



816B

MÜLLVERDICHTER

- Cat® -Dieselmotor 3306 Hubraum 10,5 l.
- Selbstreinigende Messerwalzen, speziell für den Einsatz auf Mülldeponien konstruiert - optimale Verdichtung durch die schräg und versetzt angeordneten Messer.
- Zentrale Knicklenkung - ausgezeichnete Manövrierfähigkeit. Die vorderen und die hinteren Walzen laufen in derselben Spur, so daß das Material bei jedem Übergang zweimal zerkleinert und verdichtet wird.
- Planetenlastschaltgetriebe - Schalten unter Last in jedem Vorwärts- und Rückwärtsgang.

Cat-Dieselmotor 3306 DIT

Leistung nach DIN 70020 163 kW (219 PS)

Einsatzgewicht 20800 kg

Das abgebildete Gerät kann Sonderausüstungselemente aufweisen.



Selbstreinigende Messerwalzen



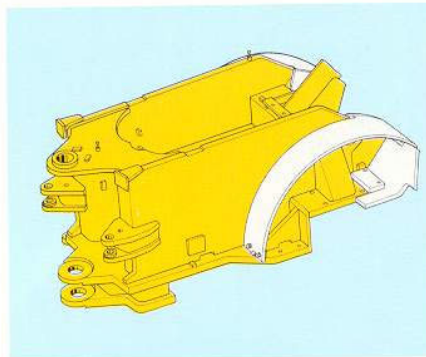
Intensives Zerkleinern

- Spezielle Konstruktion für die Arbeit auf Mülldeponien, wo Verdichtung und Bodenschluß besonders wichtig sind.
- Intensives Zerkleinern, hohes Gerätegewicht und optimale Breite - hohes Leistungsvermögen, hohe Verdichtung.
- Jede Walze ist mit 20 Messern aus warmvergütetem, abriebbeständigem DH-2-Stahl bestückt.
- Durch die versetzte Anordnung der schräg angeschweißten Messer wird das Material auf breiter Ebene bearbeitet.
- Die Messer sind auf den vorderen und hinteren Walzen umgekehrt angeordnet, damit in beiden Fahrrichtungen die bestmögliche Zerkleinerungs- und Verdichtungswirkung erzielt wird.
- Kurze Messer mit Keilverstärkung in der Mitte lassen einen Materialaufbau an den Walzen kaum zu - sehr gutes Zerkleinern, ausgezeichneter Bodenschluß.
- Wirtschaftlicher Einsatz - eine Regenerierung durch den Betreiber oder den Cat-Händler ist möglich, so daß die Lebensdauer verlängert werden kann.

Schutzvorrichtungen

Außergewöhnliche Sicherheit für das Gerät

- Motor- und Antriebsverkleidungen helfen, Materialaufbau zu verhindern, und schützen die Bauteile vor Schutt, Müll, Draht, Baustahl und schädlichen Chemikalien.
- Die Kühlerverkleidung in schwerer Ausführung mit schräggestellten Lamellen leitet den Luftstrom des Drucklüfters weg vom Abfall.
- Die schwenkbar montierte Kühlerverkleidung mit einer sicheren Druckknopfverriegelung ermöglicht bequemen Zugang für Reinigungsarbeiten.
- Der Kraftstofftank liegt nicht im Einwirkungsbereich des Mülls und ist trotzdem leicht zugänglich.
- Die integrierte hintere Stoßstange trägt zum Schutz von Kühler, Lüfter, Batterien und Motor bei.
- Der Hydrauliktank und die Lenkzylinder sind gegen Beschädigungen geschützt.



Achsverkleidungen (Sonderausrüstung)

- Der Müll kann sich nicht um die Achse wickeln.
- Zeit und Kraftstoff werden eingespart, und die maximale Felgenzugkraft bleibt erhalten.
- Das Innenbett der Verdichterwalze wird geschützt.
- Die Verkleidung ist für alle vier Walzen lieferbar.

Müllverteilschild

Kondensator der Klimaanlage

Überrollschutz

Schallverfer

Schallsoliertes Fahrerhaus

Vordere Bremsverkleidung

Perforierte Haube und Seitenwände

Leuchte

Schwenkbare Kühlerverkleidung

Motorverkleidung

Vordere Rahmenverkleidung

Lenkzylinderverkleidung

Hintere Bremsleitungsverkleidung

Batteriekasten

Schwenkbare Kurbelgehäuseverkleidung

Antriebswellenverkleidung

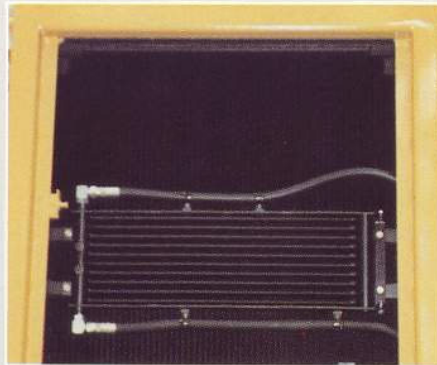
Antriebsverkleidung

Vordere Bremsleitungsverkleidung



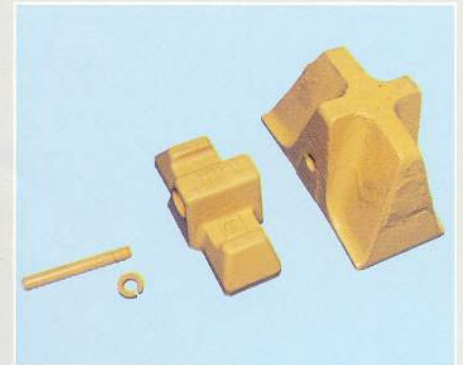
Klimaanlage (Sonderausrüstung)

- Der Kondensator ist auf dem Dach des Fahrerhauses montiert, damit eine bessere Kühlung erzielt wird und er weniger verstopft.



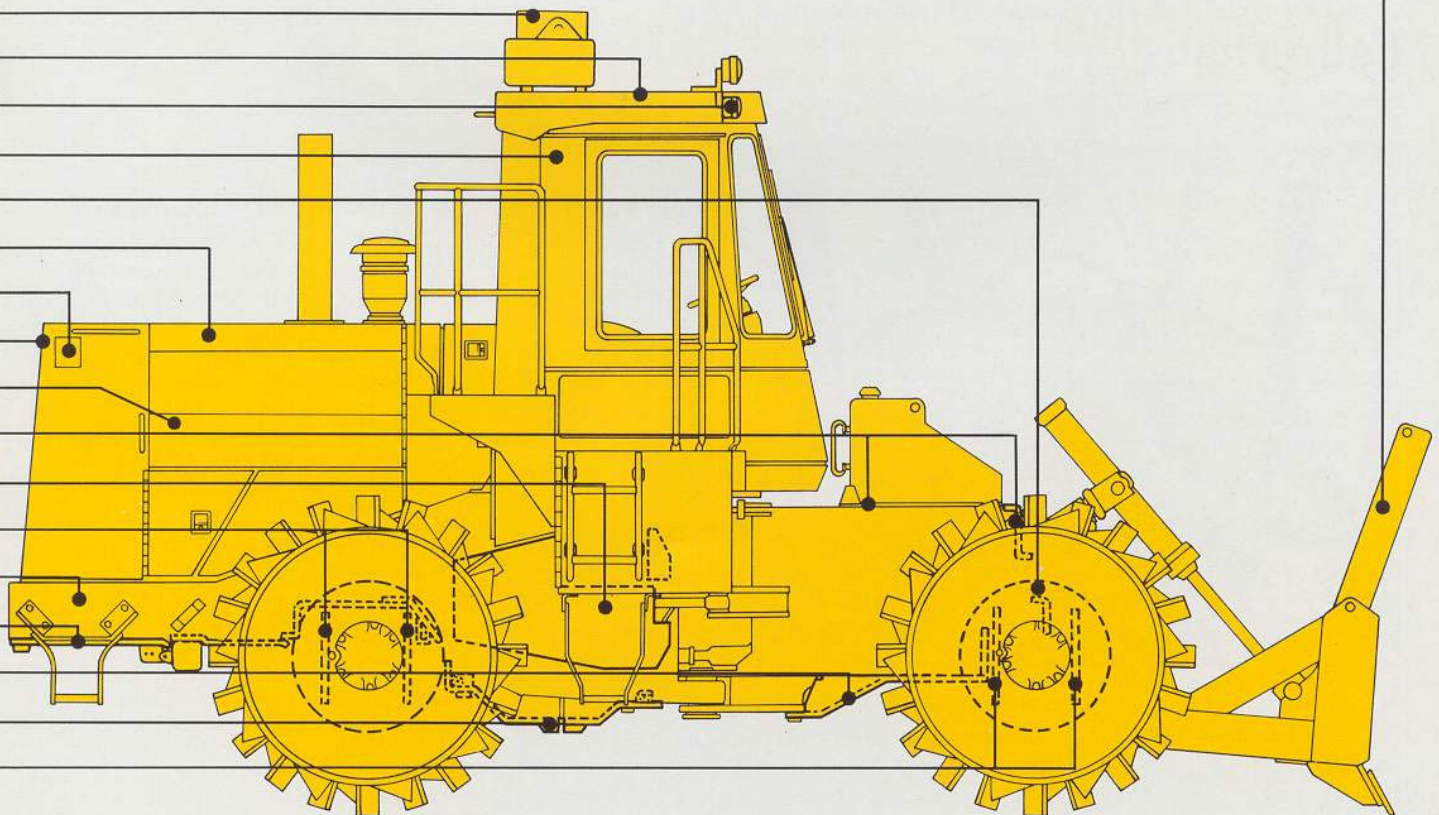
Elementkühler

- Wirksame Kühlung, geringe Wartung, schnelles Auswechseln einzelner Elemente.
- Die schräggestellten Kühlrohre leiten die maximale Luftmenge durch und weisen Schmutz ab.
- Die wenig verstopfungsanfälligen Kühlelemente in Zickzack-Anordnung leiten den Schmutz durch breite Durchlässe.
- Die einzelnen Kühlelemente können ohne Spezialwerkzeuge überall gewartet oder ausgewechselt werden.



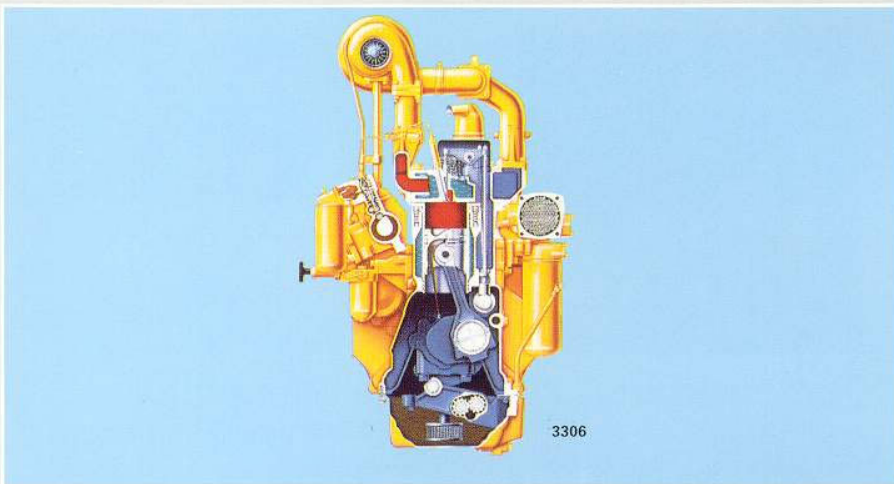
Müllstampffüße (im Caterpillar-Plus-Design)

- Die Form der neuen Müllstampffüße im Caterpillar-Plus-Design sorgt für ein wirkungsvolles Zusammendrücken und Verdichten des Abfalls.
- Schwere Ausführung mit besonders viel Verschleißmaterial.
- Da aufgrund ihrer Verteilung nur 20 Stampffüße pro Walze erforderlich sind, bleibt zwischen den Füßen viel Freiraum, wodurch ein Verstopfen verhindert wird. Durch die spezielle Anordnung der Stampffüße wird ein besonders komfortables Abrollen auf hartem Untergrund sichergestellt.



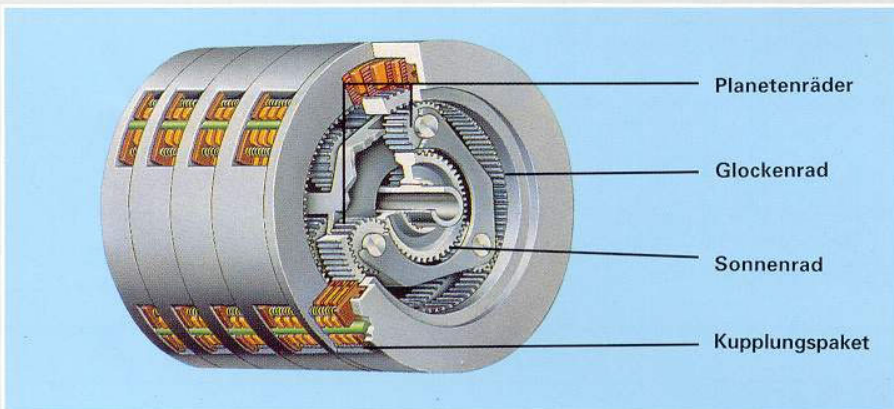
MERKMALE

Zuverlässiger Caterpillar-Antrieb



Cat-Dieselmotor 3306 DIT

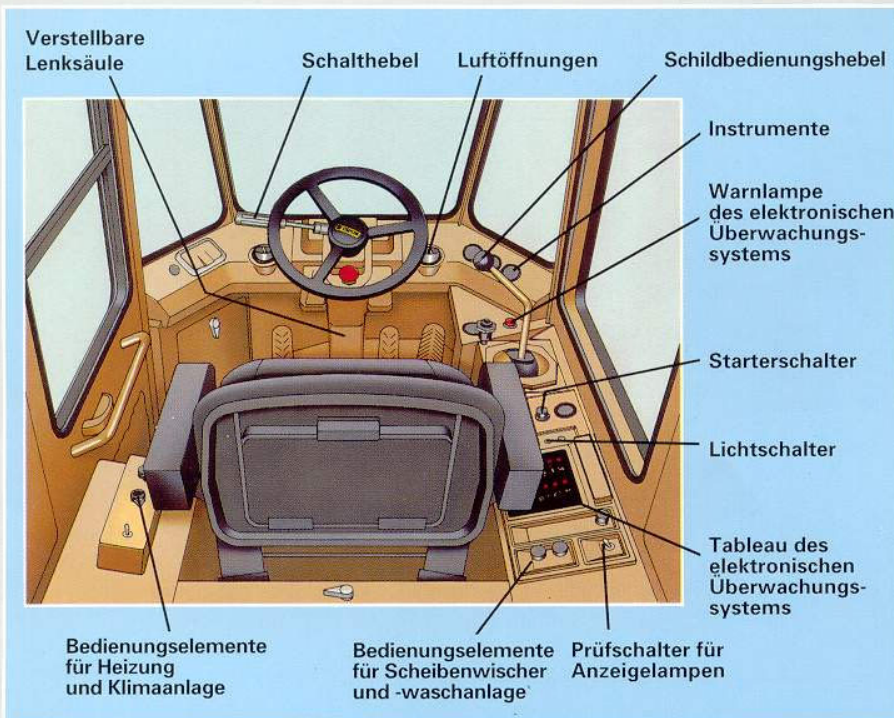
- Realistische Leistungsangabe - die Nennleistung steht für die Arbeit auch zur Verfügung.
- Hoher Drehmomentanstieg für hervorragendes Durchzugsvermögen - kein Herunterschalten an schwierigen Stellen erforderlich.
- Das Hochdruck-Direkteinspritzsystem sorgt für eine ausgezeichnete Kraftstoffzerstäubung. Damit sind hohe Wirtschaftlichkeit, Zuverlässigkeit und Beständigkeit sichergestellt.
- Die ölkühlten Kolben erreichen durch eine verbesserte Wärmeableitung eine längere Lebensdauer.
- Die elastische Motoraufhängung dämpft Geräusche und Vibrationen.



Planetenlastschaltgetriebe

- Schnelle Gang- und Richtungswechsel unter Last.
- Die Drehmomentbelastungen werden auf die Planetenräder verteilt und nicht auf ein einzelnes Zahnrad konzentriert. Dadurch wird die Beanspruchung der Zähne verringert.
- Kupplungspakete umschließen die Planetensätze, und eine Hydraulikmodulation sorgt für weiches, ruckfreies Schalten.
- Die Kupplungsscheiben und Planetensätze werden ständig durch Öl gekühlt, wodurch die Leistungsfähigkeit sichergestellt und eine lange Lebensdauer gewährleistet ist.

Fahrerhaus



Fahrerhaus

- Verstellbare Lenksäule, verstellbarer Schwingsitz, Sicherheitsgurt.
- Elektronisches Überwachungssystem für wichtige Gerätesysteme, Baugruppen und Filter.
- Eine rote Warnlampe vor dem Schildbedienungshebel leuchtet auf, wenn bei einem wichtigen System ein Fehler auftritt, und macht den Fahrer darauf aufmerksam, den betreffenden Fehler auf den Anzeigen der Instrumententafel zu ermitteln.
- Wenn der Motoröldruck oder der Bremsdruck zu niedrig ist oder bei angelegter Feststellbremse das Getriebe eingertückt wird, ertönt ein Warnsignal und leuchtet die rote Lampe auf.



Motor

Bruttoleistung bei

2200 min⁻¹ 177 kW(238 PS)

Leistung an der Schwungscheibe bei

2200 min⁻¹ 163 kW(219 PS)

Die Angaben zur Motorleistung an der Schwungscheibe gelten entsprechend den Standardbedingungen nach SAE J1349 bei einer Temperatur von 25 °C und einem Luftdruck von 100 kPa. Die Nennleistung ist für ein Gerät mit Lüfter, Luftfilter, Wasserpumpe, Kraftstoffpumpe, Schalldämpfer und Schmierölpumpe berechnet. Sie gilt bis zu einer Höhe von 2300 m über NN.

Die Motorleistung beträgt bei 2200 min⁻¹ nach

	kW	PS
DIN 70020	163	219
ISO 1585.....	164	220
ISO 3046-1.....	162,5	218
EEC 80/1269.....	164	220

Caterpillar-Sechszylinder-Viertakt-Dieselmotor 3306 mit Abgasturboaufladung. Bohrung 121 mm, Hub 152 mm, Hubraum 10,5 l. Direkteinspritzsystem mit einzelnen nachstellfreien Einspritzelementen und -düsen.

Ovalgeschliffene, konische Kolben aus einer Aluminiumlegierung mit drei Kolbenringen, die beiden Verdichtungsringe sitzen in einem gußeisernen Ringträger.

Kolbenunterseite spritzölgekühlt. Lager aus einer Aluminiumlegierung mit Stahlstützschale. Kurbelwelle aus hochkohlenstoffhaltigem Stahl mit gehärteten Laufflächen. Druckschmierung mit im Hauptstrom gefiltertem Öl, Wärmetauscher-Ölkühler. Trockenluftfilter mit Haupt- und Sicherheitselement, automatischem Staubauswerfer und Wartungsanzeige.

Elektrische Startanlage, 24 V. Ätherstarthilfe (ohne Ätherkanister).



Getriebe

Planetenlastschaltgetriebe mit vier Vorwärts- und vier Rückwärtsgängen. Gang- und Richtungswechsel werden über einen einzelnen Hebel auf der linken

Seite der Lenksäule bewirkt. Zum Schalten der Gänge wird der Griff gedreht. Fahrtrichtungswechsel werden durch Verschieben oder Zurückziehen des Hebels bewirkt.

Der Getriebeschalthebel wird durch Drücken des Getriebesperrknopfs an der Lenksäule in der Neutralstellung blockiert.

Maximale Fahrgeschwindigkeiten:

Gang	1	2	3	4
vorwärts km/h	6,3	11,2	19,9	35,3
rückwärts km/h	7,2	12,9	22,8	40,4



Achsen

Starre Vorderachse, Hinterachse pendelt um ±8°. Ein Hinterrad kann sich um 323 mm nach oben oder unten bewegen, wobei alle Räder auf dem Boden bleiben. Dadurch werden eine optimale Verdichtung und der größtmögliche Bodenschluß erreicht. Die schwimmend gelagerten Achswellen können unabhängig von den Rädern und Planetensätzen ausgebaut werden. Konventionelle Differentiale. Ein Sperrdifferential NoSPIN für die Hinterachse ist als Sonderausrüstung lieferbar.



Seitenantriebe

Allradantrieb mit Planetenuntersetzung in jedem Rad. Das Drehmoment wird am Rad entwickelt, daher werden die Achswellen weniger belastet. Die Planetensätze können unabhängig von den Rädern und Bremsen ausgebaut werden.



Rahmen

Zwei Rahmen aus Stahlplatten und gewalzten Kastenprofilen, in der Mitte durch zwei Bolzen aus gehärtetem Stahl miteinander verbunden. Gerades Rollenlager oben, Doppelschräglager unten, beide brauchen nur alle 1000 Stunden abgeschmiert zu werden.



Bremsen

Die Anlage entspricht den Vorschriften nach SAE J1473 DEC84 und ISO 3450-1985.

Betriebsbremse - druckluft-hydraulische, selbstnachstellende Spreizkeilbremsen (Trommel) an allen vier Rädern.

Hilfsbremsanlage - auf den Hauptantrieb wirkende Trommelbremse, durch Federkraft betätigt und durch Druckluft gelöst.

Feststellbremse - auf den Hauptantrieb wirkende Trommelbremse, durch Federkraft betätigt und durch Druckluft gelöst.



Lenkung

Zentrale Knicklenkung. Die vorderen und die hinteren Walzen laufen stets in derselben Spur.

Vollhydraulisches System. Regelung der Fördermenge zu den Lenkzylindern durch eine vom Lenkrad betätigte Lenkpumpe. Filter im Hauptstrom. Verstellbare Lenksäule.

Wenderadius

(über den Schild) 6 176 mm

Wendekreis (mit Schild) 12 352 mm

Lenkeinschlagwinkel (nach jeder Seite) 45°

Hydraulikanlage: zwei doppelt beaufschlagte Zylinder mit 102 mm Bohrung, Flügelzellenpumpe.

Fördermenge bei

2090 min⁻¹ und 6900 kPa (69 bar) 186 l/min

Einstellung des Überdruckventils 17 200 kPa (172 bar)

SPEZIFIKATIONEN



Einsatzgewicht

Gerät mit Kühlmittel, Schmiermitteln, schallisoliertem Fahrerhaus, Überrollschutz, Müllverteilschild, Hydraulik, vollem Kraftstofftank und Fahrer..... 20775 kg

Gewichtsverteilung
 vorn 9889 kg
 hinten 10886 kg



Walzen

Walzenbreite 1016 mm
 Walzendurchmesser 1300 mm
 Messer pro Walze 20
 Messerlänge 348 mm
 Messerhöhe 152 mm
 Messerstärke 22 mm



Hydrauliksystem

Fördermenge der Pumpe bei Nenn-
 drehzahl und
 69 bar 129 l/min
 Einstellung des Überdruckventils 155 bar
 Hubzylinder: Bohrung und Hub 121 mm x 928 mm



Füllmengen

Kühlsystem 44 l
 Kurbelgehäuse 29 l
 Getriebe 60 l
 Differenziale und Seitenantriebe
 vorn 52 l
 hinten 51 l
 Kraftstofftank 462 l
 Hydrauliksystem (einschl. Tank) 134 l



Überrollschutz

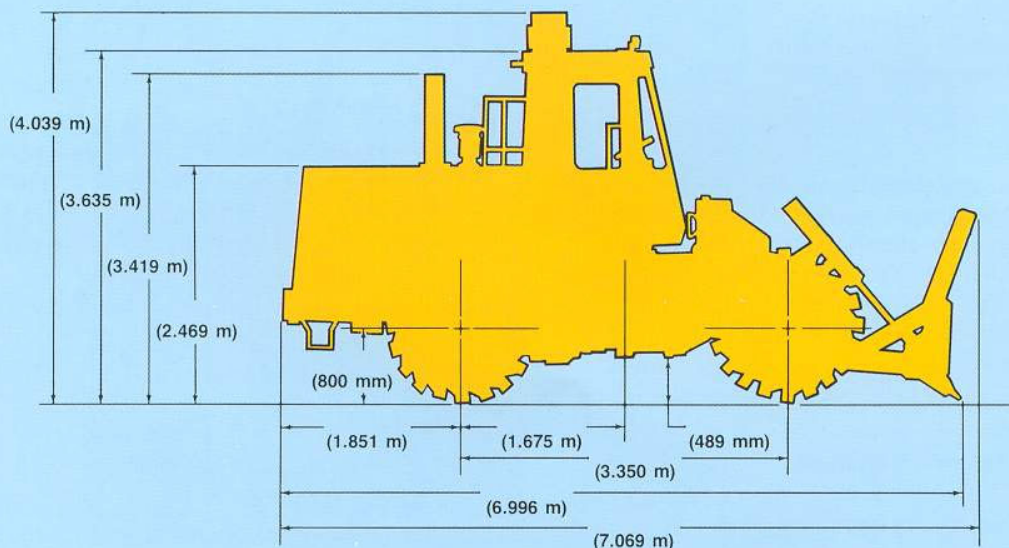
Der Überrollschutz für dieses Gerät erfüllt die Anforderungen nach SAE J394, SAE J1040c und ISO 3471-1986 sowie die Steinschlagschutz-Anforderungen nach SAE J231 JAN81 und ISO 3449-1984.
 Das zur Standardausrüstung gehörende Fahrerhaus entspricht mit geschlossenen Türen und Fenstern den zum Zeitpunkt der Herstellung geltenden Lärmschutzvorschriften.



Abmessungen (ca.)

Spurweite 2322 mm
 Breite mit Schild 3650 mm
 Breite über die Walzen 3338 mm

Bodenfreiheit
 mit Messern 489 mm
 ohne Messer 337 mm





Standardausrüstung

Hinweis: Standardausrüstung und Sonderausrüstung können von Land zu Land unterschiedlich sein. Genaue Angaben erhalten Sie von Ihrem Caterpillar-Händler.

Drehstromlichtmaschine, 50 A
 Rückfahrwarnsignal
 Drucklüfter
 Schallsoliertes Fahrerhaus mit Druckbelüftung und Überrollschutz
 Abschließbare Deckel
 Messerwalzen
 Gasreduzierpedal
 Elektrische Startanlage, 24 V
 Elektronisches Überwachungssystem (EMS)
 Ätherstarthilfe
 Hupe
 Entlüftungspumpe für Kraftstoffleitung
 Instrumente
 Heizung
 Anhängenvorrichtung
 Rückspiegel innen
 Schutzausrüstung für Mülldeponien

Beleuchtungsanlage
 Schalldämpfer
 Planetenlastschaltgetriebe
 Schwingsitz
 Sicherheitsgurt
 Abschließbarer Werkzeugkasten
 Scheibenwischer und -waschanlage, vorn und hinten
 Sperrdifferential NoSPIN (nur für Hinterachse)
 Sicherungsausrüstung mit Universalschlüssel für das Gehäuse mit Motorölmeßstab und -einfüllstutzen, das Fahrerhaus und die Startanlage.

Anzeigen: Luftfilterwartung. Drehstromlichtmaschine. Bremsanlagendruck. Motorölfilterwartung. Kraftstoffstand. Kraftstofffilterwartung. Hydrauliköltemperatur. Hydraulikfilterwartung. Getriebeölfilterwartung. Hauptwarnlampe für Systemüberwachung.



Sonderausrüstung

(und Änderung des Einsatzgewichts, ca.)

Klimaanlage 36 kg
 Müllverteilschild 2389 kg
 Fahrerhaus abgebaut - 232 kg
 Überrollschutzdach abgebaut - 750 kg
 Schnellbetankungsanlage 8 kg

Motorkühlmittelvorwärmung (110 Volt) 1 kg
 Abstreifer 181 kg
 Werkzeugsatz 9 kg
 Außenrückspiegel (2) 23 kg

Schild:

Breite über Eckmesser 3650 mm
 Höhe 1915 mm
 Bodenfreiheit in höchster Position 921 mm
 Schürftiefe (max.) 576 mm

Planiermesser, umkehrbar:

Länge Mittelteil 762 mm
 Länge jedes Seitenteils 1029 mm
 Breite x Stärke 254 mm x 19 mm

Eckmesser (2), selbstschärfend:

Länge, je 409 mm
 Breite x Stärke 254 mm x 25 mm



Der Müllverteilschild ist eine Mehrfach-Kastenprofilkonstruktion mit einem Schildkörper aus warmvergütetem Stahl sowie Planier- und Eckmessern aus DH-2-Stahl. Die komplette Schild-Baugruppe umfaßt den Schild, die Schubarme, umkehrbare Planiermesser, Eckmesser und die Hydraulikhubzylinder.

Wir sind immer in Ihrer Nähe: Unser Niederlassungsnetz.

Mit unseren über 40 Niederlassungen sind wir nie weiter als 150 km von Ihnen entfernt. Neben den hier gezeigten Niederlassungen befinden sich weitere in der Planungs- und Aufbauphase.



24-Stunden-Notdienst:
(01 61) 6 20 30 60

ZEPPELIN



Zeppelin-Metallwerke GmbH
Zeppelinstraße 1-5
8046 Garching bei München
Telefon: (089) 32 000-0
Telefax: (089) 32 000-238

überreicht durch: