

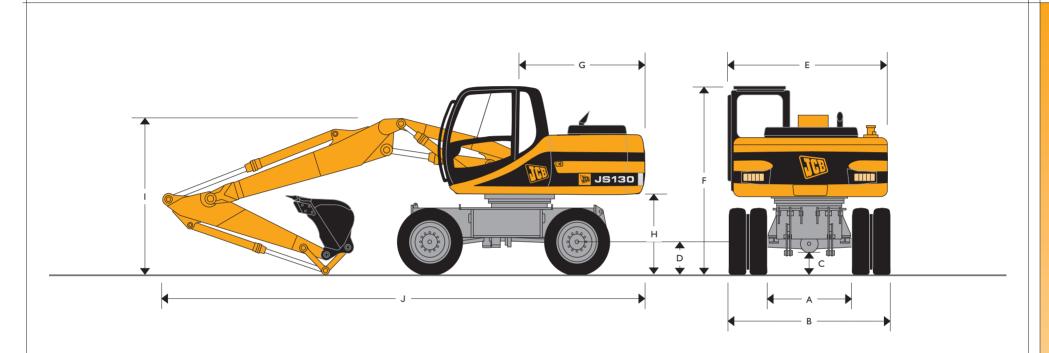


MAX. BETRIEBSGEWICHT

14960 kg

MOTOR-NETTOLEISTUNG

68 kW (95 PS)



ABMESSUNGEN

An	Angaben in mm								
Α	Breite zwischen Zwillingsreifen, Innenkante	1330							
В	Breite zwischen Zwillingsreifen, Außenkante	2490							
С	Bodenfreiheit	350							
D	Höhe bis Achsmittellinie, Zwillingsbereifung	498							
	Höhe bis Achsmittellinie, Einfachbereifung	519							
Е	Gesamtbreite (bei abmontiertem Geländer)	2410							
F	Höhe, Oberkante Kabine	3040							
G	Hecklänge	2050							
Н	Kontergewicht-Bodenfreiheit	1240							

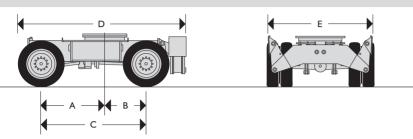
Monoausleger			0	
Löffelstiellänge		2,10m	2,50m	3,0m
I	mm	3040	3040	3040
J	mm	7580	7600	7630
Verstellausleger				
Verstellausleger Löffelstiellänge		2.10m	2.50m	3.0m
	mm	2.10m 3040	2.50m 3040	3.0m 3040

Innovation

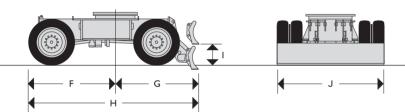




UNTERWAGENOPTIONEN

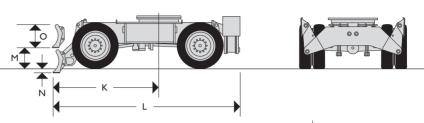


Ar	ngaben in mm	
Α	Mittelpunkt Drehkranz bis Vorderachse	1500
В	Mittelpunkt Drehkranz bis Hinterachse	1000
С	Radstand	2500
D	Länge einschließlich Heckabstützung	3950
Е	Breite über Abstützung (angehoben)	2480

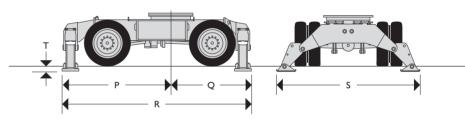


Ar	gaben in mm	
F	Mittelpunkt Drehkranz bis Vorderkante Vorderreifen	1990
G	Mittelpunkt Drehkranz bis Heckplanierschild (abgesenkt)	2090
Н	Länge einschließlich Heckplanierschild (angehoben)	4050
Т	Heck-Planierschild über Boden (angehoben)	450
J	Planierschildbreite	2480

UNTERWAGENOPTIONEN



An	gaben in mm	
K	Mittelpunkt Drehkranz bis Front-Planierschild (abgesenkt)	2530
L	Länge einschließlich Abstützung und Planierschild (angehoben)	4460
М	Unterkante Front-Planierschild über Boden (angehoben)	450
Ν	Grabtiefe Planierschild	130
0	Planierschildhöhe	500



An	gaben in mm	
Р	Mittelpunkt Drehkranz bis Frontabstützung	2520
Q	Mittelpunkt Drehkranz bis Heckabstützung	1960
R	Länge einschließlich Front- und Heckabstützung	4480
S	Breite über Abstützung (abgesenkt)	3550
Т	Abstützungs-Hubhöhe	130





MOTOR

Typ Wassergekühlter 4-Takt-4-Zylinder-Reihenmotor,

Turbodiesel mit Direkteinspritzung

Nettoleistung (SAE J | 349 und 80/|269/EG) 68 kW (95 PS) bei 2200 U/min

Hubraum4,329 LiterAnlasser24 Volt

Batterien2 x 12 Volt, HD-AusführungLichtmaschine24 Volt, 40 Ampere

SCHWENKSYSTEM

Antriebsstrang Axialkolbenmotor und Planetenuntersetzungsgetriebe als Endantrieb
Schwenkbremse Hydraulische Arbeitsbremse sowie automatisch wirkende federbetätigte

Scheiben-Feststellbremse

Schwenkgeschwindigkeit 13,4 U/min

Unterwagenoptionen:

Drehkranz Innenverzahnter großer Drehkranz, in vollständig abgedichtetem Fettbad laufend

Schwenkverriegelung Verriegelbar in verschiedenen Positionen über Bremse und

mechanische Verriegelung

UNTERWAGEN

Bauweise Hochfestes Flansch-U-Profil

 Planierschild
 Front- oder Heckmontage über Bolzen

 Abstützung
 Front- oder Heckmontage über Bolzen,

verstauen des Greifers

Verstauen des Greifers

Hoch belastbarer, über Bolzen befestigter Greiferbügel

Getriebe

Hydrostatikantrieb über Kolbenmotor und Lastschaltgetriebe

 Getriebe
 Hydrostatikantrieb über Kolbenmotor und Lastschaltger

 Fahrgeschwindigkeit
 Unterer Fahrgeschwindigkeitsbereich
 bis 7,6 km/h

 Oberer Fahrgeschwindigkeitsbereich
 bis 20 km/h

 Kriechgang Geschwindigkeit
 bis 3,3 km/h

Achsen Vierradantrieb Pendelung der vorderen Lenkachse zum Ausgleichen von Boden-Unebenheiten.

Achslast 26 Tonnen
Achspendelung +/- 8,5 Grad
Bodenfreiheit 350 mm
Lenkung Vollhydraulisch

Wenderadius
An Außenkante der Reifen
An Außenkante des vorn
montierten Planierschilds
6.06 m

Bremsen Vollhydraulische Zweikreisbremsanlage

Feststellbremse Integriert in das Getriebe

BAGGERAUSRÜSTUNG

Ausleger Monoausleger oder Verstellausleger (TAB) mit der Wahl unterschiedlicher

Löffelstiellängen für die optimale Anpassung an die jeweiligen Anforderungen an

Reichweite, Hubkapazität und Reißkraft.

Löffelanlenkung

Wahl von drei Ausführungen: Hubkapazität von 1 Tonne, maximale Hubkapazität und ohne Lasthaken – mit arretierbarer Löffelanlenkung (für Greifarbeiten).

HYDRAULIKSYSTEM

System Load-Sensing Hydrauliksystem mit Verstellkolbenpumpen und

Bedarfsstromregelung für höchste Leistung.

Hauptpumpen 2 verstellbare Axialkolbenpumpen

Max. Förderleistung2 x 123 l/minHauptkreisdruck314 barMit Power Boost-Funktion343 bar

ServopumpeZahnradpumpeMax. Förderleistung22 l/minServodruck40 bar

Optionale Hydraulikkreise:

Hydraulikhammer Mit integrierter automatischer Motordrehzahlregelung und Rücklauffilter

Max. Förderleistung 123 l/min

Max. Druck 314 bar (voreingestellt auf 180 bar)

Greiffunktion

Max. Förderleistung

138 I/min

Max. Druck für Betätigung des Greiferzylinders 314 bar

Zusatzhydraulik inkl. Verrohrung

Zwei Optionen erhältlich: eine für einen Durchfluss von 20 l/min und eine zweite

für einen verstellbaren Durchfluss von 27-45 I/min

Hydraulikzylinder Mit gehärteten, verchromten Kolbenstangen und Endlagendämpfung an Ausleger-,

Löffelstiel- und Löffelzylinder

Filtersystem

Tank 150 Mikron, Ansaugsieb Hauptrücklaufleitung 10 Mikron, Faserelement Vorsteuerleitung 10 Mikron, Papierelement Plexus-Nebenstromleitung 1.5 Mikron, Papierelement

Hydraulikhammer-Rücklauf 10 Mikron, verstärktes Mikrofaserelement

REIFEN

Zwillingsbereifung 10.00 x 20-Reifen (16PR) mit Zwischenring

Einzelbereifung 18R x 19.5-Reifen (Gürtelreifen)

KABINE

Kabine aus Pressstahl mit hochfestem Walzprofilrahmen. Alle Scheiben aus getöntem Sicherheitsglas mit zweiteiliger, komplett zu öffnender Frontscheibe, die im Kabinendach verstaut werden kann. Mit Gasfederunterstützung, Parallelogramm-Scheibenwischer mit Scheibenwaschanlage. Zu öffnende Türfenster. Frischluftgebläse und Heizung mit Defrosterdüsen für die Frontscheibe.

Mehrfach verstellbarer gefederter Komfortsitz mit Armlehne und verstellbarer Rückenlehne. Digitales Radiokassettengerät. Zigarettenanzünder Digitaluhr und Ablagefach als Standardausstattung.

Innovation bewegt





INSTRUMENTIERUNG

AMS - Advanced Management System

Das Advanced Management System (AMS) von JCB misst und regelt Motor- und Pumpenleistung für optimale Maschinenleistung in den vier wählbaren Arbeitsmodi –

H (Hart)

100 % Motor- und Hydraulikleistung für schwerste Einsätze
S (Standard)

90 % Motor- und Hydraulikleistung für wirtschaftliches Arbeiten
L (Leicht)

70 % Motor- und Hydraulikleistung für Präzisionsarbeiten

und geringen Kraftstoffverbrauch

F (Fein) 70 % Leistung mit permanenter Druckerhöhung (Power Boost) für Hebeeinsätze

Das System überwacht alle wichtigen Maschinenfunktionen und die vom Fahrer vorgenommenen Einstellungen, die am bequem im Blickfeld des Fahrers angeordneten Display angezeigt werden. Die in das System integrierte Diagnosefunktion überwacht dauerhaft Einsatz und Leistung der Maschine und gibt dem Wartungstechniker wertvolle Informationen zu möglichen Maschinenfehlern

STANDARD-AUSHUBLÖFFEL

Alle Löffel sind voll verschweißte JCB-Stahllöffel mit abgedichteten Drehbolzen aus gehärtetem Stahl und auswechselbaren Verschleißteilen

Max. Breite mm	Inhalt (nach SAE, gehäuft) m³	Gewicht kg
600	0,32	369
750	0,43	423
900	0,55	468
1000	0,63	507
1100	0,72	537
1200	0,80	576

STANDARDAUSRÜSTUNG

Automatischer Warmlauf des Motors; Luftfilter mit doppeltem Filterelement; feinmaschiger Kühlergrill; Heavy Duty Lichtmaschine; Elektrik-Trennschalter, Heavy Duty Batterien; Color-Sicherheitsverglasung; Radio und Kassettengerät; Aufbewahrungsfach für den Fahrer; Herausnehmbare Bodenmatte; Windschutzscheiben-Wisch-Wasch-System; Steckdose; Power Boost-Funktion (kurzfristige Druckerhöhung); Automatische Leerlaufschaltung; Drehzahlverstellung per Knopfdruck; Servohydraulisches Dämpfungssystem; Plexus Hydraulikölfeinstfilter; Zentrale Hydraulikdruckprüfpunkte (Minimess); Montagehalterungen für Zusatzverrohrungen; Arbeitsscheinwerfer - an Ausleger und Hauptrahmen; Oberwagen mit unteren Abdeckungen; Außenspiegel; Geländer und rutschfeste Trittflächen; Kriechgang; Löffelanlenkung arretierbar; Lastschaltgetriebe; Pendelachsenblockierung; Verstellbare Lenksäule; Federkraftunterstützt zu öffnende Frontscheibe; Automatischer Warmlauf von Motor und Hydraulik.

OPTIONALE AUSRÜSTUNG

Schlauchbruchsicherheitsventile und Überlastwarneinrichtung; Löffelanlenkung mit Lasthaken; Universallöffel; Grabenrumlöffel; Hydraulikhämmer; Zusatzhydraulik inkl. Verrohrung; Umschaltung von Löffel- auf Greiferfunktion; Klimaanlage; Arbeitsscheinwerfer an Kabine und Heckarbeitsscheinwerfer; Rundumleuchte; Zusätzlicher Werkzeugkasten; Greiferbügel; Biologisch abbaubares Öl; Betankungspumpe; Kabinenschutzgitter FOPS; Luftgefederter Sitz.

STANDARD-TIEFLÖFFEL

	Liter
Kraftstofftank	240
Motorkühlmittel	16,4
Motoröl	14,7
Schwenk-Untersetzungsgetriebe	2,2
Hydrauliksystem	124
Hydrauliktank	73
Getriebe	3,4
Achsdifferenziale (jeweils)	hinten 12, vorn 14
Achsnaben (jeweils)	2,0

FÜLLMENGEN BETRIEBSGEWICHTE

Unterwagen					
	12.700 kg	13.140 kg	13.580 kg	14.120 kg	14.460 kg
	13.200 kg	3.640 kg	14.080 kg	14.620 kg	14.960 kg

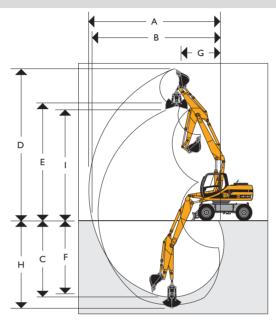
Maschine mit Standardlöffel und Zwillingsbereifung. Bei Maschinen mit Einzelbereifung 400 kg abziehen.

Innovation bewegt





ARBEITSBEREICH



ARBEITSBEREICH

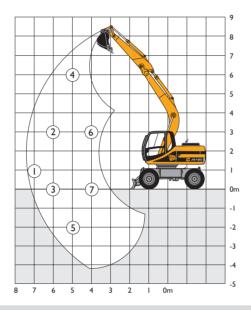
Ausleger			0					
Löffelstiellänge		2,10m	2,50m	3,00m	2,10m	2,50m	3,00m	
A Max. Reichweite	mm	7980	8350	8800	8360	8750	9235	
B Max. Reichweite (am Boden)	mm	7745	8125	8585	8140	8525	9000	
C Max. Grabtiefe	mm	4775	5175	5675	5020	5425	5930	
D Max. Schürfhöhe	mm	9185	9455	9775	9675	10000	10400	
E Max. Überladehöhe	mm	6780	7050	7400	7275	7575	7950	
F Max. vertikale Grabtiefe	mm	4200	4600	5050	4240	4625	5105	
G Mindestschwenkradius	mm	2050	2050	2410	2490	2575	2680	
H Max. Grabtiefe mit Greifer	mm	4900	5300	5800	5145	5550	6055	
I Max. Schütthöhe mit Greifer	mm	6655	6925	7275	7150	7450	7825	
Löffeldrehwinkel		182°	182°	182°	182°	182°	182°	
Reißkraft, Löffelstiel	kg	8843	7430	6190	8843	7430	6190	
Reißkraft, Löffelstiel (mit Power Boos	t) kp	9570	8040	6700	9570	8040	6700	
Ausbrechkraft, Löffel	kp	7720	7720	7720	7720	7720	7720	
Ausbrechkraft, Löffel (mit Power Boo	st) kp	8350	8350	8350	8350	8350	8350	

Innovation bewegt





HUBKAPAZITÄTEN – MONOAUSLEGER



Löffelgewicht 468 kg

O/E = Hubkapazität, Oberwagen in Längsrichtung. 360° = Hubkapazität über den gesamten Schwenkbereich.

Hinweise: 1. Die angegebenen Hubkapazitäten basieren auf der ISO-Norm, d.h. 75 % der minimalen Kipplast oder 87 % der Hydraulikhubkapazität, wobei der jeweils niedrigere Wert gültig ist. Mit * markierte Angaben basieren auf der Hydraulikkapazität.

- Die angegebenen Hubkapazitäten setzen voraus, dass sich die Maschine auf festem, ebenem Untergrund befindet, stabilisiert ist und mit Zwillingsbereifung sowie einem zugelassenen Lasthaken und Löffel ausgerüstet ist.
- 3. Hubkapazitäten können örtlichen Beschränkungen unterliegen. Bitte fragen Sie Ihren Händler.

HUBKAPAZITÄTEN – MONOAUSLEGER

Unterwagen													
Löffelstiellänge		2,10m	2,50m	3,00m	2, I0m	2,50m	3,00m	2,10m	2,50m	3,00m	2,10m	2,50m	3,00m
	O/E	2410	2400	2390	2500	2490	2480	3280*	3180*	3020*	3280*	3180*	3020*
	360°	1520	1530	1500	1830	1830	1810	2370	2360	2350	2730	2720	2710
\bigcirc	O/E	3220	3070*	2770*	3300*	3070*	2770*	3300*	3070*	2770*	3300*	3070*	2770*
(2)	360°	2100	2130	2130	2490	2510	2520	3170	3070*	2770*	3300*	3070*	2770*
(3)	O/E	3030	3020	3010	3140	3130	3120	3950*	3860*	3690*	3950*	3860*	3690*
(3)	360°	1910	1920	1880	2300	2290	2270	2970	2960	2940	3420	3420	3400
(4)	O/E	2260*	2460*	2020*	2260*	2460*	2020*	2260*	2460*	2020*	2260*	2460*	2020*
(4)	360°	2260*	2460*	2020*	2260*	2460*	2020*	2260*	2460*	2020*	2260*	2460*	2020*
(5)	O/E	3990	3960	3910	4140	4140	4050	4760*	4820*	4800*	4760*	4820*	4800*
(3)	360°	2480	2480	2400	2990	2460*	2910	3890	3860	3800	4510	4470	4420
	O/E	4400*	3980*	3420*	4400*	3980*	3420*	4400*	3980*	3420*	4400*	3980*	3420*
(6)	360°	4050	3980*	3420*	4400*	3980*	3420*	4400*	3980*	3420*	4400*	3980*	3420*
$\overline{\bigcirc}$	O/E	5820	5840	5830	6010	6030	5900*	6290*	6170*	5900*	6290*	6170*	5900*
	360°	3520	3570	3530	4260	4270	4270	5600	5620	5620	6290*	6170*	5900*

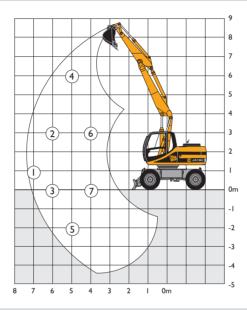
Alle Gewichte in kg.

Innovation bewegt





HUBKAPAZITÄTEN – VERSTELLAUSLEGER (TAB)



Löffelgewicht 423kg

O/E = Hubkapazität, Oberwagen in Längsrichtung. 360° = Hubkapazität über den gesamten Schwenkbereich.

- Hinweise: 1. Die angegebenen Hubkapazitäten basieren auf der ISO-Norm, d.h. 75 % der minimalen Kipplast oder 87 % der Hydraulikhubkapazität, wobei der jeweils niedrigere Wert gültig ist. Mit * markierte Angaben basieren auf der Hydraulikkapazität.
 - Die angegebenen Hubkapazitäten setzen voraus, dass sich die Maschine auf festern, ebenem Untergrund befindet, stabilisiert ist und mit Zwillingsbereifung sowie einem zugelassenen Lasthaken und Löffel ausgerüstet ist.
 - Hubkapazitäten können örtlichen Beschränkungen unterliegen. Bitte fragen Sie Ihren Händler.

HUBKAPAZITÄTEN – VERSTELLAUSLEGER (TAB)

Unterwagen								10 ar 6						
Löffelstiellänge		2,10m	2,50m	3,00m	2, I0m	2,50m	3,00m	2,10m	2,50m	3,00m	2,10m	2,50m	3,00m	
	O/E	2470	2460	2450	2560	2550	2540	3120*	3110*	2940*	3210*	3110*	2940*	
	360°	1550	1540	1530	1870	1860	1850	2420	2410	2400	2790	2780	2770	
\bigcirc	O/E	3230*	3030*	2770*	3230*	3030*	2770*	3230*	3030*	2770*	3230*	3030*	2770*	
(2)	360°	2140	2160	2180	2540	2560	2590	3200	3030*	2770*	3230*	3030*	2770*	
\bigcirc	O/E	3080	3080	3060	3190	3190	3170	3850*	3760*	3610*	3850*	3760*	3610*	
(3)	360°	1920	1920	1890	2320	2310	2290	3010	3010	2990	3480	3470	3460	
(4)	O/E	2690*	2460*	2080*	2690*	2460*	2080*	2690*	2460*	2080*	2690*	2460*	2080*	
4)	360°	2690*	2460*	2080*	2690*	2460*	2080*	2690*	2460*	2080*	2690*	2460*	2080*	
(F)	O/E	4060	4020	3970	4200	4170	4110	4650*	4700*	4680*	4650*	4700*	4680*	
(5)	360°	2490	2460	2400	3020	2980	2920	3940	3910	3850	4570	4540	4480	
	O/E	4500*	4160*	3640*	4500*	4160*	3640*	4500*	4160*	3640*	4500*	4160*	3640*	
(6)	360°	4070	4160*	3640*	4500*	4160*	3640*	4500*	4160*	3640*	4500*	4160*	3640*	
$\overline{\bigcirc}$	O/E	5870	5890	5850	6070	6060	5860*	6150*	6080*	5860*	6150*	6080*	5860*	
	360°	3510	3520	3510	4260	4270	4270	5630	5650	5650	6150*	6080*	5860*	

Alle Gewichte in kg.

Innovation bewegt





EIN GLOBALES ENGAGEMENT FÜR QUALITÄT

Vom Ein-Mann-Betrieb zu einem führenden Unternehmen ist es ein langer, harter Weg. JCB ist diesen Weg gegangen: Kompromisslose Kunden-Orientierung und eine hochwertige Produktpalette machen das britische Unternehmen zu Europas größtem Hersteller von Baggerladern, Raupenbaggern, Mobilbaggern, Teleskopen, Radladern, Muldenkippern, Gelände-Gabelstaplern, Industrie-Gabelstaplern, Mini-/Midi-Baggern, Kompaktladern und Traktoren in Privatbesitz.

Dank hoher Investitionen, nicht nur in Forschung und Entwicklung, sondern auch in alle produkt- und herstellungsbegleitenden Technologien, gehören die JCB Standorte zu den modernsten in Europa.

Innovative Forschungs- und Entwicklungsarbeit, intensive Testverfahren und permanente Qualitätskontrollen garantieren die Leistungsfähigkeit, Zuverlässigkeit und Langlebigkeit von JCB Produkten weltweit.

Über ein enges internationales Verkaufs- und Servicenetz, bestehend aus mehr als 400 Händlern und Verkaufs-Repräsentanzen, exportiert JCB über 70 % seiner Produkte in alle Kontinente.

Der Weg hat sich gelohnt. Überzeugen Sie sich selbst!



JCB Baumaschinen und Industriemaschinen GmbH, Graf-Zeppelin-Strasse 16, 51147 Köln. Tel.: (02203) 9262 – 0. Fax: (02203) 9262 – 118. Homepage: http://www.jcb.com