



HOLZHÄCKSLER
SCHLEGELHÄCKSLER

HOLZ- UND
MÜLLBRECHER

HL I 1222
HL II 1417
HL II 1422
HL II 1617
HL II 1622

BIOZERKLEINERER

KONTAKT

TELEFON

05933 / 9318 - 0

EMAIL

INFO@HUSMANN-
WEB.DE

GEBRAUCHTMASCHINEN -
FINDEN SIE HIER IHR
SCHNÄPPCHEN



Allgemeine Informationen

Technische Spezifikationen

Zubehör

Videos

Technische Spezifikationen zum Produkt: HL II 1417

Typenreihe:

Typ HL I	Antrieb	Leistung (KW)
HL II 1417 mit Schlittenunterbau Hakenliftaufnahme und Förderband	Turbo-Diesel Cat, Euro III	186

Technische Ausstattung:

- Maschinengestell:**
- Geschweißte Stahlprofilkonstruktion auf einem U-Rahmen mit einer Hakenaufnahme nach DIN 30722
- Zerkleinerer:**
- 2-Wellen-Brecher mit einer einstellbaren Arbeitsdrehzahl von 20 – 40 U/min.
- Liftachse:**
- hydraulisch absenkbar Radachse mit Deichsel, ohne StVZO, mit Bedienung über die Fernbedienung
- Bereifung:**
- 2 Stück, Größe: 315 / 80 R22.5
- Hydraulikanlage:**
- zwei getrennte Hydrauliksysteme mit eigenem Tank, Pumpen und Motoren
 - Tankinhalt – Hauptantriebe: 190 Liter
 - Tankinhalt – Nebenantriebe: 190 Liter
 - Überlastsicherung und Reversiereinrichtung
- Schütttrichter:**
- gefertigt aus hochverschleißfestem Stahl
 - Trichtermaß: 5.840 x 2.500 mm
 - oder nach Wunsch
- Messerwerk:**
- 32 bis 64 Messer
 - Messerbreite und Messerteilung für Altholzerzkleinerung
 - Wellendurchmesser: 700 mm
 - Wellenlänge: 1.700 mm
 - Verschraubte, hochverschleißfeste Wellenabstreifer.
 - Wellen mit hochbelastbaren Pendelrollenlagern in Speziallagergehäuse gefertigt.
- Schneidwerksöffnung:**
- 1.700 x 1.400 mm, mit Messerwellen abgedeckt
- Motor:**
- CAT-Turbodiesel mit einer Leistung von P = 354 kW EURO-Stufe III
- Dieseltank:**
- Zwei Tanks, Inhalt: 400 Liter
- Antrieb:**
- Wahlweise diesel-hydraulisch oder elektro-hydraulisch, mit automatischer einstellbarer Reversiereinrichtung.
 - Der langsamlaufende Motor kann mit 400 bar Systemdruck gefahren werden und somit ein Drehmoment von 90.000 Nm bis 130.000 Nm übertragen.
- Leistungsregelung:**
- Die leistungsgeregelte Hydraulikanlage verhindert ein zu frühes Reversieren und optimiert die Durchsatzleistung.
- Serviceüberwachung:**
- Störmeldungen und notwendiger Service werden über Kontrollleuchten angezeigt.
 - Transportbandüberwachung
 - Öltemperatur
 - Kühlwassertemperatur
 - Niveauanzeige Kühlwasserkreislauf
 - Niveauanzeige Ölkreislauf
 - Bei Nichtbeachtung der Störmeldung, stellt sich die Maschine automatisch ab und verhindert somit unnötige Schäden.
- Öltankheizung:**
- Bei Temperaturen im Minusbereich kann über Netzstrom die Öltankheizung zugeschaltet werden.
- Austragsförderband:**
- fest montiert mit querstabilem Förderbandgurt
 - Bandbreite: 1.400 mm
 - Auswurfhöhe: ca. 3.000 mm
 - Für den Transport einklappbar, Bandgeschwindigkeit stufenlos einstellbar
- Abmessungen:**
- siehe Aufstellplan und Lieferumfang
- Gewicht:**
- Eigengewicht ca. 18.000 kg
- Lackierung:**
- Sonderlackierung – alle RAL-Töne - (Standard RAL 5010)

