



- Allgemeine Informationen
- Technische Spezifikationen
- Zubehör
- Videos

HOLZHÄCKSLER  
SCHLEGELHÄCKSLER

HOLZ- UND  
MÜLLBRECHER

- HL I 1222
- HL II 1417
- HL II 1422
- HL II 1617
- HL II 1622

BIOZERKLEINERER

**KONTAKT**

**TELEFON**

05933 / 9318 - 0

**EMAIL**

INFO@HUSMANN-  
WEB.DE

GEBRAUCHTMASCHINEN -  
FINDEN SIE HIER IHR  
SCHNÄPPCHEN



**Technische Spezifikationen zum Produkt: HL II 1622**

**Typenreihe:**

Typ HL I	Antrieb	Leistung (KW)
HL I 1622 mit Schlittenunterbau und Hakenliftaufnahme	Turbo-Diesel Euro III	354
HL I 1622 E/S, stationäre Anlage mit Stahlstützen und Schaltschrank an der Anlage	E-Motor	2 x 160
HL I 1622 E/S, Mobilgerät 3-Achser für 80 km/h Fahrwerk	E-Motor	354

## Technische Ausstattung:

- Maschinengestell:**
- Geschweißte Stahlprofilkonstruktion auf einem U-Rahmen mit einer Hakenaufnahme nach DIN 30722
- Zerkleinerer:**
- 2-Wellen-Brecher mit einer einstellbaren Arbeitsdrehzahl von 20 – 40 U/min.
- Liftachse:**
- hydraulisch absenkbar Radachse mit Deichsel
  - ohne StVZO
  - mit Bedienung über die Fernbedienung
- Hydraulikanlage:**
- zwei getrennte Hydrauliksysteme mit eigenem Tank, Pumpen und Motoren
  - Tankinhalt - Hauptantriebe: 190 Liter
  - Tankinhalt - Nebenantriebe: 190 Liter
  - Überlastsicherung und Reversiereinrichtung
- Schütttrichter:**
- gefertigt aus hochverschleißfestem Stahl
  - Trichtermaß: 2.500 x 6.400 mm
- Messerwerk:**
- 16 bis 64 Messer
  - Messerbreite 50 mm
  - verschraubbare Messerklinge
  - Wellendurchmesser: 660 mm
  - Wellenlänge: 2.260 mm
  - Verschraubte, hochverschleißfeste Wellenabstreifer und Messer
  - Wellen mit hochbelastbaren Pendelrollenlagern in Speziallagergehäuse gefertigt.
- Schneidwerksöffnung:**
- 1.600 x 2.260 mm, mit Messerwellen abgedeckt
- Motor:**
- CAT-Turbodiesel mit einer Leistung von P = 354 kW, EURO III
- Dieseltank:**
- Zwei Tanks, Inhalt: 400 Liter
- Antrieb:**
- Wahlweise diesel-hydraulisch oder elektro-hydraulisch, mit automatischer einstellbarer Reversiereinrichtung.
  - Der langsamlaufende Motor kann mit 400 bar Systemdruck gefahren werden und somit ein Drehmoment von 90.000 Nm bis 130.000 Nm übertragen.
- Leistungsregelung:**
- Die leistungsgeregelte Hydraulikanlage verhindert ein zu frühes Reversieren und optimiert die Durchsatzleistung.
- Serviceüberwachung:**
- Störmeldungen und notwendiger Service werden über Kontrolleuchten angezeigt.
    - Transportbandüberwachung
    - Öltemperatur
    - Kühlwassertemperatur
    - Niveauanzeige Kühlwasserkreislauf, Ölkreislauf
  - Bei Nichtbeachtung der Störmeldung stellt sich die Maschine automatisch ab und verhindert somit unnötige Schäden.
- Öltankheizung:**
- Bei Temperaturen im Minusbereich kann über Netzstrom die Öltankheizung zugeschaltet werden.
- Austragsförderband:**
- fest montiert mit querstabilem Förderbandgurt
  - Bandbreite: 1.400 mm
  - Auswurfhöhe: ca. 3.000 mm
  - Für den Transport einklappbar, Bandgeschwindigkeit stufenlos einstellbar
- Abmessungen:**
- siehe Aufstellplan und Lieferumfang
  - Gesamtlänge: ca. 10.200 mm
  - Breite: 2.500 mm
  - Höhe: ca. 2.650 mm
  - Einwurfhöhe: 2.650 mm
- Gewicht:**
- Eigengewicht ca. 22.000 kg, je nach Ausstattung
- Lackierung:**
- Sonderlackierung – alle RAL-Töne - (Standard RAL 5010)

