

Radlader

- Leistung 252 kW / 343 PS
- Schaufelinhalt 5,2 - 6,0 m³
- Betriebsgewicht 30580 kg



Modernes Styling, ausgezeichneter Bedien- und Fahrkomfort, einfach Wartung



Aufgeräumter Fahrerstand. Armaturen und Kontrolhebel, gut einseh- und leicht erreichbar. Optisches und akustisches Warnsystem. Vielfach einstellbarer ergonomisch gestalteter Komfortsitz, Lenkrad in der Höhe und im Neigungswinkel verstellbar.

Bequemer und sicherer Einstieg durch weit öffnende Türen. Ausstellbare Fenster und Türen für beste Durchlüftung in beiden Fahrrichtungen. Zentrale Schmierleiste. Kick-Down-Schalter an Lenksäule und Vorsteuerhebel ermöglichen schnelle und kraftvolle Arbeitsspiele bei minimalem Bedienungsaufwand. Linkes Bremspedal mit Getriebeabschaltung, für schnelle Hydraulikbewegungen.





[Weiter](#)

[Seitenanfang](#)

Hohe Produktivität und niedrige Betriebskosten



Furukawa Equipement S.A.
35, rue Roger-Salengro
B.P. 211
F-69742 GENAS (France)
Tel.: (33) 4 72 23 28 28
Fax.: (33) 4 78 90 23 17

Hauptsitz in Genas - F

- 6 Zylinder Dieselmotor
- Einstufen- und Einphasen-Drehmomentwandler
- Im Ölbad laufende Lamellenbremsen
- Selbstsperrdifferentiale an beiden Achsen
- Planetenabtrieb
- Bedarfsorientiertes Hydrauliksystem für schnelle und wirtschaftliche Arbeitsspiele
- Zusatzbremspedal mit Getriebeabschaltung.
Großzügig dimensionierte Komfortkabine mit vielfach verstellbarem Fahrersitz und ergonomisch gestalteten und angeordneten Bedienungselementen
- "High-Lift" Ladeeinrichtung
- Stabile, verschleißfeste Ladeschaufeln
- Geräuschgedämmte Kabine (Schallpegel 78 db (A))
- Die Maschine entspricht der EU-Lärmnorm 1997



IN FRANKREICH ENTWICKELT UND PRODUZIERT

[Weiter](#)

[Seitenanfang](#)



Technische Daten

Motor

Zuverlässigkeit, Laufruhe und enorme Kraftreserven zeichnen den robusten Baumaschinenmotor von Cummins aus. Lange Lebensdauer durch nasse Zylinderbüchsen, separate Doppelzylinderköpfe und Hochleistungs-Kurbelwelle. Hervorragende Verwirbelung des Kraftstoff-Luft-Gemisches steigert die Leistung. Turboaufladung und Ladeluftkühlung sorgen für einen hohen Wirkungsgrad bei geringem spezifischen Kraftstoffverbrauch.

Getriebe

Fullpower-Shift-Getriebe mit Soft-Shift-Charakteristik für ruckfreie, weiche Schaltübergänge. Automatische Getriebebeschaltung (vollautomatisch im 3. und 4. Gang). Die exakte automatische Schaltung zum optimalen Zeitpunkt entlastet den Maschinenführer und spart Kraftstoff. "Kick-down"-Einrichtung, betätigt über Knopfdruck am Getriebehebel oder der Vorsteuerung, schaltet bei vorgewähltem 2. Gang in den 1. Gang herunter. Beim Reversieren wird automatisch zurück in den 2. Gang geschaltet. So werden bei einfacher Bedienung schnellere Arbeitsspiele erzielt.

Lenksystem

Hydrostatisches Lenksystem mit "Load-Sensing" Bedarfsstromkontrolle. Ein Lenksteuergerät greift die vom Lenkrad eingehenden Bewegungen auf und gibt ein hydraulisches "Load-Sensing"-Signal weiter. Daraufhin wird im Lenksystem nur die hydraulische Energie aufgenommen, die für die exakte Lenkung gebraucht wird. Der nicht benötigte Förderstrom wird dem Lade- hydrauliksystem zugeführt. Durch die Bedarfsstromkontrolle wird die hydraulische Energie optimal genutzt. Notlenkeinrichtung.

Getriebeabschaltung. Bei schwerer Arbeit wird so die Schaufel schneller gefüllt, da die volle Motorkraft der Ladehydraulik zur Verfügung steht. Hydraulisch betätigte Federspeicher-Scheibenbremse als Fest- stellbremse.

Haupt- und Hubrahmen

Kräftig ausgelegt für hohe Beanspruchung. Haupt- rahmen in Kastenprofil-Bauweise. Knickgelenk mit großdimensionierten, weit auseinanderliegenden Lagern. Massiver Hubrahmen, Ladeschwingen aus Vollmaterial. Stabile Querstrebe und Kippschwinge aus Stahlguß gibt hohe Festigkeit bei verringertem Gewicht.

Einzyylinder-Z-Kinematik

Große Losbrechkraft, weiter Rückkippwinkel, schnelles Abkippen durch Z-Kinematik. Dabei her- vorragende Sichtverhältnisse auf die Schaufelecken. Die Hubzylinder sind hoch angelenkt, das gibt eine exzellente Überladehöhe und enorme Hubkräfte im ersten Drittel des Hubbereichs. Lagerbuchsen mit wendelförmigen Schmiernuten für gleichmäßige Schmierfettverteilung. Innenliegende Gelenk- abdichtungen gegen Schmutz und austretendes Schmierfett. Lange Wartungsintervalle. Einstellbare Hubbegrenzung und Schaufelrückstellung für schnelles Arbeiten und einfache Bedienung. Rastbare Schwimmstellung.

Furukawa Laststabilisator FLS (a.W.)

Hydraulisches Dämpfungssystem. Die beiden Hubzylinder sind auf der Kolbenbodenseite mit Gasdruckspeichern (Stickstoff) und auf

Ladehydraulik

Moderne, bedarfsorientierte Regelhydraulik mit Load-Sensig-Effekt. Hubkraft und -geschwindigkeit werden automatisch den Einsatzverhältnissen angepaßt. Bis zu einem Druck von 17 MPa fördern 2 Arbeitspumpen gemeinsam, d.h. die Priorität liegt auf schnellen Arbeitsspielen. Bei schweren Arbeiten, wenn der Druck im Hydrauliksystem steigt, wird eine Arbeitseinheit vom Hydraulikkreis weggeschaltet. Die verbliebene Hydraulikpumpe sorgt für große Reiß- und Hubkräfte bis zu 21.0 MPa Druck. Die Zweihebel- "Fingertip"-Vorsteuerung, mit großem Feinsteuerbereich, erleichtert das präzise und sichere Arbeiten.

Komfortkabine

Geräumige, hervorragend geräuschgedämpfte ROPS/FOPS Kabine, elastisch auf Silentblöcken gelagert. Aufstiege von beiden Seiten, weit öffnende Türen. Gute Klimatisierung durch kraftvolles Gebläse, leistungsfähige Heizung und ausstellbare Fenster und Türen zur Durchlüftung in beiden Fahrrichtungen. Druckbelüftung gegen das Eindringen von Staub bei geschlossener Kabine. Der luftgefederte, körpergerechte Sitz ist individuell einstellbar, sowohl in der Höhe als auch in der Längsrichtung. Die Neigung der Sitz- fläche und der Rückenlehne kann ebenso eingestellt werden wie die Federung, die optimal auf das Gewicht des Fahrers abgestimmt wird. Das Lenkrad läßt sich in der Höhe und in der Neigung verstellen, ebenso läßt sich die Konsole mit den Bedienungshebeln für die hydraulische Vorsteuerung genau der Armlänge anpassen. So findet sich für jeden Maschinenführer die optimale Position für ermüdungsfreies Arbeiten. Der Betriebs- zustand wird durch übersichtliche Armaturen angezeigt, alle wichtigen Funktionen werden

Achsen / Bremssystem

Stabiles Achsgehäuse für schweren Einsatz. Starre Vorderachse. Hinterachse pendelt über ein zentrales, austauschbares Pendellager in einem Gesamtwinkel von 24°. Serienmäßige Lamellenselbstsperrdifferentiale in beiden Achsen steigern Zugkraft und Gelände- gängigkeit. Planetenuntersetzungen in den Radköpfen. Zwangsgekühlte, nasse Lamellenbremsen mit separatem Kühlkreislauf, verschleißfrei, für optimale Bremswerte. Hydraulische Servo 2-Kreis- Bremsanlage. Zweites Bremspedal für Bremssystem mit

der Kolbentangenseite mit dem Hydrauliktank verbunden. Wird die Ladeeinrichtung belastet, z.B. durch Fahrbahnebenheit, wird Öl aus dem Zylinder (Kolbenboden) in den Speicher verdrängt, während auf der gegenüberliegenden Zylinderseite Öl aus dem Tank nachgespeist wird. Die Flüssigkeitssäule in der Hubhydraulik fängt so die Schwingungen der Ladeschaufel auf und dämpft die unvermeidlichen Nickbewegungen. Mit FLS werden Ladegutverluste beim Transport erheblich reduziert, der Maschinenführer wird gegen Stöße geschützt. So werden Mensch und Maschine geschont.

automatisch kontrolliert und durch Blinkleuchten und akustische Signale angezeigt.

Service

Große Wartungsklappen und Schaugläser, zentral angeordnete Schmierleisten. Gute Zugänglichkeit durch kippbare Kabine. Wartungsfreie Batterien. Nach außen verlegte Ablassstopfen für Motoröl und Kühlwasser Diagnose- Prüfleiste für die wesentlichen Hydraulikfunktionen.

[Weiter](#)

[Seitenanfang](#)

Technische Daten

Füllmengen

Kraftstofftank	494 l
Kühlsystem	75 l
Motoröl	36 l
Getriebeöl	38 l
Bremssystem	7 l
Lade- und Lenkhydraulik	380 l
Vorderachse und Hinterachse	106 l

Motor und Ausrüstung

Typ	Cummins NTA 885C
Zylinder	6
Takt / Kraftstoff	4 / Diesel
Kühlung	Wasser
Hubraum	14 l
Bogrung / Hub	140 mm / 152 mm
Leistung bei 2100 U / min (ISO 9249) ¹	252 kW / 343 PS
Maximales Drehmoment	1464 Nm bei 1400 U / min
Turbolader	
Einspritzung	Motor Cummins PT
Lüfter	Drucklüfter
Schmierung	Zwangsschmierung
ÖlfILTER	im Hauptstrom
Luftfilter	Zweistufen-Trockenluftfilter mit Sicherheitselement automatischer Zyklonenvorabscheidung und Verschmutzungsanzeige
Lichtmaschine	24 V / 70 A
Anlasser	24 V / 7,76 kW
Batterie	2 x 12 V / 140 Ah wartungsfrei
Kaltstarteinrichtung (Äther)	

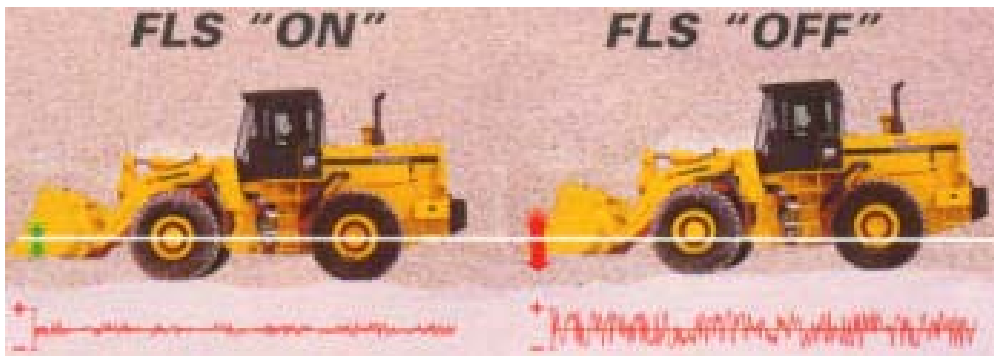
¹/ Nettoleistung entspricht 80/1269/EWG

Wandler und Getriebe

Wandler / Bauart	Einstufen-Einphasen-Drehmomentwandler Steigerung 1 : 2,16
Getriebe / Bauart	Lastschaltgetriebe in Vorgelegebauweise (ZF). Schaltbar unter Vollast (Full-Power-Shift) mit Soft-Shift-Charakteristik 4 Vorwärts- / 3 Rückwärtsgänge Kick-down-Einrichtung

Höchstgeschwindigkeit in den einzelnen Gängen bei Bereifung 20,5-25:

Gang	1	2	3	4
Vorwärts km/h	6,0	10,7	22,3	34,0
Rückwärts km/h	6,0	10,7	22,3	-



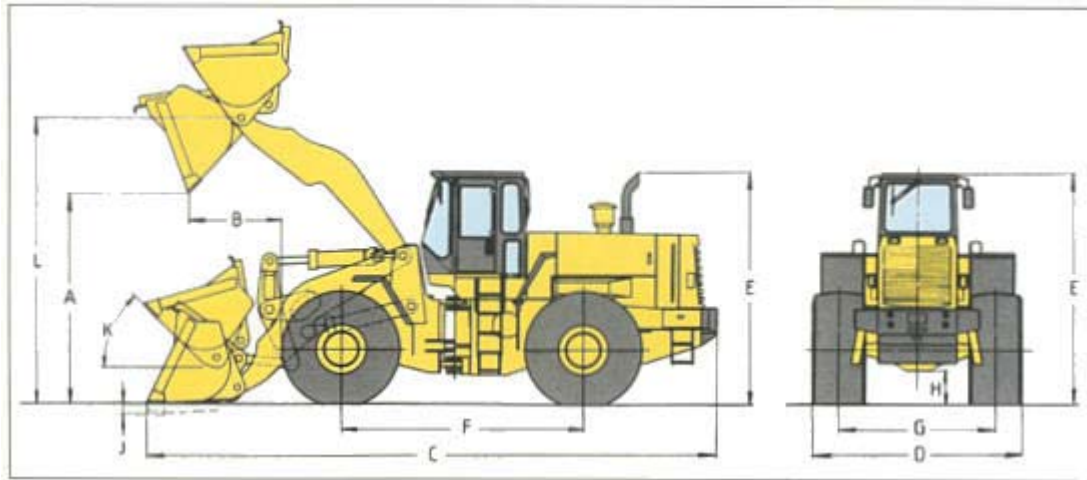
Hydraulik

Bauart:	Regelhydraulik mit "LOAD SENSING"-Effekt. Open-Center-Hydrauliksystem mit Tandemschaltung. Vollständig geschlossene Anlage mit hydraulischer Vorsteuerung.
Arbeitspumpen	1 Tandem Flügelzellenpumpe für Ladehydraulik und Vorsteuerung 1 Einzel Flügelzellenpumpe
Arbeitsdruck, max.	21,0 MPa
Fördermenge bei 2100 U / min	
Ladehydraulik	151 l / min
Vorsteuerung	40 l / min
Einzel-Flügelzellenpumpe	329 l / min
Hubzylinder (2) Bohrung / Hub	200 x 959 mm
Kippzylinder (1) Bohrung / Hub	230 x 650 mm
Lenkzylinder (2) Bohrung / Hub	110 x 595 mm Zweischiebergerät
Steuergerät	2-Kreis-Pilot-Vorsteuerung
Ölkühler	
Steuerung	Heben 7,4 s
Hydrauliktaktzeiten (bei Nutzlast)	Abkippen 2,5 s
	Senken (ohne Last) 4,7 s
	Gesamt 14,6 s
Hubfunktion	Einstellbar auf automatische Hubabschaltung.
Kippfunktion	Einstellbare automatische Schaufelrückstellung.

[Weiter](#)

[Seitenanfang](#)

Maße, Gewichte, Leistungsdaten



Angaben mit Standardausrüstung

Bereifung 29,5-25		Standard- schaufel	Standard- schaufel	Standard- schaufel	Felsschaufel (Trapez- scha.)	High lift Standardsch
Schaufelinhalt (SAE) gehäuft	m ³	5,2	5,4	6,0	4,6	4,7
Schaufelbreite	mm	3490	3490	3490	3550	3490
A Schütthöhe max bei 45°	mm	3360	3310	3235	3320	3860
B Reichweite bei Schütthöhe max. 45°	mm	1530	1500	1575	1565	1475
Kipplast gerade	kg	22000	21800	21700	22000	19200
Kipplast geschwenkt 40°	kg	19100	18900	18800	19000	16600
Losbrechkraft	kN	276	272	253	266	287
Schaufelrückkippwinkel in voller Höhe	°	61	61	61	61	58
K - in Transportstellung (SAE)	°	48	48	48	48	52
- am Boden	°	40	40	40	40	42
Schaufelschüttwinkel max.	°	47	44	44	47	47
J Schürftiefe	mm	105	105	105	105	145
C Gesamtlänge Schaufel am Boden	mm	9105	9125	9230	9155	9425
D Breite über Bereifung	mm	3310	3310	3310	3310	3310
E Höhe über Kabine bzw. Auspuff	mm	3730	3730	3730	3730	3730
F Radstand	mm	3800	3800	3800	3800	3800
G Spurweite	mm	2500	2500	2500	2500	2500
Wenderadius Schaufelecke	mm	7650	7660	7680	7650	7780
H Bodenfreiheit	mm	430	430	430	430	430
L Schaufeldrehpunkt, max Höhe	mm	4535	4535	4535	4535	5000
Betriebsgewicht	kg	30580	30800	30930	30800	30730
Bei Schüttgewicht	kg/m ³	1800	1700	1500	2000	1700

Standardausrüstung

- ABE: Ausrüstung gemäß STVZO/ UW
- Amaturen und optische und akustische Anzeigen für Kühlmittel- und Getriebeöltemperatur Motoröl-, Getriebeöl-, und Bremsdruck Ölstand für Parkbremse, Lenkung und Notlenkung Fernlichtkontrolle, Betriebsstundenzähler, Gangschalt-anzeige, Tachometer, Tankanzeige
- Batterie 2 x 12V wartungsfrei
- Drehstromgenerator 70 Amp.
- Frischluft-Heizung. Überdruckkabine
- Hubabschaltung und Schaufelrückführung, einstellbar
- Hydraulisches 3-Schieber-Steuergerät mit 2-Hebel-Steuerung
- Kotflügel, vorn und hinten
- Lenkrad, verstellbar in Höhe und Neigung
- Zus. Rückfahrcheinwerfer
- Kaltstarteinrichtung (Äther)
- Leuchten: Arbeits und Fahrscheinwerfer, Stoplichter
- Mehrfach verstellbarer Sitz, Armlehnen, Sitzgurt
- Notlenksystem
- Reifen: 29,5-25
- ROPS / FOPS Komfortkabine Elektrische Scheibenwischer vorn und hinten, Rückspiegel, Geräuschdämmung, Getönte Scheiben
- Sperrdifferentiale, Lamellen (L.S.)
- Abschließbarer Werkzeugkasten mit Werkzeug
- Zughaken
- Zweistufen-Trockenluftfilter mit Sicherheitselement und Zyklonvorabscheidung
- Automatische Gangschaltung (vollautom, vom 2. bis zum 4. Gang)
- Kick-down

Sonderausrüstung

- Anti Vandalismus Schutz
- Batterie Hauptschalter
- Rundumleuchte
- Hinten ausschwenkbare Kotflügel
- Rückfahrwarneinrichtung
- Luftgefederter Sitz
- Handhebel und Zuleitungen für 3. Steuerkreis
- Ein-Hebel-Vorsteuerung
- High-lift Hubgerüst
- CEE homologierte Lärmdämmung
- FLS-System (Furukawa Laststabilisator)
- Stereo-Kassettenradio u Einbausatz
- Drehzahlmesser
- Quarz-Zeituhr
- Klimaanlage (FCKW-frei)
- Aktiv-Kohlefilter für Kabine
- Zentralschmieranlage
- Zusätzliches Gegengewicht

Spezifikation bei Sonderbereifung 1/

Bereifung	Breite ü. Reifen mm	Hochmaß mm	Betriebsgewicht kg	Kippl. gerade kg	Kippl. bei 40° kg
29,5-25 L5	3295	3765	31450	22680	19690
29,5-29 L3	3315	3790	30740	22120	19210
29,5-29 L5	3330	3805	31640	22820	19820

1/ 375 Standardausrüstung: Standardhubgerüst 5,2m Schaufel

Furukawa Baumaschinen werden mit unterschiedlicher Ausrüstung hergestellt entsprechend den behördlichen Vorschriften des jeweiligen Landes. Alle Angaben sind unverbindlich, Konstruktionsänderungen vorbehalten.

[Weiter](#)

[Seitenanfang](#)