

KOMATSU®

901

Puissance et souplesse

Forestry Quality™

901

ABATTEUSE



Respect de l'environnement et convivialité

901



La Komatsu 901 appartient à notre nouvelle génération d'abatteuses et représente une innovation technique qui offre des avantages uniques pour la nature, l'environnement de travail et la production. La 901 est un modèle pionnier qui répond aux exigences de demain pour une coupe d'éclaircie respectueuse et efficace :

Moteur

La Komatsu 901 est la première abatteuse d'éclaircie équipée d'un moteur Stage 4/Final disponible sur le marché. Ce moteur est conforme aux exigences les plus strictes en matière de minimisation des émissions d'oxydes de carbone et de particules dangereuses pour l'environnement. De plus, la technologie hypermoderne du moteur permet de réduire la consommation de carburant et de minimiser le niveau sonore grâce à une commande de ventilateur intelligente et variable. Tout ceci sans altérer la puissance du moteur.

Environnement conducteur

La 901 présente une toute nouvelle cabine plus spacieuse qui offre de nombreux avantages au niveau du confort et de l'environnement de travail, entre autres une excellente visibilité, un placement astucieux de l'écran et une télécommande/clé pour la commande à distance des verrous, des volets, du courant principal et du chauffage de cabine. D'autres avantages sont de meilleurs espaces de rangement, une climatisation et un éclairage optimisés et un chauffage de sol (option), ainsi que trois systèmes de leviers au choix, y compris EME. En option sont disponibles notre suspension de cabine unique (Autolev Advanced) et un centre multimédia complet (MediaZone) avec des ports USB et AUX.

Hydraulique

La haute capacité de travail de la 901 est permise en grande partie par la toute nouvelle hydraulique à 3 pompes, répartie sur deux circuits avec des niveaux de pression séparés. La puissance du système est régulée par rapport au moteur diesel et la puissance hydraulique de 584 l/min est la plus élevée de cette classe. Une optimisation unique de la pression et du débit vous permet de travailler beaucoup plus vite sans perte de puissance hydraulique. Vous pouvez effectuer plus d'opérations de grue et de tête simultanément avec une puissance hydraulique maximale, par exemple pivoter la grue tout en éjectant le billon et en déplaçant la machine, avec une consommation de carburant optimale.



Transmission

La nouvelle transmission hydrostatique à puissance optimisée de la 901 permet d'obtenir une puissance de traction de 156 kN et une interaction unique entre le moteur, le système de commande et la transmission. Ceci permet de maximiser l'utilisation de la puissance du moteur, ce qui offre de gros avantages dans les pentes et les terrains difficiles d'accès. Vous pouvez également choisir entre plusieurs modes de conduite préréglés et optimisés pour le travail. Vous obtenez ainsi une productivité optimale et pouvez profiter au maximum de chaque cheval-vapeur et de chaque litre de diesel.

Placement de la grue et zone de travail

Grâce au placement de la grue et à la large zone de travail, la Komatsu 901 offre des conditions uniques pour une capacité de production élevée. Ce concept éprouvé et simple permet d'obtenir les meilleures qualités de visibilité et de performances du marché. L'interconnexion entre les vérins d'inclinaison de la cabine et les vérins de stabilisation montés sur l'essieu arrière offre une stabilité de classe mondiale. De plus, la capacité de rotation de la cabine sur 360 degrés permet d'obtenir une zone de travail plus large, une concentration de bois plus élevée et un débardage plus efficace.



Un moteur aux qualités environnementales uniques

Le nouveau moteur Stage 4/Tier 4 Final répond aux exigences les plus strictes du marché en termes d'émissions de NOx et de particules.

NOTRE INNOVATION

- L'EFFICACITÉ D'ÉCLAIRCIE DE DEMAIN, DÈS AUJOURD'HUI



Toujours un maximum de pression

Le système hydraulique unique à 3 pompes vous permet d'utiliser plus de fonctions en même temps, par exemple de pivoter la grue tout en éjectant le billon et en déplaçant la machine, sans perte de puissance hydraulique.



Pratiquement inépuisable

Le bogie portique unique Komatsu Comfort Bogie permet d'excellentes qualités de stabilité, de garde au sol et d'accessibilité.

Un tout nouveau spécialiste de l'éclaircie efficace qui, grâce à plusieurs innovations techniques et conceptuelles, met la priorité sur l'environnement, la productivité et le conducteur. Ce sont les avantages que vous offre la nouvelle Komatsu 901.

L'environnement de travail, en particulier, est au centre des priorités dans la nouvelle cabine plus spacieuse. Vous profitez d'avantages allant de qualités améliorées de visibilité, climatisation, éclairage et chauffage de sol jusqu'au premier système sans clé pour la commande à distance du chauffage et du courant principal/de l'éclairage. Le système sans clé (« keyless ») utilise un code d'accès correspondant au conducteur afin de connecter automatiquement ce dernier dans MaxiXplorer lorsqu'il active l'interrupteur principal. De plus, vous pouvez choisir en option notre suspension de cabine unique



Une visibilité toujours parfaite. Grâce au placement de la grue sur le côté de la cabine, vous profitez toujours d'une visibilité optimale sur la tête, qu'elle se trouve près de vous ou plus loin.



Une nouvelle cabine spacieuse à isolation sonore avec plus d'espaces de rangement et, en option, un nouveau centre multimédia complet (MediaZone) avec des ports USB et AUX.

901



dans notre branche (Autolev Advanced) et notre centre multimédia complet (MediaZone).

Vous n'êtes pas gêné par le bruit grâce à l'interaction entre un nouveau refroidissement intelligent, une nouvelle transmission de rotation et une conception intérieure et extérieure destinée à minimiser le niveau sonore.

Le placement central unique de la grue de la 901, à côté de la cabine, joue un rôle essentiel. L'interconnexion entre les vérins d'inclinaison et l'essieu oscillant permet

d'obtenir une stabilité, et donc une productivité, supérieure, car vous pouvez utiliser au maximum les hautes performances de la grue. La rotation de la cabine sur 360 degrés vous permet également d'effectuer plus de façonnage sans déplacement, pour un débardage plus efficace.

Un autre atout pour une meilleure productivité est la nouvelle hydraulique à 3 pompes. Ce système intelligent offre une capacité hydraulique toujours optimale, grâce à laquelle vous pouvez travailler plus

rapidement sans avoir à augmenter la puissance du moteur, et donc la consommation de carburant. En outre, le nouveau moteur Stage 4 est conforme aux normes les plus strictes en matière d'émissions et une série de solutions astucieuses simplifie considérablement la maintenance et l'entretien. Ajoutez à tout ceci la nouvelle transmission à puissance optimisée et vous obtenez l'abatteuse d'éclaircie la plus rentable imaginable – exactement ce qu'exige le travail forestier moderne.

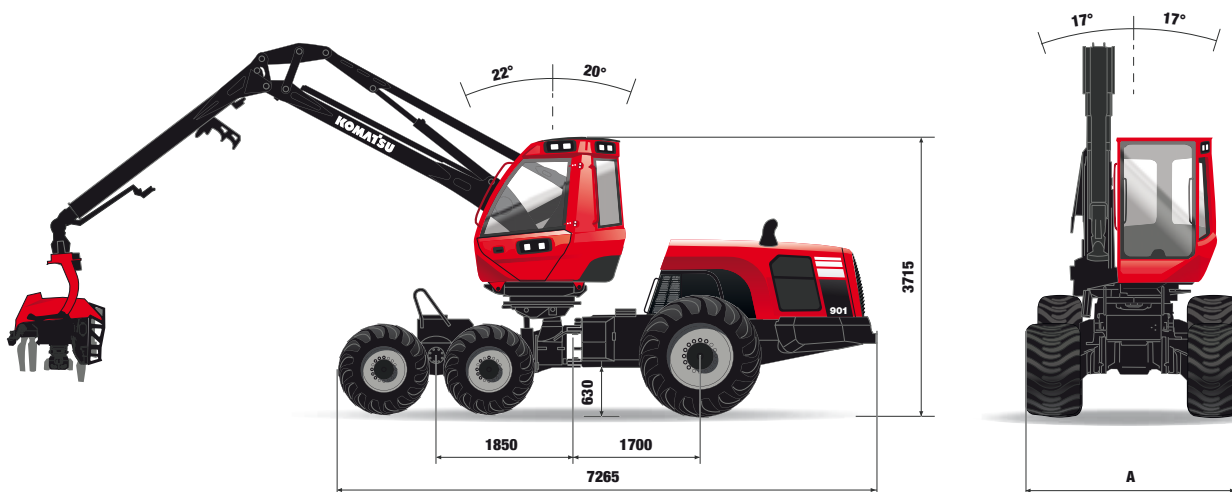


Moins de déplacement et des piles de bois plus grandes. La zone de travail sur 360 degrés vous permet de façonner plus de bois au même endroit, pour un débardage plus efficace.



La stabilisation de la cabine vous permet de toujours être assis à l'horizontale et de ne pas avoir à vous contracter pour maintenir une bonne position assise/de travail.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



ÉQUIPEMENTS DE ROUE ET LARGEUR DE MACHINE (A) POUR DIFFÉRENTS PNEUS

	Choix de pneus	Largeur (mm)
6WD (avant)	650/45 x 24,5	2 760
	710/40 x 24,5	2 890

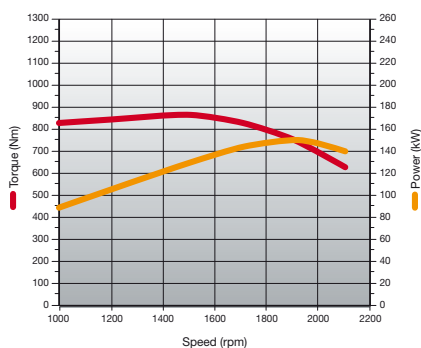
	Choix de pneus	Largeur (mm)
6WD (arrière)	600/65 x 34	2 730
	710/55 x 34	2 990

REMARQUE ! Les indications de mesure sont nominales et peuvent varier suivant les tolérances de fabrication.

POIDS

Poids à vide¹⁾: à partir de 17 390 kg

¹⁾ valable pour les roues 600/650.



MOTEUR

AGCO POWER 66 -AWF, moteur turbo diesel à 6 cylindres avec intercooler. EPA Tier 4 Final et UE Stage 4.

Cylindrée :	6,6 l
Puissance max. :	150 kW DIN (204 ch) à 1 900 tr/min
Couple moteur :	850 Nm à 1 500 tr/min
Réservoir de carburant :	env. 385 l

TRANSFERT DE PUISSANCE/TRANSMISSION

Hydrostatique et mécanique, commandée par MaxiXplorer. Boîte de transfert à 2 positions. Traction avant débrayable.

Blocages des différentiels :	Essieux avant et arrière. Mécanique avec commande électro-hydraulique.
Vitesse de conduite :	0-8/24 km/h (tout-terrain/transport)
Puissance de traction :	156 kN

SYSTÈME HYDRAULIQUE

Système hydraulique load-sensing double avec pompes à pistons variables.

Débit :	400 l/min à 1 600 tr/min
Pression du système :	255-280 bars
Réservoir d'huile hydraul. :	env. 220 l
Divers :	<p>Filter de pression pour le circuit hydrostatique.</p> <p>Filtres de retour d'huile pour l'hydrostatique et l'hydraulique de travail. Alarme de niveau d'huile hydraulique.</p>

CHÂSSIS/ESSIEUX

Essieu avant :	Bogie à roue dentée de type « high clearance » avec rapports portique intégrés dans les jantes des roues. Différentiel avec blocage mécanique du différentiel.
Essieu arrière :	Essieu oscillant avec réducteur au moyeu. Différentiel avec blocage mécanique du différentiel. Stabilisation hydraulique.

SYSTÈME DE FREINAGE

Freins multidisques entièrement hydrauliques. La charge de l'accumulateur de pression de freinage s'effectue à l'aide d'une vanne de charge hydraulique automatique.

Freins de conduite :	4 freins multidisques dans un bain d'huile qui agissent sur l'essieu avant et l'essieu arrière.
Frein de travail :	Mêmes caractéristiques que le frein de conduite. Engagement automatique lors du travail.
Frein de stationnement :	Frein à ressort avec commande électro-hydraulique. Frein de secours.
Performances des freins :	Conformes à ISO 11169 et VVFS 2003:27

GRUE

	200H	200H
Portée :	10 m	11 m
Couple de levage, brut :	198 kNm	198 kNm
Couple de rotation, brut :	43 kNm	43 kNm
Tête d'abatage :	S92/C93	340/S92/C93

DIRECTION

	Commande à articulation centrale avec 2 vérins hydrauliques à double effet.
Commande avec levier :	Commande proportionnelle avec détection de charge (LS) depuis la commande de la grue/le télescope.
Mouvem. de commande :	+/- 40°
Ex. d'autres équipements :	Amortissement électrique des positions d'extrémité.

SYSTÈME ÉLECTRIQUE

Tension :	24 V
Capacité de la batterie :	2 x 180 Ah
Alternateur :	2 x 100 A

ÉCLAIRAGE

	Halogène : Plus de 30 lux dans toute la zone de travail et au moins 60 lux au niveau de la tête. LED : Plus de 80 lux dans toute la zone de travail et au moins 120 lux au niveau de la tête.
Ex. d'autres équipements :	Deux phares arrière. Éclairage de travail monté sur le toit. Éclairage d'entretien sur les capots. Éclairage de travail supplémentaire.

ERGONOMIE

	Stabilisation pour le confort du conducteur. Cabine accouplée à l'essieu oscillant. Grue et cabine sur une plate-forme horizontale et pivotante. Stabilisation hydraulique en déplacement.
Mise à l'horizontale :	Longitudinalement 20°/22° et transversalement 17°
Rotation :	360 °
Ex. d'autres équipements :	Autolev – Mise à niveau entièrement automatique de la cabine et de la grue. Amortissement de la grue. Suspension de la cabine. Amortissement de la rotation.

CABINE

	Testée pour la sécurité. Mise à niveau. Isolation thermique et sonore.
Sécurité :	Conforme à ROPS ISO 8082, FOPS ISO 8083, ISO 3449 et OPS ISO 8084.
Siège :	Choix de siège ergonomique permettant une adaptation individuelle de l'assise, du dossier et du support lombaire ainsi que des accoudoirs et des panneaux de leviers. Les sièges ont un système d'amortissement à ressort. Autre option de siège qui, en plus, est conforme à WCB G603.
Vitres :	Vitres de protection de 15 mm pour le pare-brise et les fenêtres latérales pour une plus grande sécurité.
Chauffage/ventilation :	Dispositif combinant chaleur et air froid ou climatisation. Air primaire purifié par filtre anti-allergène
Niveau sonore :	Selon la norme ISO
Vibrations :	Selon la norme ISO
Divers :	Inclinaison manuelle. Verrouillage de sécurité multiposition. Kit électrique pour radio VHF et téléphone (12 V). Essuie-glace et lave-glace pour le pare-brise et la vitre du toit.
Ex. d'autres équipements :	Pare-soleil. Siège pivotant. Plate-forme à commande électrique sous la cabine. Radio avec lecteur MP3 et port USB. MediaZone. Siège ventilé BeGe avec appuie-tête. Filtre écologique pour l'air d'admission. Armoire réfrigérante. Réchauffeur pour boîte repas.

SYSTÈME D'INFORMATION ET DE COMMANDE

MaxiXplorer est un système de commande basé sur CAN qui permet de contrôler toutes les fonctions de la machine à l'aide de commandes manuelles ergonomiques dans un environnement PC convivial. Le système permet de régler les fonctions de la grue et de contrôler la transmission, le moteur diesel et d'autres fonctions de la machine. Le système offre également des fonctions de gestion d'objet, de suivi intégré de la production et de l'exploitation, de recherche de pannes et d'alarmes.

PC

	2 ordinateurs disponibles	
	MaxiPC X20	MaxiPC X30
Processeur	Intel Atom 1,6 GHz	Intel Core 2,4 GHz
RAM	2 Go	4 Go
Disque dur	100 Go HDD	100 Go HDD
Écran	12"	12"
Ports USB (écran compris)	10 pces	10 pces
Ports série	3 pces	2 pces
Système d'exploitation	Windows XP Pro	Windows XP Pro
Ex. d'autres équipements	Imprimante A4, récepteur GPS. Préparé pour MaxiFleet.	

TÊTE D'ABATTAGE

	Komatsu 340	Komatsu S92	Komatsu C93
Poids, à partir de :	760 kg	951 kg	970 kg
Diamètre d'abattage/ de coupe :	530 mm	630 mm	600 mm
Vitesse d'avancement :	0-5 m/s	0-5 m/s	0-5 m/s
Puissance d'avance, brute :	18 kN	26,1 kN	20,1/25,3 kN
Ouvert. des couteaux supérieurs, max. :	450 mm	535 mm	600 mm
Ouvert. des rouleaux, max. :	420 mm	519 mm	550 mm

DOCUMENTATION

Manuels d'instructions d'initiation et de conduite sur papier.
Manuel d'entretien et manuel de pièces de rechange sur CD.

EXEMPLE D'AUTRES ÉQUIPEMENTS

Système sprinkler à eau. Extinction d'incendie semi-automatique à l'eau. Conforme à RUS 127.
Extincteur portatif à base de poudre 2 x 6 kg (ABE-3), monté à l'extérieur.
Extincteur portatif à base de poudre 2 kg (F2GM), monté dans la cabine.
Manuel d'instructions en format papier (et électronique dans Maxi).
Manuel des pièces de rechange en format papier (et électronique dans Maxi).
Chauffage diesel 9,1 kW avec minuteur (moteur, cabine, huile hydraulique).
Séparateur d'eau supplémentaire, diesel.
Équipement de traitement des souches.
Huile hydraulique biodégradable.
Mini-leviers avec commande de séquence.
Échelles d'entretien.
Boîte à outils complète.
Caméra de recul en standard (dans les pays de l'EEE conf. à la directive européenne 2006/42/CE).
Plate-forme sur le côté de la cabine et marchepied à gauche du châssis arrière en standard (dans les pays de l'EEE conf. à la directive européenne 2006/42/CE).
Protège-courroie pour courroie plate en standard (dans les pays de l'EEE conf. à la directive européenne 2006/42/CE).
Graissage central.
Remplissage électrique de diesel et d'huile.

REMARQUES

Tous les équipements disponibles sont décrits, sans précision sur lesquels sont standard ou optionnels. Les équipements standard et optionnels varient en fonction du pays. Votre revendeur dispose d'une liste actualisée des équipements compris. Les poids sont fondés sur les équipements indiqués dans les caractéristiques de base. Nous nous réservons le droit de modifier sans préavis les caractéristiques ou les constructions de nos produits.



POURQUOI CHOISIR UNE ABATTEUSE KOMATSU ?

Productivité élevée, coûts d'exploitation bas, technologie innovante, espace conducteur rationnel, service proactif et support clients : des avantages globaux qui classent les Komatsu parmi les meilleures machines forestières au monde. Ils procèdent d'une stratégie délibérée de développer sans cesse les bénéfices à posséder une abatteuse Komatsu. Cette stratégie s'articule autour des domaines principaux suivants :

Ergonomie

Votre machine forestière est un environnement de travail mobile où la possibilité pour le conducteur de travailler au maximum de ses capacités sans se fatiguer est un facteur de réussite. Ceci est un point de départ important qui nous a aidé à concevoir les qualités ergonomiques uniques des abatteuses Komatsu. Un bon exemple en est la cabine stabilisée et la disposition de la grue près de la cabine afin que la tête soit toujours bien en face.

Économie

La recherche d'une rentabilité optimale est un important objectif du développement des abatteuses Komatsu. Toute mesure qui peut améliorer la productivité et la fiabilité, réduire les coûts et faire gagner du temps est intéressante. Des exemples concrets chez les abatteuses Komatsu d'aujourd'hui sont : leurs moteurs peu gourmands, leurs systèmes hydrauliques très performants, leurs têtes rapides et leur haute productivité inégalée par unité de temps.

Productivité

On abat plus de travail en moins de temps : c'est ce que nous disent invariablement tous ceux qui ont quitté d'autres marques pour Komatsu. Les raisons sont nombreuses et se retrouvent à la fois au niveau de l'ensemble et dans les détails. Les plus importantes sont l'environnement conducteur rationnel, la souplesse la machine, les têtes efficaces, un puissant système de gestion et d'information et une zone de travail étendue.

Proactivité

Un service après-vente rapide et compétent est décisif pour les performances et la rentabilité des machines forestières. Cette efficacité se base sur notre concept proactif unique, basé sur des mesures préventives et planifiées, entre autres le support à distance via Maxi-Fleet et des formations sur mesure, grâce auxquelles la possession de machines forestières est plus sûre, plus facile et plus rentable. D'autres facteurs clés sont nos techniciens extrêmement qualifiés et compétents et notre gamme d'accessoires et de consommables de haute qualité, convenant aux machines Komatsu comme aux autres machines forestières professionnelles.

Environnement

La forêt constitue un élément sensible de l'écosystème. C'est pourquoi, chaque nouveau produit Komatsu et ses composants font l'objet d'une étude d'impact écologique immédiat et à long terme. Ce soin a permis de développer des qualités écologiques concrètes pour les abatteuses Komatsu, telles que l'épuration efficace des gaz d'échappement et la pression au sol faible et égale. Le souci de l'environnement imprègne également notre large gamme d'accessoires et de consommables. Citons par exemple les huiles spéciales écologiques biodégradables.

Globalité

Les abatteuses Komatsu sont utilisées dans le monde entier. Elles ont donc été adaptées pour pouvoir assurer une rentabilité optimale quelles que soient les conditions de travail. La même philosophie anime le réseau mondial de distribution et de service après-vente qui, jour après jour, vient en aide aux milliers de propriétaires de machines Komatsu.



KOMATSU

Komatsu Forest AB
www.komatsuforest.com