

Presse à chambre variable série 900



Prenez la voie rapide !

Avec son concept novateur d'éjection et son design sans compromis, la série 900 établit de nouvelles références en termes de productivité et de polyvalence. Là où la plupart des utilisateurs se satisferaient de former 70 balles par heure, cette machine ISOBUS va bien plus loin, et ce, en offrant la qualité et la densité constantes que vous, comme vos clients, réclamez.

- Éjection instantanée des balles
- Capacité élevée
- Densité améliorée
- Consommation de carburant réduite





Sommaire

Introduction.....	2 – 3
Schémas.....	4 – 5
Ramasseurs & Rotor Haute Capacité.....	6 – 7
Chambre à balle.....	8 – 9
Fast Release System FRS.....	10 – 11
Liage filet.....	12 – 13
Consoles / Tractor Baler Automation.....	14 – 15
Maintenance / Caractéristiques techniques.....	16 – 17
Support client.....	18

Son secret : un châssis intégral innovant

La structure robuste de cette presse renferme une exclusivité : une chambre indépendante dotée du Fast Release System FRS. En effet, dès qu'une balle est prête, les côtés de la chambre s'écartent légèrement, permettant à la balle de s'éjecter en moins de 5 secondes.

Intégrés au châssis, les composants ne subissent pas les contraintes et efforts endurés par la presse. Ils sont donc en mesure de remplir parfaitement leur rôle en assurant une vitesse élevée, ainsi qu'une productivité et une fiabilité sans faille tout au long de leur durée de vie, par ailleurs allongée.



Châssis intégral

Véritable colonne vertébrale de votre presse, ce robuste châssis supporte tous les efforts et contraintes, protégeant les composants internes.

Liage filet

Le dispositif de liage filet se trouve à l'avant de la presse et permet une injection du filet plus rapide.

Transmission

Les pignons et chaînes sont directement fixés au châssis. Ainsi, la transmission ne fait pas subir de contraintes à la chambre indépendante.



Courroies

Les 2 larges courroies sans fin sont reliées au châssis et non à la chambre. Par conséquent, elles procurent aux balles une densité exceptionnelle tout en transmettant l'ensemble des tensions et efforts directement au châssis.

Chambre à balle

La série 900 présente une chambre spéciale intégrée au châssis de la presse. Les parois latérales mobiles ne remplissent aucune fonction structurelle. Et dans la mesure où la chambre n'est dédiée qu'à la formation des balles, tous ses composants sont parfaitement adaptés à cette fin.

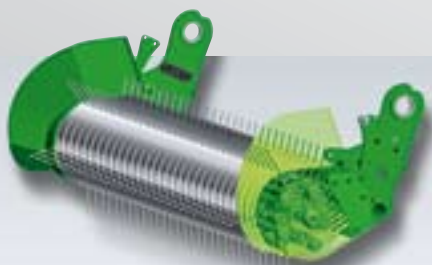
Fast Release System FRS

Finie la lourde porte... la série 900 n'en a plus ! L'escamotage ultra-rapide des courroies combiné aux parois latérales mobiles libère la balle et n'exerce pratiquement aucune contrainte sur le robuste châssis intégral auquel elle est fixée.



Quel appétit !

Avec la presse série 900, vous allez être servi en termes de productivité et capacité. Affichant un ramasseur de 2,20 m de large, une trappe de décompression sur parallélogramme et un rotor Haute Capacité, elle engloutit les andains les plus denses.



Une robustesse à toute épreuve

Les déboureur en acier inoxydable améliorent le flux de récolte et augmentent la durée de vie de la machine. Ses 5 barres porte-dents et sa faible vitesse de rotation garantissent une productivité élevée et une longévité hors pair. Ses roulements à billes garantissent un fonctionnement souple et silencieux.

Rotor Haute Capacité

La conception du rotor Haute Capacité sur les ramasseurs « RotoFlow » et « MaxiCut » facilite le passage vers la chambre de pressage.

Trappe de décompression commandée en cabine

Redessinée, la trappe de décompression s'ouvre autant à l'arrière qu'à l'avant, pour une expulsion sûre et rapide des bouchons. Couvrant la pleine largeur du rotor, elle les libère également des vis d'alimentation convergentes.





« MaxiCut » HC 25

Offrant un hachage extra-fin, ce rotor 25 couteaux propose différents réglages de longueur de coupe : minimum (40 mm avec 25 couteaux), moyen (80 mm) ou entier. Pour le réglage moyen, vous pouvez utiliser des jeux de 12 ou 13 couteaux. Ils restent affûtés plus longtemps, ce qui vous fait économiser du carburant.



« MaxiCut » HC 13

Avec 13 couteaux, ce ramasseur assure la longueur de coupe d'ensilage optimale (80 mm) privilégiée par la plupart des exploitants.



« RotoFlow » HC

Le rotor d'alimentation de ce ramasseur est idéal pour les récoltes non coupées. Il transfère efficacement la matière la plus délicate et préserve la longueur des tiges.

Des balles parfaites en un temps record

La rapidité de travail de la nouvelle série 900 ne transige pas sur la densité ou la qualité des balles.

Économies de carburant

Grâce à sa vaste chambre anti-adhérence et sa transmission des plus souples, la série 900 réduit encore la consommation de carburant, balle après balle !

Formation des balles

La série 900 exploite toute la puissance disponible pour comprimer la récolte contre les rouleaux. Quelle que soit la matière pressée, le bras de tension déporté confère systématiquement un parfait équilibre entre densité et consommation de puissance.

Fonction « noyau mou »

La fonction « noyau mou », réglable en continu, relâche la tension des courroies jusqu'à ce que le diamètre défini soit atteint. La récolte respire et sèche plus efficacement, et les balles sont plus faciles à dérouler au moment de les utiliser.



1 Trois rouleaux d'amorçage

Que la récolte soit sèche ou humide, la série 900 délivre des performances sans compromis dans de nombreuses cultures. Les trois rouleaux optimisent la formation des balles d'ensilage, et leur conception, ainsi que celle des courroies, simplifie et accélère le démarrage du pressage.



2 Deux larges courroies sans fin

Avec leurs 573 mm, ces courroies recouvrent parfaitement les balles, ce qui réduit les pertes. Leur conception sans fin permet d'augmenter la densité de balle et leur faible vitesse de rotation limite la consommation de carburant et allonge les cycles de travail.





- 3 Rouleau d'amorçage**
Il assure le démarrage des balles, en toutes récoltes et conditions.

- 4 Adhérence des courroies**
La surface des courroies saisit fermement la récolte.

- 5 Bras de tension**
Les bras de tension exercent une pression directe sur les courroies. La densité des balles est facilement réglable en continu depuis la cabine.

- 6 Dispositif « noyau mou »**
La pression exercée sur le noyau de la balle peut être optimisée en cabine. La qualité de la récolte est alors améliorée, ce qui favorise la dessiccation des balles.

3 fois plus rapide !

3 fois plus rapide !

Il faut au moins quinze secondes aux presses à chambre variable traditionnelles pour éjecter une balle, contre cinq pour les modèles de la série 900. Vous gagnez ainsi une minute toutes les 6 balles pressées.

Pas de porte, pas d'attente

L'éjection des balles est une perte de temps, alors pour l'accélérer, nos ingénieurs ont développé un tout nouveau concept qui élimine la porte classique.

Plus de temps à perdre avec les ouvertures et fermetures de porte, les presses de la Série 900 redémarrent en 5 secondes. En outre, le Fast Release System est 60 % plus léger, ce qui réduit les contraintes exercées sur la presse et accroît donc sa longévité.

Fiabilité et stabilité

La nouvelle conception de cette presse s'avère extrêmement simple et exige moins de maintenance que les modèles conventionnels. Le centre de gravité surbaissé améliore la sécurité du pressage dans les pentes.

Fluidité

Grâce aux parois latérales mobiles de la chambre, les balles ne restent plus bloquées !

Dès qu'une balle est formée, la presse 990 ou 960 immobilise automatiquement le tracteur*.

00:01

Les parois latérales mobiles relâchent la pression exercée sur les côtés de la balle. La chambre et le rideau protecteur s'ouvrent.



00:03

La balle est directement éjectée.



00:05

La presse indique au chauffeur qu'il peut lâcher le frein pour remettre son tracteur en mouvement. C'est tout !



*Avec Baler Automation (en option) et la transmission « AutoPowr ».



Un conditionnement tout en douceur

Les nouvelles presses 990 et 960 lient les balles de manière plus sûre et plus silencieuse.

Injection du filet homogène

Le positionnement du système de liage filet au plus près des rouleaux d'amorçage favorise l'introduction rapide du filet dans la chambre et permet l'utilisation de différents types et diamètres de filet.



Emplacement idéal

Le dispositif d'alimentation du filet se trouve à l'avant, à une hauteur accessible, permettant de surveiller le processus de liage et facilitant sa recharge.



Alimentation directe : le filet est introduit par un « col de cygne » entre deux rouleaux d'amorçage de la chambre et est immédiatement appliqué autour de la balle.



Capacité de stockage : vous pouvez stocker deux rouleaux de filet et 10 pelotes.

Pour accélérer le liage, nous vous conseillons la ficelle John Deere. Elle est spécialement conçue pour le double bras de liage de la nouvelle série 900.



Le liage filet « CoverEdge » John Deere recouvre jusqu'à 15 % de surface en plus sur les flancs de la balle, procure un effet de glissement de l'eau de pluie et limite les pertes de matières au transport.

Prenez le contrôle

Pour une productivité maximale, associez votre nouvelle presse série 900 à une console « GreenStar » ISOBUS. Elles sont toutes deux conçues pour des performances maximales en conditions réelles.

L'interface intuitive de la console permet aux utilisateurs même les moins expérimentés de régler leur presse depuis la cabine :

- Taille et densité des balles
- Activation et diamètre du « noyau mou »
- Trappe de décompression
- Activation et sélection du nombre de couteaux du dispositif de coupe
- Paramètres d'automatisation de Baler Automation

Pour plus d'informations, consultez notre brochure dédiée aux systèmes de guidage disponible chez nos concessionnaires.



Le futur en marche

À mesure que votre activité se développe, de nouveaux défis se présentent. Il devient alors judicieux d'investir dans un équipement d'avenir : la nouvelle console « GreenStar » 2630 à écran tactile.

Cette remarquable console couleur vous permet de garder en permanence un œil sur les solutions installées sur vos tracteurs, presses à balles rondes, moissonneuses-batteuses, ensileuses automotrices ou pulvérisateurs John Deere. Très intuitive, elle dispose de toutes les fonctionnalités dont vous avez besoin pour vous assurer de nombreuses années d'intense productivité.

De la documentation au guidage à la compatibilité ISOBUS en passant par le suivi des performances, la console « GreenStar » 2630 est un modèle d'ergonomie, de confort et d'efficacité.



Une console conviviale

Vous recherchez un système d'une grande flexibilité, offrant un guidage complet, des vues réalistes des champs et une parfaite maîtrise des outils compatibles ISOBUS ? Alors, la console « GreenStar » 1800 à affichage couleur de 18 cm (diagonale) est faite pour vous !

Cette console vous permet de basculer entre différentes pages d'accueil afin de gérer plusieurs activités. Elle prend en charge les fonctions de diagnostic et le terminal virtuel ISOBUS et simplifie l'utilisation des applications de guidage, notamment « Parallel Tracking », « AutoTrac » et « Sprayer Pro ».

Comment fonctionne Baler Automation ?



Automatisation du processus de pressage

1. Démarrage (inverseur sur marche avant)
2. Remplissage de la chambre



3. Arrêt
4. Liage



7. Fermeture du rideau



5. Escamotage du rideau
6. Éjection de la balle

Baler Automation est la première application à exploiter la technologie ISOBUS pour faire dialoguer le tracteur et l'outil. La presse envoie un signal au tracteur lorsque la chambre est remplie. Le tracteur s'arrête, lance le liage et éjecte la balle. Ce système associe une presse de la nouvelle série 900 à un tracteur John Deere « GreenStar ready » équipé d'« AutoPowr ».

Avantages pour le client

Confort accru du chauffeur

La limitation des commandes entre la machine et le chauffeur réduit la fatigue de ce dernier. Même les novices sont capables de former des balles parfaites, de taille homogène.

Qualité améliorée

Baler Automation assure la formation de balles d'une qualité standard et d'un diamètre identique.

Productivité supérieure

Les chauffeurs même inexpérimentés, peuvent accroître leur productivité jusqu'à 10% en éliminant les temps morts et en se concentrant davantage sur la conduite et le réglage de la vitesse d'avancement.

Une conception simple pour un entretien facile

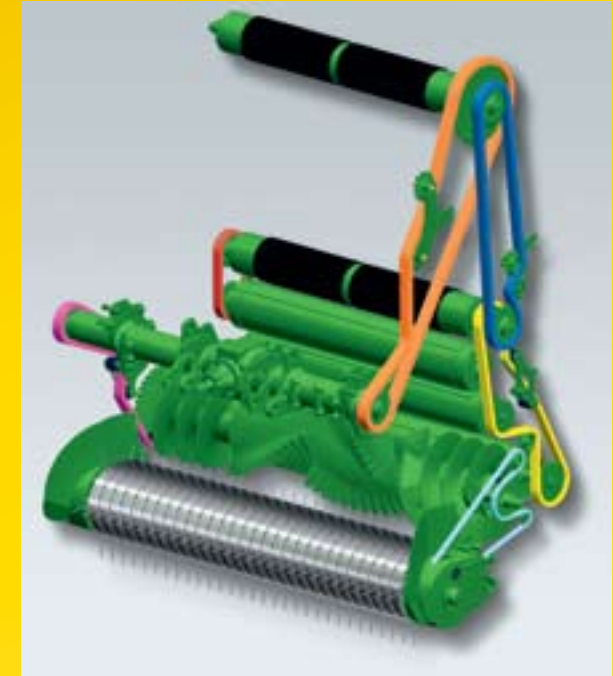
À l'instar de tous les composants des nouvelles presses 960 et 990, la transmission est conçue pour des années de fonctionnement grâce à sa simplicité, sa robustesse et son nombre limité de pièces mobiles. Vous gagnez en puissance, en sobriété et en temps de maintenance quotidienne.

Entretien automatisé

Les presses série 900 s'avèrent extrêmement faciles à entretenir. Leur système de lubrification automatique des chaînes est doté d'un grand réservoir allongeant les intervalles de remplissage. La centrale de graissage automatique des roulements, en option, vous fait non seulement gagner du temps chaque matin, et en plus, elle est réglable depuis la console ISOBUS installée en cabine !



Lubrification automatique des chaînes : pour une longévité et une productivité accrues, ainsi qu'une maintenance réduite.



Plus de fiabilité, moins d'entretien : la transmission bénéficie d'une conception simple et robuste qui décuple votre productivité, à l'image de la transmission intégrée au châssis.



	990			960		
	« RotoFlow » HC	« MaxiCut » HC 13	« MaxiCut » HC 25	« RotoFlow » HC	« MaxiCut » HC 13	« MaxiCut » HC 25
BALLES						
Diamètre	0,80 à 1,85 m			0,80 à 1,60 m		
Largeur	1,21 m					
CHÂSSIS	Châssis intégral indépendant de la chambre à balle					
RAMASSEUR						
Largeur extérieure	2,20 m					
Compresseur d'andain	À rouleau + guide à dents					
Barres de dents	5 barres porte-dents (ramasseur haute capacité)					
Roues de jauge	Pivotantes ou standard					
ROTOR D'ALIMENTATION						
Type	Haute capacité – vis d'alimentation convergentes sur le même axe que le rotor					
Nombre de couteaux	0	13	25	0	13	25
Préréglage de la largeur de coupe théorique	Pas de coupe	Pas de coupe / 80 mm	Pas de coupe / 80 mm / 40 mm	Pas de coupe	Pas de coupe / 80 mm	Pas de coupe / 80 mm / 40 mm
Choix du nombre de couteaux	–	0 ou 13	0, 12, 13 ou 25	–	0 ou 13	0, 12, 13 ou 25
Trappe de décompression	À déplacement parallèle – commande depuis la console					
CHAMBRE						
Courroies	2 courroies sans fin de 573 mm de large					
Rouleaux	3 rouleaux d'amorçage					
Densité	Réglable de 0 au max. depuis la console					
Dispositif « noyau mou »	Réglable de 0 au max. depuis la console					
TRANSMISSION DE LA CHAMBRE						
Boîtier	540 tr/min, 113 kW	540 tr/min, 113 kW	1000 tr/min, 136 kW	540 tr/min, 113 kW	540 tr/min, 113 kW	1000 tr/min, 136 kW
Transmission de la prise de force	Grand angle – « PowerDrive » à intervalles de graissage allongés					
Transmission	Robustes chaînes d'entraînement					
Lubrification	Système de lubrification automatique des chaînes – lubrification constante					
Regroupement des graisseurs	De série					
Centrale de graissage automatique des roulements	En option					
SYSTÈME D'ÉJECTION						
Porte	Fast Release System : escamotage des courroies + parois latérales mobiles					
Rampe de chargement	En option					
DISPOSITIF DE LIAGE FILET						
Système de liage	Injection par « col de cygne »					
Compatibilité des filets	« CoverEdge » ou « Edge to Edge »					
Capacité	2 rouleaux + 1 rouleau chargé					
DISPOSITIF DE LIAGE FICELLE						
Dispositif de liage ficelle	En option					
Type	À doubles bras					
Capacité	10 bobines					
CONSOLES						
« GreenStar » 1800	En option					
« GreenStar » 2630	En option					
Sans console	En option					
PNEUMATIQUES						
19/45-17-10PR (diam. 850 mm)	En option					
500/50-17-10PR (diam. 940 mm)	En option					
500/55-20 (diam. 1060 mm)	En option					
500/60-22,5 (diam. 1185 mm)	En option					
BALER AUTOMATION						
Stade I – Fonction ouverture/fermeture (nécessite un TR JD + des distributeurs électro-hydrauliques et une compatibilité ISOBUS)	En option					
Stade II – Fonction ouverture/fermeture + arrêt du tracteur (nécessite un TR JD + une transmission AutoPowr, des distributeurs électro-hydrauliques et une compatibilité ISOBUS)	En option					
EXIGENCES						
Système hydraulique	2 distributeurs double effet					
Puissance mini. du tracteur (ch)	100					
DIMENSIONS						
Poids	4400 kg	4500 kg	4700 kg	4200 kg	4300 kg	4500 kg
Largeur de transport sans roues de jauge	Moins de 2,72 m					

Nous vous montrons la voie

Les presses série 900 sont conçues pour supporter des années de travail intensif en conditions extrêmes. Et comme tous les équipements John Deere, elles tirent parti de l'assistance professionnelle de l'un des réseaux de distribution les plus efficaces du marché.

Nos techniciens certifiés sont spécialisés dans le diagnostic et le dépannage sur site. En outre, si vous avez besoin de pièces de rechange, votre concessionnaire est en mesure de vous livrer celles qu'il n'a pas en stock sous 24 heures dans la plupart des cas.



"Exigez ce qui se fait de mieux"

John Deere Financial – Une palette de financements à la hauteur de nos produits. Contactez votre concessionnaire John Deere pour connaître l'ensemble des financements répondant à vos besoins. "Non disponible dans tous les pays. Veuillez contacter votre concessionnaire."

Cette documentation a été conçue pour paraître dans le monde entier. Bien qu'elle fasse apparaître de nombreuses informations, illustrations et descriptions, il se peut que certains des textes ou illustrations mentionnent des options financières, de crédit, d'assurance, de produit et d'accessoires qui peuvent ne pas être disponibles dans tous les pays. Veuillez consulter votre concessionnaire afin de sélectionner les options adaptées à vos besoins spécifiques et vérifiez la définition du standard en vigueur au moment de votre commande. John Deere se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques et la conception des produits décrits dans cette documentation.

JohnDeere.com