

# KOMATSU<sup>®</sup>

## 951

### Ein echter Kraftprotz

Forestry Quality<sup>™</sup>

951

HARVESTER



Der Inbegriff von Umweltverträglichkeit und Produktivität

# 951



**Der neue Komatsu 951 ist derzeit einer der größten Harvester am Markt.** Ein Gigant – randvoll mit modernster Technik, die bei Produktivität, Fahrerkomfort und Umweltverträglichkeit neue Maßstäbe setzt. Hier einige der wichtigsten Stärken:

## Motor

Der neue Komatsu 951 überzeugt nicht nur optisch, sondern auch beim Umweltschutz, dank des neuen Stage IV-/Final-Motors. Er erfüllt die strengsten Anforderungen an die Minimierung von umweltschädlichen Partikel- und Stickoxidemissionen. Die hypermoderne Motortechnik sorgt außerdem für einen reduzierten Kraftstoffverbrauch sowie eine erhebliche Lärmpegelsenkung dank der intelligenten, variablen Gebläsesteuerung – ohne Leistungseinbußen.

## Fahrerumgebung

Der neue 951 rückt den Fahrer ganz anders als bisher in den Mittelpunkt – z. B. durch die geräumige Kabine, die überragende Rundumsicht, die smarte Bildschirmposition und den Schlüssel für die Fernbedienung von Schloss und Klappen, Hauptstromversorgung und Heizung. Und durch die optimierten Stauräume; die Klimaanlage, die Beleuchtung sowie die Fußbodenheizung (Option) wurden optimiert und man kann aus drei verschiedenen Steuerhebelsystem (einschl. EME) wählen. Auf Wunsch gibt es unsere einzigartige Kabinenfederung Autolev Advanced und das komplette Medienzentrum (MediaZone) mit USB- und AUX-Anschlüssen.

## Hydraulik

Die enorme Produktionskapazität des 951 ist durch die neue spezifische 3-Pumpenhydraulik mit zwei Kreisen mit separaten Druckpegeln bedingt. Die Anlage ist mit dem Dieselmotor leistungsgekoppelt und hat mit 763 l/min die größte Hydraulikkapazität am Markt. Dank der speziellen Druck- und Durchflussoptimierung lässt sich erheblich schneller arbeiten – ohne Leistungseinbußen bei bestimmten Funktionen. Sie können mehr Kran- und Aggregateinsätze ausführen, z. B. gleichzeitig schwenken, vorschieben und die Maschine bewegen – mit maximaler Hydraulikleistung und niedrigstem möglichem Kraftstoffverbrauch.



## Kraftübertragung

Die beeindruckende Zugkraft von 232 kN und das einzigartige Zusammenspiel von Motor, Steuersystem und Getriebe. Diese überzeugenden Vorzüge bietet Ihnen die neue hydrostatische, leistungsoptimierende Kraftübertragung beim 951. Die Motorkraft wird maximal ausgenutzt, was an Abhängen und in unwegsamem Gelände von unschätzbarem Vorteil ist. Sie als Fahrer profitieren zudem von mehreren voreingestellten, arbeitsoptimierenden Fahrmodi. So wird maximale Produktivität gewährleistet und alles aus jedem PS und jedem Liter Diesel herausgeholt.

## Kranplatzierung und Einsatzbereich

Durch die Kranplatzierung in Kombination mit dem großen Einsatzbereich bietet der Komatsu 951 perfekte Voraussetzungen für eine hohe Produktionskapazität. Hier haben wir es mit einem bewährten, einfach konstruierten Konzept zu tun, das der Konkurrenz bei Rundumsicht und Leistung eindeutig überlegen ist. Die Verbindung der kabinenseitigen Tiltzylinder mit den Stabilisierungszylindern an der Hinterachse sorgen für beeindruckende Standsicherheit. Hinzu kommt dann noch die 360-Grad-Rundumdrehung, die einen größeren Einsatzbereich schafft. Dies ist ein unschätzbare Vorteil bei der Langholzernte und die Menge des vorkonzentrierten Holzes steigt.



### Besonders umweltverträglicher Motor

Der neue Stage-IV-/Tier-4-Final-Motor erfüllt die strengsten Emissionsvorschriften der Branche hinsichtlich NOx und Partikel.

# DER GIGANT MIT DEN WICHTIGSTEN VORZÜGEN DER NÄCHSTEN HARVESTER-GENERATION



### Weltneuheit!

Mit dem 3-Pumpen-Hydrauliksystem lassen sich mehrere Funktionen parallel ausführen, z. B. Kranschwenken, Stammvorschub und das Fahren der Maschine ohne Verlust an Hydraulikleistung.



### Kaum noch aufzuhalten

Das souveräne Portalbogief Komatsu Comfort Bogie sorgt für hervorragende Stabilität, Bodenfreiheit und Geländegängigkeit.

Ein riesiger Harvester, größer als alle anderen Modelle am Markt, ausgerüstet mit der Technik der nächsten Generation und mit den Leistungsvorteilen bei allem vom Umweltschutz über Wartung und Fahrerkomfort bis hin zur Produktivität – so lassen sich die Verdienste des neuen, großen Komatsu 951 kurz und prägnant zusammenfassen.

Wenn man sich nur einmal die große, geräumige Kabine mit all ihren fahrerfreundlichen Neuheiten ansieht: hervorragende Rundumsicht, Beleuchtung und Bodenheizung, gutes Klima und das erste schlüssellose "Keyless-System" der Branche. Somit können per Funk die Heizung, die Hauptstromversorgung sowie die Beleuchtung ein- und ausgeschaltet werden. Der Fahrer hat einen Zugriffscode für das System, d.h.



Jederzeit perfekte Sicht. Mit dem Kran auf der Seite der Kabine haben Sie das Aggregat immer bestens im Blickfeld, auf kürzere wie auf längere Entfernung.



Die Platzierung des Krans in der Mitte der Maschine sowie der Verbund von Tiltzylindern und Pendelachse sorgen für eine überragende Standsicherheit.

# 951



sobald er den Hauptschalter einschaltet, ist er automatisch bei MaxiXplorer angemeldet. Als besonders komfortabel dürfte unsere einzigartige Kabinenfederungsoption Autolev Advanced von den Fahrern empfunden werden. Der fantastisch niedrige Geräuschpegel ist das Ergebnis der neuen, intelligenten Motorkühlung in Kombination mit einer neuen Schwenktransmission und geräuschmindernder Innen- und Außenkonstruktion.

Einen entscheidenden Anteil an der souveränen Leistung des 951 hat die geradezu revolutionierende 3-Pumpenhydraulik. Mit

einer Hydraulikkapazität von ganzen 763 l besitzt er nicht nur eine extreme Hubkraft, sondern er kann auch mehrere Funktionen, wie z. B. Schwenken und Vorschub, mit voller Hydraulikleistung und erheblich höherem Arbeitstempo gleichzeitig ausführen, dank der intelligenten Druck- und Durchflussoptimierung. Dazu kommt dann noch die Kabinendrehung um ganze 360 Grad. Sie können an ein und derselben Stelle mehr aufarbeiten und auch so die Holzbringung effizienter machen.

Effizienz, ganz besonders bei

Energieverbrauch und Umweltschutz, ist auch typisch für den völlig neuen Stage IV-/Final-Motor. Wie kein anderer Harvester erfüllt er die strengsten Emissionsvorschriften der Branche und ist sparsam im Kraftstoffverbrauch. Auch bei Service und Wartung punktet der 951 enorm, hier mit einer ganzen Reihe intelligenter Funktions- und Konstruktionslösungen. Die tägliche Arbeit wird also einfacher, umweltgerechter und rentabler – und genau das fordert die moderne Forstwirtschaft.

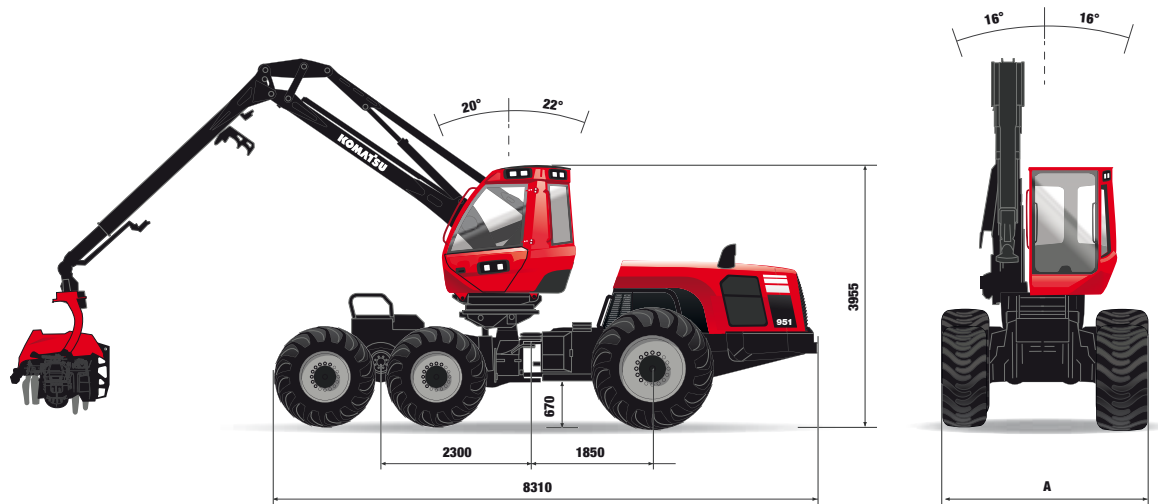


Neue Servicevorteile – vom verbesserten Filterzugang und einer separaten Öffnung zum Nachfüllen von Diesel und Hydraulik bis hin zu Kassettensystemen für die schnellere Ventileinstellung.



Die Kabinennivellierung sorgt dafür, dass Sie immer ergonomisch sitzen und haltungsbedingten Verspannungen vorbeugen.

# TECHNISCHE DATEN



## RADAUSSTATTUNGSVARIANTE, VORN UND HINTEN, SOWIE MASCHINENBREITE (A)

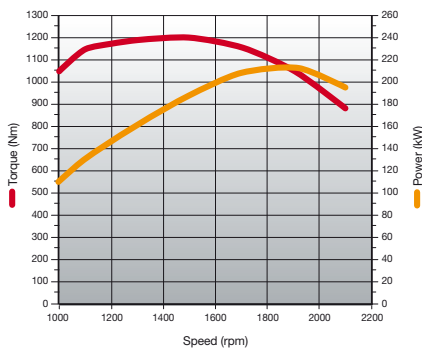
	Reifenwahl	Breite (mm)		Reifenwahl	Breite (mm)
6 WD (vorne)	710/55 x 28,5	3 060	6 WD (hinten)	710/70 x 34	3 060
	780/50 x 28,5	3 160		750/65 x 34	3 160

Hinweis: Die Maßangaben sind nominell und können aufgrund der Herstellungstoleranzen variieren.

## GEWICHT

Betriebsgewicht<sup>1)</sup>: ab 22 620 kg

<sup>1)</sup> Gilt für 710-Räder.



## MOTOR

AGCO POWER 74 -AWF, 6-Zylinder-Turbodieselmotor mit Ladeluftkühler. EPA Tier 4 Final und EU Stage IV.

Hubraum: 7,4 l  
 Leistung, max.: 210 kW DIN (285 PS) bei 1 900 U/min  
 Drehmoment: 1.200 Nm bei 1 500 U/min  
 Kraftstofftank: ca. 529 l

## KRAFTÜBERTRAGUNG/GETRIEBE

Hydrostatisch-mechanisch, Steuerung mit MaxiXplorer. Verteilergetriebe mit 2 Übersetzungen. Abschaltbarer Vorderradantrieb.

Differenzialsperren: Vorder- und Hinterachse. Mechanische, elektrohydraulische Steuerung  
 Fahrgeschwindigkeit: 0-7,7/20 km/h (Gelände/Transport)  
 Zugkraft: 232 kN

## HYDRAULIKSYSTEM

Lastabhängiges Zweikreisssystem mit variabler Kolbenpumpe.

Fluss: 528 l/min bei 1 600 U/min  
 Systemdruck: 280 Bar  
 Hydrauliköltank: ca. 250 l  
 Sonstiges: Druckfilter für Hydrostatkreislauf. Rücklauföfilter für Hydrostatik und Arbeitshydraulik. Warnanzeige für niedrigen Hydraulikölstand.

## RAHMEN/ACHSEN

Vorderachse: Zahnradbogie, Typ „Hi-Clearance“, mit in die Radfelgen integrierten Portalübersetzungen. Differenzial mit mechanischer Differenzialsperre.  
 Hinterachse: Pendelachse mit Nabenge triebe. Differenzial mit mechanischer Differenzialsperre. Hydraulische Stabilisierung.

## BREMSSYSTEM

Vollhydraulische Mehrscheibenbremsen. Automatisches Aufladen des Bremsdruckakkumulators mit hydraulischem Akku-Ladeventil.

Fahrbremse: Vier auf Vorder- und Hinterachse wirkende Mehrscheibenbremsen im Ölbad.  
 Arbeitsbremse: Wie Fahrbremse. Automatische Zuschaltung während der Arbeit.  
 Feststellbremse: Federbremse mit elektrohydraulischer Steuerung. Notbremse.  
 Bremsleistung: Erfüllt ISO 11169 und VVFS 2003:27

## KRAN

### 270H

Reichweite: 8,6/10,3 m  
 Hubmoment, brutto: 274 kNm  
 Drehmoment, brutto: 60 kNm  
 Aggregat: 8,6 m: C202, C202E  
 10,3 m: 365.1, S132, 370.2, C144, 370E, S172

**AGGREGAT**

	<b>Komatsu 365.1</b>	<b>Komatsu S132</b>	<b>Komatsu 370.2</b>	<b>Komatsu C144</b>	<b>Komatsu 370E</b>	<b>Komatsu S172</b>	<b>Komatsu C202</b>	<b>Komatsu C202E</b>
Gewicht:	ab 1 235 kg	ab 1 364 kg	ab 1 470 kg	ab 1 400 kg	ab 1 600 kg	ab 1 675 kg	ab 2 060 kg	ab 2 010 kg
Fäll-/Ablängdurchmesser:	650 mm	720 mm	700 mm	710 mm	700 mm	750 mm	700 mm	650 mm
Vorschubgeschwindigkeit:	0-5 m/s	0-5 m/s	0-5 m/s	0-5 m/s	0-5 m/s	0-5 m/s	0-4/4,5 m/s	0-4,5/6 m/s
Vorschubkraft brutto:	23,7/28,3 kN	28,7/31,1 kN	28,3/30,8 kN	29,6 kN	21,0/30,8 kN	40,2 kN	36,3/39,6 kN	35,5/26,6 kN
Öffnung vordere Messer, max.:	625 mm	641 mm	640 mm	660 mm	640 mm	757 mm	670 mm	675 mm
Walzenöffnung, max.:	650 mm	625 mm	600 mm	750 mm	600 mm	713 mm	650 mm	650 mm

**LENKUNG**

	Hydraulische Knicklenkung mit zwei doppelt wirkenden Hydraulikzylindern.
Hebellenkung:	Lastabhängige (LS) Proportionalsteuerung von Kransteuerung/Wippe.
Lenkausschlag:	+/- 40°
Sonstige Ausrüstung:	Elektrische Endlagendämpfung.

**ELEKTRISCHE ANLAGE**

Spannung:	24 V
Batteriekapazität:	2 x 180 Ah
Generator:	2 x 100 A

**BELEUCHTUNG**

	Halogen: Mehr als 30 Lux im gesamten Arbeitsbereich, mindestens 60 Lux am Aggregat. LED: Mehr als 80 Lux im gesamten Arbeitsbereich, mindestens 120 Lux am Aggregat.
Sonstige Ausrüstung:	Zwei Rückfahrcheinwerfer. Deckenmontierte Arbeitsbeleuchtung. Servicebeleuchtung, Hauben. Zusätzliche Arbeitsbeleuchtung.

**ERGONOMIE**

	Entlastende Nivellierung. Kabinenzylinder sind mit Sperrzylindern der Pendelachse verbunden. Kran und Fahrerkabine auf horizontaler und rotierbarer Plattform. Hydraulische Stabilisierung bei Fortbewegung.
Horizontale Ausrichtung:	Längsrichtung 20°/22° und Querrichtung 16°
Rotation:	360°
Sonstige Ausrüstung:	Autolev – vollautomatische Autonivellierung von Kabine und Kran. Krandämpfung. Kabinenfederung. Schwenkdämpfung.

**FAHRERKABINE**

	Sicherheitsgetestet. Nivellierend. Wärme- und schallisoliert.
Sicherheit:	Erfüllt ROPS ISO 8082, FOPS ISO 8083, ISO 3449 und OPS ISO 8084.
Sitz:	Verschiedene ergonomische Fahrersitze mit der Möglichkeit zur individuellen Einstellung von Sitzfläche, Stütze für Rücken und Lendenwirbelbereich, Armlehnen und Armaturen Brett. Die Sitze haben ein Federungs- und Dämpfungssystem. Die alternative Sitzversion erfüllt zudem die Vorgaben nach WCB G603:1990.
Scheiben:	15-mm-Sicherheitsglas in Windschutzscheibe und Seitenfenstern für maximale Sicherheit.
Heizung/Belüftung:	Kombinierte Heiz- und Kühlanlage oder Klimaanlage. Gefilterte Zuluft über Allergiefilter.
Schallpegel:	Gemäß ISO-Standard.
Vibrationen:	Gemäß ISO-Standard.
Sonstiges:	Manuelles Abtilten. Sicherheitssperre mit mehreren Positionen. Elektro-Satz für CB-Funk und Telefon (12 V). Scheibenwischer mit Waschkraft an Frontscheibe und Dachfenster.
Sonstige Ausrüstung:	Sonnenschutzrollos. Drehbarer Fahrersitz. Elektrisch gesteuerte Plattform unter der Kabine.

Radio mit MP3-Player und USB-Anschluss. MediaZone. Belüfteter BeGe-Fahrersitz mit Nackenstütze. Umweltfilter für Zuluft. Kühlbox. Wärmegerät für Essensbox.

**STEUER- UND INFORMATIONSSYSTEM**

MaxiExplorer ist ein CAN-gestütztes Steuerungssystem, mit dem sämtliche Funktionen der Maschine über ergonomische Hand-Steuer-elemente und einen anwenderfreundlichen PC gesteuert werden können. Mithilfe des Systems lassen sich die Kranfunktionen einstellen sowie das Getriebe, der Dieselmotor und die übrigen Maschinenfunktionen steuern. Zu den Systemfunktionen zählen außerdem Objektverwaltung, Produktions- und Betriebsinformationen, Fehlersuche und Alarmer.

**PC**

	2 Computervarianten	
	MaxiPC X20	MaxiPC X30
Prozessor	Intel Atom 1,6 GHz	Intel Core 2,4 GHz
RAM	2 GB	4 GB
Festplatte	100 GB HDD	100 GB HDD
Display	12"	12"
USB-Ports (inkl. Display)	10 St.	10 St.
Serielle Ports	3 St.	2 St.
Betriebssystem	Windows XP Pro	Windows XP Pro
Sonstige Ausrüstung	A4-Drucker, GPS-Empfänger. Vorbereitet für MaxiFleet.	

**DOKUMENTATION**

Fahr- und Inbetriebnahmeanleitung in Papierform.  
Handbuch und Ersatzteilkatalog auf CD.

**BEISPIELE FÜR SONSTIGE AUSTRÜSTUNG**

Sprinkleranlage. Halbautomatische Feuerlösch-ausrüstung auf Wasserbasis. Gemäß RUS 127.  
Handfeuerlöscher. 2 x 6 kg ABE-3.  
Pulverlöscher.  
Handbuch in Papierform (in Maxi auch elektronisch).  
Ersatzteilkatalog in Papierform (in Maxi auch elektronisch).  
Dieselheizung 9,1 kW einschl. Zeitschaltuhr und Hydraulikölheizung  
Stumpfbehandlung.  
Umweltfreundliches Hydrauliköl.  
Serviceleitern.  
Werkzeugkiste mit Werkzeug.  
Rückfahrkamera als Standard (in EWR-Ländern laut EU-Richtlinie 2006/42/EG).  
Plattform seitlich an der Fahrerkabine und Leiter auf der linken Seite des hinteren Rahmens als Standard (in EWR-Ländern laut EU-Richtlinie 2006/42/EG).  
Riemenschutz für Flachriemen als Standard (in EWR-Ländern laut EU-Richtlinie 2006/42/EG).  
Zentralschmierung.  
Elektrische Dieselauffüllung.

**ANMERKUNGEN**

Die Spezifikation beschreibt mögliche Ausrüstungen, allerdings ohne Angaben darüber, ob es sich um serienmäßige oder Sonderausstattungen handelt. Was Standard und was Sonderausstattung ist, ist von Land zu Land unterschiedlich. Ein aktuelles Komponentenverzeichnis erhalten Sie von Ihrem Händler. Die Gewichtsangaben basieren auf der angegebenen Ausrüstung in der Grundspezifikation. Wir behalten uns das Recht vor, technische Daten oder Konstruktionen ohne vorherige Ankündigung zu ändern.



## WARUM EIN KOMATSU HARVESTER?

Hohe Produktivität, niedrige Betriebskosten, innovative Technik, souveräne Fahrerumgebung, proaktiver Service und Kundenpflege – dies sind nur einige der Vorteile, die Komatsu-Modelle zu den besten Forstmaschinen der Welt machen. Dahinter steht eine zielstrebige Strategie, die Gewinne kontinuierlich in die Weiterentwicklung zu stecken, damit Komatsu Ihre erste Wahl beim Harvester-Kauf wird. Diese Strategie geht von folgenden Hauptbereichen aus:

### Ergonomie

Ihre Forstmaschine ist eine mobile Arbeitsumgebung, die sich u.a. dadurch auszeichnet, dass der Fahrer seine volle Leistung erbringt, ohne zu ermüden. Dieser Ausgangspunkt hat wesentlich dazu beigetragen, dass wir einzigartige ergonomische Vorteile mit den Komatsu Harvestern erzielen konnten. Gute Beispiele sind die nivellierende Kabine und die Krananordnung neben der Kabine, durch die das Aggregat immer im Blickfeld des Fahrers ist.

### Wirtschaftlichkeit

Das Streben nach optimaler Rentabilität ist ein wichtiger Ansporn bei der Entwicklung der Komatsu Harvester. Jede Maßnahme, die größere Produktivität und Zuverlässigkeit, geringere Kosten und größere Zeitersparnis bringt, ist relevant. Konkrete Beispiele bei den Komatsu Harvestern von heute sind verbrauchsarme Motoren, hocheffektive Hydrauliksysteme und die unübertroffen hohe Produktivität pro Zeiteinheit.

### Produktivität

In weniger Zeit mehr geschafft - das ist das ständig wiederkehrende Feedback, das wir von Unternehmern erhalten, die von anderen Maschinen auf einen Komatsu Harvester umgestiegen sind. Die Gründe hierfür sind zahlreich und liegen sowohl auf der Detailebene als auch im Gesamtkonzept. Zu den wichtigsten Gründen gehören die extrem leistungsfreundliche Fahrerumgebung, die Wendigkeit, das effektive Aggregat, das leistungsfähige Steuer- und Informationssystem und der große Arbeitsbereich.

### Proaktivität

Ein schneller und kompetenter Service ist für die Leistung und Wirtschaftlichkeit von Forstmaschinen entscheidend. Hier ist unser einzigartiges, proaktives Konzept ein wichtiger Eckpfeiler, bei dem vorbeugende, sorgsam geplante Einsätze einschl. Fernsupport via MaxiFleet sowie kundenspezifische Schulungen Ihnen den Besitz Ihrer Forstmaschine einfacher, sicherer und lohnender machen. Zu den Schlüsselfaktoren gehören auch unsere kompetenten Techniker sowie unser qualitativ hochwertiges Sortiment an Zubehör und Verbrauchsprodukten. Sie sind auf sowohl Komatsu-Maschinen als auch Profiforstmaschinen anderer Hersteller abgestimmt.

### Umwelt

Der Wald ist ein sehr sensibler Teil des globalen Ökosystems. Daher werden jedes neue Komatsu-Produkt und die zugehörigen Komponenten auf Grundlage aktueller wie auch langfristiger Umweltschutzzorgaben geprüft. Dies hat zu einem ganz konkreten Umweltnutzen geführt, wie z. B. zur hocheffizienten Abgasreinigung und zum geringen, gleichmäßigen Bodendruck der Komatsu Harvester. Unser Umweltbewusstsein spiegelt sich zudem in unserem breiten Sortiment von Zubehör und Verbrauchsprodukten wider, wie z. B. den speziellen biologisch abbaubaren und umweltverträglichen Ölen.

### Globalität

Komatsu Harvester sind weltweit im Einsatz und so ausgelegt, dass sie unabhängig von jeweils lokalen Bedingungen eine optimale Wirtschaftlichkeit erzielen. Dasselbe gilt auch für unser globales Service- und Händlernetz, das Tag für Tag Tausenden von Komatsu-Besitzern mit Rat und Tat zur Seite steht.