

Tragfähigkeiten

Höhe Löffeldrehpunkt		Lastabstand ab Mitte Drehkranz											
		3,0 m		4,0 m		5,0 m		6,0 m		7,0 m		7,1 m	
		180°	90°	180°	90°	180°	90°	180°	90°	180°	90°	180°	90°
3,0 m	Abgestützt	–	–	3,11	2,63	2,44	1,91	2,39	1,31	1,98	0,92	–	–
	Verfahrbar	–	–	2,56	2,40	1,76	1,71	1,28	1,18	0,92	0,83	–	–
1,5 m	Abgestützt	4,91	3,87	3,11	2,51	2,72	1,79	2,71	1,25	1,94	0,89	1,89	0,83
	Verfahrbar	3,88	3,54	2,51	2,30	1,77	1,62	1,20	1,13	0,83	0,78	0,80	0,74
0 m	Abgestützt	6,50	3,60	3,88	2,36	3,00	1,68	2,57	1,22	1,79	0,88	1,79	0,85
	Verfahrbar	3,65	3,31	2,35	2,21	1,65	1,54	1,18	1,12	0,84	0,79	0,82	0,76
– 0,9 m	Abgestützt	7,26	3,43	4,25	2,16	3,34	1,50	2,51	1,11	1,77	0,86	–	–
	Verfahrbar	3,43	3,25	2,27	2,04	1,59	1,43	1,15	1,03	0,87	0,81	–	–

Alle angegebenen Werte in Tonnen (t) wurden nach ISO 10567 ermittelt und beinhalten einen Standsicherheitsfaktor von 1,33 oder 87% der hydraulischen Hubkapazität, wobei der jeweils kleinere Wert angegeben ist. Alle Werte sind mit Lasthaken ermittelt.

Bei angebautem Tieflöffel reduzieren sich die zulässigen Nutzlasten um

die Differenzgewichte Tieflöffel minus Lasthaken.

Gemäß EN 474-5 müssen Bagger im Lasthebetrieb mit Rohrbruchsicherungen und Überlastwarneinrichtung ausgestattet sein.

Arbeitseinrichtung: Gelenkausleger, Zwillingsbereifung.

Zusatzrüstung / Anbauwerkzeuge

Löffel (schnellwechselbar)

Tieflöffel, konisch	350 mm / 130 l
Tieflöffel, konisch	450 mm / 175 l
Tieflöffel, mit Auswerfer	350 mm / 145 l
Tieflöffel, mit Auswerfer	450 mm / 200 l
Tieflöffel	600 mm / 250 l
Tieflöffel	750 mm / 330 l
Tieflöffel	900 mm / 410 l*
Grabenräumlöffel	1500 mm / 300 l
Schwenklöffel, 2 x 40°	1500 mm / 345 l

Zweischalengreifer

GS 3325	325 mm / 150 l
GS 3400	400 mm / 200 l
GS 3500	500 mm / 250 l
GS 3600	600 mm / 325 l*

Hydraulikhammer

Typ SH 140, schallgedämmt. Arbeitswerkzeuge Spitz- und Flachmeißel

Zusatzrüstung

Heckstützschild, 2500 mm breit
Abstützplatten, flach oder mit Gummi-Stollen
Zusatz-Steuerkreis für Hydraulikhammer
Hydraulische Schnellwechseleinrichtung
Gabelträger, 1240 mm breit
Gabeln, 1120 mm lang
Schnellwechsel-Adapter für Hammerbetrieb
Rohrbruchsicherungen für Zwischenausleger bzw. Löffelstiel
Bio-Öl-Befüllung Esterbasis VI 68
Wegfahrsperrung (Diebstahlsicherung)

* Anbaugeräte nicht für jeden Auslegertyp zugelassen. Bitte anfragen

Weitere Zusatzrüstungen und Arbeitswerkzeuge auf Anfrage
Änderungen vorbehalten

**„Schaeff-Terex Mobilbagger: In dieser Klasse haben wir
Größe neu definiert.“**

Klaus Feil, Konstruktion Mobilbagger

SCHAEFF
TEREX 

**HML 42
MOBILBAGGER**



Einsatzgewicht 11 – 12 t
Motorleistung 67 kW (91 PS)
Tiefelöffelinhalt 130 – 410 l



HML 42 – Sonderausüstung Breitbereifung gelbe Rundumleuchte

Technische Daten

Motor

Fabrikat	Deutz
Typ	4 Zylinder, Turbodieselmotor
Arbeitsverfahren	4-Takt, Direkteinspritzung
Hubraum	4,04 l
Leistung nach ISO 9249 (DIN 70020) bei 2000 min ⁻¹	67 kW (91 PS)
Kühlsystem	Wasser

Elektrische Anlage

Betriebsspannung	12 V
Batterie	12 V / 135 Ah / 600 A
Beleuchtungsanlage nach StVZO und Euronorm.	

Kraftübertragung

Geschlossener Kreislauf, unabhängig von der Arbeitshydraulik.
Hydrostatischer Fahrtrieb mit automatischer Anpassung von Zugkraft und Geschwindigkeit. Allradantrieb von Untersetzungsgetriebe an der Hinterachse über Gelenkwelle an die Vorderachse. Stufenlose Geschwindigkeitsregelung vorwärts und rückwärts. Zwei Fahrbereiche:
Fahrbereich „Arbeit“ 0 – 6 km/h
Fahrbereich „Straße“ 0 – 20 km/h

Achsen

Vorderachse: Pendelnd aufgehängte Planetenlenkgetriebeachse, Pendelwinkel 13 Grad.
Hinterachse: Starr angelenkte Planetentriebachse.

Bereifung

9.00-20, 14 PR Zwillig	Standard
600/40-22.5 Superbreitreifen	Option

Bremsen

Betriebsbremse: Hydraulische Pumpenspeicher-Zweikreis-Bremse, auf im Ölbad laufende Mehrscheibenbremsen der Vorder- und Hinterachse wirkend.

Baggerbremse: Durch feststellbare Betriebsbremse auf die Vorder- und Hinterachse wirkend.

Zusatzbremse: Hydrostatischer Fahrtrieb im geschlossenen Kreis wirkt als verschleißfreie Hilfsbremse.

Feststellbremse: Hydraulische Federspeicherbremse, elektr. betätigt.

Lenkung

Vollhydraulisch gelenkte Vorderachse mit integriertem Lenkzylinder.
Größter Lenkeinschlag 30 Grad

Schwenkwerk

Hydrostatischer Antrieb mit 2-stufigem Planetengetriebe und Axialkolbenkonstantmotor, wirkt zugleich als verschleißarme Bremse. Zusätzlich automatisch gesteuerte Federspeicher-Mehrscheibenbremse als Feststellbremse bei Nullstellung des Vorsteuerhebels wirkend.

Drehgeschwindigkeit 0 – 10 min⁻¹

Hydraulik

Axialkolbenpumpe mit Load-Sensing, gekoppelt mit einer lastunabhängigen Durchflußverteilung (LUDV). Alle Bewegungen sind zeitgleich und

unabhängig steuerbar. Der Feinsteuerbereich bleibt in allen Lastzuständen erhalten.

Pumpenfördermenge	max. 200 l/min / max. 280 bar
Zahnrad-Dreifach-Pumpe für alle Stellfunktionen und Schwenken. Druckabschaltventil für gefühlvolle und energiesparende Schwenkbewegungen.	
Pumpenfördermenge	39 + 26 + 11 l/min
Steuerkreis Arbeitswerkzeuge:	
Arbeitsdruck	max. 280 bar
Pumpenfördermenge, einstellbar	20 - 130 l/min
Servo-Baggerbetätigung mit Zweihebelkreuzsteuerung.	

Betriebsdaten bei Standardausrüstung

Betriebsgewicht	10.990 kg
Gesamtlänge Fahrstellung, Gelenkausleger	5400 mm
Gesamtlänge Fahrstellung, Monoausleger	6170 mm
Gesamtlänge Verladestellung, Gelenkausleger	6530 mm
Gesamtlänge Verladestellung, Monoausleger	7100 mm
Gesamthöhe Fahrstellung	3975 mm
Gesamtbreite (Zwillingsbereifung)	2500 mm
Gesamthöhe über Fahrerkabine	2990 mm
Spurweite	1942 mm
Radstand	2570 mm
Bodenfreiheit unter Gelenkwelle	440 mm
Wenderadius	7200 mm
Oberwagen-Heckradius	1600 mm
Oberwagen-Frontradius	3000 mm
Hüllkreis 180°	4600 mm
Hüllkreis 360°	6000 mm
Losbrechkraft nach DIN 24086	72.000 N
Reißkraft nach DIN 24086	58.500 N

Knickmatik®

Parallele Seitenversetzbarkeit bei voller Grabtiefe.

Knickwinkel / Seitenversatz nach links	54° / 760 mm
Knickwinkel / Seitenversatz nach rechts	54° / 1030 mm

Fahrerkabine

Schallisolierte Vollsicht-Stahlkabine. Schiebefenster rechts, Sicherheitsverglasung, Dachfenster. Gasfederunterstützte Frontscheibe kann unter das Kabinendach eingeschoben werden. Kabinenheizung mit Frontscheibenentfroster durch Warmwasser-Wärmetauscher mit 3-Stufengebläse, Umschaltung von Frischluft- auf Umluftbetrieb, Frischluftfilter. Hydraulisch gedämpfter Komfortsitz mit Armlehnen und Längs-, Höhen- und Neigungsverstellung. In Längsrichtung verstellbare Position der Steuerhebel. Teleskopier- und schwenkbare Lenksäule. Armaturenkonsolle mit Sicherheitsmodul. Arbeitsscheinwerfer Halogen E-3.

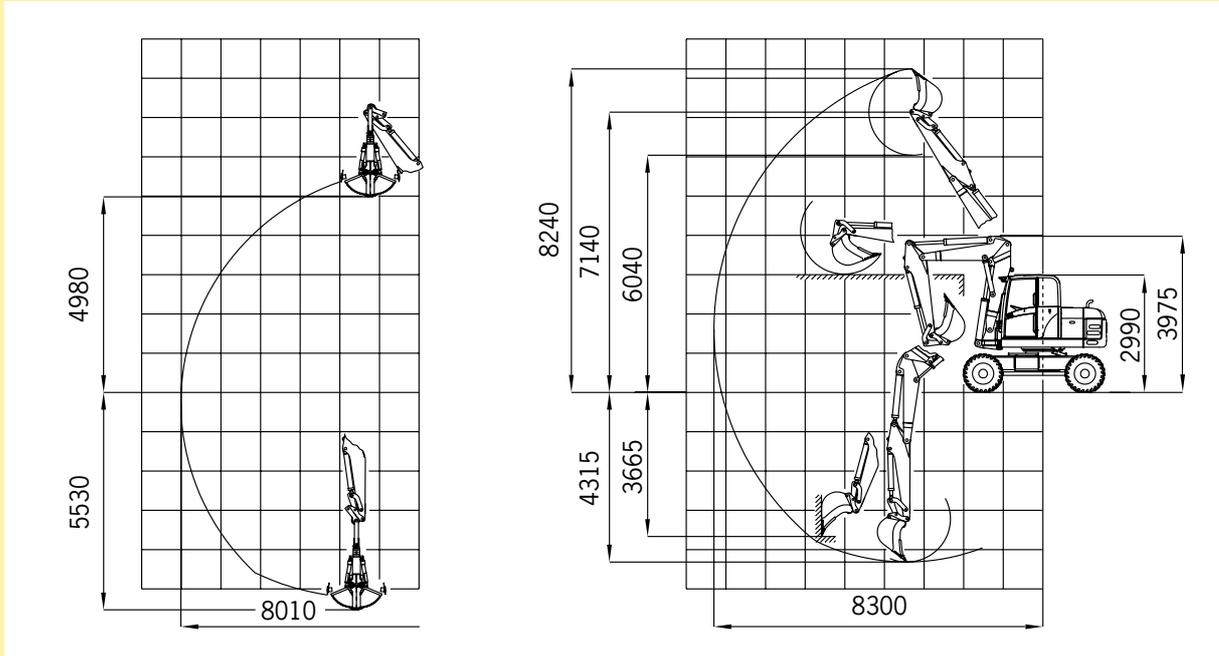
Schalleistungspegel L_{WA} 99 dB (A)
Gemessen im dynamischen Meßzyklus nach 2000/14/EG.

Füllmengen

Diesel-Tankinhalt	240 l
Hydraulikfüllmenge (inkl. Anlage)	190 l

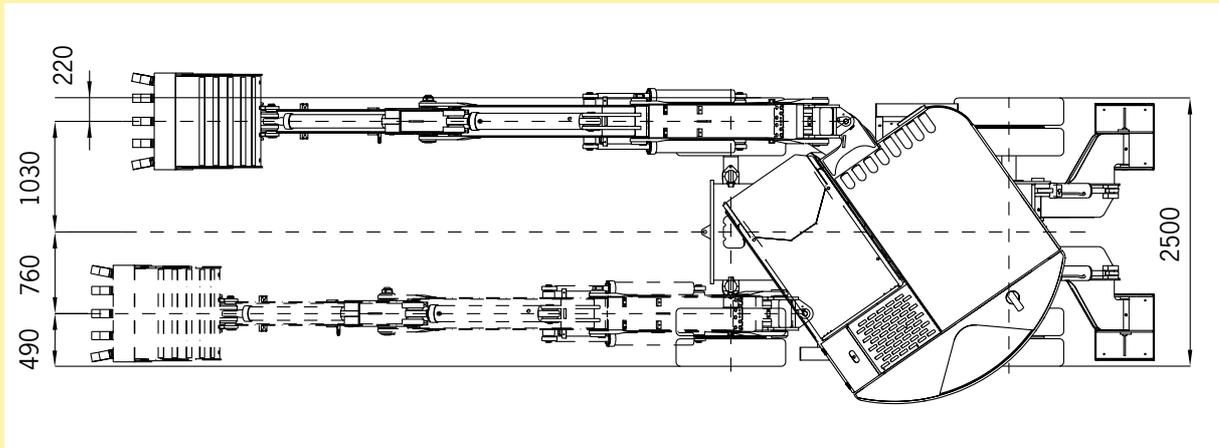
Grabkurven / Abmessungen

HML 42 Gelenkausleger (Alle Maße beziehen sich auf Bereifung 9.00-20)



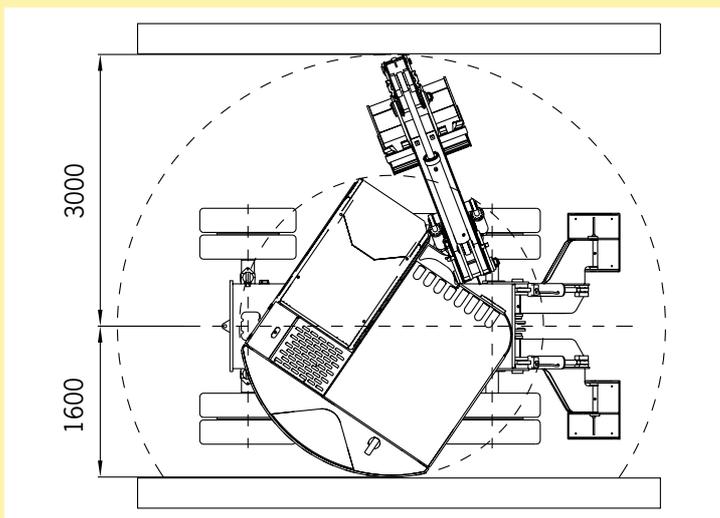
Arbeitseinrichtung:
Gelenkausleger mit
Löffelstiel 2000 mm

HML 42 Gelenkausleger - Spurdeckendes Baggern



Seitenversatz
Links: 760 mm
Rechts: 1030 mm

HML 42 Hüllkreis - Draufsicht



HML 42 Transportstellung

