

953D

Kettenlader



Cat® Dieselmotor C6.6 mit ACERT™-Konzept

Nennleistung (ISO 9249) bei 2000/min 110 kW/150 PS

Schaufelinhalt

Universalschaufel 1,85 m³

Kombischaufel 1,60 m³

Einsatzgewicht 15 600 bis 16 400 kg

Kettenlader 953D

Dieselmotor

- ✓ Durch das eigens für Cat® Motoren entwickelte ACERT™-Konzept haben sich die Abgasemissionen spürbar reduziert, sodass der im 953D installierte Sechszylinder C6.6 mit Common-Rail-Einspritzsystem die Grenzwerte der EU-Stufe IIIA unterschreitet. **Seite 4**

Laufwerk SystemOne™

- ✓ Das exklusive Cat Laufwerk SystemOne™ bietet eine drastisch verlängerte Nutzungsdauer bei gleichzeitig stark reduziertem Instandhaltungsaufwand. Cat Kunden profitieren von dieser innovativen Technik durch wesentlich geringere Vorhalte- und Betriebskosten. **Seite 12**

Fahrerkabine

- ✓ In der komplett neuen Kabine findet der Fahrer einen komfortablen, ergonomischen Arbeitsplatz mit luftgefedertem, verstellbarem Sitz, leistungsfähiger Klimaautomatik und exzellenten Sichtverhältnissen vor. **Seite 6**

Vielseitigkeit

Mehrere Schaufelversionen, unterschiedliche Schneidwerkzeuge und diverse Arbeitsgeräte ermöglichen einen äußerst vielfältigen Einsatz der Maschine. **Seite 14**

Überwachungssystem

- ✓ Das attraktiv und übersichtlich gestaltete Kombiinstrument liegt im direkten Blickfeld des Fahrers. Vier Analoganzeigen, ein Digitaldisplay und zahlreiche Warn-/Kontrollleuchten informieren permanent über die Maschinenfunktion. **Seite 8**

Angehobene Motorleistung, beeindruckende Wendigkeit, komfortable Fahrerkabine, geniales Laufwerk SystemOne™ und neue Arbeitshydraulik des 953D bewirken ein spürbares Produktivitätsplus sowie drastische Einsparungen bei den Betriebskosten.



- ✓ *Neu bei der Serie D*

Hydrostatischer Fahrtrieb

Der hydrostatische Fahrtrieb mit elektronischer Steuerung erlaubt ein präzises und feinfühliges Manövrieren der Maschine, sodass eine hohe Produktivität in allen Einsätzen erzielbar ist. **Seite 9**

Arbeitshydraulik

- ✓ Eine lastgeregelte Axialkolben-Verstellpumpe sorgt für bedarfsgerechte Speisung aller Hydraulikkreise. In Verbindung mit der elektrohydraulischen Vorsteuerung und praktischen Joystickbedienung resultiert daraus nicht nur eine feinfühlige Steuerung, sondern auch eine hervorragende Energiebilanz. **Seite 10**

Hauptrahmen und Aufbau

Der Kastenprofil-Hauptrahmen wurde exakt auf Kettenladereinsätze zugeschnitten und zeichnet sich durch hervorragende Dauerfestigkeit und Verwindungssteifigkeit aus. Die Z-Kinematik des Hubrahmens sorgt für hohe Ausbrechkraft und schnelles Ausschütten. **Seite 11**

Servicefreundlichkeit

- ✓ Der neue 953D beeindruckt durch vorbildliche Servicefreundlichkeit und minimale Wartungsansprüche. Dank der kippbaren Fahrerkabine sind die Hydraulikkomponenten bestens zugänglich. **Seite 16**

Sondermaschinen

Auf Anfrage können Sondermaschinen geliefert werden – beispielsweise mit verbreiterter Spur oder spezieller Müllausrüstung. **Seite 15**



Cat Dieselmotor C6.6

Leistungsstarker, zuverlässiger Sechszylinder-Direkteinspritzer, der durch die Anordnung im Heck für optimale Gewichtsverteilung sorgt.



Konstruktionsmerkmale. Beim C6.6 handelt es sich um einen Sechszylinder-Reihenmotor mit 6,6 l Hubraum, Cat Common-Rail-Einspritzsystem und ACERT-Konzept, das mittels technischer Innovationen wie fortschrittlicher Elektroniksteuerung, hochpräziser Kraftstoffeinspritzung und optimierter Luftzufuhr für herausragendes Leistungsvermögen und niedrige Abgasemissionen sorgt.

Alle Bauteile des kompakten C6.6 sind robust ausgeführt und auf zuverlässigen Dauerbetrieb ausgelegt. Besondere Konstruktionsmerkmale sind beispielsweise auch der neue Querstrom-

Zylinderkopf mit Vierventiltechnik und das elektronische Steuergerät ADEM™ A4. Das eigens für Cat Motoren entwickelte ACERT-Konzept bewirkt eine drastische Verminderung der Abgasemissionen, sodass die strengen Grenzwerte der EU-Stufe IIIA unterschritten werden.

Das ACERT-Konzept zielt auf eine Verbesserung von Elektroniksteuerung, Einspritzung und Luftzufuhr ab. Diese Systeme wurden bis ins Detail optimiert, um den Verlauf der Kraftstoffverbrennung besser als bisher kontrollieren zu können.

Motorsteuergerät. Zentrales Element des ACERT-Konzepts ist das elektronische Motorsteuergerät ADEM (Advanced Diesel Engine Management) A4, das wichtige Funktionen überwacht und koordiniert. Das Steuergerät verarbeitet die Eingangssignale mehrerer Sensoren und passt die Leistungsabgabe des Motors entsprechend an wechselnde Lastzustände an. Das mit umfassender Selbsttestfunktion ausgestattete ADEM A4 trägt maßgeblich zum schadstoffarmen und sparsamen Betrieb des C6.6 bei.

Einspritzsystem. Kennfeldgesteuerte Mehrfacheinspritzungen mit hochgenauer Mengendosierung bewirken eine deutliche Absenkung der Brennraumtemperatur, aus der eine bessere Verbrennung des Kraftstoffs mit erheblich geringerem Schadstoffausstoß resultiert. Das Steuergerät ADEM A4 ermöglicht dabei eine vollkommen drehzahlunabhängige Bestimmung von Einspritzmenge und Einspritzzeitpunkt. Das von Caterpillar konstruierte Common-Rail-Einspritzsystem fördert den Kraftstoff unter hohem Druck in einen Verteilerkanal (Rail), wo er für die einzelnen Injektoren zur direkten Einspritzung in den Brennraum vorgehalten wird.

Luftzufuhr. Ebenso wie die Einspritzung spielt auch die Luftzufuhr eine Schlüsselrolle in Bezug auf Leistungs- und Emissionsoptimierung, denn der Dieselmotor benötigt reine, kühle Luft zur Verbrennung des eingespritzten Kraftstoffs. Daher ist der C6.6 mit einem Ladedruckregler bestückt, der das Ansprechverhalten des Turboladers im gesamten Betriebsbereich des Motors wesentlich verbessert und folglich in jedem Lastzustand für bestmögliche Zylinderfüllung, hohes Drehmoment und niedrigen Verbrauch sorgt.

Hochdruckpumpe. Die Hochdruckpumpe fördert den Kraftstoff unter hohem Druck in den Verteilerkanal. Um eine weitgehende Unempfindlichkeit gegen unterschiedliche Kraftstoffqualitäten sicherzustellen, ist die Pumpe mit Ölschmierung versehen.

Kraftstoffförder-/Entlüftungspumpe. Zwischen Kraftstofftank und kombiniertem Kraftstofffilter/Wasserabscheider ist eine elektrische Förderpumpe angeordnet, die Kraftstoff zur Hochdruckpumpe leitet und zugleich ein müheloses Entlüften des Systems ermöglicht – beispielsweise nach einem Filterwechsel.

Automatiklüfter. Der Antrieb des Lüfters erfolgt mittels elektronisch geregelter Axialkolben-Verstellpumpe und Axialkolben-Konstantmotor. Über das Motorsteuergerät wird die Drehzahl des Lüfters permanent an den tatsächlichen Kühlluftbedarf angepasst. Optional ist ein programmierbarer Umkehrlüfter lieferbar, der das Ausblasen von Staub aus den Kühlnetzen erlaubt.



Startanlage. Mit dem elektronischen Drehzahl-Wahlschalter (A) in der rechten Konsole kann der Fahrer eine beliebige Motordrehzahl einsteuern. Beim Ingangsetzen der Maschine bewirkt das Motorsteuergerät ADEM A4, dass der Motor generell mit Leerlaufdrehzahl gestartet wird.

Ladeluftkühler. Der aus Aluminium hergestellte, luftgekühlte Ladeluftkühler senkt die Temperatur der vom Turbolader vorverdichteten und aufgeheizten Luft vor dem Eintritt in die Zylinder ab. Dadurch verbessern sich Füllung und Verbrennung, sodass der Motor eine höhere Leistung entwickelt und weniger Schadstoffe ausstößt.

Kühlsystem. Wasser-, Ladeluft-, Ölkühler und Lüfter sind zu einer kompletten Einheit zusammengefasst. Reinigungs- und Servicearbeiten lassen sich leicht und sicher durchführen, denn Kühlerschutzgitter und Lüfter können getrennt ausgeschwenkt werden. Durch die Platzierung im Maschinenheck ist die Kühleinheit nur einer sehr geringen Verschmutzung ausgesetzt.



Dieselmotoranordnung. Aufgrund der Heckenanordnung übernimmt der Dieselmotor die Funktion eines Gegengewichts. Zugleich werden bei dieser Bauform die Sicht auf den vorderen Arbeitsbereich verbessert und die Wartungsarbeiten am Motor erleichtert.

Servicefreundlichkeit. Falls erforderlich, können die Injektoren und Hochdruck-Einspritzleitungen separat vom übrigen Einspritzsystem aus- und eingebaut werden.

Motorlagerung. Der Dieselmotor ruht auf Gummilagern, um die Vibrations- und Schallübertragung in die Fahrerkabine möglichst gering zu halten.

Fahrerkabine

Ergonomischer Innenraum mit vorbildlichem Komfort und praxisgerechten Bedienelementen.





Fahrersitz. Im körpergerecht ausgestopften Caterpillar Komfortsitz mit Luftfederung, Lendenwirbelstütze und Sechsweg-Verstellung findet der Fahrer bei jedem Einsatz eine entspannte Arbeitshaltung. Der Automatiksicherheitsgurt besitzt 75 mm breite Gurtbänder. Optional ist eine Sitzheizung lieferbar.

Steuerhebelkonsolen. Direkt am Sitz montierte Steuerhebelkonsolen reduzieren die auf den Fahrer einwirkenden Vibrationen und lassen sich individuell einstellen.

Armlehnen. Beide Armlehnen können vorn und hinten vertikal verschoben werden, sodass sich Unterarme und Hände exakt auf Höhe der Steuerhebel befinden. Die rechte Armlehne ist zudem mit einer Handgelenkstütze ausgestattet.

Klimaautomatik. Zur Serienausrüstung gehört eine leistungsfähige Klimaautomatik mit Druckbelüftung, Frischluftfilter und insgesamt zehn einstellbaren Luftdüsen. Die vom Fahrer vorgewählte Kabinentemperatur wird bei jeder Witterung konstant gehalten.

Überwachungssystem Messenger (optional). Auf dem voll grafikfähigen LC-Display des Cat Messenger können wichtige Maschinenbetriebsdaten und Diagnoseinformationen in Echtzeit angezeigt werden. Vier Wahltasten dienen zum Aufrufen der verschiedenen Daten- und Diagnosebildschirme sowie zum Navigieren in den Display-Konfigurationsmenüs.

Fahrsteuerung. Mit einem einzigen Hebel lassen sich Fahrtrichtung und Geschwindigkeit der Maschine mühelos steuern. Die beiden Lenkpedale, deren Winkel stufenlos zwischen 35 und 50° zu verstellen ist, ermöglichen ein individuelles Ansteuern der Laufketten. Bei gegenläufig angetriebenen Ketten dreht sich die Maschine auf der Stelle. Zusätzlich zur hydrostatischen Bremse kann der Fahrer die Maschine bei Bedarf mit dem mittig angeordneten Pedal abbremsen.

Betriebsartenwahl. Per Wippschalter kann der Fahrer zwischen den beiden Betriebsarten Arbeiten und Fahren hin- und herschalten, um das Verhalten der Maschine an den Einsatz anzupassen. Ein zweiter Wippschalter dient zum Einstellen der Motordrehzahl.

Elektrohydraulische Vorsteuerung. Die neue elektrohydraulische Vorsteuerung verbessert die Steuerbarkeit der Arbeitshydraulik erheblich. Alle Funktionen sind leicht, präzise und feinfühlig zu bedienen. Wahlweise kann die Maschine mit Joystick oder zwei getrennten Hebeln für Hub- und Kippkreise geliefert werden.

Hub-/Kippkreisausschaltung. Als integrierte Komponenten der elektrohydraulischen Vorsteuerung erleichtern die in der Kabine programmierbaren Ausschalter eine automatisierte Positionierung der Schaufel. Dank der hydraulischen Dämpfung werden Fahrer und Maschine von übermäßigen Stößen verschont.



Kabinenfenster. Getönte, großflächige Front-, Seiten- und Heckfenster bieten unversperrte Sicht auf Schaufel, Ketten und den gesamten Arbeitsbereich.

Rückspiegel. Der Innenrückspiegel ist oberhalb des Frontfensters platziert, um bestmögliche Sicht auf den Rückraum der Maschine zu erreichen.

Innenleuchte. In der Dachverkleidung befindet sich eine lichtstarke Innenleuchte.

Radiovorrichtung. Ab Werk wird die Maschine mit Radiovorrichtung geliefert, die aus 24/12-V-Spannungswandler, Lautsprechern, Antenne und 12-V-Steckdose besteht.

Ablagen. Unter der linken Steuerhebelkonsole befindet sich ein großer, herausnehmbarer Ablagekasten. Außerdem sind Ablagefach, Getränkehalter und Kleiderhaken vorhanden.

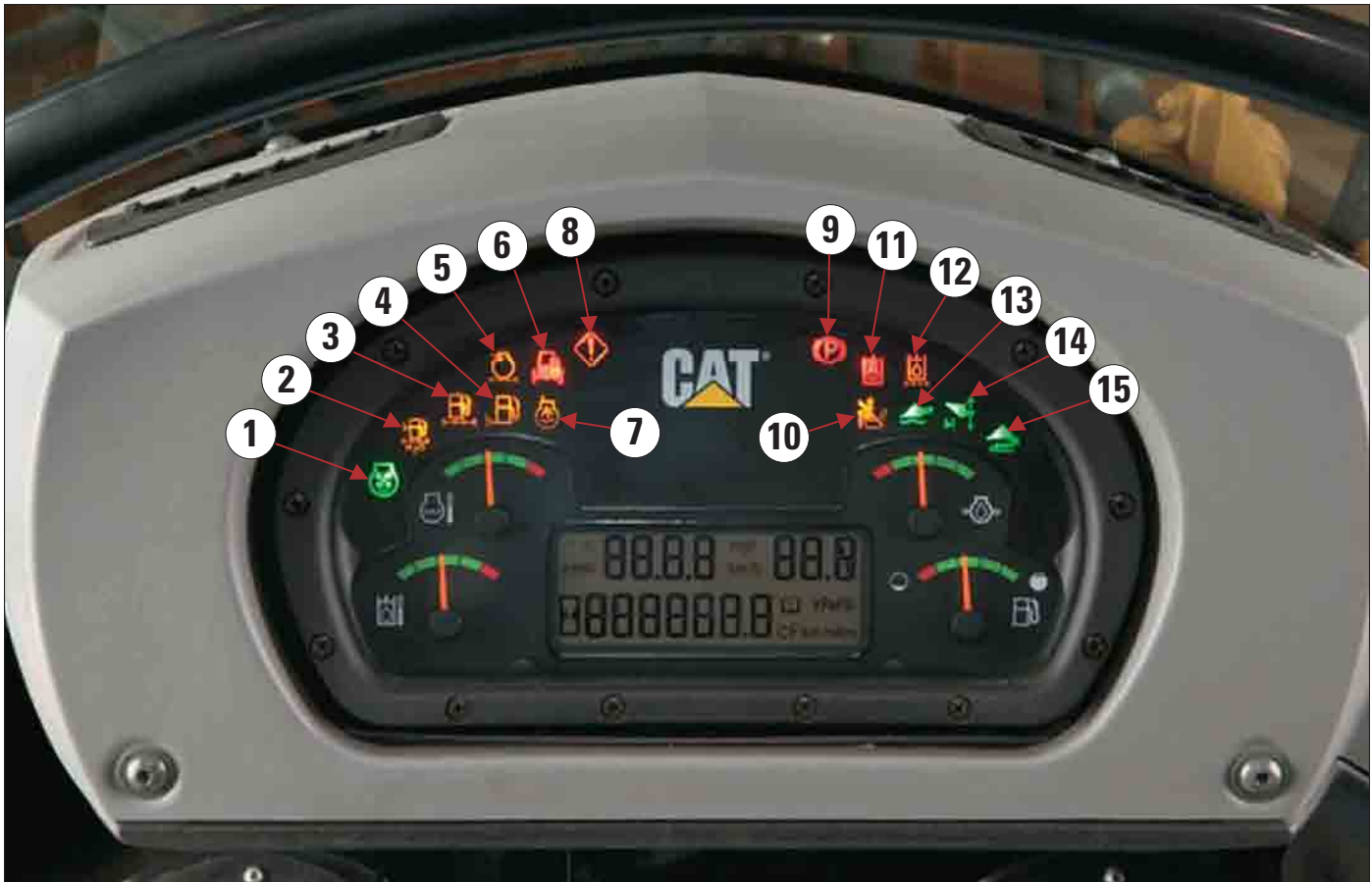
Arbeitsscheinwerfer. Serienmäßig verfügt die Maschine über je zwei Halogen-Scheinwerfer an Vorder- und Rückseite der Fahrerkabine. Zusätzlich können bis zu vier weitere Scheinwerfer montiert werden.

Türenriegelung. Der Hebel zum Entriegeln der Tür ist so angeordnet, dass man ihn sowohl vom Boden als auch vom Sitz aus erreichen kann.

Cat Wegfahrsperre (optional). Bei Maschinen mit Cat Maschinensicherungssystem MSS (Machine Security System), das vollständig in die Bordelektronik integriert ist, wird das Wegfahren der Maschine erschwert. Die Inbetriebnahme ist nur mit einem codierten Schlüssel möglich.

Überwachungssystem

Im direkten Fahrersichtfeld angeordnetes Kombiinstrument zur Überwachung aller wichtigen Maschinenfunktionen.



Anzeigen. Bei der Gestaltung des Kombiinstrumentes wurde auf gute Ablesbarkeit und Übersichtlichkeit geachtet. Im Einzelnen sind folgende Elemente vorhanden:

- Analoganzeigen (4)
- Warn-/Kontrollleuchten (15)
- Digitaldisplay (1)

Warn-/Kontrollleuchten. Folgende Systeme, Komponenten und Funktionen der Maschine werden von insgesamt 15 Leuchten überwacht:

- 1 – Umkehrlüfter
- 2 – Wasserabscheider
- 3 – Kraftstofffilter
- 4 – Kraftstoffvorrat
- 5 – Luftfilter
- 6 – Wegfahrsperrung
- 7 – Ätherstarthilfe
- 8 – Warnung
- 9 – Feststellbremse
- 10 – Sitzbelegung
- 11 – Hydrauliksicherheitssperre
- 12 – Hydraulikölfilter
- 13 – Schaufelschwimmfunktion
- 14 – Hub-/Senkausschalter
- 15 – Kippausschalter

Selbsttest. Bei jedem Maschinenstart führt das Kombiinstrument automatisch einen Selbsttest durch, um die fehlerfreie Funktion aller Elemente sicherzustellen.

Bei Maschinen ohne optionales Überwachungssystem Messenger werden Fehlercodes im Digitaldisplay angezeigt.

Hydrostatischer Fahrtrieb

Elektronisch gesteuertes Hydrogetriebe mit spontanem Ansprechverhalten, schneller Beschleunigung und feinfühligster Bedienung.



Elektroniksteuerung. Das Elektroniksteuergerät verteilt die verfügbare Leistung des Dieselmotors automatisch und optimal auf Fahrtrieb und Arbeitshydraulik der Maschine. Zudem wurde das Steuergerät bestens zugänglich in einem geschützten Bereich installiert.

Fahrpumpen/-motoren. Die beiden Axialkolben-Pumpen werden ebenso wie die beiden Axialkolben-Verstellmotoren vom elektronischen Steuergerät des Fahrtriebs nach Bedarf auf- oder abgeregelt. Jeweils eine Pumpe und ein Motor sind in einem Hochdruckkreis zusammengeschlossen, sodass die Laufketten unabhängig voneinander angetrieben werden. Cat XT-6™-Höchstdruckschläuche und -Armaturen stellen zuverlässige Verbindungen zwischen Pumpen und Motoren her.



Fahrgeschwindigkeit. Mit den beiden wählbaren Einstellungen *Fahren* und *Arbeiten* lassen sich Fahrgeschwindigkeit und Drehmoment an die momentane Einsatzsituation anpassen, um die maximal mögliche Produktivität zu erzielen.

Fahrhebel. Ein einziger kulissengeführter Hebel genügt, um die Geschwindigkeit der Maschine bei Vorwärts- und Rückwärtsfahrt stufenlos zwischen 0 und 10 km/h zu steuern. Die V-förmige Kulisse wurde aus Sicherheitsgründen mit der Spitze (Neutralstellung) nach vorn angeordnet.

Bremsen. Zusätzlich zur dynamischen, dosierbaren Bremswirkung durch die Selbsthemmung des hydrostatischen Fahrtriebs kann der Fahrer die Maschine bei Bedarf mit dem mittig angeordneten Pedal abbremsen.



Lenkung. Mit dem rechten und linken Pedal wird die Maschine durch individuelles Ansteuern der beiden Laufketten feinfühlig gelenkt. Abhängig vom Betätigungsweg des jeweiligen Pedals fährt der 953D eine mehr oder weniger scharfe Kurve beziehungsweise dreht sich mit gegenläufig angetriebenen Ketten innerhalb der eigenen Länge.

Wendigkeit. Beide Laufketten werden über den hydrostatischen Fahrtrieb separat angetrieben, um sich individuell und stufenlos in Geschwindigkeit und Drehrichtung regeln zu lassen. Aus diesem Prinzip resultiert eine beeindruckende Wendigkeit der Maschine, denn Kurvenfahrten und Wendemanöver erfolgen unter voller Kraftschlüssigkeit – ein echter Produktivitätsvorteil beim Abschieben, Planieren und Rückverfüllen. Zusätzliche Unterstützung erhält der Fahrer durch die elektronische Steuerung, sodass er sich voll und ganz auf das Manövrieren des Kettenladers konzentrieren kann.

Arbeitshydraulik

Moderne Elektronik- und Hydrauliksysteme ermöglichen einen produktiven und vielseitigen Maschineneinsatz.



Elektrohydraulische Vorsteuerung.

Die Kettenlader der Serie D sind mit elektrohydraulisch gesteuerter Arbeitshydraulik ausgerüstet, deren Funktionen sich leicht, präzise und feinfühlig aktivieren lassen. Bei Maschinen mit optionalem Überwachungssystem Messenger hat der Fahrer zudem die Möglichkeit, einige Hydraulikparameter – u.a. die Ansprechempfindlichkeit – an seine persönliche Arbeitsweise anzupassen.

Ausschalter. Mit den serienmäßigen Ausschaltern für die Hub- und Kippkreise steht dem Fahrer eine flexible Programmierung zur Verfügung. Die Bedienung ist sehr einfach: Hubrahmen bzw. Arbeitsgerät in die gewünschte Ausschaltstellung bewegen und den Wippschalter in der Kabine drücken.

Lastregelung. Das lastgeregelte Hydrauliksystem mit Axialkolben-Verstellpumpe passt den Förderstrom exakt an den momentanen Bedarf an, sodass eine hervorragende Energiebilanz erzielt wird, die sich u.a. in einem reduzierten Kraftstoffverbrauch auswirkt.

Stellungssensoren. Sensoren an den Hydraulikzylindern bieten zusätzliche Einstellungen und Automatikfunktionen, die dem Fahrer ein ermüdungsärmeres und produktiveres Arbeiten ermöglichen:

- Anpassen der Hebelbelastungen an beliebige Positionen (einstellbar von der Kabine aus)
- Ruckfreies Beschleunigen und Abbremsen der Zylinderbewegungen
- Justieren der Hub-, Senk- und Kippausschalter zur automatischen Positionierung der Schaufel
- Unterbinden von unkontrollierten Bewegungen

Hauptrahmen und Aufbau

Aufwendiger Rahmen in Kastenprofil-Bauweise und Z-Kinematik mit maximaler Ausbrechkraft.



Konstruktion. Hauptrahmen und Hubrahmenkonsole bilden eine robuste, verwindungssteife Einheit, die über die notwendige Stabilität in typischen Kettenlader-Einsätzen bei starken mechanischen Beanspruchungen der gesamten Maschine verfügt.

Fertigung. Durchgehende Schweißnähte mit tiefem Einbrand und geschweißte Kastenprofile verleihen dem gesamten Rahmen eine herausragende Stabilität bei relativ niedrigem Eigengewicht. So werden Verwindungen vermieden, die zu überhöhtem Verschleiß an den einzelnen Bauteilen führen könnten. An ihrem hinteren Ende sind die beiden Rahmenlängsträger durch einen starken Querträger miteinander verbunden, der zusätzliche Festigkeit bringt. Alle Montagepunkte für Seitenantriebe, Drehachsen und Kabinenplattform wurden in den Rahmen integriert.

Seitenbleche. Die Rahmenseitenbleche bestehen aus niedrig legiertem Stahl, der sich durch große Widerstandsfähigkeit gegen starke Stoß- und Biegebeanspruchungen auszeichnet.



Hubrahmenkonsole. Die Hubrahmenkonsole ist als integrierter Bestandteil des Hauptrahmens ausgeführt. Aufgrund der beidseitigen Lagerung der Hubrahmen- und Zylinderbolzen werden materialermüdende Verspannungen vermieden und eine gleichmäßige Einleitung der Kräfte in den Hauptrahmen bewirkt. Der eingeschweißte Kastenprofil-Querträger unter den beiden inneren Konsolenblechen sorgt für zusätzliche Steifigkeit. Direkt unter der Hubrahmenkonsole ist die Quertraverse angeordnet, die beide Laufrollenrahmen mit dem Hauptrahmen verbindet. Der im Maschinenheck platzierte Dieselmotor fungiert zugleich als Gegengewicht, sodass sich eine ausgezeichnete Gewichtsverteilung ergibt, die hohe Schaufelnutzlasten bei relativ niedrigem Eigengewicht ermöglicht.

Hubeinrichtung. Die Z-Kinematik der Hubeinrichtung bringt deutliche Produktivitätsvorteile. Dank optimierter Mechanik und bodenseitiger Druckbeaufschlagung des Kippzylinders während des Schaufelfüllens wird eine besonders hohe Ausbrechkraft erzeugt. Weil nur ein Kippzylinder vorhanden ist, verbessert sich die Sicht auf den Arbeitsbereich.

Gelenkbolzen. Die Gelenkbolzen der Hubeinrichtung sind abgedichtet, sodass sich der Wartungsaufwand drastisch reduziert.

Hubrahmen. Wie beim Hauptrahmen wurde auch bei der Konstruktion des Hubrahmens auf ein günstiges Verhältnis zwischen Dauerfestigkeit und Eigengewicht geachtet. Die Arme des Hubrahmens sind mittels einer geschweißten Traverse zu einer stabilen Einheit verbunden.

Laufwerk SystemOne™

Ausschließlich Caterpillar Maschinen gibt es ab Werk mit dem von Grund auf neu entwickelten SystemOne-Laufwerk.



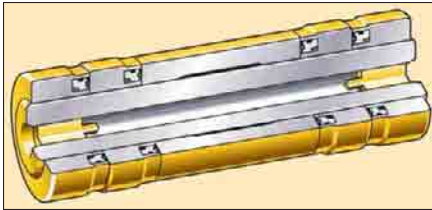
Entwicklung. Alle bedeutenden Laufwerks-Innovationen der letzten 100 Jahre stammen von Caterpillar und verfolgten stets das Ziel, die Betriebs- und Instandhaltungskosten der Kunden zu senken. Durch die Entwicklung des genialen SystemOne™ festigt Caterpillar seine Vorreiterrolle in diesem Bereich, denn im Vergleich zu derzeit verfügbaren Laufwerken bietet das für nahezu jeden Einsatz optimal geeignete SystemOne erheblich längere Standzeiten und drastische Kosteneinsparungen.

Laufrollenrahmen. Die aus geschweißten Kastenprofilen bestehenden Laufrollenrahmen garantieren maximale Festigkeit bei verhältnismäßig niedrigem Eigengewicht. Dank der drehbaren Verbindung im hinteren Bereich des Hauptrahmens können beide Laufrollenrahmen Pendelbewegungen ausführen, die der Maschine zu hervorragender Geländegängigkeit und Standsicherheit verhelfen.

Kettenführungssystem. Die Führung des Kettenstrangs erfolgt nicht mehr wie bisher üblich an den Kettenbolzenenden, sondern an den Außenseiten der Kettenglieder.

Laufrollen. Sechs Laufrollen an jeder Seite verteilen das Maschinengewicht auf eine große Aufstandfläche. Das obere Kettentrum wird durch eine Tragrolle abgestützt.

Konstruktiv sind die Lauf- und Tragrollen an das neue SystemOne angepasst worden, um eine noch bessere Kettenführung zu erzielen. Im Gegensatz zu früher ist die Maschine ausschließlich mit Einflansch-Laufrollen bestückt, deren erhöhte Flansche die Führung der Ketten zusätzlich verbessern.



Buchse-Bolzen-Einsätze. Bereits im Werk werden Drehbuchse und Bolzen zu einer Einheit zusammengesetzt und anschließend verschweißt, um das Längsspiel zu minimieren. Spezialöl und neue, haltbarere Abdichtungen sorgen für maximale Standzeit bei völliger Wartungsfreiheit.

Bodenplatten. Eigens für SystemOne wurden neue Zwei- und Dreisteg-Bodenplatten in verschiedenen Ausführungen und Breiten entwickelt, um eine Anpassung an die jeweiligen Einsatzverhältnisse zu ermöglichen. Zudem besitzen jetzt alle Bodenplatten quadratische anstelle der trapezförmigen Lochbilder.

Zahnkranzsegmente. Die SystemOne-Drehbuchsen bewirken eine wesentlich geringere Abnutzung der Zähne, sodass ein Segmentwechsel im Normalfall erst nach zwei Kettensträngen erforderlich wird.



Pendelung. Pendelaufhängung mit Drehachse und verbolzte Quertraverse ermöglichen eine vertikale Bewegung beider Laufrollenrahmen. Aufgrund der Rahmenpendelung verbessern sich Fahrerkomfort, Geländegängigkeit und Standsicherheit der Maschine.

Leiträder. Durch entsprechende Konstruktionsänderungen wurden die dauergeschmierten Leiträder exakt auf die Besonderheiten des neuen SystemOne-Laufwerks abgestimmt.

Kettenspanner. Fettzylinder sowie stark dimensionierte Leitradfedern erleichtern das wichtige Anpassen der Kettenspannung an die jeweiligen Einsatzverhältnisse und verhindern übermäßige Stoßbelastungen durch eingeklemmte Fremdkörper.

Quertraverse. Die Quertraverse ist mittig mit dem Hauptrahmen und seitlich mit den beiden Laufrollenrahmen verbolzt. Dadurch sind vertikale Pendelbewegungen der Laufrollenrahmen möglich, sodass sich Bodenkontakt und Standsicherheit in unebenem Gelände spürbar verbessern. Aufgrund der exzellenten Geländegängigkeit lassen sich höhere Fahrgeschwindigkeiten erzielen, die in einer gesteigerten Produktivität resultieren.

Vielseitigkeit

Umfangreiche Ausrüstung und zahlreiche Arbeitsgeräte erweitern das Einsatzspektrum der Maschine.



Universalschaufel. Die ideale Schaufel für einen breiten Anwendungsbereich, etwa bei Erdaushub und Bodenabtrag sowie beim Laden aus der Wand oder vom Haufwerk. Hochfeste, niedrig legierte Stahlbleche und schalenförmige Verstärkungen an der Rückseite bieten eine große Stoß- und Verschleißfestigkeit.

Kombischaufel. Eine Schaufelart, die an Vielseitigkeit nicht zu überbieten ist. Laden, Planieren, Schürfen, Greifen, Hinterfüllen, Planumabziehen und dosiertes Ausschütten sind nur einige Beispiele für die unzähligen Anwendungsmöglichkeiten. Mit der hydraulisch betätigten Klappe lassen sich unförmige Gegenstände mühelos aufnehmen und transportieren.

Müll-Universalschaufel. Mit dem integrierten Überlaufgitter eignet sich dieser Schaufeltyp sowohl zur Müllverteilung auf Deponien als auch für Einsätze in Müllumladestationen.



Müll-Kombischaufel. Bei gleicher Vielseitigkeit wie die Kombischaufel empfiehlt sich die mit Überlaufgitter ausgerüstete Müll-Kombischaufel speziell für Anwendungen in der Abfallwirtschaft. Das Überlaufgitter steigert nicht nur das Fassungsvermögen, sondern erhöht auch die Gesamtstabilität der Schaufel, sodass sie die schweren Dauerbeanspruchungen bei der Müllentsorgung problemlos verkraftet.

Schneidwerkzeuge. Das umfangreiche Cat Schneidwerkzeug-Programm mit zahlreichen Zahnhaltern, Zahnspitzen und Schneidmessern gestattet eine weitgehende Anpassung der Arbeitsgeräte an die Einsatzbedingungen.

Zahnsystem Serie K. Als Besonderheiten des neuen, zweiteiligen Cat Zahnsystems Serie K sind die merklich längeren Standzeiten der Zahnhalter und Zahnspitzen hervorzuheben. Darüber hinaus lassen sich verschlissene Teile schnell und ohne Spezialwerkzeug erneuern.

Zahnspitzenanbau. Die Zahnspitzen werden mit einer leichten Drehung um die Längsachse auf den Zahnhalter geschoben und mit der elastischen einteiligen Sicherung zuverlässig befestigt.

Fester Sitz. Entgegengesetzt geneigte Führungsflanken an beiden Seiten des Zahnhalters stützen die Zahnspitzen ab. Durch den nahezu spielfreien Sitz reduziert sich der Verschleiß an der Zahnhalternase.

Schnelles Auswechseln. Direkt nach dem Aufstecken mit 30°-Drehung nimmt die Zahnspitze einen festen Sitz ein, sodass sich die gut zugängliche Sicherung leicht einsetzen und später wieder herausnehmen lässt. Ein Zahnspitzenwechsel ist mit wenig Kraftaufwand und normalem Werkzeug durchführbar.

Hervorragende Eindringung. Dank des schlanken Profils bleiben die Zahnspitzen über die gesamte Nutzungsdauer scharf. Dadurch verlängert sich die effektive Einsatzzeit eines kompletten Zahnspitzenatzes erheblich. Darüber hinaus kann die Maschine mit zügigeren Ladetakten und höherer Produktivität zu Werke gehen.

Beidseitige Nutzung. Aufgrund der symmetrischen Konstruktion lassen sich die Zahnspitzen umdrehen, um das verfügbare Verschleißmaterial optimal nutzen zu können.



Zahnspitzen-Auswahl. Dank der großen Auswahl von Zahnspitzenversionen ist eine individuelle Anpassung der Schaufeln an die Einsatzverhältnisse möglich. Über das gesamte Zahnspitzen-Angebot informiert Sie gerne Ihr Caterpillar Händler.

Scharfe Zahnspitze. Zum Lösen und Laden von schwer lösibaren, schwach abrasiven Böden bei mittleren Stoßbelastungen.

Lange Zahnspitze. Zum Lösen und Laden von mittelabrasiven Böden bei mittleren Stoßbelastungen.

Lange HD-Zahnspitze. Zum Lösen und Laden von mittelabrasiven Böden bei mittleren Stoßbelastungen. Bietet im Vergleich zur langen Zahnspitze mehr Verschleißmaterial, höhere Bruchfestigkeit und günstigeres Kosten-Nutzen-Verhältnis.

Sonstige Arbeitsausrüstung. Neben Schaufeln und Aufreißern hält Ihr Cat Händler zahlreiche weitere Anbaugeräte für den 953D bereit. Lassen Sie sich in Ihrer örtlichen Niederlassung umfassend beraten.



Aufreißer. Der Dreizahn-Radialaufreißer mit robuster Bolzenbefestigung an beiden Seiten des Maschinenhauptrahmens macht den 953D zur echten Allround-Maschine. Zwei seitlich angeordnete Zylinder bewirken das Heben und Senken. Die sechs Bolzendrehgelenke sind wartungsfrei ausgeführt.

Sondermaschinen

Mit spezieller Ausrüstung lässt sich das Einsatzspektrum des 953D erweitern.



Sonderausrüstung ermöglicht effizientes Arbeiten bei Müllentsorgung, Abbruch, Schiffsentladung und in Moorgebieten.

Müllausrüstung. Für Arbeiten auf Mülldeponien und in Müllumladestationen kann der 953D mit einsatzspezifischer Ausrüstung geliefert werden. Diese Maschinenversionen eignen sich ideal für das Verladen, Verteilen, Verdichten, Sortieren, Brechen und Zerkleinern von Material.

Schiffsausrüstung. Mit der entsprechenden Sonderausrüstung ist der 953D in Schiffsladeräumen als produktive Hilfsmaschine beim Löschen von Schüttgütern wie Eisenerz, Stahlschrott, Kohle, Mineralien und Getreide einsetzbar.

Breitspurausrüstung. Ein extrabreites Moorlaufwerk ermöglicht den Einsatz des 953D auf wenig tragfähigen Böden. 300 mm größere Spurweite und 800 mm breite Bodenplatten reduzieren den Bodendruck auf nur noch 0,43 bar.

Kundenspezifische Maschinenversionen. Über weitere Sondermaschinen informiert Sie Ihr Caterpillar Händler.

Servicefreundlichkeit

Optimierte Zugänglichkeit und gruppenweise zusammengefasste Schmiernippel erleichtern die Wartung.



Kabinenkippvorrichtung. Eine erhebliche Erleichterung der Wartungs- und Reparaturarbeiten wird durch die kippbare Fahrerkabine erreicht, die in ihrer oberen Endstellung wichtige Komponenten des hydrostatischen Fahrantriebs freigibt.

Rechte Maschinenseite.

- Der Kraftstoff-Einfüllstutzen liegt direkt zugänglich unter dem Kabineneinstieg
- Zwei wartungsfreie Starterbatterien, Maschinensteuergerät und Wasserpumpe sind vom Boden aus erreichbar
- Die groß bemessene Wartungsklappe ist mit einer Fettpressenhalterung ausgerüstet



Folgende Wartungsstellen sind von hier aus zugänglich:

- Luftfilter
- Vorreiniger
- Kraftstoff-Wasserabscheider
- Kraftstofffilter
- Kurbelgehäuse-EntlüftungsfILTER
- Motorölfilter
- Entschlammungspumpe (optional)
- Elektrische Kraftstoffförder-/Entlüftungspumpe
- Motoröl-Messstab und Einfüllrohr
- Batterie Hauptschalter



Linke Maschinenseite. Hinter der Wartungsklappe an der linken Seite sind die beiden hängend angeordneten, anschraubbaren Hydrauliköl-Wechselfilter zu finden. Der untere Teil der Klappe ist als Trittstufe konstruiert, von der aus Kühlmittel-Ausgleichsbehälter und Ansaugluft-Vorreiniger erreichbar sind.

Notausschalter. Ein im Heck angeordneter, vom Boden aus erreichbarer Notausschalter ermöglicht das Abstellen des Dieselmotors ohne Besteigen der Maschine.



Linke Kabinenseite. Unterhalb des linken Kabinenfensters befinden sich Frischluftfilter, Minimeßanschlüsse, Kabinensicherungsstange und Werkzeugkasten.

Hydrauliköltank. Den im vorderen Bereich platzierten Hydrauliköltank kann man bei abgesenktem Hubrahmen erreichen. Das Schauglas gestattet eine schnelle Kontrolle des Füllstandes.

Sicherungstafel. Die elektrischen Sicherungen sind im Kabineninnenraum in der rechten hinteren Seitenkonsole untergebracht. Hier befindet sich auch der Diagnoseanschluss für das gesamte Bordnetz.

Diagnostik. Anzeigen im Kombiinstrument und Selbsttest-Funktionen des Hydrogetriebe-Steuergerätes warnen rechtzeitig vor Fehlern in den Maschinensystemen.

Probenzapfventile. Serienmäßige Zapfventile erlauben eine saubere Entnahme von Betriebsstoffproben zur Untersuchung im Zeppelin Labor.



Kühlsystem. Kühlerschutzgitter und Lüfter sind schwenkbar ausgeführt, um Reinigungsarbeiten weitgehend zu erleichtern.

Messanschlüsse. Praktische Minimeßanschlüsse gestatten schnelle Druckprüfungen an Arbeits- und Fahrtriebshydraulik.

Cat Product Link (optional). Das Ortungs- und Datenerfassungssystem Product Link erleichtert die Kontrolle einzelner Maschinen oder ganzer Maschinenflotten. Product Link informiert per Satellit und Internet über Standort, Betriebsstunden, Sicherung und Zustand aller überwachten Maschinen.

Kundenservice. Die bestens geschulten Servicetechniker der Caterpillar Händler verfügen über langjährige Erfahrung im Umgang mit Cat Maschinen und modernen Spezialwerkzeugen, sodass auftretende Probleme in kürzester Zeit behoben werden.

Dieselmotor

Cat Sechszylindermotor C6.6 mit ACERT-Konzept	
Nennleistung bei 2000/min	
ISO 9249	110 kW/150 PS
80/1269/EWG	110 kW/150 PS
Bohrung	105 mm
Hub	127 mm
Hubraum	6,6 l

- Die zulässigen Abgasemissions-Grenzwerte gemäß EU-Stufe IIIA werden unterschritten
- Die angegebenen Nennleistungen wurden am Schwungrad gemessen und gelten für Höhenlagen bis 3000 m. Bei der Messung war der Motor mit Lüfter, Luftfilter, Schalldämpfer und Drehstromgenerator ausgerüstet
- Bei Einsätzen über 3000 Höhenmetern bewirkt das elektronische Steuergerät eine automatische Anpassung der Motorleistung

Laufwerk SystemOne™

Bodenplattentyp	Zweisteg
Bodenplattenbreite	
Standard	480 mm
Option	380 mm
Laufrollen (pro Seite)	6
Bodenplatten (pro Seite)	37
Tragende Kettenlänge	2323 mm
Bodenaufstandsfläche	
mit Bodenplatten 480 mm	2,3 m ²
mit Bodenplatten 380 mm	1,8 m ²
Bodendruck	
mit Bodenplatten 480 mm	0,66 bar
mit Bodenplatten 380 mm	0,85 bar
Steghöhe	35 mm
Spurweite	1800 mm
Kettenteilung	190 mm

- Breitspurversion lieferbar für Einsätze auf gering tragfähigen Böden
- Die angegebenen Bodendrucke gelten für Maschinen mit Universalschaufel, Zähnen und Unterschraubsegmenten

Fahrtrieb

Bauart	Hydrostatischer Fahrtrieb mit stufenloser Geschwindigkeitsregelung von 0 bis 10 km/h
Fahrpumpen	Zwei Axialkolben-Verstellpumpen
Fahrmotoren	Zwei Axialkolben-Verstellmotoren
Max. Betriebsdruck	450 bar

Füllmengen

	Liter
Kraftstofftank	324
Kühlsystem	31
Dieselmotor (inkl. Filter)	16
Seitenantriebe	11
Hydrauliksystem	110
Hydrauliktank	68
Pumpenverteilergetriebe	3,8
Drehachse	0,7

Bordnetz

Betriebsspannung	24V=
Starterbatterien	
Kälteprüfstrom	950 A
Spannung	12 V
Stückzahl	2
Drehstromgenerator	95 A

Gewichte

Einsatzgewicht	15 600 kg
Transportgewicht	15 110 kg

- Einsatzgewicht: Maschine mit Betriebsstoffen, ROPS/FOPS-Fahrerkabine, Universalschaufel mit Zähnen und Unterschraubsegmenten sowie Fahrer (75 kg)
- Transportgewicht: Maschine mit Betriebsstoffen (10% Kraftstoff), ROPS/FOPS-Fahrerkabine, jedoch ohne Schaufel

Schaufeln

Universalschaufel	
Inhalt	1,85 m ³
Schnittbreite	2380 mm
Kombischaufel	
Inhalt	1,6 m ³
Schnittbreite	2378 mm

- Die angegebenen Schnittbreiten beziehen sich auf Schaufeln mit nacktem Schneidmesser
- Die Inhaltsangaben gelten für Schaufeln mit langen Zahnsitzen und Unterschraubsegmenten

Betriebsdaten

Höchstgeschwindigkeit	10 km/h
-----------------------	---------

Technische Daten – Aufreißer

Bauart	Radialaufreißer
Einstecktaschen	3
Querträgerbreite	2069 mm
Reißzahn-Querschnitt	50 x 109 mm
Bodenfreiheit	697 mm
Reißtiefe	302 mm
Reißbreite	1834 mm
Zylinder	
Bohrung	102 mm
Hub	270 mm
Vergößerung der Maschinenlänge (in Transportstellung)	453 mm

ROPS/FOPS-Fahrerkabine

- Der serienmäßige Caterpillar Überrollschutz (ROPS) entspricht ISO 3471:1994 und ISO 3164:1995
- Der serienmäßige Caterpillar Steinschlagschutz (FOPS) entspricht ISO 3449:1998, Stufe II und ISO 3164:1995

Bremsen

- Die Bremsanlage entspricht den Anforderungen gemäß ISO 10265:1998

Schallpegel

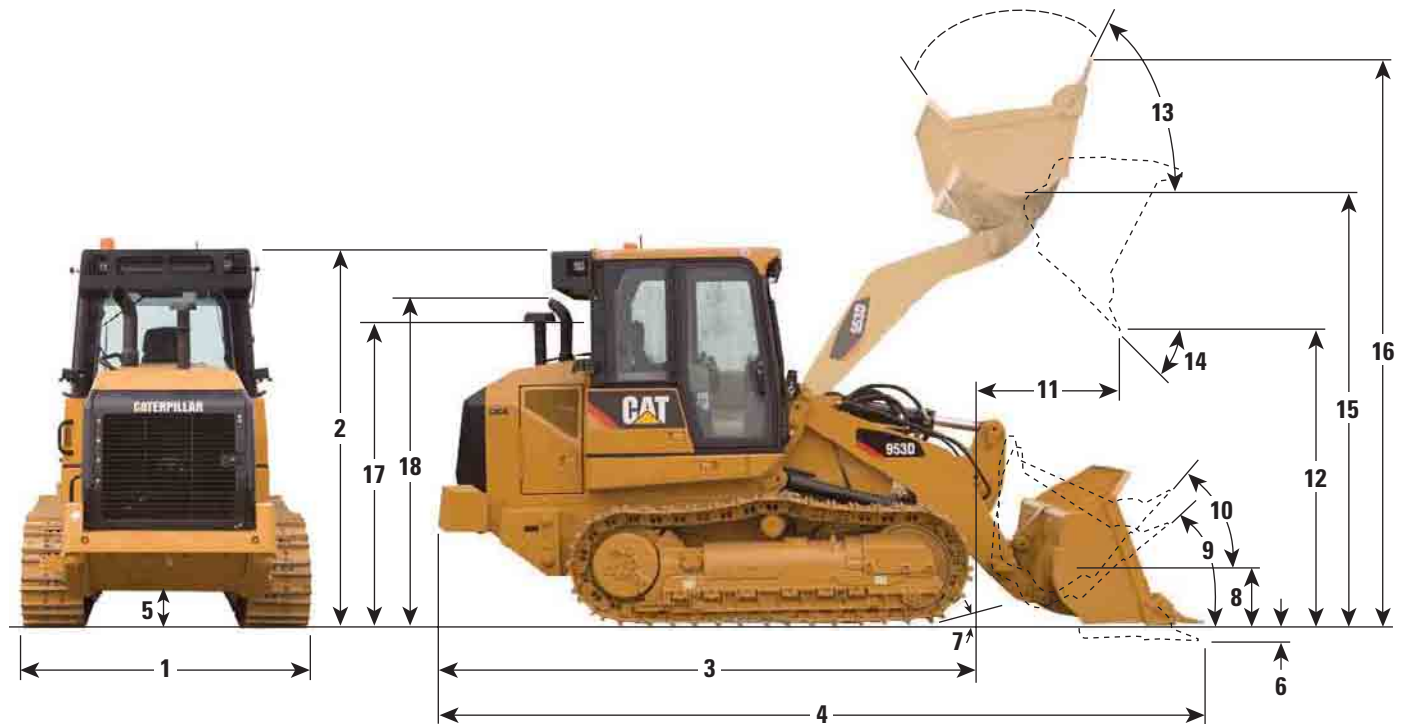
- Bei geschlossener Fahrerkabine beträgt der Schalldruckpegel (Innengeräusch) 74 dB(A) gemessen nach ISO 6396:1992
- Beim Betrieb der Maschine mit geöffneten Türen/Fenstern oder in lauter Umgebung muss der Fahrer gegebenenfalls einen Gehörschutz verwenden
- Der Schalleistungspegel (Außengeräusch) beträgt 109 dB(A) gemessen nach 2000/14/EG (siehe auch Kennzeichnung an der Maschine)

Arbeitshydraulik

Bauart	
Load-Sensing-System	
Pumpenförderstrom	140 l/min
Max. Betriebsdruck	280 bar
Arbeitstaktzeiten	
Heben	6,1 s
Vorkippen	1,5 s
Senken (Schwimmstellung)	3,0 s

Abmessungen

Bei allen Maßangaben handelt es sich um Zirkawerte.



mm

1 Gesamtbreite ohne Schaufel:	
Bodenplatten 480 mm	2280
Bodenplatten 380 mm	2180
2 Höhe über Kabine	3105
3 Länge bis Laufwerk-Vorderkante	4375
4 Gesamtlänge*	6225
5 Bodenfreiheit	416
6 Maximale Schürftiefe*	132
7 Freiwinkel in Fahrstellung	15°
8 Schaufelhöhe in Fahrstellung	548
9 Maximaler Rückkippwinkel auf Standebene	41°
10 Maximaler Rückkippwinkel in Fahrstellung	48°
11 Reichweite bei max. Hubhöhe und 45°-Vorkippwinkel	1195
12 Ausschütthöhe bei max. Hubhöhe und 45°-Vorkippwinkel*	2694
13 Maximaler Rückkippwinkel bei max. Hubhöhe	56°
14 Maximaler Vorkippwinkel bei max. Hubhöhe	55°
Planierwinkel	74°
15 Höhe bis Mitte Schaufeldrehbolzen	3610
16 Gesamthöhe bei ganz angehobener Schaufel	4882
17 Höhe über Kopfstütze	2560
18 Höhe über Auspuffrohr	2784

* Bei Ausrüstung mit Universalschaufel und Zähnen
Maße abhängig vom Schaufeltyp (siehe Betriebsdaten)

Betriebsdaten

		Universalschaufeln			Kombischaufeln		
		Nacktes Messer	Lange Zähne* und Segmente	Unterschraubmesser	Nacktes Messer	Lange Zähne* und Segmente	Unterschraubmesser
Schaufelgewicht	kg	976	1254	1097	1483	1762	1604
Nutzlast, gehäuft	kg	3010	3182	3182	2580	2752	2752
Nenninhalt, gehäuft (effektiv)	m ³	1,72	1,82	1,82	1,50	1,60	1,60
Nenninhalt, gehäuft (nominell)	m ³	1,75	1,85	1,85	1,50	1,60	1,60
Inhalt, gestrichen (effektiv)	m ³	1,48	1,57	1,57	1,27	1,35	1,35
Inhalt, gestrichen (nominell)	m ³	1,45	1,55	1,55	1,25	1,35	1,35
Schnittbreite	mm	2392	2485	2395	2378	2471	2395
Schneidmesser		gerade	gerade	gerade	gerade	gerade	gerade
Gesamthöhe	mm	3105	3105	3105	3105	3105	3105
Gesamtbetriebshöhe	mm	4882	4882	4882	4871	4871	4871
Ausschütthöhe bei max. Hubhöhe und 45°-Vorkippwinkel	mm	2909	2688	2844	2738	2499	2669
Reichweite bei max. Hubhöhe und 45°-Vorkippwinkel	mm	990	1185	1030	961	1133	994
Ausschütthöhe bei max. Hubhöhe und 45°-Vorkippwinkel	mm	2854	2615	2785	–	–	–
Reichweite bei max. Hubhöhe und 45°-Vorkippwinkel	mm	920	1091	953	–	–	–
Reichweite bei Ausschütthöhe 2133 mm und 45°-Vorkippwinkel	mm	1538	1618	1547	1423	1445	1417
Ausschütthöhe bei max. Hubhöhe und 45°-Vorkippwinkel (Kombischaufel)	mm	–	–	–	3182	3182	3182
Reichweite bei max. Hubhöhe und 45°-Vorkippwinkel (Kombischaufel)	mm	–	–	–	548	548	548
Reichweite bei waagerechtem Hubrahmen	mm	2087	2377	2159	2201	2491	2273
Gesamt-Maschinenlänge bei abgesenkter Schaufel	mm	5935	6225	6014	6073	6375	6145
Maximale Schürftiefe	mm	92	140	117	142	190	167
Maximaler Vorkippwinkel bei max. Hubhöhe	°	55	55	55	49	49	49
Maximaler Vorkippwinkel bei max. Hubhöhe	°	49	49	49	–	–	–
Schaufel-Boden-Abstand in Fahrstellung	mm	548	548	548	534	534	534
Rückkippwinkel in Fahrstellung	°	48	48	48	50	50	50
Rückkippwinkel auf Standebene	°	41	41	41	42	42	42
Max. Planierwinkel	°	74	74	74	74	74	74
Statische Kipplast, minimal	kg	11 848	11 523	11 686	11 273	10 935	11 105
Ausbrechkraft bei waagerechtem Kippzylinder	kN	161	158	159	137	134	135
Max. Hublast bis zur max. Hubhöhe mit rückgekippter Schaufel	kg	5897	5684	5789	5414	5206	5308
Max. Hublast auf Standebene mit rückgekippter Schaufel	kg	16 039	15 364	15 694	15 081	14 434	14 749
Transportgewicht ohne Schaufel	kg	14 309	14 309	14 309	14 349	14 349	14 349
Einsatzgewicht mit Schaufel	kg	15 580	15 820	15 701	16 127	16 367	16 247

* Acht Anschraub-Zahnhalter mit auswechselbaren Zahnsitzen

Standardausrüstung

Die Ausrüstung kann je nach Auslieferungsland unterschiedlich sein. Genaue Angaben erhalten Sie bei Ihrem Cat Händler.

Bordnetz (24 V)

Batterie Hauptschalter
Halogen-Arbeitsscheinwerfer (2x Kabine vorn,
2x Kabine hinten)
HD-Drehstromgenerator
HD-Hochstrom-Starterbatterien (wartungsfrei),
Kälteprüfstrom 950 A
HD-Starter, 24 V
Rückfahr-Warnerichtung
Signal-/Warnhorn, elektrisch

Fahrerkabine

Ablagekasten (unter der linken Armlehne)
Automatik-Sicherheitsgurt
Dokumentenhalter an der rechten Konsole
Einhand-Joysticksteuerung (Arbeitshydraulik) mit
elektrohydraulischer Vorsteuerung
Fahrsitz mit Luftfederung und Sechsweg-Verstellung
Fahrhebel mit V-Kulissenführung
Feststellbremsschalter mit Kontrollleuchte
Frontfenster mit geklebter Glasscheibe
Gummifußmatte
Innenrückspiegel
Kleiderhaken
Metalldach, hochfest
Radiovorrichtung inkl. Spannungswandler 24/12 V,
Lautsprecher, Antenne und 12-V-Steckdose
ROPS/FOPS-Kabine mit Schalldämmung, Klimaautomatik,
Druckbelüftung, Colorverglasung und Schiebefenstern
Steuerhebelkonsolen, sitzmontiert
Überwachungssystem (elektronisch) mit Analoginstrumenten
für Kühlmittel-, Hydrauliköl-, Verteilergetriebeöltemperatur
und Kraftstoffvorrat
Wisch-Waschanlagen, vorn/hinten

Dieselmotor / Fahrtrieb

Ätherstarthilfe
Automatiklüfter, temperaturgesteuert
Cat Dieselmotor C6.6 mit ACERT™-Konzept,
Abgasturbolader, Ladedruckregler und luftgekühltem
Ladeluftkühler
Cat Langzeit-Kühlmittel ELC
Fahrtrieb (hydrostatisch) mit Elektroniksteuergerät und
Betriebsartenwahl (Fahr-/Arbeitsmodus)
Kraftstoffförder-/Entlüftungspumpe, elektrisch
Kraftstoff-Wasserabscheider
Kühlsystem mit modularem Aufbau
Schalldämpfer (unter der Motorhaube)
Trockenluftfilter (zweistufig) mit integriertem Vorreiniger,
Staubauswerfer und elektronischer Wartungsanzeige

Laufwerk SystemOne™

Antriebsradschutze
Einflansch-Laufrollen (6 pro Seite) und Tragrollen (1 pro Seite),
dauer geschmiert
Ketten mit 38 Zweisteg-Bodenplatten 480 mm
Kettenführungsplatten, hinten
Kettenspanner, fetthydraulisch
Laufrollenrahmen, pendelnd gelagert
Leiträder, dauer geschmiert
Zahnkranzsegmente (geschraubt) aus Tough Steel

Hydraulik

Ablassventile (Hydrauliköltank)
Hydraulikkreis für Universalschaufel
Load-Sensing-System mit lastgeregelter Axialkolben-
Verstellpumpe

Sonstiges

Cat XT™-Hydraulikschläuche
Hub-/Kippkreis ausschalter, programmierbar
Hubeinrichtung mit Z-Kinematik
Hydraulikzylinder mit integrierten Stellungssensoren
Kippvorrichtung (Fahrerkabine)
Kühlerschutzgitter/Lüfter, ausschwenkbar
Motorraumklappen mit Vorhängeschlössern
Ölproben-Zapfventile (für Zeppelin Öldiagnose Z.O.D.)
Product-Link-Vorrichtung (satellitengestütztes Cat Ortungs-
und Datenfassungssystem)
Rammenschutz
Schalldämmpaket
Unterbodenschutzblech

Sonderausrüstung

Die Ausrüstung kann je nach Auslieferungsland unterschiedlich sein. Genaue Angaben erhalten Sie bei Ihrem Cat Händler.

Bordnetz (24 V)

Rundum-Kennleuchte
Zusatz-Arbeitsscheinwerfer (4)

Fahrerkabine

Frontfenster mit gerahmter Glasscheibe
Joysticksteuerung für Kombischaufel
Komfort-Fahrersitz mit Luftfederung und Heizung
Überwachungssystem Messenger
Zweihebelsteuerung für Universalschaufel

Dieselmotor / Fahrtrieb

Ansaugluft-Vorreiniger (zusätzlich)
Motoröl-Schnellwechselsystem
Schnellbetankungssystem
Umkehrlüfter, zeitprogrammierbar

Hydraulik

Bio-Hydraulikölbefüllung
Verrohrung für Kombischaufel
Verrohrung für Heckaufreißer
Verrohrung für Kombischaufel/Heckaufreißer

Heckausrüstung

Abstreiferbalken
Gegengewicht
Gegengewicht, zusätzlich
Mehrzahn-Aufreißer
Zugvorrichtung (Langversion)
Zugvorrichtung (Standardversion)

Schaufeln

Universalschaufel mit Anschraub-Zahnhaltern
Universalschaufel mit Anschweiß-Zahnhaltern
Kombischaufel
Müll-Kombischaufel
Müll-Universalschaufel mit Anschweiß-Zahnhaltern
Müll- und Abbruch-Universalschaufel

Schneidwerkzeuge

Lange HD-Zahnspitzen
Lange Zahnspitzen
Scharfe Zahnspitzen
Unterschraubmesser
Unterschraubsegmente
Schneidmessersegmente

Schutzvorrichtungen

Laufrollenschutze
Leitradschutze
Scheinwerferschutze
Seitenantriebsschutze (für Mülleinsätze)
Hubzylinderleitungsschutz
Frontfenster-Schutzgitter

Laufwerk

Zweisteg-Bodenplatten, 380 mm
Dreisteg-Bodenplatten, 380 mm
Bodenplatten mit Reinigungsloch 480 mm

Sonstiges

Kabinenkippvorrichtung, hydraulisch
Radio
Kühlmittel-Vorwärmer, 230 V
Betankungspumpe
Entschlammungspumpe (Kraftstofftank)
Cat Ortungs- und Datenerfassungssystem Product Link, satellitengestützt
Gefrierschutz bis $-50\text{ }^{\circ}\text{C}$

Kettenlader 953D

HGHL5826 (03/2007) hr

Änderungen bei Konstruktion und Ausrüstung vorbehalten.
Abgebildete Maschinen können Sonderausrüstung aufweisen.

© Caterpillar 2006 – Alle Rechte vorbehalten

CATERPILLAR[®]