966F

RADLADER

- Vorbildliche Fahrerhaus-Ausstattung körpergerechter Caterpillar-Kontoursitz ... computergestütztes Überwachungssystem mit grafischer Säulenanzeige ... reduzierter Geräuschpegel ... zur Verbesserung des Fahrkomforts und der Produktivität.
- Überragende Leistungsfähigkeit enorme Ausbrechkraft ... hohe Schaufelfüllfaktoren ... kurze Taktzeiten ... zum Optimieren der Ladeleistung.
- Verminderte Lärmbelastung alle Komponenten des Antriebsstrangs von Anfang an auf geringstmögliche Geräuschentwicklung ausgelegt ... zum Wohle des Fahrers und der Umwelt.
- Niedrige Vorhalte- und Betriebskosten extrem wirtschaftliche und langlebige Komponenten ... ausdauernd auch in schwersten Einsätzen ... bei geringem Kraftstoffverbrauch.
- Einfache Wartung und Reparatur minimale tägliche Überprüfungen ... weiterentwickeltes Diagnosesystem ... zur Verkürzung von Ausfallzeiten.
- Umfassende Kunden- und Maschinenbetreuung – nach wie vor unerreicht.





Caterpillar-Radlader 966 Serie F

Die Spitzenqualität, konzipiert und konstruiert nach dem aktuellen Stand der Technik ...

- Zuverlässiger Caterpillar-Antriebsstrang, Tag für Tag betriebsbereit.
 - Einsatzbewährter Caterpillar-Motor 3306 mit maximaler Leistung und Wirtschaftlichkeit durch Abgasturboaufladung.
 - Planeten-Lastschaltgetriebe mit problemlosem Gang- und Richtungswechsel unter Last für kurze Arbeitstakte.
 - Heavy-Duty-Achsen mit Planeten-Seitenantrieben und betriebssicheren innenliegenden, in Öl laufenden Scheibenbremsen mit außergewöhnlicher Lebensdauer.
 - Lamellen-Selbstsperrdifferential in beiden Achsen zur Verbesserung der Traktion bei ungünstigen Bodenverhältnissen.
- Innenraumgestaltung des Fahrerhauses nach neuesten ergonomischen Erkenntnissen für höchste Produktivität durch ermüdungsfreies Fahren.
 - Caterpillar-Kontoursitz mit körpergerechter Form und optimalem Sitzkomfort. Vielfache, voneinander unabhängige Einstellungen. Die Sitzflächen- und Rückenlehnenkontour bietet guten Halt ohne bei der Bedienung zu behindern.
 - Computergestütztes Überwachungssystem mit elektronischen Kontrollinstrumenten in aktuellem grafischem Design mit Säulenanzeige, einschließlich Kraftstoffstand-Meldung. Dreistufiges Multifunktions-Warnsystem informiert den Fahrer über Maschinenstörungen.
 - Verbesserte Fahrerhaus-Ausstattung mit vorderen Luftdüsen, Klimaanlage (auf Wunsch), elastische Lagerung und Schalldämmung für ruhiges entspanntes Fahren.
 - Vorgesteuertes Hydrauliksystem mit feinfühliger Steuerung und geringem Kraftaufwand bei der Hebelbetätigung.



- Cat-Hydraulik für hohe Ladeleistung.
 - Flügelzellenpumpen mit großem Förderstrom bei schwersten Einsätzen.
 - Großvolumige Hub-, Kipp- und Lenkzylinder für extreme Hub-, Ausbrech- und Lenkkräfte zur Steigerung der Produktivität.
 - Caterpillar-XT3-Schläuche und Armaturen mit höchster Druckfestigkeit, Flexibilität und Haltbarkeit.
- Solide Bauweise mit maximaler Dauerhaltbarkeit unter schwersten Arbeitsbedingungen.
 - Kastenprofil-Hauptrahmen zur Aufnahme von Stoß- und Torsionsbelastungen.
 - Gußstücke an den kritischen, hochbeanspruchten Stellen zur besseren Kräfteverteilung.
 - Vorderwagen mit Hubrahmen-Aufbau in Vierplatten-Konstruktion mit großer Widerstandsfähigkeit gegen Stoßbelastungen beim Ladevorgang.
 - Massiver Hubrahmen mit extrem hoher Stabilität und Verwindungssteifigkeit.

... macht den 966F zu einem sicheren Faktor in Ihrer betrieblichen Planung.



Überprüfen aller wichtigen

Hydraulikkreise.

Alle Wartungspunkte vom Boden

aus erreichbar - lange Schmier-

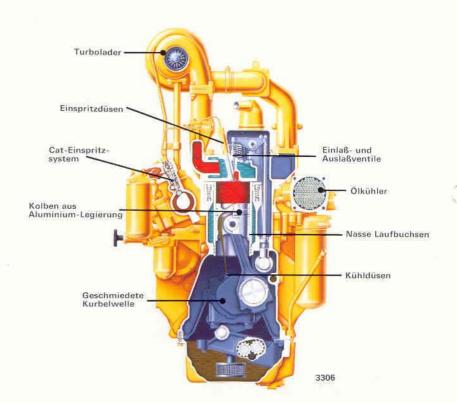
intervalle.

3

Caterpillar-Motor 3306

Einsatzbewährter Dieselmotor mit höchster Zuverlässigkeit, Haltbarkeit und Wirtschaftlichkeit.

- Viertakt-Verfahren lange, effektive Arbeitstakte mit vollständigerer Kraftstoffverbrennung.
- Turboaufladung gesteigerte Leistung und Ökonomie, selbst in Einsatzhöhen bis zu 2600 m über NN.
- Realistische Leistungsdaten die angegebenen Werte stellen die tatsächlich nutzbare Leistung dar.
- Großer Drehmomentanstieg gutes Durchzugsvermögen macht häufiges Herunterschalten überflüssig.
- Hochdruck-Direkteinspritzung exzellente Zerstäubung des Dieselkraftstoffes für vollständige Verbrennung und geringen Verbrauch.
- Nasse Zylinderlaufbuchsen über die gesamte Länge wassergekühlt für gute Wärmeabfuhr.
- Kolbenkühlung vermeidet Überhitzung am Kolbenboden und verlängert die Laufzeit der Kolben.
- Ölkühler begrenzt die Temperaturen des Schmieröls und der Motorbauteile. Erhält die Schmierfähigkeit des Öls.
- Elastische Motoraufhängung weniger Lärm und Vibrationen für besseren Fahrkomfort und größere Produktivität.



■ Modulkühler – leichte Wartung und Reparatur durch Wasserstand-Schauglas und ausschwenkbaren Kühlergrill.

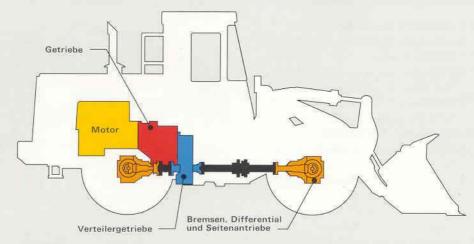


Cat-Antriebsstrang

Robuste, langlebige Komponenten. Konstruiert und hergestellt von Caterpillar.

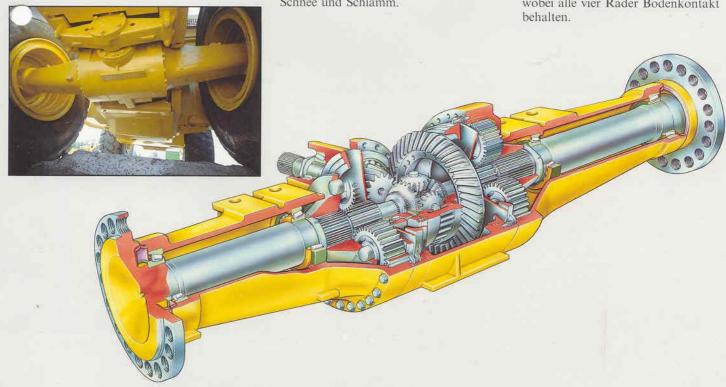
■ Lastschaltgetriebe

- Gang- und Richtungsänderungen unter voller Last – verkürzte Arbeitstakte.
- Hydraulische Druckmodulation mit weichen, ruckfreien Schaltübergängen – geringere Beanspruchung der Bauteile, mehr Komfort für den Fahrer.
- Groß dimensionierte Kupplungen und Zahnräder mit permanenter Ölkühlung – längere Lebensdauer.
- Heavy-Duty-Achsen mit Planetenseitenantrieben und nassen Scheibenbremsen
 - Einfache Achskonstruktion mit geringer Anzahl von Einzelteilen – längere Laufzeiten und größere Betriebssicherheit.
 - Innenliegende, in Öl laufende Scheibenbremsen – einstellfrei und völlig geschützt gegen Verschmutzung.
 - Patentierte Caterpillar-Gleitringdichtungen zwischen Achswellen und Achsgehäuse – sichere Abdichtung gegen Ölaustritt und Schmutzeintritt.



- Schwimmende Bronze-Gleitlager für die Planetenräder der Seitenantriebe und die Kegelräder in den Differentialen – einsatzbewährt.
- Spiralverzahnte Teller- und Kegelräder mit großer Zahnkontaktfläche – präziser Eingriff der Zahnräder mit geringem Verschleiß und geräuscharmem Lauf.
- Serienmäßige Ausrüstung mit konventionellen Caterpillar-Differentialen.
- Wahlweise NoSPIN-Differential für die Hinterachse – vermeidet das Durchdrehen der Räder in Sand, Schnee und Schlamm.

- Selbstsperrdifferentiale für Vorderund Hinterachse, um Antriebsschlupf zu reduzieren.
 - Verhindern automatisch das Durchrutschen der R\u00e4der - im Vergleich zu Standarddifferentialen bessere Traktion auf schlechtem Boden.
 - Sperrwert 45% der ideale Wert zum Ausgleich von unterschiedlichem Bodenschluß der linken und rechten Räder.
- Die hintere Pendelachse ermöglicht es jedem Hinterrad, sich bis zu 495 mm auf- und abzubewegen, wobei alle vier Räder Bodenkontakt behalten.



Haupt- und Hubrahmen

Ausgelegt für höchste Belastung ... ohne Kompromisse beim Konstruktionsaufwand.

■ Kastenprofil-Hauptrahmen

- Absorbiert Stoßbelastungen und Torsionskräfte.
- Trägt den gesamten Antriebsstrang und sorgt für einwandfreie Ausrichtung der einzelnen Komponenten zueinander.

■ «Gespreiztes» Knickgelenk

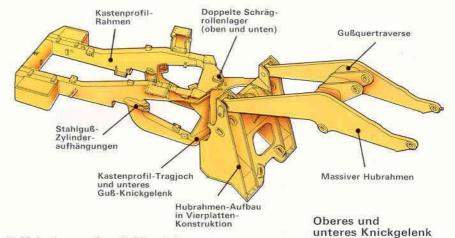
- Extrem hohe Festigkeit im Knickbereich.
- Freier Zugang f
 ür Wartung und Reparatur.
- Verringerte Druck- und Zugbeanspruchung der Wälzlager.

■ Gußstücke an den hochbelasteten Stellen

 Bessere Verteilung der einwirkenden Kräfte.

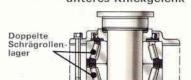
■ Zentrale 35°-Knicklenkung

- Gute Manövrierfähigkeit auch in beengten Platzverhältnissen bei exzellenter Fahrstabilität.
- Vorder- und Hinterräder laufen in derselben Spur – ruhigeres Fahren und geringere Reifenabnutzung.



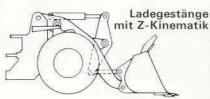
■ Hubrahmenaufbau in Vierplatten-Konstruktion

- Widerstandsfähig gegen Stoß- und Verwindungsbelastungen beim Ladevorgang.
- Schützt Hydraulikzylinder und Leitungen vor Beschädigungen.
- Massiver Hubrahmen mit maximaler Biegefestigkeit und freier Sicht nach vorne.
 - Hochfester Stahl und gegossene Quertraverse begrenzen die Verwindung und erhalten die Ausrichtung der Bolzenbohrungen.



Z-Kinematik

- Hohe Ausbrechkraft schnelle Schaufelfüllung und hohe Nutzlasten bei unterschiedlichstem Ladegut.
- Großer Rückkippwinkel geringste Materialverluste.
- Steuerbare Abkippgeschwindigkeit schützt das Ladegestänge und den Lkw-Aufbau.
- Weniger Drehpunkte und bewegliche Teile – reduzierte Reparatur- und Wartungskosten.
- Abgedichtetes Ladegestänge lange Schmierintervalle, kein Schmierstoffaustritt.

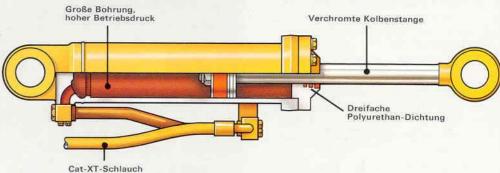




Hydraulikanlage

Starke Cat-Hydraulik mit außergewöhnlich hoher Ausbrechkraft, kurzen Schaufelfüllzeiten und großen Lenkkräften.

- Enorme Hubkraft leichte Handhabung schwerer Lasten.
- Großvolumige Hub- und Kippzylinder, hoher Hydraulikdruck – leichte und schnelle Handhabung großer Nutzlasten.
- Flügelzellenpumpen mit hohem Wirkungsgrad
 - Großes Fördervolumen für schwere Einsätze.
 - Konstanter Systemdruck für schnelles Ansprechen.
- Vorgesteuerte Schaufelhydraulik
 - Geringer Kraftaufwand bei der Hebelbetätigung.
 - Feinfühlige Ansteuerung für überragende Produktivität.



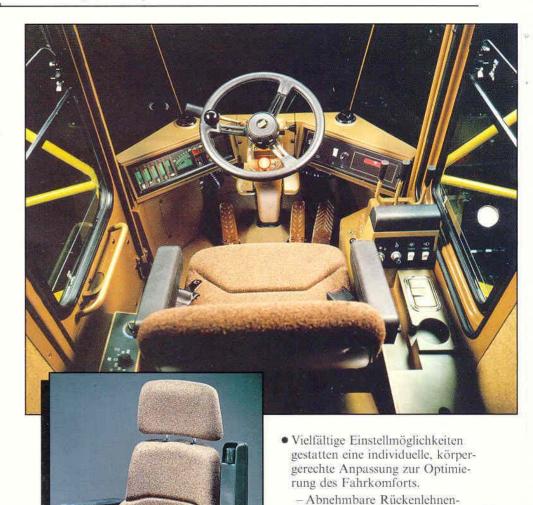
- Automatischer Hubendausschalter und Schaufeleinsteller
 - Hubhöhen- und Einstechwinkel-Vorwahl.
 - Keine leistungsmindernde Einstellung nach «Augenmaß».
 - Entlastet den Fahrer, der sich mehr auf das Manövrieren der Maschine konzentrieren kann.
- Vollhydraulische, nachstellfreie Lenkung – sicheres Lenkgefühl, geringer Kraftaufwand, spontane Reaktion. Neutralisierventile verhindern die Berührung der Hauptrahmen bei vollem Lenkeinschlag.
- Lenkzylinder mit großem Durchmesser – hohe Lenkkräfte für ausgezeichnete Lenkbarkeit auch in schlechten Bodenverhältnissen.
- Caterpillar-XT3-Schläuche und wiederverwendbare Armaturen – höchste Druckfestigkeit und Biegsamkeit, lange Lebensdauer.



Fahrerhaus

Ein wichtiges, leistungsbestimmendes Maschinendetail ...

- Neuer Caterpillar-Kontoursitz ergonomisch gestaltet und individuell einstellbar für gesunde, entspannte Körperhaltung.
 - Weit nach vorn gezogene Sitzfläche entlastet die Oberschenkel.
 - Seitliche Aufpolsterungen geben guten Halt bei Schräglage oder unebenem Gelände. Vordere Ecken mit flacher und offener Form für unbehinderte Beinfreiheit.
 - Abgeflachtes hinteres Ende der Sitzfläche vermeidet die bei Schalensitzen typische Hüftverformung.
 - Mittellinie der Rückenlehne verläuft parallel zur Wirbelsäule.
 - Rückenlehne mit Muldenkontour für zusätzlichen Seitenhalt.
 - Unterschiedliche Rückenlehnenbreite - unten so breit wie die Sitzfläche, oben schmaler für freie Armbewegung bei der Bedienung.
 - Rückenlehnenverlängerung zur weiteren Abstützung des Oberkörpers.



- abstützung.
- Einstellbare Liegestellung.
- Dreistufige Sitzhöheneinstellung.
- Dreifach einstellbare Sitzflächenneigung.
- Siebenfache Sitzlängseinstellung.
- Einstellbarer Armlehnenwinkel.
- Dreistufige Dämpfungseinstel-
- Gewichtseinstellung.

... mit komfortablem Innenraum und behaglicher Atmosphäre.



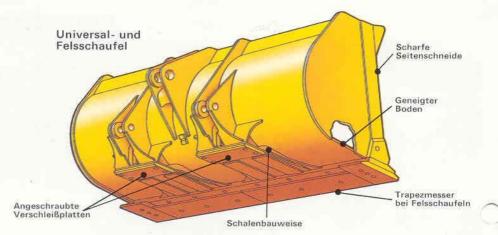
- Verstellbare Lenksäule anpaßbar an unterschiedliche Fahrergrößen.
- Einhebelschaltung schnelle Gangund Richtungswechsel.
- Zwei Bremspedale rechts zum normalen Bremsen, links zum gleichzeitigen Neutralisieren des Getriebes.
 - beim Bremsen kann der Motor mit hoher Drehzahl weiterlaufen, und die Hydraulik wird schneller.
- Geräusch- und vibrationsdämpfende Befestigung für Plattform und Fahrerhaus – schont Nerven und Gesundheit des Fahrers.
- Schallisoliertes Fahrerhaus einschließlich schallschluckendem Fahrerhaus-Himmel zur Absenkung des Lärmpegels.
- Überarbeitete rechte Konsole nahezu vertikal angeordnet zum Schutz vor Staub und Feuchtigkeit.
- Viele Ablagemöglichkeiten zur Freude des Fahrers.
 - Brotdosenfach auf der rechten Seite.
 - Trinkgefäßhalter und Fach für persönliche Utensilien.

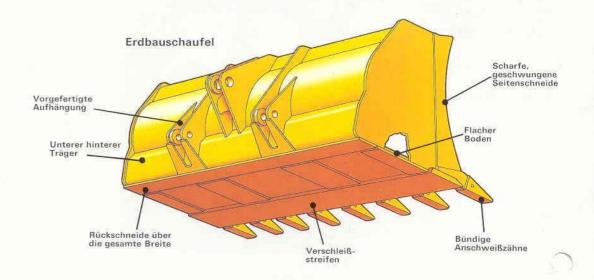
- Computergestütztes Überwachungssystem – kontrolliert permanent die Maschinenfunktionen und informiert den Fahrer gegebenenfalls über Störungen und deren Schweregrad.
 - Flüssigkristall-Display mit übersichtlichen, grafischen Säulenanzeigen für Kraftstoffvorrat, Kühlmittelstand, Getriebe- und Hydrauliköltemperatur, Tachometer und Drehzahlmesser.
- Behaglichere Atmosphäre im Innenraum – damit sich der Fahrer wohlfühlt.
 - Vordere Belüftungsdüsen verbessern die Luftzirkulation,
 - Klimaanlage (auf Wunsch) mit Schallisolierung zwischen Aufbaukonsole und Anlage – geringere Geräusch- und Staubentwicklung ... die Kabine ist leiser und sauberer. Einfache Einstellung und indirekte Beleuchtung der Bedienelemente.
- Wisch-/Waschanlage an Front- und Heckscheibe – stets freie Sicht nach vorne und hinten.
- Serienmäßig vorbereitet für Radioeinbau.

Schaufeln

Caterpillars breites Angebot an Schaufeln ...

- Schalenbauweise unempfindlich gegen Torsions- und Stoßbelastungen.
- Integrierte Überlaufbleche geringste Materialverluste beim Laden.
- Angeschraubte, auswechselbare Verschleißplatten - schützen den Schaufelboden und vereinfachen die Überholung.
- Patentiertes Eckenschutzsystem höchste Verschleißfestigkeit und bestmöglicher Schutz für die Schaufelecken.

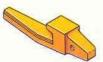




Zahnhalter-Auswahl



Einschenkeliger, bündiger Halter



Anderthalbschenkeliger Halter



Einteiliger Zahn (Unitooth)

Zahnspitzen-Auswahl



Kurze Spitze



Lange Spitze



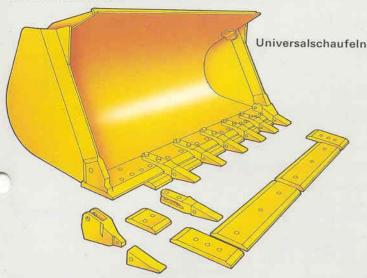
Verstärkte Spitze



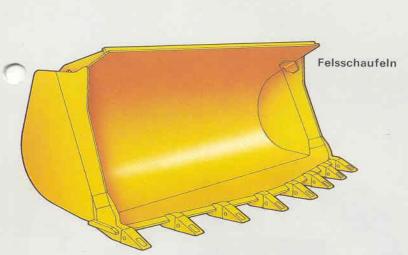
Scharfe Spitze

... macht es leicht, die Maschine für jeden Einsatz auszurüsten.

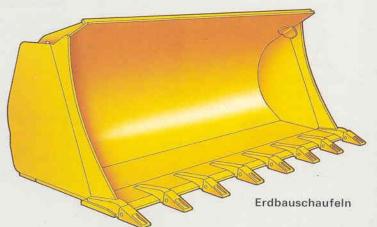
Schaufelauswahl



- Universalschaufeln für alle normalen Einsätze.
 - Mehrere Schneidwerkzeugvarianten das gebohrte Grundmesser ist geeignet für Anschraubhalter mit/ohne Messersegmente oder Unterschraubmesser.



- Felsschaufel gebaut für höchste Ausbrechkräfte im schweren Felseinsatz.
 - Trapezmesser mit hervorragender Eindringfähigkeit.
 - Erhältlich mit oder ohne Zähne.

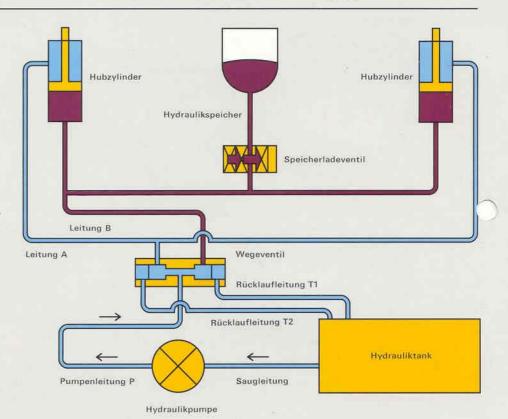


- Erdbauschaufel die richtige Wahl für Anwendungen mit mittleren Stoßbelastungen und Ausbrechkräften.
 - Langer, flacher Boden erleichtert das Füllen und bringt eine ebene Arbeitsfläche.
 - Geschärfte Schneidmesser und Seitenschneiden mit bestem Eindringvermögen.

Hydraulische Schwingungsdämpfung HSD

Mindert die bei schneller Fahrt auftretenden Nickschwingungen.

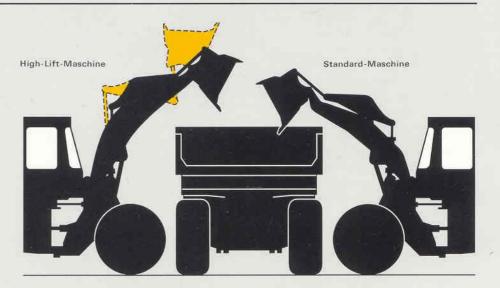
- Hydraulikspeicher im Hubkreis wirkt als Schwingungsdämpfer und nimmt die vom Hubrahmen ausgehenden Hebelkräfte auf.
 - Der Dämpfungseffekt des mit Öl und Stickstoff gefüllten Speichers stabilisiert den fahrenden Radlader.
- Höhere Produktivität das geladene Material wird besser in der Schaufel gehalten und die Fahrzeiten verkürzen sich.
- Reduzierte Betriebskosten die Beanspruchung von Maschine und Reifen durch Nickschwingungen wird verkleinert und verlängert die Nutzdauer.
- Manuelle Abschaltung falls die Dämpfungswirkung unerwünscht ist, z.B. beim schweren Laden. Normalerweise bleibt die Anlage jedoch ständig eingeschaltet.



High-Lift-Ausführung

Vergrößerte Überladehöhe und Reichweite - sehr nützlich beim Beladen von Lastwagen mit hohen Bordwänden.

- Größere Abkipphöhe als bei der Standardmaschine.
- Längere Reichweite besseres Positionieren beim Entladen.
- Standardschaufeln verwendbar keine baulichen Unterschiede.
- Änderungen gegenüber Standardversion: Hubrahmen verlängert; Kippzylinder, Ladegestänge und Hubendausschalter modifiziert; zusätzliches Gegengewicht.



Servicefreundlichkeit

Verringerter Wartungsaufwand erhöht die Maschinenverfügbarkeit.

- Wartungsklappen an den Stoßfängern leichter Zugang zu den Batterien.
- Große Schwenktüren zum Motorraum – gute Erreichbarkeit wichtiger Bauteile:
 - Motoröl-Meßstab und Einfüllstutzen
 - Motorölfilter
 - Kraftstoff-Handpumpe
 - Luftfilter
 - Klimaanlagen-Kompressor
 - Kraftstoffilter
 - Generator
 - Unterbrecherschalter
 - Modulkühler
- Absperrbare Wartungsklappe hinter dem Fahrerhaus mit Zugang zum ...
 - Getriebeöl-Einfüllstutzen
 - Getriebeöl-Meßstab
 - Bremsölbehälter
 - Wasserbehälter der Scheibenwaschanlage
- Schmierzentrum mit zusammengefaßten Schmiernippeln, vom Boden aus erreichbar – weniger Zeitaufwand für die Wartung.



- Hydraulikmeßanschlüsse schnelle Fehlersuche an den Haupthydraulikkreisen.
- Diagnosestecker zum Anschluß des speziellen Caterpillar-Prüfgerätes zum raschen Durchchecken von 11 Funktionen des Start- und Ladesystems – verkürzt eventuelle Ausfallzeiten.
- Modul-Wasserkühler hohe Kühlleistung und einfache Reparatur.
 - Blockbauweise mit einzelnen Kühlerelementen einfacher Aus- und Einbau vor Ort ohne Spezialwerkzeug. Gut zugänglich durch Schwenktüren und ausschwenkbaren Kühlergrill.
 - Große Oberfläche, großer Röhrchen- und Lamellenabstand – optimaler Luftstrom mit wirksamer Wärmeabfuhr, geringe Verstopfungsneigung.
 - Schauglas f
 ür K
 ühlwasserstand leichte Kontrolle vom Boden aus.

Allumfassende Kundenund Produktbetreuung

Unerreichter Rundum-Service zur Minimierung der Vorhalte- und Betriebskosten.

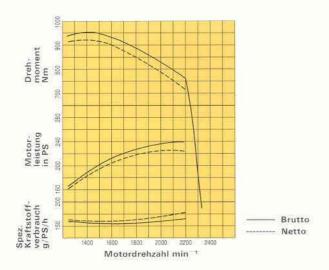
- Hohe Ersatzteilverfügbarkeit die meisten Teile sofort ab Lager lieferbar, sonst kurzfristige Beschaffung über computergesteuertes Notabrufsystem.
- Gute Kundendienstorganisation Werkstatt und Außendienst; geschulte Monteure; neueste Instandsetzungs- und Diagnosetechnik.
- Intensive Fachberatung optimiertes Maschinen-Management durch . . .
 - Sinnvolle vorbeugende Wartungsund Reparaturprogramme.
 - Diagnoseprogramme (planmäßige Ölprobenuntersuchung, Technische Analyse).
 - Vorschläge für kostengünstige Reparaturmethoden.
 - Kundentagungen, Monteur- und Fahrerschulungen.
- Austauschkomponenten preisgünstige Reparaturalternative wenn's um kurze Stillstandzeiten und maximale Maschinenverfügbarkeit geht.
- Gerätedokumentation ausführliche Betriebs- und Wartungsanleitungen informieren das Kundenpersonal über die sachgerechte Behandlung der Maschinen.

TECHNISCHE DATEN



Caterpillar-Motor

Leistung bei 2200 min ⁻¹ gemäß	
DIN 70020	170 kW/231 PS
ISO 1585	164 kW/223 PS
ISO 3046-1	161 kW/219 PS
EEC 80/1269	
ISO 9249	164 kW/223 PS



Caterpillar-Sechszylinder-Viertakt-Dieselmotor 3306. Bohrung 121 mm, Hub 152 mm, Hubraum 10,5 Liter.

Caterpillar-Direkteinspritzsystem mit einzelnen, nachstellfreien Einspritzelementen und -düsen. Ovalgeschliffene, konische Aluminium-Kolben mit nur drei Ringen. Verdichtungsringe in eingegossenem Stahlguß-Ringträger. Spritzölkühlung.

Kurbelwellenlager aus Aluminiumlegierung mit Kupferbindung und Stahlrücken. Gehärtete Kurbelwelle aus hochkohlenstoffhaltigem Stahl. Druckumlaufschmierung mit Hauptstromfilter und Ölkühler. Trockenluftfilter mit Haupt- und Sicherheitselement. Automatischer Staubauswerfer und Wartungsanzeige.

24-Volt-Start- und Ladesystem mit Ätherstarthilfe. Auf Wunsch HD-Version lieferbar.

Getriebe

Caterpillar-Planeten-Lastschaltgetriebe mit vier Vorwärts- und vier Rückwärtsgängen. Einhebelschaltung an der linken Seite der Lenksäule für Gang- und Richtungswechsel, Schalten der Gänge durch Drehen, Schalten der Fahrtrichtung durch Hin- und Herschieben des Hebels. Arretierung des Schalthebels in Neutralstellung durch einen Sicherungsknopf an der Lenksäule.

Einstufiger, hydraulischer Drehmomentwandler.

Höchstgeschwindigkeiten in den einzelnen Gängen mit Bereifung 26,5-25:

Gang		1	2	3	4
Vorwärts	km/h	7.1	12,5	21.8	37.6
Rückwärts					

Achsen

Starre Vorderachse. Hintere Pendelachse mit ±13° Pendelwinkel nach jeder Seite zur Verbesserung der Stabilität und Traktion. Ein Hinterrad kann sich bis zu 495 mm auf- und abbewegen, wobei alle vier Räder Bodenkontakt behalten. Im Achsgehäuse befinden sich Differential, Bremsen und Seitenantriebe. Einfache und genaue Einstellung der Lagervorspannung durch Gewindemuttern.

Spiralverzahntes Tellerrad mit großer Zahnkontaktfläche für ruhigeren Lauf und längere Haltbarkeit. Gleitringdichtungen zwischen den Achswellen und Gehäuse. Leichter Ausbau der Achsen nach Lösen weniger Befestigungsschrauben am Hauptrahmen. Verlängerte Ölwechselintervalle von 2000 Betriebsstunden bzw. 1 Jahr durch die Verwendung von Motoröl SAE 30.



Seitenantriebe

Planetenseitenantriebe mit Hohlrad, Planetenträger mit Planetenrädern und Sonnenrad.

Ins Achsgehäuse eingepreßte und gesicherte Hohlräder. Planetenräder mit schwimmenden Bronze-Gleitlagern, vergleichbar mit den Lagern im großen 992C-Radlader.



Arbeitshydraulik

Open-Center-Hydrauliksystem mit Tandemschaltung und Hauptstromfilter. Vollständig geschlossene Anlage mit hydraulischer Vorsteuerung.

Hauptkreis

Förderstrom bei 2092 min ⁻¹ und 69 bar (Ölviskosität SAE 10W, Öltemperatur 66 °C). 302 Lite	r/min
Maximaler Betriebsdruck 20	7 bar
Abmessungen der doppeltwirkenden Hydraulikzylinder	20
Hubzylinder (Bohrung × Hub) 178 × 759	mm
Kippzylinder (Bohrung × Hub)	5 mm
Vorsteuerkreis	
Förderstrom bei 2092 min ⁻¹ und 69 bar 21 Liter	r/min
Maximaler Betriebsdruck	5 bar
Hydrauliktaktzeiten bei Nennlast	2 041
Heben	7.1 s
Abkippen	2.0 s
	2,4 s



Bremsen

Bremsanlage entspricht den Vorschriften gemäß SAE J1473 DEC84, ISO 3450-1985 und OSHA.

Betriebsbremse – Hydraulisch betätigte, in Öl laufende, asbestfreie, fadingarme Scheibenbremsen mit automatischer Nachstellung. Getrennte Bremskreise für Vorder- und Hinterachse. Zwei Bremspedale. Rechtes Pedal zum normalen Bremsen, linkes Pedal zum gleichzeitigen Neutralisieren des Getriebes. Serienmäßige Ölstand-Warnleuchte.

Feststellbremse – Mechanisch betätigte Trommelbremse an der Getriebeausgangswelle. Manuelle Auslösung durch den Fahrer.

Notbremse – Automatische Betätigung der Feststellbremse bei Druckabfall im System. Kontrolliertes Abbremsen bis zum Stillstand. Eventueller Druckverlust wird dem Fahrer vom elektronischen Überwachungssystem angezeigt. Auslösen der Bremse auch manuell möglich.

TECHNISCHE DATEN

Überrollschutz (ROPS)

Der serienmäßige Überrollschutz erfüllt die Anforderungen nach SAE J394, SAE 1040 APR88 und ISO 3471-1986 sowie die Steinschlagschutz-(FOPS)-Anforderungen gemäß SAE J231 JAN81 und ISO 3449-1984.

Fahrerhaus

Bei richtigem Einbau und korrekter Wartung entspricht das Caterpillar-Fahrerhaus den bei der Herstellung gültigen OSHA- und MSHA-Lärmschutzvorschriften mit geschlossenen Türen und Fenstern entsprechend ANSI/SAE J1166 JUL87.





Bereifung

Schlauchlose Gürtelreifen auf geteilten Felgen. Größenauswahl: 26,5-R25

23,5-R25

Lenkung

Zentrales Knickgelenk. Vorder- und Hinterräder laufen in derselben Spur. Vollhydraulische Hilfskraftlenkung mit Notlenkeigenschaften. Richtungs- und Geschwindigkeitsregelung durch ein Lenksteuerventil mit integrierter Handnumpe. Hauptstromfilter. Verstellbare Lenksäule.

Kleinster Wenderadius (Reifenaußenkante) .	6779 mm
Lenkeinschlagwinkel (nach jeder Seite)	359
Hydrauliksystem mit Flügelzellenpumpe und den Zylindern mit 102 mm Durchmesser.	l doppeltwirken-
Förderstrom bei 2092 min 1 und 69 bar	189 Liter/min
Maximaler Betriebsdruck	207 bar



Hubrahmenbolzen

Abgedichtete Hubrahmen- und Schaufelbolzen mit langer Lebensdauer und geringer Wartung.

Schmierintervall 100 Betriebsstunden. Schmierung der unteren Schaufelbolzen alle 50 bzw. 10 Stunden in schwierigen Einsätzen.

Schaufelsteuerung

Hubkreis – Vorgesteuertes Wegeventil mit vier Schaltstellungen (Heben, Neutral, Senken, Schwimmstellung). Automatischer Hubendausschalter, einstellbar von horizontaler Hubrahmenposition bis zur vollen Hubhöhe.

Kippkreis – Vorgesteuertes Wegeventil mit drei Schaltstellungen (Rückkippen, Neutral, Abkippen). Automatischer Schaufeleinsteller mit vorwählbarem Einstechwinkel.

3

Füll- und Wechselmengen

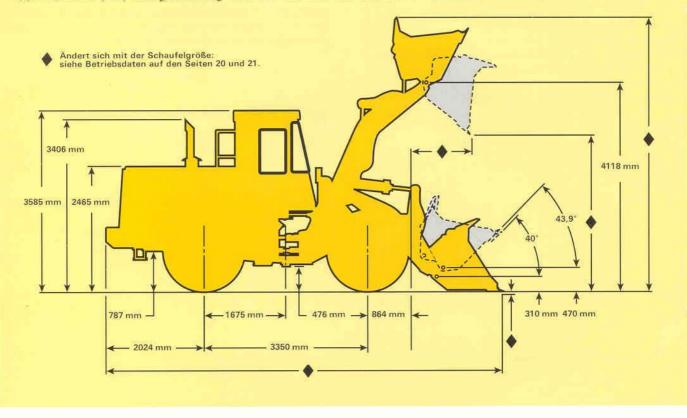
	Lit
Kraftstofftank	31
Kühlsystem	
Kurbelgehäuse	
Getriebe	
Differentiale and Seitenantriebe	
Vorne	
Hinten	106
Hydraulikanlage (einschl. Tank)	20



Ungefähre Abmessungen

Die Spurweite beträgt 2200 mm für alle Reifentypen

	Breite über Reifen	Boden- freiheit	Veränderung der Vertikalmaße
26,5-25, 14 PR (L-2)	2935 mm	476 mm	三
26,5-25, 20 PR (L-3)	2945 mm	504 mm	+28 mm
26,5-R25 XHA (L-3) oder gleichwertig	2950 mm	490 mm	+13,5 mm
23,5-25, 16 PR (L-2)	2865 mm	442 mm	-34 mm
23,5-25, 16 PR (L-3)	2860 mm	441 mm	-35 mm
23,5-25, 24 PR (L-3)	2860 mm	441 mm	-35 mm
23,5-R25 (L-2)	2862 mm	421 mm	- 56 mm
23,5-R25 XHA (L-3) oder gleichwertig	2860 mm	428 mm	- 49 mm





Serienausstattung

Anmerkung: Serien- und Sonderausstattung können je nach Auslieferungsland unterschiedlich sein. Genaue Angaben erhalten Sie von Ihrem Caterpillar-Händer.

50-Ampere-Drehstromgenerator Ätherstarthilfe Auspufftopf Automatischer Hubendausschalter Automatischer Schaufeleinsteller Beleuchtungsanlage, vorne und hinten Bereifung 26,5-25 Betriebsstundenzähler Bremsanlage mit Betriebs-, Feststellund Notbremssystem Caterpillar-Kontoursitz, voll einstellbare Schwingungsdämpfung Diagnosestecker Heizung/Defroster/Druckbelüftung Hydraulikölkühler Knickgelenk-Sicherungsstrebe Luftfilter-Wartungsanzeige

Motorkühler in Modulbauweise Radabdeckungen Rückblickspiegel Rückfahr-Warneinrichtung Schallisoliertes ROPS-Fahrerhaus einschl. computergestütztem Überwachungssystem, Kraftstoffstand-Anzeige, Tachometer und Drehzahlmesser Schaugläser für Kühlmittel und Hydrauliköl Selbstsperrdifferentiale Sicherheitsgurt Starterbatterien Überrollschutz (ROPS) Universalschlüssel für Wartungsklappen und Fahrerhaus Verriegelung für Hydrauliksteuerung

24-Volt-Start- und Ladesystem Warnhorn Wisch-/Waschanlagen, vorne und hinten

Elektronisches, computergestütztes
Überwachungssystem
Stufe I – Feststell-/Notbremse –
Neutral, Batterieladung und Kraftstoffstand
Stufe II – Kühlmittel-, Hydrauliköl- und Getriebeöltemperaturen
Stufe III – Motoröl- und Bremsöldruck, angelegte Feststellbremse
Optische und akustische Warnung



Sonderausstattung

(mit Angabe der ungefähren Veränderung des Einsatzgewichtes)

	kg		kg
Außenspiegel	32	Schallisoliertes Fahrerhaus, abgebaut	
Bremslufttrockner	33	Schaufeln siehe Seiten 20/21	
Embausatz für Radio	5	Schutzeinrichtungen	
Einbausatz für Rundumleuchte	2	Motorölwanne	45
High-Lift-Ausrüstung	900	Getriebe	102
Hydrauliksteuerung mit 3 Ventilen	91 72	Sicherheitsschlösser für Einfüllklappen	2
Hydraulische Schwingungsdämpfung HSD	72	Starthilfen	
Klimaanlage	73	Kühlmittel-Vorwärmung	1.4
Kotflügel für Fahrten auf öffentlichen Straßen	170	110-Volt-Steckdose	3.6
NoSPIN-Differential	0	Überrollschutz (ROPS), abgebaut	
Notlenksystem siehe Seiten 16/21	122	Vandalismusschutz	2

Betriebsdaten 966F

	Universalschaufeln								
Schaufeltyp und Schneidwerkzeug	Unter- schraub messer	Zähne und Segmente	Unter- schraub- messer	Zähne	Zähne und Segmente	Unter- schraub- messer	Erdbau- schaufel/ Zähne	Zähne	Zähne und Segmente
Nennfassungsvermögen m ³	4,0	3,8	3,8	3,6	3,6	3,6	3,6	3,5	3,5
Fassungsvermögen, gestrichen m³	3,36	3,25	3,25	3,08	3,18	3,18	3,12	3,04	2,91
Schnittbreite mm	3059	3107	3059	3107	3107	3059	3128	3107	3107
Schütthöhe bei max. Hub- höhe mit 45°-Abkipp- winkel	2981	2845	2981	2845	2845	2981	2769	2845	2921
Reichweite bei max. Hub- höhe mit 45°-Abkipp- winkel	1275	1398	1275	1398	1398	1275	1318	1398	1352
Reichweite bei 45°-Abkipp- winkel und 2130 mm Hubhöhe mm	1832	1892	1832	1892	1892	1832	1774	1892	1883
Reichweite bei waagerechter Hubarm- und Schaufel- stellung mm	2583	2764	2583	2764	2764	2583	2786	2764	2674
Schürftiefe mm	82	82	82	52	82	82	52	52	82
Gesamtlänge mm	8185	8366	8163	8366	8366	8073	8351	8366	8276
Gesamthöhe mit ganz angehobener Schaufel mm	5627	5589	5589	5589	5589	5589	5589	5589	5515
Wendekreis mit Schaufel in Transportstellung mm	14722	14876	14722	14876	14876	14722	14880	14876	14828
Statische Kipplast** Maschine gerade kg	13687	14 733	14499	14 642	14330	14464	14552	14660	14424
35°-Lenkeinschlag kg	12604	13 430	13217	13 347	13 063	13 185	13 265	13 363	13 148
Ausbrechkraft*** kN	201,0	200,2	201,0	215,5	201,0	201,1	215,1	215,9	214,9
Einsatzgewicht** kg	20476	20939	20766	20 785	20932	20759	20844	20 778	20.879

^{*}Alle aufgeführten Schaufeln können auch bei der High-Lift-Maschine verwendet werden. Die Daten in der Spalte High-Lift geben die Unterschiede zur Standardmaschine an. Die Werte müssen addiert bzw. subtrahiert werden.

**Die angegebenen Werte gelten für Maschinen mit schallisolertem ROPS-Fahrerhaus, Reifengröße 26,5-25, einschl. Betriebsmitteln und Fahrer.

*** 102 mm hinter der Schneidmesserkante gemessen mit Schaufelbolzen als Drehpunkt (gemäß SAE J732c).

Sonstige Spezifikationen

High-Lift*

Alle

Standard-

Schaufeln

Gleich

Gleich

Gleich

+600

+37

+497

+465

Gleich

+576

+600

+251

-1800

-1700

-24.5

+900

Felsschaufeln

Ohne

Zähne

3.5

2.94

3085

3016

1358

1930

2616

52

8171

5610

14748

14742

13438

196,1 20802

Zähne

3,3

2,76

3107

2921

1352

1883

2674

52

8276

5515

14828

14798

13490

233,6

20725

11/2-

schenkliger

Halter

3,5

2.94

3085

2801

1523

1995

2877

52

8490

5610

14926

14668

13371

197.0

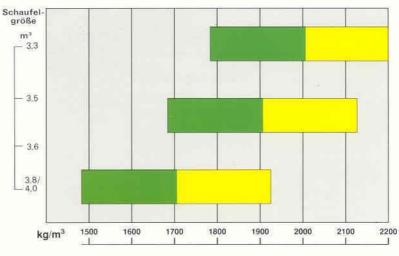
20868

	7	Veränderung des Einsatz- gewichtes kg	Veränderung der statischen Kipplast kg
Fahrerhaus, al	ogebaut	-232	-192
Überrollschutz	(ROPS), abgebaut	-558	-557
Reifen 23,5-R2	25 XHA (L-3)	-156	-101
	25 (L-2)	254	170
	23,5-25	674	1245
	26,5-25	1516	2083

Typische Schüttgewichte

	kg/m^3		kg/m ³
Basalt	1960	Sandstein	1510
Bauxit, Kaolin	1420	Sand und Ton, lose	1600
Erde		Sand und Kies	
trocken, gelagert	1510	trocken	1720
naß, ausgehoben	1600	naß	2020
Gips		Schiefer	1250
gebrochen	1810	Schlacke, gebrochen	1750
zerkleinert	1600	Stein, zerkleinert	1600
Granit, gebrochen	1660	Ton	
Kalkstein		natürlich gewachsen	1660
gebrochen	1540	trocken	1480
zerkleinert	1540	naß	1660
Kies		Ton und Kies	
ungesiebt	1930	trocken	1420
trocken	1510	naß	1540
trocken, 6-50 mm	1690	Zerfallenes Gestein	
naß, 6–50 mm	2020	75% Gestein, 25% Erde	1960
Sand		50% Gestein, 50% Erde	1720
trocken, lose	1420	25% Gestein, 75% Erde	1750
feucht	1690		
naβ	1840		

Schaufelauswahl-Diagramm



966F RADLADER

Wir sind immer in Ihrer Nähe: Unser Niederlassungsnetz.

Mit unseren über 40 Niederlassungen sind wir nie weiter als 150 km von Ihnen entfernt. Neben den hier gezeigten Niederlassungen befinden sich weitere in der Planungs- und Aufbauphase.



ZEPPELIN



Zeppelin-Metallwerke GmbH Zeppelinstraße 1-5 8046 Garching bei München Telefon: (089) 32 000-0

Telefon: (089) 32 000-0 Telefax: (089) 32 000-238 überreicht durch:

