

 450 - 9.750 kg

 2 - 158 t



Geschäftsfeld Anbaugeräte und Werkzeuge für  
Bau- und Industriemaschinen

## **SCHROTTSCHERE** **SERIE AD**

# LST – DAS UNTERNEHMEN

## LST - LEADING SUPPLY TECHNOLOGIES



### LST Group

Die LST Group ist eine inhabergeführte, international agierende mittelständische Unternehmensgruppe. Schwerpunkt der LST Group ist das Geschäftsfeld Anbaugeräte und Werkzeuge für Bau- und Industriemaschinen (AWT). Weitere Standbeine bilden die Geschäftsfelder Stahl- und Maschinenbau (SME) sowie Bau- und Industriemaschinen (CIM). Neben der Hauptverwaltung in Herrsching verfügt die Unternehmensgruppe über eigene Produktionsstätten, Service- und Vertriebsniederlassungen in Deutschland, Österreich, Ungarn, Polen und der Schweiz.

### Geschäftsfeld

#### Anbaugeräte und Werkzeuge für Bau- und Industriemaschinen (Attachment and Work Tools – AWT)

LST bedient als Full-Liner im Geschäftsfeld AWT die gesamte Wertschöpfungskette von der Entwicklung und Produktion bis hin zu Handel, Miete und Service. Mit kontinuierlichen Produktverbesserungen, zahlreichen technischen Innovationen, Kundennähe und Beratungskompetenz steigert die LST die Produktivität und Effizienz ihrer Kunden. Die starke Vertriebs- und Serviceorganisation mit eigenen Mietparks und umfassenden Dienstleistungen sichert der Unternehmensgruppe dabei eine zentrale Position im nationalen und internationalen Markt.

LST kombiniert als Systempartner und Erstausrüster namhafter Hersteller aus Industrie und Baubranche ein weltweites Netzwerk von Fachhändlern mit leistungsstarken Vertriebspartnerschaften. Zudem unterhält die Unternehmensgruppe enge Verbindungen zu renommierten Kooperationspartnern.

Mit zahlreichen Patenten für Komponenten, Methoden und Verfahren ist die LST führender Technologieanbieter und präsentiert ein breites Produktspektrum von Hydraulikhämmern, Abbruch- und Multifunktionszangen, Schrottscheren und Greifern bis hin zu Brechersystemen für Steinbrüche und Stahlhütten. Mit Bodenbearbeitungssystemen versorgt die LST Kunden auch im Segment Agrar- und Bodenstabilisierung umfassend. Außerdem ist die LST Group Spezialist für Hydraulikhämmer und Brecher, Zangen, Scheren, Pulverisierer, Greifer, Sortieren und Brechen, Löffel und Schaufeln, Bodenbearbeitung und Fräsen.

Hauptverwaltung  
Gewerbestraße 17a  
82211 Herrsching / Deutschland  
Tel.: +49 (0)81 52 / 37 97-0  
Fax: +49 (0)81 52 / 37 97-550  
info@LST-group.com  
www.LST-group.com

## SCHROTTSCHERE SERIE AD

### EXTREM STARK, EXTREM SCHLANK

Die Schrottscheren der Serie AD wurden speziell für Recycling und besonders anspruchsvolle Arbeiten im primär- und sekundären Stahlabbbruch entwickelt. Dank des groß dimensionierten Hydraulikzylinders können selbst massive Stahlkonstruktionen effizient rückgebaut werden. Durch das herausragende Verhältnis von Eigengewicht zu Leistung erzielen die Schrottscheren der Serie AD auch im harten Dauereinsatz höchste Produktivität beim Schneiden und Zerkleinern von Schrott, Stahlprofilen, Armierungsstahl und Rundeisen.

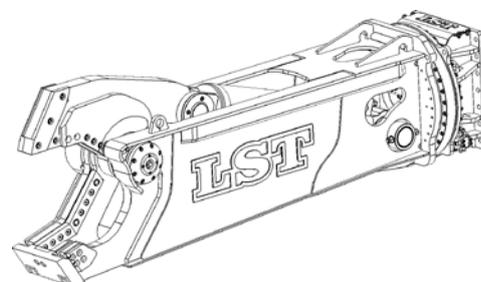


Der schlanke Grundkörper und der obenliegende LST HWRI Drehantrieb sorgen für die besonders gute Positionierbarkeit der Serie AD. Mit von außen einstellbarem Scherenspiel und wendbaren Messern sind die Modelle wartungsfreundlich und erreichen lange Standzeit und reduzierte Verschleißkosten. Das Eilgangventil bewirkt hohe Schließgeschwindigkeiten und hohe Produktivität.



## SCHROTTSCHERE SERIE AD

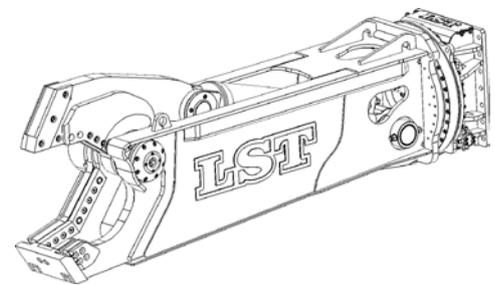
### SCHROTTSCHERE SERIE AD FÜR TRÄGERGERÄTE BIS 40 T



Modell		AD 500	AD 700	AD 2000	AD 3000
Baggergewicht	[t]	5 - 8	8 - 13	17 - 26	28 - 40
Baggergewicht Montage am Ausleger	[t]	2 - 4	4 - 7	9 - 17	16 - 23
Einsatzgewicht ca.	[kg]	450	800	1750	3000
Schliesskraft Zylinder	[t]	125	210	270	550
Schliesskraft Messer	[t]	50	100	135	250
Schliesskraft Spitze	[t]	25	55	75	135
Länge	[mm]	1700	2000	2600	3050
Öffnungsweite	[mm]	340	405	535	615
Öffnungstiefe	[mm]	320	355	445	545
Betriebsdruck max.	[bar]	260	320	320	350
Ölbedarf	[l/min]	80 - 155	95 - 155	175 - 260	190 - 315
Dreheinheit*		HWRI	HWRI	HWRI	HWRI
Drehmotor Betriebsdruck	[bar]	120	120	140	140
Drehmotor Ölbedarf	[l/min]	10	10	10	10
Leckölleitung benötigt		nein	nein	nein	nein

\* HWRI - Hydraulisch angetriebener, doppelt gelagerter Drehkranz. Durch Schockventile geschützter, innenliegender Motor.

**SCHROTTSCHERE SERIE AD FÜR TRÄGERGERÄTE BIS 158 T**



Modell		AD 4000	AD 5000	AD 7000	AD 9000
Baggergewicht	[t]	38 - 53	52 - 74	71 - 105	113 - 158
Baggergewicht Montage am Ausleger	[t]	24 - 32	28 - 42	42 - 58	66 - 95
Einsatzgewicht ca.	[kg]	4150	6000	7650	9750
Schliesskraft Zylinder	[t]	600	715	875	1190
Schliesskraft Messer	[t]	295	315	405	580
Schliesskraft Spitze	[t]	160	175	225	320
Länge	[mm]	3350	3800	4000	4300
Öffnungsweite	[mm]	680	780	845	920
Öffnungstiefe	[mm]	600	690	710	780
Betriebsdruck max.	[bar]	350	350	350	350
Ölbedarf	[l/min]	285 - 420	380 - 525	425 - 630	475 - 840
Dreheinheit*		HWRI	HWRI	HWRI	HWRI
Drehmotor Betriebsdruck	[bar]	140	140	140	140
Drehmotor Ölbedarf	[l/min]	10	30	30	50
Leckölleitung benötigt		nein	ja	ja	ja

\* HWRI - Hydraulisch angetriebener, doppelt gelagerter Drehkranz. Durch Schockventile geschützter, innenliegender Motor.

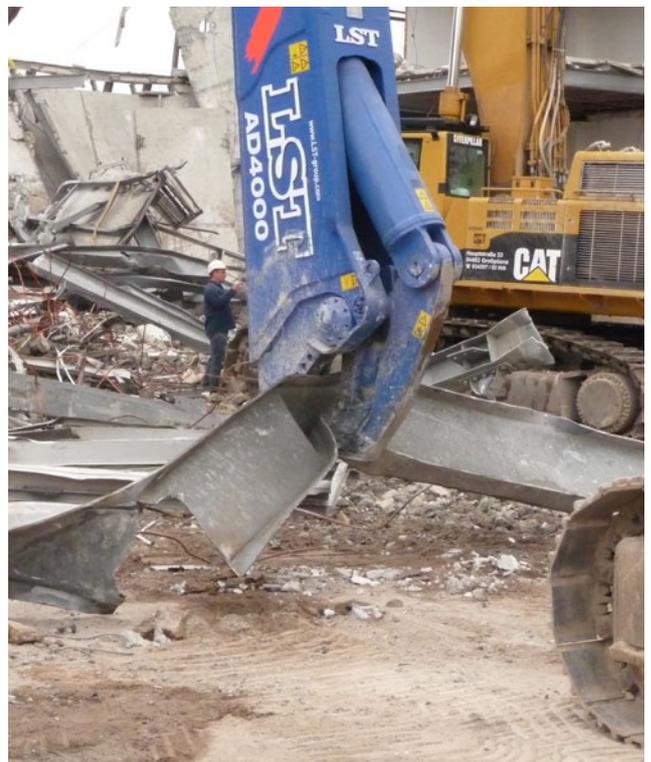
# SCHROTTSCHERE SERIE AD

## WARTUNGS- UND BEDIENERFREUNDLICH

Die Schrottschere der Serie AD verfügt über eine LST HWRI Dreheinheit mit 360° Endlosdrehung. Der doppelt gelagerte Drehkranz sorgt für hohe Stabilität und ermöglicht das exakte Positionieren des Anbaugeräts. Kolbenstange und Zylinder sind in das Gehäuse integriert und dadurch geschützt. Der Anbau ist am Löffelstiel und direkt am Ausleger möglich.

### DIE VORTEILE AUF EINEN BLICK

- optimales Handling
- vielfältig einsetzbar
- kraftvoll und schnell
- robust und exakt



# LST - ANBAUGERÄTE WEITERE PRODUKTE

**Hydraulikhammer Serie XB**  
für Bagger von 0,6 – 120 t



**Demolator Serie XMB**  
für Bagger von 24 - 120 t



**Kombizangen-Pulverisierer Serie RP**  
für Bagger von 8 - 260 t



**Schrottschere Serie AD**  
für Bagger von 2 – 95 t



**Mehrschalengussgreifer Serie XMG**  
für Bagger von 25 – 55 t



**Universalgreifer Serie USG**  
für Bagger von 1 – 26 t



**Zweischalengreifer Serie BS**  
für Bagger von 1 – 12,5 t



**Mehrschalenreifer Serie SM/SMF**  
für Bagger von 1 – 26 t



**Rotierender Sieblöffel Serie RT**  
für Bagger von 3 – 42 t



**Schreddersieblöffel Serie SB**  
für Bagger von 3 – 35 t



**Frontanbaustreuer Serie FAS**



**Großflächen-  
Aufbaustreuer Serie LAS**



**Vibrationsplatte Serie VP**  
für Bagger von 1,5 – 45 t



**Fractum Brecher Serie FB**  
für Bagger von 20 - 70 t



**Abbruchzange Serie DS**  
für Bagger von 2 - 158 t



**Pulverisierer Serie P**  
für Bagger von 6 - 89 t



**Multifunktionszange Serie MP**  
für Bagger von 14 - 79 t



**Abbruch- und Sortiergreifer Serie DSG**  
für Bagger von 1,5 - 65 t



**Zweischalengreifer GZ**  
für Bagger von 1 - 30 t



**Holzgreifer Serie TM / TML**  
für Bagger von 2 - 24 t



**Brecherlöffel Serie CB**  
für Bagger von 8 - 50 t



**Umschlaggreifer Serie DMG**  
für Bagger von 14 - 42 t



**Flächenfräse Serie SC**  
für Bagger von 2 - 60 t



**Multifunktions-  
Anhängerstreuer Serie MTS**



**Bodenstabilisierungsfräse Serie GSM**



**Erdbohrer Serie HA**  
für Bagger von 0,75 – 30 t



## LST GROUP AWT – ANBAUGERÄTE UND WERKZEUGE FÜR BAU- UND INDUSTRIEMASCHINEN

Hauptverwaltung  
Gewerbestraße 17a  
82211 Herrsching / Deutschland  
Tel.: +49(0)81 52/37 97-0  
Fax: +49(0)81 52/37 97-550  
info@LST-group.com  
www.LST-group.com

[www.myLST.com](http://www.myLST.com)  
Weltweites Portal für Gebrauchtmaschinen.

[www.MeisselMarkt.de](http://www.MeisselMarkt.de)  
Portal für Einsteckwerkzeuge für  
Hydraulikhämmer aller Marken.

[www.LST-aluminium.de](http://www.LST-aluminium.de)  
Portal für Verladestysteme, Aluminiumschienen,  
Alukoffer und Aluminiumteile.

### LST Group – Geschäftsfelder

- AWT – Anbaugeräte und Werkzeuge für Bau- und Industriemaschinen
- SME – Stahl- und Maschinenbau
- CIM – Bau- und Industriemaschinen

**LST-HOTLINE – RUFEN SIE UNS AN:**

**0800-578 22 55\***

**\*AUS DEUTSCHLAND KOSTENFREI**

