACHTET



Kabine

Instrumententafel: Alle wichtigen Informationen sind zentral im Sichtfeld des Fahrers angeordnet. Display des Contronic-Überwachungssystems. **Heizung und Entfroster:** Heizung mit gefilterter Frischluft und 11-stufigem Gebläse. Entfroster belüftet alle Fensterzonen. **Fahrersitz:** Ergonomischer Sitz mit einstellbarer Federung und Aufrollautomatik für den Sicherheitsgurt. Der Sitz ist auf einer Halterung an der Kabinenrückwand und dem Boden angebracht. Die Kräfte der Aufrollautomatik werden von den Sitzschienen aufgenommen. **Standardausführung:** Die Kabine ist gemäß ROPS (ISO 3471, SAE J1040) und FOPS (ISO 3449) getestet und zugelassen. Die Kabine entspricht den Anforderungen von ISO 6055 (Fahrschutzdächer - Nutzfahrzeuge) und SAE J386 (Obligatorische Verwendung von Sicherheitsgurten).

L110F

Notausstiege	Mit dem Nothammer Fenster einschlagen
Innenschallpegel nach ISO 6396/SAE J2105	LpA 68 dB (A)*
Innenschallpegel nach ISO 6396/SAE J2105	LpA 70 dB (A)
Außenschallpegel nach ISO 6395/SAE J2104	LwA 106 dB (A)*
Außenschallpegel nach ISO 6395/SAE J2104	LwA 109 dB (A)
Luftdurchsatz	9 m ³ /min
Hiesleistung	15 kW
Kühlleistung (optionale Klimaanlage)	8 kW

* mit optionalem Satz zur Minderung von Geräuschemissionen (EU)

L120F

Notausstiege	Mit dem Nothammer Fenster einschlagen
Innenschallpegel nach ISO 6396/SAE J2105	LpA 68 dB (A)*
Innenschallpegel nach ISO 6396/SAE J2105	LpA 70 dB (A)
Außenschallpegel nach ISO 6395/SAE J2104	LwA 106 dB (A)*
Außenschallpegel nach ISO 6395/SAE J2104	LwA 109 dB (A)
Luftdurchsatz	9 m ³ /min
Hiesleistung	15 kW
Kühlleistung (optionale Klimaanlage)	8 kW

* mit optionalem Satz zur Minderung von Geräuschemissionen (EU)

Hubgerüstsystem

TP-Hubgerüst mit hohem Reißmoment und Parallelführung über den gesamten Hubbereich.

L110F

Hubzylinder	2
Bohrung	150 mm
Kolbenstangendurchmesser	80 mm
Hub	676 mm
Kippzylinder	1
Bohrung	220 mm
Kolbenstangendurchmesser	110 mm
Hub	412 mm

L120F

Hubzylinder	2
Bohrung	150 mm
Kolbenstangendurchmesser	80 mm
Hub	676 mm
Kippzylinder	1
Bohrung	220 mm
Kolbenstangendurchmesser	110 mm
Hub	412 mm



Hydraulikanlage

Versorgungssystem: Zwei lastabhängige Axialkolbenpumpe mit variabler Fördermenge. Die Lenkfunktion hat immer Priorität. **Ventile:** Doppelt wirkendes Zweikammer-Steuventil. Das Hauptventil wird durch ein Zweikammer-Vorsteuerventil vorgesteuert. **Hubfunktion:** Der Ventilschieber verfügt über vier Betriebsstellungen: Heben, Haltestellung, Senken und Schwimmstellung. Die abschaltbare induktiv-magnetische Hubautomatik kann für jede Arbeitsposition zwischen maximaler Reichweite und voller Hubhöhe eingestellt werden. **Kippfunktion:** Das Ventil verfügt über drei Funktionen: Rückkippen, Haltestellung und Auskippen. Die induktiv-magnetische Kippfunktion kann an den gewünschten Schaufelwinkel angepasst werden. **Zylinder:** Doppelt wirkende Zylinder für alle Funktionen. **Filter:** Hauptstrom-Filterpatrone mit Feinheitsgrad 20 µm (Absolutwert).

L110F

Max. Betriebsdruck, Pumpe 1	23,6 MPa
Flödmenge bei Druck und Motordrehzahl	145 l/min 10 MPa 32 r/s (1900 U/min)
Betriebsdruck, Pumpe 2	24,0 MPa
Flödmenge bei Druck und Motordrehzahl	110 l/min 10 MPa 32 r/s (1900 U/min)
Vorsteuersystem Betriebsdruck	3,0-4,5 MPa
Funktionszeiten	
Heben*	5,4 s
Auskippen*	2,1 s
Senken ohne Last	2,5 s
Komplettes Arbeitsspiel	10,0 s

L120F

Max. Betriebsdruck, Pumpe 1	25,0 MPa
Flödmenge bei Druck und Motordrehzahl	145 l/min 10 MPa 32 r/s (1900 r/min)
Betriebsdruck, Pumpe 2	26,0 MPa
Flödmenge bei Druck und Motordrehzahl	110 l/min 10 MPa 32 r/s (1900 r/min)
Vorsteuersystem Betriebsdruck	3,0-4,5 MPa
Funktionszeiten	
Heben*	5,4 s
Auskippen*	2,1 s
Senken ohne Last	2,5 s
Komplettes Arbeitsspiel	10,0 s

* mit Last nach ISO 14397

Lenkung

Lenkung: Lastabhängige, hydrostatische Knicklenkung. **Systemversorgung:** Die Lenkanlage wird vorrangig durch eine Load-Sensing-Axialkolbenpumpe mit variabler Fördermenge versorgt. **Lenkzylinder:** Zwei doppelt wirkende Zylinder.

L110F

Lenkzylinder	2
Durchmesser	80 mm
Kolbenstangendurchmesser	50 mm
Hub	486 mm
Betriebsdruck	24,0 MPa
Max. Ölfördermenge	120 l/min
Max. Lenkeinschlag	±40°

L120F

Lenkzylinder	2
Durchmesser	80 mm
Kolbenstangendurchmesser	50 mm
Hub	486 mm
Betriebsdruck	21,0 MPa
Max. Ölfördermenge	120 l/min
Max. Lenkeinschlag	±40°

VOLVO L110F, L120F - GENAUER BETRACHTET



Service/Wartung

Zugänglichkeit Service/Wartung: Große, leicht zu öffnende Serviceklappen mit Gasdruckfedern. Ausschwenkbarer Kühlergrill. Durch Filter und Entlüfter sind die Serviceintervalle länger. Möglichkeit der Datenüberwachung, -aufzeichnung und -analyse zur Vereinfachung der Fehlerbehebung.

L110F Füllmengen

Kraftstofftank	269 l
Kühlflüssigkeit	70 l
Hydrauliköltank	133 l
Getriebeöl	38 l
Motoröl	21 l
Verde-/Hinterachse	36/41 l

L120F Füllmengen

Kraftstofftank	269 l
Kühlflüssigkeit	70 l
Hydrauliköltank	133 l
Getriebeöl	38 l
Motoröl	21 l
Verde-/Hinterachse	36/41 l



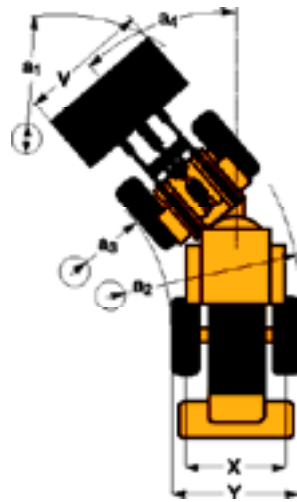


TECHNISCHE DATEN UND MAßANGABEN

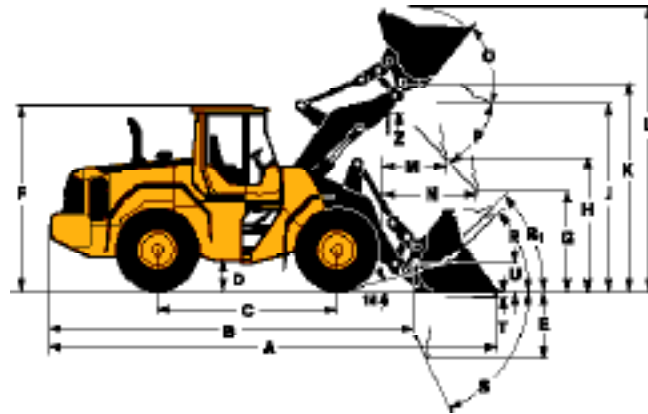
Bereifung: 23.5 R25 L3

	Standardhubgerüst		Langes Hubgerüst	
	L110F	L120F	110F	L120F
B	6470 mm	6580 mm	7000 mm	7060 mm
C	3200 mm	3200 mm	-	-
D	420 mm	420 mm	-	-
F	3360 mm	3370 mm	-	-
G	2132 mm	2133 mm	-	-
J	3700 mm	3780 mm	4220 mm	4290 mm
K	4020 mm	4090 mm	4530 mm	4610 mm
O	55 °	54 °	-	-
P _{max}	50 °	49 °	-	-
R	41 °	42 °	42 °	43 °
R ₁ *	46 °	47 °	-	-
S	66 °	67 °	64 °	64 °
T	96 mm	96 mm	105 mm	145 mm
U	470 mm	510 mm	-	-
X	2070 mm	2070 mm	-	-
Y	2670 mm	2670 mm	-	-
Z	3290 mm	3330 mm	3800 mm	3700 mm
a ₂	5730 mm	5730 mm	-	-
a ₃	3060 mm	3060 mm	-	-
a ₄	±40 °	±40 °	-	-

* Schaufel in Transportposition nach SAE

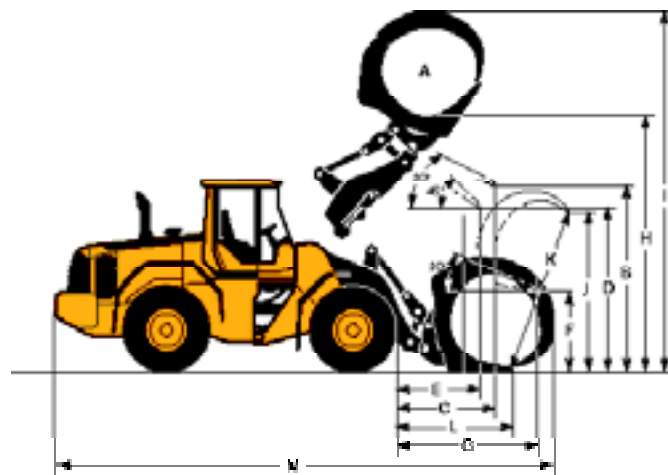


Die technischen Daten und Maßangaben sind, soweit zutreffend, den Normen ISO 7131, SAE J732, ISO 7546, SAE J742, ISO 14397, SAE J818.



Bereifung: 750/65 R25

	L110F	L120F
A	2,4 m ²	2,4 m ²
B	3470 mm	3550 mm
C	1840 mm	1880 mm
D	2840 mm	2920 mm
E	1460 mm	1500 mm
F	1520 mm	1530 mm
G	2720 mm	2790 mm
H	4580 mm	4660 mm
I	6620 mm	6690 mm
J	2790 mm	2790 mm
K	2990 mm	2990 mm
L	2060 mm	2150 mm
M	8760 mm	8850 mm



L110F
Best.-Nr.: WLA82194
Einsatzgewicht (einschl. 680 kg
Zusatzkontergewicht für Holz- und
Industrieinsätze): 19 780 kg
Nutzlast: 6400 kg

L120F
Best.-Nr.: WLA80153
Einsatzgewicht (einschl. 680 kg
Zusatzkontergewicht für Holz- und
Industrieinsätze): 20 650 kg
Nutzlast: 6400 kg

Bereifung 23.5 R25 L3	UNIVERSALSCHAUFEL						FELS*	LEICHTGUT		LANGES HUBGERÜST	
	Zähne	Zähne	Unterschraubmesser	Unterschraubmesser	Unterschraubmesser	Unterschraubmesser	Zähne & Segmente	Unterschraubmesser	Unterschraubmesser		
Schaufelnenninhalt ISO/SAE	m³	2,8	3,0	3,1	3,1	3,4	3,4	2,7	5,5	9,5	-
Schaufelinhalt, Füllungsgrad 110%	m³	3,1	3,3	3,4	3,4	3,7	3,7	3,0	6,1	10,5	-
Kippplast, ohne Lenkeinschlag	kg	13 440	12 650	13 120	12 410	12 260	13 040	13 330	11 560	11 650	-2550
Lenkeinschlag 35°	kg	12 000	11 260	11 690	11 020	10 880	11 600	11 850	10 200	10 250	-2320
voller Lenkeinschlag	kg	11 570	10 840	11 270	10 600	10 470	11 170	11 410	9790	9840	-2250
Reißkraft	kN	166,7	146,8	156,7	139,3	132,8	153,5	129,9	105,0	91,6	+17
A	mm	8070	8240	7890	8060	8130	7920	8310	8530	8820	+500
E	mm	1320	1470	1160	1310	1380	1190	1510	1730	1990	±0
H**)	mm	2740	2630	2860	2750	2700	2840	2610	2390	2190	+520
L	mm	5490	5600	5480	5600	5660	5610	5550	5820	5980	+510
M**)	mm	1230	1350	1110	1230	1280	1130	1400	1520	1730	-30
N**)	mm	1730	1780	1680	1740	1760	1690	1810	1780	1790	+430
V	mm	2880	2880	3000	2880	2880	3000	2880	3000	3400	-
Wendekreisradius a ₁	mm	12 680	12 770	12 700	12 670	12 710	12 720	12 830	13 060	13 600	-
Einsatzgewicht	kg	18 150	18 430	18 300	18 540	18 610	18 430	19 330	18 950	19 170	+310

*) Mit L5 Bereifung

Hinweis: Dies betrifft nur Volvo-Originalanbaugeräte.

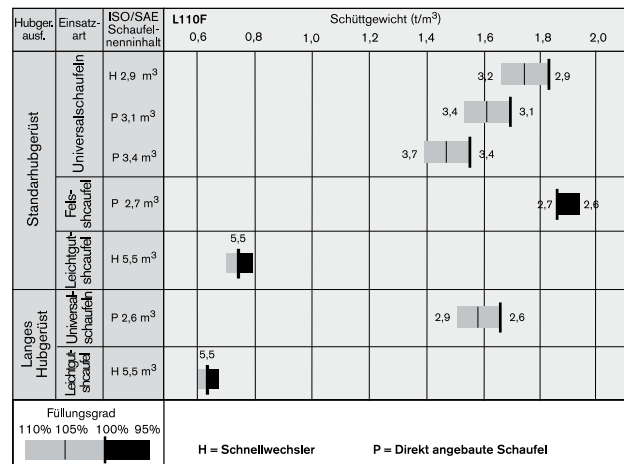
**) Gemessen zur Spitze der Schaufelzähne oder Kante des Unterschraubmessers. Schütthöhe am Grundmesser. Bei 45° Auskipwinkel. (42° bei Trapezfelsschaufeln.)

Diagramm - Auswahl Passender Schaufeln

Bei der Schaufelauswahl richtet man sich nach dem Schüttgewicht des Materials und dem üblichen Füllungsgrad der Schaufel. Für das TP-Hubgerüst, mit dem sich ein besonders günstiger Rückkippwinkel ergibt, können Schaufeln mit großer Schaufelöffnung eingesetzt werden. Dadurch ergibt sich ein tatsächlicher Füllungsgrad, der häufig höher ist als der Wert, den die ISO/SAE-Vermessung angibt. Das Beispiel geht von einem Standard-Hubgerüst aus. Beispiel: Sand und Kies. Füllungsgrad ~ 105%. Schüttgewicht 1,65 t/m³. Ergebnis: Die 3,1 m³-Schaufel fasst 3,3 m³. Für eine optimale Stabilität ist die nachstehende Tabelle zu berücksichtigen.

Material	Füllungsgrad, %	Schüttgewicht, t/m³	ISO/SAE Schaufelnenninhalt, m³	Tatsächlicher Schaufelnenninhalt, m³
Mutterboden/ Ton	~ 110	~ 1,80	2,9	~ 3,2
		~ 1,70	3,1	~ 3,4
		~ 1,50	3,4	~ 3,7
Sand/Kies	~ 105	~ 1,75	2,9	~ 3,0
		~ 1,65	3,1	~ 3,3
		~ 1,50	3,4	~ 3,6
Mischgut	~ 100	~ 1,90	2,9	~ 2,9
		~ 1,70	3,1	~ 3,1
		~ 1,50	3,4	~ 3,4
Fels	≤ 100	~ 1,80	2,7	~ 2,7

Die Größe der Felsschaufeln wurde im Hinblick auf optimale Eindringfähigkeit und Schaufelfüllung und nicht nach Schüttgewicht gewählt.



Ergänzende Betriebsdaten

Bereifung: 23.5 R25 L3	Standardhubgerüst			Langes Hubgerüst
	23.5 R25 L5	750/65 R25	750/65 R25	750/65 R25
Breite über Reifen	mm	+30	+200	+200
Bodenfreiheit	mm	+50	±0	±0
Kippplast, voller Lenkeinschlag	kg	+490	+430	+310
Einsatzgewicht	kg	+670	+630	+640

Bereifung 23.5 R25 L3	UNIVERSALSCHAUFEL						FELS*	LEICHTGUT		LANGES HUBGERÜST	
	Zähne	Unterschraubmesser	Zähne	Unterschraubmesser	Unterschraubmesser	Unterschraubmesser	Zähne & Segmente	Unterschraubmesser	Unterschraubmesser		
Schaufelnenninhalt ISO/SAE	m³	3,0	3,1	3,3	3,4	3,4	3,6	3,0	5,5	9,5	-
Schaufelinhalt, Füllungsgrad 110%	m³	3,3	3,4	3,6	3,7	3,7	4,0	3,3	6,1	10,5	-
Kippplast, ohne Lenkeinschlag	kg	14 540	13 580	13 590	14 240	13 910	13 340	14 500	12 700	12 840	-2630
Lenkeinschlag 35°	kg	12 920	12 010	12 030	12 620	12 310	11 780	12 860	11 180	11 270	-2390
voller Lenkeinschlag	kg	12 440	11 550	11 570	12 140	11 830	11 330	12 370	10 730	10 810	-2320
Reißkraft	kN	170,1	148,5	148,8	164,0	151,0	138,0	138,6	112,0	97,8	+6
A	mm	8200	8150	8380	8020	8130	8270	8390	8610	8920	+500
E	mm	1370	1330	1530	1200	1300	1430	1520	1740	2010	+30
H**)	mm	2800	2820	2680	2910	2840	2740	2690	2470	2260	+510
L	mm	5610	5670	5730	5690	5750	5780	5690	5900	6060	+520
M**)	mm	1330	1270	1460	1170	1250	1350	1440	1560	1760	-30
N**)	mm	1880	1830	1930	1780	1820	1860	1920	1880	1900	+430
V	mm	2880	2880	2880	3000	3000	2880	2880	3000	3400	-
Wendekreisdurchmesser a ₁	mm	12 780	12 740	12 880	12 780	12 830	12 800	12 890	13 120	13 660	-
Einsatzgewicht	kg	18 980	19 310	19 270	19 200	19 380	19 430	20 010	19 630	19 950	+190

*) Mit L5 Bereifung

Hinweis: Dies betrifft nur Volvo-Originalanbaugeräte.

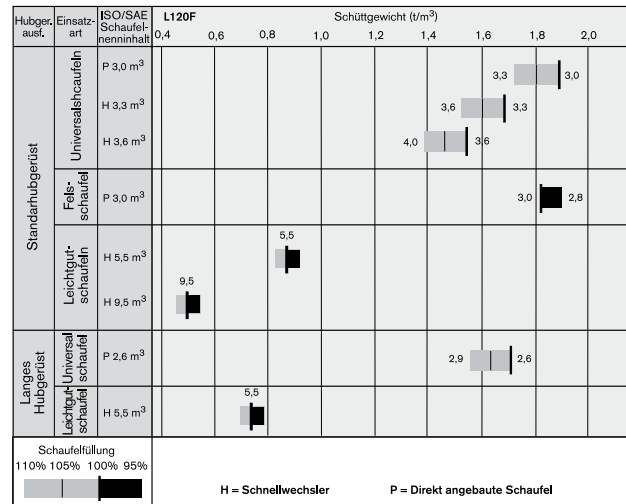
**) Gemessen zur Spitze der Schaufelzähne oder Kante des Unterschraubmessers. Schütthöhe am Grundmesser. Bei 45° Auskippwinkel. (42° bei Trapezfelsschaufeln.)

Diagramm - Auswahl Passender Schaufeln

Bei der Schaufelwahl richtet man sich nach dem Schüttgewicht des Materials und dem üblichen Füllungsgrad der Schaufel. Für das TP-Hubgerüst, mit dem sich ein besonders günstiger Rückkippwinkel ergibt, können Schaufeln mit großer Schaufelöffnung eingesetzt werden. Dadurch ergibt sich ein tatsächlicher Füllungsgrad, der häufig höher ist als der Wert, den die ISO/SAE-Vermessung angibt. Das Beispiel geht von einem Standard-Hubgerüst aus. Beispiel: Sand und Kies. Füllungsgrad ~ 105%. Schüttgewicht 1,65 t/m³. **Ergebnis: Die 3,3 m³-Schaufel fasst 3,5 m³. Für eine optimale Stabilität ist die nachstehende Tabelle zu berücksichtigen.**

Material	Füllungsgrad, %	Schüttgewicht, t/m³	ISO/SAE Schaufelnenninhalt, m³	Tatsächlicher Schaufelnenninhalt, m³
Mutterboden/ Ton	~ 110	~ 1,70	3,0	~ 3,3
		~ 1,50	3,3	~ 3,6
		~ 1,40	3,6	~ 4,0
Sand/Kies	~ 105	~ 1,60	3,0	~ 3,1
		~ 1,65	3,3	~ 3,5
		~ 1,50	3,6	~ 3,8
Mischgut	~ 100	~ 1,90	3,0	~ 3,0
		~ 1,70	3,3	~ 3,3
		~ 1,60	3,6	~ 3,6
Fels	≤100	~ 1,80	3,0	~ 3,0

Die Größe der Felsschaufeln wurde im Hinblick auf optimale Eindringfähigkeit und Schaufelfüllung und nicht nach Schüttgewicht gewählt.



Ablesen des Schaufelfüllfaktors

Ergänzende Betriebsdaten

Bereifung: 23.5 R25 L3	Standardhubgerüst			Langes Hubgerüst
	23.5 R25 L5	750/65 R25	750/65 R25	750/65 R25
Breite über Reifen	mm	+30	+100	+200
Bodenfreiheit	mm	+50	+10	+10
Kippplast, voller Lenkeinschlag	kg	+450	+380	+330
Einsatzgewicht	kg	+680	+640	+640

STANDARDAUSRÜSTUNG

Service und Wartung

L110F L120F

	L110F	L120F
Herausgeführter Ablauf- und Einfüllstutzen, Motoröl	•	•
Herausgeführter Ablauf- und Einfüllstutzen, Getriebeöl	•	•
Vom Boden zugängliche Zentralschmierleiste	•	•
Leicht zugänglich herausgeführte Druckprüfanschlüsse mit Schnellkupplung für Getriebe und Hydraulikanlage	•	•
Verschließbarer Werkzeugkasten	•	•

Motor

L110F L120F

	L110F	L120F
Dreistufige Luftfiltereinheit, Vorfilter, Primär- und Sekundärfilter	•	•
Schauglas für Kühlmittelstand	•	•
Vorwärmung der Ansaugluft	•	•
Kraftstoffvorfilter mit Wasserabscheider	•	•
Kraftstofffilter	•	•
Kurbelgehäuseentlüftung	•	•
Wärme-isolierung für Auspuffrohr	•	•

Elektrische Anlage

L110F L120F

	L110F	L120F
24-V-Anschluß für Zusatzausrüstung	•	•
Generator, 24V/80 A	•	•
Schalter zum Batterieabklemmen mit abziehbarem Schlüssel	•	•
Kraftstoffanzeige	•	•
Betriebsstundenzähler	•	•
Signalhorn, elektrisch	•	•
Instrumententafel: • Kraftstoffstand • Getriebeöltemperatur • Kühlmitteltemperatur • Instrumentenbeleuchtung	•	•
Beleuchtung: • Zwei Halogen-Fahrscheinwerfer vorne, Fern-/Abblendlicht • Standlicht • Brems-/Rücklicht • Fahrtrichtungsanzeiger und Warnblinkanlage • Halogen-Scheinwerfer für Arbeitsbeleuchtung (zwei vorne, zwei hinten)	•	•

Contronic-Überwachungssystem

L110F L120F

	L110F	L120F
Überwachung und Aufzeichnung von Maschinendaten	•	•
Contronic display	•	•
Kraftstoffverbrauch	•	•
Außentemperatur	•	•
Uhr	•	•
Testfunktion für Warn- und Kontrollleuchten	•	•
Bremsleistungstest	•	•
Testfunktion, Geräuschpegel bei maximaler Gebläsegeschwindigkeit	•	•
Warn- und Kontrollleuchten für: • Ladestrom • Feststellbremse	•	•
Warnanzeige und Displaymeldung: • Kühlmitteltemperatur • Ladelufttemperatur • Motoröltemperatur • Motoröldruck • Getriebeöltemperatur • Getriebeöldruck • Hydrauliköltemperatur • Bremsdruck • Feststellbremse angesetzt • Ladedruck, Bremsen • Überdrehzahl bei Richtungswechsel • Achsöltemperatur • Lenkdruck • Kurbelgehäusedruck • Gerätesicherung offen	•	•
Füllstand-Warmmeldungen: • Kraftstoffstand • Motorölstand • Motorkühlmittelstand • Getriebeölstand • Hydraulikölstand • Flüssigkeit der Scheibenwaschanlage	•	•

L110F L120F

	L110F	L120F
Reduzierung des Motordrehmoments bei Fehlermeldung: • Hohe Kühlmitteltemperatur, Motor • Hohe Motoröltemperatur • Niedriger Motoröldruck • Hoher Kurbelgehäusedruck • Hohe Ladelufttemperatur	•	•
Drehzahlabenkung bei Fehlermeldung: • Hohe Getriebeöltemperatur • Durchrutschen der Getriebekupplungen	•	•
Tastatur, Hintergrundbeleuchtung	•	•
Anlaßsperre bei eingeglegtem Gang	•	•

Kraftübertragung

L110F L120F

	L110F	L120F
Automatisches Power-Shift-Getriebe	•	•
Vollautomatische Schaltung für 1. – 4. Gang	•	•
PDM-Kupplungsmodulation	•	•
Vorwärts- und Rückwärtsschalten via Hydraulikhebelkonsole	•	•
Schauglas für Getriebeölstand	•	•
Differentiale: Vorn, 100%-schlüssige, hydraulische Differentialsperre Hinten, herkömmliches Diff.	•	•

Bremsanlage

L110F L120F

	L110F	L120F
Zweikreis-Sicherheitssystem	•	•
Doppelte Pedale für Betriebsbremse	•	•
Sekundärbremsanlage	•	•
Feststellbremse, elektrohydraulisch gelöst	•	•
Bremsverschleißanzeige	•	•

Kabine

L110F L120F

	L110F	L120F
ROPS (ISO 3471), FOPS (ISO 3449)	•	•
Zentralschlüsselsatz (Startschloss/Türschloss)	•	•
Schallschluckende Auskleidung	•	•
Aschenbecher	•	•
Zigarettenanzünder, 24-V-Anschluß	•	•
Abschließbare Tür	•	•
Überdruckkabine mit gefilterter Frischluftzufuhr und Heiz-/Defrosteranlage	•	•
Zweistufig gefilterte Frischluftzufuhr	•	•
Klimaautomatik	•	•
Bodenmatte	•	•
Zweifach-Innenbeleuchtung	•	•
Zwei Innenrückspiegel	•	•
Zwei Außenrückspiegel	•	•
Schiebefenster, rechts	•	•
Getönte Verbundglasscheiben	•	•
Sicherheitsgurt mit Aufrollautomatik (SAE J386)	•	•
Einstellbares Lenkrad	•	•
Stauraum	•	•
Dokumentenfach	•	•
Sonnenblenden	•	•
Getränkehalter	•	•
Scheibenwaschanlage, vorne und hinten	•	•
Scheibenwischer vorne und hinten	•	•
Scheibenwischer vorne und hinten mit Intervallfunktion	•	•

Hydraulikanlage	L110F	L120F
Hauptsteuerventil: Doppelt wirkendes Zweikammer-Steuerventil mit Vorsteuerung	•	•
Axialkolbenpumpe mit variabler Fördermenge (3) für: 1 Arbeitshydraulik 2 Arbeitshydraulik, Vorsteuersystem, Lenkanlage, Bremsen 3 Lüfter, Bremsen	•	•
Hydrauliksteuerhebel	•	•
Elektrische Füllstandsverriegelung	•	•
Einstellbare Hub- und Kippautomatik	•	•
Hebelsperre, einstellbar, mit Positionsanzeige	•	•
Doppelt wirkende Hydraulikzylinder	•	•
Schauglas für Hydraulikölstand	•	•
Hydraulikölkühler	•	•

Externe Ausrüstung	L110F	L120F
Kotflügel vorne/hinten	•	•
Elastische Kabinenbefestigung	•	•
Gummihalterung Motor und Getriebe	•	•
Leicht zu öffnende Seitenverkleidung mit Gasdruckfedern	•	•
Knickgelenksperr	•	•
Diebstahlverriegelung verfügbar für • Batterien • Motorraum • Kühler	•	•
Abschleppvorrichtung	•	•
Verzurrösen	•	•
Zughaken	•	•

SONDERAUSRÜSTUNG (serienmäßig auf bestimmten Märkten)

Service und Wartung	L110F	L120F
Zentralschmieranlage	•	•
Zentralschmieranlage, langes Hubgerüst	•	•
Automatische Schmieranlage, rostfreier Stahl	•	•
Automatische Schmieranlage für Schnellwechsler, in gegossener Ausführung	•	•
Automatische Schmieranlage, rostfreier Stahl für Schnellwechsler in gegossener Ausführung	•	•
Schutz Abschmiernippel	•	•
Ablaßventil für Ölanalyse (mit Schnellkupplung)	•	•
Auffüllpumpe Schmiermittel für Schmieranlage	•	•
Werkzeugsatz	•	•
Radmutter-Schlüsselsatz	•	•

	L110F	L120F
Arbeitsbeleuchtung, Anbaugeräte	•	•
Xenon-Leuchten für vordere Arbeitsbeleuchtung	•	•
Doppelte Arbeitsscheinwerfer vorne, auf Kabine	•	•
Zusätzliche vornere Arbeitsbeleuchtung	•	•
Arbeitsbeleuchtung hinten, an Kabine	•	•
Arbeitsbeleuchtung hinten, an Kabine, doppelt	•	•
Arbeitsscheinwerfer hinten, mit Rückwärtsgang aktiviert	•	•

Motor	L110F	L120F
Zyklon-Vorfilter, Ansaugluft	•	•
Zweistufiges Zyklon-Vorfilter	•	•
Ölbad-Vorfilter	•	•
Vorfilter (Turbo)	•	•
Automatische Motorabstellung	•	•
Elektrische Motorvorwärmung, 230 V	•	•
ESW, Abgeschalteter Motorschutz	•	•
ESW, Verstärkter Motorschutz	•	•
Schutz Ansaugluft Gebläse, engmaschig	•	•
Schutz Ansaugluft Gebläse, extra engmaschig	•	•
Maschenfilter für Kraftstoffzufüllstutzen	•	•
Kraftstoffvorwärmer	•	•
Handgas	•	•
Max. Gebläsegeschwindigkeit, Tropenausführung	•	•
Kühler, hydr. Ölkühler, rostgeschützt	•	•
Reversierbarer Kühllüfter	•	•
Reversierbarer Kühllüfter und Achsölkühler	•	•

Kabine	L110F	L120F
Automatische Klimasteuerung (ACC)	•	•
Automatische Klimasteuerung (ACC), rostgeschützter Kondensator	•	•
ACC-Bedienfeld, mit Fahrenheit-Skala	•	•
Asbeststaub-Schutzfilter	•	•
Zyklon-Vorfilter, Ansaugluft Kabine	•	•
Karbonfilter	•	•
Unterbodenschutzplatte, Kabine	•	•
Halter für Aufbewahrungsbox	•	•
Armlehne, Fahrersitz, ISRI, nur links	•	•
Armlehne, Fahrersitz, KAB, nur links	•	•
Fahrersitz, KAB, luftgefedert, für Heavy-Duty, nicht für CDC	•	•
Fahrersitz, KAB, luftgefedert, für Heavy-Duty, für CDC	•	•
Elektrohydraulische Steuerhebel	•	•
Fahrersitz, ISRI, luftgefedert, beheizbar, hohe Rückenlehne	•	•
Fahrersitz, ISRI, beheizbar, hohe Rückenlehne	•	•
Fahrersitz, ISRI, niedrige Rückenlehne	•	•
Radioeinbausatz mit 11A-12V-Ausgang, links	•	•
Radioeinbausatz mit 11A-12V-Ausgang, rechts	•	•
Radio mit CD-Spieler	•	•
Radio mit Kassettenrecorder	•	•
Sicherheitsgurt, 3", (75 mm breit)	•	•
Lenkradknopf	•	•
Sonnenblende, Heckscheibe	•	•
Sonnenblende, Seitenfenster	•	•
Zeitschaltung Kabinenheizung	•	•
Schiebefenster, Tür	•	•

Elektrische Anlage	L110F	L120F
Generator, 80 A mit Luftfilter	•	•
Diebstahlschutz	•	•
Batteriekästen, Stahl	•	•
Hauptscheinwerfer, asym. links	•	•
Kennzeichenhalter, Beleuchtung	•	•
Rückfahrkamera mit Monitor, Farbe	•	•
Rückspiegel, verstellbar, elektr. beheizt	•	•
Rückfahrsignal	•	•
Rückfahr-Scheinwerfer, automatisch	•	•
Rückfahrwarnleuchte, automatisch	•	•
Seitenlampen	•	•
Stroboskop-Warnleuchte	•	•

Kraftübertragung	L110F	L120F
100%-schlüssige Differentialsperre vorn, begrenzter Schlupf	•	•
Geschwindigkeitsbegrenzer, 20 km/h	•	•
Geschwindigkeitsbegrenzer, 30 km/h	•	•
Geschwindigkeitsbegrenzer, 40 km/h	•	•
Schutzscheibe an Rädern/Achsen	•	•

Bremsanlage	L110F	L120F
Ölkühler und Filter für Vorder- und Hinterachse	•	•
Akustischer Alarm, Feststellbremse, Luftfederung sitz	•	•
Akustischer Alarm, Feststellbremse	•	•
Rostfreier Stahl, Bremsleitungen	•	•

Hydraulikanlage	L110F	L120F
Schnellwechsler in gegossener Ausführung	•	•
Hubgerüstdämpfung mit Direkthubfunktion	•	•
Separate Geräteverriegelung, Standard-Hubgerüst	•	•
Separate Geräteverriegelung, langes Hubgerüst	•	•
Arktik-Ausrüstung mit Schläuchen für Schnellwechsler	•	•
Arktik-Ausrüstungen, Steuerleitungen und Bremsdruckspeicher inklusive Hydrauliköl, 3.- 4. Funktion	•	•
Schlauch- und Rohrschutz, Hubzylinder	•	•
Schlauch- und Rohrschutz, Hubzylinder, langes Hubgerüst	•	•
Hebelsperre, 3. Hydraulikfunktion	•	•
Hydraulikflüssigkeit, biol. abbaubar, Agrol	•	•
Hydraulikflüssigkeit, biol. abbaubar, BP	•	•
Hydraulikflüssigkeit, biol. abbaubar, Panolin	•	•
Hydraulikflüssigkeit, biol. abbaubar, Volvo	•	•
Hydraulikflüssigkeit, nicht brennbar	•	•
Hydraulikflüssigkeit, Tropeneinsatz	•	•
3. hydraulische Funktion	•	•
3. hydraulische Funktion für langes Hubgerüst	•	•
3.-4. hydraulische Funktion	•	•
3.-4. hydraulische Funktion für langes Hubgerüst	•	•
3. elektrohydraulische Funktion	•	•
3. elektrohydraulische Funktion für langes Hubgerüst	•	•
3./4. elektrohydraulische Funktion	•	•
3./4. elektrohydraulische Funktion für langes Hubgerüst	•	•
Elektrohydraulische Steuerhebel	•	•
Einfachwirkende Hubfunktion	•	•
Einhand-Wählhebelbedienung	•	•
Einhand-Wählhebelbedienung für 3. hydraulische Funktion	•	•

Externe Ausrüstung	L110F	L120F
Kabinenleiter mit Gummiaufhängung	•	•
Kotflügelverbreiterung hinten, 80-Serie bereifung	•	•
Ganzdeckende Kotflügel, 80-Serie bereifung	•	•
Kotflügel, kleine vorne/hinten, 65-Serie bereifung	•	•
Kotflügelverbreiterung vorne/hinten, 65-Serie bereifung	•	•
Ganzdeckende Kotflügel, 65-Serie bereifung	•	•
Lieferung ohne Vorderkotflügel/Kotflügelverbreiterungen hinten	•	•
Langes Hubgerüst	•	•
Handläufe, hintere Kotflügel	•	•

Sicherheit	L110F	L120F
Unterbodenschutzplatten, vorne	•	•
Unterbodenschutzplatten, hinten	•	•
Verstärkte Unterbodenschutzplatte, vorne	•	•
Seitenabdeckungen, Hinterrahmen	•	•
Schutzgitter für Fahrscheinwerfer	•	•
Schutzgitter für Kühlergrill	•	•
Schutzgitter für Rücklicht	•	•
Verstärkte Schutzgitter für Rücklicht	•	•
Schutzgitter für Seitenscheiben/Heckscheibe	•	•
Schutzgitter für Windschutzscheibe	•	•
Unterboden-Schutzplatte, hinten	•	•
Speziallackierung für korrosive Umgebung (Maschine)	•	•

Sonstiges	L110F	L120F
CE-Kennzeichen	•	•
CDC-Komfort-Lenk- und Fahrschaltung	•	•
CDC-Komfort-Lenk- und Fahrschaltung, Elektrohydraulische	•	•
Zusatzkontergewicht für Holz- und Industrieinsätze	•	•
Notlenkung mit automatische Testfunktion	•	•
Schallkennzeichnung, EU	•	•
Schalldämmsatz, EU, ohne Aufkleber	•	•
Schalldämmsatz, Blauer Engel, mit Aufkleber	•	•
Zeichen, 50 km/h	•	•
Zeichen, langsamfahrendes Fahrzeug	•	•

Reifen und Felgen	L110F	L120F
23.5R25 750/65R25	•	•
• L2	•	•
• L3	•	•
• L4	•	•
• L5	•	•

Anbaugeräte	L110F	L120F
Schaufeln: • Gerade Schaufeln • Trapetzschaufeln • Hochkippschaufel • Leichtmaterial	•	•
Verschleißteile: • Zähne • Schaufelzähne mit Anschweiß-/Anschraubhaltern • Segment	•	•
Holzgreifer	•	•
Staplervorsatz	•	•
Ausleger	•	•
Schneeschild	•	•
Kehrmaschine	•	•
Sandstretschaufel	•	•
Ballenklammer	•	•
Dreheinrichtung für Fässer	•	•



Volvo Construction Equipment ist einfach anders. Unsere Baumaschinen sind anders konstruiert und gebaut, und auch der Support ist anders. Diese Unterschiede sind in unserer über 175jährigen Ingenieurtradition begründet. Eine Tradition, die immer erst die Menschen berücksichtigt, welche die Maschinen benutzen. Die Berücksichtigung dessen, den Anwendern mehr Sicherheit, Komfort und Produktivität zu bieten. Und der Umweltschutz ist uns allen ein Anliegen. Das Ergebnis dieses Denkens ist eine immer breiter werdende Produktpalette an Maschinen sowie ein globales Support-Netzwerk, um Ihnen als Kunden eine größere Produktivität zu ermöglichen. Menschen auf der ganzen Welt sind stolz, Maschinen von Volvo einzusetzen. Und wir sind stolz darauf, was Volvo von anderen unterscheidet – **More care. Built in.**



Nicht alle Produkte sind in jedem Markt erhältlich. Im Rahmen unserer ständigen Verbesserungsmaßnahmen behalten wir uns das Recht vor, Spezifikationen und Ausführungen ohne Vorankündigung zu ändern. Die Abbildungen zeigen nicht immer die Standardversion der Maschine.

VOLVO

Volvo Construction Equipment
www.volvo.com

Ref. No. 25 C 100 2738
Printed in Sweden 2008.12-3,0
Volvo, Eskilstuna

German
WLO