

BOUTEURS CHENILLÉS 550K/650K/700K

69–97 kW (92–130 HP)



JOHN DEERE





Nous sommes à votre écoute.

Quand nos clients se font entendre, nous les écoutons. Ainsi, quand les participants de notre groupe de défense des clients (CAG) nous ont demandé de réduire le bruit et d'améliorer la productivité de nos bouteurs chenillés 550K, 650K et 700K, nous avons répondu avec une cabine spacieuse et redessinée qui est nettement plus silencieuse. Et nos puissants moteurs diesel de Niveau 4 final (FT4) EPA/Phase IV UE qui peuvent travailler dans les zones réglementées. Le mode Eco permet d'améliorer l'efficacité énergétique sans perte de productivité. Et la série K a tellement d'autres avantages — comme le ventilateur hydraulique qui assure un refroidissement efficace, tout en réduisant le bruit et la consommation de carburant précieux. Et le module d'interrupteurs scellés permettant de commander au doigt de nombreuses caractéristiques et fonctions uniques. Nous incluons aussi dans l'équipement de base la Disponibilité Ultime axée sur John Deere WorkSight.™ Vous obtenez les inspections de prélivraison et de suivi, plus trois années de télématique JDLink™ Ultimate, les pronostics de santé-machine, ainsi que la programmation et les diagnostics à distance. Vous pouvez aussi travailler avec votre concessionnaire John Deere pour ajouter d'autres services de disponibilité qui répondent aux exigences de votre entreprise.

Nos moteurs diesel FT4/Phase IV respectent les règlements sur les émissions sans y sacrifier la puissance ou le couple. Nous nous sommes appuyés sur notre solution de Niveau 4 provisoire (IT4)/Phase IIIB pour fournir la meilleure combinaison de performance, d'efficacité et de fiabilité. Notre technologie éprouvée est simple, efficace, entièrement intégrée et entièrement appuyée. Elle utilise la recirculation des gaz d'échappement refroidis (EGR), les filtres d'échappement à entretien facile et haute disponibilité, et la réduction catalytique sélective (SCR).

Spécifications	550K XLT	550K LGP
Puissance nominale	69 kW (92 HP)	69 kW (92 HP)
Poids de base	8908 kg (19 640 lb)	9354 kg (20 622 lb)
Spécifications	650K XLT	650K LGP
Puissance nominale	78 kW (104 HP)	78 kW (104 HP)
Poids de base	9049 kg (19 949 lb)	9514 kg (20 974 lb)
Spécifications	700K XLT	700K LGP
Puissance nominale	97 kW (130 HP)	97 kW (130 HP)
Poids de base	13 733 kg (30 275 lb)	14 193 kg (31 290 lb)



Pousse aussi les limites.

Virages en puissance. Contre-rotation des chenilles. Gestion de la puissance. Vitesse de déplacement variables à l'infini. Nous avons lancé il y a plus de 35 ans ces caractéristiques destinées à améliorer la productivité. Et la série K bénéficie d'encore plus d'améliorations en matière de performance. Comme le mode Eco qui aide à ménager le carburant sans nuire à la productivité, contribuant ainsi à votre rentabilité. Et le moniteur TMC qui permet de personnaliser le mode de décélération et la réaction, les gammes de vitesse de marche avant/arrière, la modulation de la direction et les rapports de vitesse avant/arrière.



Le mode Eco optimise l'efficacité énergétique sans y sacrifier la performance, ajustant automatiquement le régime du moteur et les réglages de la transmission en fonction de la charge

Ces chenilles se conduisent de la même façon et maintiennent leur vitesse pré-réglée, que le terrain soit de niveau ou sur une pente 2 à 1. Nul besoin de compenser la direction ou de freiner une chenille.

La gamme infiniment variable allant jusqu'à 11 km/h donne une flexibilité totale pour assortir la vitesse de marche à la charge. La vitesse de marche peut aussi être variée en fonction des applications spécifiques, des conditions du terrain ou des préférences de l'opérateur — ou limitée pour optimiser la durée du train de roulement.

Quand vous spécifiez les commandes électro-hydrauliques (EH), votre boteur vous arrive prêt pour le nivellement. Notre construction à "architecture ouverte" permet d'ajouter un système de contrôle de nivellement en branchant et en calibrant tout simplement les composants, que vous préférez porter sur Trimble, Leica ou un système Topcon 3D MC² posé en usine.

1. Réglez simplement la vitesse de marche maximale et le système de gestion de la puissance maintiendra automatiquement le régime et le rendement maximum du moteur sans caler ni changer de vitesse.

2. La contre-rotation favorise la productivité en permettant de surmonter les lourdes charges en coin et de repositionner rapidement la lame en marche. Elle permet aussi de pivoter sur place.

3. Le rapport de lame et le centre de gravité optimisés donnent l'équilibre nécessaire pour un superbe travail de nivellement. Une plus grande surface des chenilles et un rouleau inférieur supplémentaire donnent à ces engins un meilleur équilibre et une plus grande capacité de nivellement que leurs prédécesseurs.



Vos partenaires discrets.

Les bouteurs de la série K s'efforcent sans bruit de rendre la vie de vos opérateurs plus confortable et plus productive. À l'intérieur de la cabine spacieuse et bien équipée, on peut presque entendre la fatigue s'envoler. Avec plein de verre teinté, la visibilité panoramique est la meilleure dans sa classe. Le levier FNR de conception ergonomique, les pédales de direction et le décélérateur sont complètement personnalisables au moniteur. Et le module d'interrupteurs scellés permet de commander au doigt le démarrage sans clé et de nombreuses autres fonctions. Vous découvrirez tout ce que dont ont besoin vos opérateurs pour en faire plus dans un bouteur de série K.

Le généreux débit hydraulique et le dosage précis assurent une réaction rapide et puissante de la lame et procurent une sensation naturelle qui favorise l'aptitude de l'opérateur à effectuer le nivellement.

La ceinture de sécurité rétractable, le tapis de sol antidérapant, les barres d'appui pratiques, le levier point mort-démarrage et les leviers jumelés de blocage de stationnement contribuent à protéger l'opérateur.

Les phares à halogènes à haute intensité sont standard. Si vous désirez prolonger votre journée de travail après la tombée de la nuit, optez pour le groupe d'éclairage sur 360 degrés.

À 75 dBA à peine, la cabine spacieuse et confortable est remarquablement silencieuse.

Grâce à la construction à cabine avancée, l'opérateur a une meilleure vue de l'arrière et du bas de la lame, et du terrain. La vue vers l'arrière et les côtés est également dégagée.

Les commandes électrohydrauliques (EH) améliorent considérablement la réaction de la lame (jusqu'à 50 %). La caractéristique de secouage pour les lames PAT permet de nettoyer automatiquement la lame au toucher d'un bouton.

Le levier unique permet de contrôler sans effort la direction, la marche avant et arrière et la vitesse de marche. Il est également à détente, et ne nécessite pas l'attention ou le toucher constant de l'opérateur, et utilise une commande de vitesse de déplacement réglable au pouce.





1. Le module d'interrupteurs scellés permet de contrôler sans effort le démarrage sans clé, et autorise des caractéristiques exclusives comme le refroidissement du turbocompresseur, l'arrêt automatique et le mode Eco. Le pavé numérique de sécurité exige un code numérique (s'il est activé) pour aider à empêcher toute utilisation non autorisée de la machine.
2. Les opérateurs trouveront plein d'espace pour ranger les boissons, une glacière ou d'autres objets. Le compartiment verrouillable du tableau de bord est idéal pour le rangement — ou l'installation permanente — d'un moniteur de système de contrôle de nivellement.
3. La radio/console de rangement au plafond comporte une prise de 12 volts pour le branchement d'un cellulaire ou d'un lecteur iPod®.

Deere, c'est tout dire et la construction en dit long.

Conçus et fabriqués avec des outils et des techniques de fine pointe par une équipe soucieuse de la qualité dans nos installations de calibre international de Dubuque, dans l'Iowa, les bouteurs de série K regorgent de caractéristiques pour être assidus au travail. Les améliorations comprennent un ventilateur de refroidissement hydraulique à vitesse variable, le refroidissement du turbocompresseur, la protection de la transmission automatique et un filtre à carburant pour service sévère en option. Celles-ci, plus les caractéristiques traditionnelles John Deere comme le châssis principal soudé monopièce, les trains de roulement Dura-Trax,™ les chemises de cylindre humides, les raccords à joints toriques axiaux et les transmissions finales planétaires isolées offrent la durabilité que vous exigez. Quand vous savez comment ils sont fabriqués, vous utilisez un Deere.

1. La lame à alvéoles fermées et le châssis en C en caissons à souder automatique sont robustes et durables. Le joint à rotule robuste résiste à l'accumulation de matière pour assurer la précision du nivellement à long terme.

2. Le train de roulement Maximum Life offert en option permet d'obtenir jusqu'à deux fois plus de durée des bagues pour un surcroît de durabilité dans les conditions extrêmement abrasives. Si vous voulez réduire encore plus vos frais de maintenance et d'exploitation, renseignez-vous chez le concessionnaire John Deere sur notre programme d'assurance contre l'usure du train de roulement.

3. Le ventilateur inverseur hydraulique optionnel chasse automatiquement, à intervalles prédéterminés, les débris des faisceaux des refroidisseurs. Quand les conditions exigent un nettoyage plus fréquent, il suffit d'appuyer sur un bouton pour activer le cycle d'inversion.





Individuellement remplaçables, les chemises de cylindre humides sont gages de refroidissement uniforme du moteur et de durabilité à long terme.

Le refroidissement exclusif du turbocompresseur augmente sa durabilité en permettant au moteur de tourner brièvement au ralenti avant de s'arrêter.

Les transmissions finales planétaires robustes à triple réduction sont montées indépendamment des châssis de chenilles, étant ainsi efficacement protégées contre les charges de choc.

Les pompes hydrostatiques, la pompe hydraulique et le moteur sont boulonnés à un faux châssis, formant un ensemble motopropulseur facile à démonter. Il est fixé au châssis principal par des montures en caoutchouc pour être isolé des vibrations et réduire le bruit.

Le mode Eco adapte automatiquement les réglages de puissance motrice et de transmission en fonction de la charge tout en maintenant la vitesse de marche, ce qui aide à optimiser l'efficacité énergétique. L'autoralmi aide à ménager le carburant en réduisant le régime du moteur quand le boteur n'est pas en mouvement.

La température de la transmission est surveillée en permanence pour protéger le système hydrostatique. Si la température est trop élevée ou trop basse, un témoin lumineux s'allume et la transmission ainsi que le régime du moteur sont automatiquement réduits pour éviter tout dommage.

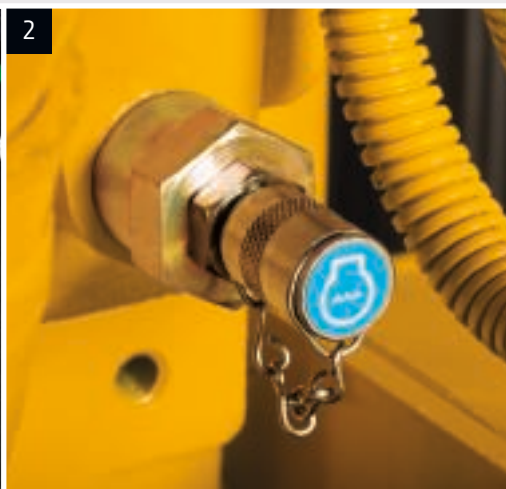
De robustes flexibles à haute pression relient les pompes et les moteurs qui forment le train de roulement. Les raccords à joints toriques axiaux éliminent pratiquement les fuites.

Chasse ouverte aux coûts d'exploitation.

Nous sommes ouverts aux idées nouvelles quand il s'agit d'améliorer la disponibilité du matériel et de réduire les coûts d'exploitation journaliers. Les tôles latérales articulées cachent des points de service journalier pratiques groupés du même côté et la calandre bascule vers l'avant, simplifiant le nettoyage des faisceaux des refroidisseurs. Les autres tâches périodiques comme le remplacement des fluides et des filtres sont rapides et pratiques et les intervalles de service ont été allongés pour que vous puissiez travailler plus longtemps entre les remplacements. Avec nos bouteurs série K, vous dépenserez moins d'énergie et d'argent pour vous préparer au travail — et vous passerez plus de temps sur le chantier.



1. Le fonctionnement et l'état du filtre d'échappement sont indiqués par des icônes et des affichages à l'écran. Le moniteur diagnostique fournit aussi des messages clairs facilitant le dépannage des anomalies.
2. Les prises d'échantillonnage de liquides simplifient la maintenance préventive. Le moteur, le système hydraulique et la transmission utilisent la même huile, ce qui simplifie encore plus le service.
3. Les filtres verticaux se remplacent rapidement, sans salissures. Le filtre à carburant pour service sévère en option offre un degré de filtration supplémentaire. Il comprend un séparateur d'eau chauffant pour une utilisation par temps froid.





Les réservoirs hydrauliques et hydrostatiques sont séparés, ce qui élimine toute possibilité de contamination croisée.

Le système d'évacuation rapide des liquides offert en option contribue à accélérer la maintenance. Les intervalles de vidange de 500 heures pour l'huile à moteur et de 2000 heures pour le liquide hydraulique et de transmission réduisent le chômage machine et les dépenses.

Les panneaux latéraux à charnières ouvrent grand et la calandre s'incline vers l'avant pour accéder facilement aux jauges, tubes de remplissage, batteries, disjoncteur électrique principal, à l'arrière du refroidisseur et aux filtres du moteur, de la transmission et du système hydraulique.

Axée sur John Deere WorkSight, la Disponibilité Ultime est une solution de soutien personnalisable offerte en exclusivité par votre concessionnaire Deere. Cette offre flexible maximise la disponibilité de l'équipement grâce aux capacités standard de John Deere WorkSight qui peuvent aider à prévenir les pannes futures et à accélérer les réparations au besoin. En plus des caractéristiques de base de John Deere WorkSight, nos concessionnaires travailleront avec vous pour créer un groupe de disponibilité répondant aux besoins spécifiques de votre machine, votre parc, votre projet et votre entreprise, incluant les accords de maintenance et de réparation personnalisés, la disponibilité des pièces sur place, les garanties prolongées, l'échantillonnage des liquides, et les garanties de temps de réponse, et plus encore.

Les intervalles de service de la cendre pour le filtre à particules diesel (DPF) sont basés sur l'état, ce qui signifie que la machine avertit l'opérateur avant que le service soit requis. De façon typique, le service de la cendre n'est pas nécessaire avant la première remise en état du moteur. Le genre d'application, les pratiques normales de maintenance, et le type d'huile lubrifiante auront un rapport sur les intervalles de service de la cendre.

Après une période d'inactivité déterminée par l'opérateur, le système d'arrêt automatique coupe le moteur afin de préserver le carburant et les heures de garantie si précieuses.

550K

Moteur	550K XLT / 550K LGP
Type de lame	Lame à réglage d'angle (PAT)
Fabricant et modèle	John Deere PowerTech™ PWS 4045
Norme sur émissions hors route	Niveau 4 final EPA/Phase IV UE
Cylindrée	4,5 L (276 po ³)
Puissance nominale SAE nette	69 kW (92 HP) à 2200 tr/mn
Couple net maximum	420 Nm (310 pi-lb) à 1400 tr/mn
Aspiration	Turbocompresseur et refroidisseur d'air de suralimentation
Épurateur d'air	Réservoir sec à deux éléments à dépression

Refroidissement	
Type	Ventilateur aspirant à vitesse variable avec fonction d'inversion en option
Niveau de protection du liquide de refroidissement	-37 degrés C (-34 degrés F)
Radiateur du moteur	10 ailettes par po

Groupe motopropulseur

Transmission	Entraînement automatique hydrostatique à double sentier ; caractéristique de détection de charge adaptant automatiquement la vitesse et la puissance aux conditions variables ; chaque chenille contrôlée individuellement est entraînée par une pompe à piston à cylindrée variable et un moteur ; boutons de sélection de vitesse de marche sur levier de commande de direction et de sens de marche ; sélection indépendante de rapports de vitesse de marche arrière de 100 %, 115 % ou 130 % de la vitesse de marche avant ; contrôle de vitesse de marche par pédale de décélérateur jusqu'à l'arrêt complet
Décompression du système	42 816 kPa (6210 lb/po ²)

Vitesse de déplacement	
Avant et arrière	8,0 km/h
Maximale (en option)	9,7 km/h

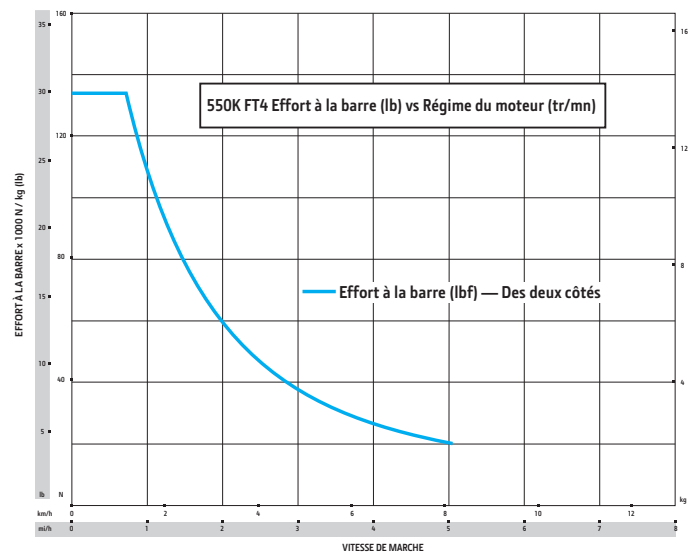
Direction	Direction, vitesse, sens de marche et contre-rotation par levier unique ; virage en puissance et vitesse de chenilles infiniment variable pour une manoeuvrabilité illimitée et un summum de contrôle ; la direction hydrostatique élimine les freins et les embrayages de direction
------------------	--

Transmissions finales	Transmissions finales à triple réduction montées indépendamment des châssis des chenilles et des châssis de poussée pour l'isolation des charges de choc
Rapport total	52,13 à 1

Effort à la barre	
Maximum	134 kN (30 000 lb)
À 1,9 km/h	95 kN (21 300 lb)
À 3,2 km/h	59 kN (13 300 lb)

Freins	
Service	Le freinage hydrostatique (dynamique) immobilise la machine quand le levier de contrôle de sens de marche est mis au point mort ou quand le décélérateur est enfoncé au cran d'arrêt

Stationnement	Serré par ressort, à desserrage hydraulique la caractéristique exclusive de sécurité serre automatiquement les freins humides à disques multiples à l'arrêt du moteur, si l'opérateur appuie sur la pédale de décélérateur jusqu'en position de frein, si la machine est au point mort pendant 3 secondes (avec un mouvement détecté) ou si le levier de blocage de stationnement est en position de stationnement ; la machine ne peut pas être conduite si le frein est serré, ce qui réduit l'usure ou le besoin d'ajustement
----------------------	--



Système hydraulique

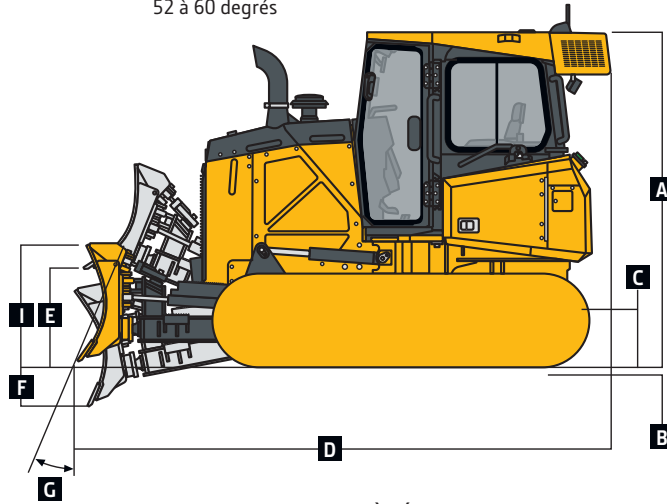
Type	Circuit hydraulique à centre ouvert avec pompe à engrenages à débit constant
Cylindrée de la pompe	36,4 cm ³
Décompression du système	20 684 kPa (3000 lb/po ²)
Débit maximum, ralenti rapide à vide	80 L/mn (21 gal./mn)
Commande	Levier à 3 fonctions à barre en T à action directe avec fonction d'angle par bouton poussoir



Système électrique	550K XLT / 550K LGP	
Type de lame	<i>Lame à réglage d'angle (PAT)</i>	
Voltage	24 volts	
Capacité		
Batterie	950 CCA	
Réserve	190 mn	
Ampérage de l'alternateur		
Cabine	100 ampères	
Pavillon	100 ampères	
Phares	Sur calandre (2), à l'arrière (2) et réflecteurs arrière (2)	
Train de roulement	550K XLT	550K LGP
Type de lame	<i>PAT</i>	<i>PAT</i>
Chenilles	Le train de roulement Dura Trax™ de John Deere a de gros composants trempés à coeur et traités thermiquement ; les goupilles et les bagues sont scellées à vie ; les rouleaux et les galets sont scellés et lubrifiés en permanence ; les couvre-bâtis de chenille pleine longueur réduisent l'accumulation de matière et facilitent le nettoyage	
Écartement des chenilles	1549 mm (61 po)	1753 mm (69 po)
Largeur des crampons	457 mm (18 po)	610 mm (24 po)
Chaîne	Étanche et lubrifiée	Étanche et lubrifiée
Patins, de chaque côté	42 standard ; 39 Maximum Life	42 standard ; 39 Maximum Life
Rouleaux de chenille, de chaque côté	7	7
Longueur des chenilles au sol	2349 mm (92 po)	2349 mm (92 po)
Surface de contact au sol	21 479 cm ² (3329 po ²)	28 639 cm ² (4439 po ²)
Pression au sol	39,9 kPa (5,79 lb/po ²)	31,5 kPa (4,57 lb/po ²)
Pas des chenilles	160 mm (6,3 po) standard / 171 mm (6,7 po) Maximum Life	160 mm (6,3 po) standard / 171 mm (6,7 po) Maximum Life
Poste de conduite	550K XLT / 550K LGP	
ROPS (ISO 3471 – 2008) et FOPS (ISO 3449 – 2005)		
Données de service		
Contenances		
Réservoir de carburant avec bouchon verrouillable	234 L (61,9 gal.)	
Réservoir de liquide d'échappement diesel (DEF)	11,8 L (3,1 gal.)	
Système de refroidissement avec réservoir de récupération	22,6 L (6,0 gal.)	
Huile moteur avec filtre	19 L (20 ptes)	
Réservoir hydraulique et filtre	87,8 L (23,2 gal.)	
Poids en ordre de marche	550K XLT	550K LGP
Type de lame	<i>PAT</i>	<i>PAT</i>
<i>Poids de base (avec équipement standard, structure de protection antiretournement [ROPS], réservoir de carburant plein et un opérateur de 79 kg [175 lb])</i>	8908 kg (19 640 lb)	9354 kg (20 622 lb)
Composants optionnels		
Cabine avec appareil de mise sous pression et chaufferette/climatiseur	306 kg (675 lb)	306 kg (675 lb)
Chaufferette (pavillon ROPS)	39 kg (85 lb)	39 kg (85 lb)
Grillages avant et de porte	81 kg (179 lb)	81 kg (179 lb)
Grillage arrière	34 kg (76 lb)	34 kg (76 lb)
Grillage latéral	43 kg (94 lb)	43 kg (94 lb)
Protège-branches (pavillon ROPS et cabine)	104 kg (229 lb)	104 kg (229 lb)
Contrepoids		
Avant	109 kg (240 lb)	109 kg (240 lb)
Arrière	150 kg (330 lb)	150 kg (330 lb)
Attelage de récupération	23 kg (50 lb)	23 kg (50 lb)
Barre d'attelage rigide allongée	33 kg (72 lb)	33 kg (72 lb)
Treuil	652 kg (1437 lb)	652 kg (1437 lb)
Guide-câble, 4 rouleaux	85 kg (187 lb)	85 kg (187 lb)
Guide-chaînes centraux	40 kg (88 lb)	40 kg (88 lb)
Pare-pierres pleine longueur	128 kg (282 lb)	128 kg (282 lb)
Train de roulement Maximum Life	258 kg (569 lb)	258 kg (569 lb)
Patins de chenilles		
457 mm (18 po)	De base	—
610 mm (24 po)	—	De base

Dimensions de la machine 550K XLT / 550K LGP

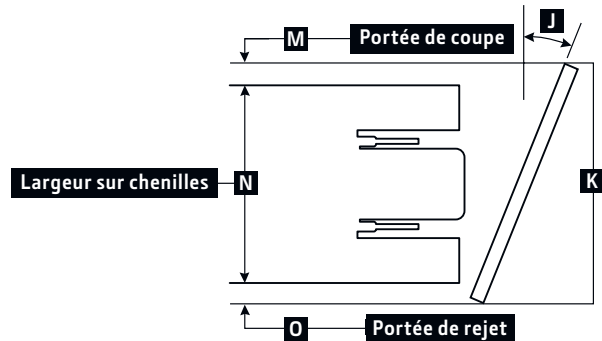
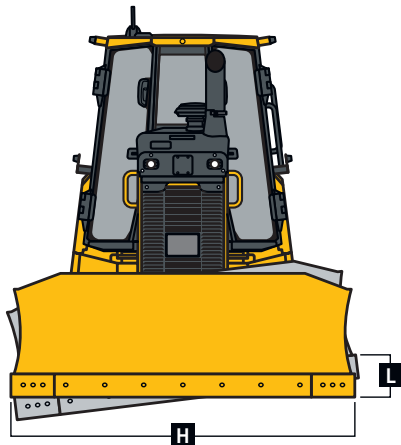
A	Hauteur hors tout au toit	2747 mm (9 pi 0 po)
B	Profondeur de pénétration avec patin à simple crampon	49 mm (1,9 po)
C	Garde au sol dans la terre	389 mm (15,3 po)
D	Longueur hors tout	4128 mm (163 po) (13 pi 7 po)
E	Hauteur de levage de la lame	772 mm (30,4 po)
F	Profondeur de creusage de la lame	523 mm (20,6 po)
G	Angle de coupe de la lame, réglable	52 à 60 degrés



550K XLT / 550K LGP AVEC LAME À RÉGLAGE D'ANGLE (PAT)

Dimensions de la machine (suite)

	550K XLT	550K LGP
Type de lame	PAT	PAT
Droite		
H	Largeur de lame	2667 mm (105 po) (8 pi 9 po)
I	Hauteur de la lame	955 mm (3 pi 2 po)
	Capacité SAE	1,8 m ³ (2,4 vg ³)
	Poids	603 kg (1330 lb)
	Poids de l'assemblage de châssis en C (sans la lame)	399 kg (879 lb)
J	Angle de lame	22,2 degrés
K	Largeur hors tout avec lame en angle	2469 mm (8 pi 1 po)
L	Inclinaison de la lame (par cric)	363 mm (14,3 po)
M	Portée de coupe	117 mm (4,6 po)
N	Largeur sur chenilles	2007 mm (6 pi 7 po)
O	Portée de rejet	345 mm (18,3 po)
Droite (option)		
H	Largeur de lame	2921 mm (115 po) (9 pi 7 po)
I	Hauteur de la lame	955 mm (3 pi 2 po)
	Capacité SAE	2,0 m ³ (2,6 vg ³)
	Poids	628 kg (1385 lb)
	Poids de l'assemblage de châssis en C (sans la lame)	399 kg (879 lb)
J	Angle de lame	22,2 degrés
K	Largeur hors tout avec lame en angle	2705 mm (8 pi 11 po)
L	Inclinaison de la lame (par cric)	399 mm (15,7 po)
M	Portée de coupe	234 mm (9,2 po)
N	Largeur sur chenilles	2007 mm (6 pi 7 po)
O	Portée de rejet	465 mm (18,3 po)



Défonceuse arrière**550K XLT / 550K LGP****Type de lame***PAT*

Défonceuse parallélogramme robuste, 5 porte-tiges et 3 dents

Poids

981 kg (2163 lb)

P Pénétration maximale

508 mm (20 po)

Q Dégagement maximal sous la pointe

508 mm (20 po)

R Longueur hors tout, abaissée

1450 mm (57 po) (4 pi 9 po)

R' Longueur hors tout, relevée

1015 mm (40 po) (3 pi 4 po)

S Largeur totale de poutre

1830 mm (6 pi 0 po)

T Angle de pente (relevée)

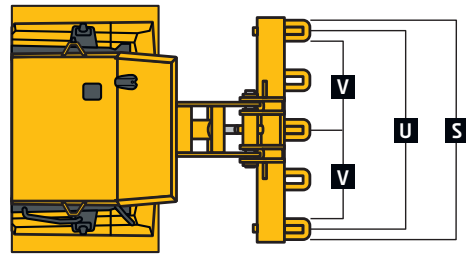
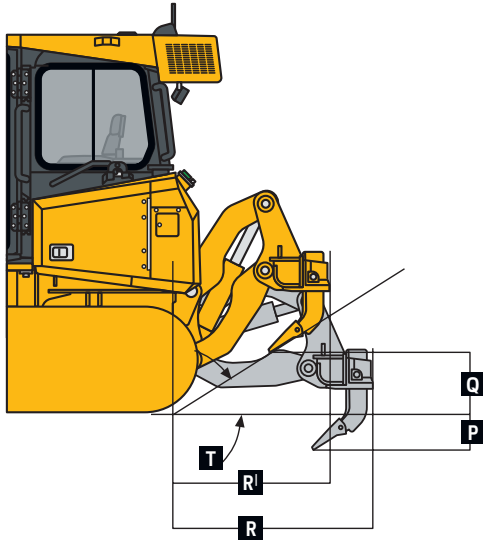
40 degrés

U Largeur de défonçage

1670 mm (5 pi 6 po)

V Distance entre les tiges

806 mm (32 po)



650K

Moteur	650K XLT / 650K LGP
Type de lame	Lame à réglage d'angle (PAT)
Fabricant et modèle	John Deere PowerTech™ PWS 4045
Norme sur émissions hors route	Niveau 4 final EPA/Phase IV UE
Cylindrée	4,5 L (276 po ³)
Puissance nominale SAE nette	78 kW (104 HP) à 2200 tr/mn
Couple net maximum	475 Nm (350 pi-lb) à 1400 tr/mn
Aspiration	Turbocompresseur et refroidisseur d'air de suralimentation
Épurateur d'air	Réservoir sec à deux éléments à dépression

Refroidissement	
Type	Ventilateur aspirant à vitesse variable avec fonction d'inversion en option
Niveau de protection du liquide de refroidissement	-37 degrés C (-34 degrés F)
Radiateur du moteur	10 ailettes par po

Groupe motopropulseur

Transmission	Entraînement automatique hydrostatique à double sentier ; caractéristique de détection de charge adaptant automatiquement la vitesse et la puissance aux conditions variables ; chaque chenille contrôlée individuellement est entraînée par une pompe à piston à cylindrée variable et un moteur ; boutons de sélection de vitesse de marche sur levier de commande de direction et de sens de marche ; sélection indépendante de rapports de vitesse de marche arrière de 100 %, 115 % ou 130 % de la vitesse de marche avant ; contrôle de vitesse de marche par pédale de décélérateur jusqu'à l'arrêt complet
---------------------	--

Décompression du système	44 470 kPa (6450 lb/po ²)
--------------------------	---------------------------------------

Vitesse de déplacement	
Avant et arrière	8,0 km/h
Maximale (en option)	9,7 km/h

Direction	Direction, vitesse, sens de marche et contre-rotation par levier unique ; virage en puissance et vitesse de chenilles infiniment variable pour une manoeuvrabilité illimitée et un summum de contrôle ; la direction hydrostatique élimine les freins et les embrayages de direction
------------------	--

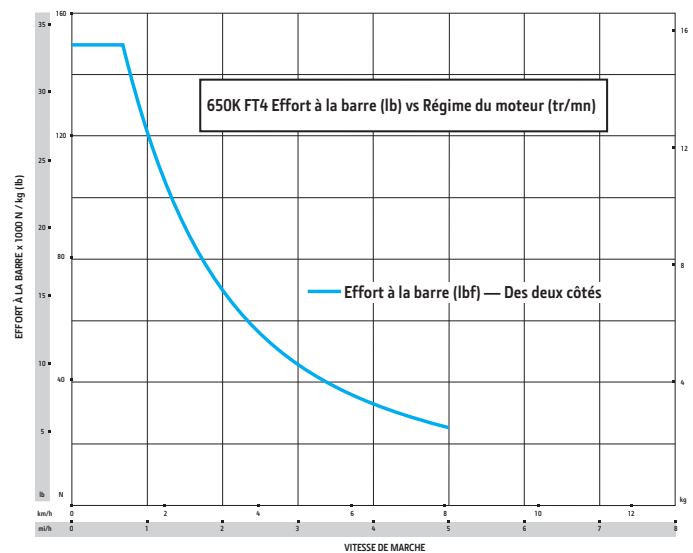
Transmissions finales	Transmissions finales à triple réduction montées indépendamment des châssis des chenilles et des châssis de poussée pour l'isolation des charges de choc
------------------------------	--

Rapport total	52,13 à 1
---------------	-----------

Effort à la barre	
Maximum	148 kN (33 600 lb)
À 1,9 km/h	106 kN (23 800 lb)
À 3,2 km/h	68 kN (15 200 lb)

Freins	
Service	Le freinage hydrostatique (dynamique) immobilise la machine quand le levier de contrôle de sens de marche est mis au point mort ou quand le décélérateur est enfoncé au cran d'arrêt

Stationnement	Serré par ressort, à desserrage hydraulique la caractéristique exclusive de sécurité serre automatiquement les freins humides à disques multiples à l'arrêt du moteur, si l'opérateur appuie sur la pédale de décélérateur jusqu'en position de frein, si la machine est au point mort pendant 3 secondes (avec un mouvement détecté) ou si le levier de blocage de stationnement est en position de stationnement ; la machine ne peut pas être conduite si le frein est serré, ce qui réduit l'usure ou le besoin d'ajustement
---------------	--



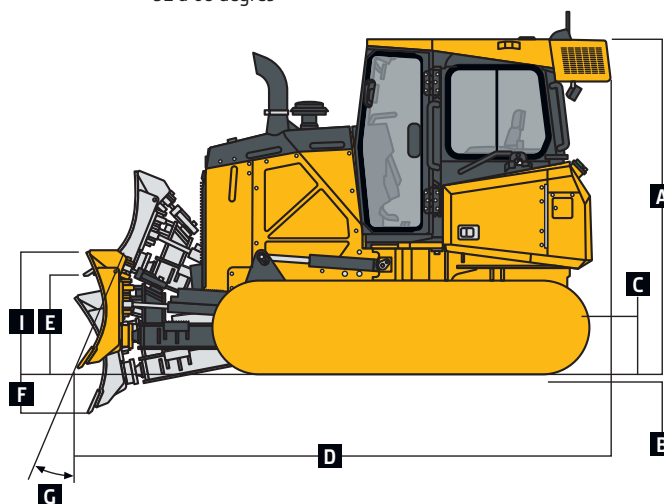
Système hydraulique

Type	Circuit hydraulique à centre ouvert avec pompe à engrenages à débit constant
Cylindrée de la pompe	36,4 cm ³
Décompression du système	20 684 kPa (3000 lb/po ²)
Débit maximum, ralenti rapide à vide	80 L/mn (21 gal./mn)
Commande	Levier à 3 fonctions à barre en T à action directe avec fonction d'angle par bouton poussoir



Système électrique	650K XLT / 650K LGP	
Type de lame	<i>Lame à réglage d'angle (PAT)</i>	
Voltage	24 volts	
Capacité		
Batterie	950 CCA	
Réserve	190 mn	
Ampérage de l'alternateur		
Cabine	100 ampères	
Pavillon	100 ampères	
Phares	Sur calandre (2), à l'arrière (2) et réflecteurs arrière (2)	
Train de roulement	650K XLT	650K LGP
Type de lame	<i>PAT</i>	<i>PAT</i>
Chenilles	Le train de roulement Dura Trax™ de John Deere a de gros composants trempés à cœur et traités thermiquement ; les goupilles et les bagues sont scellées à vie ; les rouleaux et les galets sont scellés et lubrifiés en permanence ; les couvre-bâtis de chenille pleine longueur réduisent l'accumulation de matière et facilitent le nettoyage	
Écartement des chenilles	1550 mm (61 po)	1750 mm (69 po)
Largeur des crampons	457 mm (18 po)	711 mm (28 po)
Chaîne	Étanche et lubrifiée	Étanche et lubrifiée
Patins, de chaque côté	40	40
Rouleaux de chenille, de chaque côté	7	7
Longueur des chenilles au sol	2349 mm (92 po)	2349 mm (92 po)
Surface de contact au sol	21 479 cm ² (3329 po ²)	33 412 cm ² (5179 po ²)
Pression au sol	40,6 kPa (5,89 lb/po ²)	27,5 kPa (3,98 lb/po ²)
Pas des chenilles	171 mm (6,7 po)	171 mm (6,7 po)
Poste de conduite	650K XLT / 650K LGP	
ROPS (ISO 3471 – 2008) et FOPS (ISO 3449 – 2005)		
Données de service		
Contenances		
Réservoir de carburant avec bouchon verrouillable	234 L (61,9 gal.)	
Réservoir de liquide d'échappement diesel (DEF)	11,8 L (3,1 gal.)	
Système de refroidissement avec réservoir de récupération	22,6 L (6,0 gal.)	
Huile moteur avec filtre	19 L (20 ptes)	
Réservoir hydraulique et filtre	87,8 L (23,2 gal.)	
Poids en ordre de marche	650K XLT	650K LGP
Type de lame	<i>PAT</i>	<i>PAT</i>
<i>Poids de base (avec équipement standard, structure de protection antiretourneement [ROPS], réservoir de carburant plein et un opérateur de 79 kg [175 lb])</i>	9049 kg (19 949 lb)	9514 kg (20 974 lb)
Composants optionnels		
Cabine avec appareil de mise sous pression et chauffetterette/climatiseur	306 kg (675 lb)	306 kg (675 lb)
Chauffetterette (pavillon ROPS)	39 kg (85 lb)	39 kg (85 lb)
Grillages avant et de porte	81 kg (179 lb)	81 kg (179 lb)
Grillage arrière	34 kg (76 lb)	34 kg (76 lb)
Grillage latéral	43 kg (94 lb)	43 kg (94 lb)
Protège-branches (pavillon ROPS et cabine)	104 kg (229 lb)	104 kg (229 lb)
Contrepoids		
Avant	109 kg (240 lb)	109 kg (240 lb)
Arrière	150 kg (330 lb)	150 kg (330 lb)
Attelage de récupération	23 kg (50 lb)	23 kg (50 lb)
Barre d'attelage rigide allongée	33 kg (72 lb)	33 kg (72 lb)
Treuil	652 kg (1437 lb)	652 kg (1437 lb)
Guide-câble, 4 rouleaux	85 kg (187 lb)	85 kg (187 lb)
Guide-chaînes centraux	41 kg (90 lb)	41 kg (90 lb)
Pare-pierres pleine longueur	98 kg (216 lb)	98 kg (216 lb)
Train de roulement Maximum Life	182 kg (400 lb)	182 kg (400 lb)
Patins de chenilles		
457 mm (18 po)	De base	—
510 mm (20 po)	83 kg (183 lb)	– 344 kg (– 760 lb)
610 mm (24 po)	—	– 172 kg (– 380 lb)
710 mm (28 po)	—	De base

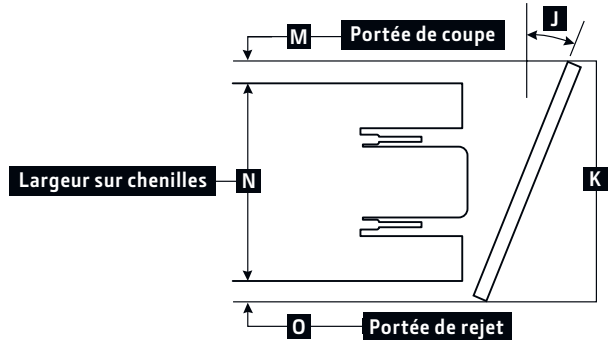
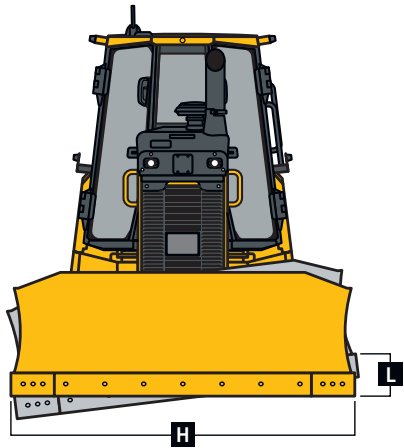
Dimensions de la machine		650K XLT / 650K LGP
A	Hauteur hors tout au toit	2758 mm (9 pi 1 po)
B	Profondeur de pénétration avec patin à simple crampon	49 mm (1,9 po)
C	Garde au sol dans la terre	391 mm (15,4 po)
D	Longueur hors tout	4179 mm (165 po) (13 pi 9 po)
E	Hauteur de levage de la lame	818 mm (32,2 po)
F	Profondeur de creusage de la lame	500 mm (19,7 po)
G	Angle de coupe de la lame, réglable	52 à 60 degrés



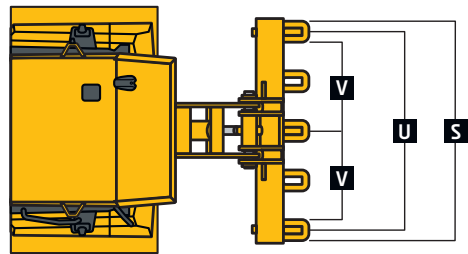
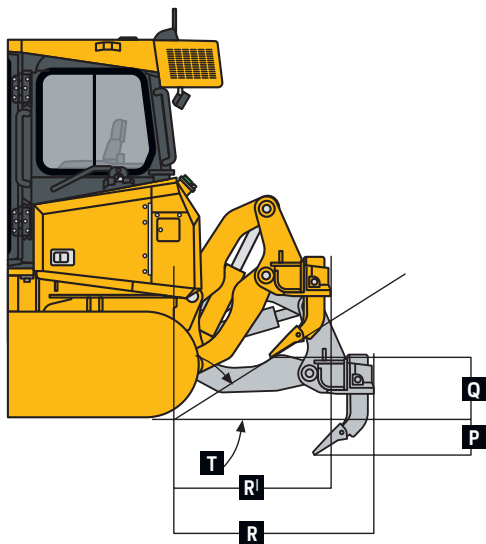
650K XLT / 650K LGP LGP AVEC LAME À RÉGLAGE D'ANGLE (PAT)

Dimensions de la machine (suite)		650K XLT	650K LGP
Type de lame		PAT	PAT
Droite			
H	Largeur de lame	2667 mm (105 po) (8 pi 9 po)	2921 mm (115 po) (9 pi 7 po)
I	Hauteur de la lame	1067 mm (3 pi 6 po)	955 mm (3 pi 2 po)
	Capacité SAE	2,2 m ³ (2,9 vg ³)	2,0 m ³ (2,6 vg ³)
	Poids	603 kg (1330 lb)	628 kg (1385 lb)
	Poids de l'assemblage de châssis en C (sans la lame)	399 kg (879 lb)	399 kg (879 lb)
J	Angle de lame	22,2 degrés	22,2 degrés
K	Largeur hors tout avec lame en angle	2469 mm (8 pi 1 po)	2705 mm (8 pi 11 po)
L	Inclinaison de la lame (par cric)	363 mm (14,3 po)	399 mm (15,7 po)
M	Portée de coupe	117 mm (4,6 po)	5 mm (0,2 po)
N	Largeur sur chenilles	2007 mm (6 pi 7 po)	2464 mm (8 pi 1 po)
O	Portée de rejet	345 mm (13,6 po)	236 mm (9,3 po)
Droite (option)			
H	Largeur de lame	2921 mm (115 po) (9 pi 7 po)	3150 mm (124 po) (10 pi 4 po)
I	Hauteur de la lame	955 mm (3 pi 2 po)	894 mm (35 po)
	Capacité SAE	2,0 m ³ (2,6 vg ³)	1,9 m ³ (2,5 vg ³)
	Poids	628 kg (1385 lb)	631 kg (1391 lb)
	Poids de l'assemblage de châssis en C (sans la lame)	399 kg (879 lb)	399 kg (879 lb)
J	Angle de lame	22,2 degrés	22,2 degrés
K	Largeur hors tout avec lame en angle	2705 mm (8 pi 11 po)	2916 mm (9 pi 7 po)
L	Inclinaison de la lame (par cric)	399 mm (15,7 po)	429 mm (16,9 po)
M	Portée de coupe	234 mm (9,2 po)	112 mm (4,4 po)
N	Largeur sur chenilles	2007 mm (6 pi 7 po)	2464 mm (8 pi 1 po)
O	Portée de rejet	465 mm (18,3 po)	340 mm (13,4 po)

Dimensions de la machine (suite)		650K XLT	650K LGP
Type de lame		PAT	PAT
Droite (option)			
H	Largeur de lame	3150 mm (124 po) (10 pi 4 po)	3251 mm (128 po) (10 pi 8 po)
I	Hauteur de la lame	894 mm (35 po)	955 mm (3 pi 2 po)
	Capacité SAE	1,9 m ³ (2,5 vg ³)	2,2 m ³ (2,9 vg ³)
	Poids	631 kg (1391 lb)	694 kg (1530 lb)
	Poids de l'assemblage de châssis en C (sans la lame)	399 kg (879 lb)	399 kg (879 lb)
J	Angle de lame	22,2 degrés	22,2 degrés
K	Largeur hors tout avec lame en angle	2916 mm (9 pi 7 po)	3010 mm (9 pi 11 po)
L	Inclinaison de la lame (par cric)	429 mm (16,9 po)	445 mm (17,5 po)
M	Portée de coupe	340 mm (13,4 po)	157 mm (6,2 po)
N	Largeur sur chenilles	2007 mm (6 pi 7 po)	2464 mm (8 pi 1 po)
O	Portée de rejet	569 mm (22,4 po)	569 mm (22,4 po)

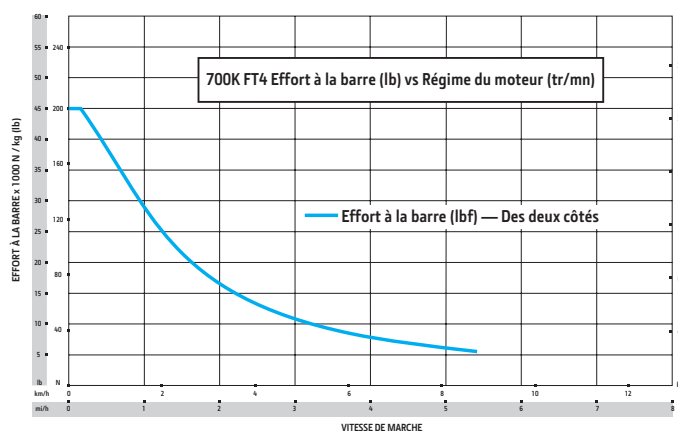


Défonceuse arrière		650K XLT / 650K LGP
Type de lame		PAT
Défonceuse parallélogramme robuste, 5 porte-tiges et 3 dents		
	Poids	981 kg (2163 lb)
P	Pénétration maximale	508 mm (20 po)
Q	Dégagement maximal sous la pointe	508 mm (20 po)
R	Longueur hors tout, abaissée	1450 mm (57 po) (4 pi 9 po)
R'	Longueur hors tout, relevée	1015 mm (40 po) (3 pi 4 po)
S	Largeur totale de poutre	1830 mm (6 pi 0 po)
T	Angle de pente (relevée)	40 degrés
U	Largeur de défonçage	1670 mm (5 pi 6 po)
V	Distance entre les tiges	806 mm (32 po)



700K

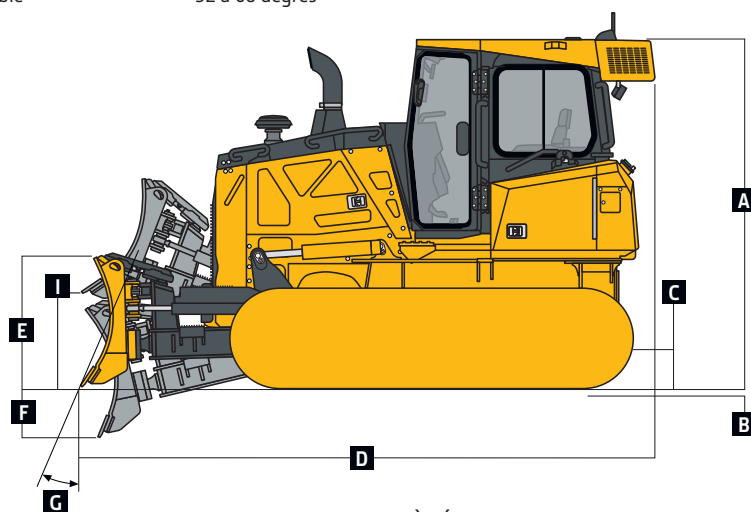
Moteur	700K XLT / 700K LGP
Type de lame	Lame à réglage d'angle (PAT)
Fabricant et modèle	John Deere PowerTech™ PVS 6068
Norme sur émissions hors route	Niveau 4 final EPA/Phase IV UE
Cylindrée	6,8L (414 po ³)
Puissance nominale SAE nette	97 kW (130 HP) à 1800 tr/mn
Couple net maximum	559 Nm (412 pi-lb) à 1500 tr/mn
Aspiration	Turbocompresseur et refroidisseur d'air de suralimentation
Épurateur d'air	Réservoir sec à deux éléments à dépression
Refroidissement	
Type	Ventilateur aspirant à vitesse variable avec fonction d'inversion en option
Niveau de protection du liquide de refroidissement	-37 degrés C (-34 degrés F)
Radiateur du moteur	10 ailettes par po
Groupe motopropulseur	
Transmission	Entraînement automatique hydrostatique à double sentier ; caractéristique de détection de charge adaptant automatiquement la vitesse et la puissance aux conditions variables ; chaque chenille contrôlée individuellement est entraînée par une pompe à piston à cylindrée variable et un moteur ; boutons de sélection de vitesse de marche sur levier de commande de direction et de sens de marche ; sélection indépendante de rapports de vitesse de marche arrière de 100 %, 115 % ou 130 % de la vitesse de marche avant ; contrôle de vitesse de marche par pédale de décélérateur jusqu'à l'arrêt complet
Décompression du système	47 573 kPa (6900 lb/po ²)
Vitesse de déplacement	
Avant et arrière	8,9 km/h
Maximale (en option)	9,7 km/h
Direction	Direction, vitesse, sens de marche et contre-rotation par levier unique ; virage en puissance et vitesse de chenilles infiniment variable pour une manoeuvrabilité illimitée et un summum de contrôle ; la direction hydrostatique élimine les freins et les embrayages de direction
Transmissions finales	Transmissions finales à triple réduction montées indépendamment des châssis des chenilles et des châssis de poussée pour l'isolation des charges de choc
Rapport total	33,59 à 1
Effort à la barre	
Maximum	200 kN (45 000 lb)
À 1,9 km/h	119 kN (26 800 lb)
À 3,2 km/h	77 kN (17 200 lb)
Freins	
Service	Le freinage hydrostatique (dynamique) immobilise la machine quand le levier de contrôle de sens de marche est mis au point mort ou quand le décélérateur est enfoncé au cran d'arrêt
Stationnement	Serré par ressort, à desserrage hydraulique la caractéristique exclusive de sécurité serre automatiquement les freins humides à disques multiples à l'arrêt du moteur, si l'opérateur appuie sur la pédale de décélérateur jusqu'en position de frein, si la machine est au point mort pendant 3 secondes (avec un mouvement détecté) ou si le levier de blocage de stationnement est en position de stationnement ; la machine ne peut pas être conduite si le frein est serré, ce qui réduit l'usure ou le besoin d'ajustement
Système hydraulique	
Type	Circuit hydraulique à centre ouvert avec pompe à engrenages à débit constant
Cylindrée de la pompe	44 cm ³
Décompression du système	22 063 kPa (3200 lb/po ²)
Débit maximum, ralenti rapide à vide	95 L/mn (25 gal./mn)
Commande	Levier à 3 fonctions à barre en T à action directe avec fonction d'angle par bouton poussoir





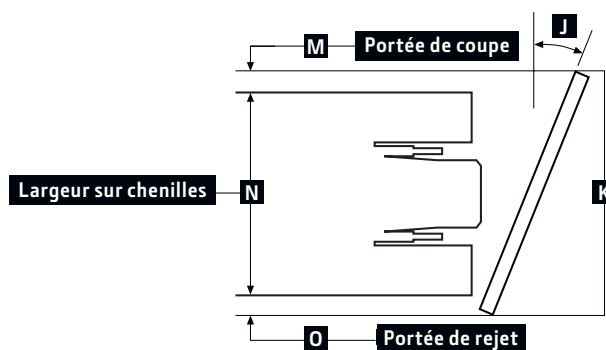
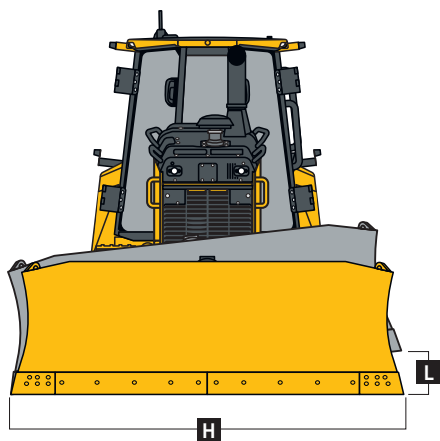
Système électrique	700K XLT / 700K LGP	
Type de lame	<i>Lame à réglage d'angle (PAT)</i>	
Voltage	24 volts	
Capacité		
Batterie	950 CCA	
Réserve	190 mn	
Ampérage de l'alternateur		
Cabine	130 ampères	
Pavillon	100 ampères	
Phares	Sur calandre (2), à l'arrière (2) et réflecteurs arrière (2)	
Train de roulement	700K XLT	700K LGP
Type de lame	<i>PAT</i>	<i>PAT</i>
Chenilles	Le train de roulement Dura Trax™ de John Deere a de gros composants trempés à coeur et traités thermiquement ; les goupilles et les bagues sont scellées à vie ; les rouleaux et les galets sont scellés et lubrifiés en permanence ; les couvre-bâtis de chenille pleine longueur réduisent l'accumulation de matière et facilitent le nettoyage	
Écartement des chenilles	1778 mm (70 po)	1981 mm (78 po)
Largeur des crampons	560 mm (22 po)	760 mm (30 po)
Chaîne	Étanche et lubrifiée	Étanche et lubrifiée
Patins, de chaque côté	39	39
Rouleaux de chenille, de chaque côté	7	7
Longueur des chenilles au sol	2590 mm (102 po)	2590 mm (102 po)
Surface de contact au sol	29 946 cm ² (4487 po ²)	39 472 cm ² (6118 po ²)
Pression au sol	46,4 kPa (6,74 lb/po ²)	35,2 kPa (5,11 lb/po ²)
Pas des chenilles	191 mm (7,5 po)	191 mm (7,5 po)
Oscillation au rouleau avant	± 94 mm (± 3,7 po)	± 94 mm (± 3,7 po)
Poste de conduite	700K XLT / 700K LGP	
ROPS (ISO 3471 – 2008) et FOPS (ISO 3449 – 2005)		
Données de service		
Contenances		
Réservoir de carburant avec bouchon verrouillable	301 L (79,5 gal.)	
Réservoir de liquide d'échappement diesel (DEF)	11,8 L (3,1 gal.)	
Système de refroidissement avec réservoir de récupération	35,06 L (9,3 gal.)	
Huile moteur avec filtre	24,6 L (6,5 gal.)	
Réservoir avec filtre		
Transmission	68,9 L (18,2 gal.)	
Système hydraulique	53,8 L (14,2 gal.)	
Poids en ordre de marche	700K XLT	700K LGP
Type de lame	<i>PAT</i>	<i>PAT</i>
<i>Poids de base (avec équipement standard, structure de protection antiretourneement [ROPS], réservoir de carburant plein et un opérateur de 79 kg [175 lb])</i>	13 733 kg (30 275 lb)	14 193 kg (31 290 lb)
Composants optionnels		
Cabine avec appareil de mise sous pression et chaufferette/climatiseur	288 kg (635 lb)	288 kg (635 lb)
Pavillon ROPS		
Chaufferette	39 kg (85 lb)	39 kg (85 lb)
Grillages avant et de porte	54 kg (120 lb)	54 kg (120 lb)
Grillage arrière	20 kg (45 lb)	20 kg (45 lb)
Grillage latéral	54 kg (120 lb)	54 kg (120 lb)
Cabine avec climatiseur		
Grillages avant et de porte	68 kg (151 lb)	68 kg (151 lb)
Grillage arrière	41 kg (91 lb)	41 kg (91 lb)
Grillage latéral	68 kg (151 lb)	68 kg (151 lb)
Protège-branches (pavillon ROPS et cabine)	155 kg (341 lb)	155 kg (341 lb)
Contrepoids avant	172 kg (380 lb)	172 kg (380 lb)
Attelage de récupération	31 kg (68 lb)	31 kg (68 lb)
Barre d'attelage rigide allongée	88 kg (195 lb)	88 kg (195 lb)
Treuil	652 kg (1437 lb)	652 kg (1437 lb)
Guide-câble, 4 rouleaux	85 kg (187 lb)	85 kg (187 lb)
Pare-pierres pleine longueur	130 kg (287 lb)	130 kg (287 lb)
Train de roulement Maximum Life	373 kg (822 lb)	373 kg (822 lb)

Poids en ordre de marche (suite)	700K XLT	700K LGP
Type de lame	PAT	PAT
Composants optionnels (suite)		
Patins de chenilles		
560 mm (22 po)	De base	- 493 kg (- 1086 lb)
610 mm (24 po)	—	- 371 kg (- 818 lb)
760 mm (30 po)	—	De base
Patins à marécage, 760 mm (30 po)	—	- 14 kg (- 31 lb)
Dimensions de la machine		
700K XLT / 700K LGP		
A Hauteur hors tout au toit	2936 mm (9 pi 8 po)	
B Profondeur de pénétration avec patin à simple crampon	56 mm (2,2 po)	
C Garde au sol dans la terre	393 mm (15,5 po)	
D Longueur hors tout	4815 mm (189 po) (15 pi 9 po)	
Longueur hors tout avec barre allongée	5033 mm (198 po) (16 pi 6 po)	
Longueur hors tout avec treuil et guide-câble	5395 mm (212 po) (17 pi 8 po)	
E Hauteur de levage de la lame	991 mm (3 pi 3 po)	
F Profondeur de creusage de la lame	533 mm (21 po)	
G Angle de coupe de la lame, réglable	52 à 60 degrés	



700K XLT / 700K LGP AVEC LAME À RÉGLAGE D'ANGLE (PAT)

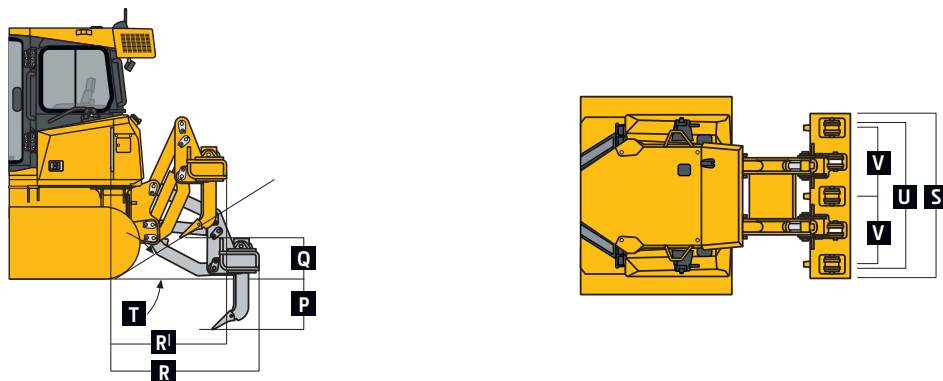
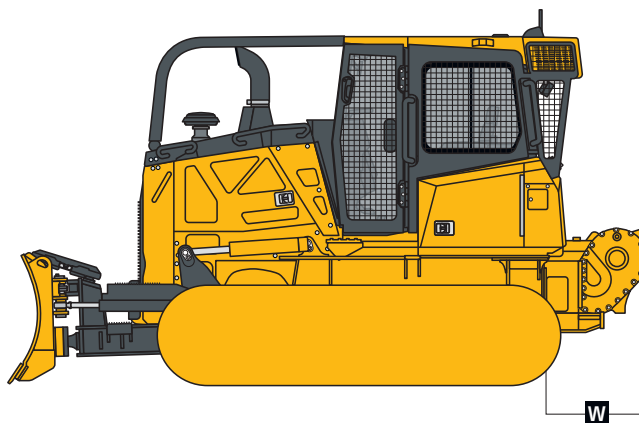
Dimensions de la machine (suite)	700K XLT	700K LGP
Type de lame	PAT	PAT
Droite		
H Largeur de lame	3200 mm (126 po) (10 pi 6 po)	3658 mm (144 po) (12 pi 0 po)
I Hauteur de la lame	991 mm (39 po) (3 pi 3 po)	991 mm (39 po) (3 pi 3 po)
Capacité SAE	2,7 m ³ (3,6 vg ³)	3,2 m ³ (4,1 vg ³)
Poids	804 kg (1771 lb)	901 kg (1986 lb)
Poids de l'assemblage de châssis en C (sans la lame)	663 kg (1461 lb)	663 kg (1461 lb)
J Angle de lame	25 degrés	25 degrés
K Largeur hors tout avec lame en angle	2907 mm (114,5 po) (9 pi 6,5 po)	3324 mm (130,9 po) (10 pi 10,9 po)
L Inclinaison de la lame (par cric)	445 mm (17,5 po)	482 mm (19 po)
M Portée de coupe	94 mm (3,7 po)	113 mm (4,5 po)
N Largeur sur chenilles	2337 mm (92 po) (7 pi 8 po)	2743 mm (108 po) (9 pi 0 po)
O Portée de rejet	450 mm (17,7 po)	468 mm (18,4 po)



Défonceuse arrière 700K XLT / 700K LGP**Type de lame** PAT

Défonceuse parallélogramme robuste, 5 porte-tiges et 3 dents

Poids	1444 kg (3183 lb)
P Pénétration maximale	563 mm (22 po)
Q Dégagement maximal sous la pointe	584 mm (23 po)
R Longueur hors tout, abaissée	1494 mm (59 po) (4 pi 11 po)
R' Longueur hors tout, relevée	1210 mm (48 po) (4 pi 0 po)
S Largeur totale de poutre	1930 mm (6 pi 4 po)
T Angle de pente (relevée)	26 degrés
U Largeur de défonçage	1673 mm (5 pi 6 po)
V Distance entre les tiges	806 mm (32 po)

**Treuil 4000S** 700K XLT / 700K LGP**Type de lame** PAT**W** Longueur du treuil 798 mm (31 po)

Équipement additionnel

Légende : ● Équipement standard ▲ Équipement spécial ou optionnel *Voyez le concessionnaire John Deere pour de plus amples renseignements.

550K	650K	700K	Moteur
●	●	●	Conforme aux normes antipollution de Niveau 4 final EPA/Phase IV UE
●	●	●	Commande électronique avec protection automatique du moteur
●	●		Épurateur d'air à deux éléments de sécurité avec soupape d'évacuation
		●	Épurateur d'air à deux éléments avec soupape d'évacuation tangentielle
●	●	●	Filter d'échappement, sous le capot, avec tuyau vertical
●	●	●	Système de démarrage du moteur à bougie de préchauffage
●	●	●	Arrêt automatique du moteur programmable
●	●	●	Minuterie automatique de refroidissement du turbocompresseur
●	●	●	Vidange de service écologique
●	●	●	Chemises de cylindre humides
●	●	●	Filtres à carburant à montage à distance avec amorçage électronique automatique
▲	▲		Chauffe-liquide de refroidissement, 110 volts
		▲	Chauffe-bloc, 110 volts
▲	▲	▲	Chauffe-bloc, à combustion
▲	▲	▲	Tuyau d'échappement chromé
		▲	Prénettoyeur d'air du moteur à évacuateur rotatif
▲	▲	▲	Robinets d'échantillonnage des liquides
▲	▲		Ports de service rapide
▲	▲	▲	Filter à carburant pour service sévère de 400 mL (13,5 oz) et séparateur d'eau avec élément chauffant
Refroidissement			
●	●	●	Ventilateur de refroidissement aspirant, à moteur hydraulique, vitesse variable et montage articulé
▲	▲	▲	Ventilateur automatique à inversion programmable
		●	Radiateur de liquide de refroidissement (10 ailettes au pouce)
		●	Refroidisseur hydrostatique (huile/air – 10,2 ailettes au pouce)
		●	Refroidisseur hydraulique (huile/air – 10,2 ailettes au pouce)
●	●	●	Protège-ventilateur fermé (conforme à SAE J1308 et ISO3457)
▲	▲	▲	Blindages latéraux du moteur perforés
●	●	●	Grille robuste de type barre à montage articulé
		●	Accès des 2 côtés à tous les refroidisseurs
		●	Groupe de refroidissement isolé du compartiment moteur
●	●	●	Radiateur robuste résistant aux débris et groupe de refroidissement pour température ambiante élevée
▲	▲	▲	Grille à montage articulé pour service très dur
Transmission			
●	●	●	Prises de diagnostic à distance
●	●	●	Système automatique de réchauffage de la transmission par temps froid
●	●	●	Délestage automatique de la transmission en cas de dépassement des températures du système
●	●	●	Vidange de service écologique
●	●	●	Système scellé de réservoir et de filtration du liquide de transmission séparé du circuit hydraulique

550K	650K	700K	Transmission (suite)
●	●	●	Filter de liquide de transmission vertical à visser, intervalle de 2000 heures
Système hydraulique			
●	●	●	Système hydraulique à 3 fonctions
		●	Refroidisseur de liquide hydraulique
●	●	●	Filter de liquide hydraulique vertical à visser, intervalle de 2000 heures
▲	▲	▲	Système hydraulique à 4 fonctions avec tuyauterie arrière
▲	▲	▲	Pompe hydraulique à sens unique pour le treuil
▲	▲	▲	Capacité hydraulique (EH) pour contrôle de nivellement intégré
▲	▲	▲	Système de contrôle de nivellement Topcon intégré
Châssis principal, panneaux d'accès			
●	●	●	Crochet de remorquage avant
●	●		Boucliers inférieurs renforcés pour le moteur et le châssis médian
●	●		Protection intégrale de la transmission
		●	Protection ventrale intégrale
		●	Couvercles d'accès au dessous articulé (boulonné)
●	●		Protection antivandalisme : porte d'accès au moteur / portes de réservoirs latéraux / réservoir de carburant / tableau de bord / réservoir de liquide de transmission / réservoir de liquide hydraulique
Instruments			
▲	▲		Contrepoids avant de 109 kg (240 lb)
		▲	Contrepoids avant de 172 kg (380 lb)
▲	▲		Contrepoids arrière de 150 kg (330 lb)
▲	▲	▲	Attelage de récupération avec goupille
▲	▲	▲	Barre d'attelage rigide allongée avec goupille pour instruments traînés
▲	▲	▲	Barre d'attelage allongée pour treuil (avec ou sans guide-câble)
▲	▲	▲	Défonceuse parallélogramme avec 5 porte-tiges et 3 dents
▲	▲	▲	Treuil John Deere 4000S en service/déroutage en roue libre OU hors service
▲	▲	▲	Guide-câble à 4 rouleaux pour le treuil
▲	▲	▲	Lame dessoucheuse
▲	▲		Boîte à outils montée à l'arrière
		▲	Ensemble de protection de l'opérateur
		▲	Ensemble de protection forestière
▲	▲	▲	Ensemble d'interface à capacité Trimble®
▲	▲	▲	Ensemble d'interface à capacité Topcon
▲	▲	▲	Ensemble d'interface à capacité Leica
Train de roulement			
●	●	●	Tôles de châssis de chenilles pleine longueur à surface lisse
		●	Galets segmentés
●	●	●	Rouleaux à bride double
●	●	●	Système de train de roulement Maximum Life
		●	Train de roulement oscillant
▲	▲	▲	Train de roulement scellé et lubrifié pour service dur
▲	▲	▲	Pare-terres pleine longueur
Patins pour 550K			
●	▲		457 mm (18 po) service moyen
		●	610 mm (24 po) service moyen

XLT	LGP	Patins pour 650K
●	▲	457 mm (18 po) service moyen
▲	▲	510 mm (20 po) service moyen avec coins rognés
	▲	610 mm (24 po) service moyen
	●	710 mm (28 po) service moyen avec coins rognés
XLT	LGP	Patins pour 700K
●	▲	560 mm (22 po) service moyen
	▲	610 mm (24 po) service moyen
	●	760 mm (30 po) service moyen
Pavillon	Cabine	Poste de conduite / Système électrique
●	●	Ceinture de sécurité de 76 mm (3 po) avec enrouleur (conforme à SAE J386)
●	●	Rétroviseur intérieur convexe, 102 mm (4 po) de hauteur, 203 mm (8 po) de largeur (conforme à SAE J985)
●	●	Prise de 12 volts, 10 ampères
●	●	Compartiment de rangement verrouillable au tableau de bord
●	●	Porte-gobelet (2)
	●	Climatiseur de 24 000 Btu
	●	Vitre teintée
	●	Plafonnier
	●	Chaufferette (au plafond)
	●	Essuie-glaces (intermittent et 2 vitesses) et lave-glace – vitres avant et latérales, et portes de gauche et de droite
	▲	Essuie-glaces et lave-glace arrière
●		Siège en vinyle à suspension pneumatique
	●	Siège en tissu à suspension pneumatique
	▲	Siège luxueux chauffé et à renforts en cuir à suspension pneumatique
	▲	Chaufferette sous le siège
	●	Radio AM/FM/météo avec horloge et branchement avant pour lecteur MP3
	●	Fente de rangement à la section radio avec prise de branchement
●	●*	Alternateur scellé, 100 ampères
	●	Alternateur scellé, 130 ampères†
●	●	Disjoncteur électrique principal verrouillable
●	●	Moniteur ACL multilingue/multifonctionnel : Affichage analogique (niveau de carburant, température du liquide de refroidissement, pression d'huile du moteur) / Affichage numérique (régime moteur, pression de charge, heures, niveau de suie DPf, gamme de vitesse/direction de la transmission)
●	●	Diagnostics intégrés : Détails des codes diagnostiques / Valeurs des capteurs / Calibrations / Testeur de circuit individuel
●	●	Démarrage sans clé avec multiples modes de sécurité
●	●	Deux batteries de 24 volts*
●	●	Phares sur grille (2), arrière (2)
▲	▲	Phares de travail (2), sur le toit
▲	▲	Éclairage du compartiment moteur
	▲	Rétroviseur d'instrument à montage externe†
▲	▲	Ports de service rapide†
●	●	Système de communication sans fil JDLINK™ Ultimate (disponible dans certains pays ; consultez votre concessionnaire)

*550K et 650K seulement.

†700K seulement.

La puissance nette du moteur est valable pour une machine dotée de l'équipement standard, incluant l'épurateur d'air, le système d'échappement, l'alternateur et le ventilateur de refroidissement, dans des conditions normales d'utilisation, selon ISO9249. Les caractéristiques et la conception de la machine peuvent être modifiées sans préavis. Les caractéristiques sont conformes, s'il y a lieu, aux normes de la SAE. Sauf indication contraire, ces caractéristiques s'appliquent à des machines avec équipement standard, structures de protection anti-retournement (ROPS), réservoir de carburant plein et ayant à bord un opérateur de 79 kg (175 lb).

