



IT28B

INDUSTRIE-
LADER

- **Außerordentlich vielseitig** – viele Einsatzmöglichkeiten mit mehr als 100 verschiedenen Anbaugeräten
- **Hervorragendes Leistungsvermögen** – große Schaufelfüllungen, hohe Ausbrechkraft, kurze Arbeitstaktzeiten, schnelles Wechseln der Anbaugeräte
- **Zuverlässig und robust** – für härteste Einsatzbedingungen
- **Wirtschaftlicher Betrieb** – haltbare Bauteile mit hohem Wirkungsgrad
- **Einfache Wartung** – schnell durchführbare tägliche Kontrollen, kurze Stillstandzeiten
- **Lamellen-Selbstsperrdifferential** in beiden Achsen

Das abgebildete Gerät kann Sonderausrüstungselemente aufweisen.

-
- **Fassungsvermögen der Schaufeln** .. 1,2–3,0 m³
 - **Palettengabeln** 1050–1350 mm
 - **Tragarm** 5205 mm
 - **Cat-Dieselmotor 3204** 87 kW/118,6 PS
 - **Einsatzgewicht** max. 11,1 t
-



MERKMALE

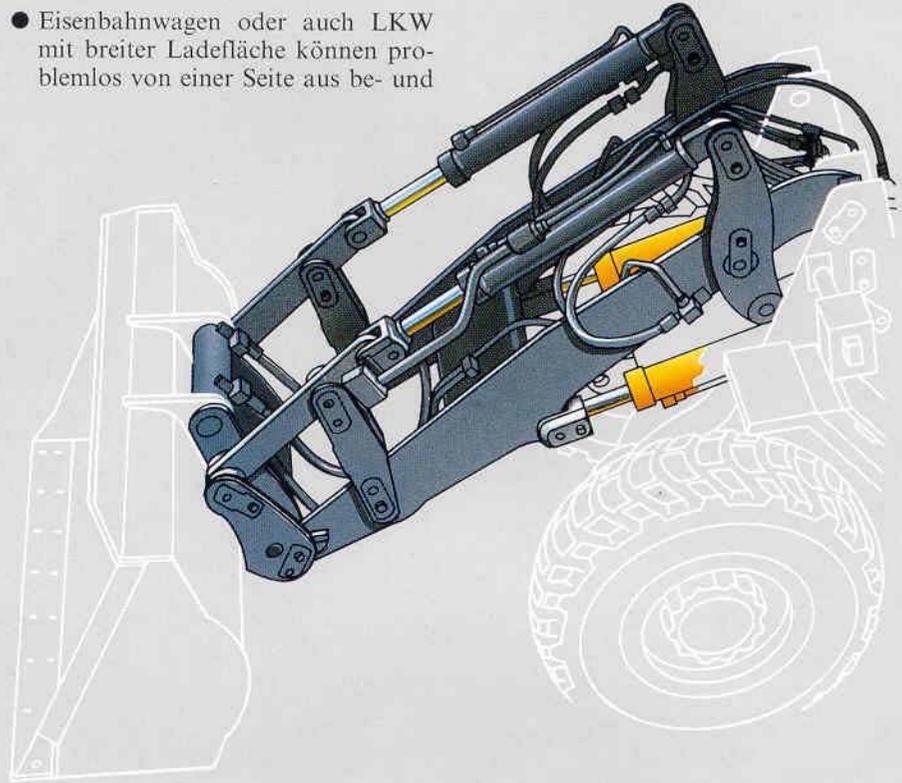
Ladegestänge

Eigens für den Industrielader konstruiert – das Gerät für alle Einsätze, die Sie sich vorstellen können.

- Achtteiliges Parallelhubgestänge, das große Schaufelfüllungen und eine Parallelführung der Gabeln beim Anheben und Absenken ermöglicht.
- Größere Hubhöhe und Reichweite als bei herkömmlichen Ladern dank längeren Hubarmen, höherem Laderahmen und höherliegendem Drehpunkt.
- Dank dem Parallelhubvermögen braucht der Fahrer während des gesamten Hubvorgangs die Gabelstellung nicht von Hand zu korrigieren. Er kann sich auf das Absetzen der Last konzentrieren und braucht sich nicht um ihre Stellung zu kümmern.
- Die präzise Laststeuerung wird dadurch ermöglicht, daß in fast allen Gestängepositionen die Kippkraft größer ist als die Hubkraft. So ist ausreichend Hydraulikkraft vorhanden, um die Last zum genauen Absetzen vor- oder zurückzukippen.

- Hervorragendes Materialhaltevermögen beim Füllen und Fördern dank Einkippwinkel von 57° in Transportstellung.
- Eisenbahnwagen oder auch LKW mit breiter Ladefläche können problemlos von einer Seite aus be- und

entladen werden, da keine Kipphebel unter den Hubarmen hervorragen.



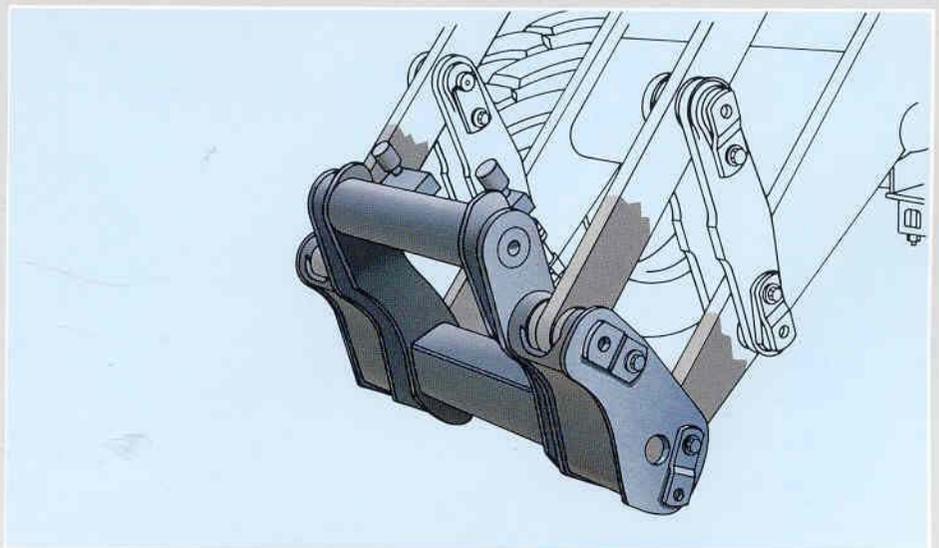
Integrierte Schnellwechseleinrichtung

Schnelles, einfaches Auswechseln der Anbaugeräte vom Fahrersitz aus.

- Von Caterpillar speziell für den Industrielader entworfen und gebaut – keine nachträglich montierte Vorrichtung, die Hubvermögen und Standsicherheit beeinträchtigen würde.
- Die meisten Anbaugeräte können in weniger als 30 Sekunden ausgewechselt werden, ohne daß der Fahrer das Fahrerhaus verlassen muß.
- Mit einem Hebel im Fahrerhaus wird ein Hydraulikzylinder betätigt, um das Anbaugerät aufzunehmen oder abzusetzen.

- Schnellverschlüsse bei den Hydraulikleitungen gestatten ein schnelles Anschließen der Anbaugeräte.

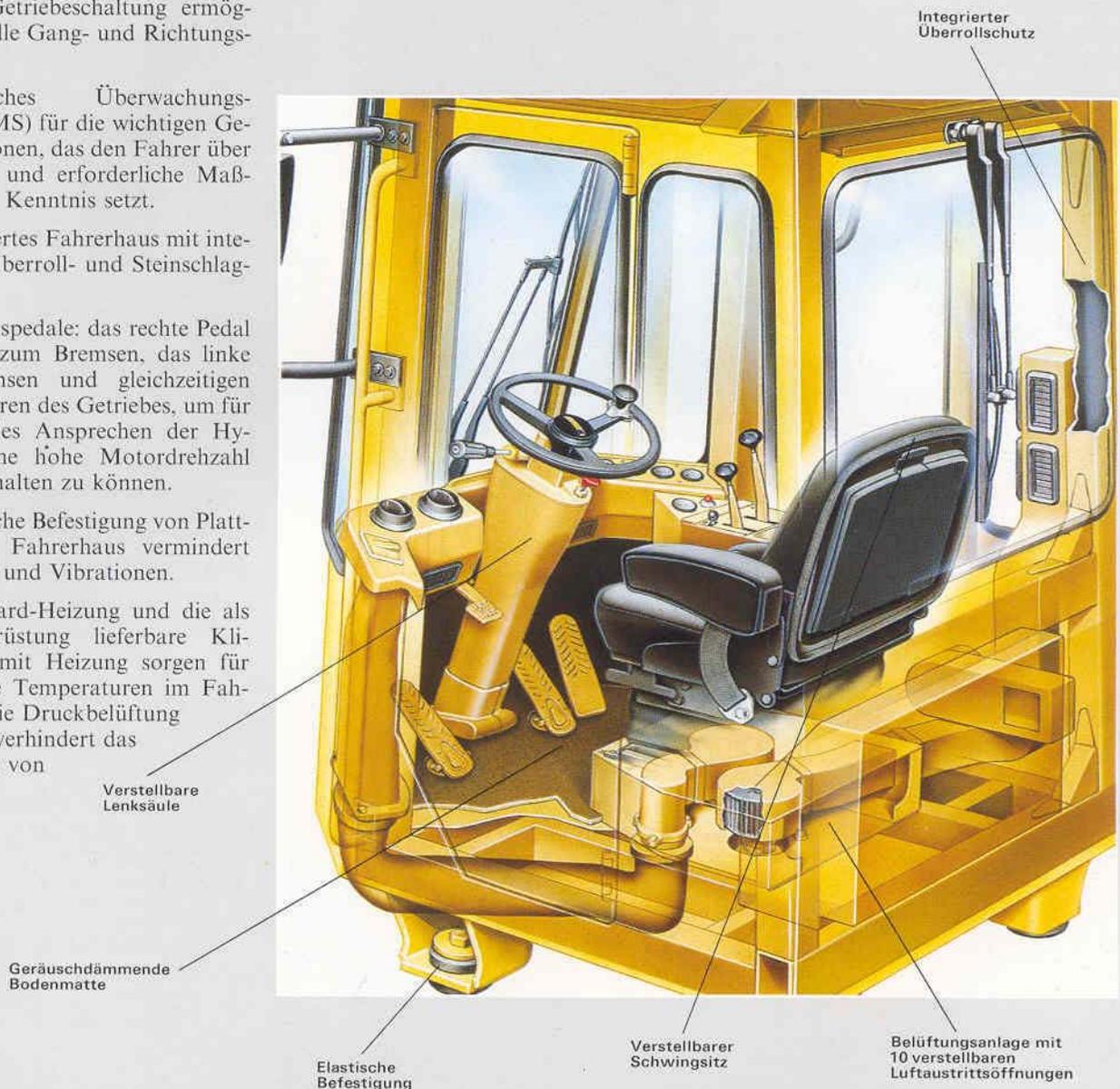
- Die Ausführung des Hydrauliksystems erleichtert das Aufnehmen von Anbaugeräten mit Hydraulikfunktion.



Fahrerhaus

Das Fahrerhaus ist nicht nur eine Schutzvorrichtung gegen das Wetter, sondern als ein Bestandteil des Geräts konstruiert, der mit über die Leistung entscheidet.

- Verstellbare Lenksäule und verstellbarer Schwingsitz.
- Einhebel-Getriebebeschaltung ermöglicht schnelle Gang- und Richtungswechsel.
- Elektronisches Überwachungssystem (EMS) für die wichtigen Gerätefunktionen, das den Fahrer über Störungen und erforderliche Maßnahmen in Kenntnis setzt.
- Schallsoliertes Fahrerhaus mit integriertem Überroll- und Steinschlagenschutz.
- Zwei Bremspedale: das rechte Pedal dient nur zum Bremsen, das linke zum Bremsen und gleichzeitigen Neutralisieren des Getriebes, um für ein schnelles Ansprechen der Hydraulik eine hohe Motordrehzahl aufrechterhalten zu können.
- Die elastische Befestigung von Plattform und Fahrerhaus vermindert Geräusche und Vibrationen.
- Die Standard-Heizung und die als Sonderausrüstung lieferbare Klimaanlage mit Heizung sorgen für angenehme Temperaturen im Fahrerhaus. Die Druckbelüftung mit Filter verhindert das Eindringen von Staub.

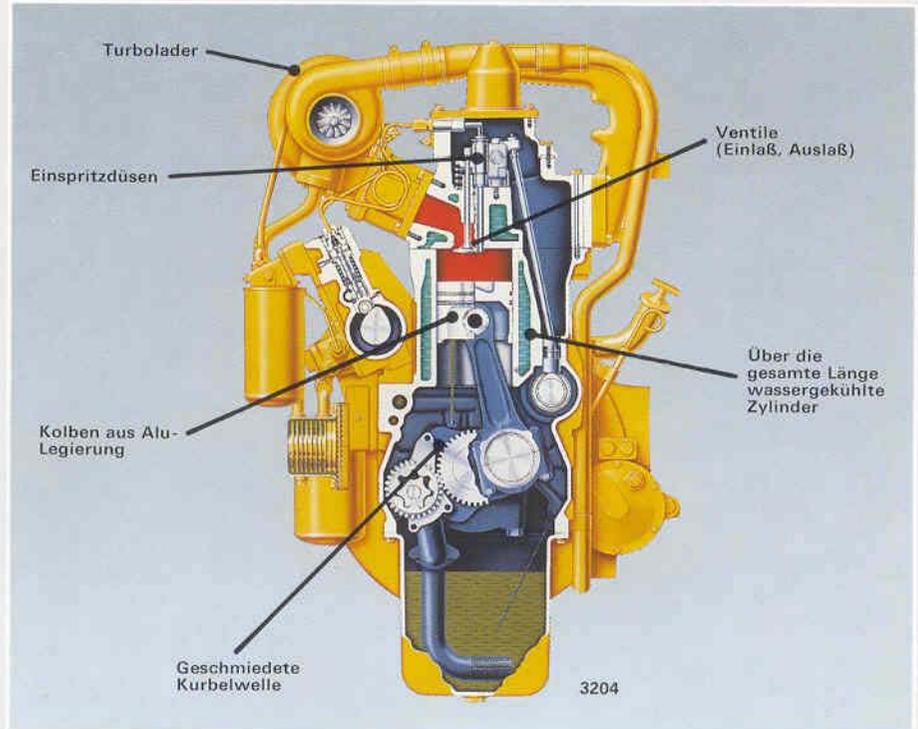


MERKMALE

Caterpillar-Dieselmotor

Caterpillar-Dieselmotoren zeichnen sich durch Leistung und hohen Wirkungsgrad aus. Der Kraftstoff wird als ein kostbares Gut behandelt, so wie es ihm zukommt.

- Vierzylinder-Viertaktmotor – langer Hub, optimale Verbrennung des Kraftstoffs
- Realistische Angabe der für die Arbeit verfügbaren Motorleistung
- Hoher Drehmomentanstieg für hervorragendes Durchzugsvermögen – kein Herunterschalten an schwierigen Stellen erforderlich
- Direkteinspritzung – wirkungsvolle und genaue Kraftstoffzumessung
- Elastische Motoraufhängung – Dämpfung der Geräusche und Vibrationen



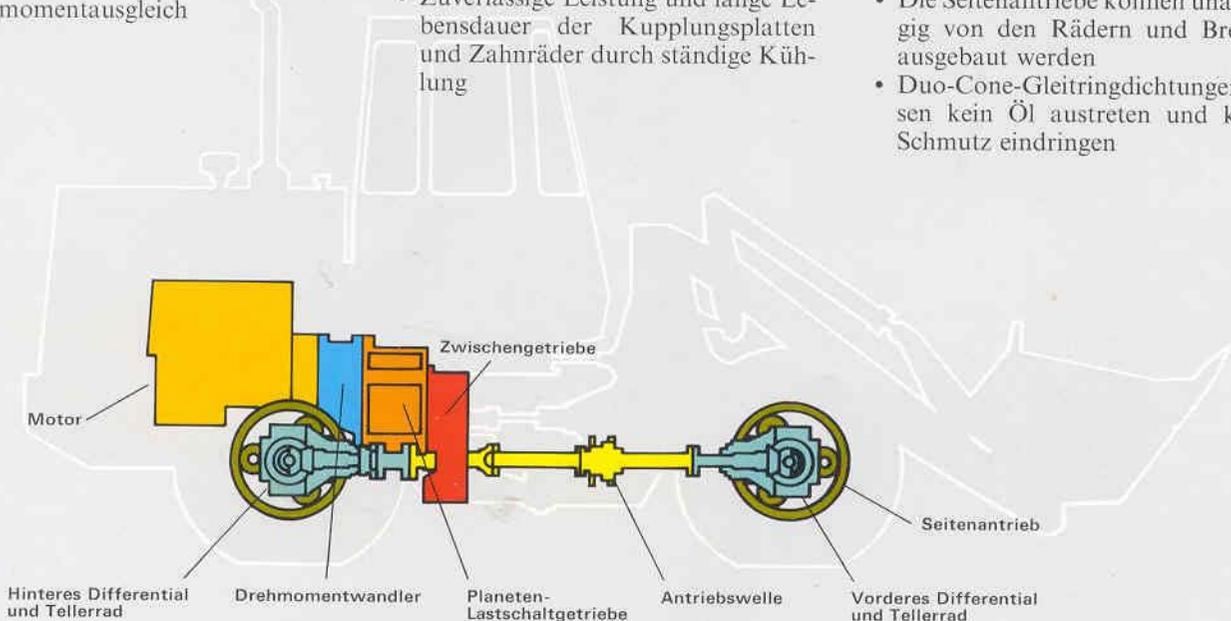
Caterpillar-Kraftübertragung

Die Bauteile zeichnen sich durch Leistungsfähigkeit, Robustheit und Wirk-samkeit aus.

- Lamellen-Selbstsperrdifferenziale in beiden Achsen:
 - Sperrwert 45%
 - Weitgehende Einschränkung von Reifenschlupf
 - Hohe Traktion durch automatischen Drehmomentausgleich

- Planeten-Lastschaltgetriebe:
 - Schnelle Gang- und Richtungswechsel
 - Gleichmäßige Verteilung der Belastungen
 - Großdimensionierte Kupplungspakete umgeben jeden Planetensatz; ruckfreies Schalten dank Hydraulikmodulation
 - Zuverlässige Leistung und lange Lebensdauer der Kupplungsplatten und Zahnräder durch ständige Kühlung

- Planeten-Seitenantriebe mit großer Untersetzung
 - Das hohe Drehmoment wird erst an den Rädern entwickelt, so daß die Belastung der Achsen und des Getriebes gering bleibt
 - Lange Lebensdauer der Zahnräder dank besonderer Stahllegierung und Warmvergütung
 - Die Seitenantriebe können unabhängig von den Rädern und Bremsen ausgebaut werden
 - Duo-Cone-Gleitringdichtungen lassen kein Öl austreten und keinen Schmutz eindringen



Fortschrittliche Technik

Größere Leistung, weniger Zeitaufwand für die Wartung und kürzere Stillstandzeiten.

- **Moderne Hydraulik:**
 - Bei den Steuerventilen mit Druckausgleich lassen sich die Hydraulikbedienungshebel mit dem mechanischen Gestänge genauso leicht bewegen wie bei einem System mit Vorsteuerung.
 - Konstante Geschwindigkeit des Anbaugeräts ungeachtet der auf das System wirkenden Last. Bessere Steuerung im Vergleich zu herkömmlichen Hydrauliksystemen.
 - Auf leichte Wartung ausgelegt. Das vierte Ventil kann ohne Schwierigkeiten am Einsatzort montiert werden.

- **Elektronisches Überwachungssystem (EMS)** – es zeigt in drei Stufen Fehler in den wichtigen Gerätesystemen an:
 - Stufe I – Hinweis für den Fahrer – Eine Leuchtdiode weist auf einen Fehler hin, der bei nächster Gelegenheit behoben werden sollte.
 - Stufe II – Reaktion des Fahrers erforderlich – Eine Leuchtdiode und die Hauptwarnleuchte blinken und zeigen an, daß der Fahrer den Gerätebetrieb ändern muß oder Servicearbeiten erforderlich sind, um eine Beschädigung des Geräts zu verhindern.
 - Stufe III – Sofortiges Abstellen erforderlich – Eine Leuchtdiode, die Hauptwarnleuchte und ein Warnsignal weisen den Fahrer darauf hin, daß bei einer Fortsetzung des Betriebs das Gerät erheblich beschädigt werden oder außer Kontrolle geraten kann.

- **Elementkühler:**
 - Wirkungsvolle Kühlung. Weniger Wartung erforderlich.
 - Die schräggestellten Elemente sorgen für optimalen Luftdurchsatz und weisen gleichzeitig Schmutz ab.
 - Die nicht verstopfenden, schräg angeordneten Kühlelemente leiten den Schmutz durch breite Schmutzdurchlässe ab.
 - Die Elemente können ohne Spezialwerkzeuge einzeln gewartet und preiswert ausgewechselt werden.

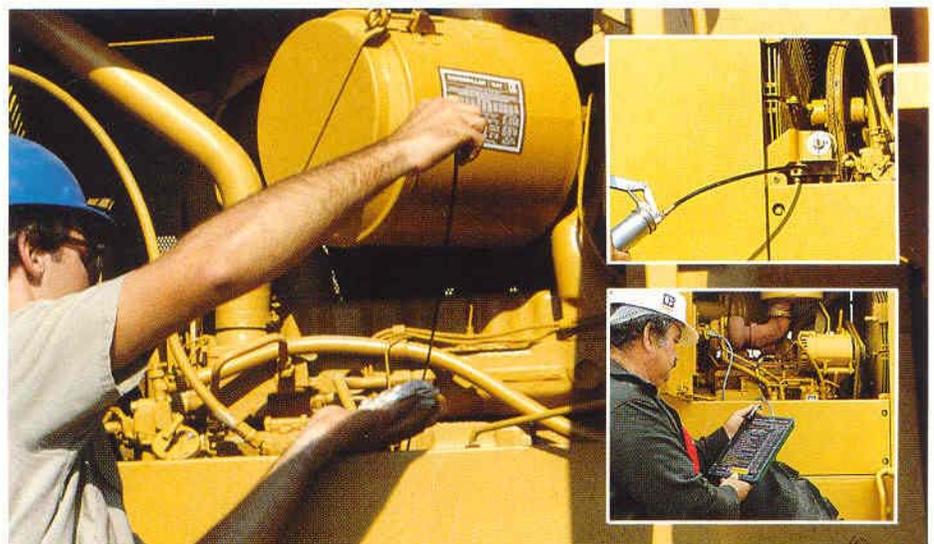
Wartung

Geringer Zeitaufwand für die Wartung, mehr Zeit im Einsatz.

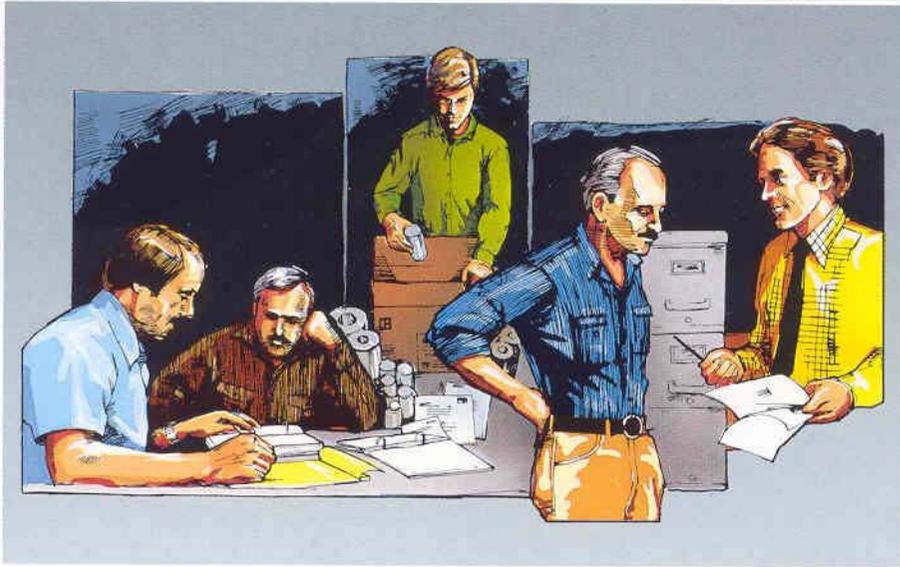
- Über den Diagnoseanschluß können elf Funktionen der elektrischen Anlage schnell kontrolliert werden.
- Nach außen schwenkende Klappen in der Motorverkleidung geben den Zugang frei zu
 - Meßstab und Einfüllstutzen für das Motoröl
 - Luftfilter
 - Luftfilter-Wartungsanzeige
 - elektrischem Hauptschaltkasten
 - Motorölfilter
 - Kraftstofffiltern
 - Diagnoseanschluß
- Hinter einer Klappe hinter dem Fahrerhaus befindet sich der Hydraulikbehälter für die Bremsen.
- An einem Schauglas läßt sich der Hydraulikölstand schnell kontrollieren; die Hydraulikfilter befinden sich an der Oberseite des Hydrauliktanks.

- Kraftstoffeinfüllstutzen und Meßstab sind vom Boden aus erreichbar.
- Die Hauptsteuerventile der Arbeitsausrüstung befinden sich unter dem Fahrerhaus und sind vom Boden aus gut erreichbar.

- Das schwenkbare Kühlergitter gibt den Zugang zu den wartungsfreien Batterien und dem elektrischen Hauptschalter frei.
- Eingebaute Schnelltestanschlüsse für die Kontrolle des Hydraulikdrucks.



Kompletter Kundendienst



● **Ersatzteilverfügbarkeit** – Die meisten Ersatzteile von Cat sind beim Händler auf Lager. Die übrigen besorgt der Händler mit Hilfe von Caterpillars computergesteuertem Ersatzteil-Schnelldienst in kürzester Zeit.

● **Leistungsfähiger Service** – Sei es in der komplett ausgerüsteten Werkstatt des Händlers oder am Einsatzort, überall werden die Arbeiten von geschulten Fachleuten durchgeführt, die über die neuesten technischen Kenntnisse und Werkzeuge verfügen.

- **Planung und Beratung** – Der Cat-Händler ist in der Lage, Sie mit folgenden Leistungen zu unterstützen:
 - Wirkungsvollen Programmen der vorbeugenden Wartung
 - Diagnoseprogrammen, z.B. planmäßige Öl-diagnose und technische Analyse
 - Beratung über die kostengünstigsten Reparaturmöglichkeiten
 - Schulung für Fahrer und Monteure
- **Austauschteile ermöglichen schnelle Reparaturen** – mit den kostengünstigen Teilen lassen sich maximale Einsatzzeiten des Geräts erreichen.
- **Technische Informationen** – Leicht verständliche Betriebs- und Wartungshandbücher tragen dazu bei, daß Sie Ihr Gerät bestmöglich nutzen können.





Motor

Leistung bei 2400 min⁻¹ nach SAE J1349

- brutto 87 kW/118,6 PS
- an der Schwungscheibe 82 kW/111,5 PS

Die Motorleistung an der Schwungscheibe wurde entsprechend den Standardbedingungen nach SAE J1349 bei einer Temperatur von 25 °C und einem Luftdruck von 1000 mbar gemessen und gilt bis zu einer Höhe von 2300 m über NN. Lüfter, Luftfilter, Wasserpumpe, Kraftstoffpumpe, Schalldämpfer und Schmierölpumpe sind dabei angeschlossen.

Nach ISO 1585/EEC 80-1269 beträgt die Motorleistung bei 2400 min⁻¹ 82,7 kW/112,6 PS

Cat-Vierzylinder-Viertakt-Dieselmotor 3204 mit Abgas-Turboaufladung. Bohrung 114 mm, Hub 127 mm, Hubraum 5,2 l.

Caterpillar-Direkteinspritzsystem mit einzelnen, nachstellfreien Einspritzelementen und -düsen.

Ovalgeschliffene, konische, spritzölgekühlte Kolben aus einer Alu-Legierung mit zwei Ringen. Aluminiumlager mit Stahlstützschale, gesamte Kurbelwelle gehärtet. Druckschmierung mit im Hauptstrom gefiltertem und gekühltem Öl. Trockenluftfilter mit Haupt- und Sicherheitselement.

Elektrische Startanlage, 24 V. Drehstromlichtmaschine, 50 A.



Getriebe

Planeten-Lastschaltgetriebe mit vier Vorwärts- und vier Rückwärtsgängen ermöglicht Schalten unter Vollast.

Gang- und Richtungswechsel werden über einen Hebel auf der linken Seite der Lenksäule bewirkt. Zum Schalten der Gänge wird der Griff gedreht. Fahrtrichtungswechsel durch Verschieben oder Zurückziehen des Hebels. Eine Sicherheitsvorrichtung verhindert, daß sich das Gerät in Bewegung setzt, falls der Motor bei eingerücktem Gang angelassen wird.

Einstufiger Drehmomentwandler.

Höchstgeschwindigkeiten mit Reifen 17,5-R25:

Gang	1	2	3	4
vorwärts, km/h	6,6	12,1	21,3	34,2
rückwärts, km/h	7,1	13,1	23,0	36,8



Lenkung

Zentrale Knicklenkung. Vorder- und Hinterräder laufen in derselben Spur, dadurch werden Rollwiderstand und Reifenverschleiß reduziert. Das vollhydraulische System erlaubt genaues Manövrieren bei geringem Kraftaufwand. Filter im Hauptstrom.

Wenderadius (über die Reifen) 5105 mm
Lenkeinschlagwinkel (nach jeder Seite) 40°

Hydraulikanlage: Zwei doppelt beaufschlagte Zylinder mit 76,5 mm Bohrung, Flügelzellenpumpe. Die Pumpe ist so ausgelegt, daß ein ausgezeichnetes Ansprechen bei jeder Motordrehzahl gewährleistet ist.

Fördermenge bei 2400 min⁻¹ und

- 6900 kPa/69 bar 108 l/min
- Einstellung des Überdruckventils 17200 kPa/172 bar



Achsen

Starre Vorderachse, Hinterachse pendelt um ±15° (Pendelwinkel 30°), wodurch sich die Standsicherheit des Geräts erhöht. Ein Hinterrad kann sich um 495 mm nach oben oder unten bewegen, wobei alle Räder auf dem Boden bleiben und der größtmögliche Bodenschluß gewährleistet ist.

Lamellen-Selbstsperrdifferentialie in beiden Achsen mit einem Sperrwert von 45%.



Seitenantriebe

Allradantrieb mit Planetenuntersetzung in jedem Rad. Das hohe Drehmoment wird erst am Rad entwickelt, daher werden die Achswellen weniger belastet. Die Planetensätze können unabhängig von den Rädern und Bremsen ausgebaut werden.



Bremsen

Betriebsbremse

Pneumatisch-hydraulisch betätigte Festsattelscheibenbremsen an allen vier Rädern. Fadingfrei, wetterbeständiger als Trommelbremsen. Getrennte Bremskreise für Vorder- und Hinterachse. Zwei Bremspedale: rechtes Pedal nur zum Bremsen, linkes Pedal zum Bremsen und gleichzeitigen Neutralschalten des Getriebes.

Feststellbremse

Durch Federdruck betätigte, durch Druckluft gelöste, auf den Hauptantrieb wirkende Trommelbremse, die der Fahrer manuell betätigt. Ein Warnton und eine rote Anzeileuchte machen den Fahrer darauf aufmerksam, wenn bei betätigter Feststellbremse ein Gang eingelegt wird.

Hilfsbremse

Es wird die Feststellbremse am Vorgelege benutzt. Wenn der Luftdruck bei eingelegtem Gang unter 448 kPa/4,48 bar sinkt, leuchtet eine rote Anzeileuchte auf, und es ertönt ein Warnsignal. Wenn der Druck auf 276 kPa/2,76 bar absinkt, wird die Bremse automatisch angelegt, um das Gerät kontrolliert anzuhalten. Eine manuelle Betätigung ist möglich. Eine rote Anzeige leuchtet auf, wenn der Betätigungsdruck zur Feststellbremse absinkt und die Bremse angelegt ist.



Füllmengen

	Liter
Kraftstofftank	150
Kühlsystem	27
Kurbelgehäuse	14
Getriebe und Drehmomentwandler	34
Differentialie und Seitenantriebe:	
vorn	30
hinten	33
Hydrauliksystem	92
Hydrauliktank	48

TECHNISCHE DATEN



Bedienungshebel der Arbeitshydraulik

Hubkreis – Stellungen: Heben, Halten, Senken, Fluten. Automatischer Hubendausschalter.

Kippkreis – Stellungen: Einkippen, Halten, Abkippen. Automatische Einstellung des Anbaugeräts auf den gewünschten Ladewinkel.

Schnellwechseleinrichtung – Aufnehmen, Halten, Lösen.



Überrollschutz

Der Überrollschutz für dieses Gerät erfüllt die Anforderungen nach SAE J394, SAE J1040c und ISO 3471 sowie die Steinschlagschutzanforderungen nach SAE J231 und ISO 3449.

Der Überrollschutz ist für ein Einsatzgewicht von 13000 kg konstruiert und zugelassen.



Hydrauliksystem

Fördermenge der Pumpe bei 2400 min⁻¹ und 6900 kPa/69 bar 151,5 l/min
Einstellung des Überdruckventils 20 700 kPa/207 bar

Zylinder (doppelt beaufschlagt):
Hubzylinder – Bohrung und Hub 121 × 675 mm
Kippzylinder – Bohrung und Hub 108 × 726 mm
Schnellwechselzylinder – Bohrung und Hub 51 × 158 mm

Hydrauliktaktzeit in Sekunden bei Ausnutzung der Nennkapazität:

Heben	Abkippen	Senken (leer)	Gesamt
6,1	1,8	3,6	11,5

Die Spezifikationen und Nenndaten entsprechen allen einschlägigen Normen, die von der Society of Automotive Engineers (SAE J732 und J742) empfohlen sind.



Standard-ausrüstung

Lichtmaschine, 50 A
Elektrische Startanlage, 24 V
Drucklüfter
Entlüftungspumpe für Kraftstoffleitung
Schalldämpfer
Schutzbleche, vorn und hinten
Diagnoseanschluß
Schnellwechseleinrichtung
Planeten-Lastschaltgetriebe
Drehmomentwandler
Druckluftbetätigte hydraulische Bremsen an allen vier Rädern

Anmerkung: Standardausrüstung und Sonderausrüstung können von Land zu Land unterschiedlich sein. Genaue Angaben erhalten Sie von Ihrem Caterpillar-Händler

Hydraulikanlage mit 3 Ventilen, Bedienungshebeln, vorderen Leitungen und Schnellverschlüssen
Arbeitsscheinwerfer vorn und hinten (4)
Brems- und Rückleuchten (2)
Trockenluftfilter
Anhängervorrichtung
Automatischer Schaufeleinsteller

Automatischer Hubendausschalter
Hupe
Motorverkleidung
Gürtelreifen
17,5-R25 XRA
Elementkühler
Überrollschutz-Fahrerhaus
Schwingsitz
Sicherheitsgurt
Heizung/Entfroster
Druckbelüftung

Windschutzscheibe aus getöntem Sicherheitsglas
Rückspiegel
Scheibenwischer und -waschanlage (vorn und hinten)
Sonnenblende
Zigarettenanzünder
Deckenleuchte
Schallsolation
Notlenkanlage
Ausrüstung für Straßenzulassung
Werkzeug
Anzeigensatz
Schlösser für Hydrauliktank, Getriebeöleinfüllstutzen, Wartungskappen

Anzeigen: Wartungsanzeige für Luftfilter, Betriebsstundenzähler, Schauglas für Hydraulikölstand, Kraftstoffstandanzeige, Druckluftanzeige.
Vom EMS überwachte Funktionen:
Stufe I – Lichtmaschine
Stufe II – Kühlmittel- und Getriebeöltemperatur
Stufe III – Motoröl Druck, Bremsöl Druck, Betätigte Feststellbremse, Bremsluftdruck. Bei schweren Störungen ertönt ein Warnsignal, und es leuchtet eine Anzeige auf.



Sonderausrüstung

(und Änderung des Einsatzgewichts, ca.)

Klimaanlage	kg	110	Sicherheits-Absperrventile für Hub- und Kippkreis	kg	60
Sperrdifferential NoSPIN (nur hinten)		-6	Äther-Starthilfe		1
Anzeigensatz		1	HD-Batterien		50
Kurbelgehäuseverkleidung		37	Gürtelreifen:		
Antriebsverkleidung		76	15,5-25		-210
Hydraulikanlage:					
4. Ventil und Leitungen		60			

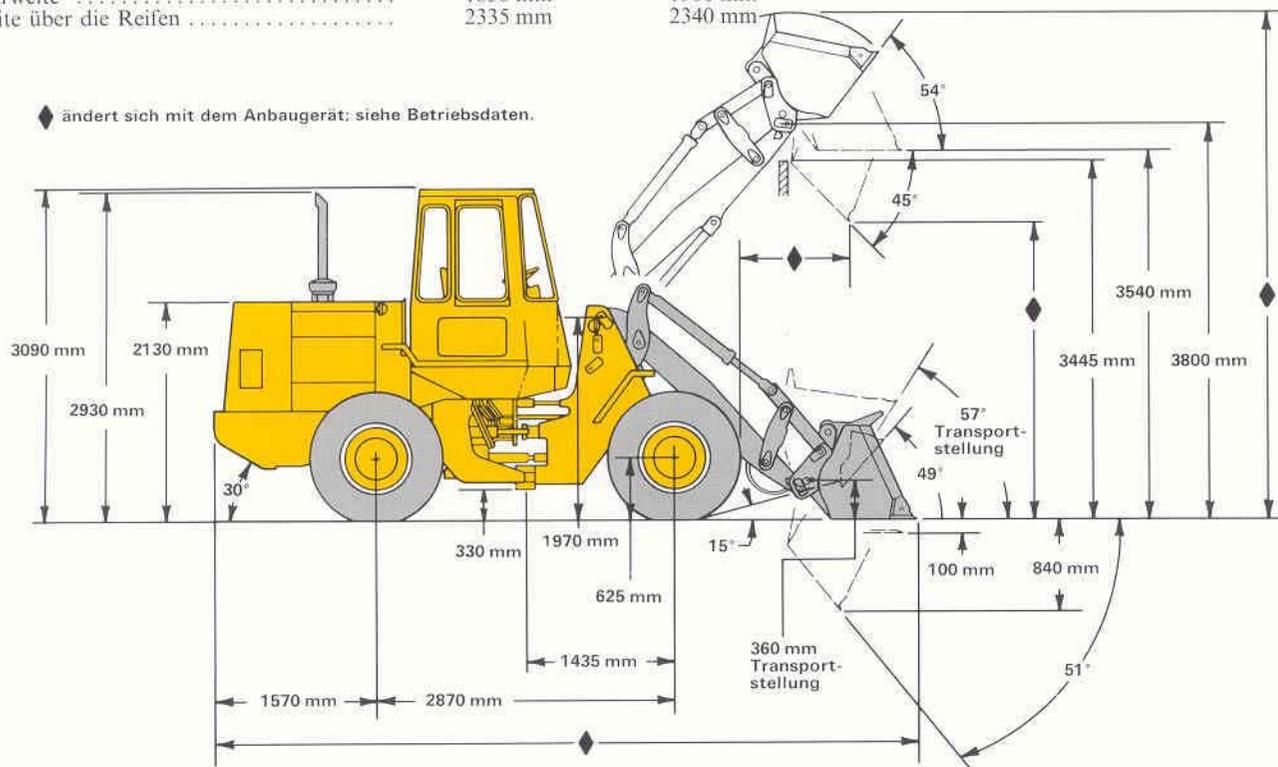


Abmessungen (ca.)

Spurweite
Breite über die Reifen

	mit Gürtelreifen 17,5-R25	mit Gürtelreifen 15,5-R25
Spurweite	1850 mm	1900 mm
Breite über die Reifen	2335 mm	2340 mm

♦ ändert sich mit dem Anbaugerät: siehe Betriebsdaten.



Die angegebenen Maße beziehen sich auf ein Gerät mit Gürtelreifen 17,5-R25.
Die senkrechten Maße über Standebene vermindern sich bei Verwendung von Reifen 15,5-R25 um 35 mm.

Betriebsdaten – Schaufeln

Schaufeltyp***	Normalschaufel				
	mit Eckenschutzsystem		mit bündig montierten Zähnen		
Fassungsvermögen, gehäuft	m ³	1,5	1,7	1,5	1,7
Breite	mm	2380	2380	2460	2460
Schütthöhe bei max. Hubhöhe und Abkippwinkel von 45°	mm	2860	2805	2855	2805
Reichweite bei max. Hubhöhe und Abkippwinkel von 45°	mm	1000	1055	1000	1055
Reichweite mit Hubarmen und Schaufel in waagrechter Stellung	mm	2265	2345	2265	2345
Schürftiefe	mm	100	100	100	100
Gesamtlänge	mm	6750	6830	6965	7045
max. Höhe (Schaufel in höchster Position)	mm	4890	4965	4890	4965
Wendekreis (Schaufel in Transportstellung)	m	11,11	11,15	11,21	11,24
Statische Kipplast**					
Maschine gerade	kg	7055	6935	6960	6840
40° Lenkeinschlag	kg	6740	6630	6645	6535
Ausbrechkraft*	kN	112	103	112	103
Einsatzgewicht**	kg	10 760	10 815	10 830	10 890

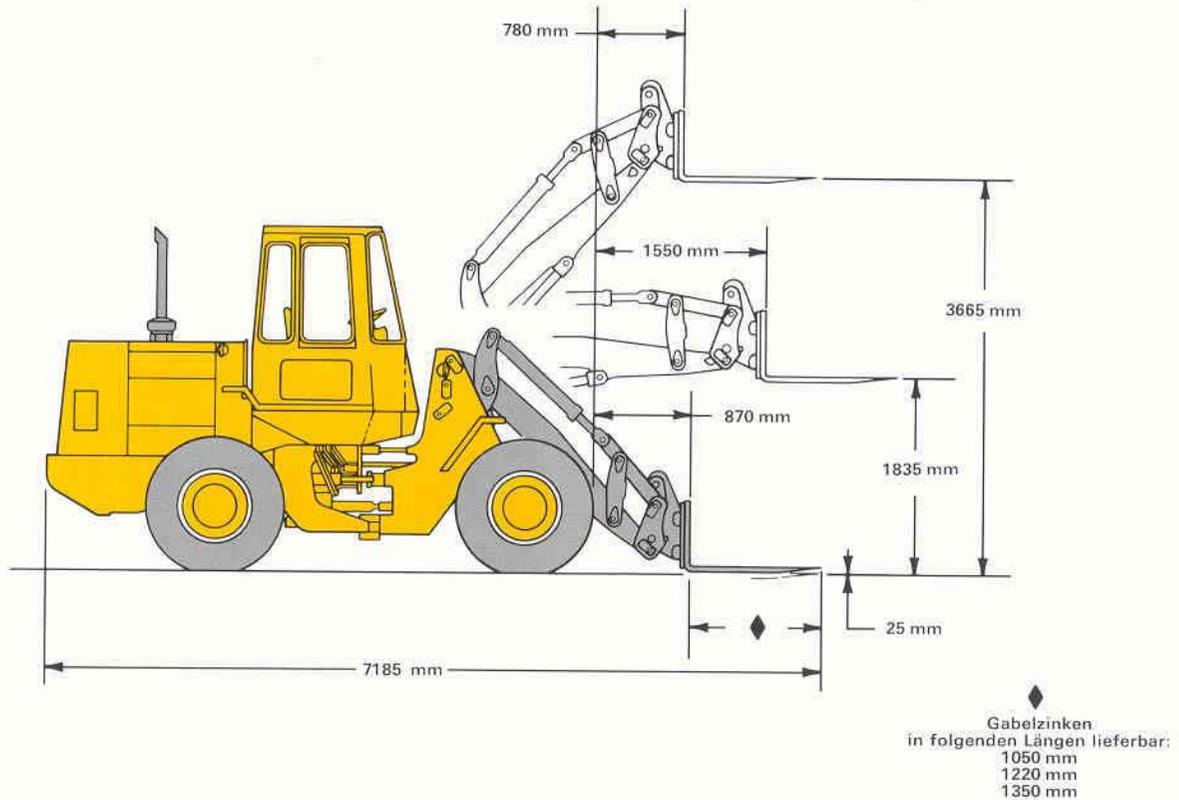
* 102 mm hinter der Schneidmesserante gemessen, mit Schaufelbolzen als Drehpunkt; entspricht SAE J732c.
** Die angegebenen Daten für statische Kipplast und Einsatzgewicht umfassen Schmiermittel, Kühlmittel, vollen Kraftstofftank, Gürtelreifen 17,5-R25, Gegengewicht (500 kg), Überrollschutz-Fahrerhaus und Gewicht des Fahrers. Das Einsatzgewicht und die Standsicherheit des Geräts werden durch Reifengröße, Reifenballast und Zubehör beeinflusst; siehe unten.
*** Es sind weitere Schaufeltypen in verschiedenen Größen lieferbar; wenden Sie sich an Ihren Caterpillar-Händler.

Gürtelreifen 15,5-R25
Ohne Überrollschutz-Fahrerhaus oder -dach

Änderung
des Einsatzgewichts
- 210 kg
- 418 kg

Änderung der statischen
Kipplast (40° Lenkeinschlag)
- 122 kg
- 329 kg

TECHNISCHE DATEN



Die Angaben beziehen sich auf ein Gerät mit Gürtelreifen 17,5-R25 und Palettengabel 6W8832 mit Zinken 6W8900.

Betriebsdaten – Palettengabel

Statische Kipplast* (Lastschwerpunkt Abstand 600 mm):

Maschine gerade	5555 kg
40° Lenkeinschlag	5428 kg
Nenntragfähigkeit**	4071 kg
max. Tragfähigkeit***	4650 kg
Einsatzgewicht*	10 580 kg

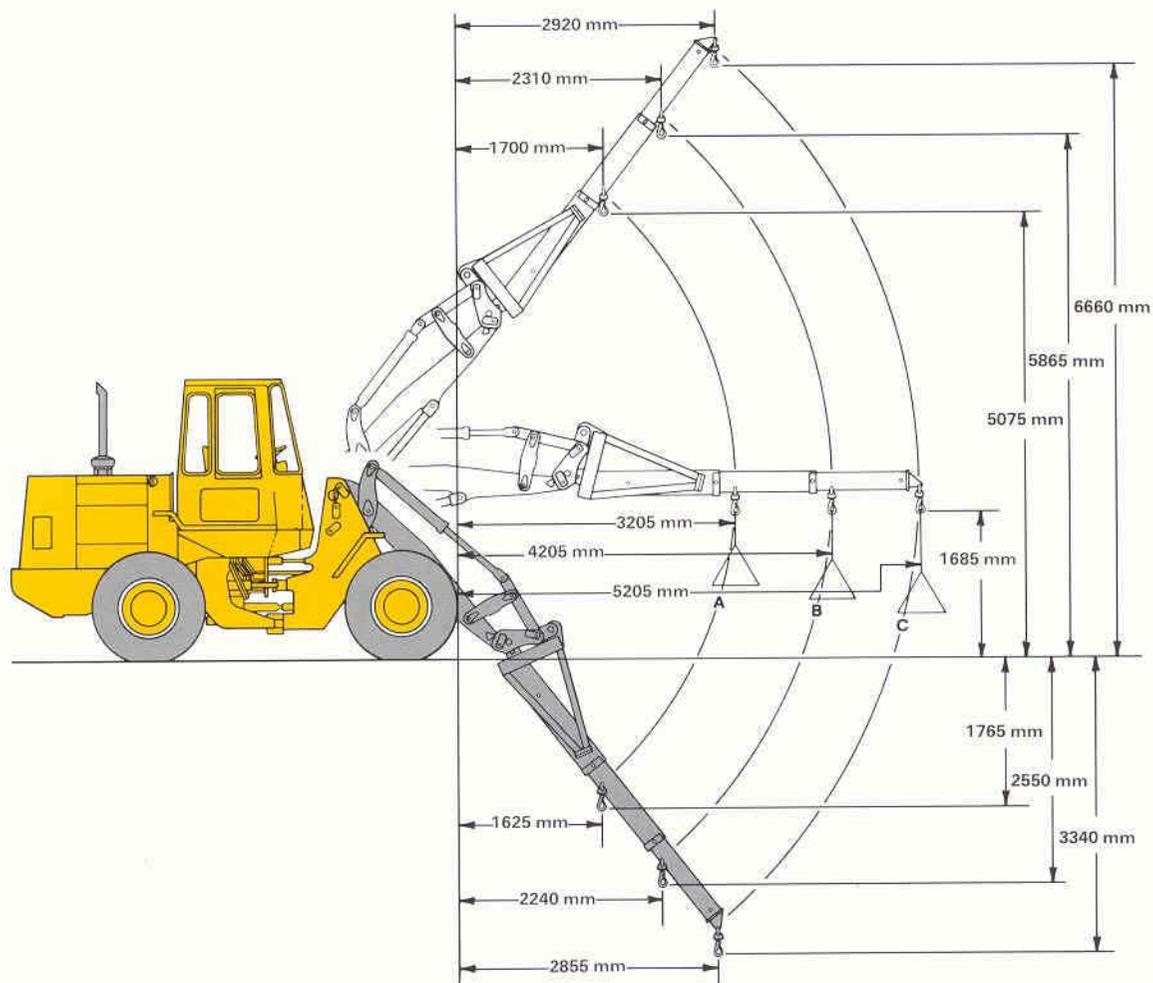
- *Die angegebenen Daten für statische Kipplast und Einsatzgewicht umfassen Schmiermittel, Kühlmittel, vollen Kraftstofftank, Gürtelreifen 17,5-R25, Gegengewicht (500 kg), Überrollschutz-Fahrerhaus und Gewicht des Fahrers. Die Standsicherheit des Geräts und das Einsatzgewicht werden durch Reifengröße, Reifenballast und Zubehör beeinflusst; siehe unten.
- **Die Nenntragfähigkeit ist nur als Richtwert angegeben und beträgt 75% der statischen Kipplast bei vollem Lenkeinschlag von 40°. Die tatsächliche Tragfähigkeit hängt von spezifischen Einsatzfaktoren, z. B. den Bodenverhältnissen, ab und wird durch Reifengröße, Reifenballast und Zubehör beeinflusst.
- ***Die max. Tragfähigkeit ist entsprechend den schwedischen Normen (SS3462) berechnet und gilt für einen Lastschwerpunkt Abstand von 600 mm ab der senkrechten Zinkenfläche.

Gürtelreifen 15,5-R25	– 210 kg
Ohne Überrollschutz-Fahrerhaus oder -dach	– 418 kg

**Änderung
des Einsatzgewichts**

**Änderung der statischen Kipplast
(40° Lenkeinschlag)**

– 94 kg
– 251 kg



Die Angaben beziehen sich auf ein Gerät mit Gürtelreifen 17,5-R25 und Tragarm 9V1795.

Betriebsdaten – Tragarm

Stellung des Tragarms	Eingefahren (A)	Mittlere Stellung (B)	Ausgefahren (C)
Tragfähigkeit bei 40° Lenkeinschlag	1804	1422	1175
Statische Kipplast* – Maschine gerade	4005	3155	2605
40° Lenkeinschlag	3610	2845	2350
Einsatzgewicht*	10 525	10 525	10 525

* Die angegebenen Daten für statische Kipplast und Einsatzgewicht umfassen Schmiermittel, Kühlmittel, vollen Kraftstofftank, Gegengewicht (500 kg), Überrollschutz-Fahrerhaus, Gewicht des Fahrers und Gürtelreifen 17,5-R25. Die Standsicherheit des Geräts und das Einsatzgewicht werden durch Reifengröße und Zubehör beeinflusst.

Siehe Leistungsschild an jedem Anbaugerät. Dem Schild ist zu entnehmen, wie sich die Verwendung des Anbaugeräts an Maschinen unterschiedlicher Größe auswirkt, und es dient als Hilfe bei der Auswahl des richtigen Anbaugeräts. Auf jedem Schild sind die Leistungsdaten des Standardgeräts in bezug auf Lastkapazität angegeben. Entscheidende Änderungen des Gewichts der Maschine oder der Anbaugeräte beeinflussen diese Werte.

Die wichtigsten Vorteile

Das Gestänge

- Integrierte Schnellwechseinrichtung ermöglicht schnelles Auswechseln der Anbaugeräte
- Vielseitigkeit durch Anbaugeräte für jede Einsatzart
- Größere Hubhöhe und Reichweite als bei herkömmlichen Ladern
- Parallelhubvermögen vom Boden bis zu maximaler Höhe
- Ausgezeichnete Steuerung der Last während des gesamten Hubvorgangs
- Steuerventile mit Druckausgleich vermitteln ein gutes Gefühl für die Bewegungen der Anbaugeräte
- Getriebe-Neutralisierschalter für Arbeiten im Kriechgang
- Sichere Transportstellung
- Drittes Ventil (Standard) und viertes Ventil (Sonderausrüstung) für zusätzliche Gerätefunktionen
- Eignung aller Anbaugeräte für alle Industrieladertypen

Das Gerät

- Knicklenkung mit Lenkeinschlagwinkel von 40° nach rechts und links erleichtert das Arbeiten auf engem Raum
- Leistungsstarker Motor ermöglicht ausgezeichnete Geräteleistung und Vielseitigkeit
- Planeten-Lastschaltgetriebe für weiches Schalten unter Last
- Modernes, komfortables Fahrerhaus
- Elektronisches Überwachungssystem für frühzeitiges Erkennen von Störungen
- Sehr gute Sicht auf Schnellwechseinrichtung und Anbaugerät

- Laderahmen aus vier Platten, Hauptrahmen in Kastenprofilbauweise
- Hochbelastbare Lamellen-Selbstsperrdifferentialle und Seitenantriebe
- Hervorragende Wartungseigenschaften
- Elementkühler für leichte Wartung und Reparatur
- Diagnoseanschlüsse zur schnellen Kontrolle der elektrischen Anlage

Umfassende Produktbetreuung

- Verfügbarkeit von Ersatzteilen – großes Händler-Lager, Ersatzteil-Schnelldienst über EDV-Netz gesteuert
- Leistungsfähiger Service – in der Händler-Werkstatt oder am Einsatzort durch geschulte Fachleute mit modernsten Werkzeugen und Arbeitsverfahren
- Planung und Beratung – wirkungsvolle Programme der vorbeugenden Wartung, Diagnoseprogramme (planmäßige Öldiagnose, technische Analyse), kostengünstige Reparaturmöglichkeiten, Seminare, Schulung für Fahrer und Monteure
- Austauscherteile – schnelle Reparaturen mit werksüberholten oder regenerierten Teilen – kurze Stillstandzeiten, niedrige Kosten
- Technische Informationen – leicht verständliche Betriebs- und Wartungsanleitungen für optimale Nutzung des Geräts
- Finanzierungshilfen – interessante Finanzierungspläne in Zusammenarbeit mit dem Cat-Händler, auf Ihre Erfordernisse zugeschnitten

Technische Änderungen vorbehalten.