



creating mobility



#### **EFW Modell 505**

Der Elektrotransporter Modell 505 ist eigens für den Transport von kleinen Lasten auf engstem Raum konzipiert. Seine daraufhin ausgelegte Technologie erfüllt alle Ansprüche an Qualität, Sicherheit und Wirtschaftlichkeit. Dieses äußerst wendige und dynamische Einmann-Elektrofahrzeug ist daher bestens für den Einsatz in der Automobilindustrie, in Werkstätten und Fabriken geeignet, wobei der EFW 505 noch zusätzlich durch individuelle Ausstattungsvarianten auf den jeweiligen Einsatzort abgestimmt werden kann.

#### <u>Chassis</u>

Der Rahmen wird unter modernsten Bedingungen geschweißt, was eine hohe Stabilität und hervorragenden Schutz für Einbauteile garantiert. Die Pulverbeschichtung sorgt für hohe Farbbrillanz und besten Korrosionsschutz.

### <u>Motor</u>

Für die Dynamik und Spritzigkeit des Fahrzeuges sorgt ein 0,75 kW Gleichstrom-Motor, der an das Differentialgetriebe angeflanscht ist und auf die Hinterachse wirkt.

## Elektronische Anlage

Die stufenlos regulierbare Fahrgeschwindigkeit wird beim EFW 505 mittels einer Impulssteuerung realisiert. Das Fahrzeug wird mit Handgas betrieben und durch den Kippschalter für Vor- und Rückwärtsfahrt gewährleistet der 505er höchste Manövrierfähigkeit.

#### **Batterie**

Die 2 x 12 V Antriebsbatterien ermöglichen dem EFW 505 eine überzeugende Fahrleistung von ca.17 km pro Batterieladung (bei 50% Last), wobei der Ladezustand über den Entladeanzeiger abgelesen werden kann. Der Batteriewechsel erfolgt schnell und unkompliziert.

#### <u>Bremse</u>

Die mechanische Bremse am Vorderrad des Fahrzeuges wird wie bei einem Motorrad mit der Hand betätigt, wobei beim Loslassen des Handdrehgriffs die Motorbremse automatisch in Kraft tritt.

Zusätzlich wird der EFW 505 mit einer Notbremse mittels Elektrofederspeicher ausgestattet.

#### Beleuchtung

Je nach Bedarf ist die Lichtausrüstung bis zur Ausstattungsvariante B lieferbar.

#### Lenkung

Seine enorme Wendigkeit verdankt der 505er dem großen Lenkeinschlag und der leichtgängigen Lenkung.

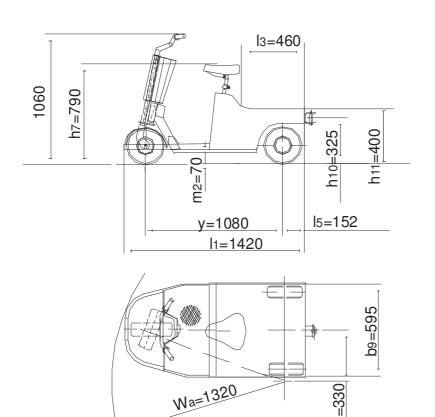
#### Ladeplattform

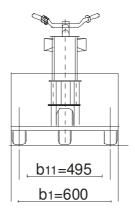
Die Ladefläche besteht aus einer herausnehmbaren Siebdruckplatte, die mit einer Länge von 640 mm speziell für kleine Lasten bis 100 kg konzipiert wurde.

## Fahrerplatz

Beim Sattel sowie beim Lenker sind die Höhe und die Neigung individuell einstellbar und bieten dem Fahrer deshalb eine ergonomische Sitzposition und einen angenehmen Arbeitsplatz.







## Modell 505

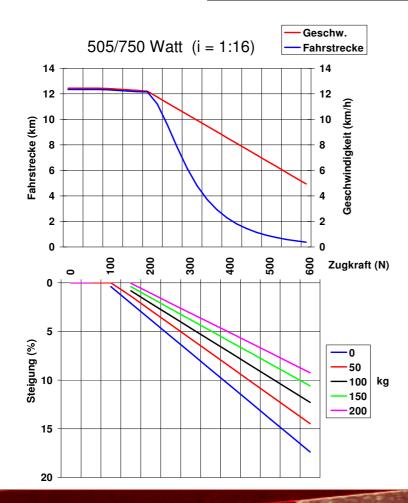
Nutzlast: 100 kg zul. Anhängelast: 100 kg

(in der Ebene)

· ·

Batterietrogmaße: 350 x 540 x 250 mm

# Technische Leistungsdaten des EFW 505





Die Nutzlastangaben aus dem Diagramm von 150 kg bzw. 200 kg verstehen sich als Kombination von Nutz- und Anhängelast.





# **Elektro – Transporter Modell 505**

Juli 09			<i>Typenblatt für Flurförderzeuge</i> Wagen EFW		VDI 2198		
Stand: Monat / Jahr			Benennung / description - nach VDI 3586 - Kurzzeichen / short symbol		Registriervermerk / registrable comment		
Herstellerangaben und Ausführungsmerkmale / manufacturers specifications							
Kennzeichen / cha- racteristics	1.1	(		manufacturer		PEFRA AG	
	1.2	Typenzeichen des Herstellers		type identifier		505	
	1.3	Antrieb Elektro, Diesel, Benzin, Treibgas, Netzelektro		propulsion electric, Diesel, petrol, gas, mains		Elektro / electric	
	1.4	Bedienung Hand, Geh, Stand, Sitz		operation hand, seated, standing		Sattel / saddle	
	1.5	Tragfähigkeit/Last		payload	Q (t)	0,1	
	1.7	Nennzugkraft		nominal tractive power	F(N)	20	
	1.9	Radstand		wheel base	y (mm)	1080	
Gewichte / weights	2.1	Eigengewicht (inklusive Batterie)		deadweight (incl. battery)	kg	300	
	2.2	Achslast mit Last vorne/hinten		axle load front/rear loaded	kg	140 260	
	2.3	Achslast ohne Last vorne/hinten		axle load front/rear unloaded	kg	110 189	
		Anhängelast		towed load	kg	100	
Räder, Fahrwerk / wheels, chassis	3.1	Bereifung; Vollgummi, Superelastik, Luft, Polyurethan		tyres; solid rubber, super-elastic, pneu- matic, polyurethane		Luft / air	
	3.2	Reifengröße, vorn		tyre size front		3.00-4	
	3.3	Reifengröße, hinten		tyre size rear		3.00-4	
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)		number of tyres front/rear (x = driven)		1 / 2 X	
	3.6	Spurweite, vorne		wheel track front	b <sub>10</sub> (mm)	-	
	3.7	Spurweite, hinten		wheel track rear	b <sub>11</sub> (mm)	495	
Grundabmessungen / basic dimensions	4.7	Höhe über Schutzdach (Kabine)		height over cabin	h <sub>6</sub> (mm)	-	
	4.8	Sitzhöhe / Standhöhe		height over seat	h <sub>7</sub> (mm)	790	
	4.9	Höhe ohne Kabine		height without cabin	, ()	1060	
		Kupplungshöhe		height of pin coupling	h <sub>10</sub> (mm)	325	
		Ladehöhe ohne Last		loading height (unloaded)	h <sub>11</sub> (mm)	400	
		Ladeflöhe ome Last Ladeflächenlänge		length of loading bed	l <sub>3</sub> (mm)	640	
		Überhanglänge		excess length	I <sub>5</sub> (mm)	152	
		Ladeflächenbreite		width of loading bed	b <sub>9</sub> (mm)	595	
		Gesamtlänge		length over all	I <sub>1</sub> (mm)	1420	
		Gesambreite		width over all	b <sub>1</sub> /b <sub>2</sub> (mm)	600	
		Bodenfreiheit Mitte Radstand		ground clearance	m <sub>2</sub> (mm)	70	
		Wenderadius		turn radius	W <sub>a</sub> (mm)	1320	
		Kleinster Drehpunktabstand		smallest distance to pivotal point	b <sub>13</sub> (mm)	330	
Leistungsdaten / power data		Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last		max. speed loaded/unloaded	km/h	12 / 12	
	5.5	Zugkraft mit/ohne Last (1 Std.)		towing power loaded/unloaded (1 h)	N	130 / 150	
	5.6	Max. Zugkraft mit/ol		max. traction force loaded/unloaded (5 min.)	N	430 / 450	
	5.7	Steigfähigkeit mit/oh		climbing ability loaded/unloaded (30 min.)	%	6/8	
	5.8		mit/ohne Last (5 min.)	max. hill-climbability loaded/unloaded (5 min.)	%	12 / 15	
Lei		Getriebe		transmission rate	i	1:16	
	5.10	Betriebsbremse		brake		hydraulisch / hydraulic	
_	6.1	Fahrmotor, Leistung s <sub>2</sub> 60 min		Engine power s <sub>2</sub> 60 min	kW	0,75	
E-Motor / en- gine	6.3	Batterie nach DIN 43531/35/36 A, B, C, nein		battery type after DIN 43531/35/36 A,B,C, no			
otor / gine	6.4	Batteriespannung, Nennkapazität K₅		voltage, capacity K₅	V/Ah	2 x 12 / 75	
∑	6.5	Batteriegewicht		battery weight	kg	2 x 40	
Ш	6.6	Energieverbrauch n	ach VDI – Zyklus	energy consumption after VDI-cycle	kWh/h		
Sonstiges / others	8.1	Art der Fahrsteuerung		type of motor controller		Impuls	
		Batterietrogmaße	<del>-</del>	dimensions of battery-case	mm	350 x 540 x 250	
		Fahrleistung (pro Ba	tt    50%   act\	traction power (per batt. and 50% load)	km	17	
	8.4	Schallpegel, Fahrer		sound pressure level		17	
				·	dB (A)	Dolaraturate	/ nin!
	8.5	Anhängekupplung, Art/Typ DIN		pin coupling	Ø 15 mm	Bolzenkupplung / pin coupling	

# Für Ihre individuellen Transportaufgaben bieten wir eine Vielzahl von Ausstattungsvarianten



## Zusatzausstattungen zu unserem EFW Modell 505

#### Elektrik:

- Lichtausrüstung A (1 Scheinwerfer und 2 Rückstrahler)
- Lichtausrüstung B (1 Scheinwerfer, 2 Rückstrahler, Schluss- u. Blinkleuchten)
- Rundumleuchte
- Fahrgeschwindigkeitsschalter / Schnell Langsam
- Kombianzeige Betriebstundenzähler Entladeanzeiger
- Zusätzlicher Tiefentladeschutz
- Einbauladegerät m. Spiralkabel kombiniert mit elektrischer Wegfahrsperre
- Batterie 2 x 12 V 5FPzS 140 (Fahrleistung in der Ebene ca. 30 km)

## Bereifung:

- Luftbereifung 3.00-4 / ausgeschäumt
- Pannensichere Super-Elastic-Bereifung 3.00-4
- Pannensichere Super-Elastic-Bereifung 3.00-4 hell u. spurfrei

#### Aufbauten und Anbauteile:

- Anhängekupplung innerbetrieblich
- Außenspiegel links

## Sonstiges:

Sonderlackierung

PEFRA Aktiengesellschaft Am Bühl 4 D-84174 Eching/Weixerau Germany PEFRA
Elektrofahrzeuge
Anhänger

creating mobility

Telefon: +49 (0)8709/9216-0
Telefax: +49 (0)8709/9216-14
e-mail: info@pefra.net
internet: www.pefra.net