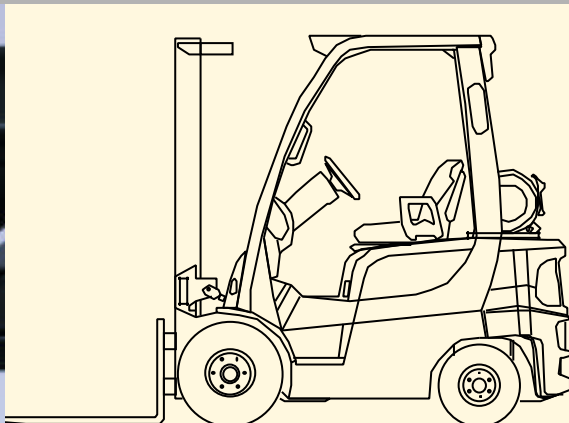


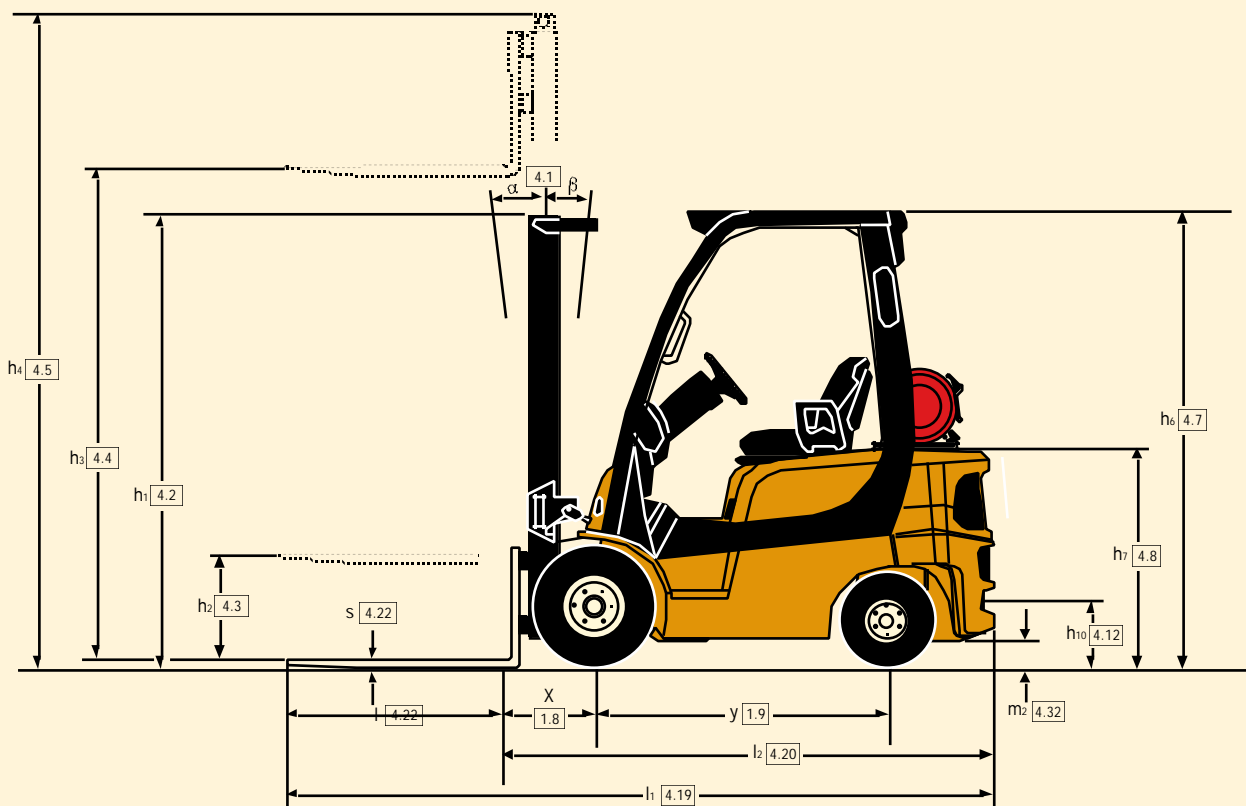
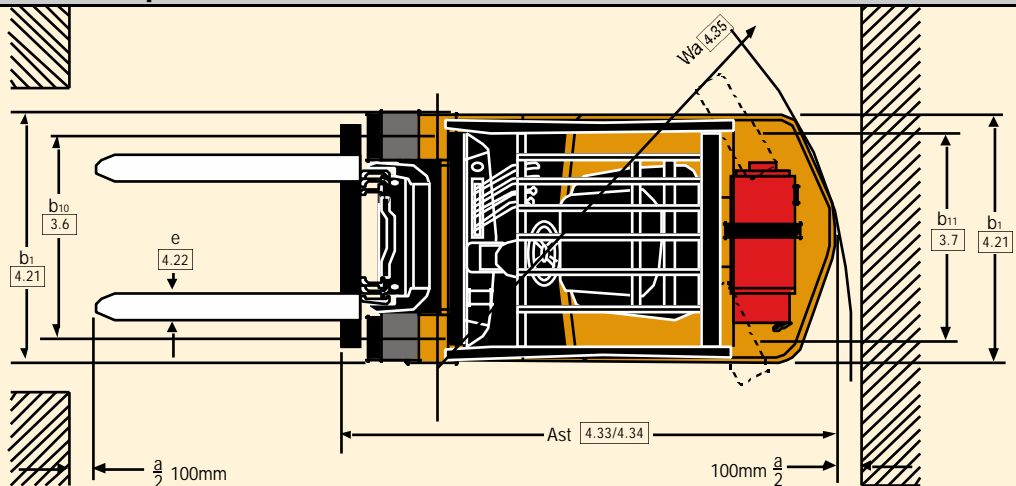
Baureihe Veracitor VX  
Diesel- und Treibgas-Gabelstapler  
1.600 kg, 1.800 kg und 2.000 kg



- Intellix-Staplersystemmanagement
- CANbus-Technik
- Superelastikreifen, Pneumatisch and Michelin XZM Radialreifen
- 2 anwendungsabgestimmte Getriebe
- Feinfühliges Accutouch-Minibedienhebel, handgerechter PalmTech-Joystick und manuelle Bedienhebel



## Abmessungen des Staplers



### Technische Daten Motoren

Baureihe Yanmar TNE: Diesel

#### Base und Value

4 Zylinder Obengesteuertes Ventil  
 Hubraum 2,6 l  
 Drehmoment 146Nm bei 2400 U/min  
 Leistung 29,1 kW bei 2400 U/min  
 Luftfilter 2-stufig, trocken  
 IDI-Kraftstoffeinspritzsystem

Mazda FE – Treibgas

#### Base

4 Zylinder Obengesteuertes Ventil  
 an der Nockenwelle  
 Hubraum 2,0 l  
 Drehmoment 111 Nm bei 2400 U/min  
 Leistung 29,8 kW bei 2600 U/min  
 Luftfilter 2-stufig, trocken  
 Abgassteuerung in geschlossenem  
 Kreislauf

### Sonderausstattung

- Getriebe-Schutzsystem
- Premium-Überwachungspaket
- Große Luftansaugung mit Vorfilter
- Akkumulator
- Schlüsselloser Start (mit zusätzlichem Schlüsselschalter)
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Hochbelastbarer Kombi-Kühler
- Ausklappbare / absenkbare EZ-Tankhalterung
- Vorprogrammierbare Mastneigung
- Voll gefederter Schwenksitz
- Fahrtrichtungswechsel per Fußsteuerung
- Fahrerpasswort
- Alarm beim Rückwärtsfahren
- Gelbes Blinklicht, permanent aktiviert
- Lastgewichtsanzeige
- Aufschlagsensor

### Hubgerüste

Es steht eine komplette Reihe an Yale Hi-Vis™ Freisicht-Hubgerüsten in zweifacher Freihub- sowie in zweifacher und dreifacher Vollfreihub-Version zur Verfügung.

Die Yale Hi-Vis™ Freisicht-Hubgerüste bieten dank ihrer weit auseinander liegenden Profile, Hubketten und Haupthubzylinder eine optimale Sicht.

### Hubgerüstdaten und Tragfähigkeiten (kg) mit Superelastikbereifung

Modell		GLP/GDP 16 VX										GLP/GDP 18 VX						
Reifengröße, vorn		6.50 x 10										6.50 x 10						
Gesamtbreite, vorn		1068 mm										1068 mm						
Mast	Bauhöhe h1	Freihubhöhe h2+s	Hubhöhe h3+s	h4	Neigung		Gabeln			Integrierter Seitenschieber			Gabeln			Integrierter Seitenschieber		
					V	Z	500	600	700	500	600	700	500	600	700	500	600	700
							LSP	LSP	LSP	LSP	LSP	LSP	LSP	LSP	LSP	LSP	LSP	LSP
Duplex Mast mit kleinem Freihub	2175	140	3330	3906	6	5	1600	1560	1420	1600	1480	1350	1800	1670	1510	1750	1580	1440
	2425	140	3830	4406	6	5	1600	1550	1410	1600	1470	1340	1800	1660	1510	1740	1570	1430
	2775	140	4330	4906	6	5	1600	1550	1400	1600	1460	1330	1740	1600	1450	1680	1520	1380
Duplex Mast mit Vollfreihub	2125	1551	3215	3792	6	5	1600	1550	1410	1600	1470	1340	1800	1680	1520	1760	1590	1450
Triplex Mast mit Vollfreihub	2025	1456	4450	5019	6	3	1570	1500	1360	1570	1410	1290	1740	1600	1450	1680	1510	1380
	2175	1606	4900	5469	6	3	1490	1410	1280	1480	1330	1220	1650	1510	1370	1590	1430	1300
	2425	1856	5500	6069	6	3	1370**	1290**	1170**	1310	1220	1110	1490**	1380**	1250**	1440**	1310**	1190**

\*\* Achsverbreiterung auf 1108 mm auf Anfrage. Die Höhen h2 und h4 verstehen sich ohne Lastschutzgitter.

### Hubgerüstdaten und Tragfähigkeiten (kg) mit Superelastikbereifung

Modell		GLP/GDP 20 SVX										
Reifengröße, vorn		6.50 x 10										
Gesamtbreite, vorn		1068 mm										
Mast	Bauhöhe h1	Freihubhöhe h2+s	Hubhöhe h3+s	h4	Neigung		Gabeln			Integrierter Seitenschieber		
					V	Z	500	600	700	500	600	700
							LSP	LSP	LSP	LSP	LSP	LSP
Duplex Mast mit kleinem Freihub	2175	140	3330	3906	6	5	2000	1880	1700	1970	1780	1620
	2425	140	3830	4406	6	5	2000	1870	1700	1960	1770	1610
	2775	140	4330	4906	6	5	1940	1810	1640	1900	1720	1560
Duplex Mast mit Vollfreihub	2125	1551	3215	3792	6	5	2000	1870	1700	1970	1780	1620
Triplex Mast mit Vollfreihub	2025	1456	4450	5019	6	3	1910	1790	1630	1880	1700	1550
	2175	1606	4900	5469	6	3	1820	1700	1540	1790	1610	1470
	2425	1856	5500	6069	6	3	1560**	1560**	1420**	1560**	1480**	1350**

\*\* Achsverbreiterung auf 1108 mm auf Anfrage. Die Höhen h2 und h4 verstehen sich ohne Lastschutzgitter.

### Hubgerüstdaten und Tragfähigkeiten (kg) mit Michelin XZM (Radial) Reifen

Modell		GLP/GDP 16 VX										GLP/GDP 18 VX						
Reifengröße, vorn		6.50 R10										6.50 R10						
Gesamtbreite, vorn		1068 mm										1068 mm						
Mast	Bauhöhe h1	Freihubhöhe h2+s	Hubhöhe h3+s	h4	Neigung		Gabeln			Integrierter Seitenschieber			Gabeln			Integrierter Seitenschieber		
					V	Z	500	600	700	500	600	700	500	600	700	500	600	700
							LSP	LSP	LSP	LSP	LSP	LSP	LSP	LSP	LSP	LSP	LSP	LSP
Duplex Mast mit kleinem Freihub	2175	140	3330	3906	6	5	1600	1560	1420	1600	1480	1350	1800	1670	1510	1750	1580	1440
	2425	140	3830	4406	6	5	1600	1550	1410	1600	1470	1340	1800	1660	1510	1740	1570	1430
	2775	140	4330	4906	6	5	1600	1550	1400	1600	1460	1330	1740	1600	1450	1680	1520	1380
Duplex Mast mit Vollfreihub	2125	1551	3215	3792	6	5	1600	1550	1410	1600	1470	1340	1800	1680	1520	1760	1590	1450
Triplex Mast mit Vollfreihub	2025	1456	4450	5019	6	3	1570*	1500*	1360*	1570*	1410*	1290*	1740**	1600**	1450**	1660*	1510*	1380*
	2175	1606	4900	5469	6	3	1490**	1410**	1280**	1480**	1330**	1210**	1650**	1510**	1370**	1580**	1430**	1300**
	2425	1856	5500	6069	6	3	1290**	1280**	1160**	1280**	1210**	1100**	1310**	1310**	1250**	1290**	1290**	1190**

\* Achsverbreiterung auf 1108 mm auf Anfrage. Die Höhen h2 und h4 verstehen sich ohne Lastschutzgitter.

\*\* Achsverbreiterung auf 1240 mm auf Anfrage. Die Höhen h2 und h4 verstehen sich ohne Lastschutzgitter.

### Hubgerüstdaten und Tragfähigkeiten (kg) mit Michelin XZM (Radial) Reifen

Modell		GLP/GDP 20 SVX										
Reifengröße, vorn		6.50 R10										
Gesamtbreite, vorn		1068 mm										
Mast	Bauhöhe h1	Freihubhöhe h2+s	Hubhöhe h3+s	h4	Neigung		Gabeln			Integrierter Seitenschieber		
					V	Z	500	600	700	500	600	700
							LSP	LSP	LSP	LSP	LSP	LSP
Duplex Mast mit kleinem Freihub	2175	140	3330	3906	6	5	2000	1880	1700	1970	1780	1620
	2425	140	3830	4406	6	5	2000	1870	1700	1960	1770	1610
	2775	140	4330	4906	6	5	1940*	1810*	1640*	1900*	1710*	1560*
Duplex Mast mit Vollfreihub	2125	1551	3215	3792	6	5	2000	1870	1700	1970	1780	1620
Triplex Mast mit Vollfreihub	2025	1456	4450	5019	6	3	1690*	1670*	1630*	1670*	1660*	1550*
	2175	1606	4900	5469	6	3	1370*	1370*	1370*	1350*	1350*	1340*
	2425	1856	5500	6069	6	3	1040*	1040*	1040**	1010*	1010*	1010*

\* Achsverbreiterung auf 1108 mm auf Anfrage. Die Höhen h2 und h4 verstehen sich ohne Lastschutzgitter.

\*\* Achsverbreiterung auf 1240 mm auf Anfrage. Die Höhen h2 und h4 verstehen sich ohne Lastschutzgitter.

# VDI 2198: allgemeine technische Daten, Diesel-angetrieben

		Yale		
		GDP 16 VX		
Kennzeichen	1.1	Hersteller		
	1.2	Modellbezeichnung		
		Antriebsstrang, Motor, Getriebe	Yanmar 2,6L Standard elektronisch	Yanmar 2,6L Techtronix 100
		Modell: Herstellerbezeichnung	Base	Value
	1.3	Antrieb: Diesel, Treibgas	Diesel	Diesel
	1.4	Bedienung: Fahrer sitzend	Fahrer sitzend	Fahrer sitzend
	1.5	Tragfähigkeit	Q (kg)	1600
	1.6	Lastschwerpunkt	c (mm)	500
	1.8	Lastabstand	x (mm)	384
1.9	Radstand	y (mm)	1385	
Gewichte	2.1	Eigengewicht	kg	3059
	2.2	Achslast mit Last, vorn/hinten	kg	3856 / 565
	2.3	Achslast ohne Last, vorn/hinten	kg	1521 / 1538
Räder, Fahrwerk	3.1	Bereifung: L=Luft, V=Vollgummi, SE=Superelastik		SC
	3.2	Reifengröße, vorn		6,50 X 10-10
	3.3	Reifengröße, hinten		5,00 X 8
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (X = angetrieben)		2x/2
	3.6	Spurweite, vorn	b10 (mm)	890
	3.7	Spurweite, hinten	b11 (mm)	895
	Grundabmessungen	4.1	Neigung Hubgerüst, Gabelträger vor /zurück	Grad
4.2		Höhe Hubgerüst eingefahren	h1 (mm)	2175
4.3		Freihub ▲	h2 (mm)	100
4.4		Hub ▲	h3 (mm)	3290
4.5		Höhe Hubgerüst ausgefahren +	h4 (mm)	3906
4.7		Höhe bis Oberseite Fahrerschutzdach ○	h6 (mm)	2149
4.8		Sitzhöhe ✕	h7 (mm)	1044
4.12		Kupplungshöhe	h10 (mm)	321
4.19		Gesamtlänge	l1 (mm)	3236
4.20		Länge einschl. Gabelrücken	l2 (mm)	2236
4.21		Gesamtbreite	b1 (mm)	1068
4.22		Gabelzinkenmaße	s/e/l (mm)	40 X 80 X 1000
4.23		Gabelträger DIN 15173, Klasse/Form A/B		IIA
4.24		Gabelträgerbreite ▶	b3 (mm)	977
4.31		Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m1 (mm)	110
4.32		Bodenfreiheit Mitte Radstand	m2 (mm)	146
4.33		Arbeitsgangbreite bei 1000 x 1200 Paletten quer	Ast (mm)	3645
4.34	Arbeitsgangbreite bei 800 x 1200 Paletten längs	Ast (mm)	3778	
4.35	Wenderadius	Wa (mm)	1955	
4.36	Kleinster Drehpunktabstand	b13 (mm)	48	
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	km/h	20,5 / 20,9
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/sec	0,64 / 0,72
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/sec	0,51 / 0,47
	5.5	Max. Zugkraft mit/ohne Last	N	14470 / 7470
		Max. Zugkraft mit/ohne Last bei 1,6 km/h	N	12390 / 7470
		Max. Zugkraft mit/ohne Last bei 4,8 km/h	N	8950 / 7470
	5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last bei 1,6 km/h	%	31,0 / 29,0
		Steigfähigkeit mit/ohne Last bei 4,8 km/h	%	21,6 / 29,0
5.10	Betriebsbremse		hydraulisch	
Motor	7.1	Motorhersteller/Typ		Yanmar 4TNE92
	7.2	Motorleistung nach ISO1585	kW	29,1
	7.3	Drehzahl	rpm	2400
	7.4	Anzahl Zylinder/Hubraum	cm3	4 / 2659
Sonstiges	8.1	Art der Fahrsteuerung		hydrodynamisch
	8.2	Arbeitsdruck für Anbaugeräte	bar	0 - 155
	8.3	Ölmenge für Anbaugeräte †	l/min	69
	8.4	Durchschnittlicher Geräuschpegel am Fahrerohr ★	dB(A)	80
		Garantierte Schalleistung 2001/14/EC		104
8.5	Anhängerkupplung/Art/DIN		Bolzen	

★ in Einklang mit den in EN12053 beschriebenen Testzyklen und Gewichtswerten

† Variabel

▲ Gabeloberkante

✕ Sitz mit Vollfederung

▶ 32 mm bei Lastschutzzitter addieren

○ h6 hat eine Toleranz von +/- 5 mm

+ Ohne Lastschutzzitter

Yale		Yale		1.1
GDP 18 VX		GDP 20 SVX		1.2
Yanmar 2,6L Standard elektronisch	Yanmar 2,6L Techtronix 100	Yanmar 2,6L Standard elektronisch	Yanmar 2,6L Techtronix 100	
Base	Value	Base	Value	
Diesel	Diesel	Diesel	Diesel	1.3
Fahrer sitzend	Fahrer sitzend	Fahrer sitzend	Fahrer sitzend	1.4
1800	1800	2000	2000	1.5
500	500	500	500	1.6
384	384	384	384	1.8
1385	1385	1385	1385	1.9
3134	3134	3294	3294	2.1
4190 / 509	4190 / 509	4460 / 580	4460 / 580	2.2
1506 / 1628	1506 / 1628	1465 / 1829	1465 / 1829	2.3
SC	SC	SC	SC	3.1
6,50 X 10-10	6,50 X 10-10	6,50 X 10-10	6.50 X 10-10	3.2
5,00 X 8	5,00 X 8	18 X 7-8	18 X 7-8	3.3
2x/2	2x/2	2x/2	2x/2	3.5
890	890	890	890	3.6
895	895	895	895	3.7
6 / 5	6 / 5	6 / 5	6 / 5	4.1
2175	2175	2175	2175	4.2
100	100	100	100	4.3
3290	3290	3290	3290	4.4
3906	3906	3906	3906	4.5
2149	2149	2149	2149	4.7
1044	1044	1044	1044	4.8
321	321	321	321	4.12
3236	3236	3268	3268	4.19
2236	2236	2268	2268	4.20
1068	1068	1068	1068	4.21
40 X 80 X 1000	40 X 80 X 1000	40 X 100 X 1000	40 X 100 X 1000	4.22
IIA	IIA	IIA	IIA	4.23
977	977	977	977	4.24
110	110	110	110	4.31
146	146	146	146	4.32
3645	3645	3675	3675	4.33
3778	3778	3808	3808	4.34
1955	1955	1985	1985	4.35
48	48	48	48	4.36
20,5 / 20,9	20,5 / 20,9	20,5 / 20,9	20.5 / 20.9	5.1
0,63 / 0,72	0,63 / 0,72	0,62 / 0,72	0.62 / 0.72	5.2
0,51 / 0,47	0,51 / 0,47	0,51 / 0,47	0.51 / 0.47	5.3
14320 / 7200	14320 / 7200	14180 / 6930	14180 / 6930	5.5
12260 / 7200	12260 / 7200	12140 / 6930	12140 / 6930	
8860 / 7200	8860 / 7200	8770 / 6930	8770 / 6930	
28,2 / 26,3	28,2 / 26,3	25,4 / 23,6	25.4 / 23.6	5.7
20,0 / 26,3	20,0 / 26,3	17,9 / 23,6	17.9 / 23.6	
hydraulisch	hydraulisch	hydraulisch	hydraulisch	5.10
Yanmar 4TNE92	Yanmar 4TNE92	Yanmar 4TNE92	Yanmar 4TNE92	7.1
29,1	29,1	29,1	29.1	7.2
2400	2400	2400	2400	7.3
4 / 2659	4 / 2659	4 / 2659	4 / 2659	7.4
hydrodynamisch	hydrodynamisch	hydrodynamisch	hydrodynamisch	8.1
0 - 155	0 - 155	0 - 155	0 - 155	8.2
69	69	69	69	8.3
80	80	80	80	8.4
104	104	104	104	
Bolzen	Bolzen	Bolzen	Bolzen	8.5

## VDI 2198: allgemeine technische Daten, Treibgas-angetrieben

		Yale			
Kennzeichen	1.1	Hersteller			
	1.2	Modellbezeichnung	<b>GLP 16 VX</b>		
		Antriebsstrang, Motor, Getriebe	Mazda 2,0L Standard elektronisch	Mazda 2,0L Techtronix 100	
		Modell: Herstellerbezeichnung	Base	Value	
	1.3	Antrieb: Diesel, Treibgas	Treibgas	Treibgas	
	1.4	Bedienung: Fahrer sitzend	Fahrer sitzend	Fahrer sitzend	
	1.5	Tragfähigkeit	Q (kg)	1600	1600
	1.6	Lastschwerpunkt	c (mm)	500	500
	1.8	Lastabstand	x (mm)	384	384
1.9	Radstand	y (mm)	1385	1385	
Gewichte	2.1	Eigengewicht	kg	3059	3059
	2.2	Achslast mit Last, vorn/hinten	kg	3856 / 565	3856 / 565
	2.3	Achslast ohne Last, vorn/hinten	kg	1521 / 1538	1521 / 1538
Räder, Fahrwerk	3.1	Bereifung: L=Luft, V=Vollgummi, SE=Superelastik		SC	SC
	3.2	Reifengröße, vorn		6,50 X 10-10	6,50 X 10-10
	3.3	Reifengröße, hinten		5,00 X 8	5,00 X 8
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (X = angetrieben)		2x/2	2x/2
	3.6	Spurweite, vorn	b10 (mm)	890	890
	3.7	Spurweite, hinten	b11 (mm)	895	895
	Grundabmessungen	4.1	Neigung Hubgerüst, Gabelträger vor /zurück	Grad	6 / 5
4.2		Höhe Hubgerüst eingefahren	h1 (mm)	2175	2175
4.3		Freihub ▲	h2 (mm)	100	100
4.4		Hub ▲	h3 (mm)	3290	3290
4.5		Höhe Hubgerüst ausgefahren +	h4 (mm)	3906	3906
4.7		Höhe bis Oberseite Fahrerschutzdach ○	h6 (mm)	2149	2149
4.8		Sitzhöhe ✕	h7 (mm)	1044	1044
4.12		Kupplungshöhe	h10 (mm)	321	321
4.19		Gesamtlänge	l1 (mm)	3236	3236
4.20		Länge einschl. Gabelrücken	l2 (mm)	2236	2236
4.21		Gesamtbreite	b1 (mm)	1068	1068
4.22		Gabelzinkenmaße	s/e/l (mm)	40 X 80 X 1000	40 X 80 X 1000
4.23		Gabelträger DIN 15173, Klasse/Form A/B		IIA	IIA
4.24		Gabelträgerbreite ▽	b3 (mm)	977	977
4.31		Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m1 (mm)	110	110
4.32		Bodenfreiheit Mitte Radstand	m2 (mm)	146	146
4.33		Arbeitsgangbreite bei 1000 x 1200 Paletten quer	Ast (mm)	3645	3645
4.34		Arbeitsgangbreite bei 800 x 1200 Paletten längs	Ast (mm)	3778	3778
4.35	Wenderadius	Wa (mm)	1955	1955	
4.36	Kleinster Drehpunktabstand	b13 (mm)	48	48	
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	km/h	20,5 / 20,9	20,5 / 20,9
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/sec	0,57 / 0,58	0,57 / 0,58
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/sec	0,51 / 0,47	0,51 / 0,47
	5.5	Max. Zugkraft mit/ohne Last	N	13210 / 7470	13210 / 7470
		Max. Zugkraft mit/ohne Last bei 1,6 km/h	N	11330 / 7470	11330 / 7470
		Max. Zugkraft mit/ohne Last bei 4,8 km/h	N	8160 / 7470	8160 / 7470
	5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last bei 1,6 km/h	%	28,3 / 29,0	28,3 / 29,0
		Steigfähigkeit mit/ohne Last bei 4,8 km/h	%	20,0 / 29,0	20,0 / 29,0
	5.10	Betriebsbremse		hydrodynamisch	hydrodynamisch
	Motor	7.1	Motorhersteller/Typ		Madza FE
7.2		Motorleistung nach ISO1585	kW	29,8	29,8
7.3		Drehzahl	rpm	2400	2400
7.4		Anzahl Zylinder/Hubraum	cm3	4 / 1998	4 / 1998
Sonstiges	8.1	Art der Fahrsteuerung		hydrodynamisch	hydrodynamisch
	8.2	Arbeitsdruck für Anbaugeräte	bar	0 - 155	0 - 155
	8.3	Ölmenge für Anbaugeräte †	l/min	56	56
	8.4	Durchschnittlicher Geräuschpegel am Fahrerohr ★	dB(A)	78	78
		Garantierte Schalleistung 2001/14/EC		102	102
8.5	Anhängerkupplung/Art/DIN		Bolzen	Bolzen	

★ in Einklang mit den in EN12053 beschriebenen Testzyklen und Gewichtswerten

† Variabel

▲ Gabeloberkante

✕ Sitz mit Vollfederung

▽ 32 mm bei Lastschutzgitter addieren

○ h6 hat eine Toleranz von +/- 5 mm

+ Ohne Lastschutzgitter

Yale		Yale		
GLP 18 VX		GLP 20 SVX		
Mazda 2,0L Standard elektronisch	Mazda 2,0L Techtronix 100	Mazda 2,0L Standard elektronisch	Mazda 2,0L Techtronix 100	
Base	Value	Base	Value	1.1
Treibgas	Treibgas	Treibgas	Treibgas	1.2
Fahrer sitzend	Fahrer sitzend	Fahrer sitzend	Fahrer sitzend	1.3
1800	1800	2000	2000	1.4
500	500	500	500	1.5
384	384	384	384	1.6
1385	1385	1385	1385	1.7
3134	3134	3294	3294	1.8
4190 / 509	4190 / 509	4460 / 580	4460 / 580	1.9
1506 / 1628	1506 / 1628	1465 / 1829	1465 / 1829	2.1
SC	SC	SC	SC	2.2
6,50 X 10-10	6,50 X 10-10	6,50 X 10-10	6,50 X 10-10	2.3
5,00 X 8	5,00 X 8	18 X 7-8	18 X 7-8	3.1
2x/2	2x/2	2x/2	2x/2	3.2
890	890	890	890	3.3
895	895	895	895	3.4
6 / 5	6 / 5	6 / 5	6 / 5	3.5
2175	2175	2175	2175	3.6
100	100	100	100	3.7
3290	3290	3290	3290	4.1
3906	3906	3906	3906	4.2
2149	2149	2149	2149	4.3
1044	1044	1044	1044	4.4
321	321	321	321	4.5
3236	3236	3268	3268	4.6
2236	2236	2268	2268	4.7
1068	1068	1068	1068	4.8
40 X 80 X 1000	40 X 80 X 1000	40 X 100 X 1000	40 X 100 X 1000	4.9
IIA	IIA	IIA	IIA	4.10
977	977	977	977	4.11
110	110	110	110	4.12
146	146	146	146	4.13
3645	3645	3675	3675	4.14
3778	3778	3808	3808	4.15
1955	1955	1985	1985	4.16
48	48	48	48	4.17
20,5 / 20,9	20,5 / 20,9	20,5 / 20,9	20,5 / 20,9	5.1
0,57 / 0,58	0,57 / 0,58	0,57 / 0,58	0,57 / 0,58	5.2
0,51 / 0,47	0,51 / 0,47	0,51 / 0,47	0,51 / 0,47	5.3
13070 / 7200	13070 / 7200	12920 / 6930	12920 / 6930	5.4
11190 / 7200	11190 / 7200	11050 / 6930	11050 / 6930	5.5
8040 / 7200	8040 / 7200	7920 / 6930	7920 / 6930	5.6
25,5 / 26,3	25,5 / 26,3	22,7 / 23,6	22,7 / 23,6	5.7
18,0 / 26,3	18,0 / 26,3	16,0 / 23,6	16,0 / 23,6	5.8
hydrodynamisch	hydrodynamisch	hydrodynamisch	hydrodynamisch	5.9
Madza FE	Madza FE	Madza FE	Madza FE	7.1
29,8	29,8	29,8	29,8	7.2
2400	2400	2400	2400	7.3
4 / 1998	4 / 1998	4 / 1998	4 / 1998	7.4
hydrodynamisch	hydrodynamisch	hydrodynamisch	hydrodynamisch	8.1
0 - 155	0 - 155	0 - 155	0 - 155	8.2
56	56	56	56	8.3
78	78	78	78	8.4
102	102	102	102	8.5
Bolzen	Bolzen	Bolzen	Bolzen	8.5

Datenblatt (GDP 20 VX und GDP 25 VX) basiert auf:  
 3330 mm bis Gabeloberkante bei 2-fachem LFL-Hubgerüst mit  
 Standardgabelträger, 1000-mm-Gabeln und E-Hydraulik.

## Modelle:

GDP/GLP 16VX, 18VX, 20SVX

### Die Baureihe Veracitor VX von Yale

Diese Gabelstaplerbaureihe ist in zwei Konfigurationen erhältlich.

Der Veracitor Base Truck bietet eine erstklassige Leistung bei Einsätzen mit normaler Belastung. Er wurde mit dem Ziel entwickelt, Anschaffungskosten gering zu halten, ohne auf Leistung verzichten zu müssen.

Der Veracitor Value Truck bietet eine außergewöhnliche Leistung bei Einsätzen mit normaler und mittlerer Belastung. Er wurde auf geringste Betriebskosten pro Betriebsstunde optimiert.

### Motoren

Die Motoren sind in einem robusten Guss-eisenblock mit Hauptlagerdeckeln ausgeführt. Durch hydraulische Stöße wird ein manuelles Einstellen überflüssig. Alle Motoren verfügen über gehärtete Auslassventilsitze. Alle Motoren erfüllen die Abgasnorm der Stufe 2 und besitzen ein geschlossenes Abgasemissionsystem, in dem permanent die Abgase überwacht und das Luft-/Kraftstoffgemisch entsprechend geregelt werden.

### Kraftstoffsystem

Der Mazda-Treibgasmotor arbeitet mit einem Treibgasregler/Verdampfer. Die Motorsteuer-einheit steuert den Treibgasregler/Verdampfer, wobei der Vergaser nicht manuell eingestellt werden kann.

Das Yanmar-Kraftstoffsystem verfügt über eine elektromechanisch gesteuerte Drosselklappe mit einem hervorragenden Ansprechverhalten. Dank extrem kurzer Vorglühzeit kann der Motor schnell und verlässlich bei kalten Temperaturen gestartet werden.

Der Einspritzzeitpunkt wird in Abhängigkeit zur Wassertemperatur geregelt, wodurch die Kaltstartanlage für sauberere Abgase bei kalten Temperaturen sorgt.

Außerdem wird die Abgasmenge durch Steuerung des Kraftstoff-Einspritzzeitpunkts in Abhängigkeit zur Motorlast reduziert.

### Getriebe

Es kann unter zwei Getrieben mit vielen Motorkonfigurationen gewählt werden, die ein breites Einsatzfeld abdecken.

**1) Das Standardgetriebe** mit elektronischer Steuerung verfügt über eine Kriechfunktion, eine elektrische Schaltsteuerung, einen Neutralstartschalter, einen Schutz gegen Wiederstart und hochbelastbare Kupplungspakete.

Kriechfunktion und Bremse werden mit nur einem Pedal betätigt.

Die Stapler können auch mit je einem Pedal für Kriechfunktion und Bremse ausgestattet werden, wenn Fahrer diese Anordnung bevorzugen. Ein 100-µm-Gittersieb am Einlass und ein 10-µm-Filter in der Rücklaufleitung schützen das Getriebe vor Verschmutzungen durch Abrieb.

**2) Das Techtronix 100** bietet alle elektronischen Funktionen des Standardgetriebes plus ein automatisches Abbremsystem, bei dem die Kupplungspakete gesteuert aktiviert werden. Eine exakte Regelung der Motordrehzahl sorgt für ein geringeres Reifendurchdrehen während eines kontrollierten Fahrtrichtungswechsels.

### Kühlsystem

Das Kühlsystem verfügt über einen Hochleistungsventilator. Eine permanent geschmierte Wasserpumpe und ein leistungsstarker Kühler mit Querströmung sorgen für eine schnelle Wärmeabgabe. Das hermetisch dichte Kühlsystem arbeitet mit einem Betriebsdruck von 1,05 bar. Am Kühlmittelbehälter kann der Kühlmittelstand abgelesen werden. Der Getriebeölkühler ist im Kühler integriert und befindet sich im seitlichen Tank. Der als Sonderausstattung erhältliche Kombi-Kühler ist mit einem extern montierten Getriebeölkühler ausgestattet, der noch besser die überschüssige Wärme ableitet. Alle Kühler sind gefedert montiert und deshalb extrem haltbar.

### Antriebsachse

Die Antriebsachsen sind so ausgelegt, dass sie härtesten Einsätzen standhalten und Stöße absorbieren.

Die Antriebsachse ist eine in sich abgeschlossene Baugruppe, die in hochbelastbaren Gummidämpfern gelagert ist. Die Achswellen verfügen über ein Keilwellen-Design mit "gewalzten Ausrundungen", um noch mehr Widerstand gegenüber einer Torsionsbelastung zu bieten. In einem magnetischen Sammelbehälter werden alle im Achsöl schwimmenden Metallteilchen aufgefangen, um einen Bauteilverschleiß zu verhindern.

### Bremsen

Bei den Bremsen handelt es sich um hydraulische, selbstspannende und sich automatisch nachstellende Duo-Servo-Trommelbremsen. Die asbestfreien Bremsbeläge sind auf Stahlbacken geklebt und wirken gegen eine Trommel aus Gusseisen. Der Hauptzylinder des Ein-Kreis-Systems verfügt über einen abgedichteten Bremsflüssigkeitsbehälter mit Bremsflüssigkeitsstandsensoren, der bei niedrigem Stand eine Warnanzeige am Armaturenbrett aktiviert.

### Hydraulische Servolenkung

Die leicht ansprechende hydrostatische Servolenkung macht ein mechanisches Gestänge überflüssig, wodurch Stöße bei Fahrten besser abgefangen und die Wartung vereinfacht werden. Das Lenkrad hat einen Durchmesser von 30 cm, eine griffige Oberfläche mit Lenkradknopf und braucht nur 4 Umdrehungen von einem Anschlag zum

ändern. Der zentral montierte Lenkzylinder befindet sich geschützt innerhalb der Lenkachse.

### Lenkachse

Die aus Gussstahl hergestellte Lenkachse ist mit Gummihalfterungen stoß- und verschleißmindernd am Rahmen montiert. Das CSE (Continuous Stability Enhancement) System sorgt dank einer geringeren Gelenkbewegung der Lenkachse für eine bessere Seitenstabilität des Staplers und gleichzeitig für uneingeschränkte Fahrt auf unebenen Böden.

### Fahreerkabine

Der Base Truck verfügt über an der Frontwand montierte Bedienhebel, die rechts neben der Lenksäule angebracht sind.

Das Modell Value verfügt über elektrohydraulische Accutouch- oder Palmtech-Bedienelemente, die in der rechten Armlehne integriert sind und für eine ergonomisch sehr günstige Bedienung sorgen.

Das breite, einteilige Fußpedal im Kfz-Stil für Kriech- und Bremsfunktion ist Standard.

### Intellix-Staplersystemmanagement (VSM)

Das Intellix-Staplersystemmanagement fungiert als Staplerhauptsteuerung und bietet eine umfassende Überwachung und Steuerung aller Staplerfunktionen und -systeme.

Die CANbus-Technik, über die alle Staplersysteme miteinander kommunizieren, sorgt für eine einfachere Verkabelung. Das ergonomisch angeordnete Armaturenbrett gibt dem Fahrer permanent Auskunft über den Staplerstatus und über anstehende Wartungsarbeiten. Das integrierte Diagnosesystem erlaubt eine schnelle und einfache Fehlersuche. Die elektrische Anlage ist mit abgedichteten Steckverbindern und Hall-Effekt-Sensoren ausgerüstet, die für noch mehr Betriebssicherheit sorgen.

### Hydrauliksystem

Das Hydrauliksystem arbeitet mit einer geräuscharmen und leistungsstarken Zahnradpumpe in einem Gehäuse aus Gusseisen. Das System ist durch ein Hauptüberdruckventil im Hubkreislauf und durch ein Sekundärüberdruckventil für die Neig- und Zusatzfunktionen gegen Überlastungen geschützt. Ein 100-µm-Gittersieb am Einlass und ein 10-µm-Filter in der Rücklaufleitung sorgen für eine doppelte Filterung des Hydrauliköls. Der Hydrauliköltank ist im Rahmen integriert.

Bei den elektrohydraulischen Bedienelementen Accutouch und Palmtech ist ein Notfallventil vorgesehen, damit im Falle eines Stromausfalls die Last gesenkt werden kann. Bei allen Hochdruckhydraulikan schlüssen werden O-Ringflanschdichtungen verwendet.



NACCO Materials Handling Limited  
trading as Yale Europe Materials Handling  
Flagship House, Reading Road North,  
Fleet, Hampshire GU51 4WD, United Kingdom.  
Tel: + 44 (0) 1252 770700 Fax: + 44 (0) 1252 770784  
www.yale-europe.com

Country of Registration: England. Company Registration Number: 02636775



Sicherheit. Das Fahrzeug entspricht der gültigen EU-Richtlinie für Flurförderzeuge. Technische Änderungen vorbehalten.

Publikationsnummer 29000128 Rev.06  
Gedruckt in Großbritannien (010820HG) DE

Yale ist ein eingetragenes Warenzeichen.  
© Yale Europe Materials Handling 2008. Alle Rechte vorbehalten.

Der abgebildete Stapler enthält Sonderausstattungen.