

SERIE CX MINIBAGGER

CX40B^{ZTS} CX50B^{ZTS}

CASE



P R O F E S S I O N A L P A R T N E R

CX40B^{ZTS} CX50B^{ZTS}



HYDRAULIK

Die hydraulischen Komponenten wurden komplett neu angeordnet und jetzt auf der rechten Maschinenseite gruppiert. Eine breite Wartungstür ermöglicht den **bequemen Zugang zu allen Hydraulikkomponenten**. Unabhängig davon lässt sich auch die untere Verkleidung einfach abschrauben.



MOTOR

Die **neuen Motoren** sind weiterhin im Heck untergebracht, aber durch eine **geänderte Anordnung** und eine **breite Wartungstür** wurde der Zugang zu wichtigen Komponenten wie Luftfilter, Motorölfilter und Wasserabscheider deutlich erleichtert.



OHNE HECKÜBERSTAND

Dank der konsequenten und intelligenten Umsetzung des Kurzheckprinzips liegt der **Heckschwenkradius komplett innerhalb der Fahrwerksbreite**. Damit braucht sich der Bediener keine Sorgen mehr darüber zu machen, dass er bei Schwenkbewegungen mit dem Heck irgendwo anstossen und Maschine oder Bauteile beschädigen könnte. Weniger ist eben manchmal mehr!



KRAFTSTOFFTANK

Der **rostfreie Polyethylen-Kraftstofftank** ist jetzt links hinten an der Maschine angeordnet und kann nach dem Abschrauben des Tankverschlusses **leicht vom Boden aus befüllt werden**.



PLANIERSCHILD

Das vordere Planierschild wurde neu gestaltet, so dass die Erde beim Hinterfüllen praktisch vor dem Planierschild "weggerollt" wird.

Durch seine konkurrenzlosen Hubwege ermöglicht das Planierschild:

- **schnelleres Hinterfüllen** in abgesenktem Zustand und
- **ausgezeichnete Steigfähigkeit** bei angehobenem Planierschild, so dass Erdhaufen oder andere Hindernisse auf der Baustelle leicht zu überwinden sind.



ERGONOMISCHE KABINEN- / SCHUTZDACHVERSION

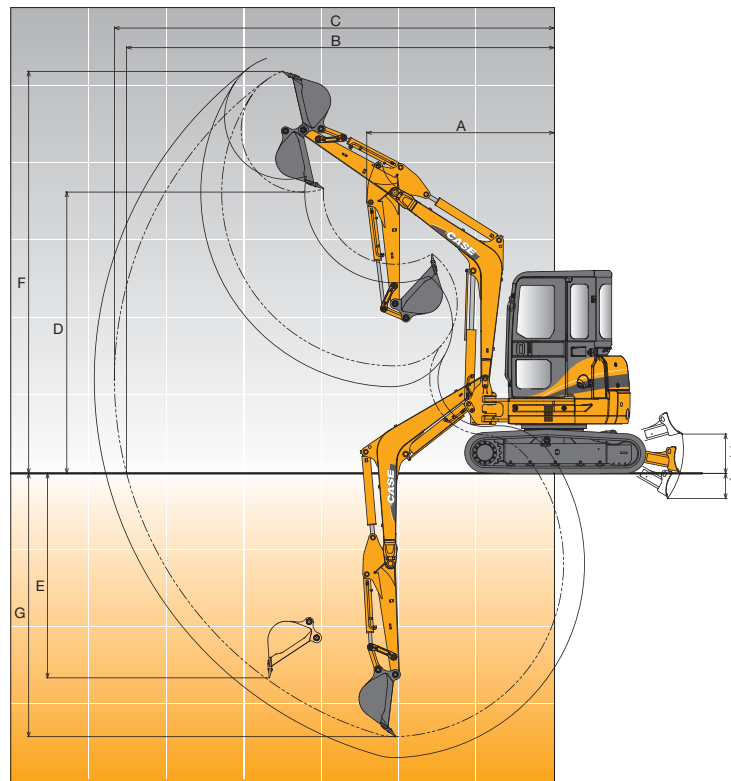
Einstieg und Fahrerstand wurden verbreitert. Sowohl die Kabinen- als auch die Schutzdachversion eröffnen eine **noch bessere Sicht in alle Richtungen**. **Ergonomisch angeordnete Joysticks mit Vorsteuerung** und gezielt platzierte Pedale und Schalter garantieren **höchsten Bedienkomfort**.



RAUPEN

Die Maschine kann mit **Gummi- oder Stahtraupenkett**en ausgestattet werden, die untereinander **austauschbar** sind. Dies ermöglicht höchste Flexibilität zur Anpassung an die jeweiligen Baustellenbedingungen.

ARBEITSBEREICHE



CX40B^{ZTS} Schutzdach

CX40B^{ZTS} Kabine

CX50B^{ZTS} Schutzdach

CX50B^{ZTS} Kabine

	mm	STANDARD		LANGER		STANDARD		LANGER		STANDARD		LANGER	
		PENDELARM 1,43 m	PENDELARM 1,70 m	PENDELARM 1,43 m	PENDELARM 1,70 m	PENDELARM 1,56 m	PENDELARM 1,87 m	PENDELARM 1,56 m	PENDELARM 1,87 m	PENDELARM 1,56 m	PENDELARM 1,87 m		
A Min. Schwenkradius		2100	2200	2410	2430	2150	2230	2560	2580				
B Max. Reichweite auf Bodenniveau		5510	5770	5510	5770	5750	6050	5750	6050				
C Max. Reichweite		5660	5920	5660	5920	5890	6190	5890	6190				
D Max. Ausschütthöhe		3910	4100	3620	3790	4090	4290	3680	3840				
E Max. vertikale Grabtiefe		2630	2910	2630	2910	2810	3120	2810	3120				
F Max. Reichhöhe		5490	5680	5180	5340	5670	5880	5210	5380				
G Max. Grabtiefe		3390	3660	3390	3660	3590	3900	3590	3900				
X Planierschildhub (Heben)		505	505	505	505	495	495	495	495				
Y Planierschildhub (Senken)		325	325	325	325	375	375	375	375				
Ausbrechkraft (Löffelzahn)	kN	36		36		36		36					
Reisskraft (Pendelarm)	kN	22	20	22	20	27	24	27	24				
Löffelinhalt	m ³	0,09 to 0,18		0,09 to 0,18		0,09 to 0,18		0,09 to 0,18					

MOTOR

Modell	YANMAR 4TNV88A-XYB
Typ	wassergekühlter, 4-Takt-Dieselmotor mit Direkteinspritzung*
Zylinder	4
Bohrung und Hub	88 mm x 90 mm
Hubraum	2190 cm ³
Motorleistung, netto (ISO 14396)	32 kW/44 PS bei 2400 U/min
Max. Drehmoment, netto	139,3 Nm bei 1440 U/min
Anlasser	2,3 kW
Lichtmaschine	55 A / 12 V
Batterie	1 x 72 Ah

* Abgasarmer Tier 2 Motor euro-Stufe 2 97/68/CE konform

LEISTUNG

Fahrgeschwindigkeit (Gummi/Stahdraupenkettens)	niedrig	2,8/2,5 km/h
	hoch	4,6/4,2 km/h
Steigfähigkeit	58% - 30°	
(Steigfähigkeit ist durch die Motorschmierungsanforderungen begrenzt)		

FÜLLMENGEN

Kraftstoff	53,0 Liter
Kühlmittel	6,0 Liter
Motoröl	7,4 Liter
Hydraulik	63,0 Liter

HYDRAULIK

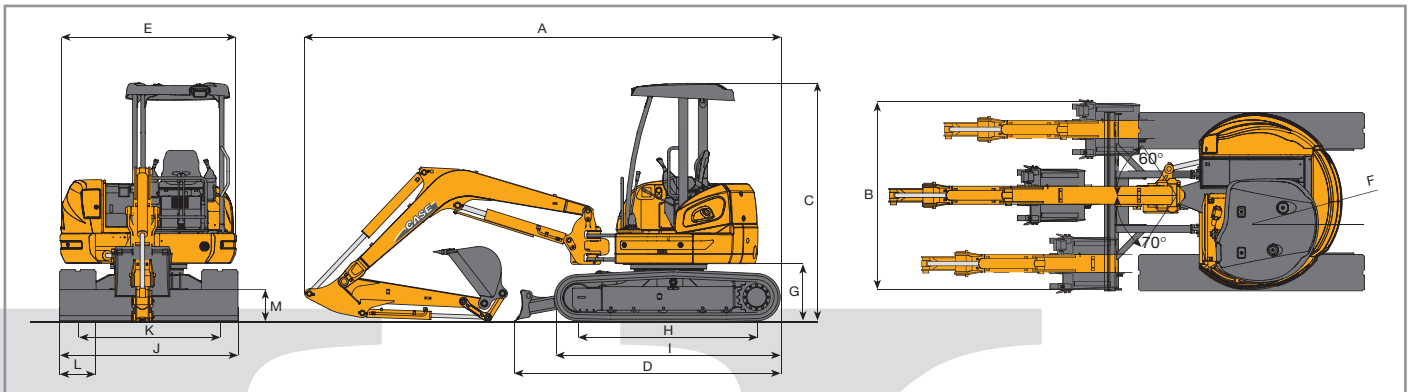
Pumpen	2 Axialkolben-Verstellpumpen + 1 Zahnradpumpe
Gesamtfördermenge	2 x 57 l/min + 34 l/min
Max. Betriebsdruck	230 bar
Hydraulikmotor mit Untersetzungsgetriebe	Doppel-Axialkolbenmotor, 2 Fahrstufen
Zylinder	doppelt wirkende Zylinder

(Ausleger, Pendelarm, Ausleger-Schwenkbewegung, Löffel, Planierschild)

SCHWENKEN

Hydraulikmotor	Axialkolbenmotor
Schwenkgeschwindigkeit	8,8 U/min
Schwenkbremse	Automatisch
Auslegerschwenkbewegung	Hydraulikzylinder
Auslegerschwenkwinkel	rechts 60° links 70°
Heckschwenkradius (F)	980 mm

ABMESSUNGEN



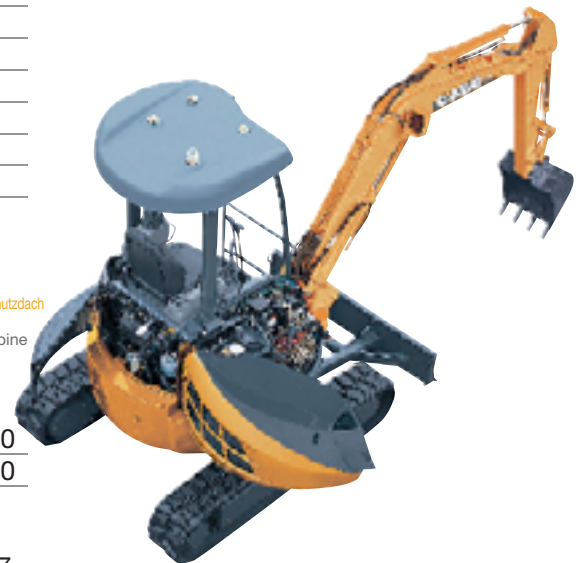
		CX40B ^{ZTS} Schutzdach Kabine	CX50B ^{ZTS} Schutzdach Kabine
A Gesamtlänge	mm	5000	5230
B Gesamtbreite	mm	1960	1960
C Gesamthöhe	mm	2600	2600
D Länge des Unterwagens	mm	2780	2910
E Oberwagenbreite	mm	1940	1940
F Heckschwenkradius	mm	980	980
G Bodenfreiheit hinten	mm	635	635
H Kettenaufstandslänge	mm	1820	1970
I Gesamtlänge des Fahrwerks	mm	2330	2480
J Gesamtbreite des Fahrwerks	mm	1960	1960
K Spurweite	mm	1560	1560
L Kettenbreite (Gummi/Stahl)	mm	400	400
M Planierschild Höhe	mm	345	345
Bodenfreiheit des Unterwagens	mm	345	345

GEWICHT UND BODENDRUCK

		● ●		● ●	
		CX40B ^{ZTS} Kabine	CX40B ^{ZTS} Schutzdach	CX50B ^{ZTS} Kabine	CX50B ^{ZTS} Schutzdach
BETRIEBSGEWICHT					
Gummiketten	kg	4200	4340	4630	4770
Stahlketten	kg	4300	4440	4730	4870
BODENDRUCK					
Gummiketten	bar	0,26	0,27	0,26	0,27
Stahlketten	bar	0,26	0,27	0,27	0,27

Ein zusätzliches Gegengewicht (anschraubbar) gibt bei Bedarf höhere Stabilität:

Gewicht	kg	+350	+350
Heckschwenkradius	mm	+100	+100



CX40B^{ZTS} Kabine

Höhe (m)		Arbeitsbereich														Max. Reichweite						
		1,0 m		1,5 m		2,0 m		2,5 m		3,0 m		3,5 m		4,0 m		4,5 m		5,0 m		Gerade	Quer	Reichw.
		Gerade	Quer	Gerade	Quer	Gerade	Quer	Gerade	Quer	Gerade	Quer	Gerade	Quer	Gerade	Quer	Gerade	Quer	Gerade	Quer	Gerade	Quer	Reichw.
4,5																						
4,0																						
3,5																						
3,0																						
2,5																						
2,0																						
1,5																						
1,0																						
0,5																						
0																						
-0,5	1,65	1,65	1,67	1,67	2,08	1,61	1,39	1,09	1,03	0,81	0,81	0,64	0,66	0,52								
-1,0	2,15	2,15	2,34	2,34	2,10	1,63	1,40	1,10	1,04	0,82	0,82	0,64	0,67	0,52								
-1,5	2,76	2,76	3,13	3,03	2,13	1,66	1,42	1,12	1,05	0,83	0,83	0,65			0,50	0,39	4,80					
-2,0	3,49	3,49	3,32	3,10	2,17	1,70	1,45	1,14	1,08	0,85												
-2,5					1,29	1,29																
-3,0																						

Höhe (m)		Arbeitsbereich														Max. Reichweite						
		1,0 m		1,5 m		2,0 m		2,5 m		3,0 m		3,5 m		4,0 m		4,5 m		5,0 m		Gerade	Quer	Reichw.
		Gerade	Quer	Gerade	Quer	Gerade	Quer	Gerade	Quer	Gerade	Quer	Gerade	Quer	Gerade	Quer	Gerade	Quer	Gerade	Quer	Gerade	Quer	Reichw.
4,5																						
4,0																						
3,5																						
3,0																						
2,5																						
2,0																						
1,5																						
1,0																						
0,5																						
0																						
-0,5	1,33	1,33	1,44	1,44	1,44	1,93	1,58	1,37	1,07	1,02	0,79	0,80	0,62	0,65	0,50							
-1,0	1,77	1,77	1,98	1,98	2,06	1,59	1,37	1,07	1,02	0,79	0,80	0,62	0,65	0,50								
-1,5	2,27	2,27	2,61	2,61	2,08	1,61	1,39	1,08	1,02	0,80	0,80	0,63	0,66	0,51								
-2,0	2,87	2,87	3,40	3,01	2,12	1,65	1,41	1,11	1,04	0,82	0,82	0,65										
-2,5					2,83	2,83	1,90	1,70	1,41	1,15												
-3,0							0,87	0,87														

CX50B^{ZTS} Kabine

Höhe (m)		Arbeitsbereich														Max. Reichweite						
		1,0 m		1,5 m		2,0 m		2,5 m		3,0 m		3,5 m		4,0 m		4,5 m		5,0 m		Gerade	Quer	Reichw.
		Gerade	Quer	Gerade	Quer	Gerade	Quer	Gerade	Quer	Gerade	Quer	Gerade	Quer	Gerade	Quer	Gerade	Quer	Gerade	Quer	Gerade	Quer	Reichw.
4,5																						
4,0																						
3,5																						
3,0																						
2,5																						
2,0																						
1,5																						
1,0																						
0,5																						
0																						
-0,5	1,91	1,91	1,90	1,90	2,41	1,88	1,85	1,27	1,37	0,95	1,07	0,75	0,88	0,62	0,74	0,51						
-1,0	2,44	2,44	2,62	2,62	2,84	1,90	1,86	1,28	1,37	0,96	1,08	0,75	0,88	0,62								
-1,5	3,06	3,06	3,42	3,42	2,87	1,92	1,88	1,30	1,38	0,97	1,08	0,76	0,89	0,63								
-2,0	3,80	3,80	4,41	3,56	2,92	1,96	1,91	1,32	1,40	0,99	1,10	0,78										
-2,5	3,02	3,02	2,15	2,02	1,64	1,37																
-3,0					1,10	1,10																

Höhe (m)		Arbeitsbereich														Max. Reichweite						
		1,0 m		1,5 m		2,0 m		2,5 m		3,0 m		3,5 m		4,0 m		4,5 m		5,0 m		Gerade	Quer	Reichw.
		Gerade	Quer	Gerade	Quer	Gerade	Quer	Gerade	Quer	Gerade	Quer	Gerade	Quer	Gerade	Quer	Gerade	Quer	Gerade	Quer	Gerade	Quer	Reichw.
4,5																						
4,0																						
3,5																						
3,0																						
2,5																						
2,0																						
1,5																						
1,0																						
0,5																						
0																						
-0,5	1,53	1,53	1,65	1,65	2,18	1,83	1,82	1,24	1,34	0,93	1,05	0,73	0,86	0,60	0,72	0,50	0,61	0,42				
-1,0	2,00	2,00	2,22	2,22	2,78	1,84	1,82	1,24	1,34	0,93	1,05	0,73	0,85	0,59	0,72	0,49						
-1,5	2,52	2,52	2,85	2,85	2,81	1,86	1,84	1,26	1,35	0,93	1,05	0,73	0,86	0,60								
-2,0	3,11	3,11	3,62	3,46	2,84	1,90	1,86	1,28	1,36	0,95	1,07	0,74	0,87	0,61								
-2,5	3,82	3,82	4,26	3,54	2,79	1,95	1,90	1,31	1,39	0,98												
-3,0					1,63	1,63	1,07	1,07														

Die Werte sind gemäß ISO 10567 für Hydraulikbagger mit angebaumtem Tieföffel.



**KUNDENDIENST & HÄNDLERUNTERSTÜTZUNG
DER CASE-HÄNDLER
IHR PROFESSIONELLER PARTNER**



WORLDWIDE CASE CONSTRUCTION EQUIPMENT CONTACT INFORMATION

EUROPE/AFRICA/MIDDLE EAST:
CENTRE D'AFFAIRES EGB
5, AVENUE GEORGES BATAILLE - BP 40401
60671 LE PLESSIS-BELLEVILLE - FRANCE

NORTH AMERICA/MEXICO:
700 STATE STREET
RACINE, WI 53404 U.S.A.

LATIN AMERICA:
AV. GENERAL DAVID SARNOFF 2237
32210 - 900 CONTAGEM - MG
BELO HORIZONTE BRAZIL

ASIA PACIFIC:
UNIT 1 - 1 FOUNDATION PLACE - PROSPECT
NEW SOUTH WALES - 2148 AUSTRALIA

CHINA:
No. 29, INDUSTRIAL PREMISES, No. 376,
DE BAO ROAD, WAIGAOQIAO FTZ, PUDONG,
SHANGHAI, 200131, P.R.C.

ANMERKUNG: Die Standard- und als Option erhältlichen Ausrüstungen können je nach Anfrage oder gesetzlichen Sonderbestimmungen je nach Land variieren. Die Bilder können nicht serienmäßig erhältliche oder nicht erwähnte Geräte zeigen. Außerdem behält sich die Firma CNH das Recht zur Änderung der Spezifikationen ihrer Maschinen ohne Vorankündigung vor und dies ohne jegliche Verpflichtung, die durch diese Änderungen entstehen könnten.

CNH Deutschland GmbH
Case Baumaschinen
Benzstr.1-3
D-74076 Heilbronn
Tel. +49.(0)7131.6449-0
Fax +49.(0)7131.6449.181

Entspricht der geänderten Richtlinie 98/37/CE



www.casece.com

