

KOMATSU[®]

911.4

Effacité et fiabilité totales

Forestry Quality[™]


911

ABATTEUSE



Une grande championne encore plus performante pour tous les types d'abattage

911.4



Komatsu 911.4 appartient à la toute nouvelle génération d'abatteuses polyvalentes. En matière de fiabilité et de rentabilité, elle est pratiquement inégalable. Cette supériorité est due à la haute qualité générale de la machine et à de nombreux détails qui font toute la différence, par exemple :

Système d'information et de commande

Tout nouveau système de commande et d'information, MaxiXplorer, plus puissant, plus rapide et plus convivial que la version précédente.

Habitacle

Nouvelle cabine plus grande, de 32 % plus spacieuse qui optimise l'environnement de travail performant du chauffeur et ménage de la place pour un instructeur.

Champ de vision

Le placement de grue unique au niveau de la cabine qui vous permet de toujours garder une excellente visibilité de la tête devant vous et donc un contrôle optimal du travail.



Plaisir de conduire

Nouveau concept unique de boggie, Komatsu Comfort Bogie, qui améliore l'accessibilité, assure une pression au sol plus homogène et garantit un confort et une souplesse de conduite inégalables.

Puissance de traction

Transmission perfectionnée qui optimise la puissance de traction et l'accessibilité. Faible consommation de carburant grâce à une gestion optimale du moteur et à des pertes énergétiques minimales.



Plaisir de travailler

Une productivité élevée et constante, la fiabilité et l'ergonomie rendent le travail simple et agréable.

PLUS FIABLE ET PLUS PRODUCTIVE QUE JAMAIS.



Système d'information

Tout nouveau système de commande et d'information, MaxiXplorer, plus puissant, plus rapide et plus convivial que la version précédente.



Caractéristiques de conduite

22 % de puissance de traction en plus et le nouveau bogie garantissent des performances optimales et une excellente accessibilité dans les terrains en pente et sur les sols mous/humides.

Encore plus rentable, encore plus fiable, encore plus confortable pour les coupes d'éclaircie comme pour les abattages fins. On pourrait résumer ainsi l'actualisation de notre modèle Komatsu 911.4 – une des abatteuses polyvalentes les plus puissantes et les plus fiables du monde. Les nouveautés sont d'importance aussi bien pour la productivité que pour le confort de conduite.

Beaucoup a été amélioré dans le poste de conduite. La nouvelle cabine de la 911 est de près de 20 % plus haute et de 32 % plus spacieuse que celle du précédent modèle. La ventilation a aussi été améliorée. Les avantages de la nouvelle cabine sont nombreux : place pour un instructeur, meilleur agencement des espaces de rangement, support pour un thermos/bouteille, place pour un ordinateur/



Le meilleur habitacle du marché depuis l'espace agencé de manière ergonomique jusqu'aux solutions innovatrices avec siège supplémentaire, casiers de rangement, support pour thermos/bouteille, place pour un ordinateur/une imprimante, etc.



911.4



une imprimante, etc. Ajoutez la fonction de rotation complète de la cabine et sa stabilisation unique et vous obtenez un environnement de travail confortable et ergonomique garantissant d'excellentes performances.

Pour rester dans les performances, citons l'augmentation de 22 % de la puissance de traction, particulièrement appréciable dans les terrains accidentés et en pente. Le tout nouveau concept de bogie améliore l'accessibilité, notamment sur les sols mous ; il permet un meilleur suivi du sol et garantit ainsi un plus grand confort de conduite. Une autre nouveauté

améliorant la production est le nouveau support informatique MaxiXplorer qui décuple les performances de façonnage et de suivi de la production. Toutes les qualités et les innovations qui ont fait le renom de la 911 ont été conservées : la remarquable stabilité ; la construction robuste et fiable, la grande sécurité de fonctionnement et la facilité d'entretien ; la faible consommation de carburant. Résultat : une rentabilité toujours au top quels que soient les conditions d'exploitation et les types d'abattage. Pour travailler, dès aujourd'hui, avec l'abatteuse polyvalente de demain, choisissez la 911.4 !

Ergonomie

Ergonomie et confort optimisés pour une productivité maximale même lors des longues périodes de travail.

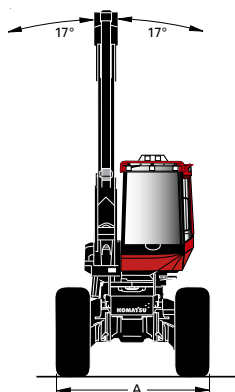
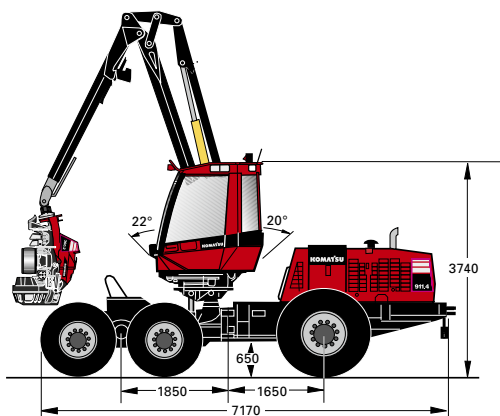


La stabilisation de la cabine et de la grue et de la grue d'une part, et l'accouplement de celles-ci avec l'essieu oscillant, permettent d'optimiser aussi bien la portée que la stabilité.



La grue étant placée devant la cabine, la tête d'abattage reste bien en face de soi. Une productivité exceptionnelle aussi bien en éclaircie qu'en abattage final.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



ÉQUIPEMENTS DE ROUE ET LARGEUR DE MACHINE (A) POUR DIFFÉRENTS PNEUS

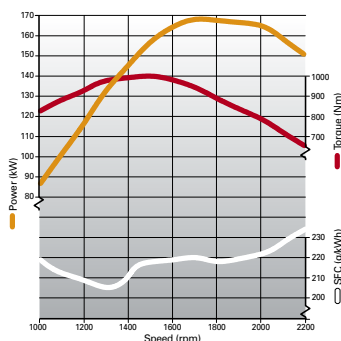
	Choix de pneus	Largeur (mm)		Choix de pneus	Largeur (mm)
6WD (arrière)	600/65x34	2 730	6WD (avant)	600/55x26,5	2 720
	700/55x34	2 900		710/45x26,5	2 940
	710/55x34	2 900			

REMARQUE ! Les indications de mesure sont nominales et peuvent varier suivant les tolérances de fabrication.

POIDS

Poids de service¹⁾ : à partir de 17 300 kg

¹⁾ valable pour les roues 600.



MOTEUR

74 CTA. 6 cyl., turbo avec Common rail. Tier 3.
Cylindrée : 7,4 l
Puissance max. : 170 kW DIN (228 CV) à 1 700 tr/min
Couple moteur : 1 000 Nm à 1 500 tr/min
Réservoir de carburant : env. 370 l

TRANSMISSION

Hydrostatique et mécanique, commandé par MaxiXplorer. Boîte de distribution à 2 positions. Traction avant débrayable.
Blocages des différentiels : Commande mécanique et électro-hydraulique
Vitesse de conduite : 0 -25 km/h
Puissance de traction : 162 Kn

SYSTÈME HYDRAULIQUE

Pression constante avec détection de charge élevée/basse et pompe à piston variable
Débit : 310 l/min à 1 720 tr/min
Pression du système : 280 bars
Pression de travail, grue : CRH18 : 250 bars

Réservoir d'huile hydraul. : env. 200 l

Divers :

env. 200 l
Filtre de pression pour le circuit hydrostatique.
Filtre à huile de retour pour l'hydrostatique et l'hydraulique de travail. Alarme de niveau pour l'huile hydraulique. Pompe à vide.

CHÂSSIS/ARBRES

Arbre avant :

Solide boggie à roue dentée. Différentiel avec blocage mécanique du différentiel. Paliers graissés à vie.

Essieu arrière :

Essieu oscillant avec réducteur au moyeu. Différentiel avec blocage mécanique du différentiel. Verrouillage hydraulique de l'arbre oscillant avec mise à niveau.

SYSTÈME DE FREINAGE

Freins multidisques totalement hydrauliques. Vanne hydraulique de charge d'accumulateur.

Frein de conduite/

Freins multidisques dans un bain d'huile.

Frein de travail :

Engagement automatique lors du travail.

Frein de stationnement :

Frein à ressort avec commande électro-hydraulique. Frein de secours

Performances des freins : Conformes à ISO 11169 et VVFS 2003:27

GRUE

Modèle :	CRH 18	CRH18DT
Portée :	10 m	11 m
Moment de levage, brut :	186 kNm	186 kNm
Couple moteur, brut : 4	0,8 kNm	40,8 kNm
Force de tr. télesc., brut :	40,1 kN	40,1 kN
Tête d'abatage :	360.2/365	350.1

DIRECTION

Commande avec levier :

Commande hydraulique à articulation centrale.
Commande proportionnelle avec détection de charge (LS), depuis la commande la grue ou le balancier

Mouvem. de commande : +/- 40° Amortissement électrique en fin de course
 Ex. d'équip. suppl.: Commande avec le volant.

SYSTÈME ÉLECTRIQUE

Tension : 24 V
 Capacité de la batterie : 2 x 140 Ah
 Alternateur : 2 x 100 A

ÉCLAIRAGE

Plus de 30 LUX dans la zone de travail. Lampes halogènes sur la cabine, la grue et comme éclairage de recul.

Ex. d'équip. suppl.: Lampes au xénon sur la cabine et la grue. Éclairage monté sur le toit, halogène ou xénon.

ERGONOMIE

Mise à niveau de décharge. Cabine accouplée à l'essieu oscillant. Grue et cabine sur une plate-forme horizontale et pivotante. Autolev : Mise à niveau entièrement automatique de la cabine et de la grue. Stabilisation hydraulique en déplacement.

Mise à l'horizontale : En longueur : 20°/22° et en diagonale : 17°
 Rotation : 315°
 Ex. d'équip. suppl.: Amortissement de la grue. Amortissement de la rotation.

CABINE

Testée pour la sécurité. Stabilisée. Isolation thermique et sonore. Pare-soleils.

Sécurité : Conforme à ROPS ISO 8082, FOPS ISO 8083 et OPS ISO 8084
 Siège : Choix de siège ergonomique permettant une adaptation individuelle de l'assise, du dossier et du support lombaire ainsi que des accoudoirs et des panneaux de leviers.
 Vitres : Vitres de protection 15 mm à l'avant.
 Chauffage/ventilation : Climatisation ECC combinant chauffage et air froid. Air primaire purifié par filtre anti-allergène
 Niveau sonore : Selon la norme ISO
 Vibrations : Selon la norme ISO
 Divers : Inclinaison manuelle. Verrouillage de sécurité multiposition. Kit électrique pour radio VHF et téléphone (12 V). Essuie-glace et lave-glace pour le pare-brise et la fenêtre du toit.
 Ex. d'équip. suppl.: Siège pivotant. Plate-forme à commande électrique sous la cabine. Radio avec lecteur MP3 et port USB. Siège ventilé BeGe avec appui-tête.

SYSTÈME D'INFORMATION ET DE COMMANDE

Système intégré MaxiXplorer pour la commande de la machine et de la tête d'abattage. Possibilités de réglages spécifiques à l'opérateur des fonctions de la tête, de la grue et de la machine. Affichage d'informations concernant le façonnage et le fonctionnement. Enregistrement de la production. Outils administratifs.

PC
 Processeur, cadence : 1,4 Ghz
 Mémoire interne : 1 GB RAM
 Disque dur, cadence : 40 GB
 Écran couleur : 12", verre antireflets
 Lecteur de DVD : Option
 Ports USB : 8 dont un facile d'accès à l'avant de l'écran.
 Ports série : 2 unités
 Système d'exploitation : Windows XP Pro
 Clavier avec trackball : Inclus
 Ex. d'équip. suppl.: Imprimante A4. Antenne GPS. Suivi de la production.

TÊTE D'ABATTAGE

	Komatsu 350.1 de 960 kg	Komatsu 360.2 de 1 245 kg	Komatsu 365 de 1 250 kg
Poids :			
Diamètre d'abattage/de coupe :	600 mm	650 mm	650 mm
Vitesse d'entraînement :	0-5 m/s	0-5 m/s	0-5 m/s
Puissance d'avance, brute :	16,5-25,3 kN	26-28,4 kN	23,6-28,3 kN
Ouverture maxi. des couteaux supérieurs :	600 mm	640 mm	700 mm
Ouverture maxi. des rouleaux :	520 mm	550 mm	650 mm
Rotator :	Couronne d'orientation à moteur hydraulique		
Système d'information et de commande :	MaxiXplorer		

DOCUMENTATION

Manuels d'instructions de démarrage et de conduite sur papier. Manuel d'instructions et manuel de pièces de rechange sur CD.

EXEMPLE D'AUTRES ÉQUIPEMENTS

Équipement d'arrosage. Extinction d'incendie semi-automatique à l'eau. Conforme à RUS 127.
 Extincteur portatif. 2 x 6 kg ABE-3. Extincteur à poudre.
 Manuel d'instructions en format papier (et électronique dans Maxi)
 Manuel des pièces de rechange en format papier (et électronique dans Maxi)
 Chauffage diesel 9,1 kW horloge et chauffage de l'huile hydraulique compris.
 Équipement de traitement des souches
 Huile hydraulique biodégradable
 Échelles d'entretien
 Boîte à outils avec outils.
 Caméra de recul en standard (dans les pays de l'EEE conf. à la directive européenne 2006/42/CE).
 Plate-forme sur le côté de la cabine et marchepied à gauche du châssis arrière en standard (dans les pays de l'EEE conf. à la directive européenne 2006/42/CE).
 Protège-courroie pour courroie plate en standard (dans les pays de l'EEE conf. à la directive européenne 2006/42/CE).

REMARQUES

Tous les équipements disponibles sont décrits, sans précision sur lesquels sont standard ou optionnels. Les poids sont fondés sur les équipements indiqués dans les caractéristiques de base. Nous nous réservons le droit de modifier sans préavis les caractéristiques ou les constructions de nos produits.



POURQUOI UNE ABATTEUSE KOMATSU ?

Productivité élevée, coûts d'exploitation bas, technologie innovante, un espace conducteur rationnel : ce ne sont que quelques-uns des avantages qui classent les Komatsu parmi les meilleures machines au monde. Derrière se trouve une stratégie délibérée de développer sans cesse les avantages à posséder une abatteuse Komatsu. Cette stratégie s'articule autour des domaines principaux suivants :

Ergonomie

Votre machine forestière est un environnement de travail mobile où la possibilité pour le conducteur de travailler au maximum de ses capacités sans se fatiguer est un facteur de réussite décisif. C'est un point de départ important qui nous a aidé à développer des atouts ergonomiques propres aux abatteuses Komatsu. Un bon exemple en est la cabine stabilisée et la disposition de la grue près de la cabine afin que la tête d'abattage soit toujours au milieu du champ de vision.

Rentabilité

La recherche d'une rentabilité optimale est un des moteurs essentiels du développement permanent des abatteuses Komatsu. Toute mesure, aussi petite soit-elle, qui peut améliorer la productivité et la fiabilité, réduire les coûts et faire gagner du temps, est intéressante. Des exemples concrets et mesurables chez les abatteuses Komatsu d'aujourd'hui sont : leurs moteurs peu gourmands, leurs systèmes hydrauliques très performants, leurs têtes rapides et leur haute productivité inégalée par unité de temps.

Productivité

On abat plus de travail en moins de temps : c'est ce que nous disent invariablement tous ceux qui ont quitté d'autres marques pour Komatsu. Les raisons sont nombreuses et se retrouvent à la fois au niveau de l'ensemble et dans les détails. Les plus importantes sont l'environnement conducteur rationnel, la souplesse la machine, les têtes efficaces, un puissant système de gestion et d'information et une zone de travail étendue.

Services après-vente

Un service après-vente rapide et compétent a une grande influence sur les performances et la rentabilité des machines forestières. Notre réseau de service après-vente est un filet de sécurité pour les propriétaires de machines Komatsu. Des techniciens qualifiés sont une garantie supplémentaire car ceux-ci connaissent les machines Komatsu sur le bout des doigts. Autre avantage : ProSelect, notre concept pour les accessoires et les consommables. La gamme est basée sur une sélection d'articles de haute qualité adaptés aux machines Komatsu et aux machines forestières d'autres marques.

Environnement

La forêt constitue un élément vital et sensible de l'écosystème. C'est pourquoi, chaque nouveau produit Komatsu et ses composants font l'objet d'une étude d'impact écologique immédiat et à long terme. La purification très efficace des gaz d'échappement et la pression au sol faible et uniforme exercée par les abatteuses Komatsu, par exemple, ont permis des gains concrets pour l'environnement. Le souci de l'environnement imprègne également notre large gamme d'accessoires et de consommables. Citons par exemple les huiles spéciales écologiques biodégradables.

Komatsu dans le monde

On retrouve les abatteuses Komatsu aux quatre coins de la planète. Elles ont donc été adaptées pour pouvoir assurer une rentabilité optimale quelles que soient les conditions de travail. La même philosophie anime le réseau mondial de distribution et de service après-vente qui, jour après jour, vient en aide aux milliers de propriétaires de machines Komatsu.

KOMATSU

Komatsu Forest AB
www.komatsuforest.com

