

KUBOTA KOMPAKTBAGGER

KX121-3



Kubota

Auch aus der Sicht des Umweltschutzes wurde von KUBOTA ein fortschrittliches Hydrauliksystem entwickelt, das hohe Produktivität, eine gut ausbalancierte Maschinensteuerung und einen niedrigen Kraftstoffverbrauch garantiert.

Erhöhte Aushubkraft

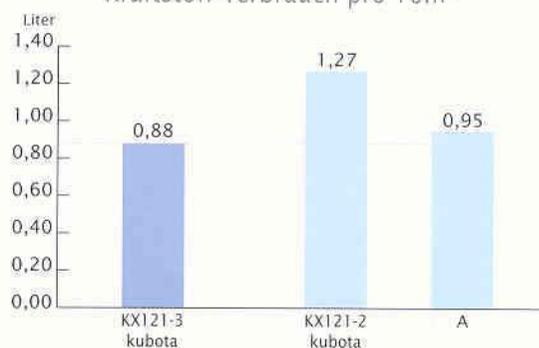
Die gut abgestimmte Arm- und Löffelkraft bietet dem Bediener eine effektive Grabkraft. Zusätzlich, durch Festlegen des maximalen Arbeitsdruckes auf 24.5Mpa, wurde jede einzelne Grabkraft um 15% erhöht um Grabarbeiten unter schweren Bedingungen zu beschleunigen.

Neues Load Sensing Hydrauliksystem

Das neue, fortschrittliche Hydrauliksystem von Kubota ermöglicht ein besseres Steuerungsgefühl für den Maschinenbediener und einen sparsamen Kraftstoffverbrauch in allen Arbeitssituationen. Die Belastungsinformation der einzelnen Arbeitsgeräte wird kontinuierlich an die Axialkolbenverstellpumpe gemeldet. Entsprechend der Steuerhebelposition verteilt die Hydraulikpumpe je nach Bedarf den geeigneten Ölstrom an die einzelnen Arbeitsgeräte. Als Ergebnis wird eine konstante und simultane Bewegung der Hydraulikzylinder im Verhältnis zu dem entsprechenden Hebelhub der Steuerhebel erzielt. Dies erfolgt in Unabhängigkeit von den unterschiedlichsten Last- und Arbeitssituationen. Hub- und Planierarbeiten können so exakt und leicht durchgeführt werden. Bei nicht betätigten Steuerhebeln, d.h. Steuerhebel in der Neutralposition wird der Hydraulikölstrom der Pumpe automatisch gestoppt. Dies bedeutet das die Hydraulikpumpe nur den benötigten Ölstrom liefert, ein überschüssiger Ölrücklauf zum Hydrauliktank und der damit verbundene Energieverlust wird vermieden. Durch die Vermeidung des überschüssigen Ölrücklaufs und den damit verbundenen Energieverlusten werden mit dem neuen Load Sensing System im Vergleich zum bisherigen Vorgängermodell bis zu ca. 20% Kraftstoff eingespart.



Kraftstoff-Verbrauch pro 10m³



*A Vergleichbare 4-5 Tonnen Model-Informationen

Vier simultane Arbeitsbewegungen

Wird die simultane Steuerung von Ausleger, Arm, Löffel und Schwenken gleichzeitig betätigt (z.B. beim Beladen eines LKW's oder bei Hubarbeiten), liefert die Pumpe den passenden Hydraulikölstrom entsprechend der Steuerhebelstellung ohne Geschwindigkeits- und Leistungsverluste an jeden Hydraulikzylinder. Höchstleistung bei Grab- und Planierarbeiten gewährleistet das Steuersystem zu jeder Zeit.

Zylinderschutz für den Auslegerzylinder

Der neue V-förmige Zylinderschutz aus Stahlblech schützt den Zylinder und die Kolbenstange des Auslegerzylinders optimal vor Schäden die z.B. bei Abbrucharbeiten mit einem Hydraulikhammer, oder durch herabfallende Steine beim Beladen eines LKW entstehen können.



ROPS/FOPS Kabine (Stufe 1)

Dank der ROPS-Struktur (Roll Over Protection Structure) und der FOPS-Struktur (Falling Object Protection Structure) gewährleistet die Kabine eine maximale Sicherheit für den Fahrer.

Handgelenkstütze

Der angepasste Hebelhub der hydraulischen Vorsteuerventile und die ergonomisch konstruierten Handgelenkstützen sorgen für eine feinfühligere, präzise Ansteuerung der einzelnen Arbeitsfunktionen.

Geradeaus- Fahrfunktion

Das "Neue HMS- Hydrauliksystem" ermöglicht die Geradeausfahrt auch bei simultanen Arbeiten mit mehreren Hydraulikfunktionen. Auf diese Weise kann die Maschine sicher und effizient eingesetzt werden.



Eine einfache Wartung die und langlebige Konstruktion sind das Ergebnis unserer Bestrebungen, so dass Sie täglich komfortabel arbeiten können.

Motorinspektion

Die wichtigen Wartungspunkte wie Motor oder Luftreiniger können einfach und schnell kontrolliert werden. Zusätzlich zum Zugang durch die Motorhaube ist eine Wartungsklappe hinter dem Sitz angebracht. Dadurch wird der Zugriff zur anderen Seite des Motors sowie zu den Einspritzdüsen usw. erleichtert.



Kubota Motor

Kubotas einzigartiges E-TVCS Verbrennungssystem (Drei-Wirbelstrom-Verbrennungssystem) ermöglicht eine hohe Leistung, niedrige Vibration und einen geringen Kraftstoffverbrauch, zusätzlich wird die Abgasemission minimiert. Von den verschiedenen KUBOTA-Motoren, die im Kompaktmaschinenmarkt sehr bekannt sind, wurde für den KX 121-3 der optimale Motor für die Maschinengröße aus der Sicht von Leistung und Wirtschaftlichkeit ausgewählt. Die ideale Wahl für geringe Betriebskosten und die Umwelt!



Gummiketten

Die Gummiketten der KX-3 Serie wurden von dem Kettenaufbau und den Konstruktionsmerkmalen so verändert, dass die Haltbarkeit und die Stabilität beim Fahren verbessert werden konnte. Die Profile der Ketten, die jetzt mehr Kontaktfläche zum Boden haben und die neue Positionierung der innenliegenden Metallkerne sorgen für eine bessere Stabilität und weniger Vibration beim Fahren. Zusätzlich tragen die Fahrrollen in der Doppelflanschführung zur besseren Maschinestabilität bei.

Kontrollventil-Inspektion

Das Kontrollventil befindet sich unter der rechten Haube neben der Kabine. Zur Inspektion kann diese Haube durch einfaches hochklappen des Hakens schnell geöffnet werden. Sollte mehr Zugang für Wartung oder Reparatur notwendig sein, kann die komplette Verkleidung des Oberwagens mit Standardwerkzeug leicht entfernt werden.

Geschützte Löffelzylinder- Hydraulikschläuche

Zur Verhinderung von Hydraulikschlauchschäden sind die Schläuche innerhalb des Löffelstiels geschützt montiert. Diese Maßnahme verlängert die Lebensdauer und senkt die Reparaturkosten. Auch das Sichtfeld des Bedieners wurde hierdurch erweitert.

Sperrsystem für den Fahrtrieb

Beim Hochklappen der rechten Steuerungskonsole sind auch die Betätigungshebel für den Fahrtrieb mechanisch verriegelt. Mit dieser zusätzlichen Sicherheitsmaßnahme wird eine unbeabsichtigte Bewegung der Maschinen, hauptsächlich beim Ein- und Aussteigen in die Kabine vermieden.

Negativ- Bremse am Drehmotor

Durch die Negativ-Bremse am Drehmotor wird die Drehfunktion automatisch gesperrt. Aktiviert wird die Bremse beim Abstellen des Motors oder durch das hochklappen der Steuerkonsole. Ein Drehsperbolzen für den Oberwagen in Transportstellung ist nicht mehr notwendig.



Geteilte Hydraulikschläuche

Die Hydraulikschläuche von Ausleger-, Armzylinder und Planierschild sind bei der KX-3 Serie geteilt, d. h. sie sind jetzt zweiteilig ausgeführt und können so bei einer Beschädigung problemlos Vorort ausgetauscht werden.

KX121-3

Standardausrüstung

Motor/Kraftstoffsystem

- Doppeltes Luftfilterelement
- Elektrische Kraftstoffpumpe

Sicherheitskabine

- ROPS (Roll-Over Protective Structure, ISO3471)
- FOPS (Falling Objects Protective Structure) Stufe 1
- Komfortsitz mit gewichtsabhängiger Sitzfedereinstellung
- Sicherheitsgurt
- Hydraulische Vorsteuerung mit Handauflagestützen
- Fahrbetätigungshebel mit Fußpedale
- Kabinenheizung mit Frontscheibenenteisung
- Nothammer(Kabine)
- Frontscheibenöffnungssystem mit 2 Gasdruckdämpfern
- 12 V Radiovorbereitung
- 2 Lautsprecher und Antenne für Radio/Stereoanlage

Hydrauliksystem

- Notabsenkung über Druckspeicher
- Hydraulische Messanschlüsse
- Geradeaus Fahrfunktion

Sicherheitssystem

- Motorsicherheitsstarteinrichtung in der linken Steuerungskonsole
- Fahrantriebsverriegelungssystem in der linken Steuerungskonsole
- Bremssystem für Oberwagen drehen
- Lasthalteventile für Ausleger im Steuerblock

Arbeitsausrüstung

- 1.300 mm Standardarm
- Zusatzsteuerkreis bis Ende Löffelstiel
- 2 Arbeitsscheinwerfer an der Kabine
- 1 Arbeitsscheinwerfer am Ausleger

Unterwagen

- 350 mm breite Gummikette
- 1x Obere Laufrolle
- 3x Außenführende untere Laufrollen
- 2 Fahrgeschwindigkeiten über Pedalsteuerung
- Halterung für Kettenverriegelung



Ausrüstungsoptionen

Arbeits-Ausrüstung

- 1600 mm Langer Arm
- Teleskop-Arm

Unterwagen

- 350 mm Stahlketten (+220 kg)

Hydraulik

- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Schlauchkitt für Greiferanbau

Grabwerkzeuge

- Verschiedene Tieflöffel für Festanbau
- Mechanische Schnellwechseinrichtungen
- Verschiedene Tieflöffel für Schnellwechseinrichtung
- Duplexadapter
- Adapterrahmen für Löffelmontage
- Grabenräumlöffel starr für Festanbau und Schnellwechseinrichtung
- Hydraulisch schwenkbare Grabenräumlöffel für Schnellwechseinrichtung und Festanbau

Abbruchwerkzeuge

- Hydraulikhämmer
- Abbruchzangen

Sonstiges

- Sonderlackierung in RAL-Spezifikation

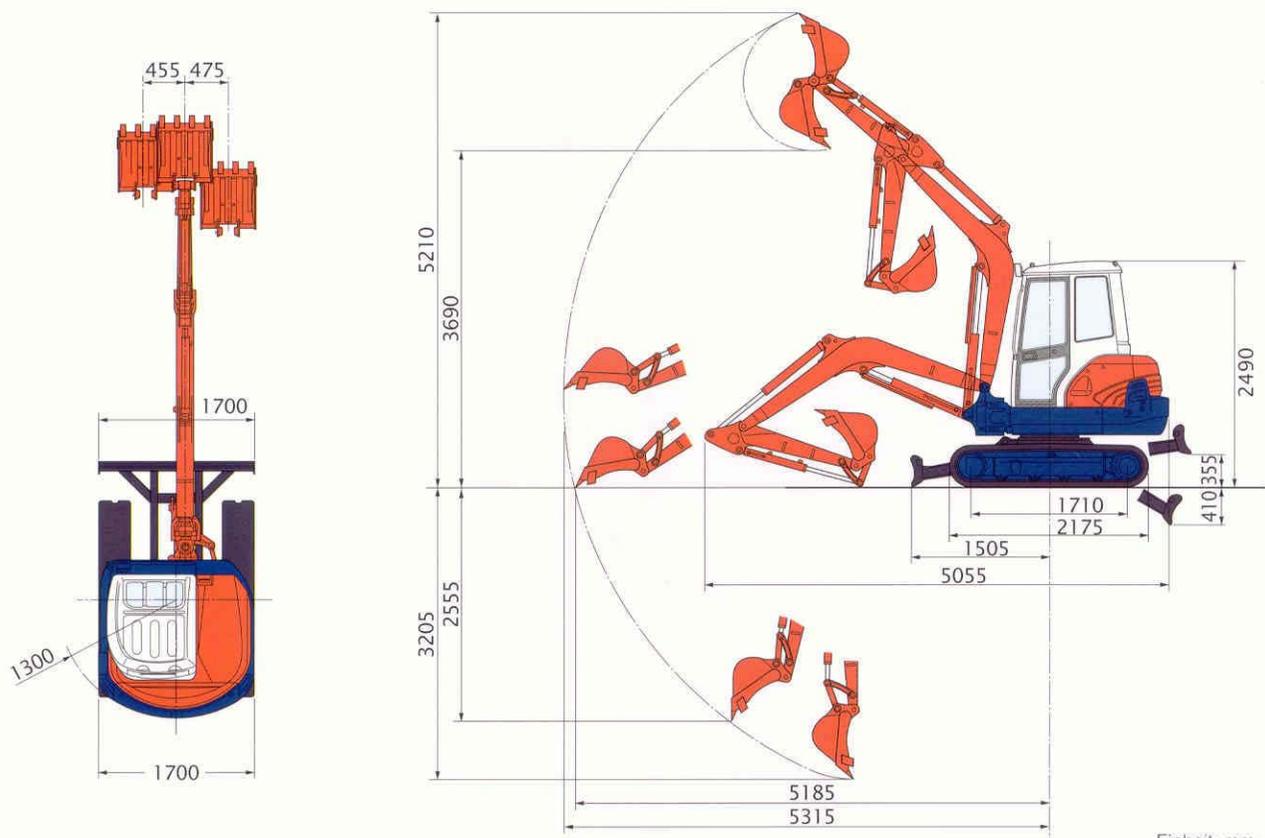
TECHNISCHE DATEN

*Gummiketten Typ

Maschinengewicht	Kabine	kg	3980	
Löffelkapazität (Standard: SAE/CECE)		m ³	0,12/0,11	
Löffelbreite	mit Seitenzähne	mm	624	
	ohne Seitenzähne	mm	600	
Motor	Modell	V2203-M-EBH		
	Typ	Wassergekühlter Dieselmotor E-TVCS		
	Leistung ISO9249	PS/rpm	40/2250	
		kW/rpm	29,4/2250	
	Zylinderzahl	4		
	Durchmesser x Hub	mm	87 x 92,4	
Hubraum	cc	2197		
Gesamtlänge		mm	5055	
Gesamthöhe	Kabine	mm	2490	
Drehgeschwindigkeit		U/min	9,4	
Gummikettenbreite		mm	350	

Achsabstand		mm	1710
Plainerschild(Breite x Höhe)		mm	1700 x 350
Hydraulikpumpen	P1	Verstellbare Pumpe	
	Fördermenge	ℓ/min	94,5
	Hydr. Druck	MPa(kgf/cm ²)	24,5(250)
Max. Aushubkraft	Arm	daN(kgf)	2050(2095)
	Löffel	daN(kgf)	3250(3315)
Ausleger Schwenkwinkel (li/re)			80/50
Zusatzsteuerkreis	Fördermenge	ℓ/min	60
	Hydr. Druck	MPa(kgf/cm ²)	24,5(250)
Hydrauliktankinhalt		ℓ	44
Kraftstofftankinhalt		ℓ	64
Max. Fahrgeschwindigkeit	Langsam	km/h	3,0
	Schnell	km/h	5,0
Bodendruck	Kabine	kPa(kgf/cm ²)	29,8(0,304)
Bodenfreiheit		mm	330

ABMESSUNGEN



Einheit: mm

		Standard Arm	Langer Arm
Armlänge	mm	1300	1600
Max. Aushubhöhe	mm	5210	5405
Max. Entleerungshöhe	mm	3690	3890
Max. Aushubtiefe	mm	3205	3505
Max. senkrechte Aushubtiefe	mm	2555	2845
Aushubradius	Max. gestreckt	mm	5315
	Auf dem Boden	mm	5185
Min. Schwenkradius des Auslegers	Ausleger in der Mitte	mm	2020
	Ausleger 80° nach links	mm	1650
Heckdrehradius	mm	1300	1300

*Technische Daten können jederzeit und ohne vorherige Benachrichtigung zum Zweck der Produktverbesserung verändert werden.