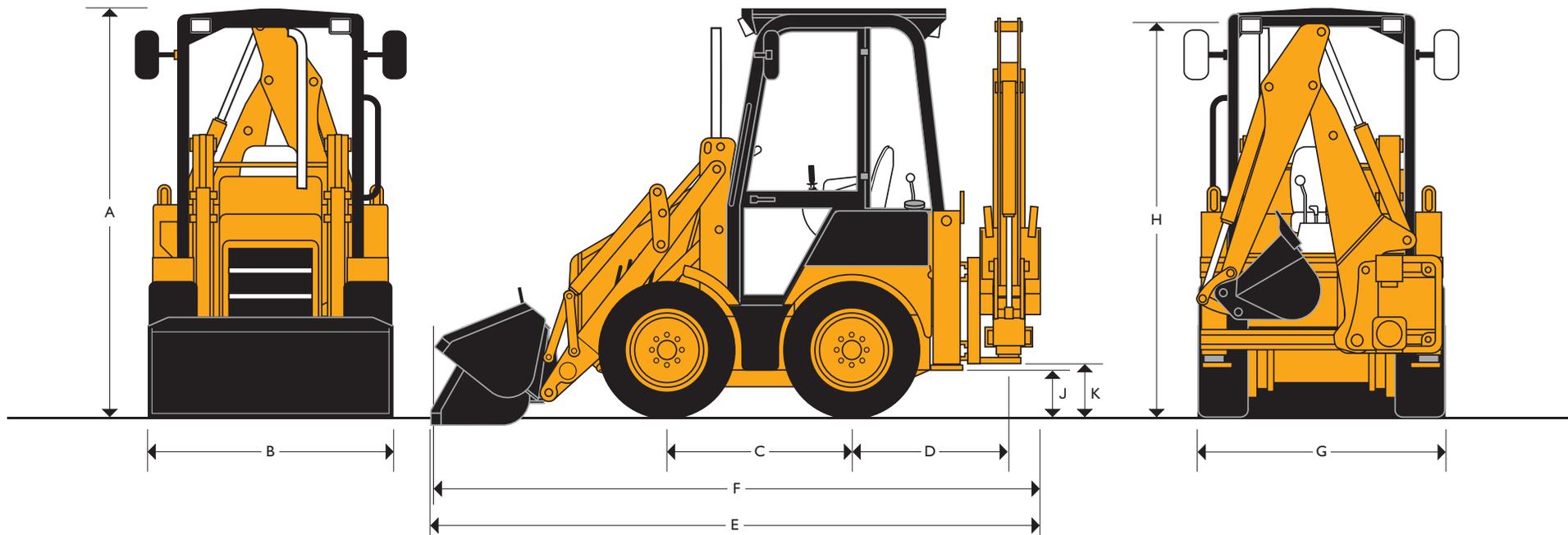




JCB BAGGERLADER | ICX



MAX. MOTORLEISTUNG: 37,5 kW (50 PS)
 MAX. GRABTIEFE: 2,55 m
 LADER NENNTRAGFÄHIGKEIT: 610 kg



STATISCHE ABMESSUNGEN

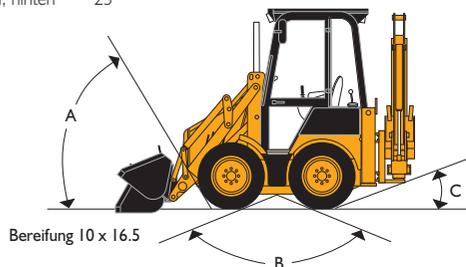
Maschinentyp	ICX (Bereifung 7 x 15)	ICX (Bereifung 10 x 16.5)
	m	m
A Höhe über Alles	2,26	2,25
B Breit über Reifen	1,43	1,58
C Achsabstand	1,07	1,07
D Abstand Zentrum Hinterachse/Schwenkwerk	0,87	0,87
E Länge über Alles	3,40	3,40

Maschinentyp	ICX (Bereifung 7 x 15)	ICX (Bereifung 10 x 16.5)
	m	m
F Länge über Alles (Schauel eingekippt)	3,31	3,31
G Heckbreite über Reifen	1,41	1,41
H Höhe über Heckbagger in Transportposition	2,22	2,21
J Bodenfreiheit der Stützen	0,27	0,26
K Bodenfreiheit des Schwenkwerks	0,33	0,32



BÖSCHUNGSWINKEL

- A Böschungsanfahrwinkel, vorn 52°
- B Überfahrwinkel 132°
- C Böschungsanfahrwinkel, hinten 23°



BETRIEBSGEWICHT

Das Betriebsgewicht gilt für die Maschine mit Schnellwechsellatte, Standarderdbauschaufel, gefülltem Kraftstofftank, Fahrerschutzdach und 450 mm Baggerlöfler.

Machinentyp	ICX
Betriebsgewicht	2790 kg
Lader Nenntragfähigkeit	610
Nenntragfähigkeit mit Palettengabel	480

MOTOR

Vierzylinder-Diesel, Direkteinspritzer, wassergekühlt.

Machinentyp	ICX
Hubraum	2,2 Ltr
Zylinderzahl	4
Nennleistung	
Brutto nach SAE J1995 bei 2800 U/min	kW (PS) 37,3 (50)
Netto nach EG 80/1269 und SAE J1349 bei 2800 U/min	kW (PS) 35 (47)
Max. Drehmoment	
Brutto nach SAE J1995 bei 2000 U/min	Nm 135
Netto nach EG 80/1269 und SAE J1349 bei 2000 U/min	Nm 130

Rußwerte gemäß R24.03, Abgaswerte gemäß EG 91/542 – Stufe I, Inspektionsintervalle alle 250 h.

STEUERUNG

Lader- und Fahrtrieb:

Präzise servohydraulische Joysticksteuerung mit besonders geringen Betätigungskräften für Fahr- und Laderfunktion. Die Steuerhebel sind ergonomisch in die Armlehnen integriert. Wahlweise kann das 'Case' Hydrauliksteuerschema angeboten werden. Die Zusatzhydraulik kann ebenfalls per Taster über die Joysticks angesteuert werden.

Bagger:

Die Hydrauliksteuerung für den Heckbagger ist nach dem ISO Plus Schema ausgelegt. Wahlweise steht das JCB Plus oder Diagonal Steuerschema zur Verfügung.

BELEUCHTUNG UND ELEKTRIK

12 V Elektrische Anlage mit 50 Amp Lichtmaschine und Thermostarthilfe.

- Kabelbaum und Steckverbindungen gekapselt nach Norm IP 67 (DIN 40 050, Schutz vor Wasser und Staub) und mit Nylonummantelungen geschützt gegen Scheuerstellen.
- Wartungsarme Batterie mit 95 A.

Zündschloss und Schalter für Arbeitsscheinwerfer, Parkbremse, Öldauerförderung für Zusatzhydraulik sind rechts im Armaturenbrett untergebracht. Hier befinden sich ausserdem der Betriebsstundenzähler und die System Warnleuchten, die Fehlfunktion, unterstützt durch einen Warnton, anzeigen. Sicherungen und Relais sind hier ebenfalls geschützt vor Staub und Feuchtigkeit untergebracht. Die Arbeitsscheinwerfer gehören zur Standardausstattung.

ANTRIEB

Servohydraulisch angesteuerter, kraftvoller hydrostatischer Antrieb. Von Null bis zur maximalen Fahrgeschwindigkeit läßt sich der Antrieb feinfühlig ansteuern. Die Fahrrichtung läßt sich unter Last umkehren.

Fahrgeschwindigkeit: 11 km/h, vorwärts/rückwärts.

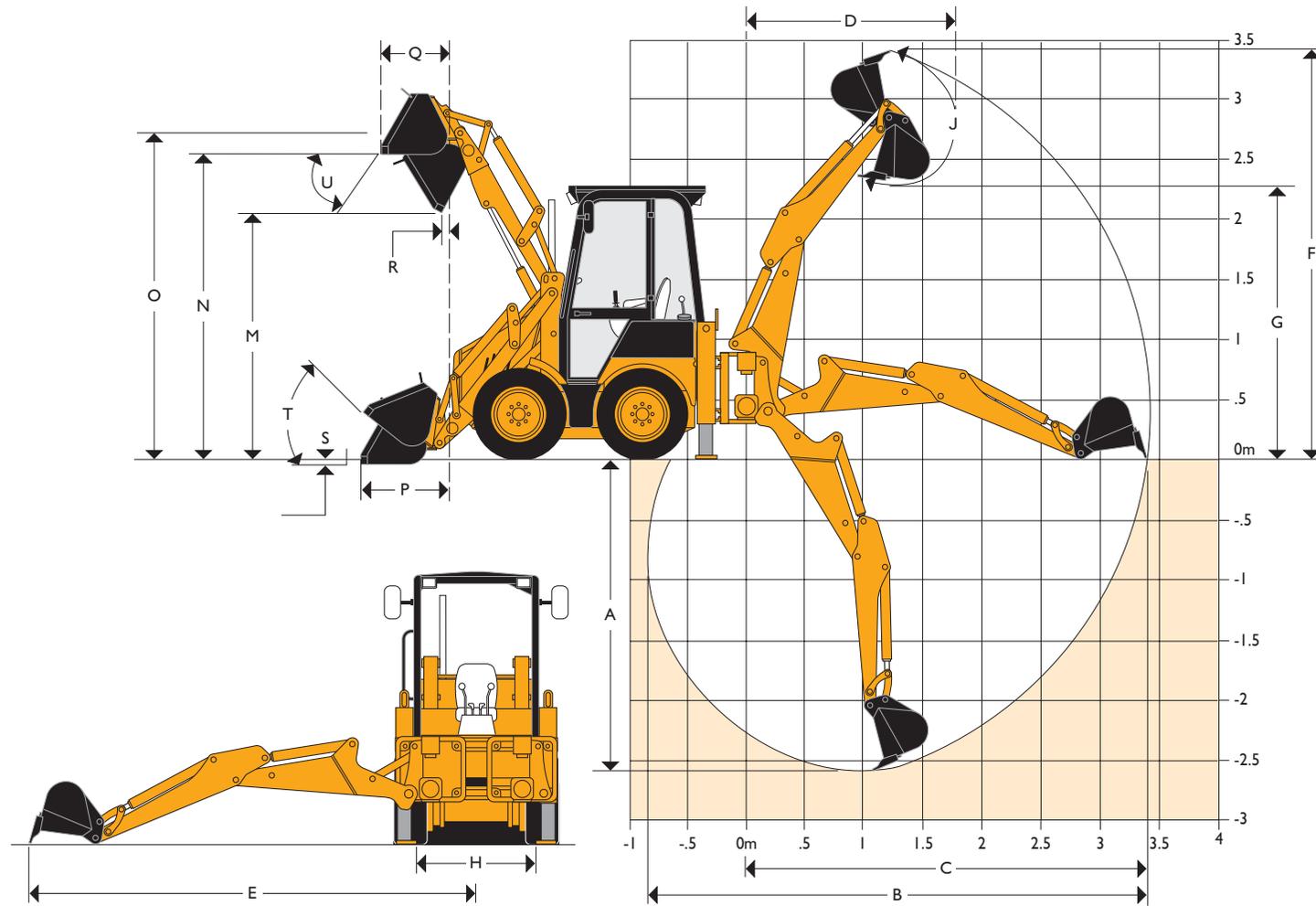
ARBEITSPLATZ DES BEDIENERS

Grundausrüstung ist ein ROPS und FOPS geprüftes Fahrerschutzdach mit Geräuschdämmung.

- Mehrfach justierbarer Fahrersitz.
- Sicherheitsgurt im Standard.
- Hervorragende Rundumsicht.
- Wahlweise Fahrerschutzdach mit Frontschuttscheibe.
- Wahlweise komplett verglaste Kabine.
- Wahlweise Fahrerschutzdach in niedriger Variante.
- Ergonomisch angeordnete Schalter- und Bedieneinheiten.



JCB BAGGERLADER | ICX





BAGGER ABMESSUNGEN UND LEISTUNGSDATEN

Maschinentyp		ICX	ICX SM	
A	SAE Grabtiefe	m	2,55	2,55
	SAE ebene Sohle	m	2,55	2,55
B	SAE Reichweite – auf Standniveau bis Mitte Hinterrad	m	4,24	4,24
C	SAE Reichweite – auf Standniveau bis Mitte Schwenkwerk	m	3,38	3,38
D	SAE Reichweite – bei max. Höhe bis Mitte Schwenkwerk	m	1,79	1,79
E	SAE Reichweite seitwärts – bis Maschinen-Mittellinie	m	3,83	3,83
F	SAE Arbeitshöhe	m	3,44	3,44
G	SAE Max. Überladehöhe	m	2,35	2,35
H	SAE Max. Seitenversetzbarkeit	m	0,90	0,90
J	Löffeldrehwinkel	Grad	202	202
	SAE Löffel Reisskraft	Nm (kg)	21,6 (2201)	21,6 (2201)
	SAE Stiel Reisskraft	Nm (kg)	14,6 (1488)	14,6 (1488)

LADER ABMESSUNGEN UND LEISTUNGSDATEN

Maschinentyp		ICX	ICX SM	
M	Schütthöhe	m	2,10	2,10
N	Überladehöhe	m	2,51	2,51
O	Bolzenhöhe	m	2,70	2,70
P	Reichweite am Boden (Schaufelboden horizontal)	m	0,84	0,84
Q	Max. Reichweite in voller Höhe	m	0,63	0,63
R	Reichweite in max. Höhe, vollständig gekippt	m	0,30	0,30
S	Schürftiefe	m	0,05	0,05
T	Rückrollwinkel am Boden	Grad	35	35
U	SAE Ausschüttwinkel	Grad	50	50
	SAE Lader Ausbrechkraft	Nm (kg)	23 (2350)	23 (2350)
	SAE max. hydraulische Hubleistung	Nm (kg)	23,5 (2400)	23,5 (2400)
	Schaufelvolumen	m ³	0,28	0,28



BREMSEN

Durch den hydrostatischen Antrieb wird die Funktion der Betriebsbremse gewährleistet.

Als Feststellbremse kommen Lamellenbremsen, wartungsfrei und gekühlt in Öl laufend, zum Einsatz.

Die Bremse wird unter Hydraulikdruck freigegeben und kommt unter Federspannung zur Funktion. Betätigt wird die Feststellbremse über einen elektrischen Schalter im Armaturenbrett.

REIFEN

Standard 7 x 15 NHS 6PR

Wahlweise 10 x 16,5 NHS 6PR

Luftgefüllte Reifen sind für die überwiegende Zahl von Einsätzen die beste Wahl. Besonders robust sind die Heavy Duty HD Reifen.

Beim Umschlag von leicht durchdringenden Materialien wie Glas oder Schrott sind die JCB-Airboss Segment-Reifen zu empfehlen.

HYDRAULIKSYSTEM

Zusätzlich zu den beiden unabhängigen hydrostatischen Hauptantriebspumpen ist eine separate Pumpe für den Lader, den Bagger und die Anbaugeräte vorgesehen. Sowohl die Antriebssteuerung wie auch die Ladersteuerung erfolgt präzise und leichtgängig hydraulisch vorgesteuert.

- Leichte und exakte Ansteuerung des Antriebs, der Laderfunktionen und der Anbaugeräte.
- Die Funktion von hydraulisch betriebenen Anbaugeräten erfolgt über einen im Laderbedienhebel integrierten Druckschalter.
- Verschraubter Hauptstrom-Hydraulikölfilter.
- Zur Reduzierung der Wartungskosten wird auch in der Hydraulikanlage ausschließlich Motoröl verwendet.
- Wahlweise kann der ICX mit einer Hammerhydraulik ausgerüstet werden.
- Wahlweise wird ein High Flow Zusatz-Hydraulikkreislauf mit einer Pumpenleistung von 100 l/min angeboten.
- Damit steht eine Antriebsmöglichkeit für Anbaugeräte mit hohem Leistungsbedarf, wie beispielsweise Asphalt- und Grabenfräsen verfügbar.
- Darüber hinaus kann die Maschinerie auf Wunsch mit Hydraulikanschlüssen für handgeführte hydraulische Werkzeuge ausgestattet werden.

Maschinentyp	ICX
Pumpen Förderleistung bei 2800 U/min	l/min
Hauptpumpe	45
Systemarbeitsdruck	bar
Lader und Bagger	207

FASSUNGSVERMÖGEN

Maschinentyp	ICX
	Liter
Hydrauliksystem einschl. Tank	45
Kraftstofftank	45
Antriebskettenkasten	10
Motor Kühlmittel	8
Motoröl	5

STANDARD AUSSTATTUNG

ROPS / FOPS Fahrerschutzdach

Arbeitscheinwerfer

Handgashebel und Fußgaspedal

Sitz mit integrierten Servohydraulik Joysticks

Sicherheitsgurt

Baggersteuerung nach 'ISO Plus' Schema

Lader Schnellwechsler, mechanisch

Parallelhub

WAHL AUSSTATTUNG

Komplett verglaste ROPS / FOPS Kabine

Rundumwarnleuchte

Ventilator

Aussenspiegel

Lader mit Zusatzhydraulik

Schwimmstellung des Laders

Anschluss für handgeführte Hydraulikwerkzeuge

Baggerschnellwechsler

Bagger mit Zusatzhydraulik

Größere Platten für die Abstützungen

Gummiplatten für Abstützungen

Airboss Bereifung

Grassland Reifen

Diebstahlschutzsicherung

Rückfahrwarneinrichtung

Feuerlöscher

Zyclon Vorabscheider

Hydrauliksteuerung nach 'Case'



EUROPAS GROSSE BAUMASCHINENMARKE

Vom Ein-Mann-Betrieb zu einem der führenden Unternehmen ist es ein langer harter Weg. JCB ist diesen Weg gegangen: Kompromisslose Kunden-Orientierung und eine hochwertige Produktpalette machten das britische Unternehmen zu Europas größtem Hersteller von Bau-, Land- und Industriemaschinen.

Dank hoher Investitionen nicht nur in Forschung und Entwicklung, sondern auch in alle produkt- und herstellungsbegleitenden Technologien gehören die JCB Standorte zu den modernsten in Europa.

Innovative Forschungs- und Entwicklungsarbeit, intensive Testverfahren und permanente Qualitätskontrollen garantieren die Leistungsfähigkeit, Zuverlässigkeit und Langlebigkeit von JCB Produkten weltweit.

Über ein enges internationales Verkaufs- und Servicenetz, bestehend aus mehr als 400 Händlern und Verkaufs-Repräsentanzen, exportiert JCB über 70 Prozent seiner Produkte in alle Kontinent.

Der Weg hat sich gelohnt. Überzeugen Sie sich selbst !



JCB Deutschland GmbH, Graf-Zeppelin-Strasse 16, 51147 Köln.

Tel. : (02203) 9262 – 0. Fax: (02203) 9262 – 118. Homepage: <http://www.jcb.com>

JCB behält sich das Recht vor, ohne Benachrichtigung seine Modelle und deren technische Daten, Ausstattung und Zubehör abzuändern. Die im Werbematerial enthaltenen Angaben gelten nur als Richtlinie und können in gewissen Märkten vom Lieferumfang abweichen. Das JCB-Logo ist eingetragenes Warenzeichen von J C Bamford Excavators Ltd.