

CASE
CONSTRUCTION

PLANIERRAUPEN K SERIE 3

1150K XLT | 1150K WT | 1150K LGP



NEU

PLANIERRAUPEN K SERIE 3

1150K XLT | 1150K WT | 1150K LGP

Hydrostatischer Antrieb für optimale Steuerbarkeit

Der Schlüssel zur außergewöhnlichen Produktivität der Planierraupe 1150K ist ihr Hochleistungshydrostatischantrieb, der über kräftige Antriebsmotoren enorme Kräfte auf jede der beiden Ketten überträgt. Die gewaltige Leistung der Case PowerStat Komponenten reicht problemlos, um über den gesamten Planierweg immer einen optimalen Füllungsgrad des Planierschildes sicherzustellen. Dadurch wird die Anzahl der benötigten Arbeitsspiele verringert und die Produktivität deutlich verbessert, was sich wiederum in geringeren Betriebskosten pro bewegtem Kubikmeter bemerkbar macht.

Die Hydrostatik-Doppelpumpen sind schwingungsgedämpft am Rahmen befestigt. Das reduziert unerwünschte Vibrationen und garantiert einen ruhigen Betrieb. Einfach zu bedienende Kontrollelemente fördern ein produktives Arbeiten und machen die Planierraupe 1150K zum idealen Gerät für den Einsatz im Wohnungsbau, Gewerbebau, Industriebau, beim Straßen- und Brückenbau oder auch als Mietgerät. Die Maschine lässt sich äußerst einfach lenken, indem der Steuerhebel in die gewünschte Fahrtrichtung geneigt wird. Die Laufgeschwindigkeit der entsprechenden Raupenkette wird dadurch reduziert. Wird der Hebel bis zum Anschlag zur Seite gedrückt, bewegen sich die Ketten gegenläufig und die Maschine dreht sich auf der Stelle.

Was feinfühlig und präzise Lenkbewegungen angeht, hat der Fahrer nahezu unbegrenzte Möglichkeiten. So kann man mit voller Antriebsleistung auf beiden Raupenketten mit gefülltem Planierschild eine Kurve fahren, ohne auch nur einen Moment die Kontrolle über die Ladung zu verlieren. Dabei muss weder gebremst, noch das Planierschild angehoben werden. Auch Anfänger können mit der 1150K ohne lange Eingewöhnungszeit schnell in den Einsatz gehen. Erfahrene Maschinenführer werden dagegen die äußerst präzise Steuerung schätzen, die ein noch produktiveres Arbeiten leicht macht. Das Ansprechverhalten der Bedienelemente für die Lenkung und das Tempo beim Reversieren können vom Fahrer individuell nach seinen Wünschen und jeweiligen Einsatzerfordernissen angepasst werden.

Laufwerkskonfigurationen für jeden Einsatz

Case Planierraupen bieten eine breite Palette an verschiedenen, hochwertigen Laufwerkskonfigurationen, die eine optimale Einsatzflexibilität garantieren.

Die XLT-Version (= Extra Long Track) ist die ideale Wahl für präzise Planierarbeiten, wenn ein geringerer Bodendruck und hohe Geländegängigkeit verlangt wird. Die WT-Version (=Wide Track) bietet dagegen eine besonders hohe Stabilität und erlaubt den Anbau breiterer Planierschilde zum Anlegen eines Feinplanums oder für den Böschungsbau.

Die LGP-Version (=Low Ground Pressure) zeigt ihre Stärken bei Einsätzen auf empfindlichen Böden, wenn ein besonders geringer Bodendruck verlangt wird. Ihr Case Händler hilft Ihnen gerne, genau die richtige Laufwerkskonfiguration für Ihren Einsatz zu finden.

Schrägverzahnte Getriebe in den Achsantrieben reduzieren die Lärmbelastung und die gegossene Bodenwanne garantiert eine hervorragende Bodenfreiheit. Das Case CLT-System (Case Lubricated Track) ist bei allen Modellen Standard. Dabei wird die Kette über einen Ölspeicher in den Bolzen geschmiert. Bolzen und Laufbuchsen sind gekapselt und so vor Verschmutzung geschützt. Die Kette wird so ständig geschmiert, was den Verschleiß deutlich reduziert und eine hohe Lebensdauer der Komponenten sicherstellt.

Das Case CELT-Laufwerk (=Case Extended Life Track) garantiert auch bei schwersten Einsätzen mit abrasivem Material eine besonders hohe Lebensdauer der Komponenten. Beim CELT-System werden besonders gehärtete Laufbuchsen mit größerem Durchmesser verwendet, die sich frei um die Standardbuchsen drehen können, und so die Belastung auf den äußeren Umfang der Buchse verteilen.



1150K XLT





1150K WT



1150K LGP



PLANIERRAUPEN K SERIE 3

1150K XLT | 1150K WT | 1150K LGP



Motor

Die Planierraupe 1150K ist mit einem Case 6-Zylindermotor aus der Baureihe 4 mit 6,7 Liter Hubraum, Turbolader und elektronischer Einspritzung für eine optimale Kraftstoffverwertung ausgestattet. Der Antrieb liefert eine Nennleistung von 118 PS (88 kW) und sorgt so für überlegene Kraftreserven für das Raupenlaufwerk. Der Motor ist über eine Antriebswelle mit den Hydrostatikpumpen verbunden. Im Vergleich zu einem Direktantrieb ist so für einen vibrationsärmeren und komfortableren Betrieb gesorgt.



Planierschild mit verstellbarem Anstellwinkel erhöht die Produktivität

Die Planierraupe 1150K ist mit einer leichtgängigen Multifunktionssteuerung für das Planierschild ausgerüstet, die simultane Bewegungen erlaubt. Bei der Hochleistungshydraulik des Schildes werden Zylinder mit langem Hub eingesetzt, die für reichlich Kraft und schnelle Bewegungen sorgen und eine optimale Steuerbarkeit bei hohen Ausbrechkräften sicherstellen. Um die Arbeitsleistung der Maschine noch weiter zu erhöhen kann der Anstellwinkel problemlos mit einer integrierten Vorrichtung von maximal 55° vorwärts bis zu 60° rückwärts angepasst werden, um so eine optimale Abstimmung auf die Bodenbedingungen zu erreichen. Auf diese Weise kann für jeden Einsatz und jedes Material der optimale Anstellwinkel gewählt werden. Die Rückwand des Schildes ist abgewinkelt und bietet so einen unverstellten Blick von der Kabine auf die Schneidkante. So kann der Füllungsgrad des Schildes immer überwacht werden und der Fahrer sieht sofort, wenn Material unter das Schild fließt.



Einhand-Bedienung

Um eine präzise Steuerbarkeit zu erreichen wurde die 1150K mit einem Einhand-Bedienhebel ausgestattet, der elektronisch den Geradeauslauf während des Einsatzes kontrolliert. Über zwei Druckschalter am Hebel kann die Fahrgeschwindigkeit in insgesamt 6 Stufen hoch- und heruntergeschaltet werden. Außerdem kann das Tempo beim Reversieren im Verhältnis zur Vorwärtsbewegung und der Hebelwiderstand individuell justiert werden.



Laufwerkskonfigurationen

Das Raupenlaufwerk der 1150K ist kompromisslos auf einen zuverlässigen, stabilen und kosteneffizienten Einsatz ausgelegt. Hochleistungsbolzen, Buchsen und Laufrollen garantieren eine lange Lebensdauer und einen problemlosen Betrieb. Die Schwingachsen mit den über Bolzen gelagerten Ausgleichsträgern sorgen für ein ruhiges Fahrverhalten, hohe Stabilität und maximale Traktion für Arbeiten an Böschungen, beim Ausreißen von Baumstümpfen oder bei vollem Schub mit niedriger Geschwindigkeit - egal wie die Einsatzbedingungen aussehen.



Einfache Wartung

Wenn Sie Wartungsarbeiten an Ihrer Planierraupe vornehmen müssen, sorgt das Case-exklusive 'Easy-Tilt-System' über eine integrierte Hydraulik durch das Abkippen der Kabine in weniger als 10 Minuten für einen schnellen und einfachen Zugang zu allen wichtigen Komponenten, wie Antriebsstrang, Elektrik und Hydraulik.

Insgesamt wird der Zeitaufwand, um Ihre Raupe in Form zu halten, damit deutlich reduziert und Sie haben mehr Zeit, sich um Ihr Geschäft zu kümmern.



PLANIERRAUPEN K SERIE 3

1150K XLT | 1150K WT | 1150K LGP

Die Fahrerkabine

Wenn Sie im Fahrersitz der 1150K Platz nehmen, werden Sie sofort die Vorteile der Kabine erkennen. Ein großer Rückspiegel, gut ablesbare Instrumente und bequeme Kontrollelemente machen das Bedienen der Maschine zum Kinderspiel. Der ergonomisch gestaltete Innenraum bietet eine hervorragende Rundumsicht auf den Arbeitsbereich. Das schmal gehaltene Armaturenbrett erlaubt eine direkte Sicht auf die Schneidkanten des Planierschildes. Die bis zur Kabinenwand aufschwingenden Türen erlauben ein problemloses und sicheres Ein- und Aussteigen. Die Kabine ist schwingungsgedämpft und vom Chassis entkoppelt gelagert. Der Innenraum ist so vor Vibrationen und Lärm geschützt und bietet alle Voraussetzungen für ein ermüdungsfreies, komfortables und produktives Arbeiten. Optional sind für die 1150K ein luftgefederter Fahrersitz und eine Klimaanlage mit Heizung erhältlich, die dann über das ganze Jahr perfekten Komfort versprechen. Die Sicht auf das Planierschild und den gesamten Arbeitsbereich ist ausgezeichnet und bietet beste Voraussetzungen für präzises Arbeiten. Das schmale Armaturenbrett und die Abgeschrägte Verkleidung der Motorhaube bieten dem Fahrer eine direkte Sicht auf die Rückseite des Planierschildes um den Materialfluss unter dem Schild zu beurteilen. Die leichtgängige elektronische Multifunktionssteuerung garantiert dabei eine optimale Steuerung des Schildes.



Konstruiert für einen optimalen Nutzungsgrad

Die Planierraupe 1150K kann einen Wartungsindex vorweisen, der zu den besten im gesamten Wertbewerb zählt. Und das hat einen guten Grund: Je einfacher die Routinearbeiten für die tägliche Wartung durchgeführt werden können, umso sicherer kann man sein, dass sie auch tatsächlich erledigt werden. Bei der 1150K beginnt der Tag mit einfach und schnell zu erreichenden Wartungspunkten, mit Sichtgläsern für Flüssigkeitsstände in Augenhöhe und Diagnosesteckern mit Schnellverschlüssen. Bei der Wartung ist der Umgang mit der 1150K ebenso problemlos wie im Einsatz. Weit aufschwingende Seitenklappen und Abdeckbleche für Kühler und Motorraum erlauben eine schnelle Säuberung und einfachen Wechsel der Filtereinsätze.



Technische Daten

Motor

Case _____ Baureihe 4 667TA/EDJ
Zylinder _____ 6
Bohrung/Hub _____ 104 x 132 mm
Hubraum _____ 6,7 l
Kraftstoffeinspritzung _____ direkt
Kraftstoff _____ 2 Diesel
Kraftstofffilter _____ Schraubfilter mit innen
liegendem Abscheider
Luftansaugung _____ Querstromansaugung
Kühlung _____ Flüssigkühlung
Motordrehzahl (U/min)
Leerlauf max. - ohne Last _____ 2350+/-50
Nenn Drehzahl - Vollast _____ 2200
Leelauf min. _____ 900-1100
Motorleistung gem. SAE J1349
Nennleistung _____ 118 (88 kW) bei 2200 U/min
Leistung max. _____ 130 (97 kW) bei 2200 U/min
Max. Drehmoment bei 1400 U/min
begrenzt _____ 567 Nm
max. _____ 589 Nm
Motor Schmierung
Pumpe _____ Ölsumpf-Plattenkühler
mit Kolbenboden-Einspritzung
Pumpe, eingestellter Arbeitswinkel
seitlich _____ 45°
vor, zurück _____ 45°

Kühlsystem

Kühler
Durchsatzmenge _____ 0,61 m²
Kühlelemente / Reihen _____ 4
Lüfter
Durchmesser _____ 662 mm
Wirkungsgrad _____ 0,9:1

Elektrisches System

Generator _____ 65 A
Bordnetz _____ 24 V System
Batterie _____ (2) 12 V, wartungsfrei,
700 A Kaltstartstrom bei -18° C

Antriebsstrang

Zweikreis-Hydrostatik
Pumpe - Axialkolbenpumpe mit variablem Hub
Fahrmotor - Schrägkolben-Axialmotor
Max. Zugkraft* _____ 213,5 kN
Getriebe _____ Einhandbedienung mit elektronischer
Überwachung des Geradeauslaufs
Ölfiter _____ 2 Mikron, Schraubfilter mit Wechseleinsatz
Fahrgeschwindigkeiten*
Vorwärts _____ 0-9,7 km/h
Reversieren _____ 0-9,7 km/h
*Gemessen mit Standard Raupenlaufwerk. Mit optionalem
CELT-System erhöhen sich die Fahrgeschwindigkeiten um 4%
während sich die Zugkraft um 4% reduziert.
Feststellbremse _____ Hochleistungsbremse, über Federspeicher
ausgelöst, hydraulisch druckentlastet
Betriebsbremse _____ Hydrostatikbremse
Achsantrieb _____ 2 schräg verzahnte Reduktions-Planetengetriebe
Untersetzung _____ 61:1

Getriebekühlung

Typ _____ Öl-Luft-Wärmetauscher
Durchsatz _____ 54,452 cm²

Hydrauliksystem

Standardpumpe
Förderstrom bei 2200 U/Min u. 195 kPA _____ 132 l/min

Zylinder

Hubzylinder (2)
Bohrung _____ 108 mm
Kolbendurchmesser _____ 50,8 mm
Hub _____ 445 mm
Stellzylinder (2)
Bohrung _____ 127 mm
Kolbendurchmesser _____ 64 mm
Hub _____ 381 mm
Kippzylinder (1)
Bohrung _____ 127 mm
Kolbendurchmesser _____ 64 mm
Hub _____ 120 mm

PLANIERRAUPEN K SERIE 3

1150K XLT | 1150K WT | 1150K LGP

Raupenlaufwerk

Kettenspannung	hydraulisch
Rahmen	pendelnd gelagert, Schwenkachsen mit Ausgleichsträgern
Tragende Kettenlänge	2,59 m
Abstand Kettenglieder	
CLT-Version	175 mm
CELT-Version	175 mm
Steghöhe	53 mm
Bolzendurchmesser	37 mm
Laufbuchse, Durchmesser	
CLT-Version	62 mm
CELT-Version	79 mm
Bolzendurchmesser	16 mm
Anzahl Bodenplatten pro Laufwerksseite	
CLT-Version	43
CELT-Version	43
Laufrollen pro Seite	7
Tragrollen pro Seite	2
Laufrolle, Durchmesser	190 mm

Fahrerkabine

ROPS Kabine
Einstellbare Armlehnen
Fußstützen
Einstellbarer Sicherheitsgurt (51 mm breit)
Gefederter Fahrersitz mit Vinylbezug und einstellbarer Rückenlehne
Dachverkleidung
Fußmatte
Spiegel
Komplette Kabine kann bei Wartungsarbeiten gekippt werden

Instrumente

Warnanzeigen:
Lichtmaschine
Fehlerdiagnose
Kühlmitteltemperatur
Motoröldruck
Hydraulikölfilter
Kraftstoff-Warnanzeige
Feststellbremse aktiv
Service Anzeige
Getriebeölfilter
Getriebe-Betriebsdruck
Kontrollanzeigen:
Batterieladeanzeige
Digitalanzeige Betriebsstunden/Tachometer/Diagnose/Service Anzeige
Kraftstoffmenge
Getriebeöltemperatur
Getriebedrehzahl

Kühlmitteltemperatur
Akustische Warnanzeigen:
Motor Kühlmitteltemperatur
Motoröldruck
Kraftstoffwarnung
Getriebeöldruck
Getriebe-/Hydrauliköltemperatur

Planierschild

Anstellwinkel (verstellbar)	55° - 60°
Schneidkante	austauschbar, ersetzbar
Breite	203 mm
Dicke	19 mm

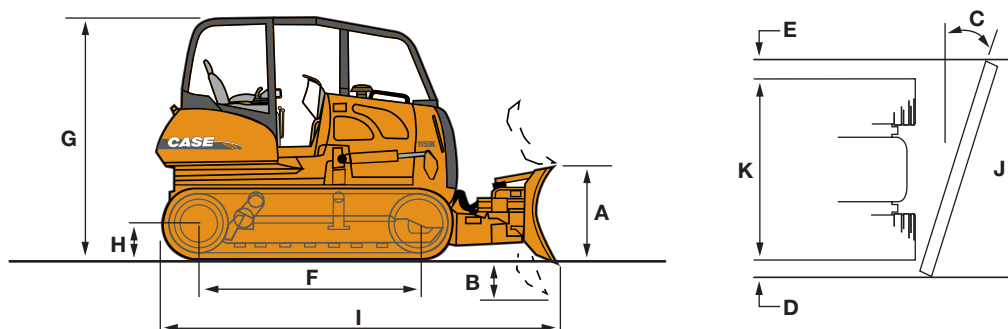
Heckaufreisser

Max. Einstehtiefe	483 mm
Breite	1711 mm
Schnittbreite	1635 mm
Bodenhöhe (Reißzähne oben)	424 mm
Zahnspitzen	austauschbar
Max. Anzahl Reißzähne	3
Zahnabstand bei 3 Reißzähnen	787 mm
Hydraulikzylinder (beidseitig wirkend)	
Durchmesser	102 mm
Hub	254 mm
Kolbendurchmesser	51 mm

Füllmengen

Kraftstofftank	246 l
Motoröl mit Filter	15,6 l
Motoröl ohne Filter	16,4 l
Motor kühl system	32 l
Kühl system	
Kabine mit Heizung und Klimaanlage	32,5 l
Hydrauliköltank	98,4 l
Fahr Antrieb (pro Seite)	14,2 l
Laufrollen (je)	0,45 l
Leiträder (je)	0,49 l
Tragrollen (je)	0,29 l

Geräteabmessungen



	XLT-Version	WT-Version	LGP-Version
PLANIERSCHILD			
Schildbreite	3,05 m	3,35 m	3,35 m
Füllmenge gem. SAE	2,9 m ³	3,2 m ³	3,2 m ³
A Max. Schildhöhe über Grund	965 mm	965 mm	965 mm
B Max. Schürftiefe	483 mm	483 mm	483 mm
C Schwenkwinkel, beidseitig	25°	25°	17°
max. Tiltweg, beidseitig (bis zu 8.3°)	439 mm	483 mm	483 mm
Schildhöhe	1118 mm	1118 mm	1118 mm
D Kippweg nach vorn	381 mm	361 mm	284 mm
E Kippweg nach hinten	-5 mm	-13 mm	-89 mm
LAUFWERK			
Spurbreite	1,78 m	1,98 m	1,98 m
Max. Bodenplattenbreite	610 mm	762 mm	864 mm
F Tragende Kettenlänge	2,59 m	2,59 m	2,59 m
Bodenaufstandsfläche	3,16 m ²	3,95 m ²	4,47 m ²
Bodendruck	39,7 kPa	34,5 kPa	29,2 kPa
ABMESSUNGEN			
G Höhe bis ROPS-Schutz	2,83 m	2,83 m	2,83 m
Kabinenhöhe	2,83 m	2,83 m	2,83 m
H Bodenfreiheit	379 mm	379 mm	379 mm
Länge			
I - Schild gerade mit Zughaken	5,03 m	5,03 m	5,03 m
- Schild gerade mit Aufreißer	5,97 m	5,97 m	5,97 m
Breite			
- Schild gerade	3,05 m	3,35 m	3,35 m
J Schild geschwenkt	2,82 m	3,10 m	3,10 m
K Breite über Ketten	2,39 m	2,69 m	2,84 m

Hinweis: Angaben über Bodenfreiheit und Höhe über alles gelten für komplett eingesunkene Plattenstege auf weichem Boden. Bei festem Untergrund erhöhen sich die Werte um 52,5 mm.

PLANIERRAUPEN K SERIE 3

1150K XLT | 1150K WT | 1150K LGP

Einsatzgewichte

Grundgerät mit ROPS-Schutzgitter, gefülltem Tank, Fahrer (77 kg) Seitenschildern, Kettenschutz, Rückfahr-Warkeinrichtung, Signalhorn, Beleuchtung, Abschlepphaken hinten

	Gewicht (kg)
1150K XLT	12,636
1150K WT	13,003
1150K LGP	13,317

	Gewicht (kg)
Zusatzgewichte	
Zughaken	66
Heckaufreisser (3 Reißzähne)	1043
Winde	952
Vorderes Zusatzgegengewicht	495
Kabine	417
ROPS Heizung	32
CELT-System	170

Laufwerkskonfiguration und Bodenplatten

1150K XLT

508 mm	geschlossene Stegplatten und CLT
508 mm	offene Stegplatten und CELT
610 mm	geschlossene Stegplatten und CLT
610 mm	offene Stegplatten und CELT

1150K WT

508 mm	geschlossene Stegplatten und CLT
508 mm	offene Stegplatten und CELT
610 mm	geschlossene Stegplatten und CLT
610 mm	offene Stegplatten und CELT
762 mm	geschlossene Stegplatten und CLT
762 mm	offene Stegplatten und CELT

1150K LGP

864 mm	geschlossene Stegplatten und CLT
864 mm	offene Stegplatten und CELT

Bodenaufstandsfläche

Bodenplatten	Fläche (cm ²)
508 mm	30,968
610 mm	31,587
762 mm	39,484
864 mm	44,748

Planiertraupen K Serie 3

1150K	XLT Long track	WT Wide Track	LGP Low Ground Pressure
Motor	118 PS (88 kW)	118 PS (88 kW)	118 PS (88 kW)
Schildfüllung	2,9 m ³	3,2 m ³	3,2 m ³
Tragende Kettenlänge	2,59 m	2,59	2,59

Auf Case können Sie zählen

Auf Case und Ihren Case Händler ist immer Verlass. Egal ob es sich um Full-Service-Lösungen für einen noch wirtschaftlicheren Maschinenpark, Beratungen durch unsere Produktspezialisten, flexible Finanzierungen oder die schnelle Versorgung mit Original-Ersatzteilen handelt. Wir sind angetreten, um Ihnen den optimalen Nutzwert mit dem Kauf Ihrer Maschine zu bieten.

Case: Eine starke Marke

Wenn Sie sich für eine Case Maschine entschieden haben, haben Sie eine starke Marke gewählt, die auf über ein Jahrhundert im Dienste von Produktivität und Leistung zurückblicken kann. Case und Ihr Case Händler sind immer für Sie da. Nicht nur wenn Sie gerade eine Maschine kaufen, sondern auch noch wenn Ihre Maschine 1.000 oder 10.000 Betriebsstunden im Einsatz war.

Eine beeindruckende Firmengeschichte

Die Firmengeschichte von Case Baumaschinen reicht über 165 Jahre in die Vergangenheit. Sie begann mit der innovativen Entwicklung von dampfgetriebenen Maschinen durch J. J. Case im späten 19. Jahrhundert und wurde mit Geräten für den Straßenbau fortgesetzt, die maßgeblich am Ausbau des Straßen- und Autobahnnetzes in den ersten Jahrzehnten des 20. Jahrhunderts weltweit beteiligt waren. Bereits 1912 war Case auf dem besten Weg sich als eines der ersten Unternehmen den Namen 'Full-Liner' zu verdienen. In den nächsten 45 Jahren wurde dann die Produktpalette für Baumaschinen kontinuierlich weiter ausgebaut.

Die Tradition der Innovation

1957 entwickelt Case als erster Hersteller weltweit einen komplett integrierten Baggerlader, dessen Konstruktion, Vermarktung und Gewährleistung aus einer Hand erfolgte. In den folgenden Jahrzehnten bis in die jüngste Vergangenheit hat Case regelmäßig immer wieder innovative Neuentwicklungen präsentiert und dabei zunehmend die Rolle eines Vorreiters in der innovativen Produktentwicklung übernommen. Heute produziert Case in 15 Produktlinien über 90 verschiedene Basismodelle, die auch den härtesten Anforderungen der Baubranche gewachsen sind. Bei der Versorgung der Kunden überall auf der Welt kann sich Case auf ein globales Netz von Fertigungsstätten und Verkaufsstandorten in über 150 Ländern stützen.

Service

Case Maschinen werden weltweit von über 370 Händlern in 900 Standorten vertrieben. Es spielt also keine Rolle, wo Ihre Maschine gerade im Einsatz ist, Case ist in Ihrer Nähe, um Sie zu unterstützen und den Marktwert Ihrer Maschine zu erhalten. Wenn Sie einen Case Händler suchen oder mehr über Case Baumaschinen und unseren Kundendienst erfahren möchten, besuchen Sie uns im Internet unter: www.casece.com. Wenn Sie flexible Finanzierungsangebote oder eine zuverlässige Versorgung mit Ersatzteilen und schnellen Service suchen, hilft Ihnen Ihr Case Händler gerne weiter.

Wie gesagt, auf Case können Sie zählen!

Full-Service-Lösungen von CASE

MASCHINEN | FINANZIERUNGEN | ERSATZTEILE | SERVICE



Standardausrüstung

STANDARDAUSRÜSTUNG

Fahrerkabine
ROPS/FOPS Kabine
Gefederter Fahrersitz mit Vinylbezug
einstellbarer Rückenlehne
Einstellbarer Sicherheitsgurt, 51 mm breit
Verstellbare Armstützen
Fußstützen
Staufach für Werkzeug
Dachverkleidung
Fußmatte
Kabine komplett kippbar

MOTOR

Case Baureihe IV 667TA/EDJ
Automatische Keilriemenspannvorrichtung
Integralkühlsystem
Kraftstofffilter
Zweistufiger Luftfilter
65 A Lichtmaschine
2 Batterien 700 CCA 12-Volt

Lüfter mit Umkehrfunktion
Seitliche Wartungsklappen
ANTRIEBSSTRANG
Zweikreis-Hydrostatik mit stufenloser
Regelung über Einhandbedienung,
mit elektronischer Überwachung
des Geradeauslaufs, gegenläufiger
Kettenbewegung und vierstufige Justierung
für Geschwindigkeit beim Reversieren
Fahrantrieb - dreifach gestuftes, schräg
verzahntes Planetenreduktionsgetriebe mit
hydrostatischem Retarder
Feststellbremse - Automatisch auslösende
Federspeicherbremse
PLANIERSCHILD
55° - 60° verstellbarer Anstellwinkel
über integrierte Vorrichtung, Einhand-
Proportionalsteuerung für Anheben,
Schwenken und Kippen des Schildes.

RAUPENLAUFWERK

Hydraulische Kettenspannvorrichtung
'Case Lubricated Track' CLT-System
Dauerschmierung für Laufrollen, Tragrollen
und Leiträder
Schutz für Kettenspannvorrichtung
Kettenschutz (vorn und hinten)

WEITERE AUSTRÜSTUNG

Reversieralarm
Signalhorn
Anti-Vandalismus Paket
Rückspiegel
Vorfilter
Arbeitsleuchten - 2 vorn, 1 hinten
Getriebeschutz hinten
Zughaken vorn

Optionen

FAHRERHAUS

Kabine (mit Heizung, Defroster, Klimaanlage,
Scheibenwischer mit Waschanlage vorn und
Beleuchtung)
ROPS Heizung
76 mm breiter Sicherheitsgurt
Luftgefederter Komfortsitz

HYDRAULIK

Hydraulikventil mit 4 Steuerkreisen für
Aufreißeranbau

HECKAUSTRÜSTUNG

Heckaufreißer, mit 3 Reißzähnen
Planierschilde

3,05 m XLT mit 610 mm Bodenplatten
3,35 m WT mit 762 mm Bodenplatten
3,35 m LGP mit 864 mm Bodenplatten

SCHUTZGITTER

ROPS Schutzgitter
CAB Schutzgitter
Steinschlagschutzgitter

SCHEIBEN

Schutzverglasung ROPS-Schutzgitter hinten
Schutzverglasung ROPS-Schutzgitter seitlich

WEITERE AUSTRÜSTUNG

Zusatzgegenwicht, vorn
Zugstange, kurz

Zugstange, lang
Abschlepphaken, hinten
Umweltfreundliche Ablassventile
Vorfilter
Scheibenwischer hinten
Werkzeugkiste für ROPS
PTO Zusatzpumpe für Windenantrieb
Sonderlackierung
CLT-System (Case Extended Life Track)
Standheizung
Zusatzleuchten (2 vorn, 1 hinten)

Standard und optionale Zusatzausrüstung können in manchen Ländern abweichen

Worldwide Case Construction
Equipment Contact Information

EUROPE:

via Plava, 80
10137 TORINO - ITALIA

AFRICA/MIDDLE EAST/CIS:

Riva Paradiso 14
6902 Paradiso - SWITZERLAND

NORTH AMERICA/MEXICO:

700 State Street
Racine, WI 53404 U.S.A.

LATIN AMERICA:

Av. General David Sarnoff 2237
32210 - 900 Contagem - MG
Belo Horizonte BRAZIL

ASIA PACIFIC:

Unit 1 - 1 Foundation Place - Prospect
New South Wales - 2148 AUSTRALIA

CHINA:

No. 29, Industrial Premises, No. 376,
De Bao Road, Waigaoqiao Ftz, Pudong,
SHANGHAI, 200131, P.R.C.

CNH Deutschland GmbH

Case Baumaschinen
Staakener Strasse, 53-63
13581 Berlin

CASE Customer
Assistance
00800-2273-7373

Der Anruf ist gebührenfrei. Bei Anruf
aus dem Mobilnetz könnten einige
europäische Netzbetreiber Gebühren
berechnen. Bitte erfragen Sie die
Tarife zuvor bei Ihrem Anbieter. Falls
Sie Probleme bei der Anwahl der
Freecall-Nummer haben sollten,
empfehlen wir Ihnen den Anruf unter
unserer kostenpflichtigen Rufnummer
06951709325.



ANMERKUNG: Die Standard- und als Option erhältlichen Ausrüstungen
können je nach Anfrage oder gesetzlichen Sonderbestimmungen je nach
Land variieren. Die Bilder können nicht serienmäßig erhältliche oder nicht
erwähnte Geräte zeigen. Außerdem behält sich die Firma CNH das Recht
zur Änderung der Spezifikationen ihrer Maschinen ohne Vorankündigung
vor und dies ohne jegliche Verpflichtung, die durch diese Änderungen
entstehen könnten.

Entspricht der geänderten Richtlinie 98/37/CE



Test it at the CASE Customer Centre Paris!

www.casece.com

