

M

SERIE BAGGERLADER

695SM

CASE



P R O F E S S I O N A L P A R T N E R

MOTOR

695SM

Hersteller und Typ	CASE Turbodiesel mit gekühlter Luft
Modell	F4GE0484G*D
Leistung ISO TR 14396	111 PS (82 kW)
Nenn Drehzahl mit Last	2200 U/min
Max. Drehmoment	480 Nm
Drehzahl bei max. Drehmoment	1400 U/min
Hubraum	4485 cm ³
Zylinder	4
Bohrung x Hub	104 x 132 mm
Einspritzpumpe	Verteilereinspritzpumpe
Ölfiler	Hauptstromfilter, mit Schraubpatrone
Luftfilter	Trockenfilter - zwei Elemente



Der CASE-Motor weist alle Vorteile eines Motors der neuesten Generation mit hohem Hubraum auf. Er entwickelt bereits bei 1400 U/Min ein außergewöhnliches Drehmoment und erreicht seine maximale Leistung bei nur 2200 U/Min. Extrem niedriger Geräuschpegel, geringer Kraftstoffverbrauch, erhöhte Lebensdauer der mechanischen Komponenten und längere Wartungsintervalle.

KABINE

Die geräumige und großflächig verglaste Kabine bietet gute Rundumsicht auf vorderen und rückwärtigen Arbeitsbereich. Für Werkzeug und persönliche Gegenstände des Fahrers steht viel Platz zur Verfügung. Die Bedienelemente sind sowohl für den Lader als auch für den Heckbagger ergonomisch platziert. Der Fahrer kann Ausrüstungs- und Fahrbewegungen schnell kombinieren.

Kabine mit ROPS/FOPS-Zertifizierung (ISO 3471 und SAE 3449). Der Einstieg erfolgt durch zwei breite Türen mit rutschfesten Trittstufen. Zwei Instrumententafeln für die Kontrolle der wesentlichen Funktionen der Maschine ermöglichen eine permanente Überwachung, unabhängig von der Arbeitsposition (Lader oder Heckbagger).

Für einen besseren Fahrkomfort ist die Lenksäule verstellbar.

GERÄUSCHPEGEL

LpA (dBA)	77
LwA (dBA)	104



LENKUNG

Wendigkeit und sicheres Fahren unter allen Baustellen- und Straßenbedingungen.

Die 3 Lenkarten werden über einen Schalter gewählt:

- "Straßenfahrt"
- "Allradlenkung"
- "Hundegang"

MINIMALER WENDERADIUS

Außenkante 4:1 Schaufel	5,32 m
Außenkante Räder	4,52 m



BEREIFUNG

Standard für Allround-Einsatz	16.9 x 24 R4 12 PR ISG GY
Option für industriellen Einsatz auf hartem Boden	440/80 R28 IT530 GY
Option für hohe Traktion	440/80 R28 IT520 GY

Mit 4 gleichgroßen Rädern ist eine wesentlich höhere Traktion sichergestellt. Die Reifenoptionen decken unterschiedlichste Bodenverhältnisse ab. Die gesamte Antriebsleistung wird effektiv umgesetzt, um optimale Produktivität zu gewährleisten. Hohe Bodenfreiheit zur Überwindung von Hindernissen ohne Beschädigungsgefahr der Antriebskomponenten.

ACHSEN

VORDERE LENKACHSE

Hersteller	Carraro
Typ	26.28
Pendelwinkel	16°
Allradantrieb	elektrisch aktiviert
Lenkwinkel	22° / 22°

HINTERE LENKACHSE

Hersteller	Carraro
Typ	26.32 M
Lenkwinkel	22° / 22°



GETRIEBE

Hersteller	Clark
Typ	Powershift
Gänge	4 Vorwärtsgänge / 2 Rückwärtsgänge
Maximale Fahrgeschwindigkeit	
vorwärts 1., 2., 3. und 4. Gang (km/h)	6,2 - 11,8 - 23,4 und 41,4 km/h
rückwärts 1. und 2. Gang	7,5 und 14 km/h
Drehmomentwandlungsverhältnis	2,31:1

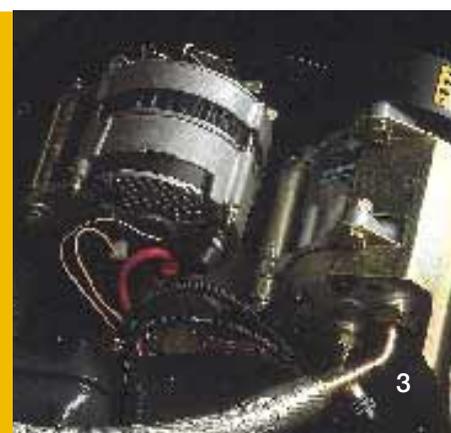
Die Betriebsarten des Powershiftgetriebes ("manuell" oder "automatisch") werden durch Betätigung eines Schalters an der Frontkonsole vorgewählt. Der Fahrtrichtungsschalter ist ergonomisch unter der linken Seite des Lenkrads positioniert.

Das modulierte Schalten der Gänge erhöht den Komfort des Fahrers und schont die Antriebskomponenten.



ELEKTRIK

Spannung	12 V
Batterie	12 V - 95 A/h
Lichtmaschine	90 A



HYDRAULIKSYSTEM

Pumpentyp	Tandem-Zahnradpumpe
Anzahl der Körper	2
Max. Leistung	160 l/min
Max. Druck	210 bar
Filterung	10 µM

Der Hydraulikkreis verbindet die einfache und robuste Bauart einer Tandemzahnradpumpe mit den Vorzügen einer "Load-Sensing"-Hydraulik. Die Arbeiten können unter den schwierigsten Bedingungen durchgeführt und alle Hydraulikfunktionen unabhängig von der Last kombiniert werden. Dadurch erhöht sich der Bedienungskomfort und der Maschinenführer wird entlastet.

LADER

Anzahl der Steuerventile	2 / 3 (4x1)
---------------------------------	-------------

Die Ladefunktion verfügt über zwei automatische Funktionen:

- Schwimmstellung
- Automatische Schaufelrückstellung

Diese Funktionen ermöglichen eine deutliche Verbesserung der Produktivität des Fahrers, da sich dieser nur auf die Laderarbeit und die Sicherheit seiner Umgebung konzentrieren muss (schnellere Arbeitsspiele).

HECKBAGGER

Anzahl der Steuerventile	6 / 7 (Extend.)
---------------------------------	-----------------

Die Ausleger- und Schwenkzylinder sind serienmäßig mit einer hydraulischen Endlagendämpfung ausgerüstet. Die mechanischen Belastungen werden reduziert, und die Lebensdauer der Zylinder erhöht.

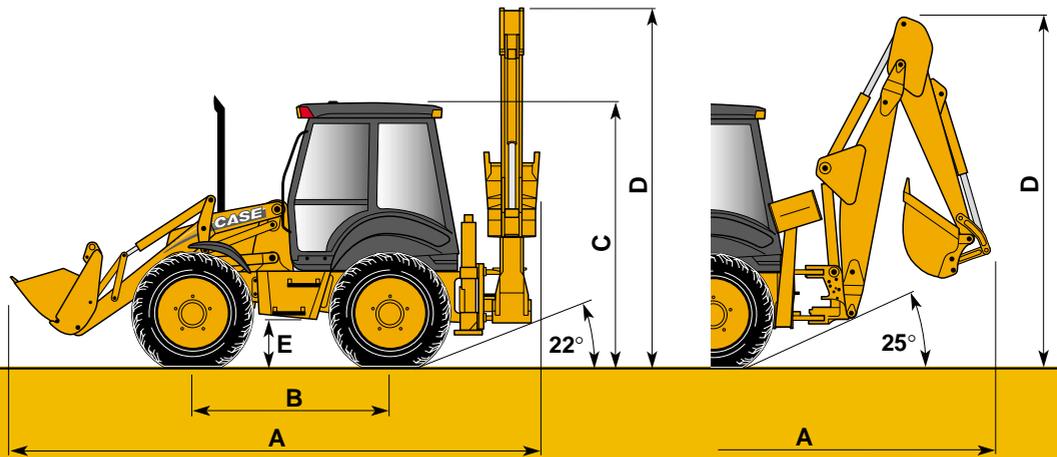


FÜLLMENGEN

Kraftstofftank	135 l
Hydrauliktank	70 l
Gesamter Hydraulikkreis	118 l
Motor	13 l
Kühlsystem	24 l
Getriebe	18 l
Vorderachse	10 l
Hinterachse	10 l

BREMSEN

Mehrscheibenbremsen im Ölbad an den Hinterrädern und zusätzliche Bremswirkung durch automatische Zuschaltung des Allradantriebs für optimale Sicherheit bei allen Fahrbedingungen.



695SM

ALLGEMEINE ABMESSUNGEN

	Versetzbar	Axial
A Gesamtlänge	5,75 m	7,13 m
B Radstand	2,20 m	2,20 m
C Kabinenhöhe	2,90 m	2,90 m
D Auslegerhöhe in Transportposition	3,94 m	3,94 m
E Bodenfreiheit	0,45 m	0,45 m
Breite über alles	2,40 m	2,40 m

AUSRÜSTUNG

LADESCHAUFELN

	Erdarbeiten	4 : 1	4 : 1 mit Gabel
Inhalt (l)	1200	1200	1200
Gewicht (kg)	454	728	878
Breite über Schaufel (m)	2,40	2,40	2,40

TIEFLÖFFEL

Breite (mm)	279	305	406	457	610	762	914
Inhalt (l)	73	80	100	120	180	240	310
Gewicht (Kg)	88	140	160	165	195	225	260

EINSATZGEWICHT

Mit teleskopierbarem Pendelarm, 610 mm-Tiefl., Ladeschaufel 4:1 mit Gabel, Fahrer (80 kg) und vollem Kraftstofftank

Seitl. Versetzb.	Axial
8700 kg	8310 kg

LEISTUNGSDATEN LADER UND HECKBAGGER

LADERAUSRÜSTUNG

(mit Bereifung 440/80 R28)

		AUSFÜHRUNG			
		Standard 1,2 m ³	4 : 1 1,2 m ³	4 : 1 mit Gabel 1,2 m ³	
A	Gesamthöhe	m	4,35	4,46	5,00
B	Schürftiefe	mm	85	85	85
C	Höhe Schaufeldrehpunkt	m	3,52	3,52	3,52
D	Max. Schütthöhe bei 45° Auskippwinkel	m	2,74	2,74	2,74
E	Reichweite bei max. Höhe bei 45° Auskippwinkel	m	0,72	0,72	0,72
F	max. Einkippwinkel in Transportstellung		45°	45°	45°
G	max. Einkippwinkel in voller Höhe		36,5°	40,5°	40,5°
	Losbrechkraft (Arm)	daN	7400	7400	7400
	Losbrechkraft (Schaufel)	daN	5520	5520	5520
	Hubkraft in max. Höhe	kg	3500	3150	3020

Das besonders verstärkte, stabil ausgeführte Hubgerüst ermöglicht besonders hohe Grab- und Hubleistungen. Der Lader ist serienmäßig mit einer mechanischen Parallelführung ausgestattet und ermöglicht einen sicheren und komfortablen Einsatz mit Palettengabel.



HECKBAGGER

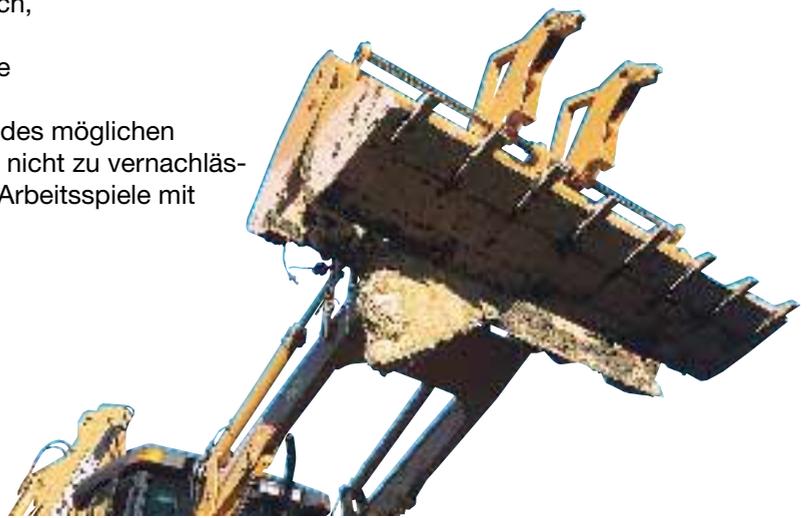
(mit Schnellwechseleinrichtung)

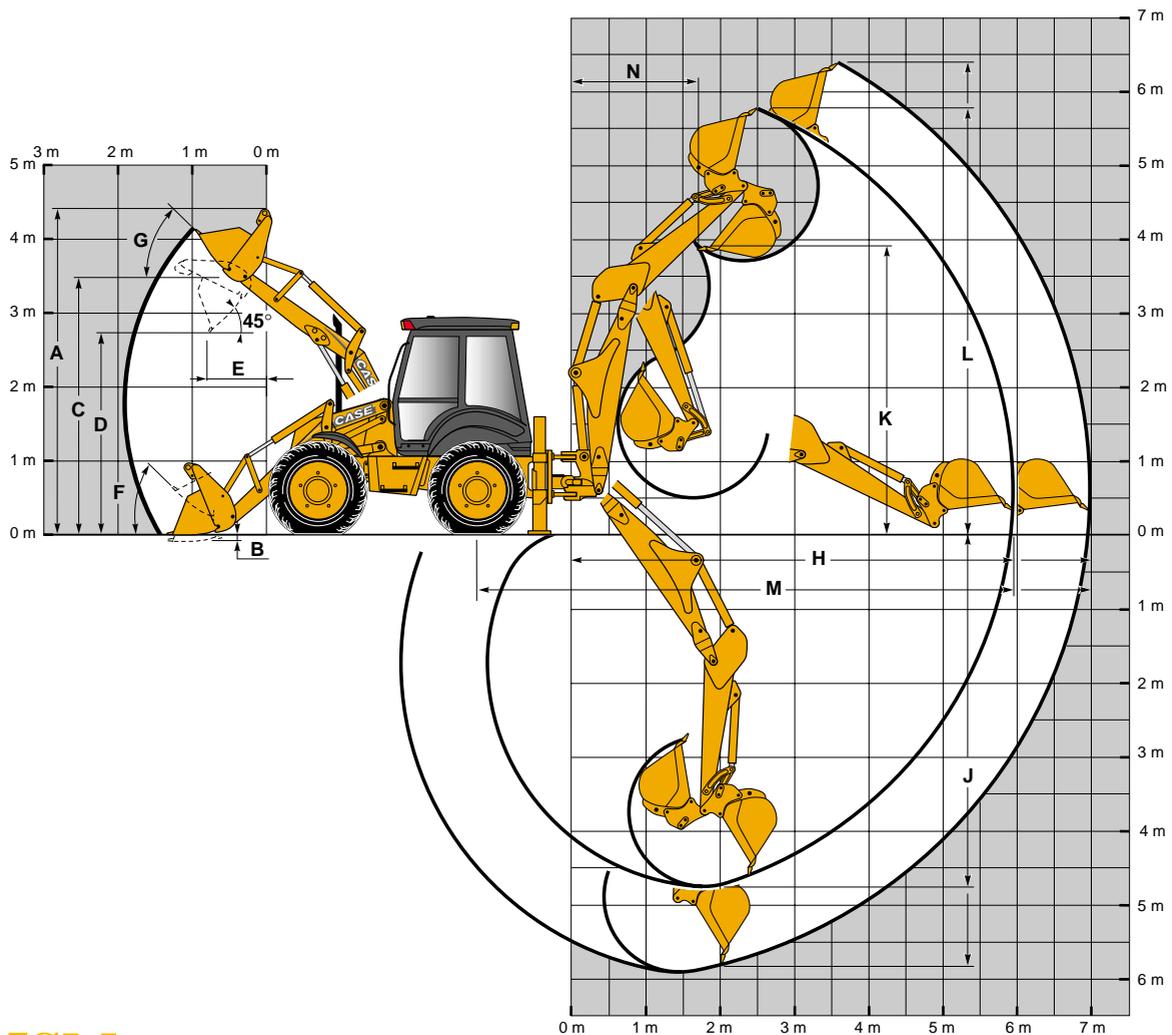
		Std.	Versetzbar		Std.	Axial	
			Teleskopstiel			Teleskopstiel	
			eingefahren	ausgefahren		eingefahren	ausgefahren
Schwenkwinkel		180°	180°		180°	180°	
H	Max. Reichweite ab Schwenkbolzen	m	5,88	6,95	5,88	5,88	6,95
J	Max. Grabtiefe	m	4,98	6,12	4,98	4,98	6,12
K	Ladehöhe	m	3,98	4,64	3,98	3,98	4,64
L	Max. Arbeitshöhe	m	5,79	6,47	5,79	5,79	6,47
M	Max. Reichweite ab Hinterachse	m	7,29	8,36	7,08	7,08	8,15
	Seitenversetzbarkeit ab Maschinenmitte	m	0,62	0,62	-	-	-
N	Seitenversetzbarkeit ab Drehpunkt	m	1,77	2,72	1,77	1,74	2,72
	Hubkapazität bei max. Reichweite	kg	1530	1140	1530	1460	1120
	Grabkraft Löffelzylinder	daN	4970	4970	4970	4970	
	Reißkraft Löffelstielzylinder	daN	3450	2450	3450	3450	2450

Der schmale Ausleger und Pendelarm in Kastenbauweise ermöglicht:

- ausgezeichnete Sicht auf den gesamten Arbeitsbereich,
- hohe Stabilität
- maximale Ausnutzung der hydraulischen Arbeitskräfte

Neben der beträchtlichen Erhöhung der Grabtiefe und des möglichen Arbeitsbereichs bietet der ausfahrbare Pendelarm eine nicht zu vernachlässigende Steigerung der Produktivität durch schnellere Arbeitsspiele mit weniger Arbeitsbewegungen.





695SM

STANDARDAUSRÜSTUNG

- Rückfahrwarnsignal
- Sicherheitsstütze für Laderarm
- Lenkradknopf
- Heizung und Defroster
- Batterie Hauptschalter
- Baggersteuerventil mit ISO-Steuerung
- Rundumleuchte
- Schalldämpfung nach europäischen Normen
- Sonnenblende
- Arbeitsscheinwerfer vorne und hinten
- Automatische Schaufelrückstellung
- Sitz mit Komfortfederung, Sicherheitsgurt und Armlehnen

SONDERAUSSTATTUNG

- Klimaanlage
- Ride Control (Lader-Schwingungsdämpfung)
- Luftgefederter Sitz
- Selbstsperrdifferential vorn und hinten
- Bagger-Zusatzhydraulikkreis
- SAE- oder X-Baggersteuerung
- Teleskopierbarer Pendelarm
- Doppelbatterie 95A/900CCA
- Zusatzsteuerkreis für Hammer
- Fremdstarkupplung für die Batterien
- Sicherheitsventile an den Zylindern der Stützen

Die Standard- und Sonderausstattungen können je nach Land unterschiedlich sein.



ALL
YOU
NEED
IS
CASE

KUNDENDIENST & HÄNDLERUNTERSTÜTZUNG DER CASE-HÄNDLER IHR PROFESSIONELLER PARTNER

Erstklassige Baumaschinen sind nicht das Einzige, was Sie bei Case erhalten. Ihr Case-Händler vor Ort bietet Ihnen umfassende Komplettlösungen. Wenden Sie sich an Ihren Case-Händler. Er unterstützt Sie dabei, die richtige Maschine in der richtigen Größe zu finden, mit der Ausrüstung und der Sonderausstattung, die Sie für Ihre Arbeit brauchen.

Case-Händler unterstützen Sie dabei, die Standzeit Ihrer Maschine und entsprechend die Produktivität auf ein Höchstmaß zu steigern. Sie können sich also beruhigt auf Ihre Arbeit konzentrieren und wissen, dass Ihr Case-Händler in Ihrer Nähe ist. Case-Händler stehen hinter den Maschinen und Geräten, die sie verkaufen. Dabei helfen ihnen kompetente Kundendiensttechniker, die Ihre Wartungs- und Reparaturprobleme klären sowie ein weltweites Ersatzteilnetz, das in der Branche anerkanntermaßen seinesgleichen sucht.

Doch damit nicht genug. Über Case Credit bietet Ihnen Ihr Case Händler flexible Finanzierungsmöglichkeiten, Leasing-Pakete und Versicherungsdienstleistungen zum Schutz Ihrer Investition. Wenn Sie mehr als einfach nur gute Maschinen wollen, dann verlassen Sie sich auf Ihren Case-Händler. 100%.



ANMERKUNG: Die Standard- und als Option erhältlichen Ausrüstungen können je nach Anfrage oder gesetzlichen Sonderbestimmungen je nach Land variieren. Die Bilder können nicht serienmäßig erhältliche oder nicht erwähnte Geräte zeigen. Außerdem behält sich die Firma CNH das Recht zur Änderung der Spezifikationen ihrer Maschinen ohne Vorankündigung vor und dies ohne jegliche Verpflichtung, die durch diese Änderungen entstehen könnten.

CASE Baumaschinen
CNH Deutschland GmbH
Heinrich - Fuchs - Straße 124
69126 HEIDELBERG
DEUTSCHLAND
Tel.: 0 62 21 318 701

Entspricht der geänderten Richtlinie 98/37/CE



www.casece.com

WORLDWIDE CASE CONSTRUCTION EQUIPMENT CONTACT INFORMATION

EUROPE/AFRICA/MIDDLE EAST:
18, PLACE DES NYMPHEAS
ZI PARIS NORD II 95915
ROISSY CDG CEDEX FRANCE

NORTH AMERICA/MEXICO:
700 STATE STREET
RACINE, WI 53404 U.S.A.

LATIN AMERICA:
AV. GENERAL DAVID SARNOFF 2237
32210 - 900 CONTAGEM - MG
BELO HORIZONTE BRAZIL

ASIA PACIFIC:
31 - 67 KURRAJONG AVENUE
ST. MARY'S
NEW SOUTH WALES 2760 AUSTRALIA

CASE
PROFESSIONAL PARTNER